

Изменение № 2 ГОСТ 3069—80 Канат двойной свивки типа ЛК-О конструкции 6×7 (1+6)+1о.с. Сортамент

Утверждено и введено в действие Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 22.11.91 № 1790

Дата введения 01.01.93

Пункт 2. Третий, четвертый, седьмой абзацы изложить в новой редакции:
«по механическим свойствам марок: ВК, В, 1;

по виду покрытия поверхности проволоки в канате.

из проволоки без покрытия,

из оцинкованной проволоки в зависимости от поверхностной плотности цинка: С, Ж, ОЖ;

по способу свивки:

нераскручивающиеся — Н,

раскручивающиеся»;

дополнить абзацем: «по степени уравниваемости:

рихтованные — Р,

нерихтованные».

Примеры условных обозначений. Первый абзац после слова «нераскручивающийся» дополнить словом: «нерихтованный»;

второй абзац после слова «раскручивающийся» дополнить словом: «рихтованный».

Пункт 3. Таблица. Исключить маркировочные группы 2260 (230), 2350 (240) и все относящиеся к ним нормы;

(Продолжение см. с. 68)

(Продолжение изменения к ГОСТ 3069—80)

маркировочная группа 1470 Н/мм² (150 кгс/мм²) и 1570 Н/мм² (160 кгс/мм²).
Исключить жирную линию;

маркировочная группа 1670 Н/мм² (170 кгс/мм²). Перенести жирную линию под значения 379500 Н и 337500 Н;

маркировочная группа 1770 Н/мм² (180 кгс/мм²). Перенести жирную линию под значения 289000 Н и 251000 Н;

маркировочная группа 1960 Н/мм² (200 кгс/мм²). Перенести жирную линию под значения 80350 Н и 69050 Н;

примечание 1 изложить в новой редакции: «1. Канаты, разрывное усилие которых приведено слева от жирной линии, изготавлиют из проволоки без покрытия и оцинкованной. Канаты из оцинкованной проволоки групп Ж и ОЖ диаметрами 27,0 и 29,0 мм маркировочной группы 1470 Н/мм² (150 кгс/мм²), 19,5—29,0 мм маркировочной группы 1570 Н/мм² (160 кгс/мм²), 19,5—25,5 мм маркировочной группы 1670 Н/мм² (170 кгс/мм²), 13,5—21,0 мм маркировочной группы 1770 Н/мм² (180 кгс/мм²), 7,8—10,5 мм маркировочной группы 1960 Н/мм² (200 кгс/мм²) изготавливают по согласованию изготовителя с потребителем.

Канаты, разрывное усилие которых приведено справа от жирной линии, изготавливают из проволоки без покрытия. Допускается по согласованию изготовителя с потребителем изготовление канатов из оцинкованной проволоки».

Пункт 4. Заменить ссылку: ГОСТ 3241—80 на ГОСТ 3241—91.

(ИУС № 2 1992 г.)