

Изменение № 1 ГОСТ 2642.2—86 Материалы и изделия огнеупорные. Методы определения потери массы при прокаливании

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 11.04.90 № 855

Дата введения 01.01.91

На обложке и первой странице под обозначением стандарта заменить обозначение: СТ СЭВ 967—78 на СТ СЭВ 967—89.

Вводная часть. Заменить ссылку: СТ СЭВ 967—78 на СТ СЭВ 967—89.

Пункт 3.1. Заменить значение: (1100 ± 50) °С на (1050 ± 25) °С.

Пункт 3.2. Заменить значение: (1100 ± 50) °С на 1100 °С.

Пункт 3.3 изложить в новой редакции:

«3.3. Проведение анализа

Навеску массой в 1,0 г помещают в платиновый или фарфоровый тигель, прокаленный при 1050 °С до постоянной массы, охлажденный в эксикаторе и взвешенный.

Тигель с навеской помещают в электрическую муфельную печь с температурой не выше 350 °С и постепенно нагревают до температуры 1050 °С. Пробу выдерживают при этой температуре в течение 1 ч, затем охлаждают в эксикаторе и взвешивают. Прокаливание при 1050 °С в течение 20 мин повторяют до

(Продолжение см. с. 156)

постоянной массы Для обожженных материалов допускается помещать тигель с навеской в печь с температурой не выше 627 °С»

Пункт 3 4 2 Таблицу 2 изложить в новой редакции.

Таблица 2

Массовая доля потери массы при прокаливании, %		Абсолютное допускаемое расхождение, %
От 0,10	до 0,25 включ	0,03
Св 0,25	» 0,50 »	0,06
» 0,50	» 1,00 »	0,10
» 1,00	» 2,50 »	0,15
» 2,50	» 5,00 »	0,20
» 5,00	» 10,00 »	0,25
» 10,00	» 25,00 »	0,30
» 25,00	» 50,00 »	0,40
» 50,00		0,50

(ИУС № 7 1990 г)