

Изменение № 4 ГОСТ 22039—76 Шпильки с ввинчиваемым концом длиной  $2d$ .  
Класс точности А. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 28.04.88 № 1207

Дата введения 01.01.89

На обложке и первой странице под обозначением стандарта указать обозначение: (СТ СЭВ 5956—87).

Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 12 8000.

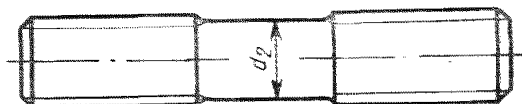
Пункт 1 изложить в новой редакции: «1. Настоящий стандарт распространяется на шпильки с номинальным диаметром резьбы от 2 до 48 мм, изготовляемые с крупным шагом резьбы на гаечном и ввинчиваемом концах; с мелким шагом резьбы на гаечном и ввинчиваемом концах; с мелким шагом резьбы на ввинчиваемом конце и крупным шагом резьбы на гаечном конце; с крупным шагом резьбы на ввинчиваемом конце и мелким шагом резьбы на гаечном конце».

Пункт 2. Заменить буквенные обозначения:  $l_0$  на  $b$ ;  $l_1$  на  $b_1$ .

Чертеж. Проставить размер диаметра  $d$  для ввинчиваемого конца; примечание исключить;

дополнить исполнением — 2:

### Исполнение 2



$d_2$  приблизительно равен среднему диаметру резьбы

Таблица 1. Исключить слова: «(пред. откл. по  $h12$ )»; «(пред. откл. по  $+js16$ )»;

размер «Шаг  $P$ : крупный». Для номинального диаметра резьбы  $d=10$  заменить значение: 5,1 на 1,5.

Таблица 2. Исключить слова: «(пред. откл. по  $js15$ )»; «(пред. откл.  $+2P$ )»;

отметить знаком «X» шпильки размерами, мм:  $d=4$  и  $l=12$ ;  $d=5$  и  $l=12$  и  $l=14$ ;  $d=6$  и  $l=12$  и  $l=14$ ;  $d=8$  и  $l=12$  и  $l=14$ ;  $d=12$  и  $l=(22)$ ;  $d=16$  и  $l=(28)$  и  $l=30$ ;

заменить знак «X» для шпилек размерами, мм:  $d=5$  и  $l=(18)$  на 16;  $d=16$  и  $l=240$  на 57;  $d=(18)$  и  $l=240$  на 61.

Пример условного обозначения. Первый абзац после слова «шпильки» дополнить словами: «исполнения 1»;

второй абзац. Заменить слова: «с диаметром стержня, приблизительно равным среднему диаметру резьбы» на «исполнения 2»;

последний абзац. Заменить обозначение:  $\frac{1,53 p (2)}{2-6g}$  на  $\frac{1,5-3 p (2)}{6g}$ .

Пункт 3 изложить в новой редакции: «3. Резьба — по ГОСТ 24705—81».

(Продолжение см. с. 154)

(Продолжение изменения к ГОСТ 22039—76)

Стандарт дополнить пунктами — 3а—3в: «3а. Размеры сбегов резьбы — по ГОСТ 27148—86.

3б. Допуски размеров, отклонения формы и расположения поверхностей, методы контроля — по ГОСТ 1759.1—82.

3в. Дефекты поверхности и методы контроля шпилек — по ГОСТ 1759.2—82».

Пункт 7. Заменить ссылку: ГОСТ 1759—70 на ГОСТ 1759.0—87.

Приложение 1. Таблица. Головку после слов «стальных шпилек» дополнить словами: «исполнения 1»;

дополнить значениями массы:

Длина шпильки <i>l</i> , мм	Теоретическая масса 1000 шт. стальных шпилек исполнения 1, кг, с крупным шагом резьбы при номинальном диаметре резьбы <i>d</i> , мм						
	4	5	6	8	12	16	(18)
12	1,625	2,845	4,516	9,44	34,81	82,85	518,85
14							
(22)							
(28)							
30							
240	407,57						

Приложение 2. Таблица. Головка. Заменить слова: «с диаметром стержня приблизительно равным среднему диаметру резьбы» на «исполнение 2»;

дополнить значениями массы:

Длина шпильки <i>l</i> , мм	Теоретическая масса 1000 шт. стальных шпилек исполнения 2, кг, с крупным шагом резьбы при номинальном диаметре резьбы <i>d</i> , мм						
	4	5	6	8	12	16	(18)
12	1,554	2,722	4,315	8,95	33,69	79,94	457,67
14							
(22)							
(28)							
30							
240	362,38						

(ИУС № 7 1988 г.)