

Изменение № 2 ГОСТ 9454—78 Металлы. Метод испытания на ударный изгиб при пониженной, комнатной и повышенной температурах

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 11.03.88 № 521

Дата введения 01.09.88

Наименование стандарта. Заменить слова: «пониженной» на «пониженных», «повышенной» на «повышенных».

Под наименованием стандарта проставить код: ОКСТУ 1909.

Вводная часть. Заменить слова: «плюс 1000 °С» на «плюс 1200 °С»; четвертый абзац изложить в новой редакции: «Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 472—77, СТ СЭВ 473—77, ИСО 83—1976 и ИСО 148—1983»; пятый абзац исключить.

Пункт 1.1. Таблица. Исключить тип образца 20 со всеми относящимися к нему размерами:

дополнить абзацем: «Испытание образцов типов 4, 14, 18 проводят по требованию потребителя для изделий специального назначения».

Пункт 1.2 изложить в новой редакции: «1.2. Место вырезки заготовки для изготовления образцов, ориентация оси концентратора, технология вырезки заготовок и изготовления образцов — по ГОСТ 7565—74 для черных металлов, если иное не предусмотрено в нормативно-технической документации на продукцию.

Для цветных металлов и сплавов все это должно быть указано в нормативно-технической документации на продукцию.

При вырезке заготовок металл образцов должен предохраняться от наклепа и нагрева, изменяющих свойства металла, если не предусмотрено иное в нормативно-технической документации на продукцию».

Пункт 1.4. Первый абзац изложить в новой редакции: «Концентратор вида Т получают в вершине начального надреза при плоском циклическом изгибе образца. Способ получения начального концентратора может быть любым».

Пункт 1.5. Исключить слова: «0,50 мм — для образцов длиной 140 мм».

Пункт 1.6. Второй абзац. Заменить слова: «до 1 января 1986 г.» на «до 01.01.91».

Пункт 2.1 изложить в новой редакции (кроме черт. 4): «2.1. Маятниковые копры — по ГОСТ 10708—82. Скорость движения маятника в момент удара должна быть:

($5 \pm 0,5$) м/с — для копров с номинальной потенциальной энергией маятника 50 (5,0); 150 (15); 300 (30,0) Дж (кгс·м);

($4 \pm 0,25$) м/с — для копров с номинальной потенциальной энергией маятника 25 (2,5); 15 (1,5); 7,5 (0,75) Дж (кгс·м);

(Продолжение см. с. 62)

$(3 \pm 0,25)$ м/с — для копров с номинальной потенциальной энергией маятника 5,0 (0,5) Дж (кгс·м) и менее.

Допускается применять копры с другой номинальной потенциальной энергией маятника. При этом номинальное значение потенциальной энергии маятника должно быть таким, чтобы значение работы удара составляло не менее 10 % от номинального значения потенциальной энергии маятника. До 01.01.91 допускается использовать копры с такой номинальной потенциальной энергией маятника, чтобы работа удара составляла не менее 5 % от номинальной потенциальной энергии маятника. Номинальное значение потенциальной энергии маятника должно быть указано в нормативно-технической документации на конкретную продукцию.

Основные размеры опор и ножа маятника должны соответствовать указанным на черт. 4. Для копров другой конструкции допускаются иные радиусы закругления ребра опоры и скорость движения маятника от 4,5 до 7,0 м/с.

Чертеж 4. Подрисуючную подпись исключить.

Пункт 2.3. Исключить слова: «с незамерзающей при температуре испытания и нетоксичной жидкостью, например».

Пункт 2.4. Заменить значение: $\pm 0,5$ °С на ± 1 °С.

Пункт 2.5 изложить в новой редакции: «2.5. Термометры, включая и преобразователи термоэлектрические (термопары), для измерения температуры нагрева образцов, обеспечивающие измерение с погрешностью, не превышающей:

± 5 °С — при температуре нагрева до 600 °С;

± 8 °С — при температуре нагрева свыше 600 °С».

Раздел 2 дополнить пунктами — 2.6, 2.7: «2.6. Трещину на образцах получают на вибраторах, изготовленных по нормативно-технической документации.

2.7. Штангенциркули должны соответствовать требованиям ГОСТ 166—80. Допускается применять и другие измерительные средства, обеспечивающие измерение с погрешностью, не превышающей указанной в п. 1.1».

Пункт 3.1. Второй абзац изложить в новой редакции: «Для маятниковых копров с цифровыми отсчетными устройствами указатель работы в исходном положении должен показывать «нуль» при допуске отклонения в пределах ширины штриха шкалы по ГОСТ 8.264—77».

Пункт 4.3 дополнить словами: «или аналоговых отсчетных устройств».

Пункт 5.1. Исключить слово: «окончательный».

Пункт 5.4. Заменить слова и значение: «погрешностью не более 0,05 мм» на «погрешностью не более $\pm 0,05$ мм ($\pm 0,005$ см)», «значение H_1 » на «значение H'_1 », $\pm 0,00005$ м ($\pm 0,005$ см) на $\pm 0,05$ мм ($\pm 0,005$ см) (2 раза).

Чертеж 5. Заменить обозначение: H_1 на H'_1 .

Пункт 5.6 дополнить абзацем: «Результаты испытаний не учитывают при изломе образцов по дефектам металлургического производства».

(ИУС № 6 1988 г.)