

**Группа В72**

**Изменение № 2 ГОСТ 3920—70 Проволока стальная луженая кабельная. Технические условия**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 19.05.88 № 1384**

**Дата введения 01.01.89**

**Раздел 1. Наименование изложить в новой редакции: «1. Типы и основные размеры».**

**Пункт 1.3. Заменить слова: «половины предельного отклонения по диаметру» на «половины поля допуска на диаметр».**

**Пункт 2.1. Заменить слова: «из среднеуглеродистой» на «из углеродистой».**

**Пункт 2.3. Таблица 2. Заменить единицу временного сопротивления: МПа на Н/мм<sup>2</sup>;**

**графа «Временное сопротивление, Н/мм<sup>2</sup> (кгс/мм<sup>2</sup>)». Для проволоки нормальной прочности заменить значение: 1270—1860 (130—190) на 1370—1860 (140—190), 1270—1700 (130—180) на 1370—1770 (140—180).**

**Пункт 2.5. Заменить слова: «Допускаются местные наплывы, увеличивающие фактический диаметр проволоки на величину более чем 0,03 мм» на «Допускаются местные наплывы. Величина наплыва не должна быть более 0,03 мм (считая от фактического диаметра проволоки)».**

**Пункт 2.6 дополнить абзацем: «По требованию потребителя проволока должна выдерживать навивку на цилиндрический сердечник диаметром, равным диаметру проволоки».**

**Пункт 2.9 изложить в новой редакции: «2.9. Масса мотка проволоки должна соответствовать нормам, приведенным в табл. 3. Масса проволоки на катушке устанавливается по согласованию потребителя с изготовителем.**

**Допускаются в партии не более 10 % мотков пониженной массы.**

*(Продолжение см. с. 106)*

(Продолжение изменения к ГОСТ 3920—70)

Таблица 3

Диаметр проволоки, мм	Масса мотка проволоки, кг, не менее	
	минимальная	пониженная
0,20	0,30	0,20
0,25	0,50	0,30
0,30	0,75	0,45
0,40	1,20	0,80
0,50	1,80	1,20

Пункт 3.2. Второй абзац изложить в новой редакции: «Диаметр и овальность проволоки измеряют микрометром по ГОСТ 6507—78 в двух взаимно перпендикулярных направлениях одного сечения».

Пункт 4.2. Заменить ссылку: ГОСТ 17308—71 на ГОСТ 17308—85.

Пункт 4.3. Заменить слово: «смазкой» на «консервационным маслом (смазкой)».

Пункт 4.4. Третий абзац. Заменить слова: «труднодоступные районы» на «приравненные к ним».

Пункт 4.5. Заменить слова: «По соглашению сторон» на «По согласованию потребителя с изготовителем»;

дополнить абзацем: «Укрупнение грузовых мест в транспортные пакеты проводится по ГОСТ 21650—76, ГОСТ 21929—76, ГОСТ 24597—81».

Пункт 4.6 дополнить подпунктом — г: «г) номер партии».

Пункт 4.10 изложить в новой редакции: «4.10. Проволоку транспортируют транспортом всех видов в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида. Размещение и крепление грузов, перевозимых по железной дороге, должно соответствовать техническим условиям погрузки и крепления грузов, утвержденным

(Продолжение см. с. 107)

*(Продолжение изменения к ГОСТ 3920—70)*

Министерством путей сообщения СССР. Транспортирование проволоки по железной дороге проводится повагонными или мелкими отправлениями.

*(Продолжение см. с. 108)*

---

*(Продолжение изменения к ГОСТ 3920—70)*

Условия транспортирования проволоки должны соответствовать условиям  
5 ГОСТ 15150—69».

(ИУС № 8 1988 г.)