

Изменение № 1 ГОСТ 1779—83 Шнуры асбестовые. Технические условия
Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27.06.89 № 2041

Дата введения 01.01.90

На обложке и первой странице стандарта под словами «Издание официальное» проставить букву: Е.

(Продолжение см. с. 206)

(Продолжение изменения к ГОСТ 1779—83)

Вводную часть дополнить словами: «изготавливаемые для нужд народного хозяйства и для экспорта».

Раздел 1. Наименование изложить в новой редакции: «1. Основные параметры».

Пункт 1.1. Заменить слово: «четырёх» на «трех»;

таблица 1. Исключить марку шнура ШАМ и все относящиеся к ней характеристики.

(Продолжение см. с. 207)

Пункт 1.2. Первый абзац изложить в новой редакции: «По размерам шнуры классифицируют в соответствии с приложением»;

таблицу 2 исключить;

пример условного обозначения. Заменить слова: «до 150 ктекс» на «от 80 до 150 ктекс».

Пункты 2.2, 2.3 изложить в новой редакции: «2.2. На поверхности шнуров не должно быть поврежденных наружных нитей. Сердечник не должен выступать из-под наружных нитей.

На поверхности шнуров допускается наличие концов нитей длиной не более 25 мм, образуемых при связывании нитей.

2.3. Результирующая линейная плотность шнуров должна соответствовать нормам, указанным в табл. 3.

Таблица 3

Диаметр шнура, мм (справочный)	Результирующая линейная плотность, ктекс, для марок		
	ШАОН	ШАП	ШАГ
0,7	0,6—0,9	—	—
1,0	1,0—1,4	—	—
1,5	1,5—1,9	—	—
2,0	2,0—3,0	—	—
2,5	3,1—4,9	—	—
3,0	5,0—6,6	—	—
4,0	6,7—8,2	—	—
5,0	8,3—15,0	—	—
6,0	15,1—32,0	—	—
8,0	32,1—56,0	—	—
10,0	56,1—79,0	—	80—120
12,0	79,1—110,0	—	—
15,0	110,1—160,0	—	150—280
18,0	160,1—200,0	—	—
20,0	200,1—250,0	—	—
22,0	250,1—290,0	—	—
25,0	290,1—380,0	—	—
—	—	80—150	—
—	—	151—250	—

Пункт 2.4 дополнить словами: «для шнуров на основе хлопка и 4,5 % для шнуров на основе вискозы».

Раздел 2 дополнить пунктом — 2.4а: «2.4а. Массовая доля асбестового волокна в шнурах должна быть не менее 78 %».

Пункт 2.5 изложить в новой редакции: «2.5. Шнуры марок ШАОН и ШАГ должны быть устойчивыми к изгибу и при испытании не должны расслаиваться и иметь разрывов нитей».

Пункт 2.7 исключить. Пункт 3.1. Первый абзац изложить в новой редакции: «Шнуры принимают партиями. Партией считают шнуры одной марки и одного размера, сопровождаемые одним документом о качестве. При этом масса партии шнуров марок ШАОН и ШАГ диаметром до 2,5 мм включительно должна быть не более 2000 кг, для шнуров марок ШАОН и ШАГ диаметром более 2,5 мм и для шнуров марки ШАМ — не более 5000 кг»;

десятый абзац исключить.

Пункт 3.2. Заменить слова: «все изделия партии» на 100 %, «по размерам и физико-механическим показателям» на «по пп. 2.3, 2.4, 2.4а, 2.5».

(Продолжение см. с. 208)

Пункт 3.3 изложить в новой редакции: «3.3. При несоответствии результатов испытаний установленным нормам хотя бы по одному из показателей по пп. 2.3, 2.4, 2.4а, 2.5 по нему проводят повторные испытания на удвоенной выборке от той же партии. При несоответствии результатов испытаний на удвоенной выборке установленным нормам партия бракуется окончательно и повторной приемке не подлежит».

Пункт 4.2 исключить.

Пункт 4.3. Первый абзац изложить в новой редакции: «Для определения результирующей линейной плотности от каждой отобранной по п. 3.2 бухты или бобины отрезают по одному образцу. Длина образца для шнуров диаметром до 2,5 мм включительно должна быть $(10,0 \pm 0,1)$ м, для шнуров диаметром от 3 до 5 мм — $(1,00 \pm 0,01)$ м, для шнуров свыше 5 мм и шнуров марки ШАП — $(0,25 \pm 0,01)$ м. Длину образца определяют металлической измерительной рулеткой с ценой деления 1 мм по ГОСТ 7502—80 или металлической измерительной линейкой по ГОСТ 427—75. Образцы не должны иметь пороков внешнего вида»; второй абзац. Заменить значение: 2 ч на $(2,00 \pm 0,25)$ ч;

последний абзац дополнить словами: «округленное до первого десятичного знака».

Пункт 4.5. Последний абзац изложить в новой редакции: «Потери массовой доли вещества при прокаливании шнура определяют по ГОСТ 22030—76, асбеста в зависимости от месторождения по ГОСТ 12871—83».

Пункты 4.6, 5.1 изложить в новой редакции: «4.6. Для определения устойчивости шнуров к изгибу от каждой отобранной по п. 3.2 бухты или бобины отрезают виток, который не должен быть крайним, и, отрезая его, охватывают им цилиндр диаметром, не более чем в пять раз превышающим диаметр шнура, образуя один виток по периметру цилиндра.

За результат испытания принимается результат испытания каждой бухты или бобины.

Результат испытания должен соответствовать п. 2.5.

5.1. Шнуры наматывают на бобины или бухты.

В одной бухте (бобине) шнуров не должно быть более трех отрезков. Длина отрезка должна быть не менее 3 м.

Масса бобины не должна превышать 5 кг. Масса бухты шнура марки ШАОН не должна превышать 60 кг, шнуров марок ШАГ и ШАП — 40 кг.

Каждую бухту перевязывают в двух—трех местах шпагатом по ГОСТ 17308—88 или другими материалами, обеспечивающими прочность увязки».

Пункт 5.2. Первый абзац изложить в новой редакции: «Шнуры упаковывают в оберточную бумагу по ГОСТ 8273—75 массой 1 м^2 не менее 80 г, мешочную бумагу по ГОСТ 2228—81 или пленку полиэтиленовую марок Т, Н по ГОСТ 10354—82 или поливинилхлоридную марок В, М-40 по ГОСТ 16272—79 толщиной не менее 0,06 мм.

Допускается упаковывание шнуров в бумажные мешки по ГОСТ 2226—88». третий абзац исключить.

Раздел 5 дополнить пунктом — 5.2а: «5.2а. Шнуры марок ШАОН и ШАГ, предназначенные для экспорта, упаковывают в пленку и укладывают в деревянные ящики по ГОСТ 24634—81 или универсальные контейнеры.

Шнуры марки ШАП упаковывают в бумагу, а затем в мешки из ткани по ГОСТ 41680—76 или холстопршивных полотен по нормативно-технической документации.

По требованию внешнеторговой организации применяют другие упаковочные материалы».

Пункт 5.3 дополнить абзацем (после четвертого): «штампа службы технического контроля»;

девятый абзац исключить.

Пункт 6.2. Заменить слова: «три года» на слово «10 лет».

Стандарт дополнить приложением:

(Продолжение см. с. 209)

Классификация шнуров по размерам

Марка шнура	Диаметр шнура, мм	Код ОКП
ШАОН	0,7	25 7443 0109
	1,0	25 7443 0113
	1,5	25 7443 0118
	2,0	25 7443 0125
	2,5	25 7443 0128
	3,0	25 7443 0131
	4,0	25 7443 0135
	5,0	25 7443 0137
	6,0	25 7443 0138
	8,0	25 7443 0142
	10,0	25 7443 0144

(Продолжение см. с. 210)

(Продолжение изменения к ГОСТ 1779—83)

Продолжение

Марка шнура	Диаметр шнура, мм	Код ОКП
ШАП	12,0	25 7443 0146
	15,0	25 7443 0149
	18,0	25 7443 0153
	20,0	25 7443 0155
	22,0	25 7443 0157
	25,0	25 7443 0159
	—	25 7443 0501*
	—	25 7443 0502**
ШАГ	10,0	25 7443 0744
	15,0	25 7443 0749

* Шнур с результирующей линейной плотностью 80—150 ктекс.

** Шнур с результирующей линейной плотностью 151—250 ктекс.

(ИУС № 11 1989 г.)