

Группа В72

Изменение № 3 ГОСТ 7348—81 Проволока из углеродистой стали для армирования предварительно напряженных железобетонных конструкций. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 15.12.87 № 4505

Дата введения 01.07.88

На обложке и первой странице под обозначением стандарта указать обозначение: **(СТ СЭВ 5728—86)**.

Вводная часть. Исключить слово: «отпущенную»; второй абзац исключить.

Пункт 1.1 изложить в новой редакции: «1.1. Проволока подразделяется: по виду:

круглая — В,

периодического профиля — Вр;

(Продолжение см. с. 94)

(Продолжение изменения к ГОСТ 7348—81)

по состоянию изготовления:

с отпуском,

с отпуском под напряжением (стабилизированная) — Р;

по точности изготовления на группы: 1, 2, 3.

Стабилизированная проволока изготавливается только круглая. Проволока в зависимости от диаметра и величины условного предела текучести изготавливается четырех классов прочности: 1500, 1400, 1300, 1200».

Пункт 1.2. Таблицу 1 и примечания изложить в новой редакции:

(Продолжение см. с. 95)

мм

Номинальный диаметр d	Проволока круглая и периодического профиля			Проволока периодического профиля		
	Пред. откл.			Глубина вмятин β , не менее	Шаг вмятин A	
	Группа 1	Группа 2	Группа 3		номин.	пред. откл.
3,0	$\pm 0,04$	$\pm 0,06$	$-0,12$	0,15	6,5	+0,5 -1,0
4,0	$\pm 0,04$	$\pm 0,08$	$-0,16$	0,19		
5,0	$\pm 0,05$	$\pm 0,08$	$-0,16$	0,24		
6,0	$\pm 0,05$	$\pm 0,08$	$-0,16$	0,30	7,0	
7,0	$\pm 0,05$	$\pm 0,10$	$-0,20$	0,35		
8,0	$\pm 0,06$	$\pm 0,10$	$-0,20$	0,40		

Примечание. Номинальный диаметр проволоки периодического профиля соответствует номинальному диаметру круглой проволоки до нанесения на ее поверхность профиля.

Пункт 1.3. Заменить обозначение: ВрII на Вр.

Примеры условного обозначения изложить в новой редакции:

«Примеры условного обозначения

Проволока диаметром 5 мм, класса прочности 1400, круглая, стабилизированная, группы точности 1:

Проволока 5В1400—Р1 ГОСТ 7348—81

То же, диаметром 3 мм, класса прочности 1500, периодического профиля, группы точности 1, с отпуском:

Проволока 3Вр1500—1 ГОСТ 7348—81.

Раздел 1 дополнить пунктом — 1.5: «1.5. Расчетная площадь поперечного сечения и теоретическая масса 1000 м проволоки приведены в справочном приложении 2».

Пункт 2.2. Таблицу 2 изложить в новой редакции; дополнить примечаниями (см. с. 96).

Пункт 2.3 изложить в новой редакции: «2.3. Проволока диаметром 6,0 мм и выше должна выдерживать испытание на изгиб на 180°. При этом на ней не должно быть надрывов и трещин, видимых без применения увеличительных средств».

Пункт 2.5 дополнить абзацем: «Наличие сварных соединений на готовой проволоке не допускается»; исключить слова: «для проволоки первой категории качества».

Пункт 2.6. Второй абзац изложить в новой редакции: «Проволоку считают прямолинейной, если при свободном укладывании отрезка проволоки на плоскость она образует сегмент с основанием 1 м и высотой не более 90 мм — для проволоки 3,0 и 4,0 мм и высотой не более 60 мм — для проволоки диаметром от 5,0 до 8,0 мм. По требованию потребителя высота сегмента не должна быть более 30 мм».

Раздел 2 дополнить пунктом — 2.8: «2.8. Потери напряжений от релаксации в стабилизированной проволоке при начальной нагрузке 0,7 от фактического разрывного усилия не должны превышать 2,5 % после 1000 ч выдержки под напряжением при нормальной температуре. Требования по релаксации вводятся с 01.01.90».

Пункт 3.1 изложить в новой редакции: «3.1. Проволоку принимают партиями. Партия должна состоять из проволоки одного класса прочности, одного вида и состояния изготовления, одной точности изготовления и одного диаметра и оформленной одним документом о качестве, содержащим:

(Продолжение см. с. 96)

Таблица 2

Номинальный диаметр d , мм	Класс прочности, Н/мм ²	Номинальное временное сопротивление, Н/мм ²	Разрывное усилие, Н(кгс)	Усилие $P_{0,2}$, Н(кгс)	Относительное удлинение, %	Число перегибов проволоки	
						круглой	периодического п фила
не менее							
3,0	1500	1780	12600 (1285)	10600 (1080)	4	9	8
4,0	1400	1700	21400 (2180)	18000 (1830)	4	7	6
5,0	1400	1670	32800 (3340)	27500 (2800)	4	5	3
6,0	1400	1670	47300 (4820)	39700 (4050)	5	—	—
7,0	1300	1570	60400 (6160)	50700 (5170)	6	—	—
8,0	1200	1470	74000 (7540)	62000 (6320)	6	—	—

Примечания:

1. Нормы по номинальному временному сопротивлению являются справочными значениями
2. Модуль упругости E равен (200 ± 20) ГПа.

(Продолжение см. с. 97)

товарный знак или наименование и товарный знак предприятия-изготовителя;
номер партии;
условное обозначение проволоки;
количество мотков;
массу нетто партии».

Пункт 3.4 после слов «на удвоенной выборке» дополнить словами: «из числа мотков, не проходивших испытание».

Пункт 4.3. Первый абзац дополнить словами: «с погрешностью не более 0,01 мм»; заменить обозначения: ВП на В; ВрII на Вр (3 раза).

Пункт 4.5. Исключить слова: «на изгиб — по ГОСТ 14019—80»;

дополнить абзацем (после первого): «Испытание на изгиб проводят при температуре $(20 \pm_{10}^{+15})$ °С до параллельности сторон при помощи нажимной оправки диаметром, равным пяти диаметрам испытываемой проволоки»;

заменить обозначение: ВрII на Вр.

Раздел 5 дополнить пунктом — 5.1а: «5.1а. Мотки проволоки массой 30—120 кг связывают в бухты массой не более 1500 кг.

Масса грузового места не должна превышать 1500 кг.

Грузовые места формируют в транспортные пакеты по ГОСТ 21650—76, ГОСТ 21929—76, ГОСТ 24597—81».

Пункт 5.2. Заменить слова: «По согласованию потребителя с изготовителем» на «По требованию потребителя».

Пункт 5.3. Исключить слова: «Транспортная маркировка — по ГОСТ 14192—77»; перед словом «наименование» дополнить словами: «товарный знак или»; последний абзац исключить.

Пункты 5.4, 5.5 изложить в новой редакции: «5.4. Проволока транспортируется транспортом всех видов в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида. Размещение и крепление грузов в транспортных средствах, перевозимых по железной дороге, должно соответствовать техническим условиям погрузки и крепления грузов, утвержденным Министерством путей сообщения СССР. Транспортирование по железной дороге проводится повагонными, малотоннажными или мелкими отправлениями.

(Продолжение см. с. 98)

(Продолжение изменения к ГОСТ 7348—81)

Допускается транспортирование проволоки в универсальных контейнерах по ГОСТ 15102—75, ГОСТ 20435—75, ГОСТ 22225—76.

5.5. Хранение проволоки — по условиям 5 ГОСТ 15150—69».

Раздел 5 дополнить пунктами — 5.6, 5.7:

«5.6. Проволока, отправляемая в районы Крайнего Севера и труднодоступные районы, упаковывается и транспортируется по ГОСТ 15846—79.

5.7. Транспортная маркировка — по ГОСТ 14192—77».

Приложение 2 изложить в новой редакции:

«ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Справочное

Т а б л и ц а 2

**Расчетная площадь поперечного сечения и
теоретическая масса 1000 м проволоки**

Номинальный диаметр, мм	Площадь поперечного сечения, мм ²	Масса 1000 м, кг
3,0	7,07	55,5
4,0	12,57	98,7
5,0	19,63	154,1
6,0	28,27	221,9
7,0	38,48	302,1
8,0	50,27	394,6

П р и м е ч а н и я:

1. Расчетная площадь поперечного сечения и теоретическая масса 1000 м проволоки вычислены по номинальному диаметру.

2. Плотность стали принята равной 7,85 кг/дм³».

(ИУС № 3 1988 г.)