

Группа В72

Изменение № 2 ГОСТ 7348—81 Проволока из углеродистой стали для армирования предварительно напряженных железобетонных конструкций. Технические условия

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 03.10.86 № 3067 срок введения установлен

с 01.04.87

Пункт 1.2. Таблица 1. Графу «Предельные отклонения для высшей категории качества» проволоки классов ВП и ВрП изложить в новой редакции:

(Продолжение см. с. 58)

(Продолжение изменения к ГОСТ 7348—81)

Номинальный диаметр d	Предельные отклонения
	высшей категории качества
	Классы ВП, ВрП
3,0 4,0	$\pm 0,04$
5,0 6,0 7,0	$\pm 0,05$
8,0	$\pm 0,06$

примечание 3 исключить.

Пункт 2.2. Таблицу 2 изложить в новой редакции:

(Продолжение см. с. 59)

(Продолжение изменения к ГОСТ 7348—81)

Т а б л и ц а 2

Номинальный диаметр, мм	Разрывное усилие, Н (кгс)	Усилие, соответствующее условному пределу текучести, Н(кгс)	Относительное удлинение после разрыва, δ_{100} , %	Число перегибов на 180° при диаметре валиков 30 мм	
				Класс	
				ВП	ВрП
			Не менее		
3,0	12600 (1285)	10600 (1080)	4	9	8
4,0	21400 (2180)	18000 (1830)	4	7	6
5,0	32800 (3340)	27500 (2800)	4	5	3
6,0	47300 (4820)	39700 (4050)	5	—	—
7,0	60400 (6160)	50700 (5170)	6	—	—
8,0	74000 (7540)	62000 (6320)	6	—	—

Пункт 2.6. Второй абзац изложить в новой редакции: «Проволоку считают прямолинейной, если при свободной укладке отрезка длиной не менее 1,3 м на

(Продолжение см. с. 60)

плоскость образуется сегмент с основанием 1 м и высотой не более 90 мм для проволоки первой категории качества и не более 30 мм — для проволоки высшей категории качества.

Пункты 3.1, 5.3. Заменить слова: «наименование и товарный знак предприятия-изготовителя» на «товарный знак или наименование и товарный знак предприятия-изготовителя».

Пункт 4.7 изложить в новой редакции: «4.7. Радиус цилиндрической поверхности вмятин R и шаг вмятин являются справочными величинами для конструирования и изготовления профилирующего инструмента и на проволоке не проверяются».

Приложение 2 дополнить таблицей — 2:

Таблица 2

Масса 1 м проволоки

Диаметр, мм	Масса проволоки, г/м, не более			
	Класс ВП		Класс ВрП	
	высшей категории качества	первой категории качества	высшей категории качества	первой категории качества
3	56,9	57,5	56,2	56,95
4	100,6	102,5	99,5	101,5
5	157,2	159,0	156,0	157,5
6	225,6	227,5	224,0	226,0
7	306,4	310,5	304,7	309,0
8	400,5	404,5	398,5	402,5

(ИУС № 12 1986 г.)