

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
903-1-288.91

КОТЕЛЬНАЯ С 4 КОТЛАМИ Е-4-1,4Р
ЗОЛОШЛАКОУДАЛЕНИЕ МЕХАНИЧЕСКОЕ
ТОПЛИВО - КАМЕННЫЕ И БУРЫЕ УГЛИ
СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ЗАКРЫТАЯ

АЛЬБОМ 16
ВОЗДУХОВОДЫ И ГАЗОХОДЫ КОТЛОАГРЕГАТА
ТОПЛИВО - БУРЫЙ УГОЛЬ
КОНСТРУКТОРСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ СТР. 2-67

25030-21

ОГРУССКАЯ ЦЕНА
НА МОМЕНТ РЕАЛИЗАЦИИ
УКАЗАНА
Б СЧЕТ-НАКЛАДНОЙ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
903-1-288.91

КОТЕЛЬНАЯ С 4 КОТЛАМИ Е-4-1,4Р
ЗОЛОШЛАКОУДАЛЕНИЕ МЕХАНИЧЕСКОЕ
ТОПЛИВО – КАМЕННЫЕ И БУРЫЕ УГЛИ
СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ЗАКРЫТАЯ

АЛЬБОМ 16
ВОЗДУХОВОДЫ И ГАЗОХОДЫ КОТЛОАГРЕГАТА
ТОПЛИВО – БУРЫЙ УГОЛЬ
КОНСТРУКТОРСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

РАЗРАБОТАН
ИНСТИТУТОМ ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
В. А. СЛЮСАРЕВ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА
А. И. ЛЕВОНТИН

УТВЕРЖДЕН
И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
ГПКНИИ „САНТЕХНИПРОЕКТ“
ПРОТОКОЛ ОТ 14.06.91г. №24

Содержание альбома

Альбом 16

Обозначение	Наименование	Стр.
	Содержание	2-3
Б18537.010	Переход (поз.1)	4
Б18537.010СБ	Переход(поз.1),сборачный чертеж	
Б18537.001	Стенка	
Б18537.002	Стенка	5
Б18537.003	Бакавина	
Б18537.004	Бакавина	
Б18537.020	Компенсатор (поз.2)	6
Б18537.030	Короб направляющий	
Б18537.030СБ	Короб направляющий,сборачный чертеж	
Б18537.020СБ	Компенсатор(поз.2)сборачный чертеж	7
Б18537.005	Линза	
Б18537.005	Линза	
Б18537.014	Стенка	8
Б18537.040	Короб (поз.3)	
Б18537.040СБ	Короб(поз.3),сборачный чертеж	
Б18537.015	Бакавина	9
Б18537.016	Ребро	
Б18537.050СБ	Короб(поз.4),сборачный чертеж	
Б18537.019	Стенка	10
Б18535.028	стенка	
Б18537.022	Бакавина	
Б18537.050	Короб (поз.4)	11
Б18535.040	Диффузор (поз.5)	
Б18535.040СБ	Диффузор(поз.5),сборачный чертеж	
Б18535.016	Бакавина	12
Б18535.027	Ребро	
Б18535.016	стенка	
Б18535.050	Конфузор (поз.6)	13
Б18535.025	Стяжка	
Б18535.021	Бакавина	
Б18535.022	стенка	14
Б18535.050СБ	Конфузор(поз.6),сборачный чертеж	
Б18535.060	Отвод (поз.7)	
Б18535.032	Бакавина	15
Б18535.060СБ	Отвод(поз.7),сборачный чертеж	
Б18535.070	Секция (поз.8)	
Б18535.070СБ	Секция(поз.8),сборачный чертеж	16
Б18535.033	Стенка	
Б18535.080	Отвод (поз.9)	
Б18535.090	Переход (поз.10)	17
Б18535.080СБ	Отвод(поз.9),сборачный чертеж	
Б18535.041	Стенка	
Б18535.042	Бакавина	18
Б18535.090СБ	Переход(поз.10),сборачный чертеж	
Б18535.100	Переход (поз.11)	
Б18535.110	Фланец	19
Б18535.100СБ	Переход(поз.11),сборачный чертеж	
Б18535.105СБ	Фланец, сборачный чертеж	
Б18535.045	Стенка	20
Б18535.046	Бакавина	
Б18535.047	Прокладка	
Б18535.120	Переход (поз.12)	20
Б18535.130	Фланец	
Б18535.120СБ	Переход(поз.12),сборачный чертеж	

Обозначение	Наименование	Стр.
Б18535.130СБ	Фланец, сборачный чертеж	21
Б18535.051	Стенка	
Б18535.052	Стенка	
Б18535.053	Бакавина	22
Б18535.140	Секция (поз.13)	
Б18535.150	Опора кармана (поз.14)	
Б18535.140СБ	Секция(поз.13),сборачный чертеж	23
Б18535.064	Подушка	
Б18535.065	Угольник	
Б18535.150СБ	Опора кармана (поз.14),сборачный чертеж	24
Б18535.081	Фланец	
Б18535.082	Переход	
Б18535.190СБ	Переход в сборе (поз.15)	25
Б18535.210	Блок пружины	
Б18535.200СБ	Падвеска(поз.16-18),сборачный чертеж	
Б18535.210СБ	Блок пружины,сборачный чертеж	26
Б18535.200	Падвеска (поз.16-18)	
Б18535.085	Кронштейн	
Б18535.089	Проушина	27
Б18535.083	Проушина	
Б18535.084	Чушка	
Б18535.220СБ	Траверса,сборачный чертеж	28
Б18535.091	Траверса	
Б18535.092	Пяга	
Б18535.230СБ	Стакан,сборачный чертеж	29
Б18535.220	Траверса	
Б18535.230	Стакан	
Б18535.240СБ	Пяга блока,сборачный чертеж	30
Б18535.093	Основание	
Б18535.240	Пяга блока	
Б18535.250	Пяга падвески	31
Б18535.250СБ	Пяга падвески,сборачный чертеж	
Б18535.095	Пяга	
Б18535.260СБ	Падвеска(поз.19,20,54,55),сборачный чертеж	32
Б18535.260	Падвеска (поз.19,20,54,55)	
Б18536.010	Короб всасывающий (поз.28)	
Б18536.010СБ	Короб всасывающий (поз.28) сборачный чертеж	33
Б18536.020СБ	Фланец,сборачный чертеж	
Б18536.001	Стенка	
Б18536.002	Бакавина	34
Б18536.020	Фланец	
Б18536.030СБ	Короб всасывающий (поз.29) сборачный чертеж	
Б18536.040СБ	Корпус,сборачный чертеж	35
Б18536.040	Корпус	
Б18536.003	Стенка	
Б18536.030	Короб всасывающий (поз.29)	36
Б18536.017	Стенка	
Б18536.013	Кольцо	
Б18536.014	Бобышка	37
Б18536.015	Бобышка	
Б18536.060СБ	Заслонка,сборачный чертеж	
Б18536.050СБ	Шиббер,сборачный чертеж	36
Б18536.027	Ось	

Содержание альбома

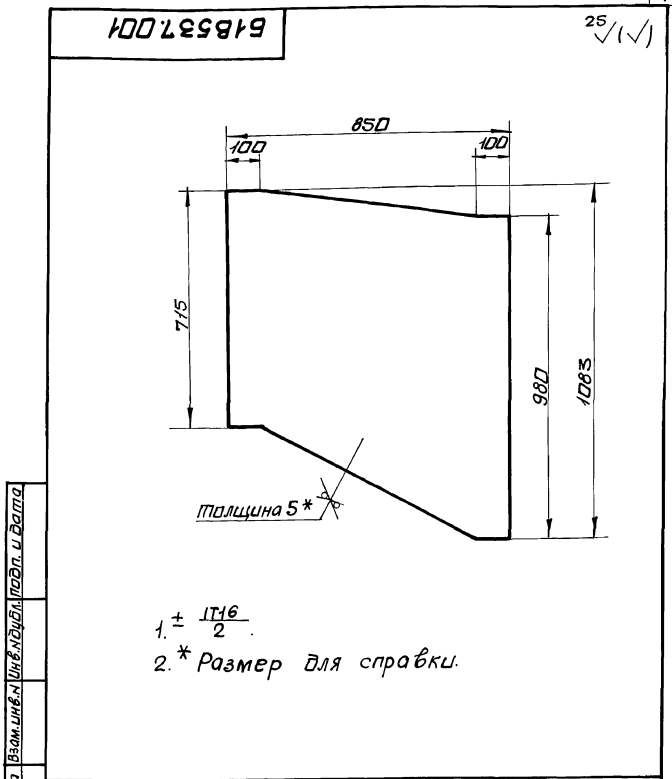
3

Альбом 16

Обозначение	Наименование	Стр.	Обозначение	Наименование	Стр.
Б18536.026	Ось	37	Б18536.190	секция (поз.42)	54
Б18536.050	Шлибер		Б18536.040СВ	секция(поз.41)сборочный чертеж	
Б18536.060	Заслонка		Б18536.190СВ	секция(поз.42)сборочный чертеж	
Б18536.028	Палатка	38	Б18536.210СВ	секция (поз.43)сборочный чертеж	55
Б18536.029	Ребро		Б18536.210СВ	Фланец. сборочный чертеж	
Б18536.010СВ	Секция(поз.30)сборочный чертеж		Б18536.066	Стенка	
Б18536.038	Стенка	39	Б18536.200	секция (поз.43)	56
Б18536.080	Переход (поз.31)		Б18536.210	Фланец	
Б18536.070	секция (поз.30)		Б18536.220	Отвод (поз.44)	
Б18536.090	Фланец	40	Б18536.220СВ	Отвод(поз.44)сборочный чертеж	57
Б18536.090СВ	Фланец. сборочный чертеж		Б18536.097	стенка	
Б18536.080СВ	Переход(поз.31)сборочный чертеж		Б18536.098	Бокovina	
Б18536.039	Стенка	41	Б18536.230СВ	Отвод(поз.45)сборочный чертеж	58
Б18536.041	Бокovina		Б18536.230	Отвод (поз.45)	
Б18536.042	Бокovina		Б18536.240	секция (поз.46)	
Б18536.043	Пракладка	42	Б18536.240СВ	Секция(поз.46)сборочный чертеж	59
Б18536.100	Переход (поз.32)		Б18536.250СВ	Фланец. сборочный чертеж	
Б18536.110	Фланец		Б18536.260СВ	Отвод(поз.47)сборочный чертеж	
Б18536.100СВ	Переход(поз.32)сборочный чертеж	43	Б18536.250	Фланец	60
Б18536.110СВ	Фланец. сборочный чертеж		Б18536.260	Отвод (поз.47)	
Б18536.046	Стенка		Б18536.108	стенка	
Б18536.047	Бокovina	44	Б18536.109	Бокovina	61
Б18536.120	Отвод (поз.33)		Б18536.270	Короб (поз.48)	
Б18536.053	Стенка		Б18536.280	Фланец	
Б18536.054	Бокovina	45	Б18536.280СВ	Фланец. сборочный чертеж	62
Б18536.120СВ	Отвод(поз.33)сборочный чертеж		Б18536.270СВ	Короб(поз.48)сборочный чертеж	
Б18536.130	Переход (поз.34)		Б18536.111	Стенка	
Б18536.140	Секция (поз.35)	46	Б18536.112	Бокovina	63
Б18536.130СВ	Переход(поз.34)сборочный чертеж		Б18536.118	Фланец	
Б18536.057	Стенка		Б18536.290	Шлибер (поз.49)	
Б18536.058	Бокovina	47	Б18536.290СВ	Шлибер(поз.49)сборочный чертеж	64
Б18536.140СВ	Секция(поз.35)сборочный чертеж		Б18536.119	Рамка	
Б18536.150	Переход (поз.36)		Б18536.121	Палатка	
Б18536.160	Фланец	48	Б18536.300	Опора (поз.50)	65
Б18536.150СВ	Переход(поз.36)сборочный чертеж		Б18536.300СВ	Опора(поз.50)сборочный чертеж	
Б18536.066	Стенка		Б18536.050СВ	Опора(поз.51,52)сборочный чертеж	
Б18536.067	Бокovina	49	Б18536.123	Косынка	66
Б18536.160СВ	Фланец. сборочный чертеж		Б18536.320	Опора под карман (поз.53)	
Б18536.170	Переход (поз.37)		Б18536.320СВ	Опора под карман (поз.53)сборочный чертеж	
Б18536.071	Стенка	50	Б18536.127	Подушка	67
Б18536.072	Бокovina		Б18536.128	Угольник	
Б18536.170СВ	Переход(поз.37)сборочный чертеж		Б18536.330	Фланец	
Б18536.190	Переход в сборе (поз.15)	51	Б18536.330СВ	Фланец. сборочный чертеж	67
Б18536.010	Отвод (поз.38)				
Б18536.010СВ	Отвод(поз.38)сборочный чертеж				
Б18536.001	Стенка	52			
Б18536.002	Бокovina				
Б18536.020СВ	Секция(поз.39)сборочный чертеж				
Б18536.030СВ	Короб(поз.40)сборочный чертеж	53			
Б18536.020	Секция (поз.39)				
Б18536.012	Стенка				
Б18536.013	Бокovina	54			
Б18536.014	Бокovina				
Б18536.030	Короб (поз.40)				
Б18536.040	секция (поз.41)				

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Документация</u>					
А4		Б18537.010СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>					
А4	1	Б18537.001	стенка	1	
А4	2	Б18537.002	стенка	1	
А4	3	Б18537.003	Боковина	1	
А4	4	Б18537.004	Боковина	1	

Циф. подпись, Подп. и Дата, Взам. инв. и Инв. №, Штрих-код, Подп. и Дата



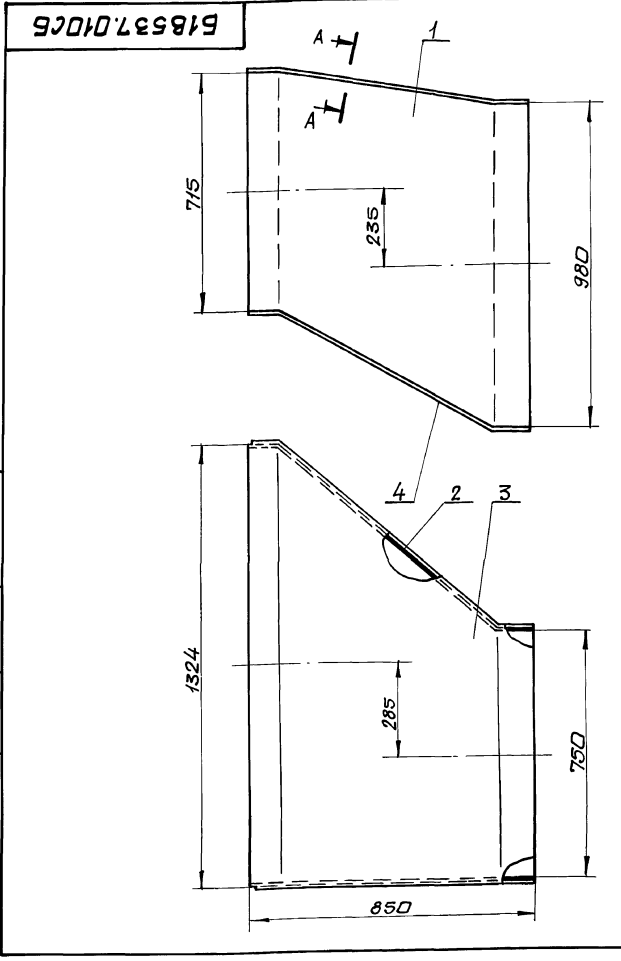
Циф. подпись, Подп. и Дата, Взам. инв. и Инв. №, Штрих-код, Подп. и Дата

Б18537.001			Лист	Масса	Масшт.	
Изм. Лист	Н.р.к.ум.	Подп.	Дата	И	30,5	1:10
Разраб.	И.З.Е.К.О.В.А.	И.З.Е.К.О.В.А.		Лист	Листов 1	
Проб.	В.И.С.Т.Р.Я.Н.Ц.	В.И.С.Т.Р.Я.Н.Ц.		Лист		
Т.контр.	С.Е.В.Е.Р.Я.К.О.В.	С.Е.В.Е.Р.Я.К.О.В.		Лист		
Нач. отд.	В.И.С.Т.Р.Я.Н.Ц.	В.И.С.Т.Р.Я.Н.Ц.		Лист		
И.контр.	А.М.Б.Р.А.С.	А.М.Б.Р.А.С.		Лист		
Утв.				Лист		

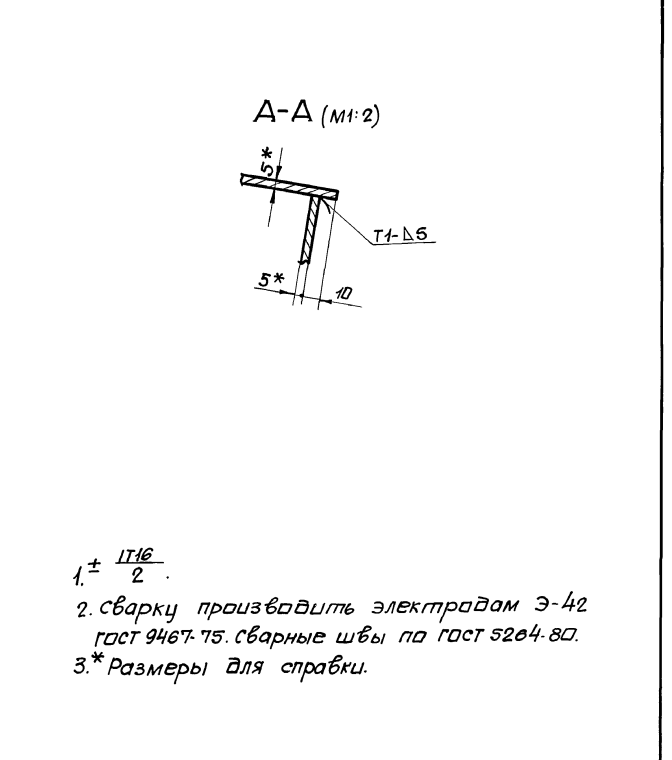
Стенка

5 ГОСТ 19903-74
БСТЗ ГОСТ 14637-89

Харьковский
Сантехпроект
Формат А4



Циф. подпись, Подп. и Дата, Взам. инв. и Инв. №, Штрих-код, Подп. и Дата



Циф. подпись, Подп. и Дата, Взам. инв. и Инв. №, Штрих-код, Подп. и Дата

Б18537.010СБ			Лист	Масса	Масшт.	
Изм. Лист	Н.р.к.ум.	Подп.	Дата	И	147,0	1:10
Разраб.	И.З.Е.К.О.В.А.	И.З.Е.К.О.В.А.		Лист	Листов 1	
Проб.	В.И.С.Т.Р.Я.Н.Ц.	В.И.С.Т.Р.Я.Н.Ц.		Лист		
Т.контр.	С.Е.В.Е.Р.Я.К.О.В.	С.Е.В.Е.Р.Я.К.О.В.		Лист		
Нач. отд.	В.И.С.Т.Р.Я.Н.Ц.	В.И.С.Т.Р.Я.Н.Ц.		Лист		
И.контр.	А.М.Б.Р.А.С.	А.М.Б.Р.А.С.		Лист		
Утв.				Лист		

Переход
(поз. 1)
Сборочный чертеж

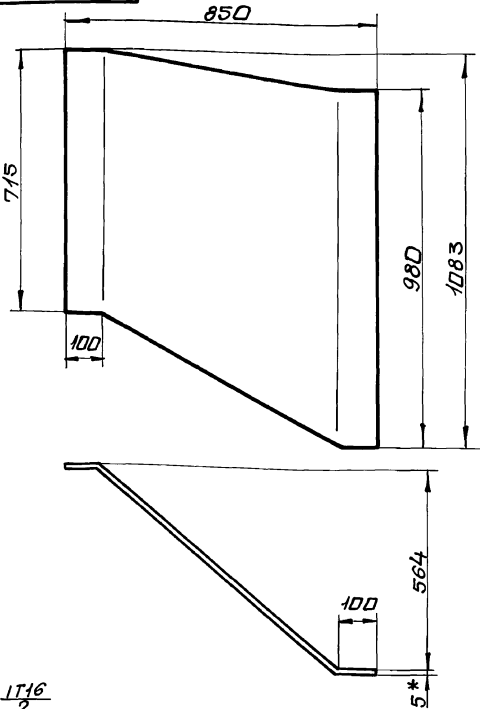
Харьковский
Сантехпроект
Формат А4

1. ± IT16/2.
2. Сварку производить электродами Э-42 гост 9467-75. сварные швы по гост 5204-80.
- 3.* Размеры для справки.

Б18537.002

25 (✓)

Альбом 16



- 1. ± 1/16
- 2. Длина развертки - 1060 мм.
- 3.* Размер для справки.

Имя и подпись, Подпись Дата

Б18537.002

Стенка

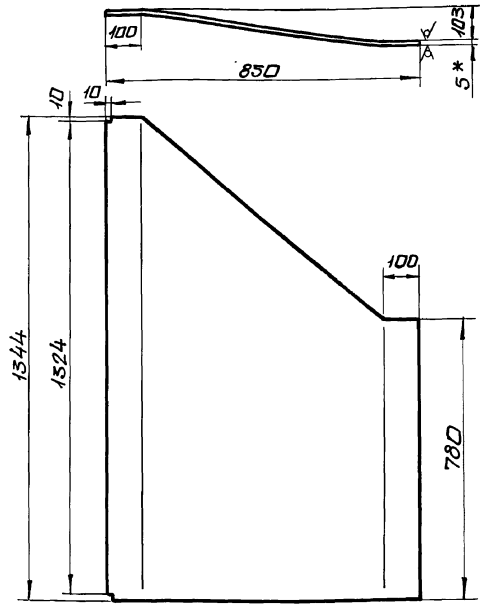
Лист	Масса	Масшт.
1	37,5	1:10

Лист Листов 1

Лист 5 ГОСТ 19903-74
 8ст3 ГОСТ 14637-89
 Харьковский Сантехпроект
 формат А4

Б18537.003

25 (✓)



- 1. ± 1/16
- 2. Длина развертки - 858 мм.
- 3.* Размер для справки.

Имя и подпись, Подпись Дата

Б18537.003

Боковина

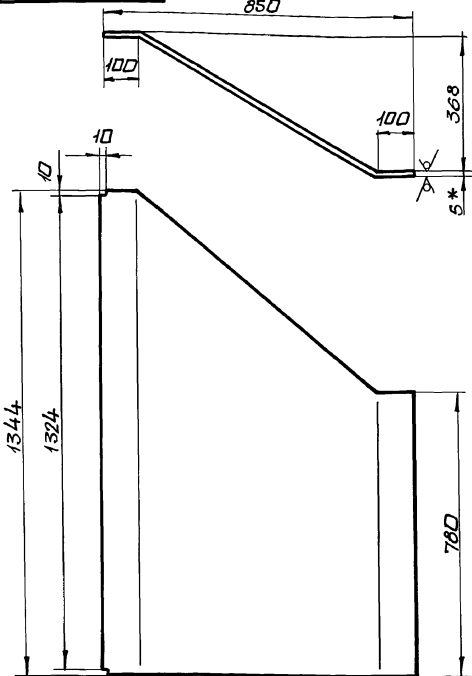
Лист	Масса	Масшт.
1	36,5	1:10

Лист Листов 1

Лист 5 ГОСТ 19903-74
 8ст3 ГОСТ 14637-89
 Харьковский Сантехпроект
 формат А4

Б18537.004

25 (✓)



- 1. ± 1/16
- 2. Длина развертки - 947 мм.
- 3.* Размер для справки.

Имя и подпись, Подпись Дата

Б18537.004

Боковина

Лист	Масса	Масшт.
1	41,0	1:10

Лист Листов 1

Лист 5 ГОСТ 19903-74
 8ст3 ГОСТ 14637-89
 Харьковский Сантехпроект
 формат А4

Форм. Знач.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
А3		Б18537.020СБ	сборочный чертеж		
			сборочные единицы		
А4	1	Б18537.030	Короб направляющий	1	
			Детали		
А3	2	Б18537.005	Линза	2	
А3	3	Б18537.006	Линза	2	
Б4	4	Б18537.007	Полоса поперечная	2	2,0 кг
			Полоса 5x70 ГОСТ 103-76 8ст3 ГОСТ 535-88		
			ℓ=727		
Б4	5	Б18537.008	Полоса продольная	2	3,67 кг
			Полоса 5x70 ГОСТ 103-76 8ст3 ГОСТ 535-88		
			ℓ=1336		
Б4	6	Б18537.009	Полоса поперечная	2	1,42 кг
			Полоса 5x50 ГОСТ 103-76 8ст3 ГОСТ 535-88		
			ℓ=727		
Б4	7	Б18537.011	Полоса продольная	2	2,62 кг
			Полоса 5x50 ГОСТ 103-76 8ст3 ГОСТ 535-88		
			ℓ=1336		

Имя и подпись, Подпись Дата

Б18537.020

Компенсатор (поз. 2)

Лист	Листов
1	1

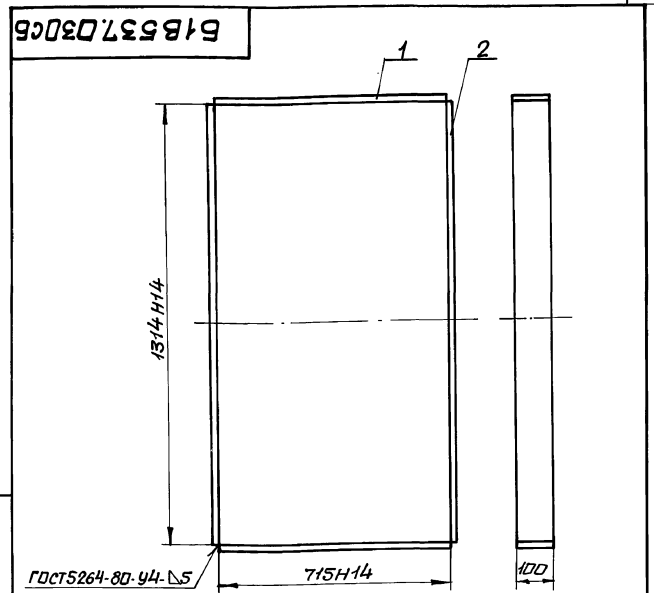
Харьковский Сантехпроект
 формат А4

Альбом 16

Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
	А4	Б1В537.030СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
	Б4	1 Б1В537.012	Планка Полоса 5х100 ГОСТ 103-76 В ст 3 ГОСТ 535-88 P=715	2	2,8кг
	Б4	2 Б1В537.013	Планка Полоса 5х100 ГОСТ 103-76 В ст 3 ГОСТ 535-88 P=1314	2	5,15кг

Лин. и табл. в ДАТТА. Взам. линейн. и табл. в ДАТТА. Листы и дата

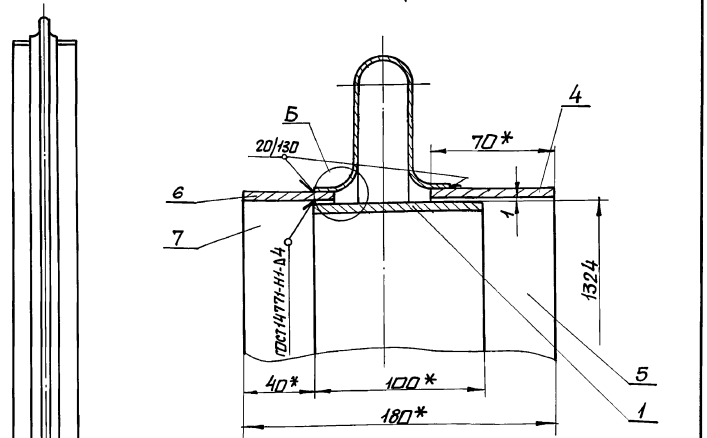
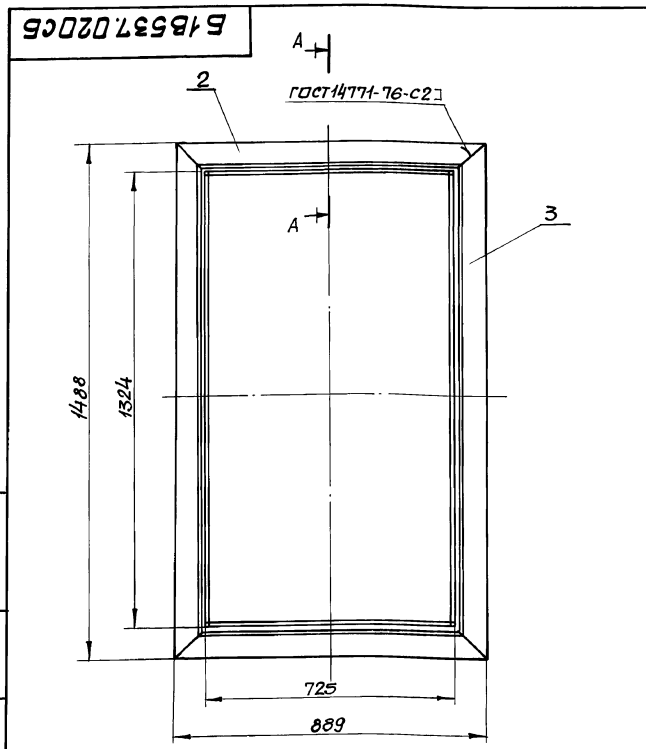
Изм. Лист		Н.Р.К.М.	Подп.	Дата	Б1В537.030	Лист 1	Лист 1	Лист 1
Разраб.		И.З.Б.К.О.В.А.	И.И.И.					
Проб.		П.И.Ч.А.Р.Е.Н.К.О.	И.И.И.		Короб направляющий	Харьковский Сантехпроект формат А4		
Нач. отд.		П.И.Ч.А.Р.Е.Н.К.О.	И.И.И.					
Н.Контр.		А.М.Б.Р.А.С.	И.И.И.					
Чтв.								



- $\pm \frac{1716}{2}$
- Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.
- Кромки реза деталей Б4-25/.

Лин. и табл. в ДАТТА. Взам. линейн. и табл. в ДАТТА. Листы и дата

Изм. Лист		Н.Р.К.М.	Подп.	Дата	Б1В537.030СБ	Лист 1	Лист 1	Лист 1
Разраб.		И.З.Б.К.О.В.А.	И.И.И.					
Проб.		П.И.Ч.А.Р.Е.Н.К.О.	И.И.И.		Короб направляющий	Харьковский Сантехпроект формат А4		
Нач. отд.		П.И.Ч.А.Р.Е.Н.К.О.	И.И.И.					
Н.Контр.		А.М.Б.Р.А.С.	И.И.И.					
Чтв.								



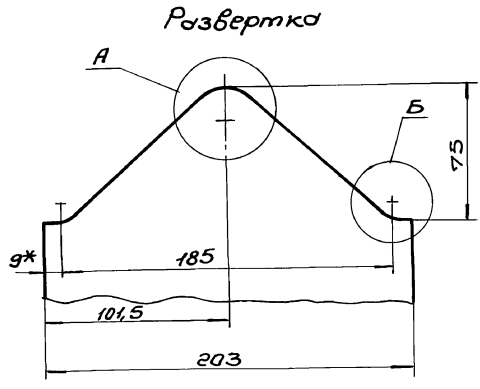
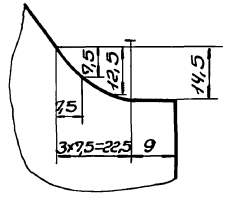
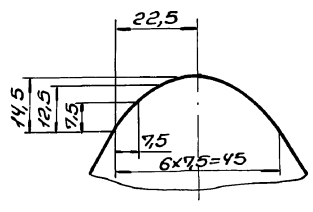
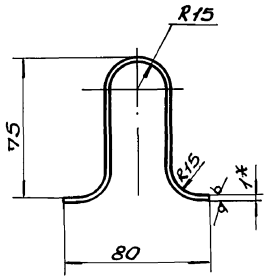
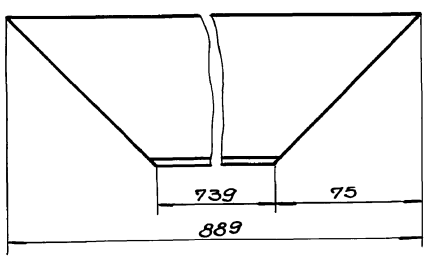
- $\pm \frac{1716}{2}$
- Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.
- Кромки реза деталей Б4-25/.
- *Размеры для справки.

Лин. и табл. в ДАТТА. Взам. линейн. и табл. в ДАТТА. Листы и дата

Изм. Лист		Н.Р.К.М.	Подп.	Дата	Б1В537.020СБ	Лист 1	Лист 1	Лист 1
Разраб.		И.З.Б.К.О.В.А.	И.И.И.					
Проб.		П.И.Ч.А.Р.Е.Н.К.О.	И.И.И.		Компенсатор (под 2)	Харьковский Сантехпроект формат А3		
Нач. отд.		П.И.Ч.А.Р.Е.Н.К.О.	И.И.И.					
Н.Контр.		А.М.Б.Р.А.С.	И.И.И.					
Чтв.								

Изм. Лист		Н.Р.К.М.	Подп.	Дата	Б1В537.020СБ	Лист 1	Лист 1	Лист 1
Разраб.		И.З.Б.К.О.В.А.	И.И.И.					
Проб.		П.И.Ч.А.Р.Е.Н.К.О.	И.И.И.		Компенсатор (под 2)	Харьковский Сантехпроект формат А3		
Нач. отд.		П.И.Ч.А.Р.Е.Н.К.О.	И.И.И.					
Н.Контр.		А.М.Б.Р.А.С.	И.И.И.					
Чтв.								

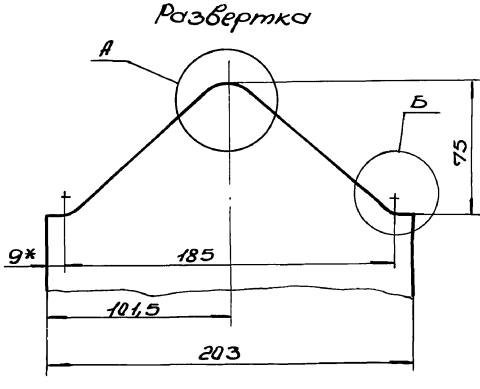
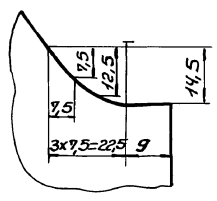
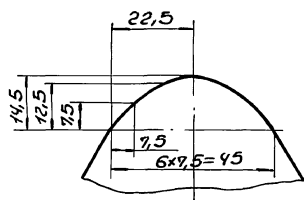
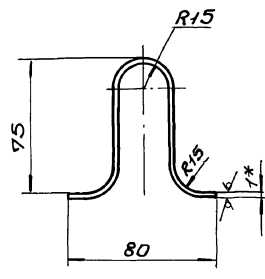
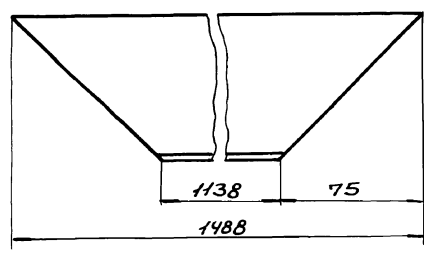
Формат А3



1. ± $\frac{IT16}{2}$
 2.* Размер для справки.

Б18537.005			
Изм.	Лист	Исполн.	Проф. Дата
4	1	1,3	1:2
Лист		Исполн.	
1		Харьковский	
Лист		Синтехпроект	
1		Гост 19903-79	
Лист		ВСТ ГОСТ 16523-89	
Формат А3			

Формат А3



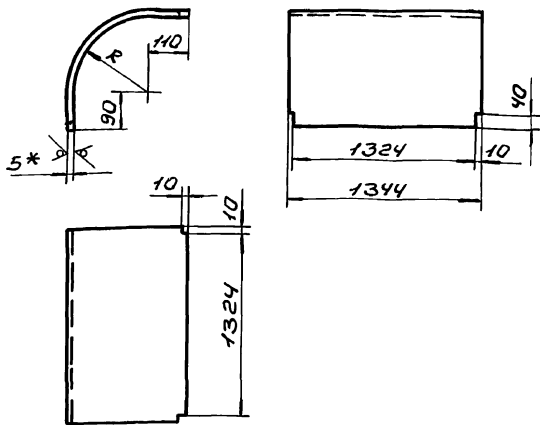
1. ± $\frac{IT16}{2}$
 2.* Размер для справки.

Б18537.006			
Изм.	Лист	Исполн.	Проф. Дата
4	1	2,2	1:2
Лист		Исполн.	
1		Харьковский	
Лист		Синтехпроект	
1		Гост 19903-79	
Лист		ВСТ ГОСТ 16523-89	
Формат А3			

Лист 16

618537.015

25 (✓) (✓)



Обозначение	R	Длина развертки, мм	Масса, кг
618537.015	857,5	1550	81,8
-01	137,5	420	22,2

1. ± 1/16
2.* размер для справки.

618537.015

Боковина

Лист. Масса. Масшт.

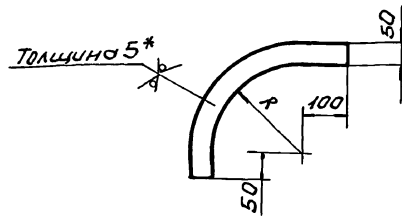
Изм.	Лист	И.Док.	И.М.	И.Д.	Дата
Разраб.	И.З.Б.	И.З.Б.	И.З.Б.	И.З.Б.	И.З.Б.
Провер.	И.З.Б.	И.З.Б.	И.З.Б.	И.З.Б.	И.З.Б.
Т.контр.	И.З.Б.	И.З.Б.	И.З.Б.	И.З.Б.	И.З.Б.
И.контр.	И.З.Б.	И.З.Б.	И.З.Б.	И.З.Б.	И.З.Б.
И.контр.	И.З.Б.	И.З.Б.	И.З.Б.	И.З.Б.	И.З.Б.
И.контр.	И.З.Б.	И.З.Б.	И.З.Б.	И.З.Б.	И.З.Б.

Лист	Листов	1
5	ГОСТ 19903-74	Харьковский Сантехпроект
8	СТЗ ГОСТ 14637-89	Сантехпроект

Формат А4

618537.016

25 (✓) (✓)



Обозначение	R	Масса, кг
618537.016	862,5	5,6
-01	87,5	0,45

1. ± 1/16
2.* размер для справки.

618537.016

Редра

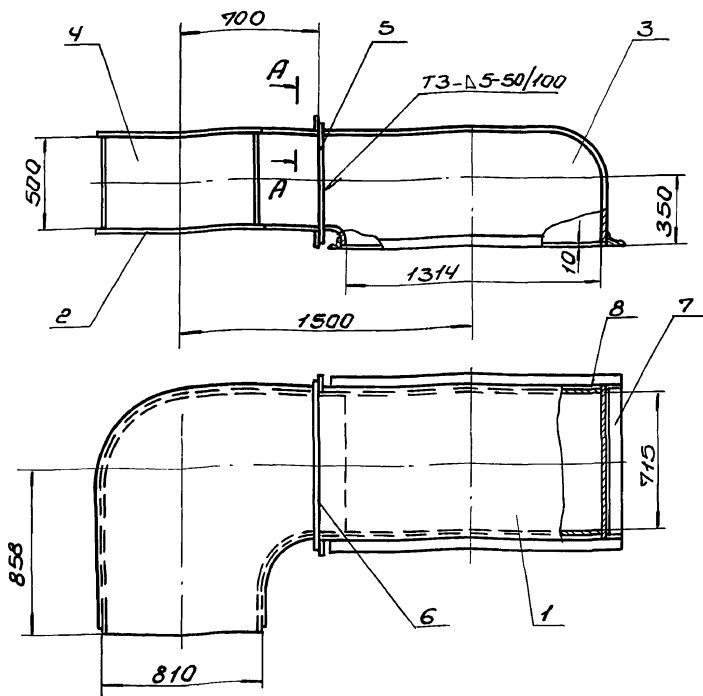
Лист. Масса. Масшт.

Изм.	Лист	И.Док.	И.М.	И.Д.	Дата
Разраб.	И.З.Б.	И.З.Б.	И.З.Б.	И.З.Б.	И.З.Б.
Провер.	И.З.Б.	И.З.Б.	И.З.Б.	И.З.Б.	И.З.Б.
Т.контр.	И.З.Б.	И.З.Б.	И.З.Б.	И.З.Б.	И.З.Б.
И.контр.	И.З.Б.	И.З.Б.	И.З.Б.	И.З.Б.	И.З.Б.
И.контр.	И.З.Б.	И.З.Б.	И.З.Б.	И.З.Б.	И.З.Б.
И.контр.	И.З.Б.	И.З.Б.	И.З.Б.	И.З.Б.	И.З.Б.

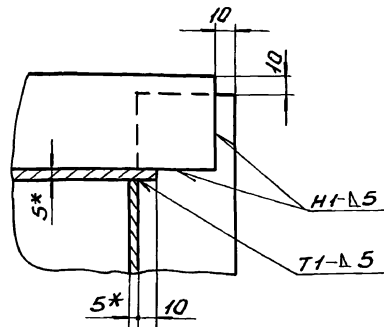
Лист	Листов	1
5	ГОСТ 19903-74	Харьковский Сантехпроект
8	СТЗ ГОСТ 14637-89	Сантехпроект

Формат А4

618537.050С6



A-A (1:2)



1. ± 1/16
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Кройки реза деталей БЧ-25.
4.* Размеры для справки.

618537.050С6

Короб (ноз. 4)
Сварочный чертеж

Лист. Масса. Масшт.

Изм.	Лист	И.Док.	И.М.	И.Д.	Дата
Разраб.	И.З.Б.	И.З.Б.	И.З.Б.	И.З.Б.	И.З.Б.
Провер.	И.З.Б.	И.З.Б.	И.З.Б.	И.З.Б.	И.З.Б.
Т.контр.	И.З.Б.	И.З.Б.	И.З.Б.	И.З.Б.	И.З.Б.
И.контр.	И.З.Б.	И.З.Б.	И.З.Б.	И.З.Б.	И.З.Б.
И.контр.	И.З.Б.	И.З.Б.	И.З.Б.	И.З.Б.	И.З.Б.
И.контр.	И.З.Б.	И.З.Б.	И.З.Б.	И.З.Б.	И.З.Б.

Лист	Листов	1
28	ГОСТ 19903-74	Харьковский Сантехпроект
21	ГОСТ 14637-89	Сантехпроект

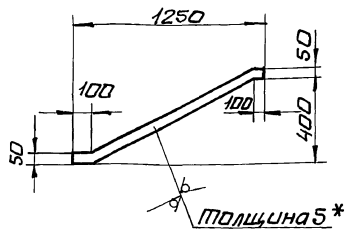
Формат А3

25030-21 10

Б1В535.027

25 ✓(✓)

Альбом 16



1 ± IT16/2
2.* Размер для справки.

Б1В535.027

Ребро

Лит.	Масса	Масшт.
И	2,55	1:20

Лист Листов 1

Лист 5 ГОСТ 19903-74 Харьковский Сантехпроект
вст 3 ГОСТ 14637-89 формат А4

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
43		Б1В535.050СБ	Документация		
			сборочный чертеж		
			Детали		
А4	1	Б1В535.021	Боковина	2	
А4	2	Б1В535.022	стенка	1	
А4	3	Б1В535.025	стяжка	8	
Б4	4	Б1В535.023	Балка	2	12,8 кг
			Уголок 6-63х63х5 ГОСТ 8509-86 вст 3 ГОСТ 535-88 ℓ = 2676		
Б4	5	Б1В535-024	Балка	2	2,0 кг
			Уголок 6-63х63х5 ГОСТ 8509-86 вст 3 ГОСТ 535-88 ℓ = 410		
Б4	6	Б1В535.029	Накладка	2	1,15 кг
			Полоса 5х60 ГОСТ 103-76 вст 3 ГОСТ 535-88 ℓ = 488		
Б4	7	Б1В535.026	Накладка	2	0,9 кг
			Полоса 5х60 ГОСТ 103-76 вст 3 ГОСТ 535-88 ℓ = 388		
А4	8	Б1В535.027	Ребро	2	
А4	9	Б1В535.028	Стенка	1	

Б1В535.050

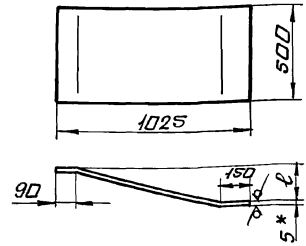
Конфузор (поз. 6)

Лист Листов 1

Харьковский Сантехпроект формат А4

Б1В535.016

25 ✓(✓)



1 ± IT16/2
2.* Размер для справки.

Обозначение	ℓ	Длина развертки, мм	Масса, кг
Б1В535.016	156	1040	20,4
-01	417	1128	22,2
-02	613	1236	24,3
-03	870	1442	27,6

Б1В535.016

Стенка

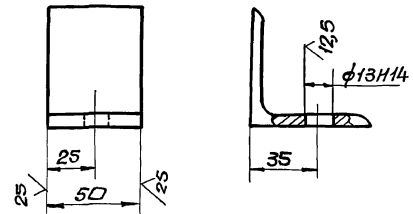
Лит.	Масса	Масшт.
И	—	—

Лист Листов 1

Лист 5 ГОСТ 19903-74 Харьковский Сантехпроект
вст 3 ГОСТ 14637-89 формат А4

Б1В535.025

✓(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров ± IT16/2

Б1В535.025

Стяжка

Лит.	Масса	Масшт.
И	0,24	1:2

Лист Листов 1

Уголок 6-63х63х5 ГОСТ 8509-86
вст 3 ГОСТ 535-88 Харьковский Сантехпроект формат А4

Шифр листа, Подл. и дата, Изм. шифр, Шифр, Подл. и дата

Шифр листа, Подл. и дата, Изм. шифр, Шифр, Подл. и дата

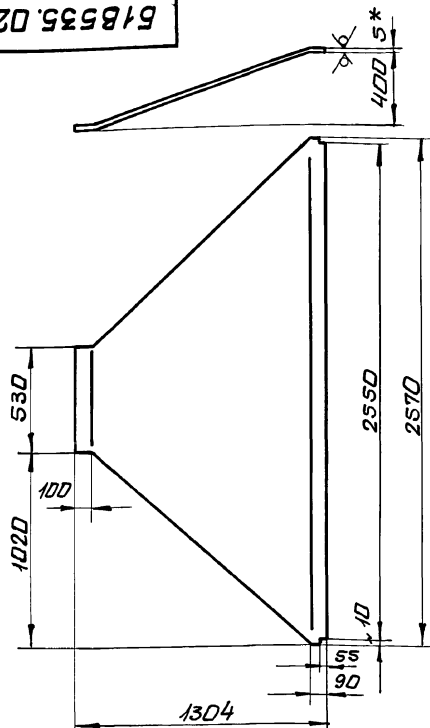
Шифр листа, Подл. и дата, Изм. шифр, Шифр, Подл. и дата

Шифр листа, Подл. и дата, Изм. шифр, Шифр, Подл. и дата

Б1В535.021

25 (✓)

Альбом 16



1. ± IT16/2
2. Длина развертки - 1374 мм.
- 3.* Размер для справки.

Б1В535.021

Боковина

Лист Масса Масшт.

И 83,5 1:20

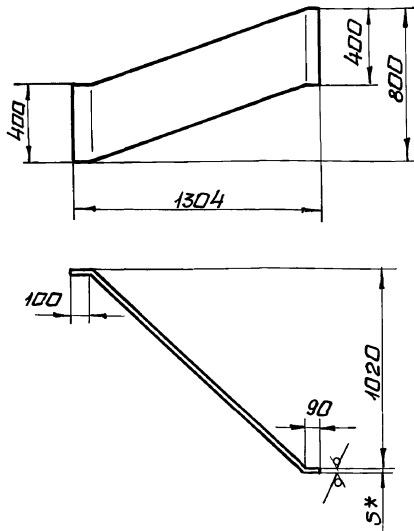
Лист Листов 1

Лист 5 ГОСТ 19903-74
ВСТ 3 ГОСТ 14637-89

Харьковский
Сантехпроект
формат А4

Б1В535.022

25 (✓)



1. ± IT16/2
2. Длина развертки - 1700 мм.
- 3.* Размер для справки.

Б1В535.022

Стенка

Лист Масса Масшт.

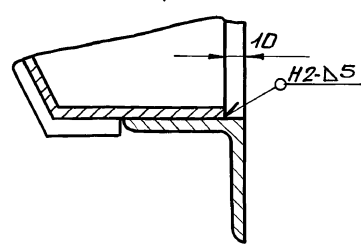
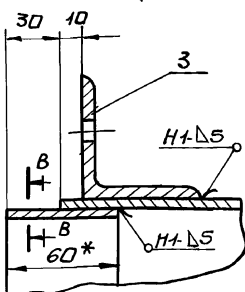
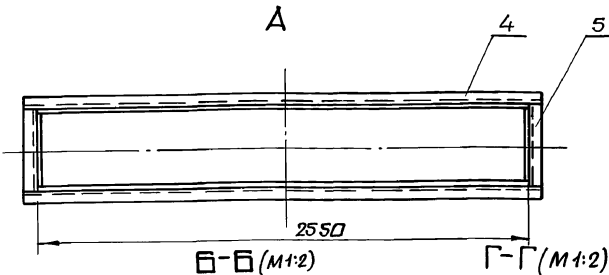
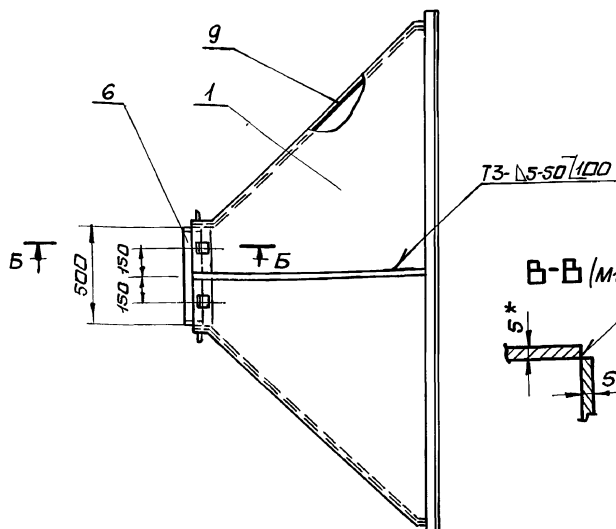
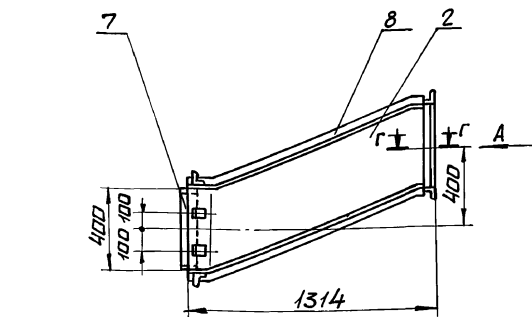
И 26,7 1:20

Лист Листов 1

Лист 5 ГОСТ 19903-74
ВСТ 3 ГОСТ 14637-89

Харьковский
Сантехпроект
формат А4

Б1В535.050СБ



1. ± IT16/2
2. сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Кромки реза деталей Б4-25/.
- 4.* Размеры для справки.

Б1В535.050СБ

Конфузар
(поз. 6)
Сборочный чертеж

Лист Масса Масшт.

И 263,0 1:20

Лист Листов 1

Харьковский
Сантехпроект
формат А3

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация					
А3		Б1В535.070СВ	Сборочный чертеж		
Детали					
Б4	1	Б1В535.036	Стенка Лист 5 ГОСТ 19903-74 ВСТ 3 ГОСТ 14637-89 400x480	2	7,6 кг
Б4	2	Б1В535.037	Боковина Лист 5 ГОСТ 19903-74 ВСТ 3 ГОСТ 14637-89 480x530	2	10,0 кг
А4	3	Б1В535.025	Стяжка	8	

Изм. Лист	И. Докум.	Проп.	Дата
Разраб. Извекова			
Проф. Гинчаренко			
Нач. отд. Григорьяни			
И. контр. Андрос			

Б1В535.070
Секция (ноз. 8)
Харьковский Сантехпроект
Формат А4

15

Б1В535.033

25/25

Обозначение	R	L	Длина развертки, мм	Масса, кг
Б1В535.033	650	400	712	11,2
-01	145		316	5,0
-02	600	530	672	14,0
-03	195		355	7,4

1. ± $\frac{IT16}{2}$.
2.* Размер для справки.

Б1В535.033		
Изм. Лист	И. Докум.	Проп. Дата
Разраб. Извекова		
Проф. Гинчаренко		
Т. контр. Семенов		
Нач. отд. Григорьяни		
И. контр. Андрос		

Стенка
Лист 5 ГОСТ 19903-74
ВСТ 3 ГОСТ 14637-89
Харьковский Сантехпроект
Формат А4

Б1В535.070СВ

1. ± $\frac{IT16}{2}$.
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75.
3. Кройки реза деталей Б4-25/25.
4.* Размеры для справки.

Б1В535.070СВ		
Изм. Лист	И. Докум.	Проп. Дата
Разраб. Извекова		
Проф. Гинчаренко		
Т. контр. Семенов		
Нач. отд. Григорьяни		
И. контр. Андрос		

Секция (ноз. 8)
Сборочный чертеж
Лист 1
Харьковский Сантехпроект
Формат А3

25030-21 16

Альбом 16

Форм. зонт	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
А3		Б18535.080СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
А4	1	Б18535.032-01	Боковина	2	
А4	2	Б18535.033-02	Стенка	1	
	3	Б18535.033-03	Стенка	1	
А4	4	Б18535.025	Стяжка	16	
Б4	5	Б18535.038	Накладка	2	0,9кг
			Полоса 5х60 ГОСТ 103-76 ВСтЗ ГОСТ 535-88 ℓ=388		
Б4	6	Б18535.039	Накладка	2	1,15кг
			Полоса 5х60 ГОСТ 103-76 ВСтЗ ГОСТ 535-88 ℓ=488		

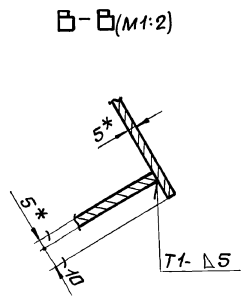
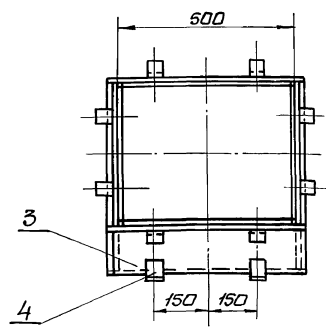
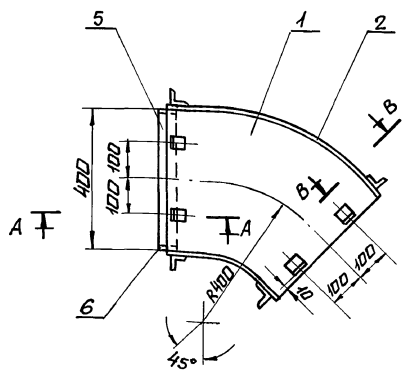
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	518535.080
Разраб.	И. Шевченко	И. Шевченко		
Проб.	П. Гончаренко	П. Гончаренко		
Нач. отд.	Григорьяни	Григорьяни		
И. контр.	Амбрас	Амбрас		
Чтв.				
Отвод (поз. 9)				Лист 1 Уг. Харьковск. Сантехпроект Фармат АЧ

Альбом 16

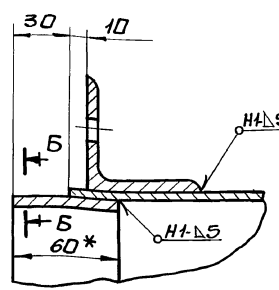
Форм. зонт	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
А3		Б18535.090СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
А4	1	Б18535.041	Стенка	2	
А4	2	Б18535.042	Боковина	2	
А4	3	Б18535.025	Стяжка	8	
Б4	4	Б18535.043	Накладка	2	0,9кг
			Полоса 5х60 ГОСТ 103-76 ВСтЗ ГОСТ 535-88 ℓ=388		
Б4	5	Б18535.044	Накладка	2	1,15кг
			Полоса 5х60 ГОСТ 103-76 ВСтЗ ГОСТ 535-88 ℓ=488		

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	518535.090
Разраб.	И. Шевченко	И. Шевченко		
Проб.	П. Гончаренко	П. Гончаренко		
Нач. отд.	Григорьяни	Григорьяни		
И. контр.	Амбрас	Амбрас		
Чтв.				
Переход (поз. 10)				Лист 1 Уг. Харьковск. Сантехпроект Фармат АЧ

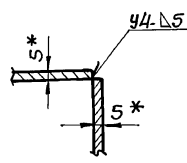
518535.080СБ



A-A (M1:2)



B-B (M1:2)

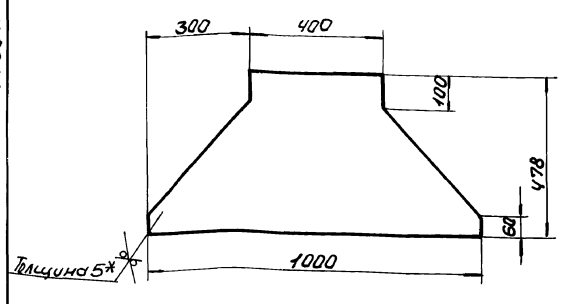


$1 \pm \frac{IT16}{2}$

2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Кромки реза деталей Б4-²⁵/₄.
- 4.* Размеры для справки.

518535.080СБ			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	И. Шевченко	И. Шевченко	
Проб.	П. Гончаренко	П. Гончаренко	
И. контр.	Севрюков	Севрюков	
Нач. отд.	Григорьяни	Григорьяни	
И. контр.	Амбрас	Амбрас	
Чтв.			
Отвод (поз. 9) Сборочный чертеж			
Лист	Масса	Масшт.	
1	48,0	1:10	
Лист 1 Уг. Харьковск. Сантехпроект Фармат АЧ			

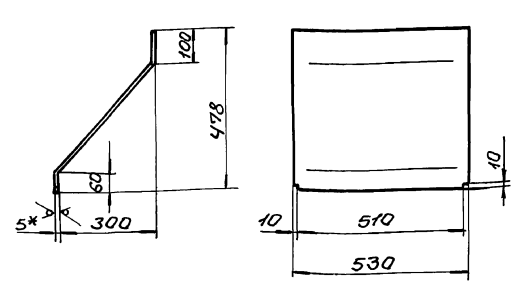
Альфа16



- 1. ± $\frac{IT16}{2}$.
- 2.* Размер для справки.

Имя, Инициалы, Подпись и дата. Взам.инв.№, Инв.№, № докум. Подп. и дата

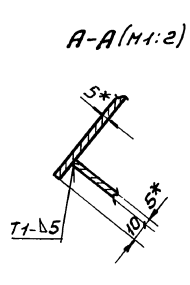
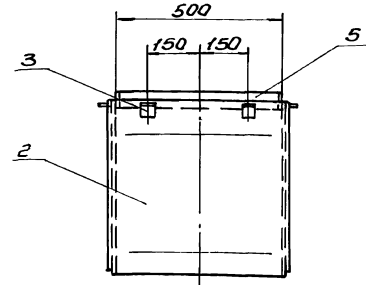
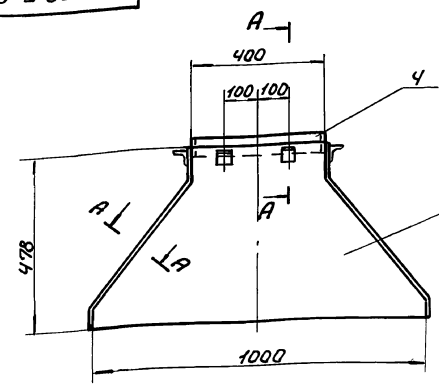
Б18535.041			
Имя	Инициалы	Подп.	Дата
Разработчик	И.В.Семко	И.В.Семко	1989
Проверен	И.В.Семко	И.В.Семко	1989
Т.контр.	С.В.Яковлев	С.В.Яковлев	1989
Нач. отд.	Григорьев	Григорьев	1989
И.контр.	И.И.Андреев	И.И.Андреев	1989
Чтв.			
Лист	13,2	Листов	1:10
Харьковский СИНТЕХПРОЕКТ Формат А4			



- 1. ± $\frac{IT16}{2}$.
- 2. Длина развертки - 847мм.
- 3.* Размер для справки.

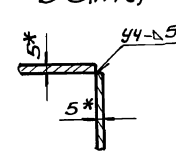
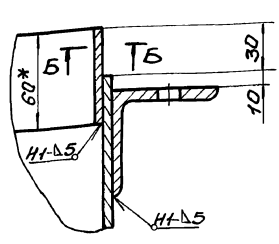
Имя, Инициалы, Подпись и дата. Взам.инв.№, Инв.№, № докум. Подп. и дата

Б18535.042			
Имя	Инициалы	Подп.	Дата
Разработчик	И.В.Семко	И.В.Семко	1989
Проверен	И.В.Семко	И.В.Семко	1989
Т.контр.	С.В.Яковлев	С.В.Яковлев	1989
Нач. отд.	Григорьев	Григорьев	1989
И.контр.	И.И.Андреев	И.И.Андреев	1989
Чтв.			
Лист	19,6	Листов	1:10
Харьковский СИНТЕХПРОЕКТ Формат А4			



А-А (1:2)

Б-Б (1:2)



- 1. ± $\frac{IT16}{2}$.
- 2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 3. Кромки реза деталей Б4-25.
- 4.* Размеры для справки.

Имя, Инициалы, Подпись и дата. Взам.инв.№, Инв.№, № докум. Подп. и дата

Б18535.090СБ			
Имя	Инициалы	Подп.	Дата
Разработчик	И.В.Семко	И.В.Семко	1989
Проверен	И.В.Семко	И.В.Семко	1989
Т.контр.	С.В.Яковлев	С.В.Яковлев	1989
Нач. отд.	Григорьев	Григорьев	1989
И.контр.	И.И.Андреев	И.И.Андреев	1989
Чтв.			
Лист	66,0	Листов	1:10
Харьковский СИНТЕХПРОЕКТ Формат А3			

Альбом №

Лист	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А3			Б1В535.100СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		Б1В535.110	Фланец	2	
				<u>Детали</u>		
А4	2		Б1В535.045	Стенка	2	
А4	3		Б1В535.046	Вакобина	2	
А4	4		Б1В535.047	Прокладка	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		5		Болт М12х35,58 ГОСТ 7798-70	24	
		6		Гайка М12,5 ГОСТ 5915-70	24	
		7		Шайба 12,65 ГОСТ 6402-70	24	

Изм. №, дата, в чем и кем изменено, подписи и даты

Изм. №				Изм. №			
Лист				Лист			
№ докум.				№ докум.			
Проб.				Проб.			
И. контр.				И. контр.			
Чтв.				Чтв.			
Дата				Дата			
Переход (ноз. 11)				Фланец			
Харьковский СИНТЕХПРОЕКТ				Харьковский СИНТЕХПРОЕКТ			
Формат А4				Формат А4			

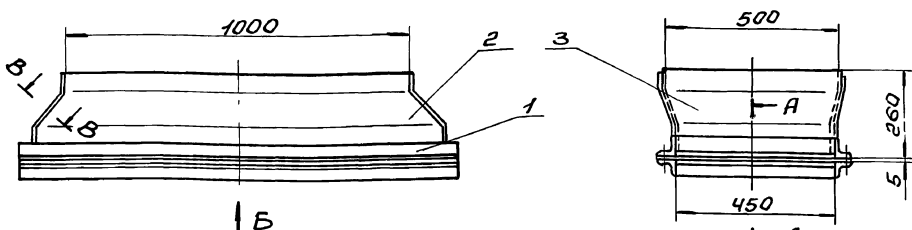
Альбом №

Лист	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А4			Б1В535.110	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		Б1В535.048	Балка Углик Б-50х50х5/ГОСТ 8509-86 ВЛГЗ ГОСТ 535-88 L=450	2	1,7 кг
Б4	2		Б1В535.049	Балка Углик Б-50х50х5/ГОСТ 8509-86 ВЛГЗ ГОСТ 535-88 L=1300	2	4,9 кг

Изм. №, дата, в чем и кем изменено, подписи и даты

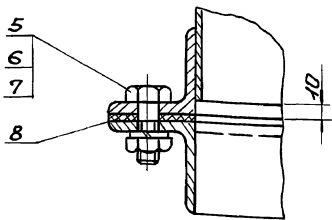
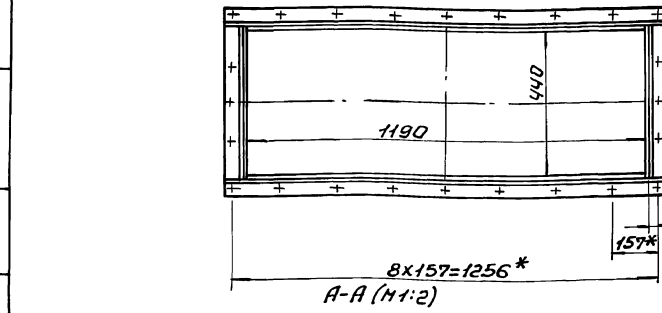
Изм. №				Изм. №			
Лист				Лист			
№ докум.				№ докум.			
Проб.				Проб.			
И. контр.				И. контр.			
Чтв.				Чтв.			
Дата				Дата			
Переход (ноз. 11)				Фланец			
Харьковский СИНТЕХПРОЕКТ				Харьковский СИНТЕХПРОЕКТ			
Формат А4				Формат А4			

Б1В535.100СБ



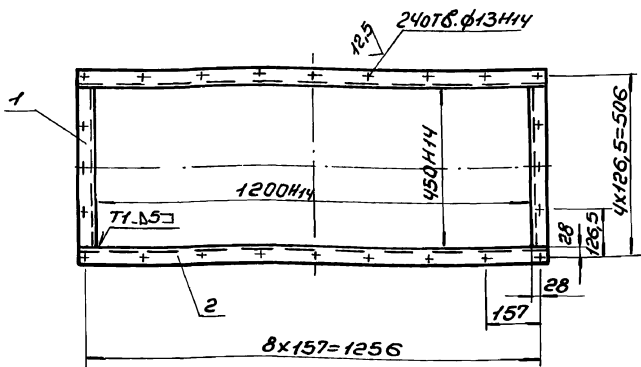
- $1 \pm \frac{IT16}{2}$
- Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- Кромки реза деталей Б4-25°.
- *Размер для справки.

Изм. №, дата, в чем и кем изменено, подписи и даты



Изм. №				Изм. №			
Лист				Лист			
№ докум.				№ докум.			
Проб.				Проб.			
И. контр.				И. контр.			
Чтв.				Чтв.			
Дата				Дата			
Переход (ноз. 11)				Фланец			
Харьковский СИНТЕХПРОЕКТ				Харьковский СИНТЕХПРОЕКТ			
Формат А4				Формат А4			

Лист 16

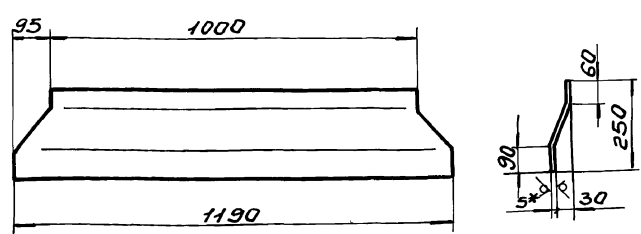


- 1. ± 1/16
- 2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 3. Кропки реза деталей Б4-25.

Изм. Лист. Подп. и дата. Взам. инв. №. Изм. №. Подп. и дата.

Изм.	Лист	И.Док.	И.Л.	Д.Дата
Разраб.	И.Звекоба	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Провер.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.Контр.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.Контр.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.Контр.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

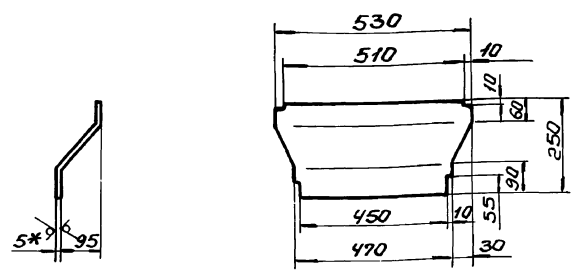
Б1В535.110СВ		
Лист	№	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Фланец		
Сборочный чертеж		
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Харьковский		
Сантехпроект		
Формат А4		



- 1. ± 1/16
- 2. Длина развертки - 254мм.
- 3.* Размер для справки.

Изм. Лист. Подп. и дата. Взам. инв. №. Изм. №. Подп. и дата.

Б1В535.045		
Лист	№	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Стенка		
5 ГОСТ 19903-74		
Лист ВСЭЗ ГОСТ 14637-79		
Харьковский		
Сантехпроект		
Формат А4		

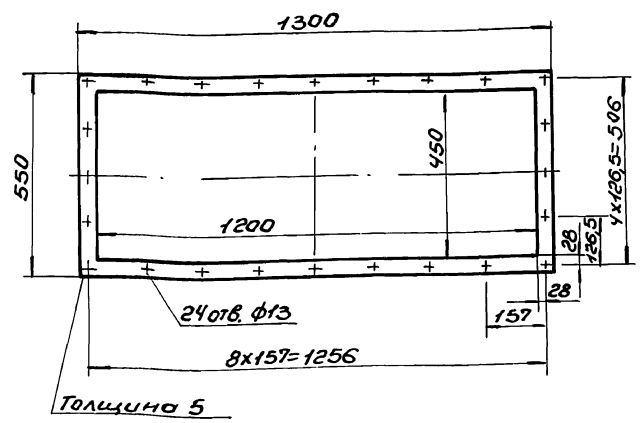


- 1. ± 1/16
- 2. Длина развертки - 288мм.
- 3.* Размер для справки.

Изм. Лист. Подп. и дата. Взам. инв. №. Изм. №. Подп. и дата.

Изм.	Лист	И.Док.	И.Л.	Д.Дата
Разраб.	И.Звекоба	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Провер.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.Контр.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.Контр.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.Контр.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

Б1В535.046		
Лист	№	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Боковина		
5 ГОСТ 19903-74		
Лист ВСЭЗ ГОСТ 14637-79		
Харьковский		
Сантехпроект		
Формат А4		



Изм. Лист. Подп. и дата. Взам. инв. №. Изм. №. Подп. и дата.

Б1В535.047		
Лист	№	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Прокладка		
Картон асбестовый		
КАОН-1 ГОСТ 2850-80		
Харьковский		
Сантехпроект		
Формат А4		

Б1В535.047		
Лист	№	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Прокладка		
5 ГОСТ 19903-74		
Лист ВСЭЗ ГОСТ 14637-79		
Харьковский		
Сантехпроект		
Формат А4		

27

Б18535.051

25 (✓)

1. ± IT16/2
 2. Длина развертки - 1821 мм.
 3.* Размер для справки.

Шифр и табл. Подп. и дата
 Шифр и табл. Подп. и дата
 Шифр и табл. Подп. и дата

Б18535.051

Изм.	Лист	И.О.Д.	К.И.	Дата	Стенка	Лист	Масса	Масшт.
	1						35,7	1:20
Лист 5 ГОСТ 19903-74 Вст 3 ГОСТ 14637-89						Лист 5		
Харьковский Сантехпроект						Харьковский Сантехпроект		
Формат А4						Формат А4		

Б18535.130СБ

Альбом 16

1. ± IT16/2
 2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
 3. Кромки реза деталей БЧ-25 (✓)

Шифр и табл. Подп. и дата
 Шифр и табл. Подп. и дата
 Шифр и табл. Подп. и дата

Б18535.130СБ

Изм.	Лист	И.О.Д.	К.И.	Дата	Фланец сборочный чертеж	Лист	Масса	Масшт.
	1						4,6	1:10
Лист 5 ГОСТ 19903-74 Вст 3 ГОСТ 14637-89						Лист 5		
Харьковский Сантехпроект						Харьковский Сантехпроект		
Формат А4						Формат А4		

Б18535.052

25 (✓)

1. ± IT16/2
 2. Длина развертки - 1821 мм.
 3.* Размер для справки.

Шифр и табл. Подп. и дата
 Шифр и табл. Подп. и дата
 Шифр и табл. Подп. и дата

Б18535.052

Изм.	Лист	И.О.Д.	К.И.	Дата	Стенка	Лист	Масса	Масшт.
	1						35,7	1:20
Лист 5 ГОСТ 19903-74 Вст 3 ГОСТ 14637-89						Лист 5		
Харьковский Сантехпроект						Харьковский Сантехпроект		
Формат А4						Формат А4		

Б18535.053

25 (✓)

Обозначение	h	Длина развертки, мм
Б18535.053	127	1825
-01	137	1826

1. ± IT16/2
 2.* Размер для справки.

Шифр и табл. Подп. и дата
 Шифр и табл. Подп. и дата
 Шифр и табл. Подп. и дата

Б18535.053

Изм.	Лист	И.О.Д.	К.И.	Дата	Боковина	Лист	Масса	Масшт.
	1						29,4	—
Лист 5 ГОСТ 19903-74 Вст 3 ГОСТ 14637-89						Лист 5		
Харьковский Сантехпроект						Харьковский Сантехпроект		
Формат А4						Формат А4		

25030-21 22

Альбом 16

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
А3		Б1В535.14ДСБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	Б1В535.059	Стенка	2	30,3кг
			Лист 5 ГОСТ 19903-74 ВСтЗ ГОСТ 14637-89		
			430x1810		
Б4	2	Б1В535.061	Стенка	2	35,7кг
			Лист 5 ГОСТ 19903-74 ВСтЗ ГОСТ 14637-89		
			500x1810		
Б4	3	Б1В535.062	Ребро	4	1,16кг
			Полоса 5x50 ГОСТ 103-76 ВСтЗ ГОСТ 535-88		
			ℓ=590		
Б4	4	Б1В535.063	Ребро	4	0,96кг
			Полоса 5x50 ГОСТ 103-76 ВСтЗ ГОСТ 535-88		
			ℓ=490		

Б1В535.140

СЕКЦИЯ
(поз. 13)

Лит.	Лист	Листов
И	1	1

Харьковский
Сантехпроект
Формат А4

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
А4		Б1В535.150СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
А4	1	Б1В535.064	Подушка	1	
А4	2	Б1В535.065	Угольник	2	
Б4	3	Б1В535.066	Плита	1	16,5кг
			Лист 16 ГОСТ 19903-74 ВСтЗ ГОСТ 14637-89		
			325x405		

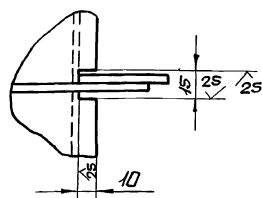
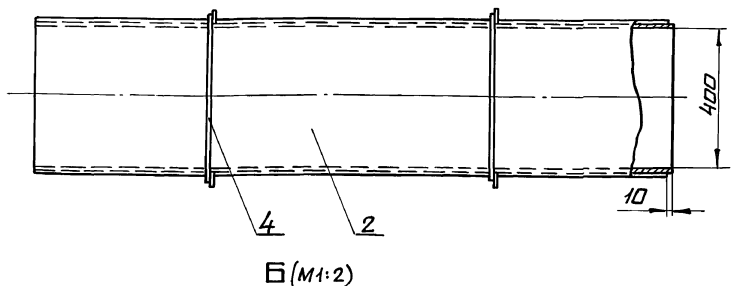
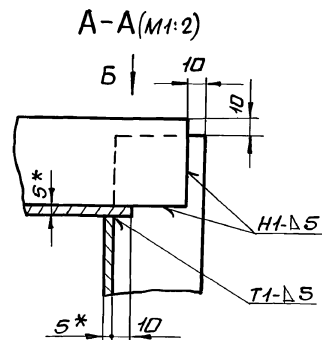
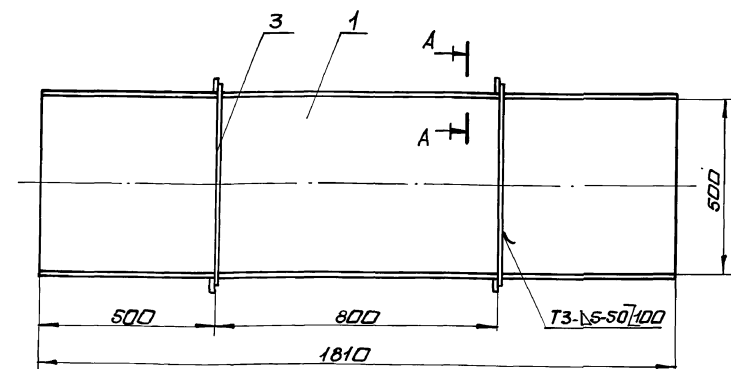
Б1В535.150

Опора кормана
(поз. 14)

Лит.	Лист	Листов
И	1	1

Харьковский
Сантехпроект
Формат А4

Б1В535.140СБ



- $\pm \frac{IT6}{2}$
- Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- Кромки реза деталей Б4- $\frac{25}{\checkmark}$
- * Размеры для справки.

Б1В535.140СБ

СЕКЦИЯ
(поз. 13)
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масшт.
И	142,0	1:10

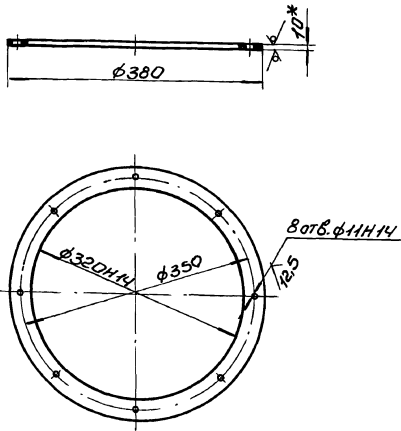
Лит. Листов

Харьковский
Сантехпроект
Формат А4

Лист 16

Б1В535.081

25 (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2.* Размер для справки.

Б1В535.081

Фланец

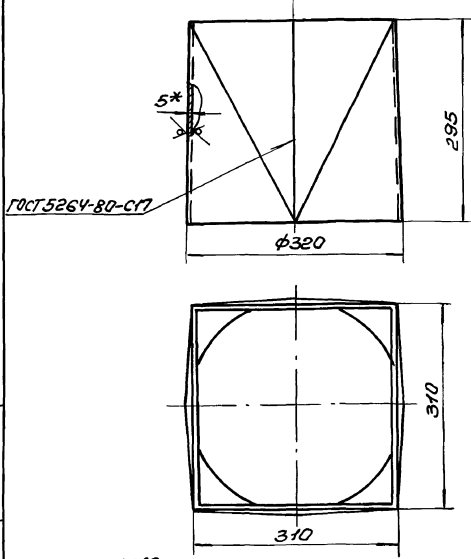
Лист	Масса	Масшт.
1	2,6	1:5

Лист 10 ГОСТ 19903-74 Харьковский СИНТЕХПРОЕКТ
ВСТЗ ГОСТ 14637-89

Формат А4

Б1В535.082

25 (✓)



1. $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75.
- 3.* Размер для справки.

Б1В535.082

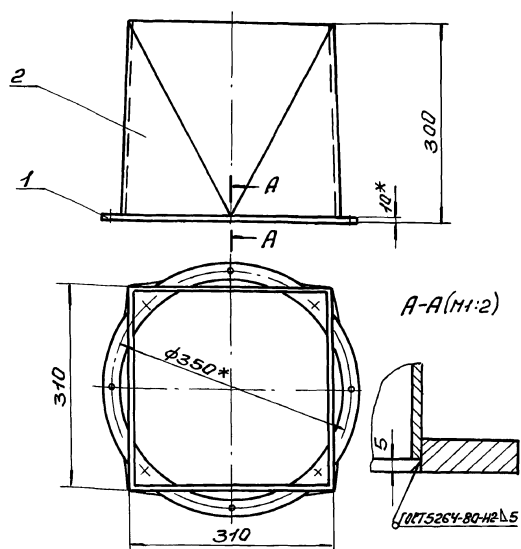
Переход

Лист	Масса	Масшт.
1	11,5	1:5

Лист 5 ГОСТ 19903-74 Харьковский СИНТЕХПРОЕКТ
ВСТЗ ГОСТ 14637-89

Формат А4

Б1В535.190СБ



1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75.
- 2.* Размеры для справки.

Б1В535.190СБ

Переход в сборе (ноз. 15)
Оборочный чертеж

Лист	Масса	Масшт.
1	14,5	1:5

Лист Харьковский СИНТЕХПРОЕКТ

Формат А4

Форм. Вона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
А3		Б1В535.210СБ	Оборочный чертеж		
			Оборочные единицы		
А4	1	Б1В535.220	Траверса	1	
А4	2	Б1В535.230	Стакан	2	
А4	3	Б1В535.240	Тяга блока	1	
			Детали		
А4	4	Б1В535.089	Пружина	1	
			Стандартные изделия		
	5		Гайка М16,5 ГОСТ 5915-70	6	

Б1В535.210

Блок пружины

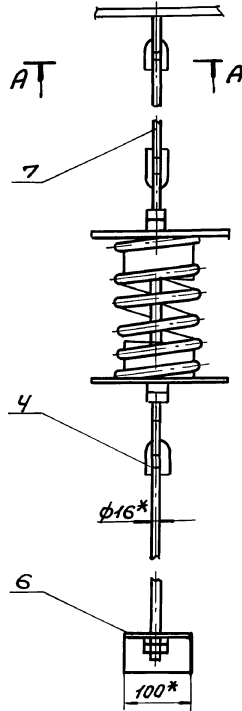
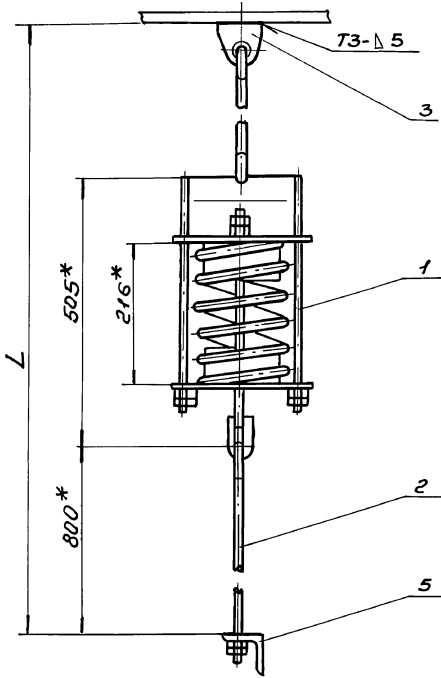
Лист	Масса	Масшт.
1	1	1

Харьковский СИНТЕХПРОЕКТ

25030-21 25 Формат А4

Б1В535.200СВ

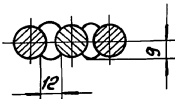
Альбом 16



Обозначение	L	Масса, кг
Б1В535.200	3900	17,2
-01	1500	13,4
-02	1750	13,8

- 1. $\pm \frac{1716}{2}$.
- 2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 3. Крошки реза деталей БЧ-23/.
- 4.* Размеры для справки.

A-A (1:2)

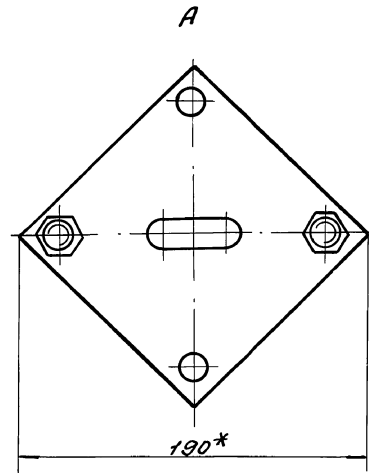
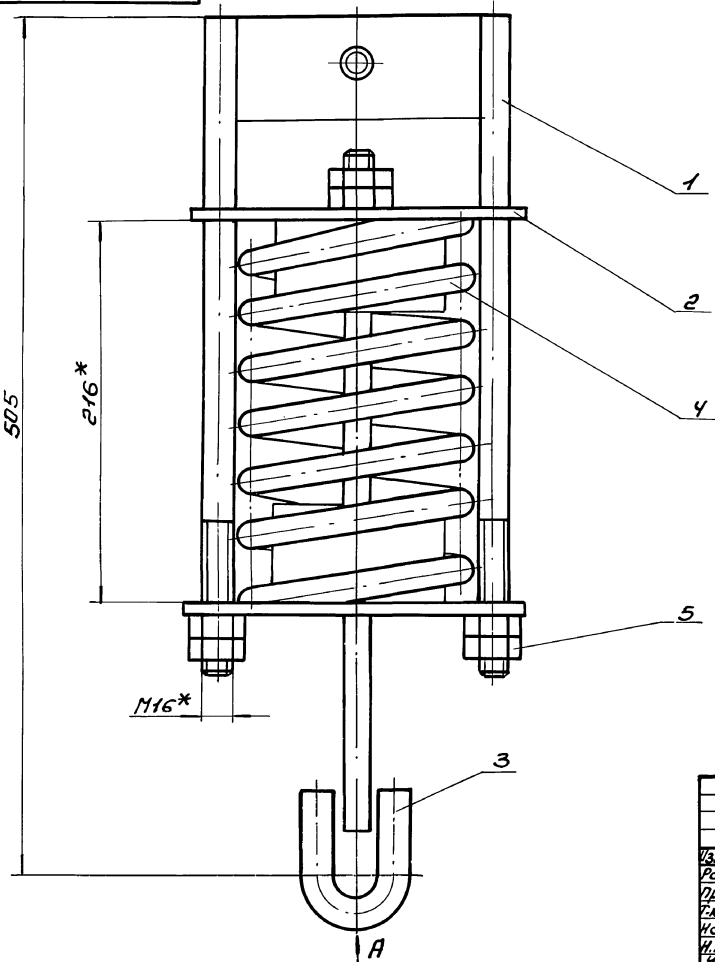


Б1В535.200СВ				Лист	Масса	Масштаб
Изм	Лист	Док	Чел	Дата		
Разр	ИЗВЕКОВА	И				
Провер	ИЩЕРЕНКО	И				
Т.контр	СЕБЯКОВ	И				
Испол	ГРИГОРЯН	И				
И.контр	АЛДРАС	И				
Чтб.						
Подвеска (по 16÷18)				Лист	Масса	Масштаб
Сборочный чертеж						
				Лист	Масштаб	
				Харьковский		
				Сантехпроект		

Формат А3

Б1В535.210СВ

Альбом 16



* Размеры для справки.

Б1В535.210СВ				Лист	Масса	Масштаб
Изм	Лист	Док	Чел	Дата		
Разр	ИЗВЕКОВА	И				
Провер	ИЩЕРЕНКО	И				
Т.контр	СЕБЯКОВ	И				
Испол	ГРИГОРЯН	И				
И.контр	АЛДРАС	И				
Чтб.						
Блок пружины				Лист	Масса	Масштаб
Сборочный чертеж						
				Лист	Масштаб	
				Харьковский		
				Сантехпроект		

25030-21 26 Формат А3

Вариант	Заряд	№ поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.																																										
				Документация																																												
			Б1В535.200 СБ	Оборочный чертеж																																												
				Оборочные единицы																																												
		1	Б1В535.210	Блок пружины	1																																											
		2	Б1В535.250	Тяга подвески	1																																											
				Детали																																												
		3	Б1В535.083	Пружина	1																																											
		4	Б1В535.084	Ушко	3																																											
		5	Б1В535.085	Кронштейн	1																																											
				Стандартные изделия																																												
		6		Гайка М16.5 ГОСТ 5915-70	2																																											
Переменные данные для исполнения																																																
Б1В535.200																																																
Детали																																																
		7	Б1В535.086	Тяга	1	4,0 кг																																										
				Круг 16 ГОСТ 2590-88																																												
				ВСТ 3 ГОСТ 535-88																																												
				R=2524																																												
<table border="1"> <tr> <td>Изм.</td> <td>Лист</td> <td>№ докум.</td> <td>Подп.</td> <td>Дата</td> <td colspan="2">Б1В535.200</td> </tr> <tr> <td>Вып.</td> <td>Рис.</td> <td>ИЗБ</td> <td>ИЗБ</td> <td></td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>Провер.</td> <td>И.З.Б.</td> <td>И.З.Б.</td> <td>И.З.Б.</td> <td></td> <td>1</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>Нач. отд.</td> <td>Инженер</td> <td>Инженер</td> <td>Инженер</td> <td></td> <td colspan="2">Харьковский Сантехпроект</td> </tr> <tr> <td>Н.контр.</td> <td>Инженер</td> <td>Инженер</td> <td>Инженер</td> <td></td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td>Утв.</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td colspan="2"></td> </tr> </table>							Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Б1В535.200		Вып.	Рис.	ИЗБ	ИЗБ		Лист	Листов	Провер.	И.З.Б.	И.З.Б.	И.З.Б.		1	2	Нач. отд.	Инженер	Инженер	Инженер		Харьковский Сантехпроект		Н.контр.	Инженер	Инженер	Инженер				Утв.						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Б1В535.200																																											
Вып.	Рис.	ИЗБ	ИЗБ		Лист	Листов																																										
Провер.	И.З.Б.	И.З.Б.	И.З.Б.		1	2																																										
Нач. отд.	Инженер	Инженер	Инженер		Харьковский Сантехпроект																																											
Н.контр.	Инженер	Инженер	Инженер																																													
Утв.																																																

Вариант	Заряд	№ поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.																																										
				Б1В535.200-01																																												
				Детали																																												
		7	Б1В535.087	Тяга	1	0,2 кг																																										
				Круг 16 ГОСТ 2590-88																																												
				ВСТ 3 ГОСТ 535-88																																												
				R=124																																												
Б1В535.200-02																																																
Детали																																																
		7	Б1В535.088	Тяга	1	0,6 кг																																										
				Круг 16 ГОСТ 2590-88																																												
				ВСТ 3 ГОСТ 535-88																																												
				R=374																																												
<table border="1"> <tr> <td>Изм.</td> <td>Лист</td> <td>№ докум.</td> <td>Подп.</td> <td>Дата</td> <td colspan="2">Б1В535.200</td> </tr> <tr> <td>Вып.</td> <td>Рис.</td> <td>ИЗБ</td> <td>ИЗБ</td> <td></td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>Провер.</td> <td>И.З.Б.</td> <td>И.З.Б.</td> <td>И.З.Б.</td> <td></td> <td>1</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>Нач. отд.</td> <td>Инженер</td> <td>Инженер</td> <td>Инженер</td> <td></td> <td colspan="2">Харьковский Сантехпроект</td> </tr> <tr> <td>Н.контр.</td> <td>Инженер</td> <td>Инженер</td> <td>Инженер</td> <td></td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td>Утв.</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td colspan="2"></td> </tr> </table>							Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Б1В535.200		Вып.	Рис.	ИЗБ	ИЗБ		Лист	Листов	Провер.	И.З.Б.	И.З.Б.	И.З.Б.		1	2	Нач. отд.	Инженер	Инженер	Инженер		Харьковский Сантехпроект		Н.контр.	Инженер	Инженер	Инженер				Утв.						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Б1В535.200																																											
Вып.	Рис.	ИЗБ	ИЗБ		Лист	Листов																																										
Провер.	И.З.Б.	И.З.Б.	И.З.Б.		1	2																																										
Нач. отд.	Инженер	Инженер	Инженер		Харьковский Сантехпроект																																											
Н.контр.	Инженер	Инженер	Инженер																																													
Утв.																																																

Б1В535.085

Ф14H14
12,5
35
25
50
100
25

Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.

Б1В535.085						
Кронштейн						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Листов
Угол	Б-63	63x5 ГОСТ 8509-86	Харьковский Сантехпроект		1	2
Формат А4						

Б1В535.089

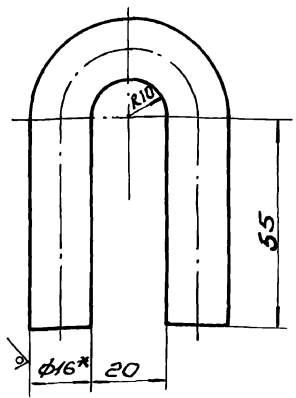
1155
70 146
315
216
25
Ф18*

- Твердость HRC 45 ÷ 50.
- $\pm \frac{IT16}{2}$.
- Длина развертки - 2570.
- Число витков: полное - 8, рабочее - 6.
- *Размер для справки.

Б1В535.089						
Пружина						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Листов
Прибалка	608	24-Н-П-П-18	Харьковский Сантехпроект		5,1	1,4
Формат А4						

Б18535.084

25/√



- 1. $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2. Длина развертки - 167.
- 3.* Размер для справки.

Б18535.084

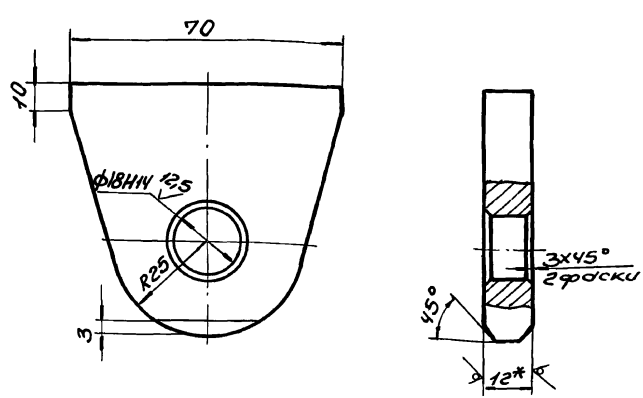
Ушко

Лист	Масса	Масштаб
1	0,26	1:1
Лист		Листов 1
12 ГОСТ 19903-74		Харьковский
ВСТ 3 ГОСТ 14637-89		Сантехпроект

Формат А4

Б18535.083

25/√



- 1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2.* Размер для справки.

Б18535.083

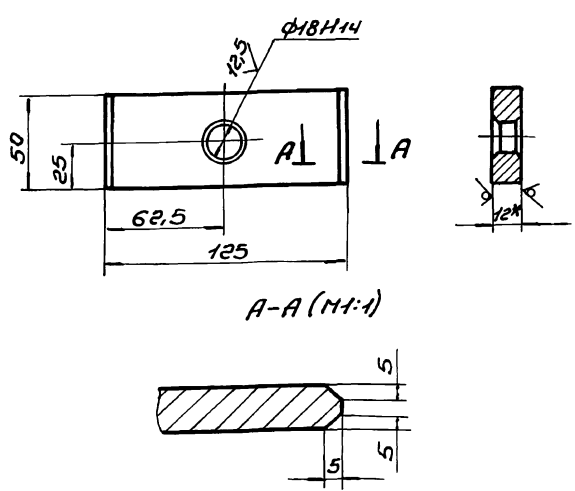
Проушина

Лист	Масса	Масштаб
1	0,3	1:1
Лист		Листов 1
12 ГОСТ 19903-74		Харьковский
ВСТ 3 ГОСТ 14637-89		Сантехпроект

Формат А4

Б18535.091

25/√



- 1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2.* Размер для справки.

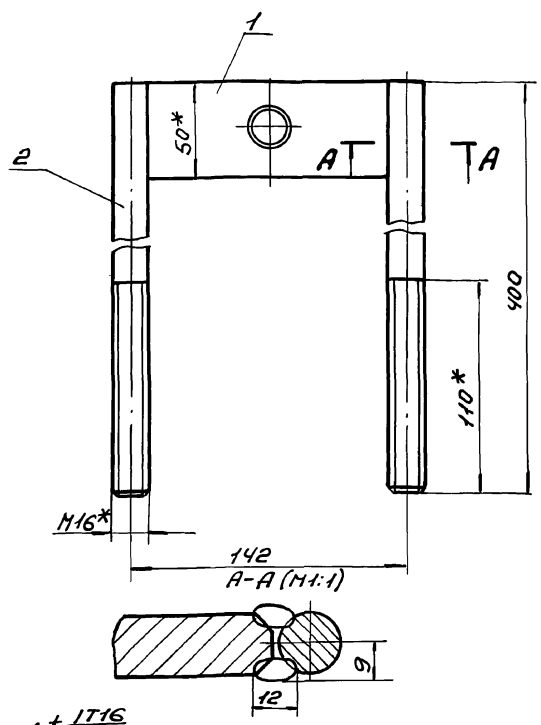
Б18535.091

Трaverse

Лист	Масса	Масштаб
1	0,6	1:2
Лист		Листов 1
12 ГОСТ 19903-74		Харьковский
ВСТ 3 ГОСТ 14637-89		Сантехпроект

25030-21 98 Формат А4

Б18535.220СБ



- 1. $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2. Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.
- 3.* Размеры для справки.

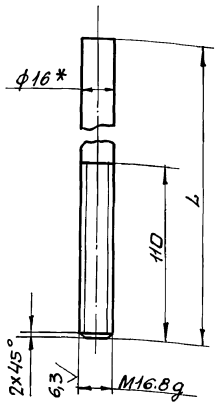
Б18535.220СБ

Трaverse одорочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
1	1,9	1:2
Лист		Листов 1
12 ГОСТ 19903-74		Харьковский
ВСТ 3 ГОСТ 14637-89		Сантехпроект

Формат А4

Альбом 16



Обозначение	L	Масса, кг
Б18535.092	400	0,63
-01	680	1,1
-02	780	1,25

Б18535.092

Изм. Лист № Друк. Подп. Дата
 Разраб. Избекава И.И.
 Пров. Панчаренко И.И.
 Т.контр. Себрякова И.И.
 Нач. отд. Григорьяни И.И.
 Н.контр. Амбрас И.И.
 Чтб.

Тяга

Круг В16 ГОСТ 2590-88
 Вст 3 ГОСТ 535-88

Лист	Масса	Масшт.
1	—	1:2
Лист Листов 1		

Харьковский
сантехпроект
формат А4

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
А4		Б18535.220СБ	Документация		
		Б18535.220СБ	Сборочный чертёж		
А4			Детали		
	1	Б18535.091	Траверса	1	
	2	Б18535.092	Тяга	2	

Б18535.220

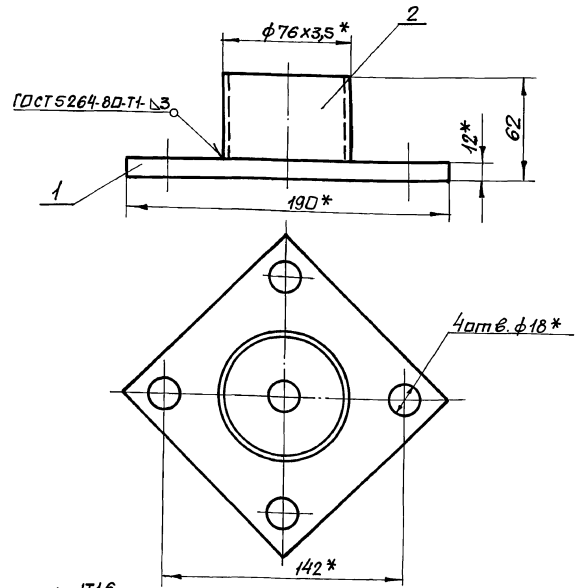
Изм. Лист № Друк. Подп. Дата
 Разраб. Избекава И.И.
 Пров. Панчаренко И.И.
 Т.контр. Себрякова И.И.
 Нач. отд. Григорьяни И.И.
 Н.контр. Амбрас И.И.
 Чтб.

Траверса

Лист	Масса	Масшт.
1	—	1:1
Лист Листов 1		

Харьковский
сантехпроект
формат А4

Изм. Лист № Друк. Подп. Дата
 Разраб. Избекава И.И.
 Пров. Панчаренко И.И.
 Т.контр. Себрякова И.И.
 Нач. отд. Григорьяни И.И.
 Н.контр. Амбрас И.И.
 Чтб.



1. ± IT16/2
2. Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.
3. Кромки реза деталей БЧ-25 ✓
- 4.* Размеры для справки.

Б18535.230СБ

Изм. Лист № Друк. Подп. Дата
 Разраб. Избекава И.И.
 Пров. Панчаренко И.И.
 Т.контр. Себрякова И.И.
 Нач. отд. Григорьяни И.И.
 Н.контр. Амбрас И.И.
 Чтб.

Стакан
сборочный чертёж

Лист	Масса	Масшт.
1	1,9	1:2
Лист Листов 1		

Харьковский
Сантехпроект
формат А4

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
А4		Б18535.230СБ	Документация		
		Б18535.230СБ	Сборочный чертёж		
А4			Детали		
	1	Б18535.093	Основание	1	0,31кг
	2	Б18535.094	Кольцо		

Труба φ76x35 ГОСТ 8732-78
 В20 ГОСТ 8731-87
 l=50

Б18535.230

Изм. Лист № Друк. Подп. Дата
 Разраб. Избекава И.И.
 Пров. Панчаренко И.И.
 Т.контр. Себрякова И.И.
 Нач. отд. Григорьяни И.И.
 Н.контр. Амбрас И.И.
 Чтб.

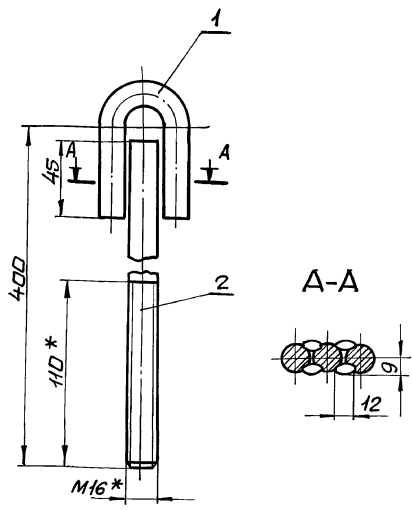
Стакан

Лист	Масса	Масшт.
1	—	1:1
Лист Листов 1		

Харьковский
Сантехпроект
формат А4

Б18535.240СБ

Альбом 16



- 1. ± IT16/2
- 2. Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.
- 3.* Размеры для справки.

Б18535.240СБ

Тяга блока
Сборочный чертеж

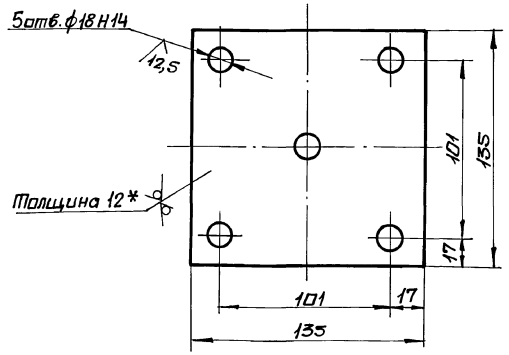
Лит.	Масса	Масшт.
И	1,0	1:2
Лист	Листов 1	

Харьковский
сантехпроект
фирма АЧ

Изм.	Лист	Н.Д.Кум.	Подп.	Дата
Разраб.	Избекова	И.И.		
Проб.	Гичаренко	И.И.		
Нач. отд.	Северняков	И.И.		
Нач. отд.	Григорьяни	И.И.		
Н.контр.	Амбрас	И.И.		
Чтв.				

Б18535.093

25 ✓(✓)



- 1. Неуказанные предельные отклонения размеров ± IT16/2.
- 2.* Размер для справки.

Б18535.093

Основание

Лит.	Масса	Масшт.
И	1,6	1:2
Лист	Листов 1	

Лист 12 ГОСТ 19903-74
ВСТЗ ГОСТ 14637-89

Изм.	Лист	Н.Д.Кум.	Подп.	Дата
Разраб.	Избекова	И.И.		
Проб.	Гичаренко	И.И.		
Нач. отд.	Северняков	И.И.		
Нач. отд.	Григорьяни	И.И.		
Н.контр.	Амбрас	И.И.		
Чтв.				

Шифр и номер листа в альбоме взаим. шифр и номер листа в альбоме

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
А4		Б18535.240СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
А4	1	Б18535.084	Ушко	1	
А4	2	Б18535.092	Тяга	1	

Б18535.240

Тяга блока

Лит.	Лист	Листов
И	1	1

Харьковский
сантехпроект
фирма АЧ

Изм.	Лист	Н.Д.Кум.	Подп.	Дата
Разраб.	Избекова	И.И.		
Проб.	Гичаренко	И.И.		
Нач. отд.	Северняков	И.И.		
Нач. отд.	Григорьяни	И.И.		
Н.контр.	Амбрас	И.И.		
Чтв.				

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
А4		Б18535.250СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
А4	1	Б18535.084	Ушко	1	
А4	2	Б18535.095	Тяга	1	

Б18535.250

Тяга подвески

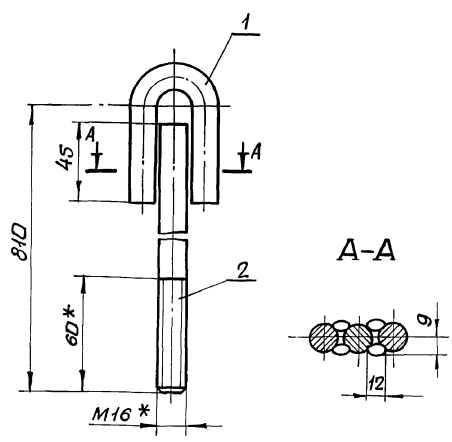
Лит.	Лист	Листов
И	1	1

Харьковский
сантехпроект
фирма АЧ

Изм.	Лист	Н.Д.Кум.	Подп.	Дата
Разраб.	Избекова	И.И.		
Проб.	Гичаренко	И.И.		
Нач. отд.	Северняков	И.И.		
Нач. отд.	Григорьяни	И.И.		
Н.контр.	Амбрас	И.И.		
Чтв.				

Б18535.095

25 (✓)



1. ± 1/16
2. Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.
3. * Размер для справки.

Б18535.250СБ

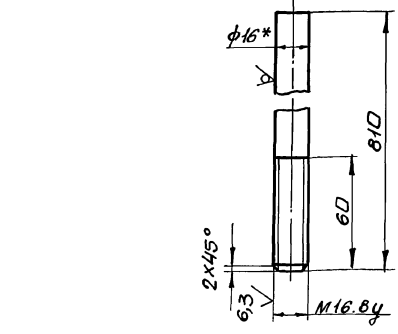
Тяга подвески
сборный чертёж

Лит.	Масса	Масшт.
У	1,6	1:2

Лист Листов 1
Харьковский
Сантехпроект
Формат А4

Имя, Фамилия, Подпись, Дата

Альбом 16



Неуказанные предельные отклонения
размеров ± 1/16

Б18535.095

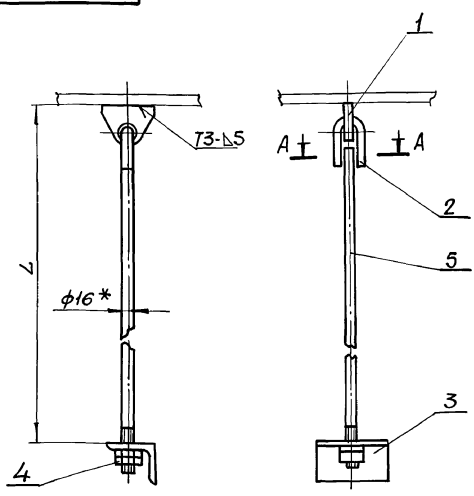
Тяга

Лит.	Масса	Масшт.
У	1,3	1:2

Лист Листов 1
Харьковский
Сантехпроект
Формат А4

Имя, Фамилия, Подпись, Дата

Б18535.260СБ



Обозначение	Л	Масса, кг
Б18535.260	700	2,2
-01	800	2,4

1. ± 1/16
2. сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. сборные швы по ГОСТ 5264-80.
3. * Размер для справки.

Б18535.260СБ

Подвеска
(поз. 19, 20, 54, 55)
сборный чертёж.

Лит.	Масса	Масшт.
У	—	1:5

Лист Листов 1
Харьковский
Сантехпроект
Формат А4

Имя, Фамилия, Подпись, Дата

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Документация</u>					
А4		Б18535.260СБ	Сборный чертёж		
<u>Детали</u>					
А4	1	Б18535.083	Прошина	1	
А4	2	Б18535.084	Ушко	1	
А4	3	Б18535.085	Кранштейн	1	
<u>Стандартные изделия</u>					
	4		Гайка М16.5 ГОСТ 5915-70	2	
<u>Переменные данные для исполнений</u>					
<u>Б18535.260</u>					
<u>Детали</u>					
А4	5	Б18535.092-01	Тяга	1	
<u>Б18535.260-01</u>					
<u>Детали</u>					
А4	5	Б18535.092-02	Тяга	1	

Б18535.260

Подвеска
(поз. 19, 20, 54, 55)

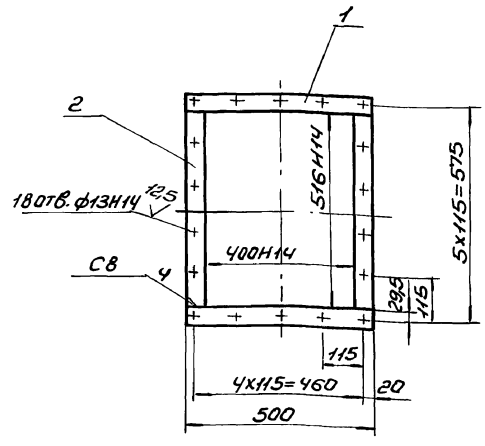
Лит.	Лист	Листов
У	1	1

Харьковский
Сантехпроект
Формат А4

Имя, Фамилия, Подпись, Дата

Б1В536.020СБ

Альбом 15



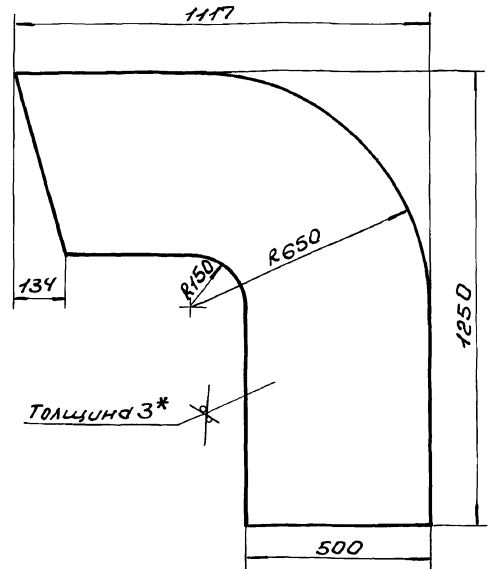
1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm IT/2$.
2. Кройки реза деталей БЧ-25/.
3. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

Б1В536.020СБ

Изм.	Лист	И.Док.	Чел.	Дат.	Фланец	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	И.Зв.	Ковб.	И.И.			4	4,0	1:10
Сборочный чертеж					Лист	Листов	1	
					Харьковский Сантехпроект			
					Формат А4			

Б1В536.001

25/√



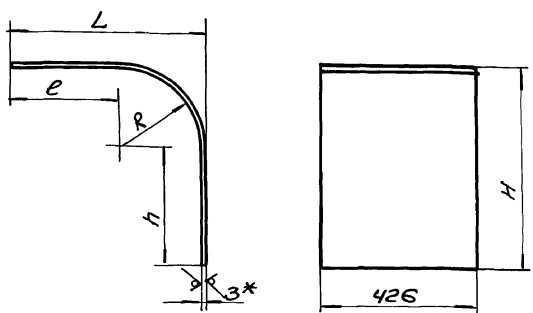
1. $\pm IT/2$.
- 2.* Размер для справки.

Б1В536.001

Изм.	Лист	И.Док.	Чел.	Дат.	Стенка	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	И.Зв.	Ковб.	И.И.			1	19,7	1:10
Сборочный чертеж					Лист	Листов	1	
					Харьковский Сантехпроект			
					Формат А4			

Б1В536.002

25/√



Обозначение	L	H	e	R	h	Длина разверт. кр. мм	Масса кг
Б1В536.002	1120	1253	467	650	600	2090	21,0
-01	486	753	336	147		1170	11,7
-02	617	650	517	97	550	1223	12,2
-03	483	533	383		433	972	9,7

1. $\pm IT/2$.
- 2.* Размер для справки.

Б1В536.002

Изм.	Лист	И.Док.	Чел.	Дат.	Боковина	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	И.Зв.	Ковб.	И.И.			1	-	-
Сборочный чертеж					Лист	Листов	1	
					Харьковский Сантехпроект			
					Формат А4			

Форм. Зона	103.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
		Б1В536.020СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
БЧ	1	Б1В536.011	Планка Масса 5x50 ГОСТ 103-76 Вст3 ГОСТ 535-88 R=500	2	0,98 кг
БЧ	2	Б1В536.012	Планка Масса 5x50 ГОСТ 103-76 Вст3 ГОСТ 535-88 R=516	2	1,0 кг

Б1В536.020

Изм.	Лист	И.Док.	Чел.	Дат.	Фланец	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	И.Зв.	Ковб.	И.И.			1	-	-
Сборочный чертеж					Лист	Листов	1	
					Харьковский Сантехпроект			
					Формат А4			

Форм. Занос. №03.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		Документация		
	Б1В536.040СБ	Оборочный чертеж		
		Оборочные единицы		
А4	1	Б1В536.020	1	Фланец
		Детали		
А4	2	Б1В536.017	2	Стенка
А4	3	Б1В536.002-02	1	Боковина
	4	Б1В536.002-03	1	Боковина
А4	5	Б1В536.025	16	Стяжка
Б4	6	Б1В536.018	2	Накладка Полоса 4x60 ГОСТ103-76 ВСтЗ ГОСТ535-88 L=490
Б4	7	Б1В536.019	2	Накладка Полоса 4x60 ГОСТ103-76 ВСтЗ ГОСТ535-88 L=390
Б4	8	Б1В536.021	6	Ребро Полоса 5x50 ГОСТ103-76 ВСтЗ ГОСТ535-88 L=486
Б4	9	Б1В536.022	6	Ребро Полоса 5x50 ГОСТ103-76 ВСтЗ ГОСТ535-88 L=586

Форм. инв. в инв. карт. Подп. и дата

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
 Разраб. Извекова В.В.
 Провер. Гичаренко И.А.
 Нач. отд. Гигорьяни И.И.
 Инженер А.И. Мосис
 Утв.:

Б1В536.040

Карпус

Лист 1 из 2
 Харьковский
 Сантехпроект
 Формат А4

Форм. Занос. №03.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Б4	10	Б1В536.023	1	Стенка Лист 3 ГОСТ19903-74 ВСтЗ ГОСТ16523-89 44x388
Б4	11	Б1В536.024	2	Плита Лист 4 ГОСТ19903-74 ВСтЗ ГОСТ16523-89 140x140
Б4	12	Б1В536.025	1	Боковина Лист 3 ГОСТ19903-74 ВСтЗ ГОСТ16523-89 426x1683

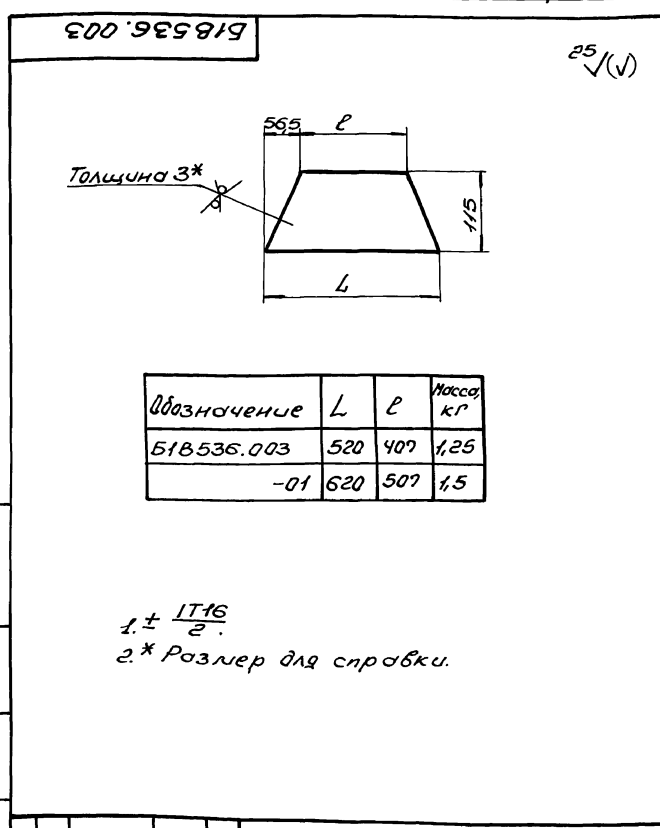
Форм. инв. в инв. карт. Подп. и дата

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
 Разраб. Извекова В.В.
 Провер. Гичаренко И.А.
 Нач. отд. Гигорьяни И.И.
 Инженер А.И. Мосис
 Утв.:

Б1В536.040

Короб

Лист 2 из 2
 Харьковский
 Сантехпроект
 Формат А4



Обозначение	L	l	Масса кг
Б1В536.003	520	407	1,25
-01	620	507	1,5

1. ± IT16/2.
 2.* Размер для справки.

Форм. инв. в инв. карт. Подп. и дата

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
 Разраб. Извекова В.В.
 Провер. Гичаренко И.А.
 Нач. отд. Гигорьяни И.И.
 Инженер А.И. Мосис
 Утв.:

Б1В536.003

Стенка

Лист 3 из 3
 Харьковский
 Сантехпроект
 Формат А4

Форм. Занос. №03.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		Документация		
А3	Б1В536.030СБ	Оборочный чертеж		
		Оборочные единицы		
А4	1	Б1В536.040	1	Карпус
А4	2	Б1В536.050	1	Шлифер
А4	3	Б1В536.020	1	Фланец
		Детали		
А4	4	Б1В536.013	1	Кольцо
А4	5	Б1В536.014	1	Бобышка
А4	6	Б1В536.015	1	Бобышка
Б4	7	Б1В536.016	1	Решетка Сетка №20-2,0 ГОСТ5336-80 460x576
		Стандартные изделия		
	8	Болт М4x30,58 ГОСТ7798-70	20	
	9	Гайка М4,5 ГОСТ5915-70	20	
	10	Шайба 12,65 ГОСТ6402-70	20	
	11	Шпилька 6,3x60 ГОСТ397-79	1	

Форм. инв. в инв. карт. Подп. и дата

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
 Разраб. Извекова В.В.
 Провер. Гичаренко И.А.
 Нач. отд. Гигорьяни И.И.
 Инженер А.И. Мосис
 Утв.:

Б1В536.030

Короб
всасывающий
(№03.29)

Лист 1 из 1
 Харьковский
 Сантехпроект

35

Б18536.017

25 ✓(✓)

Лист №

1. $\pm IT16$
2.* Размер для справки.

Б18536.017

Изм.	Лист	ИДРКМ.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
		Разраб. Цибекбаева	И.И.И.		1	26,3	1:20
		Проб. Гончаренко	И.И.И.		Лист Листов 1		
		Т.контр. Себрякова	И.И.И.		Харьковский Сантехпроект		
		Нач. отд. Григорьяни	И.И.И.		Лист 3 ГОСТ 19903-74		
		И.контр. Амбрас	И.И.И.		вст 3 ГОСТ 16523-89		
		Утв.	И.И.И.		Харьковский Сантехпроект		
					Формат А4		

Б18536.013

125 ✓(✓)

1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm IT14$
2.* Размер для справки.

Б18536.013

Изм.	Лист	ИДРКМ.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
		Разраб. Цибекбаева	И.И.И.		1	0,4	1:2
		Проб. Гончаренко	И.И.И.		Лист Листов 1		
		Т.контр. Себрякова	И.И.И.		Харьковский Сантехпроект		
		Нач. отд. Григорьяни	И.И.И.		Лист 5 ГОСТ 19903-74		
		И.контр. Амбрас	И.И.И.		вст 3 ГОСТ 14637-89		
		Утв.	И.И.И.		Харьковский Сантехпроект		
					Формат А4		

Б18536.014

125 ✓(✓)

1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm IT14$
2.* Размер для справки.

Б18536.014

Изм.	Лист	ИДРКМ.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
		Разраб. Цибекбаева	И.И.И.		1	1,1	1:2
		Проб. Гончаренко	И.И.И.		Лист Листов 1		
		Т.контр. Себрякова	И.И.И.		Харьковский Сантехпроект		
		Нач. отд. Григорьяни	И.И.И.		Круг 8100 ГОСТ 2590-88		
		И.контр. Амбрас	И.И.И.		вст 3 ГОСТ 535-88		
		Утв.	И.И.И.		Харьковский Сантехпроект		
					Формат А4		

Б18536.015

125 ✓(✓)

1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm IT14$
2.* Размер для справки.

Б18536.015

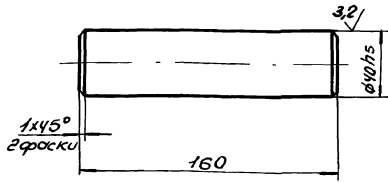
Изм.	Лист	ИДРКМ.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
		Разраб. Цибекбаева	И.И.И.		1	3,2	1:2
		Проб. Гончаренко	И.И.И.		Лист Листов 1		
		Т.контр. Себрякова	И.И.И.		Харьковский Сантехпроект		
		Нач. отд. Григорьяни	И.И.И.		Круг 8100 ГОСТ 2590-88		
		И.контр. Амбрас	И.И.И.		вст 3 ГОСТ 535-88		
		Утв.	И.И.И.		Харьковский Сантехпроект		
					Формат А4		

25030-21 36 Формат А4

Альбом 16

Б18536.027

12,5 (✓)



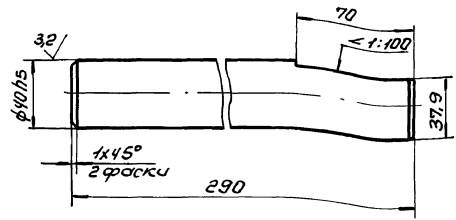
1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
2. Твердость НРС 45...50.

Б18536.027

Изм.	Лист	ИДР	К.И.	И.И.	Дата	Ось	Лит.	Масса	Макс. лит.
1	1	1	1	1	1				
Исполн. В.И.Сидоренко						Сталь 45 ГОСТ 1050-88	Харьковский Сантехпроект		
Провер. И.И.Сидоренко							Формат А4		

Б18536.026

12,5 (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
2. Твердость НРС 45...50.

Б18536.026

Изм.	Лист	ИДР	К.И.	И.И.	Дата	Ось	Лит.	Масса	Макс. лит.
1	1	1	1	1	1				
Исполн. В.И.Сидоренко						Сталь 45 ГОСТ 1050-88	Харьковский Сантехпроект		
Провер. И.И.Сидоренко							Формат А4		

Изм.	Лист	Листов	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
13			Б18536.050 СБ	Оборочный чертеж		
				Оборочные единицы		
14	1		Б18536.060	Заслонка	1	
				Детали		
14	2		Б18536.026	Ось	1	
14	3		Б18536.027	Ось	1	
				Стандартные изделия		
	4			Болт Мех 65,58 ГОСТ 7817-72	4	
	5			Гайка М2,5 ГОСТ 5915-70	4	
	6			Шайба 12,651 ГОСТ 6402-70	4	

Б18536.050

Изм.	Лист	ИДР	К.И.	И.И.	Дата	Шибер	Лит.	Масса	Макс. лит.
1	1	1	1	1	1				
Исполн. В.И.Сидоренко						Харьковский Сантехпроект	Формат А4		
Провер. И.И.Сидоренко									

Изм.	Лист	Листов	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
13			Б18536.060 СБ	Оборочный чертеж		
				Детали		
14	1		Б18536.028	Палатка	1	
14	2		Б18536.029	Ребро	2	
14	3		Б18536.031	Вал	1	1,68 кг
				Труба 48x4 ГОСТ 8734-75		
				ВСт10 ГОСТ 8733-87		
				L=388		

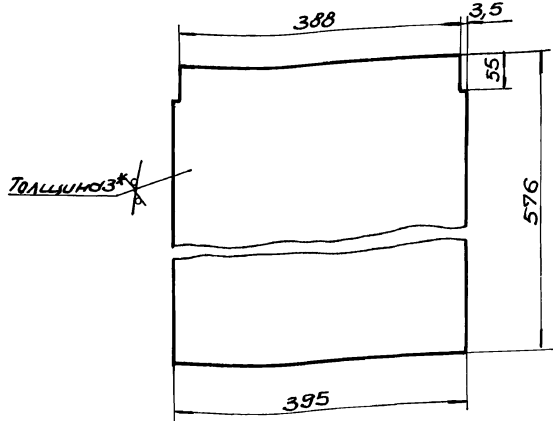
Б18536.060

Изм.	Лист	ИДР	К.И.	И.И.	Дата	Заслонка	Лит.	Масса	Макс. лит.
1	1	1	1	1	1				
Исполн. В.И.Сидоренко						Харьковский Сантехпроект	Формат А4		
Провер. И.И.Сидоренко									

Б1В536.028

25/√

Альбом 16



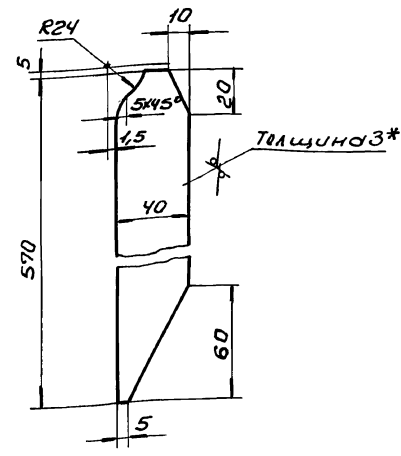
1. ± 1/16
2.* Размер для справки.

Б1В536.028

Изм.	Лист	И.докум.	Проект	Дата	Полотно	Лист	Итого	Итого
						и	53	1:5
Разработчик: Избекова					Лист	Листов 7		
Проверен: Гончаренко						Харьковский СИНТЕХПРОЕКТ		
Нач. отд.: Григорьев					3 ГОСТ 19903-74			
Инж. контр.: Андрос					Лист ВСТ 3 ГОСТ 16523-89			
Исполн.: Чиб.					Формат А4			

Б1В536.029

25/√

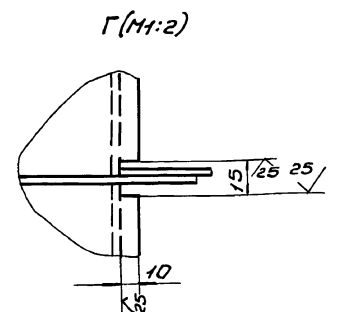
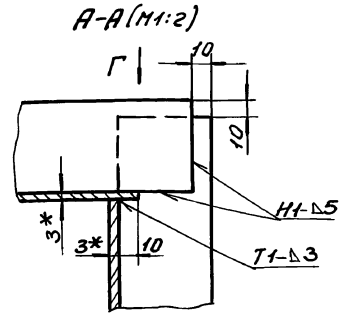
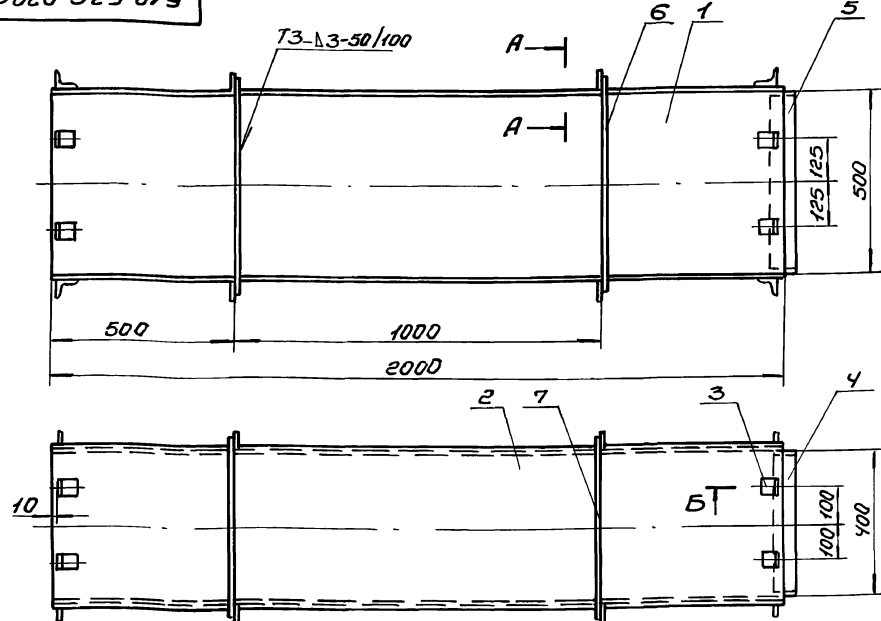


1. ± 1/16
2.* Размер для справки.

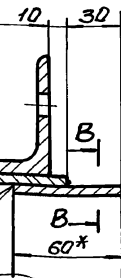
Б1В536.029

Изм.	Лист	И.докум.	Проект	Дата	Ребро	Лист	Итого	Итого
						и	0,5	1:2
Разработчик: Избекова					Лист	Листов 7		
Проверен: Гончаренко						Харьковский СИНТЕХПРОЕКТ		
Нач. отд.: Григорьев					3 ГОСТ 19903-74			
Инж. контр.: Андрос					Лист ВСТ 3 ГОСТ 16523-89			
Исполн.: Чиб.					Формат А4			

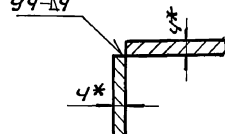
Б1В536.070СБ



Б-Б (M1:2)



Б-Б (M1:1)



1. ± 1/16
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 6264-80.
3. Крошки реза деталей Б4-25/
- 4.* Размеры для справки.

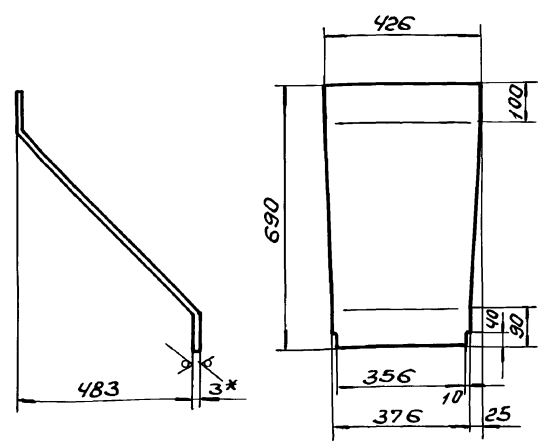
Б1В536.070СБ

Изм.	Лист	И.докум.	Проект	Дата	Секция (по з.30)	Лист	Итого	Итого
						и	104,0	1:10
Разработчик: Избекова					Лист	Листов 7		
Проверен: Гончаренко						Харьковский СИНТЕХПРОЕКТ		
Нач. отд.: Григорьев					Сварочный чертеж			
Инж. контр.: Андрос					3 ГОСТ 19903-74			
Исполн.: Чиб.					Лист ВСТ 3 ГОСТ 16523-89			
					Формат А3			

Б1В536.039

25 (V)

Альбом 16



- 1. ± 1/16
- 2. Длина развертки - 885.
- 3.* Размер для справки.

Б1В536.039

Стенка

Лист	Масса	Масшт.
1	8,4	1:10

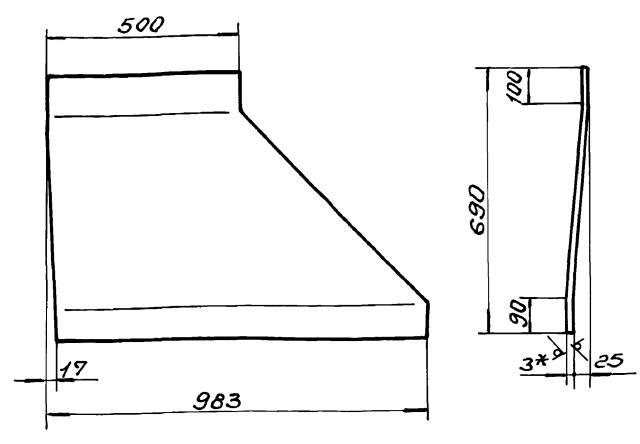
3 ГОСТ 19903-74 Харьковский Сантехпроект
 лист ВСТ3/ГОСТ16523-70

Формат А4

Шиб. и дата. Подп. и дата. Разраб. Изб. и дата. Провер. Инж. и дата. Т. контр. Инж. и дата. Нач. отд. Инж. и дата. Утв. Инж. и дата.

Б1В536.041

25 (V)



- 1. ± 1/16
- 2. Длина развертки - 691.
- 3.* Размер для справки.

Б1В536.041

Боковина

Лист	Масса	Масшт.
1	12,2	1:10

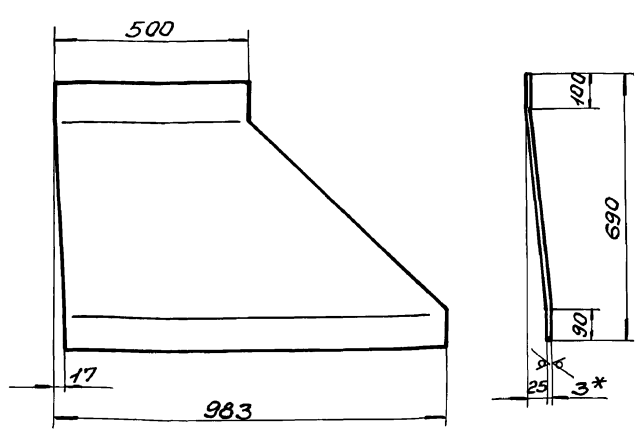
3 ГОСТ 19903-74 Харьковский Сантехпроект
 лист ВСТ3/ГОСТ16523-70

Формат А4

Шиб. и дата. Подп. и дата. Разраб. Изб. и дата. Провер. Инж. и дата. Т. контр. Инж. и дата. Нач. отд. Инж. и дата. Утв. Инж. и дата.

Б1В536.042

25 (V)



- 1. ± 1/16
- 2. Длина развертки - 691.
- 3.* Размер для справки.

Б1В536.042

Боковина

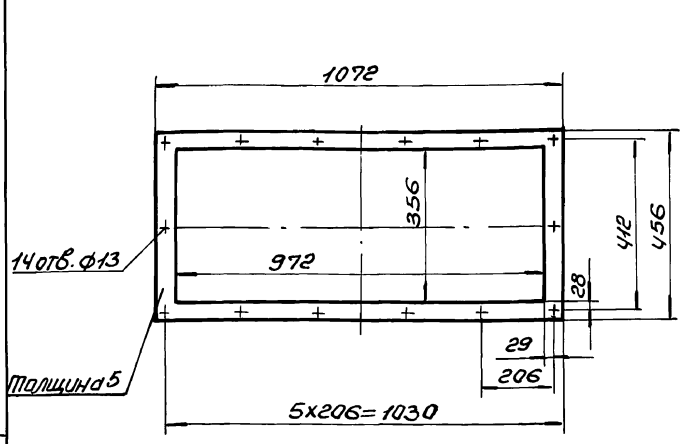
Лист	Масса	Масшт.
1	12,2	1:10

3 ГОСТ 19903-74 Харьковский Сантехпроект
 лист ВСТ3/ГОСТ16523-70

Формат А4

Шиб. и дата. Подп. и дата. Разраб. Изб. и дата. Провер. Инж. и дата. Т. контр. Инж. и дата. Нач. отд. Инж. и дата. Утв. Инж. и дата.

Б1В536.043



- 1. ± 1/16
- 2. Длина развертки - 691.
- 3.* Размер для справки.

Б1В536.043

Прокладка

Лист	Масса	Масшт.
1	1,0	1:10

Лист 1 из 1 Харьковский Сантехпроект
 лист ВСТ3/ГОСТ 7338-77

Формат А4

Шиб. и дата. Подп. и дата. Разраб. Изб. и дата. Провер. Инж. и дата. Т. контр. Инж. и дата. Нач. отд. Инж. и дата. Утв. Инж. и дата.

Лист 16

№	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
		Б1В536.100СБ	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
А4	1	Б1В536.110	Фланец	1	
			Детали		
А4	2	Б1В536.046	Стенка	2	
А4	3	Б1В536.047	Боковина	2	
А4	4	Б1В535.025	Лтяжка	8	
Б4	5	Б1В536.048	Накладка	2	1,15кг
			Полоса 5x60 ГОСТ103-76		
			ВСТЗ ГОСТ535-88		
			ℓ=488		
Б4	6	Б1В536.049	Накладка	2	0,92кг
			Полоса 5x60 ГОСТ103-76		
			ВСТЗ ГОСТ535-88		
			ℓ=388		

Изм. №, дата, подпись и печать

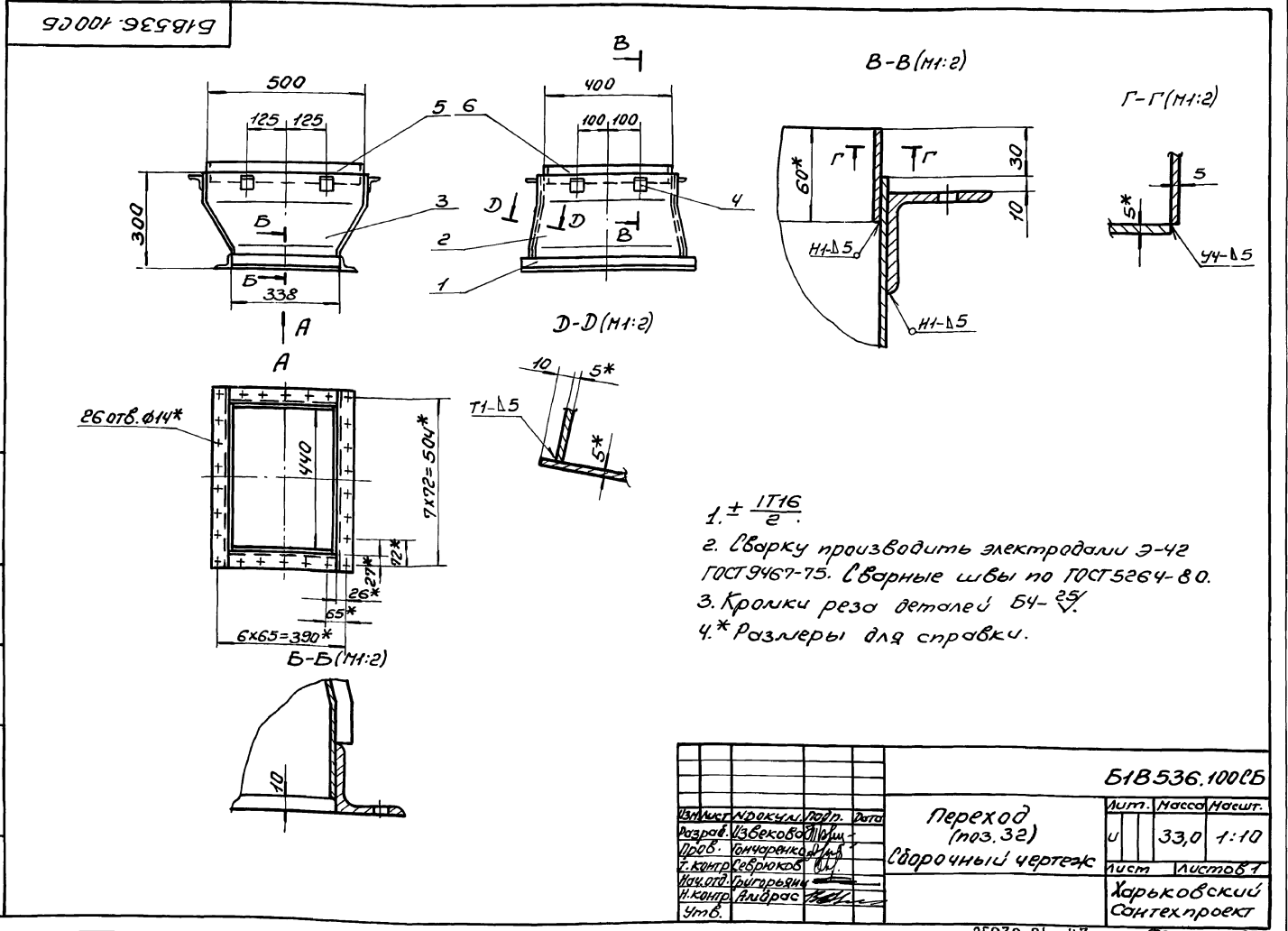
Лист 16				Лист 17			
Изм. №	Дата	Подпись	Печать	Изм. №	Дата	Подпись	Печать
Б1В536.100				Б1В536.110			
Переход (ноз. 32)				Фланец			
Лит. Лист Листов				Лит. Лист Листов			
1				1			
Харьковский Сантехпроект				Харьковский Сантехпроект			
Формат А4				Формат А4			

Лист 17

№	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
		Б1В536.110СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
Б4	1	Б1В536.051	Болка	2	1,14кг
			Уголок Б-45x45x5 ГОСТ8509-86		
			ВСТЗ ГОСТ535-88		
			ℓ=338		
Б4	2	Б1В536.052	Болка	2	1,82кг
			Уголок Б-45x45x5 ГОСТ8509-86		
			ВСТЗ ГОСТ535-88		
			ℓ=540		

Изм. №, дата, подпись и печать

Лист 16				Лист 17			
Изм. №	Дата	Подпись	Печать	Изм. №	Дата	Подпись	Печать
Б1В536.100				Б1В536.110			
Переход (ноз. 32)				Фланец			
Лит. Лист Листов				Лит. Лист Листов			
1				1			
Харьковский Сантехпроект				Харьковский Сантехпроект			
Формат А4				Формат А4			

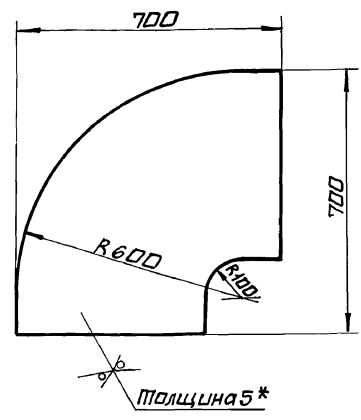


Изм. №, дата, подпись и печать

Лист 16				Лист 17			
Изм. №	Дата	Подпись	Печать	Изм. №	Дата	Подпись	Печать
Б1В536.100СБ				Б1В536.110СБ			
Переход (ноз. 32)				Сборочный чертеж			
Лит. Масса Масшт.				Лит. Масса Масшт.			
1 33,0 1:10				1 33,0 1:10			
Харьковский Сантехпроект				Харьковский Сантехпроект			

Б1В536.053

25 (✓)



- 1. $\pm \frac{IT16}{2}$
- 2.* Размер для справки.

Б1В536.053

Стенка

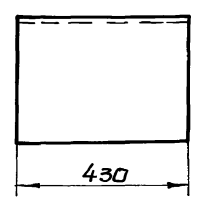
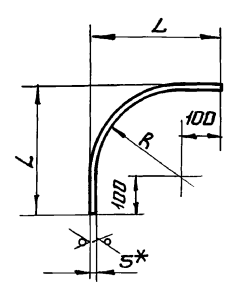
Лист	Масса	Масшт.
И	17,3	1:10

Лист Листов 1

Лист 5 ГОСТ 19903-74
 ВСТЗ ГОСТ 14637-89
 Харьковский Сантехпроект
 формат А4

Б1В536.054

25 (✓)



Обозначение	R	L	Длина развертки, мм	Масса, кг
Б1В536.054	600	705	1146	19,4
-01	95	195	353	5,9

- 1. $\pm \frac{IT16}{2}$
- 2.* Размер для справки.

Б1В536.054

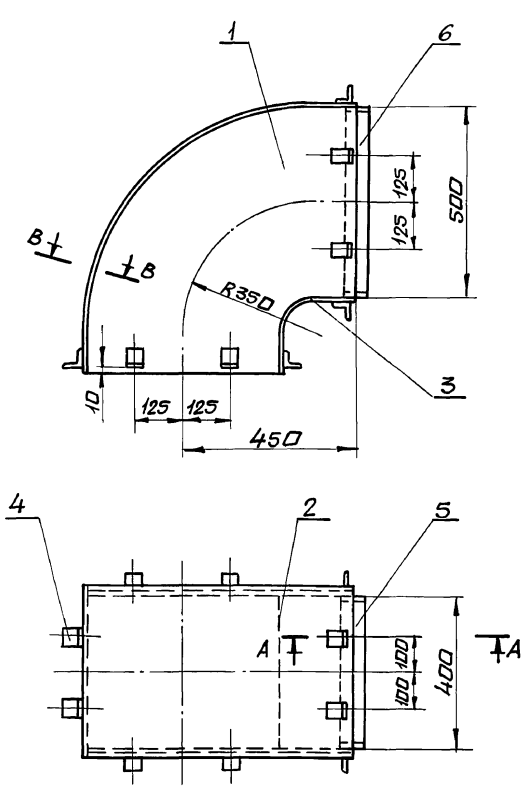
Боковина

Лист	Масса	Масшт.
И	—	—

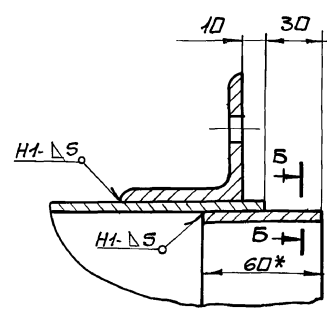
Лист Листов 1

Лист 5 ГОСТ 19903-74
 ВСТЗ ГОСТ 14637-89
 Харьковский Сантехпроект
 формат А4

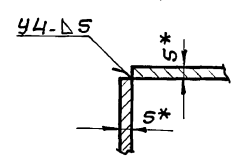
Б1В536.120СБ



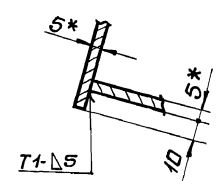
A-A (M1:2)



B-B (M1:2)



B-B (M1:2)



- 1. $\pm \frac{IT16}{2}$
- 2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 3. Кромки реза деталей Б4- $\sqrt{25}$
- 4.* Размеры для справки.

Б1В536.120СБ

Отверст (поз. 33)

Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масшт.
И	69,0	1:10

Лист Листов 1
 Харьковский Сантехпроект
 формат А3

Альбом 16

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
A3		Б1В536.130СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Детали</u>		
A4	1	Б1В536.057	Стенка	2	
A4	2	Б1В536.058	Баковина	2	
A4	3	Б1В535.025	Стяжка	16	
B4	4	Б1В535.059	Накладка	2	1,15кг
			Полоса 5х60 ГОСТ 103-76 В ст 3 ГОСТ 535-88 ℓ=488		
B4	5	Б1В536.061	Накладка	2	0,92кг
			Полоса 5х60 ГОСТ 103-76 В ст 3 ГОСТ 535-88 ℓ=388		

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
A3		Б1В536.140СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Детали</u>		
B4	1	Б1В536.062	Стенка	2	19,6кг
			Лист 5 ГОСТ 19903-74 В ст 3 ГОСТ 14637-89 500x1000		
B4	2	Б1В536.063	Баковина	2	16,8кг
			Лист 5 ГОСТ 19903-74 В ст 3 ГОСТ 14637-89 130x1000		
B4	3	Б1В536.064	Накладка	2	0,92кг
			Полоса 5х60 ГОСТ 103-76 В ст 3 ГОСТ 535-88 ℓ=388		
A4	4	Б1В535.025	Стяжка	16	
B4	5	Б1В536.065	Накладка	2	1,15кг
			Полоса 5х60 ГОСТ 103-76 В ст 3 ГОСТ 535-88 ℓ=488		

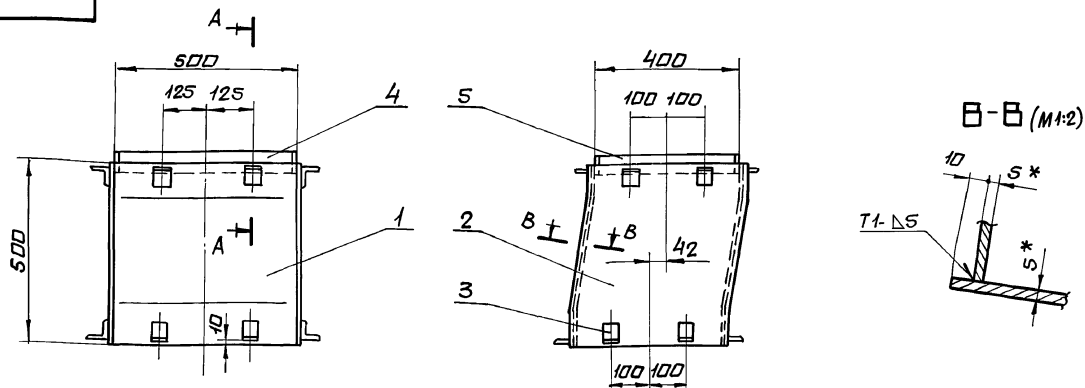
Шк. Лобов. Погол. и Волга. Взам. Инв. № Шт. № Инв. №. Подп. и Дата

Шк. Лобов. Погол. и Волга. Взам. Инв. № Шт. № Инв. №. Подп. и Дата

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Б1В536.130		
Разраб. Избекова	И.И.			Лит.	Масштаб	Листов
Проб. Пичаренко	И.И.			И		1
Нач. отд. Григорьянц	И.И.			Харьковский Сантехпроект		
И. контр. Амбрас	И.И.			Формат А4		
Утв.				Переход (поз. 34)		

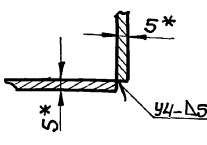
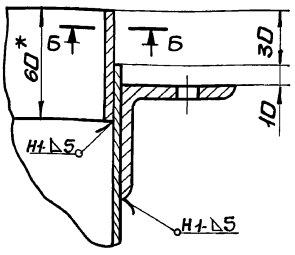
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Б1В536.140		
Разраб. Избекова	И.И.			Лит.	Масштаб	Листов
Проб. Пичаренко	И.И.			И		1
Нач. отд. Григорьянц	И.И.			Харьковский Сантехпроект		
И. контр. Амбрас	И.И.			Формат А4		
Утв.				СЕКЦИЯ (поз. 35)		

Б1В536.130СБ



A-A (M1:2)

B-B (M1:2)



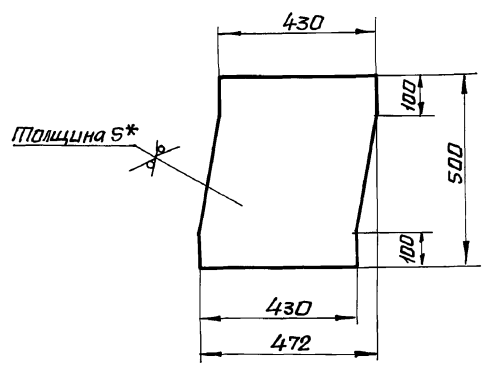
1. $\pm IT16/2$.
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Кромки реза деталей Б4-²⁵
- 4.* Размеры для справки.

Шк. Лобов. Погол. и Волга. Взам. Инв. № Шт. № Инв. №. Подп. и Дата

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Б1В536.130СБ		
Разраб. Избекова	И.И.			Лит.	Масштаб	Листов
Проб. Пичаренко	И.И.			И	45,0	1:10
И. контр. Себряков	И.И.			Лист	Листов 1	
Нач. отд. Григорьянц	И.И.			Харьковский Сантехпроект		
И. контр. Амбрас	И.И.			Формат А3		
Утв.				Переход (поз. 34) Сборочный чертёж		

25 ✓(✓)

Б1В536.058



- 1. $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2.* Размер для справки.

Инв. № подл. Подп. и дата

Взам. инв. № Инв. № подл. Подп. и дата

Б1В536.058

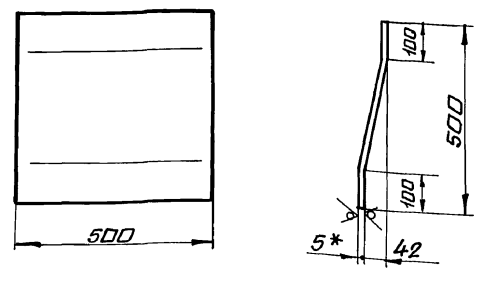
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
	1	Разраб. Извекова	И.И.		И	8,5	1:10
		Проб. Ганчаренко	И.И.		Лист		Листов 1
		И.контр. Себряков	И.И.		Лист		Листов 1
		Нач. отд. Григорьяни	И.И.		Лист		Листов 1
		И.контр. Амбрас	И.И.		Лист		Листов 1
		Утв.			Лист		Листов 1

Харьковский Сантехпроект формат А4

Альбом 16

Б1В536.057

25 ✓(✓)



- 1. $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2. Длина развертки - 503 мм
- 3.* Размер для справки.

Инв. № подл. Подп. и дата

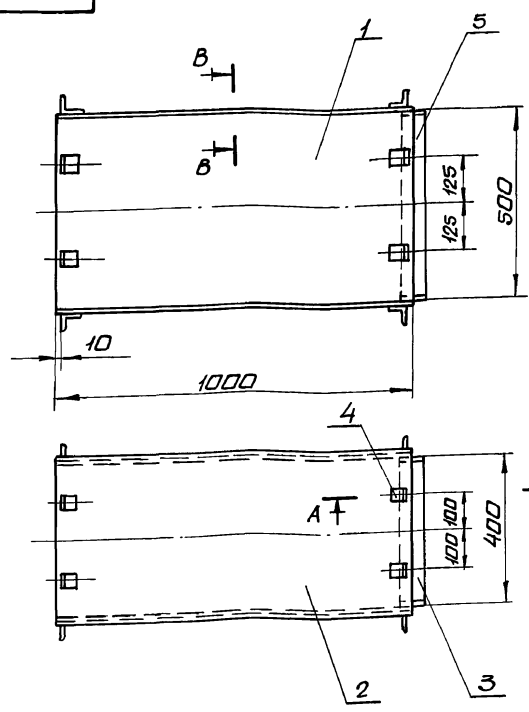
Взам. инв. № Инв. № подл. Подп. и дата

Б1В536.057

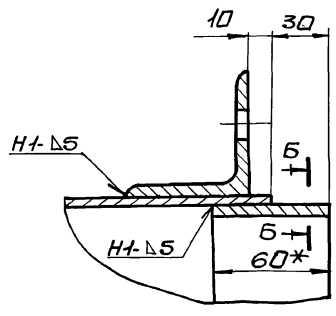
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
	1	Разраб. Извекова	И.И.		И	9,8	1:10
		Проб. Ганчаренко	И.И.		Лист		Листов 1
		И.контр. Себряков	И.И.		Лист		Листов 1
		Нач. отд. Григорьяни	И.И.		Лист		Листов 1
		И.контр. Амбрас	И.И.		Лист		Листов 1
		Утв.			Лист		Листов 1

Харьковский Сантехпроект формат А4

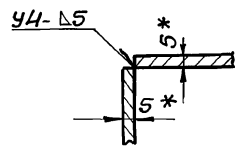
Б1В536.140СБ



A-A (M1:2)



B-B (M1:2)



- 1. $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2. сварку производить электродами Э-42 гост 9467-75. сварные швы по гост 5264-80.
- 3. Кромки реза деталей Б4-25/
- 4.* Размер для справки.

Инв. № подл. Подп. и дата

Взам. инв. № Инв. № подл. Подп. и дата

Б1В536.140СБ

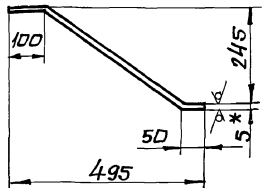
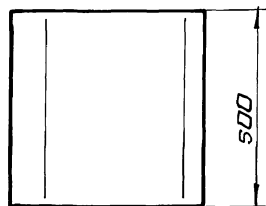
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
	1	Разраб. Извекова	И.И.		И	82,0	1:10
		Проб. Ганчаренко	И.И.		Лист		Листов 1
		И.контр. Себряков	И.И.		Лист		Листов 1
		Нач. отд. Григорьяни	И.И.		Лист		Листов 1
		И.контр. Амбрас	И.И.		Лист		Листов 1
		Утв.			Лист		Листов 1

Харьковский Сантехпроект формат А3

Б1В536.066

25/✓

Альбом 16



- 1. ± IT16/2
- 2. Длина развертки - 573 мм.
- 3.*Размер для справки.

Б1В536.066

Стенка

Лит. Масса Масшт.

И 11,2 1:10

Лист Листов в 1

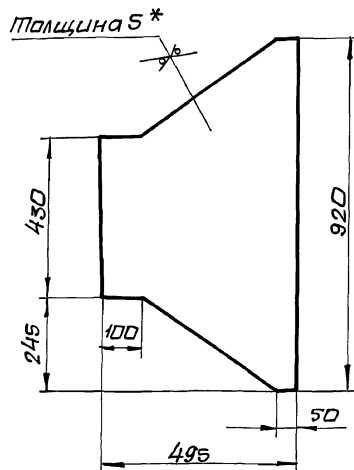
Лист 5 ГОСТ 19903-74

Харьковский Сантехпроект

формат А4

Б1В536.067

25/✓



- 1. ± IT16/2
- 2.*Размер для справки.

Б1В536.067

Боковина

Лит. Масса Масшт.

И 13,2 1:10

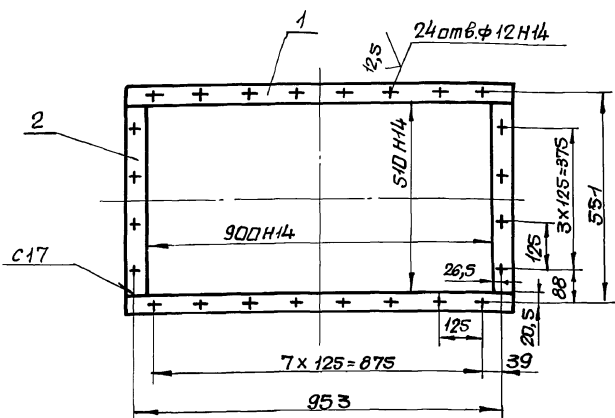
Лист Листов в 1

Лист 5 ГОСТ 19903-74

Харьковский Сантехпроект

формат А4

Б1В536.160СБ



- 1. ± IT16/2
- 2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 3. Кромки реза деталей Б4-✓

Б1В536.160СБ

Фланец сборочный чертёж

Лит. Масса Масшт.

И 9,5 1:10

Лист Листов в 1

Лист Харьковский Сантехпроект

формат А4

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
А3		Б1В536.170СБ	Сборочный чертёж		
			Сборочные единицы		
А4	1	Б1В536.160	Фланец	1	
			Детали		
А4	2	Б1В536.071	Стенка	2	
А4	3	Б1В536.072	Боковина	2	
А4	4	Б1В535.025	Стяжка	8	
Б4	5	Б1В536.073	Накладка	2	1,15 кг
			Полоса 5x60 ГОСТ 103-76		
			ВстЗ ГОСТ 535-88		
			ℓ=488		
Б4	6	Б1В536.074	Накладка	2	0,92 кг
			Полоса 5x60 ГОСТ 103-76		
			ВстЗ ГОСТ 535-88		
			ℓ=388		

Б1В536.170

Переход (поз. 37)

Лит. Лист Листов

И 1

Лист Харьковский Сантехпроект

формат А4

618536.071

25 (✓)

Львов 16

- $1 \pm \frac{1716}{2}$.
- Длина развертки - 499 мм.
- * Размер для сборки.

618536.071

Стенка

Изм.	Лист	И.Докум.	Лист	Дата
Разработ.	И.Зубков	И.Зубков	И.Зубков	
Провер.	Ю.Мичуренко	И.Зубков	И.Зубков	
Т.контр.	С.Савицкий	И.Зубков	И.Зубков	
Нач. отд.	Григорьевич	И.Зубков	И.Зубков	
И.контр.	А.Ибрагимов	И.Зубков	И.Зубков	
УТВ.				

Лит.	Исход.	Исх.шт.
и	14,2	1:10
Лист	Листов	
Лист 5 ГОСТ 19903-74 Харьковский		
Лист ВСТ 3 ГОСТ 14637-89 Спентекпроект		
Формат А4		

618536.072

25 (✓)

49

- $1 \pm \frac{1716}{2}$.
- Длина развертки - 546 мм.
- * Размер для сборки.

618536.072

Баковина

Изм.	Лист	И.Докум.	Лист	Дата
Разработ.	И.Зубков	И.Зубков	И.Зубков	
Провер.	Ю.Мичуренко	И.Зубков	И.Зубков	
Т.контр.	С.Савицкий	И.Зубков	И.Зубков	
Нач. отд.	Григорьевич	И.Зубков	И.Зубков	
И.контр.	А.Ибрагимов	И.Зубков	И.Зубков	
УТВ.				

Лит.	Исход.	Исх.шт.
и	9,6	1:10
Лист	Листов	
Лист 5 ГОСТ 19903-74 Харьковский		
Лист ВСТ 3 ГОСТ 14637-89 Спентекпроект		
Формат А4		

618536.170СБ

- $1 \pm \frac{1716}{2}$.
- Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- Крошки реза деталей БЧ-25.
- * Размер для сборки.

618536.170СБ

Переход (наз. 3.7)

Изм.	Лист	И.Докум.	Лист	Дата
Разработ.	И.Зубков	И.Зубков	И.Зубков	
Провер.	Ю.Мичуренко	И.Зубков	И.Зубков	
Т.контр.	С.Савицкий	И.Зубков	И.Зубков	
Нач. отд.	Григорьевич	И.Зубков	И.Зубков	
И.контр.	А.Ибрагимов	И.Зубков	И.Зубков	
УТВ.				

Лит.	Исход.	Исх.шт.
и	64,0	1:10
Лист	Листов	
Лист 5 ГОСТ 19903-74 Харьковский		
Лист ВСТ 3 ГОСТ 14637-89 Спентекпроект		
Формат А3		

25030-21 50

Формат А3

Альбом 16

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Документация					
A3		Б1В535.190 СБ	Сборочный чертеж		
Детали					
A4	1	Б1В535.081	Фланец	1	
A4	2	Б1В535.082	Переход	1	

Исполнитель: Подп. и дата: Взам.инж. №... Исполн. и дата: Подп. и дата:

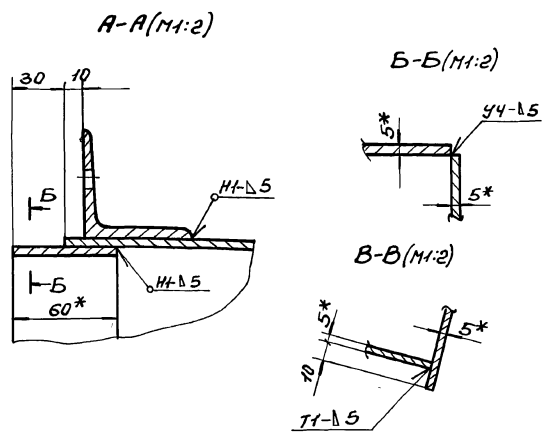
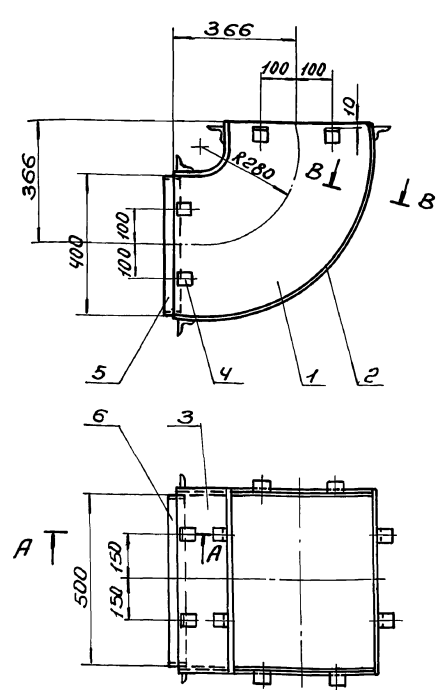
Исп. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Б1В535.190
Разраб. Избежкова	Провер. Григорьев	Исполн. Григорьев	Исполн. Григорьев	
Переход в сборе (ноз. 15)				Лист 1 из 1
Харьковский СИНТЕХПРОЕКТ				Формат А4

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Документация					
A3		Б1В538.010 СБ	Сборочный чертеж		
Детали					
A4	1	Б1В538.001	Стенка	2	
A4	2	Б1В538.002	Боковина	1	
A4	3	Б1В538.002-01	Боковина	1	
A4	4	Б1В535.025	Стяжка	16	
A4	5	Б1В538.003	Накладка	2	0,92 кг
Дюбель 5x60 ГОСТ 103-76 ВСтЗ ГОСТ 535-88 L=388					
A4	6	Б1В538.004	Накладка	2	1,15 кг
Дюбель 5x60 ГОСТ 103-76 ВСтЗ ГОСТ 535-88 L=488					

Исполнитель: Подп. и дата: Взам.инж. №... Исполн. и дата: Подп. и дата:

Исп. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Б1В538.010
Разраб. Избежкова	Провер. Григорьев	Исполн. Григорьев	Исполн. Григорьев	
Отвод (ноз. 38)				Лист 1 из 1
Харьковский СИНТЕХПРОЕКТ				Формат А4

Б1В538.010 СБ



1. ± 1/16
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Кромки реза деталей Б4-25/.
- 4.* Размеры для справки.

Исполнитель: Подп. и дата: Взам.инж. №... Исполн. и дата: Подп. и дата:

Исп. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Б1В538.010 СБ
Разраб. Избежкова	Провер. Григорьев	Исполн. Григорьев	Исполн. Григорьев	
Отвод (ноз. 38)				Лист 1 из 1
Сборочный чертеж				Харьковский СИНТЕХПРОЕКТ

618538.001

25/✓(✓)

Лист 16

1 ± 1716/2
2* Размер для справки.

618538.001

Стенка

Лист	Масса	Масшт.
1	11,5	1:10

Лист Листов 1

Лист 5 ГОСТ 19903-74
ВСТЗ ГОСТ 14637-89
Харьковский
Сантехпроект
формат А4

Изм. Лист. Н.В.Кум. Подп. Дата
Разраб. Извекова
Проб. Гончаренко
Т.контр. Себрякова
Изм. Лист. Р.И.Гарьяни
Н.контр. Амбрас
Чтб.

618538.002

25/✓(✓)

Обозначение	R	L	Длина развертки, мм	Масса, кг
618538.002	480	571	933	19,2
-01	75	166	294	6,2

1 ± 1716/2
2* Размер для справки.

618538.002

Бакобина

Лист	Масса	Масшт.
1	—	—

Лист Листов 1

Лист 5 ГОСТ 19903-74
ВСТЗ ГОСТ 14637-89
Харьковский
Сантехпроект
формат А4

Изм. Лист. Н.В.Кум. Подп. Дата
Разраб. Извекова
Проб. Гончаренко
Т.контр. Себрякова
Изм. Лист. Р.И.Гарьяни
Н.контр. Амбрас
Чтб.

618538.020СБ

Б-Б (М1:2)

Б-Б (М1:2)

Б-Б (М1:2)

1 ± 1716/2
2. Сварку производить электродами Э-42 гост 9467-75, сварные швы по гост 5264-80.
3. Кромки реза деталей Б4-25.
4* Размеры для справки.

618538.020СБ

Секция (поз. 39)
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масшт.
1	110,0	1:10

Лист Листов 1

Харьковский
Сантехпроект
формат А3

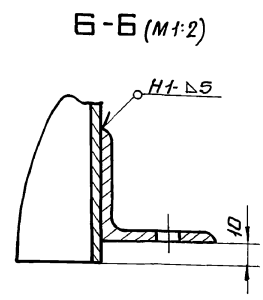
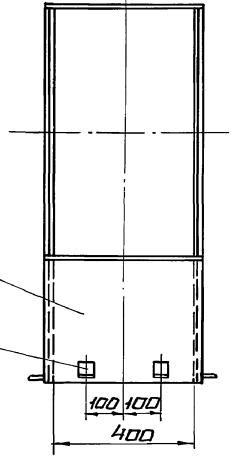
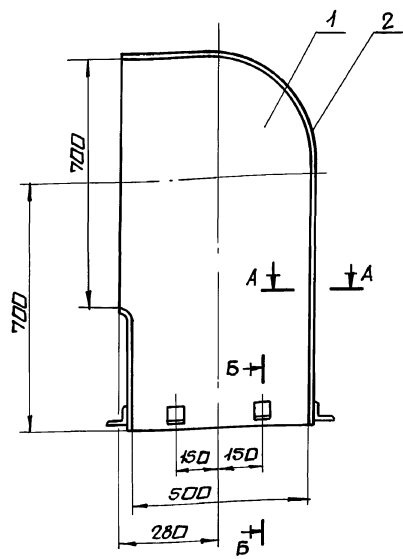
Изм. Лист. Н.В.Кум. Подп. Дата
Разраб. Извекова
Проб. Гончаренко
Т.контр. Себрякова
Изм. Лист. Р.И.Гарьяни
Н.контр. Амбрас
Чтб.

Лист 16

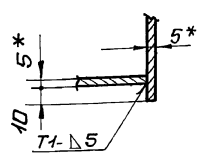
25030-24 52 формат А3

61B538.030СБ

Альбом 16



А-А (M1:2)



- 1 ± IT16 / 2
- 2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 3.* Размеры для справки.

61B538.030СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Дата
		Разраб. Извекова	
		Проб. Панченко	
		Т. контр. Себряков	
		Н. контр. Григорьев	
		Чтв. Амбрас	
Короб (поз. 4р) сборочный чертеж			Лист
			Масса
			Мощн.
			74,0
			1:10
Лист			Листов
1			61
Харьковский сантехпроект			формат А3

Изм. Лист Лист № докум. Дата

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
А3		61B538.020СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>					
Б4	1	61B538.005	Стенка	2	19,8 кг
			Лист 5 ГОСТ 19903-74		
			Вст 3 ГОСТ 14637-89		
			400x1262		
Б4	2	61B538.006	Боковина	2	26,2 кг
			Лист 5 ГОСТ 19903-74		
			Вст 3 ГОСТ 14637-89		
			530x1262		
А4	3	61B535.025	Стяжка	16	
Б4	4	61B538.007	Ребра	4	0,96 кг
			Полоса 5x50 ГОСТ 103-76		
			Вст 3 ГОСТ 535-88		
			ℓ=490		
Б4	5	61B538.008	Ребра	4	1,16 кг
			Полоса 5x50 ГОСТ 103-76		
			Вст 3 ГОСТ 535-88		
			ℓ=590		
Б4	6	61B538.009	Накладка	2	0,92 кг
			Полоса 5x60 ГОСТ 103-76		
			Вст 3 ГОСТ 535-88		
			ℓ=388		

Изм. Лист Лист № докум. Дата

61B538.020		
Изм.	Лист	Листов
		2
Секция (поз. 39)		
Харьковский сантехпроект		
формат А4		

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Б4	7	61B538.011	Накладка	2	1,15 кг
			Полоса 5x60 ГОСТ 103-76		
			Вст 3 ГОСТ 535-88		
			ℓ=488		

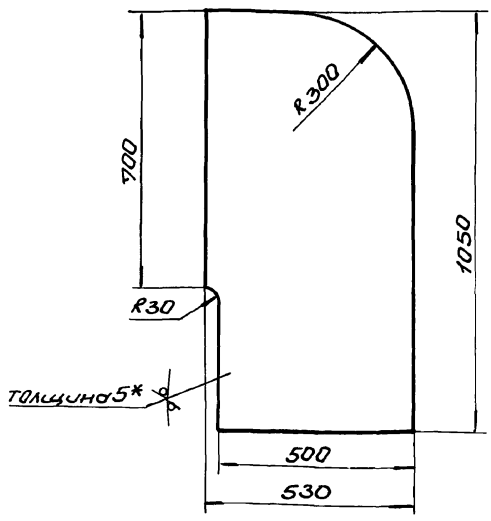
Изм. Лист Лист № докум. Дата

61B538.020		
Изм.	Лист	Листов
		2
Харьковский сантехпроект		
формат А4		

Б1В538.012

25 (✓)

Альбом 16



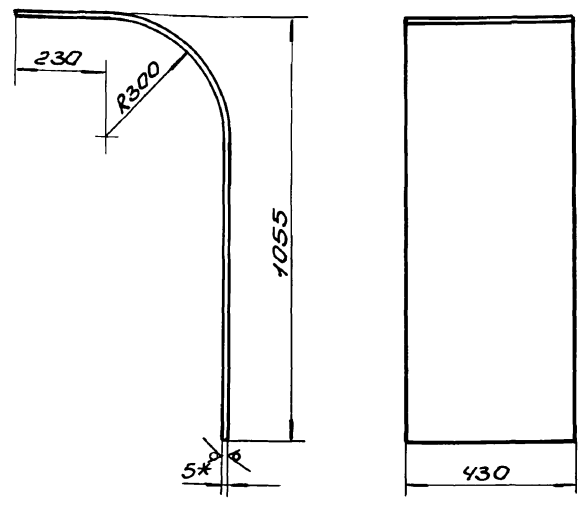
- 1. ± $\frac{1716}{2}$.
- 2.* Размер для справки.

Б1В538.012

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Стенка	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	ИЗВЕКОВА	И.И.			У	20,6	1:10
Проб.	ГОНЧАРЕНКО	И.И.		Лист	Листов	1	
И. контр.	СЕРБЯКОВ	И.И.		5 ГОСТ 19903-74		Харьковский Сантехпроект	
Нач. отд.	ГРИГОРЬЕВИЧ	И.И.		Лист		5 ГОСТ 19903-74	
И. контр.	АЛБРАС	И.И.		ВСЭЗ ГОСТ 14637-89		Харьковский Сантехпроект	
Утв.				Формат А4			

Б1В538.013

25 (✓)



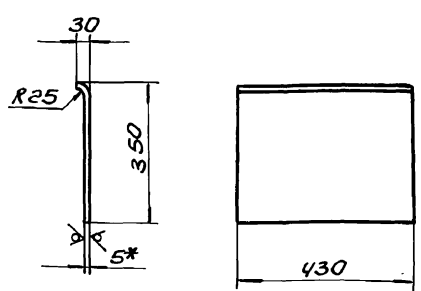
- 1. ± $\frac{1716}{2}$.
- 2. Длина развертки - 1455 мм.
- 3.* Размер для справки.

Б1В538.013

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Боковина	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	ИЗВЕКОВА	И.И.			У	24,5	1:10
Проб.	ГОНЧАРЕНКО	И.И.		Лист	Листов	1	
И. контр.	СЕРБЯКОВ	И.И.		5 ГОСТ 19903-74		Харьковский Сантехпроект	
Нач. отд.	ГРИГОРЬЕВИЧ	И.И.		Лист		5 ГОСТ 19903-74	
И. контр.	АЛБРАС	И.И.		ВСЭЗ ГОСТ 14637-89		Харьковский Сантехпроект	
Утв.				Формат А4			

Б1В538.014

25 (✓)



- 1. ± $\frac{1716}{2}$.
- 2. Длина развертки - 363 мм.
- 3.* Размер для справки.

Б1В538.014

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Боковина	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	ИЗВЕКОВА	И.И.			У	6,0	1:10
Проб.	ГОНЧАРЕНКО	И.И.		Лист	Листов	1	
И. контр.	СЕРБЯКОВ	И.И.		5 ГОСТ 19903-74		Харьковский Сантехпроект	
Нач. отд.	ГРИГОРЬЕВИЧ	И.И.		Лист		5 ГОСТ 19903-74	
И. контр.	АЛБРАС	И.И.		ВСЭЗ ГОСТ 14637-89		Харьковский Сантехпроект	
Утв.				Формат А4			

Вид	Зона	№3.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Документация</u>						
			Б1В538.030 СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
А4	1		Б1В538.012	Стенка	2	
А4	2		Б1В538.013	Боковина	1	
А4	3		Б1В538.014	Боковина	1	
А4	4		Б1В538.025	Стяжка	8	

Б1В538.030

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Короб (ноз. 40)	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	ИЗВЕКОВА	И.И.			У		1
Проб.	ГОНЧАРЕНКО	И.И.		Лист	Листов	1	
И. контр.	СЕРБЯКОВ	И.И.		5 ГОСТ 19903-74		Харьковский Сантехпроект	
Нач. отд.	ГРИГОРЬЕВИЧ	И.И.		Лист		5 ГОСТ 19903-74	
И. контр.	АЛБРАС	И.И.		ВСЭЗ ГОСТ 14637-89		Харьковский Сантехпроект	
Утв.				Формат А4			

Альбом 16

Шаблон №1. Видн. и дата. Взам. инв. №. М.В. №. Видн. и дата.

Взам. инв. №	Лист	Листов	№ поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
					Документация		
				Б1В538.040СБ	Оборочный чертеж		
					Детали		
Б4	1		1	Б1В538.015	Стенка Лист 5 ГОСТ 19903-74 ВСТ 3 ГОСТ 14637-89 400x1480	2	23,2кг
Б4	2		2	Б1В538.016	Боковина Лист 5 ГОСТ 19903-74 ВСТ 3 ГОСТ 14637-89 530x1480	2	30,8кг
Б4	3		3	Б1В538.025	Стяжка	8	
Б4	4		4	Б1В538.017	Ребро Полоса 5x50 ГОСТ 103-76 ВСТ 3 ГОСТ 535-88 r=590	2	1,16кг
Б4	5		5	Б1В538.018	Ребро Полоса 5x50 ГОСТ 103-76 ВСТ 3 ГОСТ 535-88 r=490	2	0,96кг
Б4	6		6	Б1В538.019	Накладка Полоса 5x60 ГОСТ 103-76 ВСТ 3 ГОСТ 535-88 r=388	2	0,92кг
Б4	7		7	Б1В538.021	Накладка Полоса 5x60 ГОСТ 103-76 ВСТ 3 ГОСТ 535-88 r=488	2	1,15кг

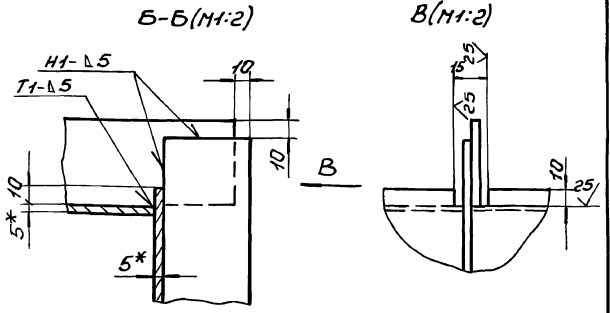
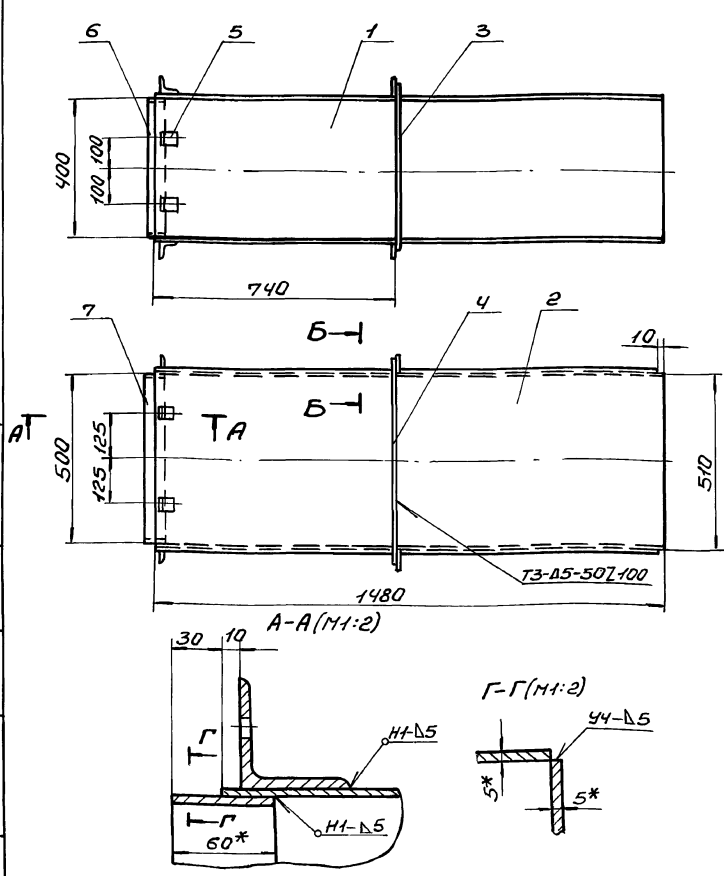
Изм. Лист. Докум. Видн. Дата				Б1В538.040			
Разработчик: Избекова И.И.				Лист 1 из 1			
Проб. Ганчаренко А.И.				Харьковский Сантехпроект			
Нач. отд. Григорьяни С.А.				Формат А4			
Инженер: Андреев В.В.							
Шт.б.							

Шаблон №1. Видн. и дата. Взам. инв. №. М.В. №. Видн. и дата.

Взам. инв. №	Лист	Листов	№ поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
					Документация		
				Б1В536.190СБ	Оборочный чертеж		
					Оборочные единицы		
Б4	1		1	Б1В536.330	Фланец	1	
					Детали		
Б4	2		2	Б1В536.079	Стенка Лист 5 ГОСТ 19903-74 ВСТ 3 ГОСТ 14637-89 400x1970	2	30,9кг
Б4	3		3	Б1В536.081	Боковина Лист 5 ГОСТ 19903-74 ВСТ 3 ГОСТ 14637-89 530x1970	2	41,0кг
Б4	4		4	Б1В536.082	Ребро Полоса 5x50 ГОСТ 103-76 ВСТ 3 ГОСТ 535-88 r=490	4	0,96кг
Б4	5		5	Б1В536.083	Ребро Полоса 5x50 ГОСТ 103-76 ВСТ 3 ГОСТ 535-88 r=388	4	1,16кг

Изм. Лист. Докум. Видн. Дата				Б1В536.190			
Разработчик: Избекова И.И.				Лист 1 из 1			
Проб. Ганчаренко А.И.				Харьковский Сантехпроект			
Нач. отд. Григорьяни С.А.				Формат А4			
Инженер: Андреев В.В.							
Шт.б.							

Б1В538.040СБ



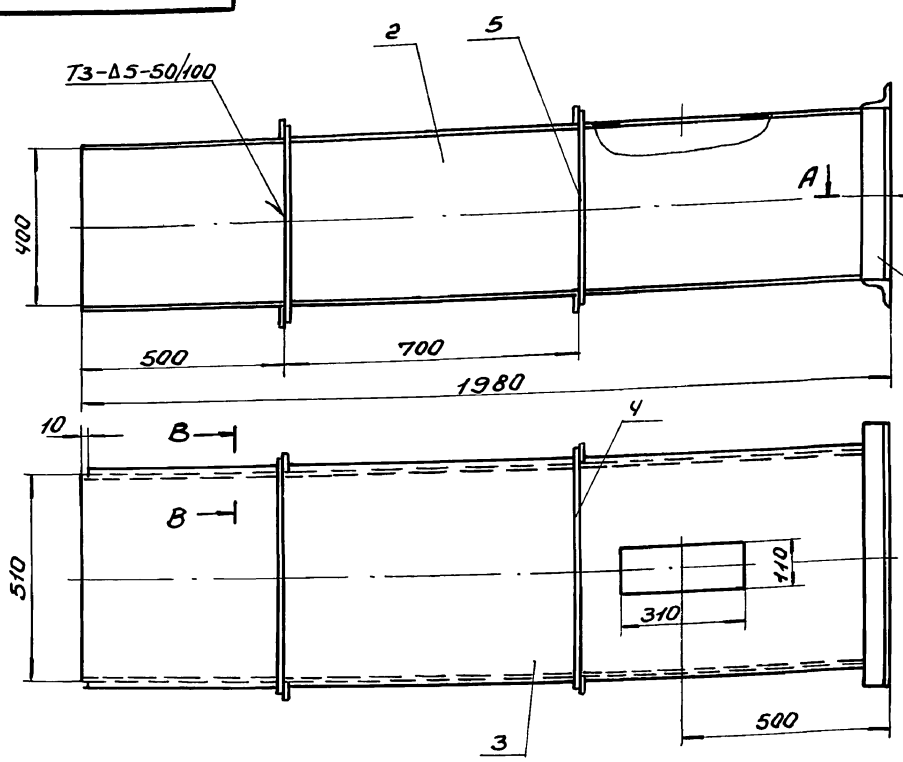
- $\pm \frac{1716}{2}$
- Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- Кромки реза деталей Б4-25.
- * Размеры для справки.

Шаблон №1. Видн. и дата. Взам. инв. №. М.В. №. Видн. и дата.

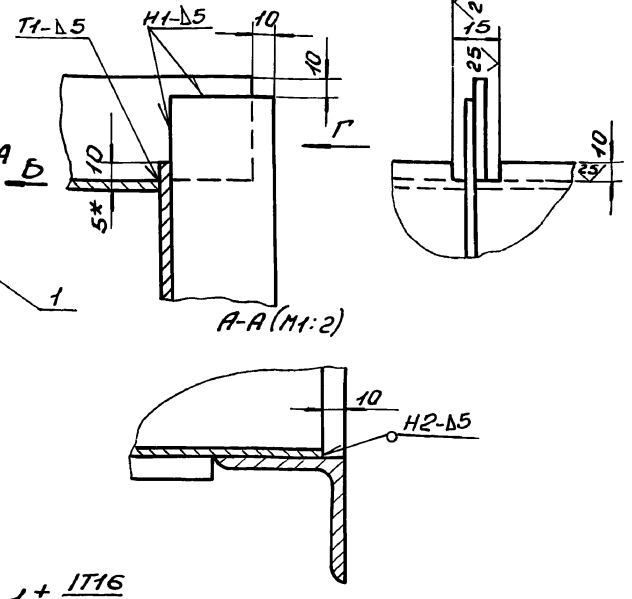
Изм. Лист. Докум. Видн. Дата				Б1В538.040СБ			
Разработчик: Избекова И.И.				Лист 1 из 1			
Проб. Ганчаренко А.И.				Харьковский Сантехпроект			
Нач. отд. Григорьяни С.А.				Формат А3			
Инженер: Андреев В.В.							
Шт.б.							

Б18536.190СБ

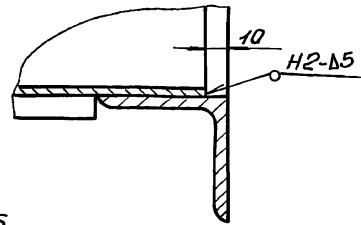
Лист 16



В-В(М1:2) Г(М1:2)

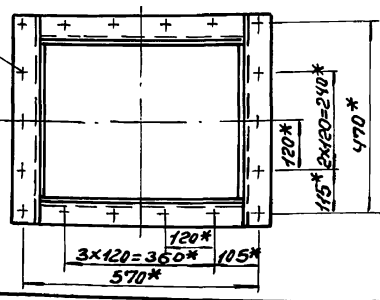


А-А(М1:2)



1. ± $\frac{IT16}{2}$.
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Кропки реза деталей БУ-29/.
- 4.* Размеры для справки.

18 шт. ф.14*

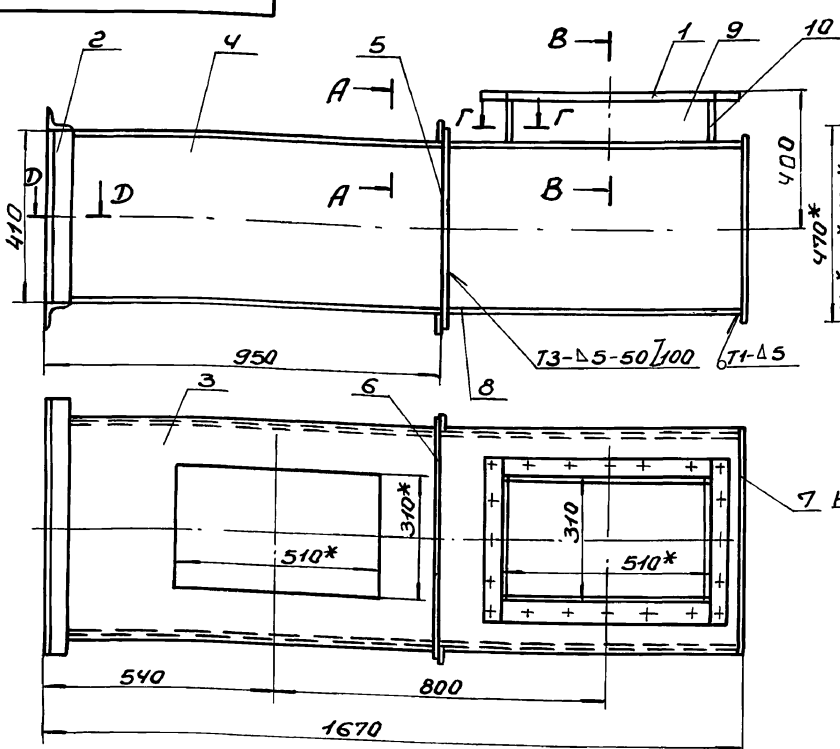


Б18536.190СБ		
Изм. лист	ИД ОКЧ	Подп. Дата
Разраб. Узбекова	М.И.	
Проб. Умчаренко	М.И.	
Г. контр. Себряков	М.И.	
Инж.отд. Григорьянц	М.И.	
И.контр. Андрос	М.И.	
Смб.		
Секция (ноз. 42)		
Сборочный чертеж		
Лист	Масса	Масшт.
4	162,0	1:10
Лист	Масшт.	
	Харьковский	Сантехпроект

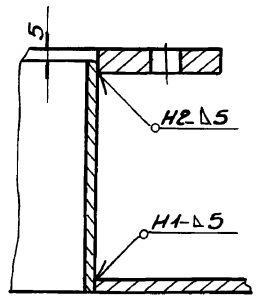
Формат А3

Б18536.200СБ

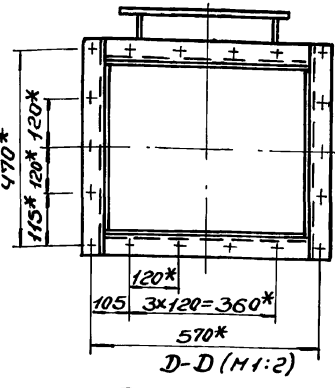
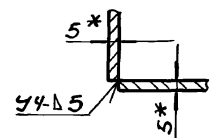
Лист 17



В-В(М1:2)



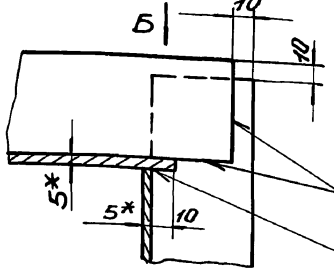
Г-Г(М1:2)



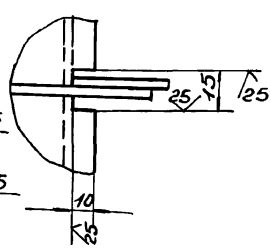
Д-Д(М1:2)

1. ± $\frac{IT16}{2}$.
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Кропки реза деталей БУ-29/.
- 4.* Размеры для справки.

А-А(М1:2)



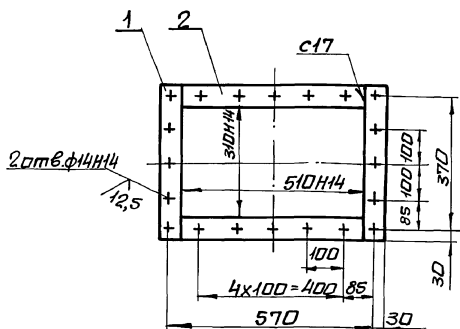
Б(М1:2)



Б18536.200СБ		
Изм. лист	ИД ОКЧ	Подп. Дата
Разраб. Узбекова	М.И.	
Проб. Умчаренко	М.И.	
Г. контр. Себряков	М.И.	
Инж.отд. Григорьянц	М.И.	
И.контр. Андрос	М.И.	
Смб.		
Секция (ноз. 43)		
Сборочный чертеж		
Лист	Масса	Масшт.
4	150,0	1:10
Лист	Масшт.	
	Харьковский	Сантехпроект

Формат А3

Лист 1/6



1. ± IT16/2
2. сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Кромки реза деталей БЧ. ²⁵✓.

Б18536.210СБ

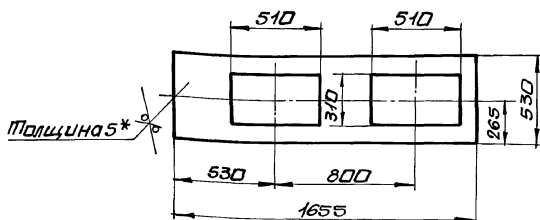
Изм	Лист	И.В.Кум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Шабкоба		
	Проеб.	Пичаренко		
	Контр.	Северяков		
	Нач. отд.	Тригорьяни		
	И.Контр.	Амбрас		
	Чтв.			

Фланец
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масшт.
И	9,0	1:10

Лист Листов 1

Харьковский
сантехпроект
Формат А4



1. ± IT16/2
- 2.* Размер для справки.

Б18536.086

Изм	Лист	И.В.Кум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Шабкоба		
	Проеб.	Пичаренко		
	Контр.	Северяков		
	Нач. отд.	Тригорьяни		
	И.Контр.	Амбрас		
	Чтв.			

Стенка

Лист	Масса	Масшт.
И	22,0	1:20

Лист Листов 1

Лист 5 ГОСТ 19903-74
Вст 3 ГОСТ 14637-89
Харьковский
сантехпроект
Формат А4

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
А3		Б18536.200СБ	сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1	Б18536.210	Фланец	1	
А4	2	Б18536.330	Фланец	1	
			<u>Детали</u>		
А4	3	Б18536.086	Стенка	1	
Б4	4	Б18536.087	Баковина	2	28,0 кг
			Лист 5 ГОСТ 19903-74 Вст 3 ГОСТ 14637-89		
			400 x 1655		
Б4	5	Б18536.088	Ребра	2	0,96 кг
			Полоса 5x60 ГОСТ 103-76 Вст 3 ГОСТ 535-88		
			ℓ = 490		
Б4	6	Б18536.089	Ребра	2	1,16 кг
			Полоса 5x60 ГОСТ 103-76 Вст 3 ГОСТ 535-88		
			ℓ = 590		
Б4	7	Б18536.091	Заглушка	1	9,0 кг
			Лист 5 ГОСТ 19903-74 Вст 3 ГОСТ 14637-89		
			430 x 530		

Б18536.200

Изм	Лист	И.В.Кум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Шабкоба		
	Проеб.	Пичаренко		
	Контр.	Северяков		
	Нач. отд.	Тригорьяни		
	И.Контр.	Амбрас		
	Чтв.			

СЕКЦИЯ
(Поз. 43)

Лист	Лист	Листов
И	1	2

Харьковский
сантехпроект
Формат А4

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Б4	8	Б18536.092	Стенка	1	34,4 кг
			Лист 5 ГОСТ 19903-74 Вст 3 ГОСТ 14637-89		
			530 x 1655		
Б4	9	Б18536.093	Стенка	2	2,3 кг
			Лист 5 ГОСТ 19903-74 Вст 3 ГОСТ 14637-89		
			195 x 500		
Б4	10	Б18536.094	Баковина	2	1,35 кг
			Лист 5 ГОСТ 19903-74 Вст 3 ГОСТ 14637-89		
			195 x 300		

Б18536.200

Изм	Лист	И.В.Кум.	Подп.	Дата
-----	------	----------	-------	------

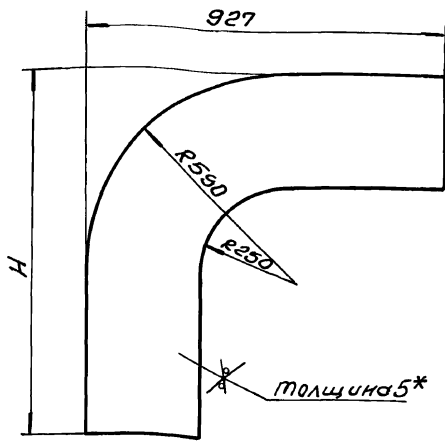
Лист

2

Б1В536.097

25/√

Альбом 16



Обозначение	H	Масса, кг
Б1В536.097	945	15,8
-01	1310	19,6

1. ± 1/16
2.* Размер для справки.

Б1В536.097

Стенка

Лист	Масса	Масшт.
1	-	-

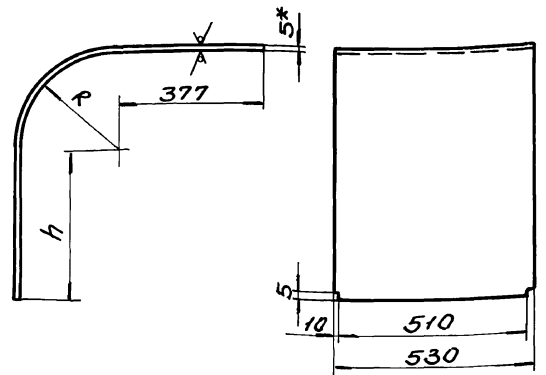
Лист 5 ГОСТ 19903-74
8СТЗ ГОСТ 14637-89

Харьковский Сантехпроект
Формат А4

Инв. № подл. Подп. и дата Изм. № в инв. № подл. Подп. и дата

Б1В536.098

25/√



Обозначение	h	R	Длина разветки, мм	Масса, кг
Б1В536.098	395	245	1166	21,8
-01	550	550	1644	31,8
-02	760	245	1525	29,3
-03	550	550	2012	39,5

1. ± 1/16
2.* Размер для справки.

Б1В536.098

Боковина

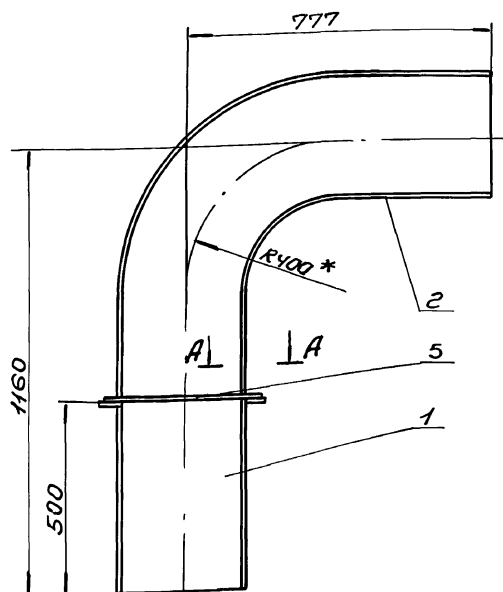
Лист	Масса	Масшт.
1	-	-

Лист 5 ГОСТ 19903-74
8СТЗ ГОСТ 14637-89

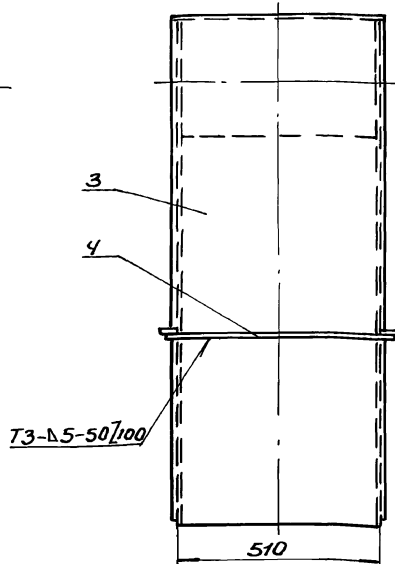
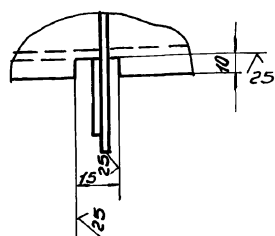
Харьковский Сантехпроект
Формат А4

Инв. № подл. Подп. и дата Изм. № в инв. № подл. Подп. и дата

Б1В536.23005



Б (1:2)

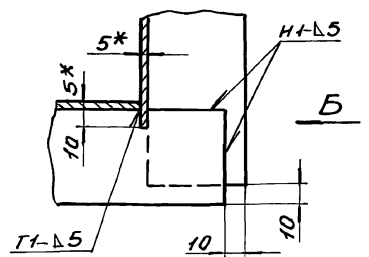


ТЗ-Δ5-50/100

1. ± 1/16
2.

2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3.* Размер для справки.
4. Кромки реза деталей Б4-25.

А-А (1:2)



Б1В536.23005

Отвод (ноз. 45)

Родорочный чертёж

Лист	Масса	Масшт.
1	93,0	1:10

Лист 5
Харьковский Сантехпроект
Формат А3

Инв. № подл. Подп. и дата Изм. № в инв. № подл. Подп. и дата

Кол. Листов	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
	13	Б1В536.230СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
А4	1	Б1В536.097-01	Стенка	2	
А4	2	Б1В536.098-02	Боковина	1	
	3	Б1В536.098-03	Боковина	1	
Б4	4	Б1В536.099	Ребро	2	1,16кг
			Лист 5x50 ГОСТ 103-76 ВСтЗ ГОСТ 535-88 L=590		
Б4	5	Б1В536.101	Ребро	2	0,96кг
			Лист 5x50 ГОСТ 103-76 ВСтЗ ГОСТ 535-88 L=390		

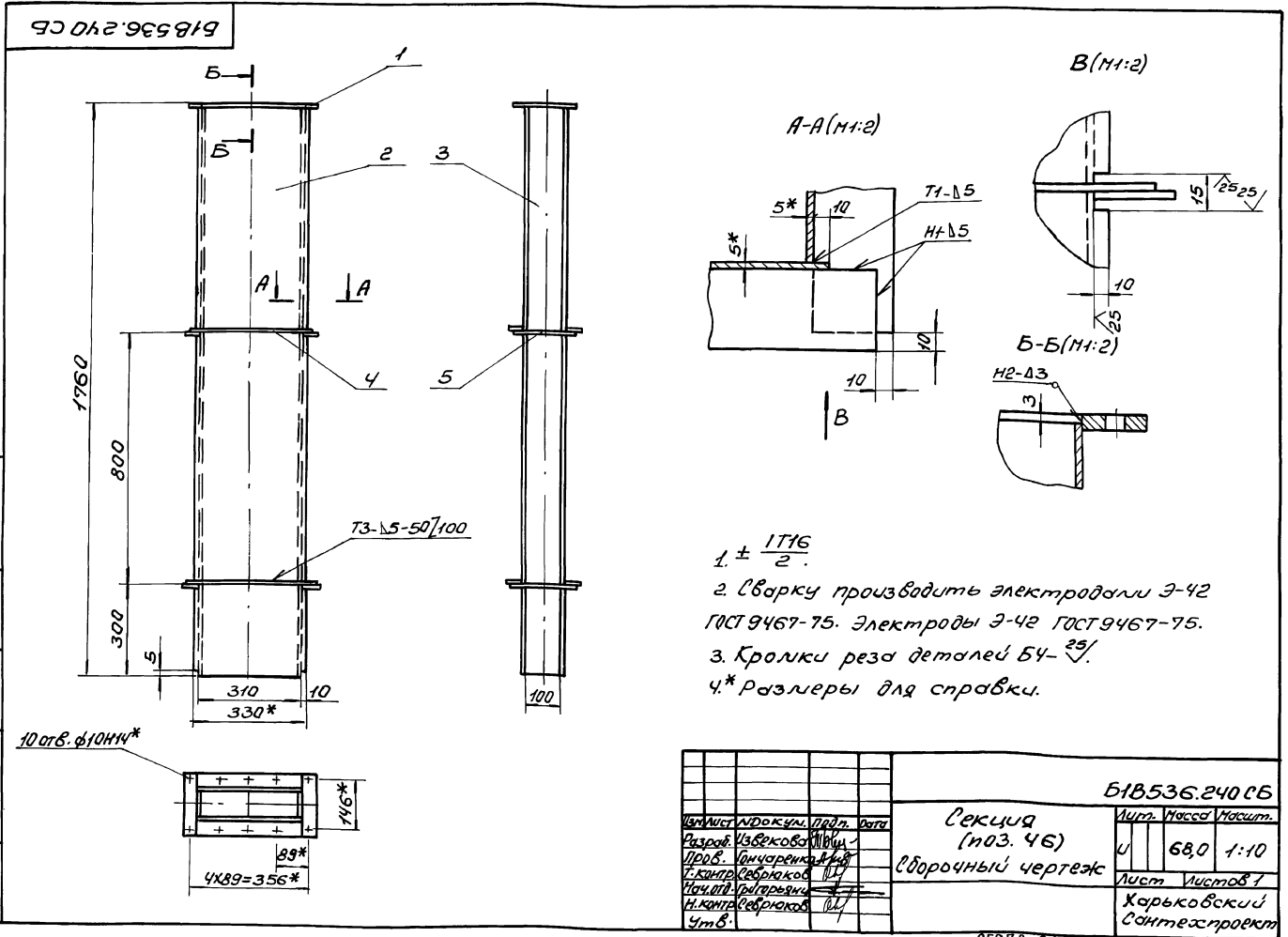
Кол. Листов	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
	13	Б1В536.240СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1	Б1В536.250	Фланец	1	
			<u>Детали</u>		
Б4	2	Б1В536.102	Стенка	2	23,0кг
			Лист 5 ГОСТ 19903-74 ВСтЗ ГОСТ 14637-89 330x1757		
Б4	3	Б1В536.103	Стенка	2	7,0кг
			Лист 5 ГОСТ 19903-74 ВСтЗ ГОСТ 14637-89 100x1757		
Б4	4	Б1В536.104	Ребро	4	0,76кг
			Лист 5x50 ГОСТ 103-76 ВСтЗ ГОСТ 535-88 L=390		
Б4	5	Б1В536.105	Ребро	4	0,37кг
			Лист 5x50 ГОСТ 103-76 ВСтЗ ГОСТ 535-88 L=190		

Шаб. №1001/1201/1. и 2. в 2-х экземплярах. Шаб. №1001/1201/1. и 2. в 2-х экз.

Шаб. №1001/1201/1. и 2. в 2-х экземплярах. Шаб. №1001/1201/1. и 2. в 2-х экз.

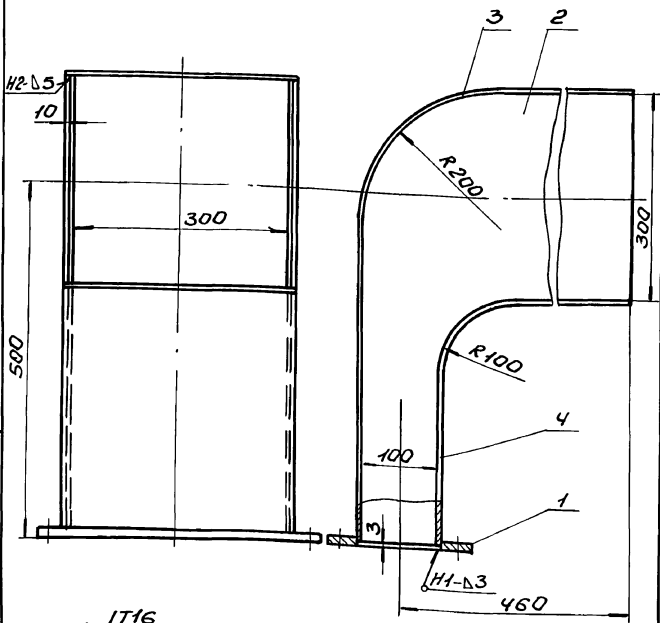
Б1В536.230		
Изм/Лист	И.Докучил	Продл. Дата
Разработ	И.Звекотов	И.Ильин
Проект	В.Гончаренко	И.Ильин
Исполн	И.Григорьевич	И.Ильин
И.Контр	И.Ильин	И.Ильин
Утв.		
Имбод (ноз. 45)		Лист 1 из 1 Харьковский Сонтехпроект Формат А4

Б1В536.240		
Изм/Лист	И.Докучил	Продл. Дата
Разработ	И.Звекотов	И.Ильин
Проект	В.Гончаренко	И.Ильин
Исполн	И.Григорьевич	И.Ильин
И.Контр	И.Ильин	И.Ильин
Утв.		
Секция (ноз. 46)		Лист 1 из 1 Харьковский Сонтехпроект Формат А4



Шаб. №1001/1201/1. и 2. в 2-х экземплярах. Шаб. №1001/1201/1. и 2. в 2-х экз.

Альбом 116



1 ± $\frac{IT16}{2}$

2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

Б1В536.260СБ

Отвод (ноз. 47)
Сборочный чертеж

Лит. Масса Уточн.

У 40,5 1:5

Лист 1 из 1

Харьковский Сантехпроект

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А4			Б1В536.250СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4	1	Б1В536.106	Планка	Плоска 8x40 ГОСТ 103-76 вст3 ГОСТ 535-88 R=310	2	0,75 кг
Б4	2	Б1В536.107	Планка	Плоска 8x40 ГОСТ 103-76 вст3 ГОСТ 535-88 R=190	2	0,48 кг

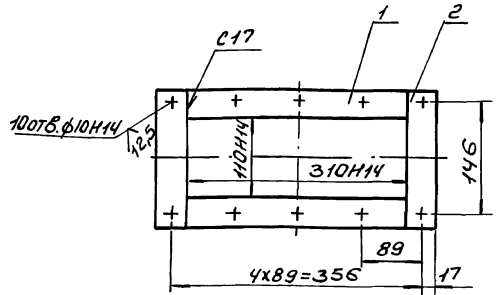
Б1В536.250

Фланец

Лит. Лист 1 из 1

Харьковский Сантехпроект

Формат А4



1 ± $\frac{IT16}{2}$

2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Кромки реза деталей Б4-25/

Б1В536.250СБ

Фланец
Сборочный чертеж

Лит. Масса Уточн.

У 2,5 1:5

Лист 1 из 1

Харьковский Сантехпроект

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А4			Б1В536.260СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4	1	Б1В536.250	Фланец		1	
				Детали		
А4	2	Б1В536.108	Стенка		2	
А4	3	Б1В536.109	Боковина		1	
	4	Б1В536.109-01	Боковина		1	

Б1В536.260

Отвод (ноз. 47)

Лит. Лист 1 из 1

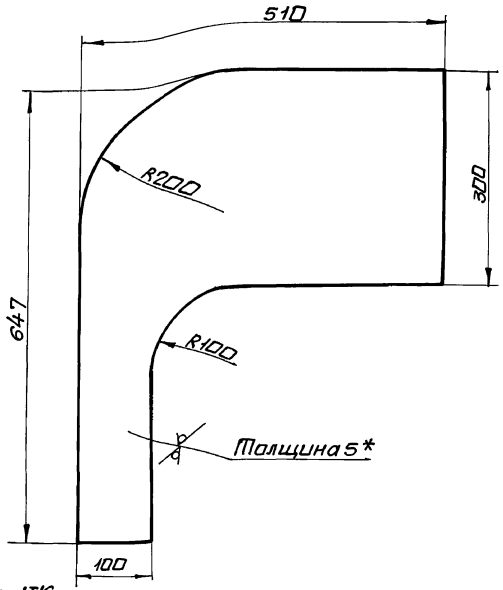
Харьковский Сантехпроект

Формат А4

Б1В536.108

25 ✓(✓)

Мельник 16



1. ± IT16/2
2.* Размер для справки.

Шиф. Младш. Инж. М.И. Шибанов

Б1В536.108

Лист Масса Масшт.

Лист 1 Масса 7,2 Масшт. 1:5

Стенка

Лист 5 ГОСТ 19903-74
ВСТЗ ГОСТ 14637-89

Харьковский
Сантехпроект
Фармат АЧ

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
А3		Б1В536.270СВ	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1	Б1В536.280	Фланец	1	
			<u>Детали</u>		
А4	2	Б1В536.111	Стенка	2	
А4	3	Б1В536.112	Боковина	1	
	4	Б1В536.112-01	Боковина	1	
Б4	5	Б1В536.113	Ребра	4	0,76кг
			Полоса 5x50 ГОСТ 103-76 ВСТЗ ГОСТ 535-88		
			ℓ=390		
Б4	6	Б1В536.114	Ребра	4	0,37кг
			Полоса 5x50 ГОСТ 103-76 ВСТЗ ГОСТ 535-88		
			ℓ=190		
Б4	7	Б1В536.115	Заглушка	1	1,7кг
			Лист 5 ГОСТ 19903-74 ВСТЗ ГОСТ 14637-89		
			130x330		

Шиф. Младш. Инж. М.И. Шибанов

Б1В536.270

Лист Лист Листов

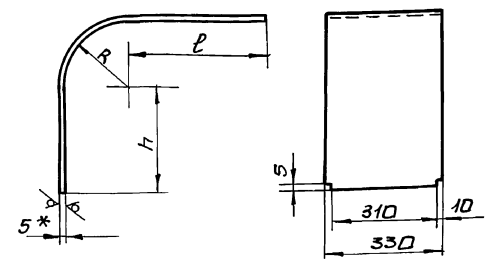
Лист 1 Лист 1 Масшт. 1

Короб
(поз. 48)

Харьковский
Сантехпроект
Фармат АЧ

Б1В536.109

25 ✓(✓)



Обозначение	R	ℓ	h	Длина развертки мм	Масса кг
Б1В536.109	200	310	447	1125	14,5
-01	95	310	247	660	8,5

1. ± IT16/2
2.* Размер для справки.

Шиф. Младш. Инж. М.И. Шибанов

Б1В536.109

Лист Масса Масшт.

Лист 1 Масса — Масшт. —

Боковина

Лист 5 ГОСТ 19903-74
ВСТЗ ГОСТ 14637-89

Харьковский
Сантехпроект
Фармат АЧ

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
А4		Б1В536.280СВ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	Б1В536.116	Планка	2	0,24кг
			Полоса 6x30 ГОСТ 103-76 ВСТЗ ГОСТ 535-88		
			ℓ=170		
Б4	2	Б1В536.117	Планка	2	0,44кг
			Полоса 6x30 ГОСТ 103-76 ВСТЗ ГОСТ 535-88		
			ℓ=310		

Шиф. Младш. Инж. М.И. Шибанов

Б1В536.280

Лист Лист Листов

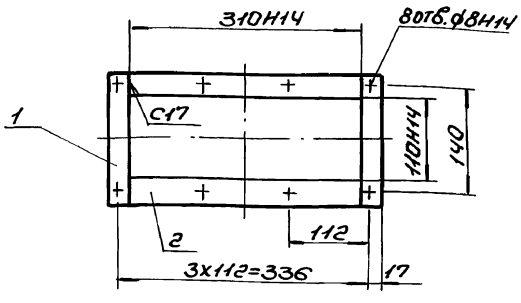
Лист 1 Лист 1 Масшт. 1

Фланец

Харьковский
Сантехпроект
Фармат АЧ

Б1В536.280СБ

Альбом 16

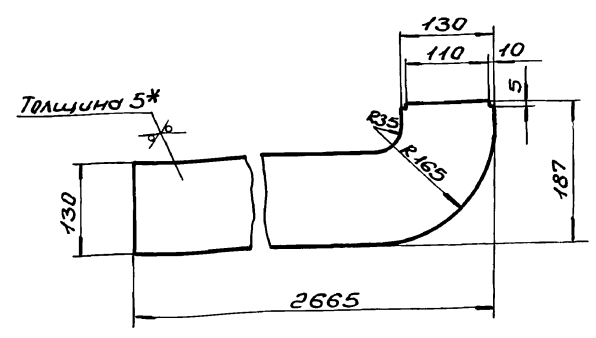


1. ± $\frac{1716}{2}$.
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Кропки реза деталей БУ-25.

Шифр	Имя	Место	Подп.	Дата
Шифр	Имя	Место	Подп.	Дата
Шифр	Имя	Место	Подп.	Дата

Б1В536.280СБ		Лист	Масса	Масштаб
Фланец		1	1,4	1:5
Сборочный чертеж				
Лист	Листов 1			

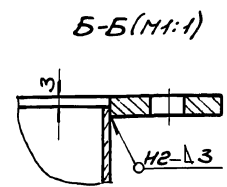
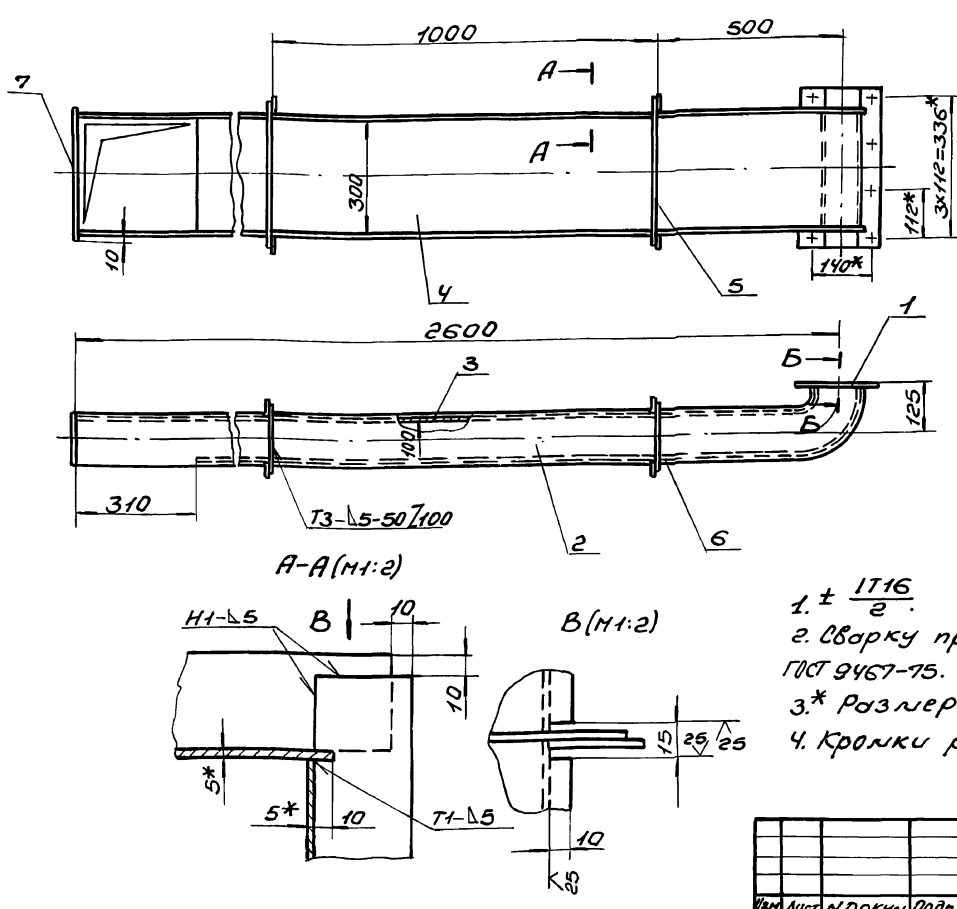
Б1В536.111



1. ± $\frac{1716}{2}$.
- 2.*. Размер для справки.

Б1В536.111		Лист	Масса	Масштаб
Стенка		1	13,8	1:5
5 ГОСТ 19903-74 Харьковский Сантехпроект				
Лист	Листов 1			

Б1В536.270СБ



1. ± $\frac{1716}{2}$.
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 3.*. Размеры для справки.
4. Кропки реза деталей БУ-25.

Шифр	Имя	Место	Подп.	Дата
Шифр	Имя	Место	Подп.	Дата
Шифр	Имя	Место	Подп.	Дата

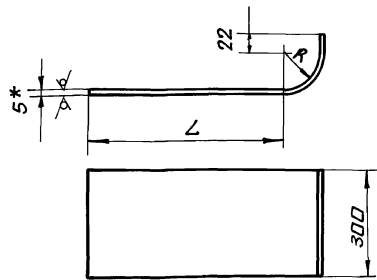
Б1В536.270СБ		Лист	Масса	Масштаб
Короб (ноз. 48)		1	940	1:10
Сборочный чертеж				
Лист	Листов 1			

Шифр	Имя	Место	Подп.	Дата
Шифр	Имя	Место	Подп.	Дата
Шифр	Имя	Место	Подп.	Дата

Б1В536.112

25 ✓

Альбом 16



Обозначение	R	L	Длина развертки, мм	Масса, кг
Б1В536.112	45	2500	2616	30,0
-01	150	2190	2452	28,2

1. ± IT16
2.
2.* Размер для справки.

Б1В536.112

Боковина

Лист Масса Масшт

И — —

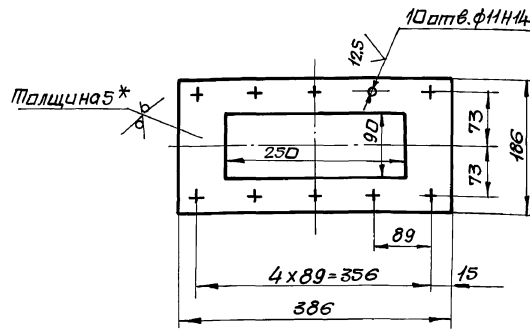
Лист Листов 1

Лист 5 ГОСТ 19903-74 Харьковский Сантехпроект

ВСтЗ ГОСТ 14637-89 фармат А4

Б1В536.118

25 ✓



1. ± IT16
2.
2.* Размер для справки.

Б1В536.118

Фланец

Лист Масса Масшт

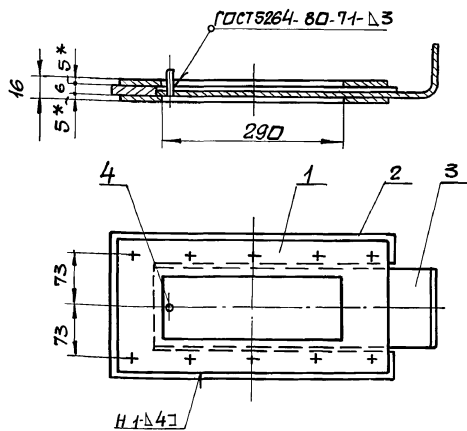
И 2,2 1:5

Лист Листов 1

Лист 5 ГОСТ 19903-74 Харьковский Сантехпроект

ВСтЗ ГОСТ 14637-89 фармат А4

Б1В536.290СБ



сварку производить электродами Э-42
ГОСТ 9467-75.

Б1В536.290СБ

Шибер

(поз. 49)

сборочный чертеж

Лист Масса Масшт

И 8,0 1:5

Лист Листов 1

Харьковский Сантехпроект

фармат А4

Б1В536.290

Шибер

(поз. 49)

Лист Лист Листов

И 1 1

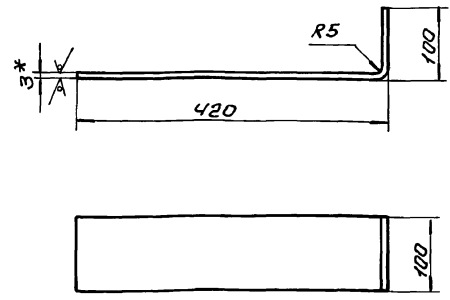
Харьковский Сантехпроект

фармат А4

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
А4		Б1В536.290СБ	сборочный чертеж		
			Детали		
А4	1	Б1В536.118	Фланец	2	
А4	2	Б1В536.119	Рамка	1	
А4	3	Б1В536.121	Полотно	1	
В4	4	Б1В536.122	Ось		
			Круг 6 ГОСТ 2590-88		
			ВСтЗ ГОСТ 535-88		
			ℓ=15	1	

Б18536.121

(√) 25



- 1. ± $\frac{IT16}{2}$.
- 2. Длина развертки - 514 мм.
- 3.* Размер для справки.

Б18536.121

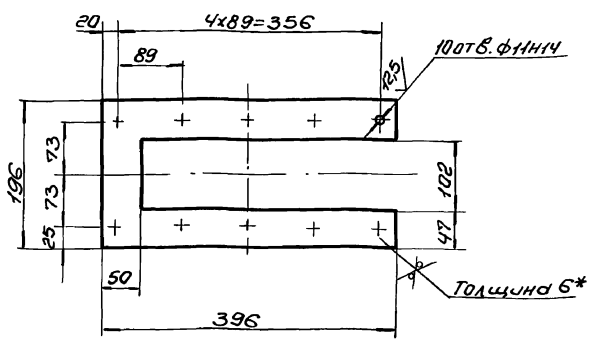
Шк. № табл. Подп. и дата Взам.инв.№-МЗБ.Изд.Л.Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Полотно Лист 3 ГОСТ 19903-74 Харьковск. Спдтехпроект
Разраб.	И.З.Бекбова	И.И.И.			
Проб.	Григоренко	И.И.И.			
Т.контр.	Севрюков	И.И.И.			
Нач. отд.	Григорьев	И.И.И.			
И.контр.	Андрас	И.И.И.			Лист 1,0 1:5
Утв.					Лист 3 ГОСТ 16523-89

Формат А4

Б18536.119

(√) 25



- 1. ± $\frac{IT16}{2}$.
- 2.* Размер для справки.

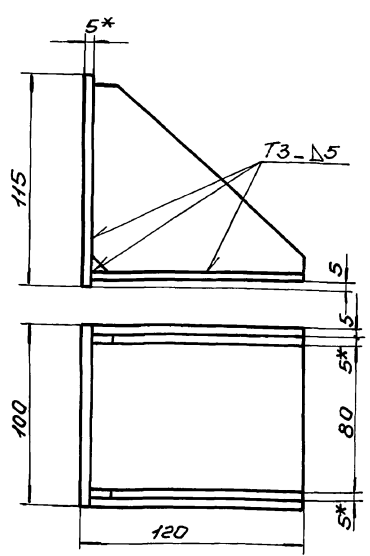
Б18536.119

Шк. № табл. Подп. и дата Взам.инв.№-МЗБ.Изд.Л.Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Рядка Лист 6 ГОСТ 19903-74 Харьковск. Спдтехпроект
Разраб.	И.З.Бекбова	И.И.И.			
Проб.	Григоренко	И.И.И.			
Т.контр.	Севрюков	И.И.И.			
Нач. отд.	Григорьев	И.И.И.			
И.контр.	Андрас	И.И.И.			Лист 2,5 1:5
Утв.					Лист 3 ГОСТ 14637-89

Формат А4

Б18536.300СБ



- 1. ± $\frac{IT16}{2}$.
- 2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 3. Кройки реза деталей Б4-25/.
- 4.* Размеры для справки.

Б18536.300СБ

Шк. № табл. Подп. и дата Взам.инв.№-МЗБ.Изд.Л.Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Опора (раз. 50) Сварочный чертеж Лист 1,6 1:2 Харьковск. Спдтехпроект
Разраб.	И.З.Бекбова	И.И.И.			
Проб.	Григоренко	И.И.И.			
Т.контр.	Севрюков	И.И.И.			
Нач. отд.	Григорьев	И.И.И.			
И.контр.	Андрас	И.И.И.			Лист 1,6 1:2
Утв.					Лист 1

Формат А4

Форм. зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
А4		Б18536.300СБ	Сварочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
А4	1	Б18536.123	Косынка	2	
Б4	2	Б18536.124	Плита	2	0,45 кг
			Лист 5 ГОСТ 19903-74 8 Ст 3 ГОСТ 14637-89 100x115		

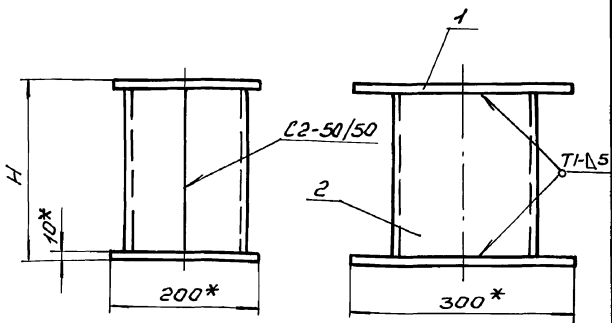
Шк. № табл. Подп. и дата Взам.инв.№-МЗБ.Изд.Л.Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Опора (раз. 50) Харьковск. Спдтехпроект
Разраб.	И.З.Бекбова	И.И.И.			
Проб.	Григоренко	И.И.И.			
Т.контр.	Севрюков	И.И.И.			
Нач. отд.	Григорьев	И.И.И.			
И.контр.	Андрас	И.И.И.			Лист 1,6 1:2
Утв.					Лист 1

25030-21 65 Формат А4

Формат А4

Б1В538.050СБ



Обозначение	H	Масса кг
Б1В538.050	245	135
-01	200	11,5

- $1 \pm \frac{IT16}{2}$
- Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- Кромки реза деталей Б4 $\sqrt{}$.
- * Размер для справки.

Б1В538.050СБ

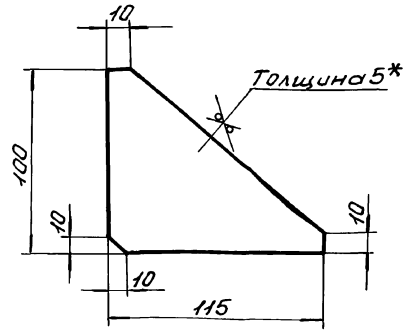
Изм.	Лист	И.Док.	И.М.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
						1	—	—

Опора (ноз. 51, 52)
Сварочный чертеж

Лист 1 из 1
Харьковский
Сантехпроект
Формат А4

65

Б1В536.123



- $1 \pm \frac{IT16}{2}$
- * Размер для справки.

Б1В536.123

Изм.	Лист	И.Док.	И.М.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
						1	0,3	1:2

Косынка

Лист 1 из 1
Харьковский
Сантехпроект
Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
А4			Б1В538.050СБ	Документация Сварочный чертеж		
Б4	1		Б1В538.022	Детали Плита Лист 5 ГОСТ 19903-74 ВСтЗ ГОСТ 14637-89 200x300	2	2,4 кг
			Переменные данные для исполнения Б1В538.050			
Б4	2		Б1В538.023	Детали Станка Швеллер 20 ГОСТ 8240-89 ВСтЗ ГОСТ 535-88 P=225	2	4,1 кг
			Б1В538.050-01			
Б4	2		Б1В538.024	Детали Станка Швеллер 20 ГОСТ 8240-89 ВСтЗ ГОСТ 535-88 P=180	2	3,3 кг

Б1В538.050

Изм.	Лист	И.Док.	И.М.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
						1	—	—

Опора (ноз. 51, 52)
Харьковский
Сантехпроект
Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
А4			Б1В536.320СБ	Документация Сварочный чертеж		
А4	1		Б1В536.127	Подушка	1	
А4	2		Б1В536.128	Угольник	2	
Б4	3		Б1В536.129	Плита Лист 12 ГОСТ 19903-74 ВСтЗ ГОСТ 14637-89 260x330	1	8,0 кг

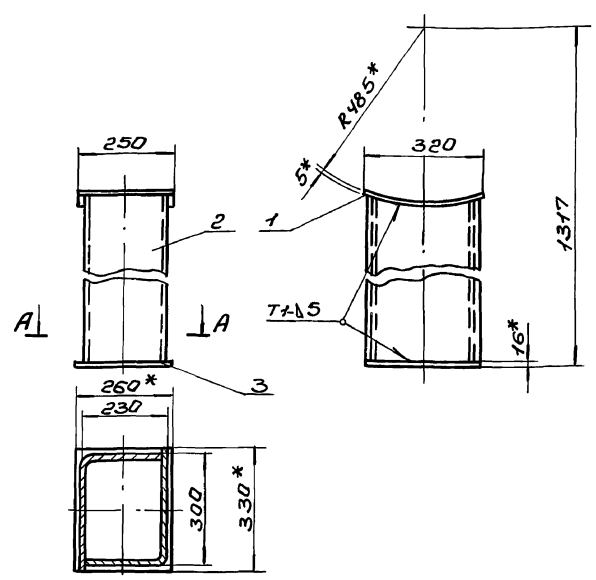
Б1В536.320

Изм.	Лист	И.Док.	И.М.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
						1	—	—

Опора под карман (ноз. 53)
Харьковский
Сантехпроект
Формат А4

Б18536.320СБ

Альбом 16



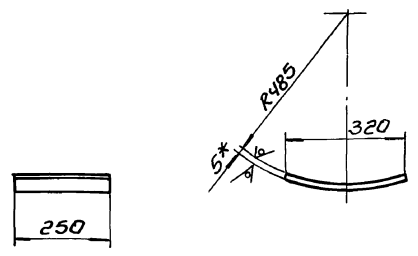
- 1. ± $\frac{1716}{2}$.
- 2. Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 3. Крошки реза деталей Б4-ЭЭ.
- 4.* размер для справки.

Ш.Б. Минаев, Проект. и дата. Взам.инв. №. Инст. №. Вып. №. Подп. и дата.

				Б18536.320СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса
					И	16,2
Опора под карман (ноз. 53)				Листов 7		
Сборочный чертеж				Харьковский Интегралпроект		
				Формат А4		

Б18536.127

25/√(V)



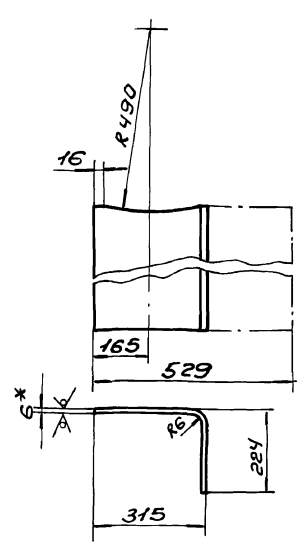
- 1. ± $\frac{1716}{2}$.
- 2. Длина развертки - 328 мм.
- 3.* Размер для справки.

Ш.Б. Минаев, Проект. и дата. Взам.инв. №. Инст. №. Вып. №. Подп. и дата.

				Б18536.127		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса
					И	3,25
Подушка				Листов 7		
Лист 51				Харьковский Интегралпроект		
				Формат А4		

Б18536.128

25/√(V)



- 1. ± $\frac{1716}{2}$.
- 2.* Размер для справки.

Ш.Б. Минаев, Проект. и дата. Взам.инв. №. Инст. №. Вып. №. Подп. и дата.

				Б18536.128		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса
					И	2,4
Угольник				Листов 7		
Лист 6				Харьковский Интегралпроект		
				Формат А4		

Размер	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол./Примеч.
				Документация	
				Б18536.330СБ	Сборочный чертеж
				<u>Детали</u>	
				Балка	2 2,17кг
				Уголок Б-56х56х5 ГОСТ 8509-86	
				ВСТЗ ГОСТ 535-88	
				ℓ = 510	
				Балка	2 2,23кг
				Уголок Б-56х56х5 ГОСТ 8509-86	
				ВСТЗ ГОСТ 535-88	
				ℓ = 522	

Ш.Б. Минаев, Проект. и дата. Взам.инв. №. Инст. №. Вып. №. Подп. и дата.

				Б18536.330		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса
					И	1
Фланец				Листов 7		
Лист 6				Харьковский Интегралпроект		
				Формат А4		

