

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
902-3-88.89

# БЛОК ЕМКОСТЕЙ

ДЛЯ СТАНЦИЙ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД  
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 25; 17; 10 ТЫС.М<sup>3</sup>/СУТКИ

АЛЬБОМ 3

КЖ КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ

23939-03

ОТПУСКНАЯ ЦЕНА  
НА МОМЕНТ РЕАЛИЗАЦИИ  
УКАЗАНА В СЧЕТ-НАКЛАДНОЙ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
902-3-88.89

# БЛОК ЕМКОСТЕЙ

## ДЛЯ СТАНЦИЙ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД

### ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 25; 17; 10 ТЫС. М<sup>3</sup>/СУТКИ

#### Альбом 3 ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ

Альбом	1	ПЗ	—	Пояснительная записка
Альбом	2	ТХ	—	Технологические решения
		ТХН	—	Нестандартизированное оборудование
Альбом	3	КЖ	—	Конструкции железобетонные
Альбом	4	КЖИ	—	Строительные изделия
Альбом	5	СО	—	Спецификации оборудования
Альбом	6	ВМ	—	Ведомости потребности в материалах
			Книга I	— вариант с первичным отстаиванием
			Книга II	— вариант без первичного отстаивания
Альбом	7	С	—	Сметы
			Книга 1	— вариант с первичным отстаиванием. Часть I. Часть II.
			Книга 2	— вариант без первичного отстаивания. Часть I. Часть II.

РАЗРАБОТАН:  
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ  
ЦНИИЭП инженерного оборудования

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

 А.Г. КЕТАОВ  
 В.В. ЛОКТЮШИН

УТВЕРЖДЕН ГОСКОМАРХИТЕКТУРЫ  
ПРИКАЗ ОТ 19 ИЮНЯ 1989 № 112

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей.

Обозначение	Наименование	Примечание
ТП	технологическая часть	Альбом 2
	конструкции железобетонные	Альбом 3

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта марки КЖ (Начало).

Лист	Наименование.	Примечание
1	Общие данные (Начало)	
2	Общие данные (Окончание)	
3	Вариант с первичным отстаиванием.	
	Схемы компоновки блока.	
4	Вариант без первичного отстаивания.	
	Схемы компоновки блока.	
5	Производительность 10 тыс. м <sup>3</sup> /сутки. Схемы расположения стеновых панелей. Разрез 1-1.	
6	Схемы расположения лотков. Разрез 2-2.	
7	Схемы расположения балок и переходных мастиков.	
8	Производительность 17 тыс. м <sup>3</sup> /сутки. Схемы расположения стеновых панелей. Разрез 1-1.	
9	Схемы расположения лотков. Разрез 2-2.	
10	Схемы расположения балок и переходных мастиков.	
11	Производительность 25 тыс. м <sup>3</sup> /сутки. Схемы расположения стеновых панелей. Разрез 1-1.	
12	Схемы расположения лотков. Разрез 2-2.	
13	Схемы расположения балок и переходных мастиков.	
14	Разрезы 3-3; 7-7.	
15	Узел 1, 1" и 2". Разрезы 1-1; 2-2.	
16	Узел 3". Разрезы 4-4; 5-5.	
17	Узел 3" Разрезы 3-3; 6-6; 7-7.	
18	Узел 4". Схемы расположения переходных мастиков и балок. Разрез 3-3.	
19	Узел 4". Схемы расположения лотков. Узел 9". Разрезы 9-9; 16-16.	
20	Узел 5". Разрезы 10-10; 12-12.	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия в строительных части обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации сооружения.

Главный конструктор проекта *Мельб* / Паучкер

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта марки КЖ (продолжен).

Лист	Наименование	Примечание
21	Узел 1, 6" и 7". Разрезы 13-13; 15-15.	
22	Узел 8". Разрез 17-17.	
23	Детали деформационного шва в днище в стенах. Узлы 10-13.	
24	Детали крепления щитов ЩГ-4. Установка пластин и стальной скользящей опоры воздушной установки площадки м/л. Устройство днища и плит настилов и лотков.	
25	Схемы расположения стеновых панелей, лотков в азартенках. Детали крепления технологических труб в азартенках.	
26	Схемы расположения опор под танкообразные модули. Разрез 1-1. Узлы.	
27	Схемы расположения и детали крепления фланцевых лотков.	
28	Вариант с первичным отстаиванием. Спецификация к схемам расположения стеновых панелей, лотков, балок и мастиков (Начало).	
29	Окончание.	
30	Вариант без первичного отстаивания. Спецификация к схемам расположения стеновых панелей, лотков, балок и переходных мастиков (Начало).	
31	Окончание.	
32	Производительность 10 тыс. м <sup>3</sup> /сутки. Днище. Опалубочный чертеж. План. Разрез 1-1.	
33	Производительность 17 тыс. м <sup>3</sup> /сутки. Днище. Опалубочный чертеж. План. Разрез 1-1.	
34	Производительность 25 тыс. м <sup>3</sup> /сутки. Днище. Опалубочный чертеж. План. Разрез 1-1.	
35	Днище. Опалубочный чертеж. Разрезы 2-2; 5-5. Узлы.	
36	Днище. Опалубочный чертеж. Узлы.	
37	Днище. Схемы расположения элементов крепления. Трубопроводов.	
38	Производительность 10 тыс. м <sup>3</sup> /сутки. Днище. Армирование. Схема расположения нижних сеток.	
39	Схема расположения верхних сеток.	
40	Схема расположения каркасов.	
41	Производительность 17 тыс. м <sup>3</sup> /сутки. Днище. Армирование. Схема расположения нижних сеток.	
42	Схема расположения верхних сеток.	
43	Схема расположения каркасов.	
44	Производительность 25 тыс. м <sup>3</sup> /сутки. Днище. Армирование. Схема расположения нижних сеток.	
45	Схема расположения верхних сеток.	
46	Производительность 25 тыс. м <sup>3</sup> /сутки. Днище. Армирование. Схема расположения каркасов.	
47	Днище. Армирование. Разрезы 1-1; 6-6.	
48	Днище. Армирование. Разрезы 7-7; 10-10.	
49	Днище. Армирование. Узлы 1, 2. Армирование плиты.	

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта марки КЖ (окончание).

Лист	Наименование	Примечание
50	Днище. Армирование. Узлы 3-5. Детали стыка сеток в периодическом направлении.	
51	Днище. Армирование. Узел 6. Армирование деформационного шва.	
52	Спецификация к монолитному днищу для варианта с первичным отстаиванием.	
53	Спецификация к монолитному днищу для варианта без первичного отстаивания.	
54	Монолитные участки стен. Опалубочный чертеж. Планы. Разрезы 1-1; 3-3.	
55	Монолитные участки стен. Опалубочный чертеж. Разрезы 4-4; 14-14.	
56	Монолитные участки стен. Узлы 1-2; 3-3, 4-4; 14-14.	
57	Монолитные участки стен. Узлы 5-6. Армирование.	
58	Монолитные участки стен. Узлы 1-2; 3-3, 4-4; 14-14.	
59	Монолитные участки стен. Узлы 1-2; 3-3, 4-4; 14-14. Армирование.	
60	Монолитные участки стен. Узлы 1-2; 3-3, 4-4; 14-14. Армирование.	
61	Монолитные участки стен. Узлы 1-2; 3-3, 4-4; 14-14.	
62	Монолитные участки стен. Спецификация. (Начало)	
63	Монолитные участки стен. Спецификация. (Окончание)	
64	Монолитные участки лотков. ПМ 1-1; ПМ 2-2.	
65	Монолитные участки лотков. ПМ 3-3; ПМ 4-4.	
66	Монолитные участки лотков. ПМ 5-5; ПМ 6-6; ПМ 7-7.	
67	Монолитные участки лотков. Спецификация. (Начало).	
68	Монолитные участки лотков. Спецификация. (Продолжение)	
69	Монолитные участки лотков. Спецификация. (Окончание).	
70	3х метровая вставка азартенка. Тип 1.	
71	3х метровая вставка азартенка. Тип 2.	
0с1	График производства работ. Вариант с первичным отстаиванием.	
0с2	График производства работ. Вариант без первичного отстаивания.	

ПРИВЯЗАН:

ТП 902-3-88.89 КЖ

БЛОК ЕДИНЦОВ для станций биологической очистки сточных вод производительностью 25 17, 10 тыс. м<sup>3</sup>/сутки

СТАДИЯ ПРОЕКТА: Р 1 Э 71

ОБЩИЕ ДАННЫЕ. (НАЧАЛО) ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ С. МОСКВА

ПРОЕКТ ДИШЕЛ И ДИШЕЛ СЪЕДИТЕЛЕЙ НА СТАНЦИИ АРМИРОВАННОГО БЕТОНА. КОНТРОЛЬ ИСПЫТАНИЯ НАП. ОТД. ИСХ. РАБ. ИСП.

КОПИРОВАЛ: ЛОГИНОВА

23939-03 3 ФОРМАТ: А 2

Альбом 3

ИЗВ. И ПОДПИСАНЫ В АРХИТЕКТУРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬНОМ УЧРЕЖДЕНИИ

### Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
27	Спецификация элементов к схеме расположения фильтросных лотков.	
28	Спецификация к схеме расположения стеновых панелей, лотков, балок и переходных мостиков.	
29		
30		
31		
70	Спецификация к схемам расположения элементов на 3*метровой вставке аэротенка.	
71		

### Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примеч.
<u>Ссылочные документы</u>		
гост 13579-78	блоки бетонные для стен подвалов	
3.900-3 выпуски 3/82,8	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации.	
5.900-2	Сальники набивные Ду50... Ду1400мм для пропуска труб через стены	
1.450.3-3 выпуски 0,1	Стальные лестницы, площадки, стремянки и ограждения	
1.400-15 выпуск 1	Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств.	
7.901-6	Патрубки ребристые Ду50... Ду1400мм для пропуска труб через стены.	
3.006.1-2.87	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов.	
<u>Прилагаемые документы</u>		
т.п.	КЖ. И	Строительные изделия.
	КЖ. ВМ	Ведомости потребности в материалах

### Ведомость объемов сборных бетонных и железобетонных конструкций по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ

№ п.п.	Наименование группы элементов конструкций	Код	Количество												Примечан.
			10 тыс. м <sup>3</sup> сут.	17 тыс. м <sup>3</sup> сут.	25 тыс. м <sup>3</sup> сут.	При длине вторичной отстойника		При длине вторичной отстойника		При длине вторичной отстойника					
			9	9	12	9	12	9	12	9	12	9	12		
<b>Вариант с первичным отстаиванием</b>															
1	Блоки бетонные	581100	—	—	—	22.5	22.5	22.5	22.5	22.5	22.5	22.5	22.5		
2	Панели стеновые емкостные	—	—	—	—	305.4	322.8	339.9	503.9	515.4	530.9	543.9	558.9		
3	Плиты мостиков	584200	—	—	—	47.9	59.1	61.2	69.7	71.8	73.9	76.0	78.1		
4	Лотки	—	—	—	—	22.6	22.6	22.6	22.6	22.6	22.6	22.6	22.6		
5	Лотки фильтросные	—	—	—	—	2.8	5.6	8.4	11.2	14.0	16.8	19.6	22.4		
6	Балки	—	—	—	—	8.2	9.5	9.8	11.0	11.3	11.6	11.9	12.2		
Итого						409.1	502.4	516.0	643.7	657.6	671.4	685.2	699.0		
<b>Вариант без первичного отстаивания</b>															
1	Блоки бетонные	581100	11.6	11.6	11.6	—	—	—	—	—	—	—	—		
2	Панели стеновые емкостные	—	264.7	324.3	347.9	—	—	—	—	—	—	—	—		
3	Плиты мостиков	584200	41.3	55.8	62.5	—	—	—	—	—	—	—	—		
4	Лотки	—	16.9	20.6	39.9	—	—	—	—	—	—	—	—		
5	Лотки фильтросные	—	6.7	13.4	20.7	—	—	—	—	—	—	—	—		
6	Балки	—	7.1	8.8	10.2	—	—	—	—	—	—	—	—		
Итого			347.9	434.5	502.8										

Материалы на изготовление сборных бетонных и железобетонных конструкций учтены в ведомости потребности в материалах и отдельно не учитываются.

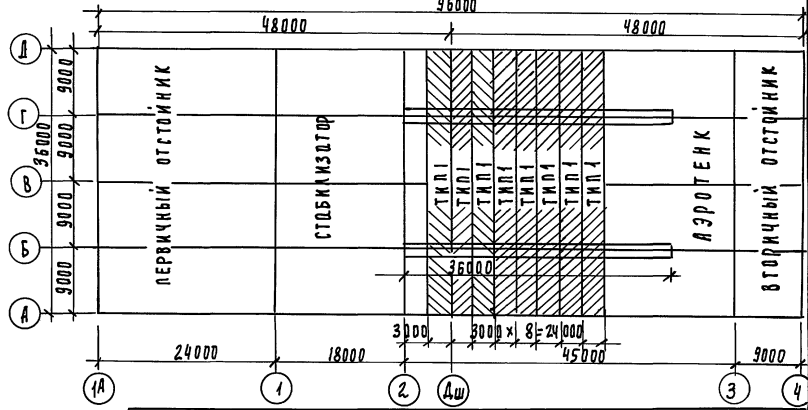
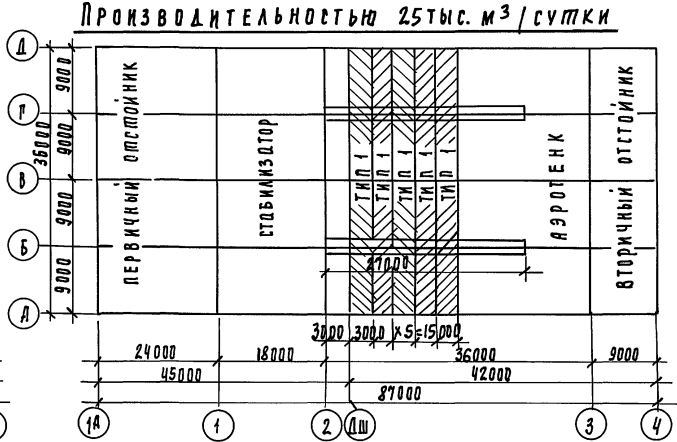
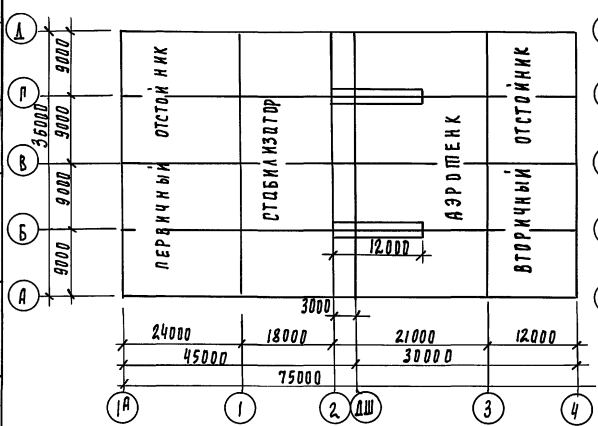
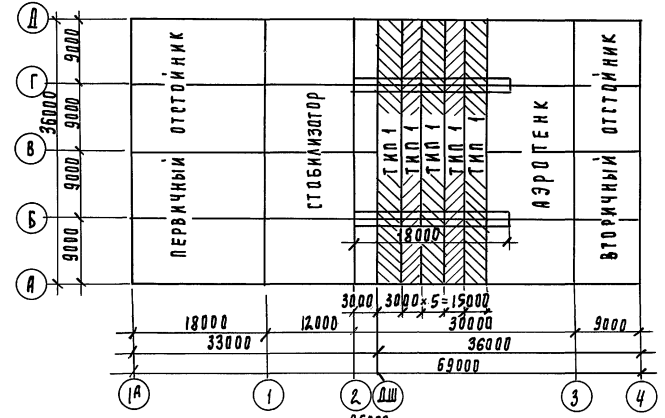
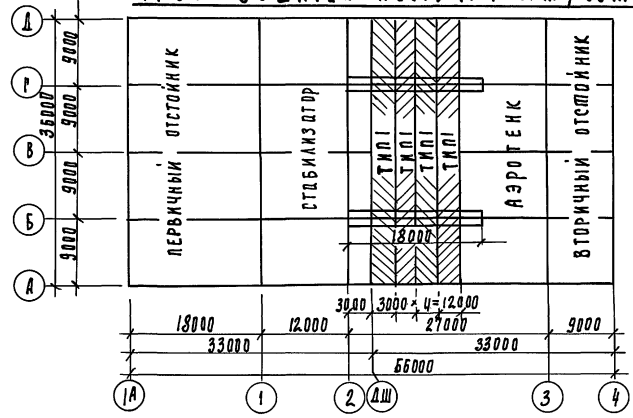
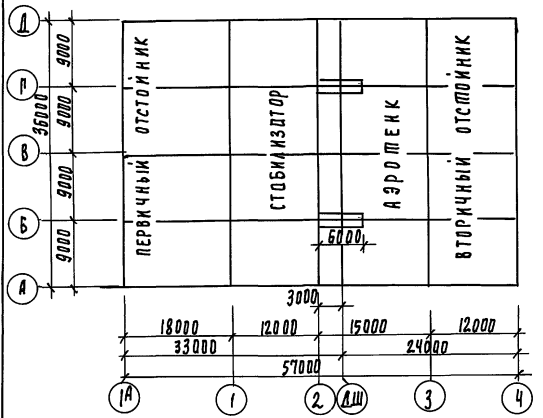
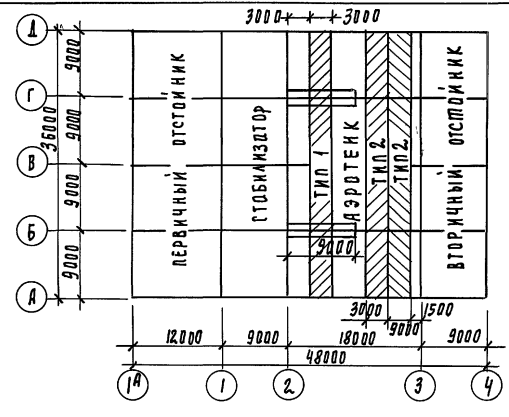
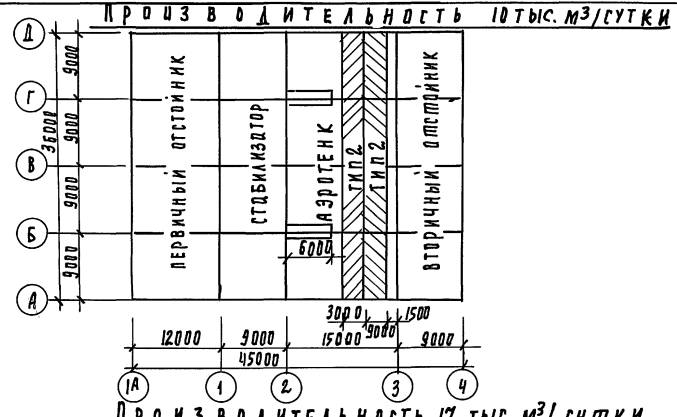
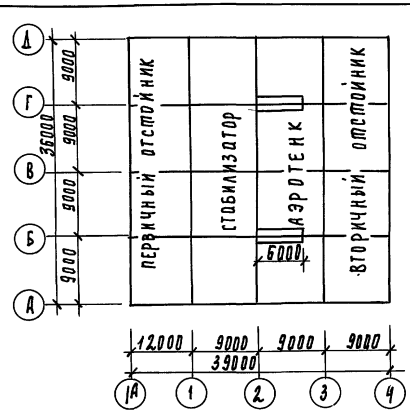
### Основные строительные показатели.

Наименование	Единицы измерения	Количество												Примечан.
		10 тыс. м <sup>3</sup> сут.	17 тыс. м <sup>3</sup> сут.	25 тыс. м <sup>3</sup> сут.	При длине вторичной отстойника		При длине вторичной отстойника		При длине вторичной отстойника					
		9	9	12	9	12	9	12	9	12	9	12		
<b>Вариант с первичным отстаиванием</b>														
Площадь застройки	м <sup>2</sup>	—	—	—	1542.2	2109.2	2222.6	2789.6	2903.4	3017.2	3131.0	3244.8	3358.6	
Строительный объем	м <sup>3</sup>	—	—	—	82.00	113.5	119.76	149.87	156.49	163.11	169.73	176.35	182.97	
<b>Вариант без первичного отстаивания</b>														
Площадь застройки	м <sup>2</sup>	1428.8	1395.8	2789.6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
Строительный объем	м <sup>3</sup>	6387	9762	3647	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
<b>3*метровая вставка аэротенка. Тип.1.</b>														
Площадь застройки	м <sup>2</sup>	113.4												
Строительный объем	м <sup>3</sup>	555.12												
<b>3*метровая вставка аэротенка. Тип.2.</b>														
Площадь застройки	м <sup>2</sup>	113.4												
Строительный объем	м <sup>3</sup>	555.12												

Имя, подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан		Т.п. 902-3-88.89		КЖ	
		Блок емкостей для станции биологической очистки сточных вод производительностью 25.17. 10 тыс. м <sup>3</sup> сут.			
		Провер. Лоуцкер		Лист 2	
		Инж. Г. Кат. Курганова		Лист 2	
		Ил. констр. Лоуцкер		Лист 2	
		Н. контр. Данчлевский		Лист 2	
		Нач. отд. Письман		Лист 2	
Инв. №		Общие данные. (Покончание)		ИНИИ ЭП инженерного оборудования г. Москва	

Альбом 3



Примечания смотри на листе 4.

Привязан
И.В.

ТЛ 902-3-88.89		КМ
Блок емкостей для станции биологической очистки сточных вод производительностью 25, 17, 10 тыс. м³/сут.		
Провер: Луцкер	Инж.кат: Курганова	Исполн: [Signature]
Р.ИП: Луцкер	И.контр: Даннаевский	Нач.отг: Иксман
Вариант с первичным отстаиванием		Схемы компоновки блок А.
ЦНИЭП		Инженерного оборудования
г. Москва		
Р	3	Листов

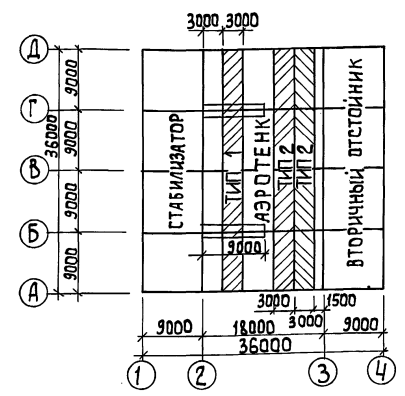
23939-03 5

Копирова Родлевская

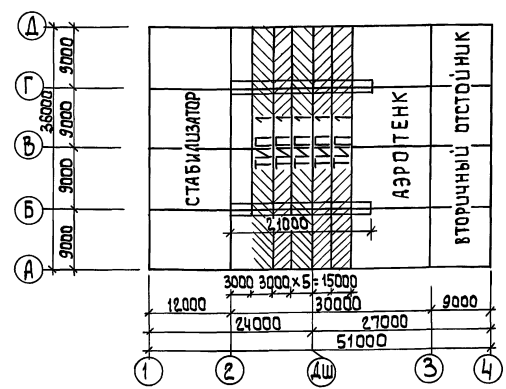
ФОРМАТ А2

И.В. КУРГАНОВА

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 10 ТЫС. М / СУТКИ



ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 17 ТЫС. М / СУТКИ



Альбом 3

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 25 ТЫС. М / СУТКИ

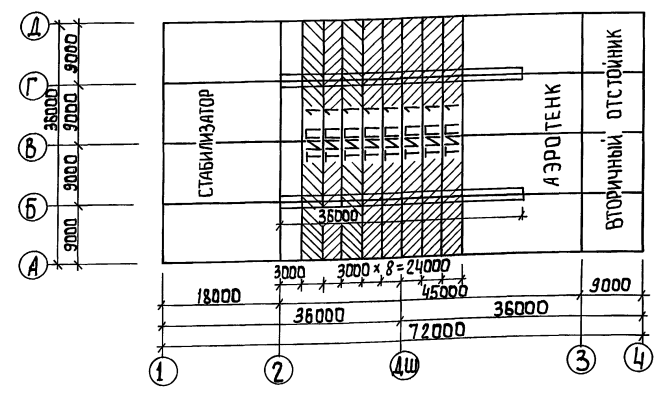


Схема компоновки блока емкостей назначается при привязке проекта в зависимости от требуемого объема сооружения по технологическому заданию.

Для каждой производительности разработаны блоки емкостей без первичного отстаивания (в осях 1-4) с минимальной длиной аэротенка и отдельно участки блоков с первичным отстаиванием (в осях 1А-1). Для станций производительностью 17 и 25 тыс. м³/сутки вторичный отстойник разработан двух длин - 9М и 12М.

Для возможности увеличения длины аэротенка разработаны два типа вставок:

ТИП 1 - с подающим лотком и ТИП 2 - без подающего лотка. Местоположение вставок показано на компоновочных схемах.

При длине блока более 48 м в пределах аэротенка устраивается деформационный шов (Дш). Местоположение Дш так же показано на схемах компоновки.

Для выполнения Дш необходимо стеновые панели пс1 и пс10 соответственно заменить монолитными участками Ум 29,30 и Ум 31,32.

Вместо одной балки-насадки БЗ для крепления лотков/л7на стене аэротенка установить по две балки с расстоянием 540 в каждую сторону от оси Дш. Приварить лотки к балкам-насадкам следует только с одного конца.

Детали устройства деформационного шва в стенах и днище см. на листах 23, 24.

В спецификациях к схемам расположения стеновых панелей, лотков и переходных мостиков (листы 28,31) и днищ (листы 52,53) указан расход материалов на сооружения при минимальной длине аэротенка по компоновочным схемам. При большей длине аэротенка следует добавить расход материалов в зависимости от требуемого количества вставок. Расход материалов на одну вставку дан на листах 69,70.

По КТ ВАРАНОВА / Лист

Привязан		Тп 902-3-88.89		КЖ	
		БЛОК ЕМКостей для станции биологической очистки сточных вод производительностью 25,17,10 тыс. м³/сутки			
		Инж. Ткач Емчинова		Стадия / Лист / Листов	
		Инж. Кондр. Лоуцкер		Р / 4	
		Н. Кондр. Даннаверский		Вариант без первичного отстаивания	
		Нач. Отд. Пирьман		Схемы компоновки блока.	
Инв. №				ЦНИИЭП Инженерного Оборудования г. Москва	

2.3939-03 б

Копировал: Алешкина

Формат: А2

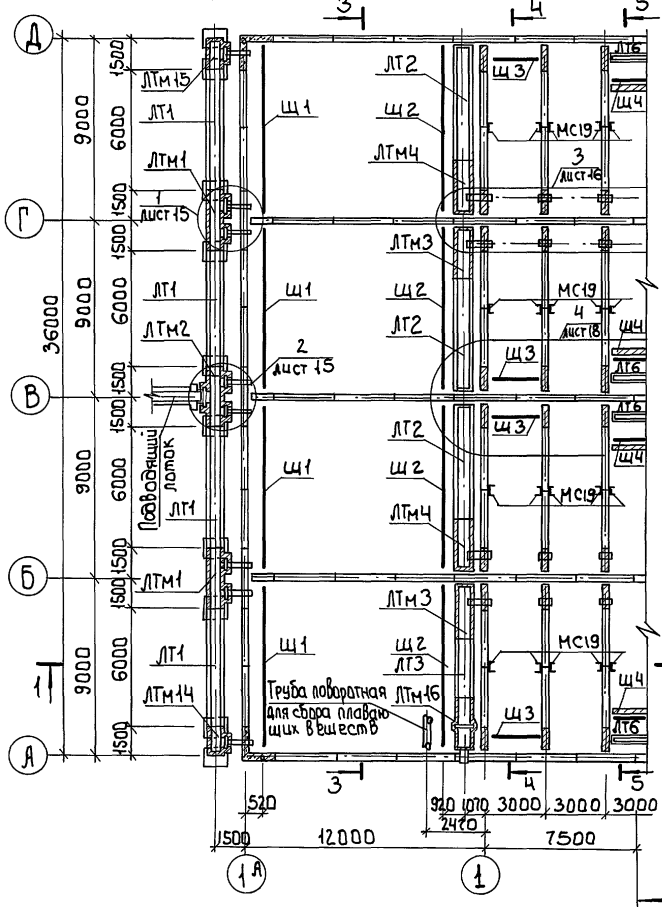


Вариант с первичным отстаиванием

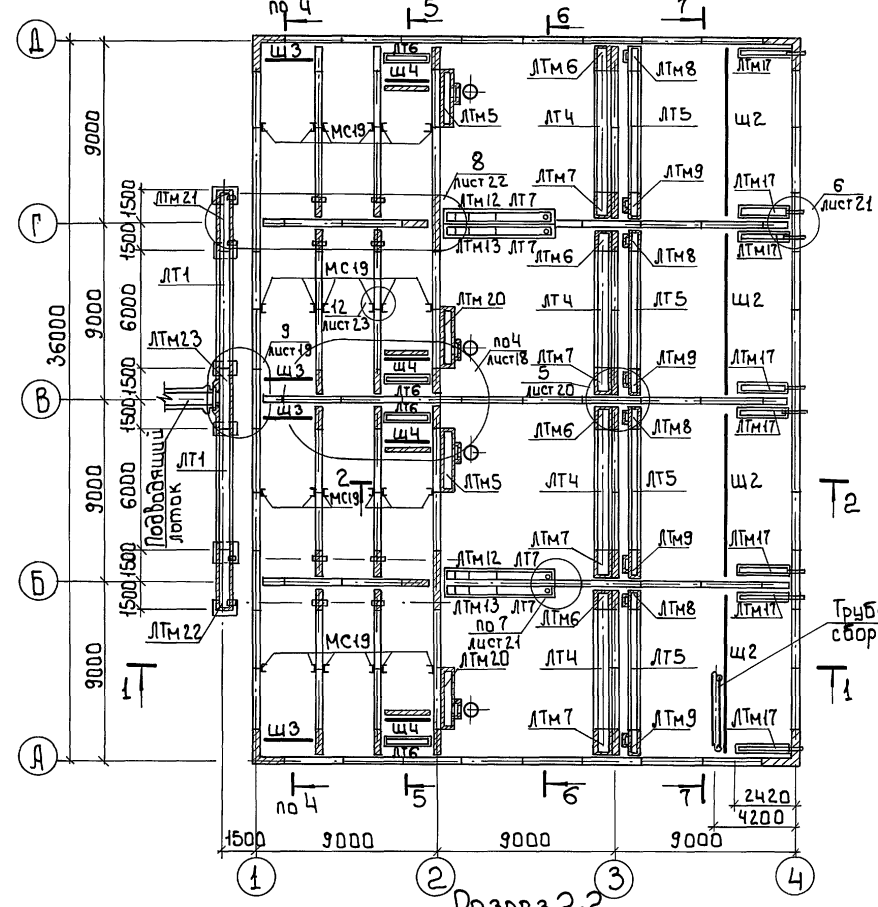
Схемы расположения лотков

Вариант без первичного отстаивания

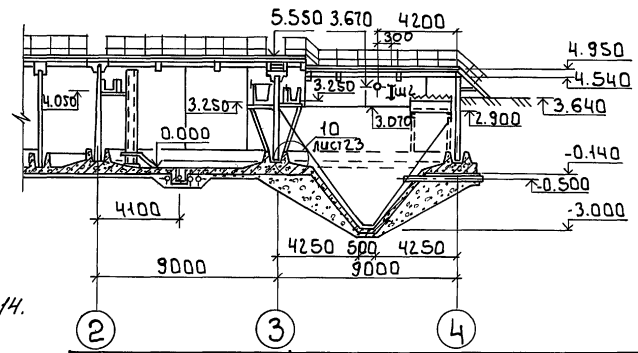
Альбом Э



Остальное смотри вариант без первичного отстаивания



Разрез 2-2



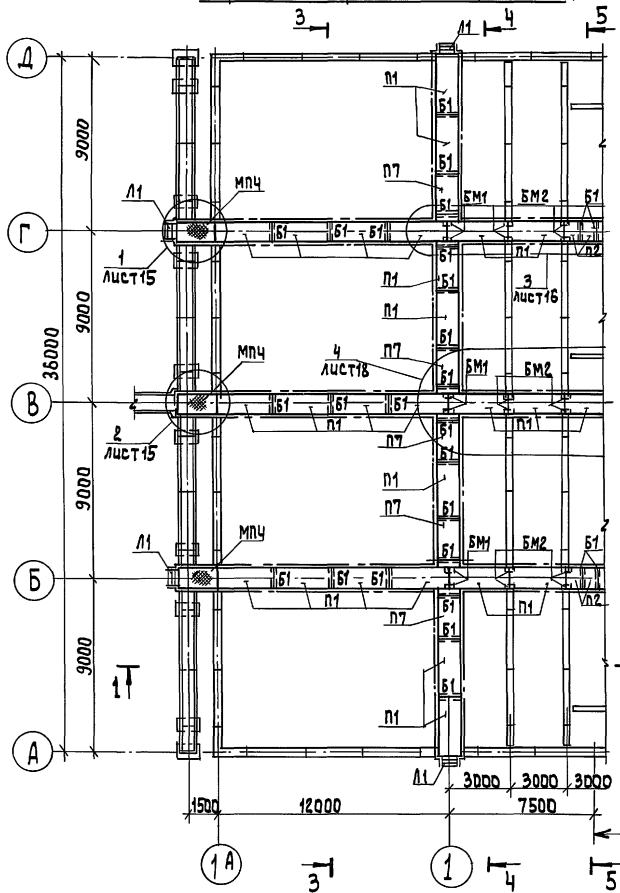
1. Разрез 1-1 смотри на листе 5.
2. Разрезы 3-3... 7-7 смотри на листе 14.

Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам. инв.№
Баранова		

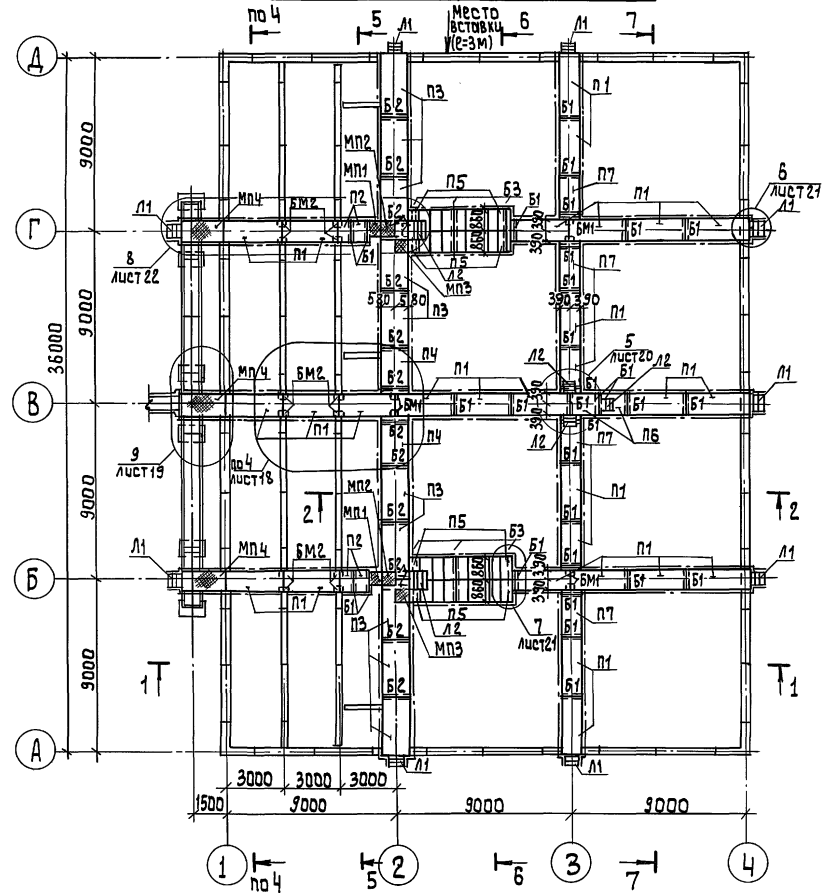
Привязан		Т.п. 902-3-88.89	КЖ
Провер. Лоуцкер		Блок емкостей для станций биологической очистки сточных вод производительностью 25, 17, 10 тыс. м³/сут.	
Инж. Т.К. Курганова		Стация Лист Листа В	
Гл. констр. Лоуцкер		р 6	
Н. контр. Давыдовский		Производительность 10 тыс. м³/сутки	
Нач. отд. Письман		Схемы расположения лотков.	
		Разрез 2-2.	
Инв.№		ЦНИИ ЭП Инженерного оборудования г. Москва	



Вариант с первичным отстаиванием      Схемы расположения балок и переходных мостиков      Вариант без первичного отстаивания



Детальное смотри вариант без первичного отстаивания



1. РАЗРЕЗ 1-1 СМОТРИ НА ЛИСТЕ 5.
2. РАЗРЕЗ 2-2 СМОТРИ НА ЛИСТЕ 6.
3. РАЗРЕЗЫ 3-3 ... 7-7 СМОТРИ НА ЛИСТЕ 14.

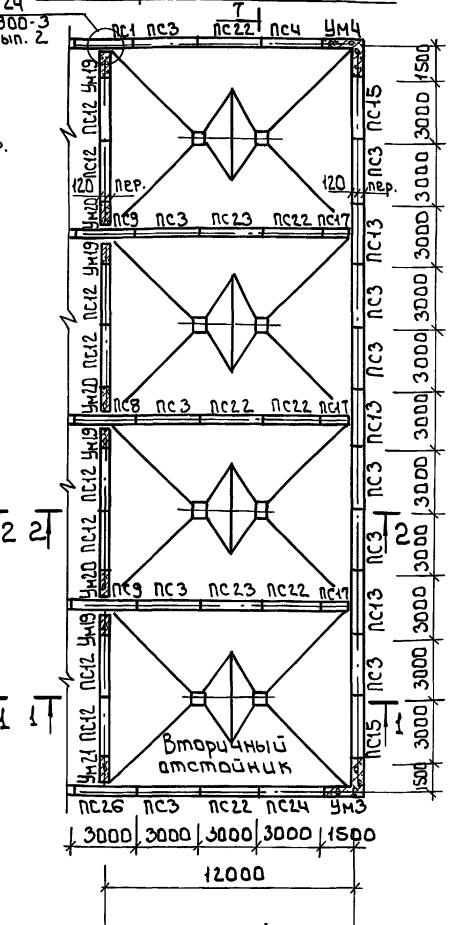
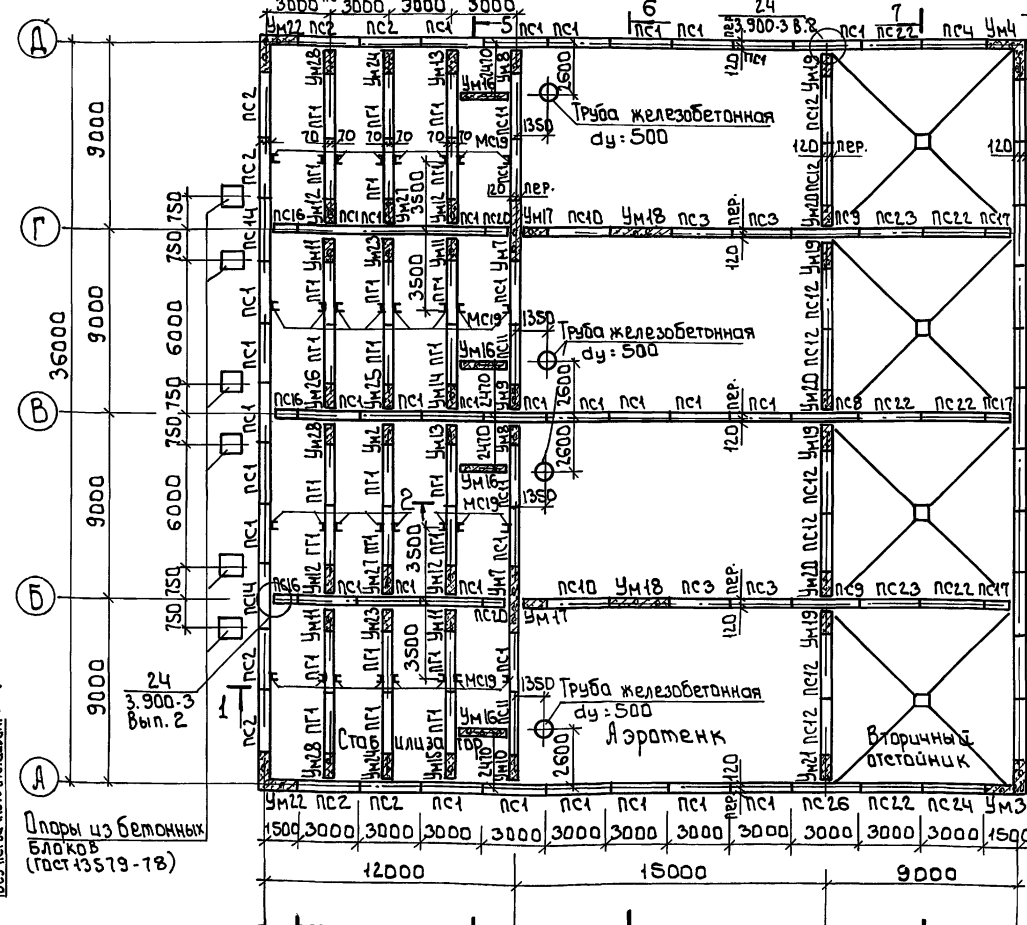
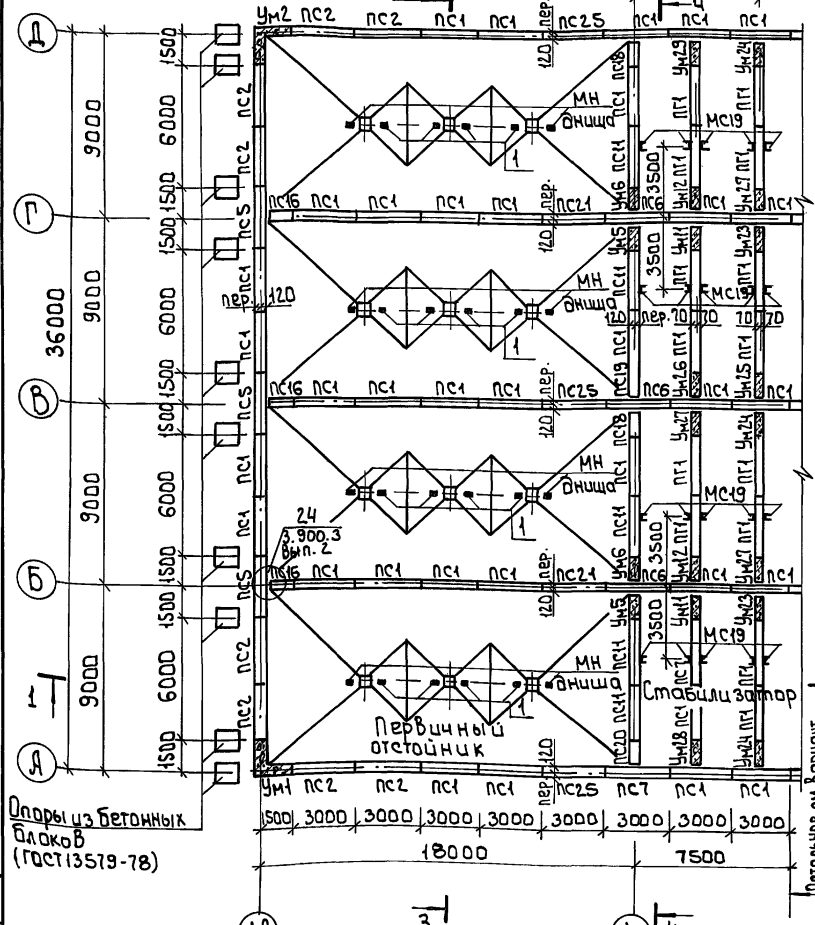
Альбом 3

Инв. № подл. / Подпись и дата / Взам. инв. № / ПО К.Г. / БАРАНОВА

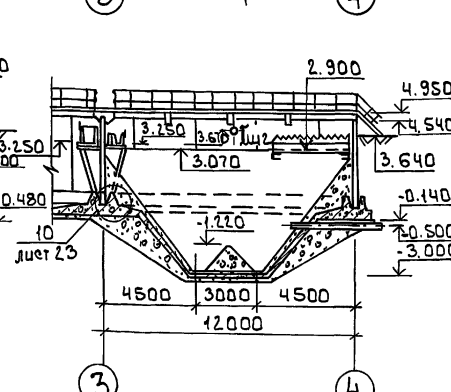
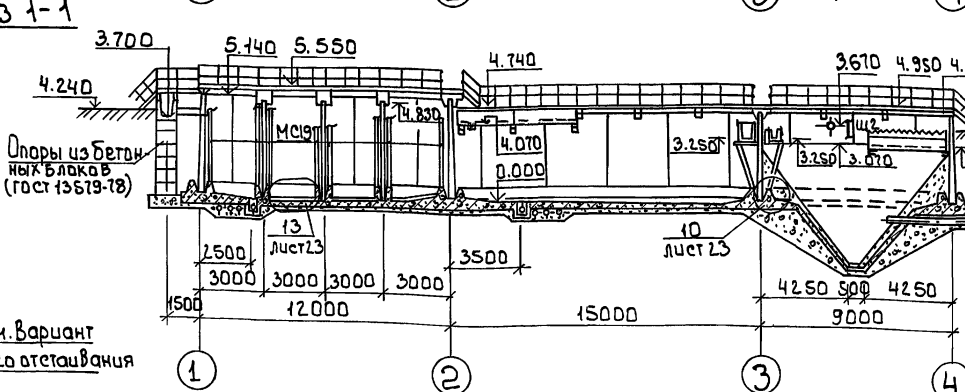
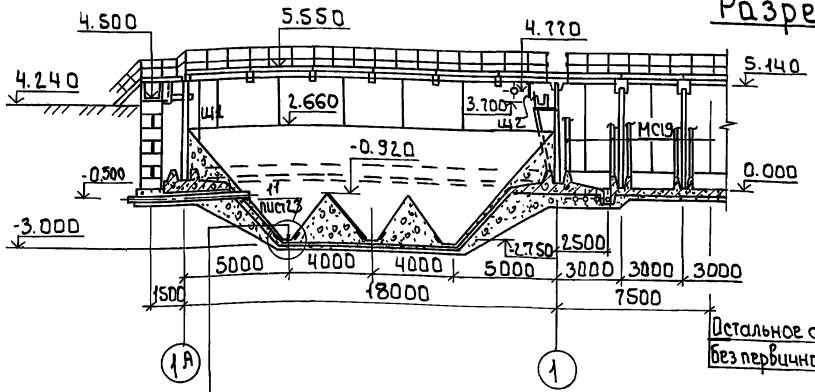
		ТП 902-3-88.89		КЖ	
		БЛОК ЕМКОСТЕЙ ДЛЯ СТАНЦИЙ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ			
		СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 25 ТЫС. М <sup>3</sup> /СУТКИ			
				СТАДИЯ ЛИСТ ЛЕТОВ	
				Р 7	
		Производительность Ютыс. м <sup>3</sup> /сутки		ЦНИИЭП	
		Схемы расположения балок и переходных мостиков.		Инженерного оборудования	
		г. Москва			
Привязан:		Провер. Лоуцкер			
		Инж. Кат. Кирганова			
		Гл. констр. Лоуцкер			
		И. контр. Данилевский			
Инв. №		нач. отд. Письман			

Вариант с первичным отстоем      Схемы расположения стеновых панелей      Вариант без первичного отстояния      Вариант с первичным отстоем при длине вторичного отстойника 12М

Альбом 3



Разрез 1-1



Детальное см. вариант без первичного отстояния

1. РАЗРЕЗ 2-2 СМОТРИ НА ЛИСТЕ 9
2. РАЗРЕЗЫ 3-3 ...7-7 СМОТРИ НА ЛИСТЕ 14

Поркретштукатурка цементно-песчаным раствором состава 1:2 - 25мм  
 Железобетонное днище - 140мм  
 Асфальтовый раствор - 8мм  
 Бетонная подготовка из бетона В3.5 - 100мм  
 Шершень утрамбованный Вгрунт - 40мм  
 Грунт осеводания

Привязан		тп 902-3-88,89		КЖ	
		Блок емкостей для станций биологической очистки сточных вод производительностью 2,5 тт. 10тыс.м³сут.		Станция Лист Листов	
		Производительность (тыс.м³сут) Схемы расположения стеновых панелей. Разрез 1-1		Р 8	
Инв.№		Провер. Лоуцкер Инж.Г. Курганова А.Конст. Лоуцкер Н.Конст. Минерский Нач.отд. Письман		ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва	



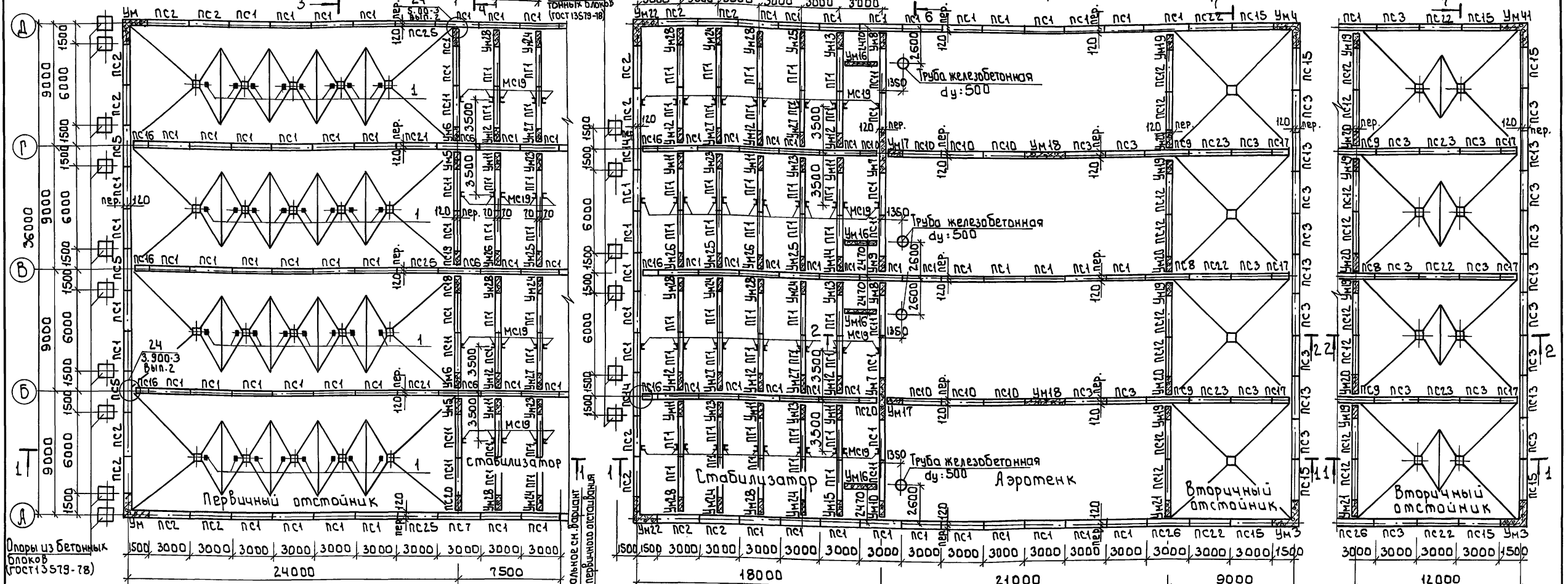


Вариант с первичным отстаиванием

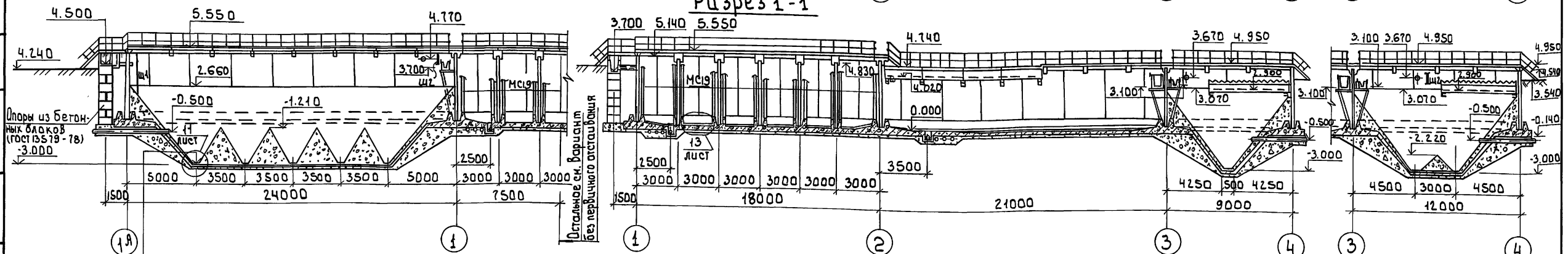
Схемы расположения стеновых панелей

Вариант без первичного отстаивания

Вариант с первичным отстаиванием при длине вторичного отстойника 12м



Разрез 1-1



- Торкретштукатурка цементно-песчаным раствором - 25мм
- Железобетонное днище - 140мм
- Асфальтовый раствор - 8мм
- Бетонная подготовка из бетона В3.5 - 100мм
- Щебень, втрамбованный в грунт - 40мм
- Грунт основания

1. РАЗРЕЗ 2-2 СМОТРИ НА ЛИСТЕ 12
2. РАЗРЕЗЫ 3-3...7-7 СМОТРИ НА ЛИСТЕ 14

Привязан		Тп 902-3-88.89		КЖ.	
Провер. Лоуцкер		Блок емкостей для станций биологической очистки сточных вод производительностью 25 т.т. в сутки.			
Инж. I кат. Курганова		Стадия		Лист Листов	
Гл. констр. Лоуцкер		Р		11	
Н. контр. Канилевский		Производительность 25 т.т. в сутки			
Нач. отд. Письман		Схемы расположения стеновых панелей. Разрез 1-1.			
Инв. №		ЦНИИ ЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва			

23939-13 13

Копировал: Боброва

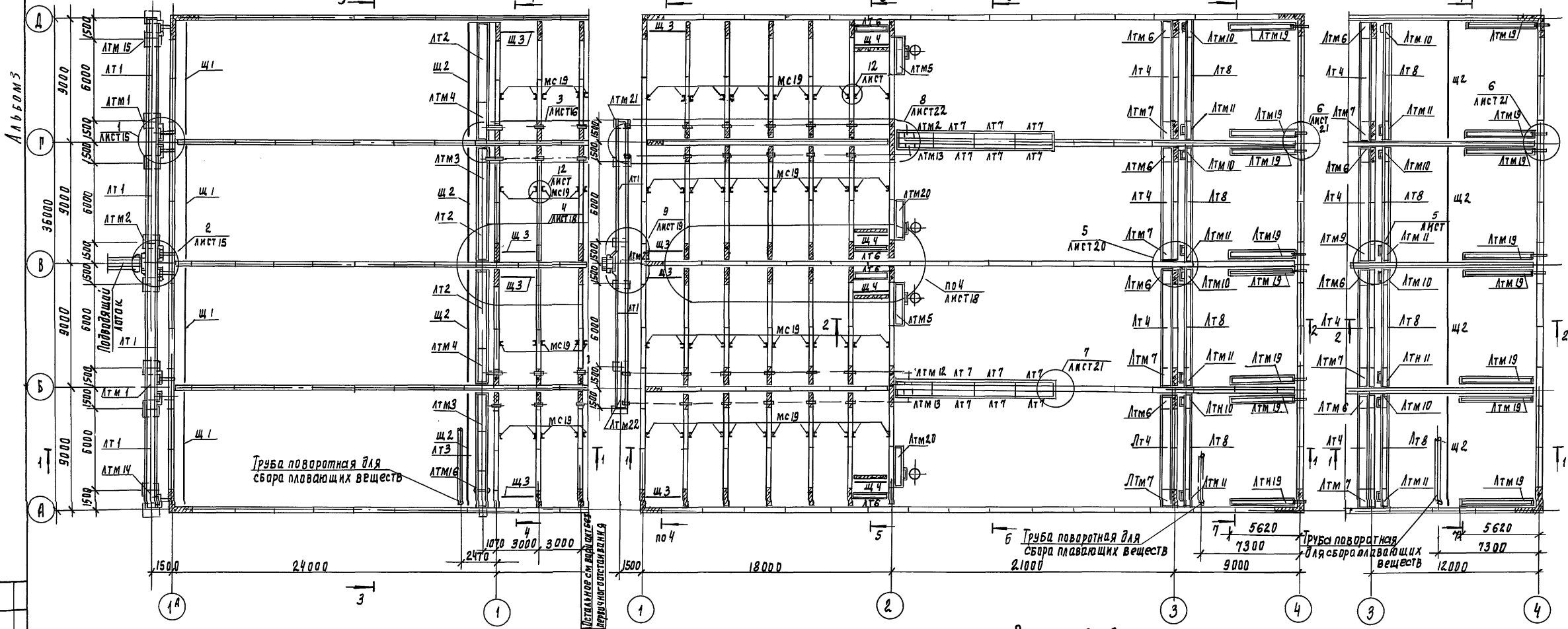
Формат: А2

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

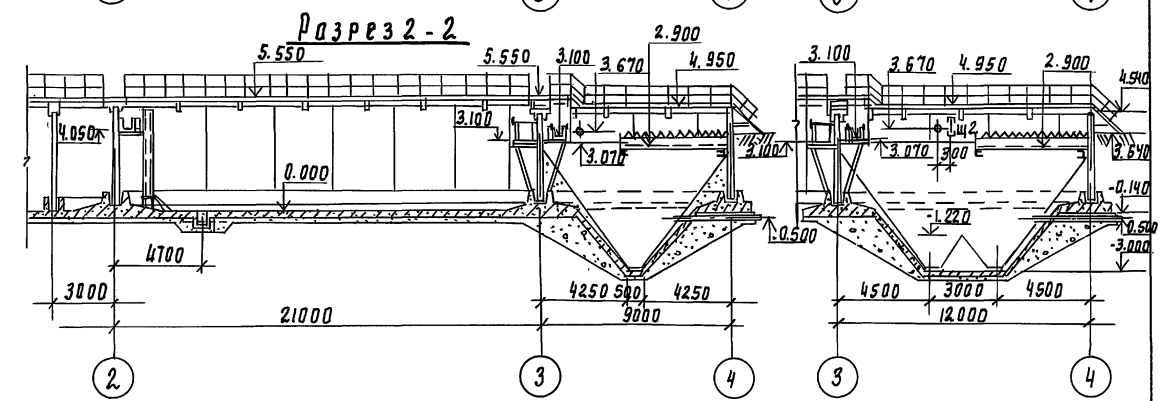
Согласовано  
Баранов

Альбом 3

Вариант с первичным отстаиванием      Схемы расположения лотков      Вариант без первичного отстаивания      Вариант с первичным отстаиванием при длине вторичного отстаивания 12м



1. РАЗРЕЗ 1-1 СМОТРИ НА ЛИСТЕ 11
2. РАЗРЕЗЫ 3-3... 7-7 СМОТРИ НА ЛИСТЕ 14.



С.В. ПОДАЕВСКАЯ  
 В.А. ПОДАЕВ  
 Л.В. ПОДАЕВ  
 И.В. ПОДАЕВ

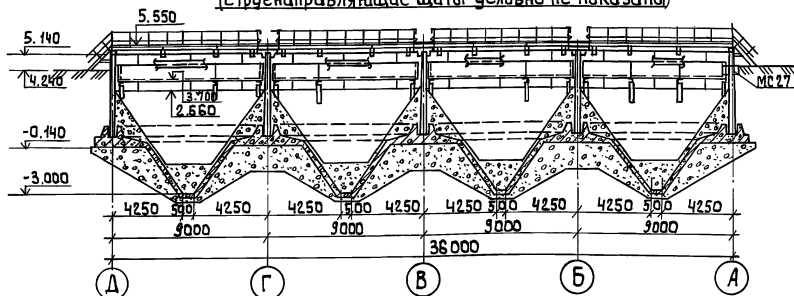
Привязан		ТН 902-3-88.89		КЖ	
И.В.Н		Производительность 25 тыс. м <sup>3</sup> /сут		Сточная вода	
И.В.Н		Схемы расположения лотков.		ЦНИИЭП	
И.В.Н		РАЗРЕЗ 2-2.		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
И.В.Н		И.В.Н		МОСКВА	

23939-03 14

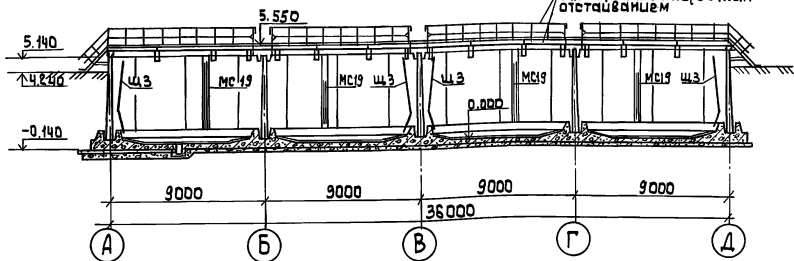


Разрез 3-3

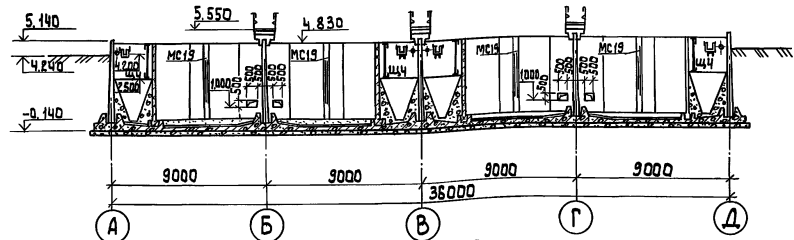
(стрелонаправляющие щиты условно не показаны)



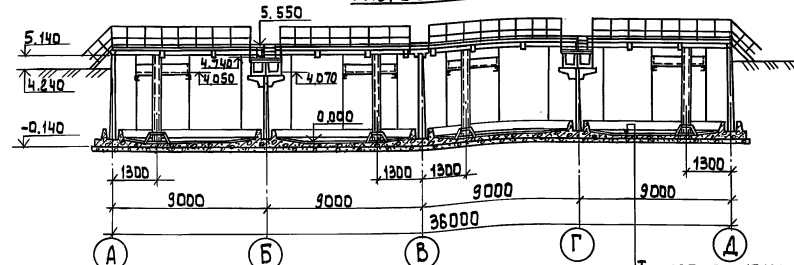
Разрез 4-4



Разрез 5-5

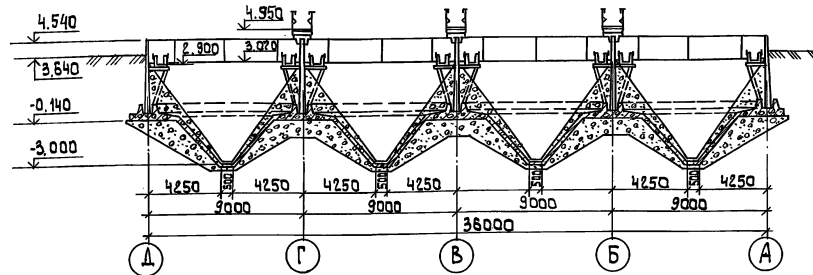


РАЗРЕЗ 6-6



- Торкретштукатурка цементно-песчаным раствором - 25мм
- Железобетонное днище — 140мм
- Асфальтовый раствор — 8мм
- Бетонная подготовка из бетона В3.5 — 100мм
- Щебень втрамбованный в грунт — 40мм
- Грунт основания

Разрез 7-7



1. За условную отм. 0.000 принят верх железобетонного днища, что соответствует абсолютной отм.  .
2. Установки стеновых панелей производится с тщательной выверкой горизонтальных и вертикальных осей.
3. Днище и внутренние (к воде) поверхности стыков и монолитных участков стен торккетируются цементно-песчаным раствором за 2 раза на толщину 25мм. Выше планировочных отметок монолитные участки стен снаружи штукатурятся.
4. Стыки стеновых панелей между собой шпачные выполняются по узлам „3“ и „4“ серии 3.900-3 выпуск 2/82.
5. Г-образные стыки стеновых панелей на пересечении стен-гибкие, на пластичной гидроизоляции, выполняются по узлу „24“ серии 3.900-3 вып. 2/82. Подробнее о материалах и способах производства работ по выполнению стыков смотри пояснительную записку и серии 3.900-3 выпуск 2/ 82.
6. Стыки стеновых панелей с монолитными участками смотри на листе 61.
7. Заделка стеновых панелей в паз днища производится по узлам „16“ и „18“ серии 3.900-3 выпуск 2/82, выравнивающий слой цементного раствора по дну паза принят 30мм. Опалубочные размеры днища см. листы 32-36. Выравнивающий слой цементного раствора по дну паза под перегородку принят 30 мм.
8. В аэротенках выполнить цементный пол с уклоном  $i=0.001$  в сторону прямиков.
9. Металлоконструкции, соприкасающиеся с водой, окрасить эмалью ВЛ-515 по ТУ 6-10-1052-75. Остальные металлоконструкции окрасить масляной краской 8292-85 за 2 раза по грунтовке ГФ-0119 (гост 23343-78) или ГФ-021 (гост 25123-82).

т.п. 902-3-88.89		КЖ	
Блок емкостей для станций биологической очистки сточных вод производительностью 25,17 тыс./сутки			
Привязан:		СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ	
ПРОВЕР. ЛОУЧКЕР	ИЖ. ТКАЧ. КУРТАНОВА	Р	14
ТА. КОСОВ. ЛОУЧКЕР	И. КОНТРА. ДАНУЛЬСКИЙ	ЦНИИЭП	
НАЧ. ОТДЕЛА ПИЩЕВАН		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
ИНВ. №		г. Москва	

Разрезы 3-3 ÷ 7-7.

23939-03 16

Копировала: Алешикова

Формат: А2

А1650М3

ОБЪЕКТ: АЭС СОВСКОЕ  
КР. ПЕРИМЕТР  
ОБЪЕКТ: АЭС СОВСКОЕ  
ОБЪЕКТ: АЭС СОВСКОЕ  
ОБЪЕКТ: АЭС СОВСКОЕ

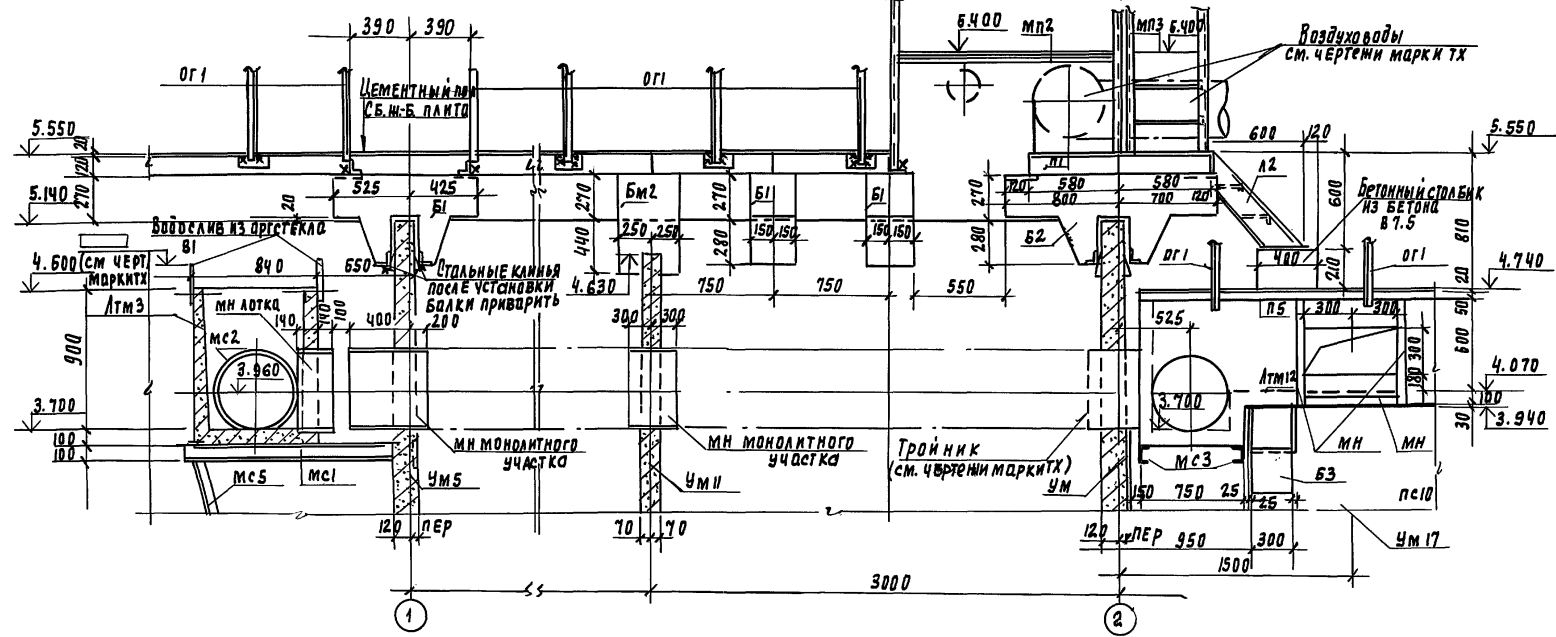




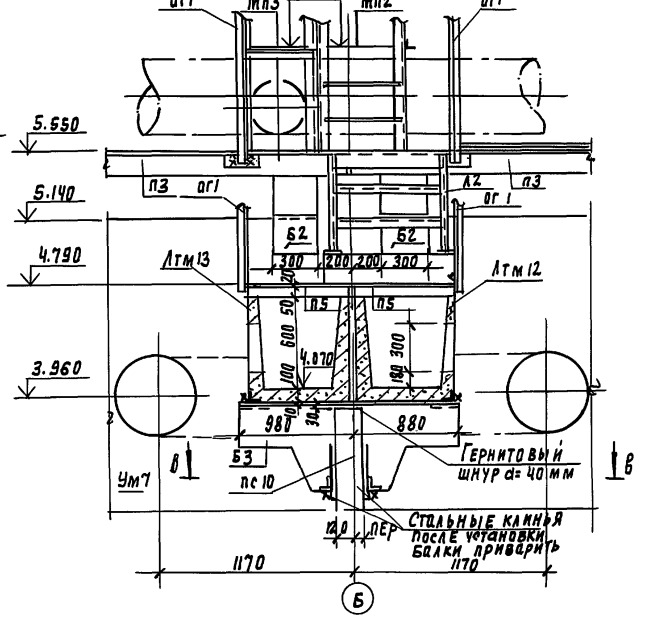


А Б В Д М З

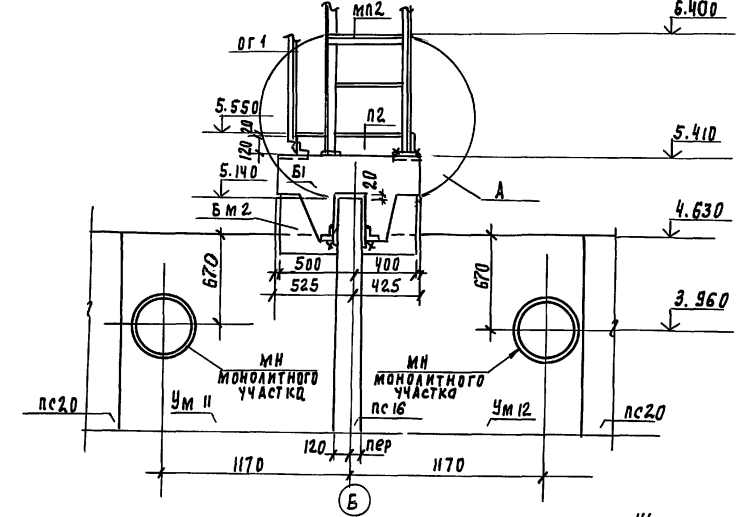
Разрез 3-3



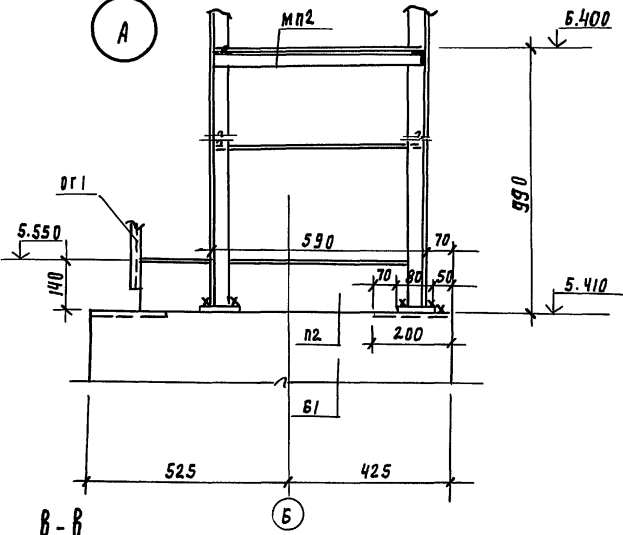
Разрез 7-7



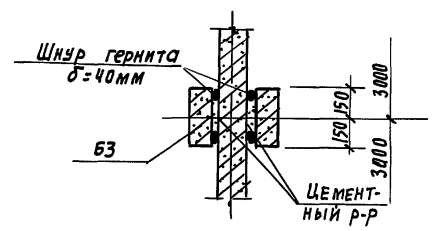
Разрез 5-5



А



В-В



1. Установка балки Б3 производится с тщательной нивелировкой.
2. Инъектирование стыка балки Б1-Б3 с панелью производится через тампонажные трубочки после прокладки гермитового шнура. (см. сечение в-в) Допускаемые отклонения при монтаже блоков от разбивочной оси не должны превышать ±5 мм.
3. До установки лотков на панели пс10 и монолитные участки Ум17, Ум18 наклеивается гермитовый шнур d=40 мм. Марки мс13 привариваются к закладным деталям блоков Б3. Лотки через закладные детали привариваются к маркам мс13 (см. лист 21). После установки лотков пазухи между ними и марками мс13 заполняются цементным раствором.

По кт. БАРАНОВА  
УТВ. И ВОЗВРАЩАЕТСЯ ИЛИ АДАПТИЗАН. ИВ.Н

ТЛ 902-3-88.89		КЖ
БЛОК ЕМКОСТЕЙ ДЛЯ СТАНЦИЙ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 25,17,10 ТЫС. М <sup>3</sup> /СУТ.		
СТАДИЯ Лист 17		Листов
ПРОВЕР. ЛОУЦКЕР	И.И. КУРГАНОВА	Р 17
И.И. КУРГАНОВА	И.И. КУРГАНОВА	ЦНИИЭП
И.И. КУРГАНОВА	И.И. КУРГАНОВА	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
И.И. КУРГАНОВА	И.И. КУРГАНОВА	Г. МОСКВА

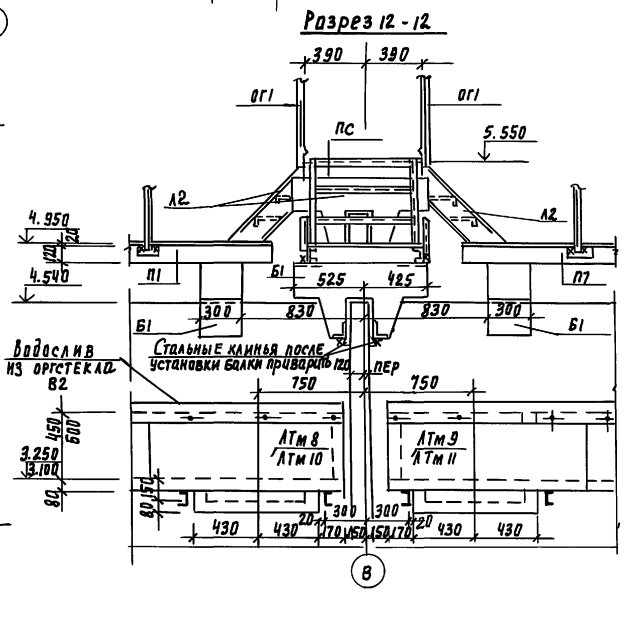
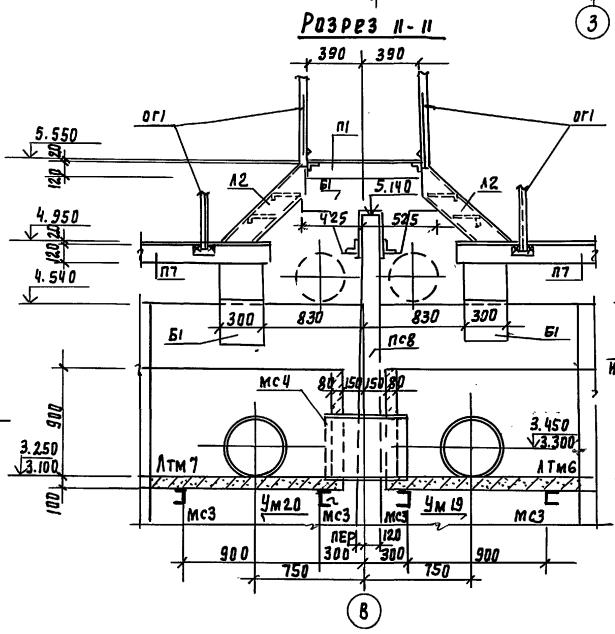
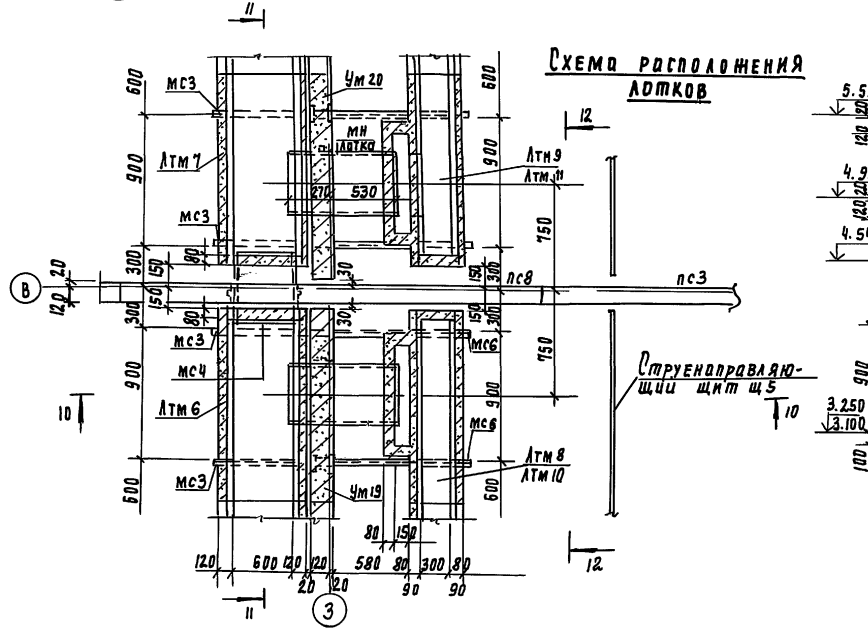
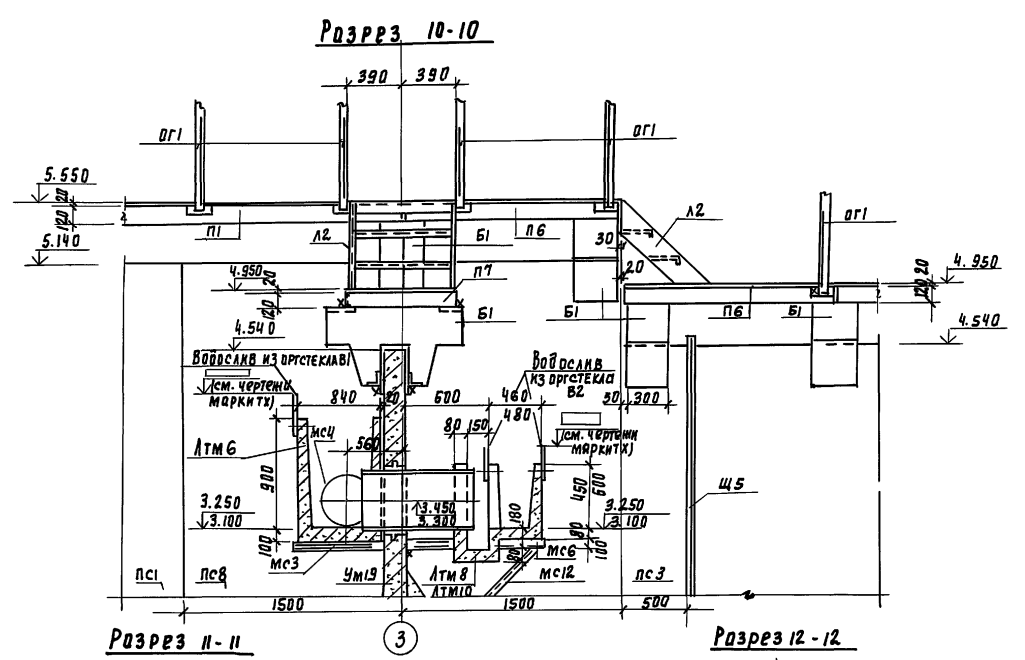
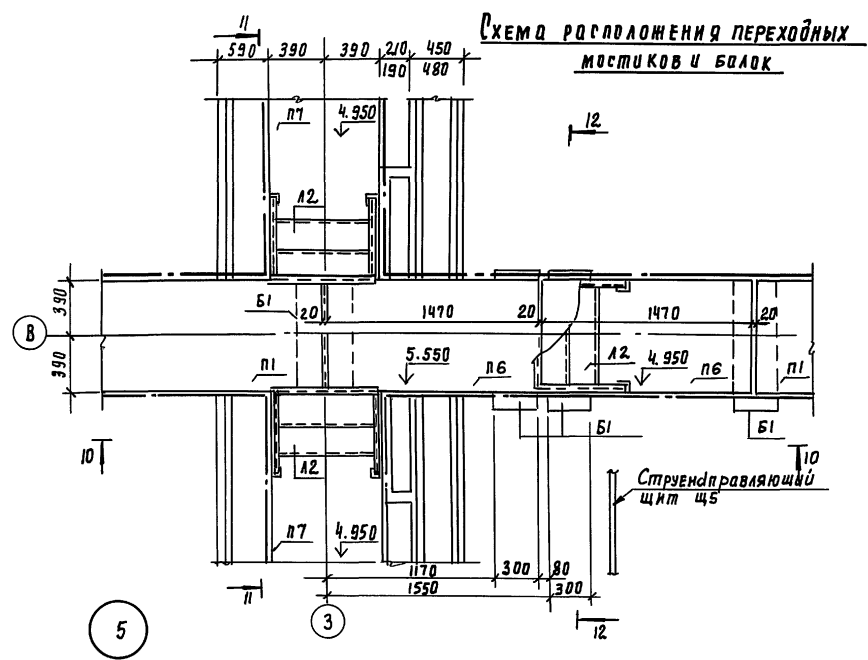
Привязан	И.И. КУРГАНОВА
И.И. КУРГАНОВА	И.И. КУРГАНОВА
И.И. КУРГАНОВА	И.И. КУРГАНОВА
И.И. КУРГАНОВА	И.И. КУРГАНОВА

23939-03 19





АЛБОМ 3



1. Отметки и размеры в числителе для  $Q = 10,17 \text{ тыс. м}^3/\text{сут.}$ ,  
в знаменателе для  $Q = 25 \text{ м}^3/\text{сут.}$

Привязан		ТП 902-3-88.89		КН	
Инв. №		БЛОК ЕМКОСТЕЙ ДЛЯ СТАЦИИ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 25,17,10 тыс. м <sup>3</sup> /сутки		СТАЦИЯ Лист Листов	
Проверка: Дочкер		Узел 5.		Р 20	
Инж. Ткач Курянова		Разрезы 10-10 ÷ 12-12.		ЦНИИЭП	
Па. конст. Дочкер		23939-03 22		Инженерного оборудования	
Н. контр. Данильченко				г. Москва	
Нач. ота. Иньман					







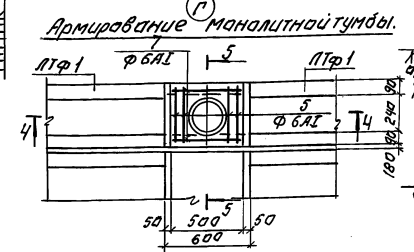
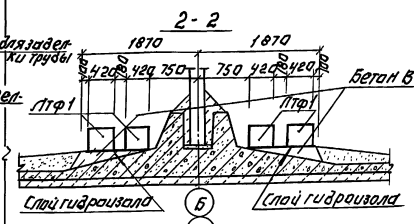
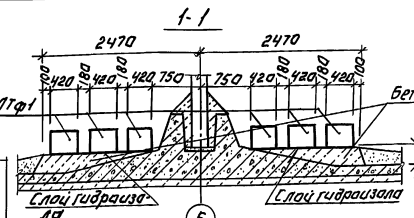
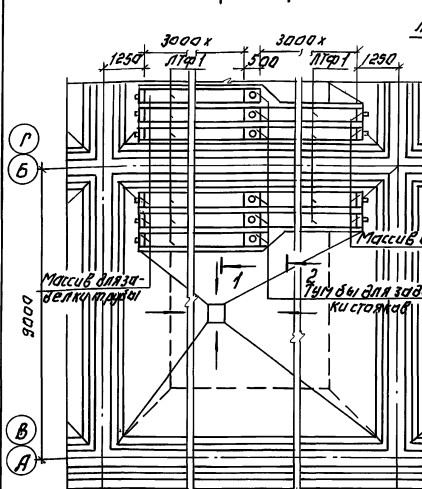








**Схема расположения  
фильтрсовых лотков.**



**Ведомость деталей. Спецификация элементов к схеме расположения фильтрсовых лотков.**

№ п/п	Эскиз	Марка	Наименование	Обозначение	Количество шт.								Масса кг	Примеч.
					9	9	12	9	12	9	12	9		
1		Бетон	Б7.5	Лоток фильтрсовый ПТФ1	48	32	144	20	40	72	60	104	350	
2		А1	Т1	Сварные железобетонные элементы										
3		А1	Т1	Канал для трубки										
5		А1	Т1	Маналитная тумба										0,09 м <sup>3</sup>
6		А1	Т1	Тумба для заделки стержней										0,2 м <sup>3</sup>
7		А1	Т1	Масса для заделки трубки										0,04 м <sup>3</sup>

**Спецификация к схеме расположения арматурных изделий.**

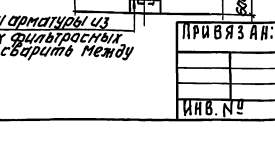
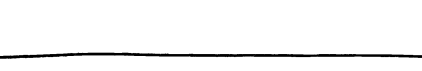
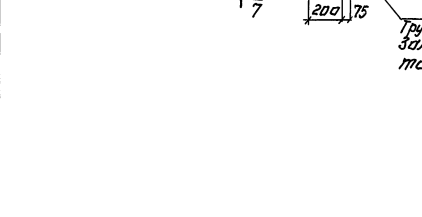
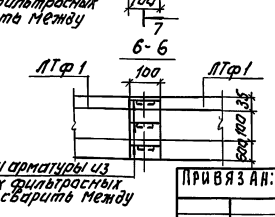
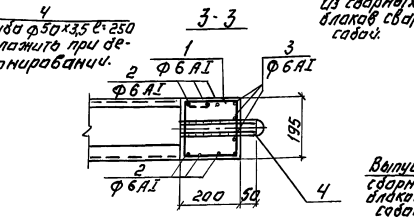
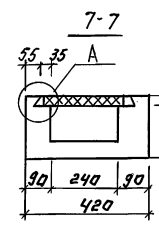
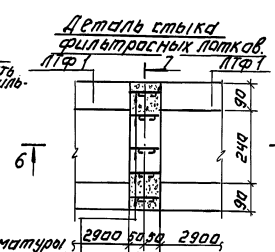
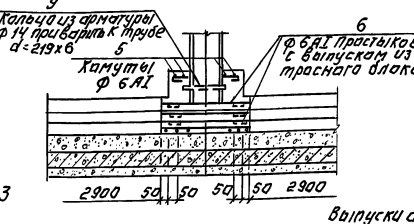
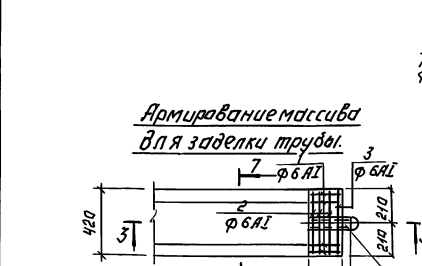
№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		<b>Заделка трубки в канал.</b>		
1	ф 6 А I ГОСТ 5781-82 L=790	4	0,18 кг	
2	ф 6 А I ГОСТ 5781-82 L=470	6	0,10 кг	
3	ф 6 А I ГОСТ 5781-82 L=790	9	0,18 кг	
4	Труба d=50x3,5 ГОСТ 3868-75 L=250	1	1,0 кг	
		<b>Маналитная тумба.</b>		
1	ф 6 А I ГОСТ 5781-82 L=790	4	0,18 кг	
5	ф 14 А I ГОСТ 5781-82 L=730	1	0,9 кг	
6	ф 6 А I ГОСТ 5781-82 L=590	9	0,14 кг	
7	ф 6 А I ГОСТ 5781-82 L=550	2	0,12 кг	
8	Труба d=219x10 ГОСТ 10704-76 L=440	1	13,9 кг	

**Ведомость расхода стали на один элемент, кг.**

Марка элемента	Изделия арматурные		Изделия закладные		Итого всего
	Гост 5781-82	Класс А2	ВСт3 Кп2	Угловый ст 100x100x6	
Заделка трубки в канал	3	—	3	—	1
Тумба	2	1	3	14	17

1. Стыки фильтрсовых лотков заманальчиваются бетоном марки В25.  
2. Защитный слой бетона - 20 мм.

3000, 1800	(Q=10тыс.м <sup>3</sup> /сутки)
1500, 2700, 3000	(Q=17тыс.м <sup>3</sup> /сутки)
2100, 3600, 4500	(Q=25тыс.м <sup>3</sup> /сутки)



Л. П. К. КОПИРОВАЛА: КОГИНОВА

ИНВ. №

ПРИВЯЗАН:

Т П 902-3-88-89 К Ж

БЛОК ЕМКОСТЕЙ ДЛЯ СТАНЦИИ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 3,6 Л/СЕК/СУТКИ

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ И ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ФИЛЬТРОВЫХ ЛОТКОВ

ИНЖЕНЕРНОЕ ОБУСЛОВИВАНИЕ Г. МОСКВА

Копировала: Когина

83939-03 29 ФОРМАТ: А2

Марка	Обозначение	Наименование	Количество, шт.					Масса, кг	Примечание
			Ø=17		Ø=25		Ø=10		
			9	9	12	9			
Элементы сварные железобетонные									
Панели стеновые.									
пс1	3.900-3 Вып. 3/82	пс2-48-К2	38	60	60	93	93	6750	
пс2	3.900-3 Вып. 3/82	пс2-48-К12	8	8	8	8	8	6750	
пс3	3.900-3 Вып. 3/В2	пс2-48-К2	11	10	15	10	15	5780	
пс4	Т.п.902-3-88.89 КЖ.Ц.1.0.0.0	пс4	1	1	1	—	—	5780	
пс5	КЖ.Ц.3.0.0.0	пс5	3	3	3	3	3	6750	
пс6	КЖ.Ц.3.0.0.0-01	пс6	3	3	3	3	3	6750	
пс7	КЖ.Ц.3.0.0.0-02	пс7	1	1	1	1	1	6750	
пс8	КЖ.Ц.3.0.0.0-03	пс8	1	1	1	1	1	6750	
пс9	КЖ.Ц.2.0.0.0	пс9	2	2	2	2	2	5780	
пс10	КЖ.Ц.4.0.0.0	пс10	2	2	2	2	2	4280	
пс11	КЖ.Ц.3.0.0.0-04	пс11	9	9	9	9	9	6750	
пс12	КЖ.Ц.2.0.0.0-01	пс12	8	8	8	8	8	5780	
пс13	КЖ.Ц.2.0.0.0-02	пс13	3	3	3	3	3	5780	
пс15	3.900-3 Вып. 3/82	пс2-42-К2	2	2	2	4	4	5780	
пс16	КЖ.Ц.5.0.0.0	пс16	3	3	3	3	3	3375	
пс17	КЖ.Ц.7.0.0.0	пс17	3	3	3	3	3	2890	
пс18	КЖ.Ц.5.0.0.0-01	пс18	2	2	2	2	2	3375	
пс19	КЖ.Ц.5.0.0.0	пс19	1	1	1	1	1	3375	
пс20	КЖ.Ц.5.0.0.0-02	пс20	1	1	1	1	1	3375	
пс21	КЖ.Ц.3.0.0.0-06	пс21	2	2	2	2	2	6750	
пс22	КЖ.Ц.2.0.0.0-03	пс22	1	3	3	3	3	5780	
пс23	КЖ.Ц.2.0.0.0-04	пс23	2	2	2	2	2	5780	
пс24	КЖ.Ц.1.0.0.0-01	пс24	1	1	1	—	—	5780	
пс25	КЖ.Ц.3.0.0.0-07	пс25	3	3	3	3	3	5780	
пс26	КЖ.Ц.3.0.0.0-08	пс26	1	1	1	1	1	6750	
пг1	3.900-3 Вып. 6	пг-48-1	16	24	24	40	40	5000	
Плиты									
п1	Тп902-3-88.89 КЖ.Ц.8.0.0.0	п1	43	59	62	73	76	700	
п2	КЖ.Ц.10.0.0.0	п2	4	4	4	4	4	170	
п3	КЖ.Ц.9.0.0.0	п3	10	10	10	10	10	1040	
п4	КЖ.Ц.9.0.0.0-01	п4	2	2	2	2	2	1000	
п5	3.900-3 Вып. 8, Част. 1	пг6-6	36	36	36	76	76	60	
п6	Тп902-3-88.89 КЖ.Ц.10.0.0.0-01	п6	2	2	2	2	2	340	
п7	КЖ.Ц.8.0.0.0-01	п7	6	6	6	6	6	580	
Блоки									
б1	Тп902-3-88.89 КЖ.Ц.11.0.0.0	б1	51	63	66	71	74	250	
б2	КЖ.Ц.12.0.0.0	б2	14	14	14	14	14	300	
б3	КЖ.Ц.13.0.0.0	б3	6	6	6	10	10	403	

Марка	Обозначение	Наименование	Количество, шт					Масса, кг	Примечание
			Ø=10		Ø=17		Ø=25		
			9	9	12	9			
Лотки									
лт1	3.900-3 Вып. 8	лт1-9-6	4	4	4	4	4	3700	
лт2	Тп902-3-88.89 КЖ.Ц.14.0.0.0	лт2	3	3	3	3	3	3700	
лт3	КЖ.Ц.14.0.0.0-01	лт3	1	1	1	1	1	1850	
лт4	КЖ.Ц.15.0.0.0	лт4	4	4	4	4	4	3700	
лт5	КЖ.Ц.16.0.0.0	лт5	4	4	4	—	—	1420	
лт6	КЖ.Ц.17.0.0.0	лт6	4	4	4	4	4	500	
лт7	КЖ.Ц.18.0.0.0	лт7	4	4	4	12	12	1700	
лт8	КЖ.Ц.16.0.0.0-01	лт8	—	—	—	4	4	1850	
Блоки бетонные									
—	Гост 13579-78	ФБС 9,4,6-7	140	140	140	140	140	390	
Элементы монолитные железобетонные									
Участки стен монолитные									
УМ28	Лист 54, 55	Участок монолитный УМ28/УМ30	—	2/2	2/2	2/2	2/2	2/2	
УМ30	Лист 54, 55	УМ31/УМ32	—	3/3	3/3	3/3	3/3	3/3	
УМ1	Лист 54, 55	УМ1	1	1	1	1	1	1	
УМ2	Лист 54, 55	УМ2	1	1	1	1	1	1	
УМ3	Лист 54, 55	УМ3	1	1	1	1	1	1	
УМ4	Лист 54, 55	УМ4	1	1	1	1	1	1	
УМ5	Лист 54, 55	УМ5	2	2	2	2	2	2	
УМ6	Лист 54, 55	УМ6	2	2	2	2	2	2	
УМ7	Лист 54, 55	УМ7	2	2	2	2	2	2	
УМ8	Лист 54, 55	УМ8	2	2	2	2	2	2	
УМ9	Лист 54, 55	УМ9	1	1	1	1	1	1	
УМ10	Лист 54, 55	УМ10	1	1	1	1	1	1	
УМ11	Лист 54, 55	УМ11	2	4	4	6	6	6	
УМ12	Лист 54, 55	УМ12	2	4	4	6	6	6	
УМ13	Лист 54, 55	УМ13	2	2	2	2	2	2	
УМ14	Лист 54, 55	УМ14	1	1	1	1	1	1	
УМ15	Лист 54, 55	УМ15	1	1	1	1	1	1	
УМ16	Лист 54, 55	УМ16	4	4	4	4	4	4	
УМ17	Лист 54, 55	УМ17	2	2	2	2	2	2	
УМ18	Лист 54, 55	УМ18	2	2	2	2	2	2	
УМ19	Лист 54, 55	УМ19	4	4	4	4	4	4	
УМ20	Лист 54, 55	УМ20	3	3	3	3	3	3	
УМ21	Лист 54, 55	УМ21	1	1	1	1	1	1	
УМ24	Лист 54, 55	УМ24	3	3	3	6	6	6	
УМ25	Лист 54, 55	УМ25	1	1	1	2	2	2	
УМ26	Лист 54, 55	УМ26	—	1	1	2	2	2	
УМ27	Лист 54, 55	УМ27	2	2	2	4	4	4	
УМ28	Лист 54, 55	УМ28	—	3	3	6	6	6	

АЛБОМЗ

ИЗДАНИЕ ПОДЛИСЬМАТА ВЗАМЛАНВ

Тп 902-3-88.89		КЖ	
БАК ЕМКОСТИ ДЛЯ СТАНЦИЙ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 25, 17, 10 ТЫС. М <sup>3</sup> /СУТ.			
ПРИВЯЗАН:	ПРОВЕРКА ЛОУЦКЕР ИНЖ. КАТ. КУРТАНОВА Г.А. КОНСТА. ЛОУЦКЕР Н.А. КОНТ. ДАННЕНКО И.А. Ч. ОТД. ЛИСЬМАН	СТАДИЯ ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИНВ. №	ИЗДАНИЕ ПОДЛИСЬМАТА ВЗАМЛАНВ	Р	28
КОПИРОВАЛ: ЛОГИНОВА		ЦИИЭП ИНЖЕНЕРНОГОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	
		23939-03 30	
		ФОРМАТ: А2	

Альбом Э

Марка	Обозначение	Наименование	Количество, шт					Масса, кг	Примечан.	
			Ø=10		Ø=17		Ø=25			
			9	12	9	12	9			12
		<b>Балки монолитные</b>								
БМ1	лист 65	балка монолитная БМ1	10	10	10	10	10			
БМ2	лист 65	БМ2	12	18	18	30	30			
		<b>Лотки монолитные</b>								
ЛТМ1	лист 64	лоток монолитный ЛТМ1	2	2	2	2	2			
ЛТМ2	лист 64	ЛТМ2	1	1	1	1	1			
ЛТМ3	лист 64	ЛТМ3	2	2	2	2	2			
ЛТМ4	лист 64	ЛТМ4	2	2	2	2	2			
ЛТМ5	лист 64	ЛТМ5	2	2	2	2	2			
ЛТМ6	лист 64	ЛТМ6	4	4	4	4	4			
ЛТМ7	лист 64	ЛТМ7	4	4	4	4	4			
ЛТМ8	лист 65	ЛТМ8	4	4	4	—	—			
ЛТМ9	лист 65	ЛТМ9	4	4	4	—	—			
ЛТМ10	лист 65	ЛТМ10	—	—	—	4	4			
ЛТМ11	лист 65	ЛТМ11	—	—	—	4	4			
ЛТМ12	лист 65	ЛТМ12	2	2	2	2	2			
ЛТМ13	лист 65	ЛТМ13	2	2	2	2	2			
ЛТМ14	лист 65	ЛТМ14	1	1	1	1	1			
ЛТМ15	лист 65	ЛТМ15	1	1	1	1	1			
ЛТМ16	лист 65	ЛТМ16	1	1	1	1	1			
ЛТМ17	лист 65	ЛТМ17	8	—	—	—	—			
ЛТМ18	лист 65	ЛТМ18	—	8	8	—	—			
ЛТМ19	лист 65	ЛТМ19	—	—	—	8	8			
ЛТМ20	лист 64	ЛТМ20	2	2	2	2	2			
		<b>Изделия соединительные</b>								
МС27		Труба Ø307 ГОСТ 10704-76	1	1	1	1	1	71.0		
МС25		Труба Ø325 ГОСТ 10704-76	8	8	8	—	—	17.2		
МС1		Швеллер ВСт3кп2 ГОСТ 535-79	12	12	12	12	12	12.0		
МС2		Труба Ø307 ГОСТ 10704-76	2	2	2	2	2	45.1		
МС3		Швеллер ВСт3кп2 ГОСТ 535-79	48	48	48	48	48	7.7		
МС4		Труба Ø325 ГОСТ 10704-76	3	3	3	3	3	24.9		
МС5		Швеллер ВСт3кп2 ГОСТ 535-79	12	12	12	12	12	22.6		
МС6		Швеллер ВСт3кп2 ГОСТ 535-79	24	24	24	24	24	9.5		
МС7		Швеллер ВСт3кп2 ГОСТ 535-79	8	8	8	8	8	26.2		
МС8	т.п. 902-3-88.89	КЖ.И.О.Д.И.О.	8	8	8	8	8	51.4		
МС9		Швеллер ВСт3кп2 ГОСТ 535-79	8	8	8	8	8	8.2		
МС10		Труба Ø325 ГОСТ 10704-76	8	—	—	—	—	51.4		
		Труба Ø325 ГОСТ 10704-76	—	8	8	8	8	72.0		
МС11		Швеллер ВСт3кп2 ГОСТ 535-79	22	22	22	22	22	6.4		
МС12		Швеллер ВСт3кп2 ГОСТ 535-79	24	24	24	—	—	18.2		
МС13	т.п. 902-3-88.89	КЖ.И.О.Д.И.О.	—	—	—	24	24	17.4		
МС14		Швеллер ВСт3кп2 ГОСТ 535-79	16	16	16	16	16	19.3		
МС15	т.п. 902-3-88.89	КЖ.И.О.Д.И.О.	24	24	24	24	24	2.07		
МС16		Уголок 50x5 ГОСТ 8509-86	104	144	144	224	224	2.6		
МС17		Швеллер ВСт3кп2 ГОСТ 535-79	39	43	43	51	51	2.1		
МС18		Уголок 50x5 ГОСТ 8509-86	56	64	64	80	80	0.9		
МС19		Швеллер ВСт3кп2 ГОСТ 535-79	24	32	32	48	48	38.7		
МС20		Швеллер ВСт3кп2 ГОСТ 535-79	4	4	4	4	4	24.1		
МС21	КЖ.И.О.Д.И.О.	Изделия соединительные МС21	4	4	4	4	4	41.8		
МС22		Подоса В-10-500 ГОСТ 82-70	55	60	60	75	75	19.6		

Марка	Обозначение	Наименование	Количество, шт					Масса, кг	Примечан.	
			Ø=10		Ø=17		Ø=25			
			9	12	9	12	9			12
МС23		Двутавр ВСт3кп2 ГОСТ 535-79	4	4	4	4	4	121.4		
МС24		Швеллер ВСт3кп2 ГОСТ 535-79	16	—	—	—	—	40.5		
		Р-4350	—	16	16	—	—	61.8		
		Р-7000	—	—	—	16	—	99.4		
		Р-7500	—	—	—	—	16	106.5		
МС26		Труба Ø325 ГОСТ 10704-76	—	—	—	8	8	24.5		
		Щиты струеноравляющие								
Щ1	т.п. 902-3-88.89	КЖ.И.О.Д.И.О.	4	4	4	4	4	332.9		
Щ2		КЖ.И.О.Д.И.О.	8	8	8	4	8	163.4		
Щ3		КЖ.И.О.Д.И.О.	4	4	4	4	4	267.0		
Щ4		КЖ.И.О.Д.И.О.	4	4	4	4	4	122.3		
Щ5		КЖ.И.О.Д.И.О.	2	2	2	2	2	388.4		
Щ6		КЖ.И.О.Д.И.О.	2	2	2	2	2	388.4		
Щ7		КЖ.И.О.Д.И.О.	4	4	4	4	4	411.7		
		<b>Площадки металлические</b>								
МП1	т.п. 902-3-88.89	КЖ.И.О.Д.И.О.	2	2	2	2	2	398.3		
МП2		КЖ.И.О.Д.И.О.	2	2	2	2	2	128.33		
МП3		КЖ.И.О.Д.И.О.	2	2	2	2	2	68.65		
МП4		КЖ.И.О.Д.И.О.	3	3	3	3	3	120.91		
		<b>Лестницы и ограждения</b>								
Л1	1.450.3-3.1.1.1.0.0-04	МЛХШ 45-12.8	11	11	11	11	11	45.8		
Л2	1.450.3-3.1.1.1.0.0	МЛХШ 45-6.6	5	5	5	5	5	22.0		
ЛГ1	1.450.3-3.1.5.1.0.1.0	платину ДПМХЭБ-10.9	445	535	553	661	679	10.5		
ЛГ2	1.450.3-3.1.4.1.1.1.0	ДГЛМЛХ 45-10.12	11	11	11	11	11	7.5		
ЛГ3	1.450.3-3.1.4.1.1.1.0	ДГПМЛХ 45-10.12	11	11	11	11	11	7.5		
ЛГ	1.450.3-3.1.3.1.0.1.0	СХ-22	4	4	4	4	4	37.5		
		<b>Водосливы</b>								
В1	т.п. 902-3-88.89	КЖ.И.О.Д.И.О.	12	12	12	12	12	24.5		
В2		КЖ.И.О.Д.И.О.	8	8	8	8	8	12.7		
В3		КЖ.И.О.Д.И.О.	8	—	—	—	—	6.8		
			—	8	8	—	—	11.6		
			—	—	—	8	8	16.4		
В4		КЖ.И.О.Д.И.О.	8	8	8	8	8	4.0		
1	1.400-15.В.1.42.0-03	Изделие закладное МН406-2	8	16	16	32	32			
2	1.400-15.В.1.130-11	Изделие закладное МН18-6	24	24	24	40	32			
3		ФБАТ ГОСТ 5781-82	264	364	364	564	564	0.05		
4		Подоса В-10-500 ГОСТ 82-70	22.8	34.8	34.8	64.0	60.0	6.28		
—	ГОСТ 6482.1-79	Труба железобетонная РТ-6Н	4	4	4	4	4	140.0		

И.В.А. Подпись дата Взам. инв.н

т.п. 902-3-88.89 КЖ

Блок емкостей для станций биологической очистки сточных вод производительностью 25 л/сек. М/сек/сутки

Привязан

Провер. Лоуцкер  
Инж. Кат. Курганова  
Г.А. Констр. Лоуцкер  
Н.Контр. Данилевский  
Нач. от. Письян

Стадия Лист Листов  
Р 29

Вариант первичным отставленным. Спецификация к схеме расположения стеновых панелей, лотков, балок и первичных конструктивных элементов (окончание)

ЦИИЭП  
Инженерного образования г. Москва

23939-03 31

Альбом 3

Марка	Обозначение	Наименование	Количество, шт.			Масса, кг	Примечание
			Q=10 т.м³/сут.	Q=17 т.м³/сут.	Q=25 т.м³/сут.		
		<u>Элементы сборные железобетонные</u>					
		<u>Пакеты стеновые</u>					
пс1	3.900-3 Вып. 3/82	пс2-48-к2	34	51	76	6750	
пс2	3.900-3 Вып. 3/82	пс2-48-к12	8	8	8	6750	
пс3	3.900-3 Вып. 3/82	пс2-42-к2	15	6	9	5780	
пс4	ГП 902-3-88.89 КЖ.И.А.А.0	пс4	1	1	—	5780	
пс8	КЖ.И.3.0.0.0-03	пс8	1	1	1	6750	
пс9	КЖ.И.2.0.0.0	пс9	2	2	2	5780	
пс10	КЖ.И.4.0.0.0	пс10	2	2	6	4280	
пс11	КЖ.И.3.0.0.0-04	пс11	4	4	4	6750	
пс12	КЖ.И.2.0.0.0-01	пс12	8	8	8	5780	
пс13	КЖ.И.2.0.0.0-02	пс13	3	3	3	5780	
пс14	КЖ.И.3.0.0.0-05	пс14	2	2	2	6750	
пс15	3.900-3 Вып. 3/82	пс2-42-к12	2	2	4	5780	
пс16	КЖ.И.5.0.0.0	пс16	3	3	3	3375	
пс17	КЖ.И.7.0.0.0	пс17	3	3	3	2890	
пс20	КЖ.И.5.0.0.0-02	пс20	2	2	2	3375	
пс22	КЖ.И.2.0.0.0-03	пс22	1	3	3	5780	
пс23	КЖ.И.2.0.0.0-04	пс23	2	2	2	5780	
пс24	КЖ.И.1.0.0.0-01	пс24	1	1	—	5780	
пс26	КЖ.И.3.0.0.0-08	пс26	1	1	1	6750	
пс1	3.9000-3 Вып. 6	П-48-1	16	24	40	5000	
		<u>Балки</u>					
б1	ГП 902-3-88.89 КЖ.И.11.0.0.0	б1	38	42	47	250	
б2	КЖ.И.12.0.0.0	б2	14	14	14	300	
б3	КЖ.И.13.0.0.0	б3	8	16	22	403	
		<u>Плиты</u>					
п1	ГП 902-3-88.89 КЖ.И.8.0.0.0	п1	33	40	51	700	
п2	КЖ.И.10.0.0.0	п2	4	4	4	170	
п3	КЖ.И.9.0.0.0	п3	10	10	10	1040	
п4	- 01	п4	2	2	2	1000	
п5	3.900-3 Вып. 8 часть 1	ПТ-6-6	56	136	236	60	
п6	ГП 902-3-88.89 КЖ.И.10.0.0.0-01	п6	2	2	2	340	
п7	КЖ.И.8.0.0.0-01	п7	6	6	6	580	
		<u>Лотки</u>					
лт1	3.900-3 Вып. 8	ЛТ7-9-6	2	2	2	3700	
лт4	ГП 902-3-88.89 КЖ.И.15.0.0.0	лт4	4	4	4	3700	
лт5	КЖ.И.16.0.0.0	лт5	4	4	—	1420	
лт6	КЖ.И.17.0.0.0	лт6	4	4	4	500	
лт7	КЖ.И.18.0.0.0	лт7	8	24	40	1550	

Марка	Обозначение	Наименование	Количество, шт.			Масса, кг	Примечание
			Q=10 т.м³/сут.	Q=17 т.м³/сут.	Q=25 т.м³/сут.		
ПТ8	Г.П.902-3-88.89 КЖ.И.16.0.0.0-01	ПТ8	—	—	4	1850	
		<u>Блоки бетонные</u>					
	Гост 13579-78	ФБС 9.4.6-Т	72	72	72	390	
		<u>Элементы монолитные железобетонные</u>					
		<u>Участки стен монолитные</u>					
Ум3	Лист 54,55	Участок монолитный Ум3	1	1	1		
Ум4	Лист 54,55	Ум4	1	1	1		
Ум7	Лист 54,55	Ум7	2	2	2		
Ум8	Лист 54,55	Ум8	2	2	2		
Ум9	Лист 54,55	Ум9	1	1	1		
Ум10	Лист 54,55	Ум10	1	1	1		
Ум11	Лист 54,55	Ум11	2	4	6		
Ум12	Лист 54,55	Ум12	2	4	6		
Ум13	Лист 54,55	Ум13	2	2	2		
Ум14	Лист 54,55	Ум14	1	1	1		
Ум15	Лист 54,55	Ум15	1	1	1		
Ум16	Лист 54,55	Ум16	4	4	4		
Ум17	Лист 54,55	Ум17	2	2	2		
Ум18	Лист 54,55	Ум18	2	2	2		
Ум19	Лист 54,55	Ум19	4	4	4		
Ум20	Лист 54,55	Ум20	3	3	3		
Ум21	Лист 54,55	Ум21	1	1	1		
Ум22	Лист 54,55	Ум22	2	2	2		
Ум24	Лист 54,55	Ум24	3	3	6		
Ум25	Лист 54,55	Ум25	1	1	2		
Ум26	Лист 54,55	Ум26	—	1	2		
Ум23	Лист 54,55	Ум23	2	2	4		
Ум27	Лист 54,55	Ум27	2	2	4		
Ум28	Лист 54,55	Ум28	—	3	6		
Ум29	Лист 54,55	Ум29	—	2	2		
Ум30	Лист 54,55	Ум30	—	2	2		
Ум31	Лист 54,55	Ум31	—	3	3		
Ум32	Лист 54,55	Ум32	—	3	3		
		<u>Балки монолитные</u>					
бм1	Лист 65	Балка монолитная бм1	6	6	6		
бм2	Лист 65	бм2	12	18	30		

ПРОЕКТОР ПОДПИСЬ И ДАТА

ГП 902-3-88.89 КЖ

БЛОК ЕМКОСТЕЙ ДЛЯ СТАЦИИ БИОЛОГИЧЕСКОМ ОЧИСТКИ  
СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 25,17,10тыс.м³/сутки.

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.№

ПРОВЕР. ЛОУЦКЕР  
И.И. КАТКОВ  
И.А. КОНТ. ЛОУЦКЕР  
Н.К. КОНТ. РАДИОНОВСКИЙ  
НАЧ. ОТД. ПИСЬМА И

СТАНЦИЯ БИОЛОГИЧЕСКОМ ОЧИСТКИ  
СПЕЦИАЛЬНЫЕ СЕРВИСЫ РАБОТАЮЩИЕ  
С ТЕХНИЧЕСКИМИ РАБОТАМИ  
ПЕРЕКЛАДЫ МОСТОВ (НАЧАЛО)

СТРАНА ЛИСТ ЛИСТОВ  
Р 30

ЦНИИЭП  
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
Г. МОСКВА

23939-03 32 Формат: А2

Копирова: Логинова



Альбом 3

Марка	Обозначение	Наименование	Количество, шт.			Масса, кг	Примечание
			Q=10 т.м³/сут	Q=17 т.м³/сут	Q=25 т.м³/сут		
<u>Лотки монолитные</u>							
ЛТм5	лист 64	Лоток монолитный ЛТм5	2	2	2		
ЛТм6	лист 64	ЛТм6	4	4	4		
ЛТм7	лист 64	ЛТм7	4	4	4		
ЛТм8	лист 65	ЛТм8	4	4	4		
ЛТм9	лист 65	ЛТм9	4	4	4		
ЛТм10	лист 65	ЛТм10	—	—	4		
ЛТм11	лист 65	ЛТм11	—	—	4		
ЛТм12	лист 65	ЛТм12	2	2	2		
ЛТм13	лист 65	ЛТм13	2	2	2		
ЛТм17	лист 65	ЛТм17	8	—	—		
ЛТм8	лист 65	ЛТм18	—	8	—		
ЛТм19	лист 65	ЛТм19	—	—	8		
ЛТм20	лист 64	ЛТм20	2	2	2		
ЛТм21	лист 65	ЛТм21	1	1	1		
ЛТм22	лист 65	ЛТм22	1	1	1		
ЛТм13	лист 66	ЛТм23	1	1	1		
<u>Изделия соединительные</u>							
МС25		Труба в ст.эл.гост 10704-76 е-400	8	8	—	17.2	
МС26		Труба в ст.эл.гост 10704-76 е-400	—	—	8	24.5	
МС3		Швеллер в ст.эл.гост 535-79 е-500	48	48	48	7.7	
МС4		Труба в ст.эл.гост 10704-76 е-400	3	3	3	24.9	
МС6		Швеллер в ст.эл.гост 535-79 е-1100	24	24	24	3.5	
МС7		Швеллер в ст.эл.гост 535-79 е-3050	8	8	8	26.2	
МС8	ТП.902-3-88.89 КН.И.О.О.21.0	Изделие соединительное МС8	8	8	8	51.4	
МС9		Швеллер в ст.эл.гост 535-79 е-950	8	8	8	8.2	
МС11		Швеллер в ст.эл.гост 535-79 е-1100	18	18	18	6.4	
МС12		Швеллер в ст.эл.гост 535-79 е-2120	24	24	—	18.2	
		е-2020	—	—	24	17.4	
МС13	ТП.902-3-88.89 КН.И.О.О.19.0	Изделие соединительное МС13	4	20	36	17.5	
МС14		Швеллер в ст.эл.гост 535-79 е-2250	16	16	16	19.3	
МС15	ТП.902-3-88.89 КН.И.О.О.18.0	Изделие соединительное МС15	24	24	24	2.07	
МС16		Уголок в ст.эл.гост 535-79 е-750	104	144	224	2.6	
МС17		Швеллер в ст.эл.гост 535-79 е-250	29	33	41	2.1	
МС18		Уголок в ст.эл.гост 535-79 е-250	40	48	64	0.9	
МС19		Швеллер в ст.эл.гост 535-79 е-4500	24	32	48	38.7	
МС20		Швеллер в ст.эл.гост 535-79 е-2800	4	4	4	24.1	
МС21	ТП.902-3-88.89 КН.И.О.О.2.0.0	Изделие соединительное МС21	4	4	4	41.8	
МС22		Полоса в ст.эл.гост 14637-79 е-500	40	45	60	19.6	
МС23		Двутавр в ст.эл.гост 535-79 е-6600	4	4	4	121.4	
М24		Швеллер в ст.эл.гост 535-79 е-2850	16	—	—	40.5	
		е-4350	—	16	—	61.8	
		е-7000	—	—	16	99.4	
<u>Щиты струенаправляющие</u>							
Щ2	ТП.902-3-88.89 КН.И.О.2.0.0	Щит струенаправляющий Щ2	4	4	4	163.4	
Щ3	КН.И.О.3.0.0	Щ3	4	4	4	267.0	
Щ4	КН.И.О.4.0.0	Щ4	4	4	4	122.3	
Щ6	КН.И.О.5.0.0	Щ6	2	2	2	388.4	
Щ6	КН.И.О.50.0.01	Щ6	2	2	2	388.4	
Щ7	КН.И.О.6.0.0	Щ7	4	4	4	411.7	

Марка	Обозначение	Наименование	Количество, шт.			Масса, кг	Примечание
			Q=10 т.м³/сут	Q=17 т.м³/сут	Q=25 т.м³/сут		
<u>Площадки металлические</u>							
МП1	ТП.902-3-88.89 КН.И.О.7.0.0	Площадка металлическая МП1	2	2	2	398.3	
МП2	КН.И.О.8.0.0	МП2	2	2	2	128.32	
МП3	КН.И.О.9.0.0	МП3	2	2	2	68.65	
МП4	КН.И.О.10.0.0	МП4	3	3	3	120.91	
<u>Лестницы и ограждения</u>							
М	1.450.3-31 1.1.1.0.0-04	МЛХШ 45-128	9	9	9	45.8	
Л2	1.450.3-31 1.1.1.0.0	МЛХШ 45-66	5	5	5	22.0	
ОГ1	1.450.3-31 5.1.0.1.0	по типу ОГПМХЭБ-10.9	398	484	630	10.5 М.П	
ОГ2	1.450.3-31 4.1.1.1.0	ОГПМЛХ45-10.12	9	9	9	7.5	
ОГ3	1.450.3-31 4.1.1.1.0	ОГПМЛХ45-10.12	9	9	9	7.5	
О1	1.450.3-31 3.1.0.1.0	ОХ-22	4	4	4	37.5	
<u>Водослибы</u>							
В1	ТП.902-3-88.89 КН.И.О.11.0.0	Водослиб В1	8	8	8		
В2	-01	В2	8	8	8		
В3	КН.И.О.12.0.0	Водослиб зубчатый В3	8	8	8		
В4	КН.И.О.11.00-02	Водослиб В4	4	4	4		
2	1.400-15.В1.130-11	Изделие закладное МН-118-6	24	24	40		
3		ФБЛ ГОСТ 5781-82 е-230	264	364	564	0.05	
4		Полоса в ст.эл.гост 14637-79 е-500	22.8	34.8	64.0	6.28	
—	3.008-4 вып.3	Труба железобетонная РТ-Бн	4	4	4	1400	

В спецификации расход материалов дан для блоков с длиной аэротенка 18м, 30м, 45м соответственно для производительности 10, 17, 25 тыс. м³/сутки по компоновочным схемам на листе 4.

Привязан		ТП 902-3-88.89		КН	
		Блок емкостей для станции биологической очистки сточных вод производительностью 25, 17, 10 тыс. м³/сут			
		Итого		Листов	
		Р		31	
Инв. №		Проверил Лычкер Инт. Кат. Курганова		ЦНИЭП	
		Гл. констр. Лычкер Н. констр. Данилевский		инженерно-оборудования г. Москва	
		Нач. отд. Писман			

См. начало, продолжение и обратная ссылка





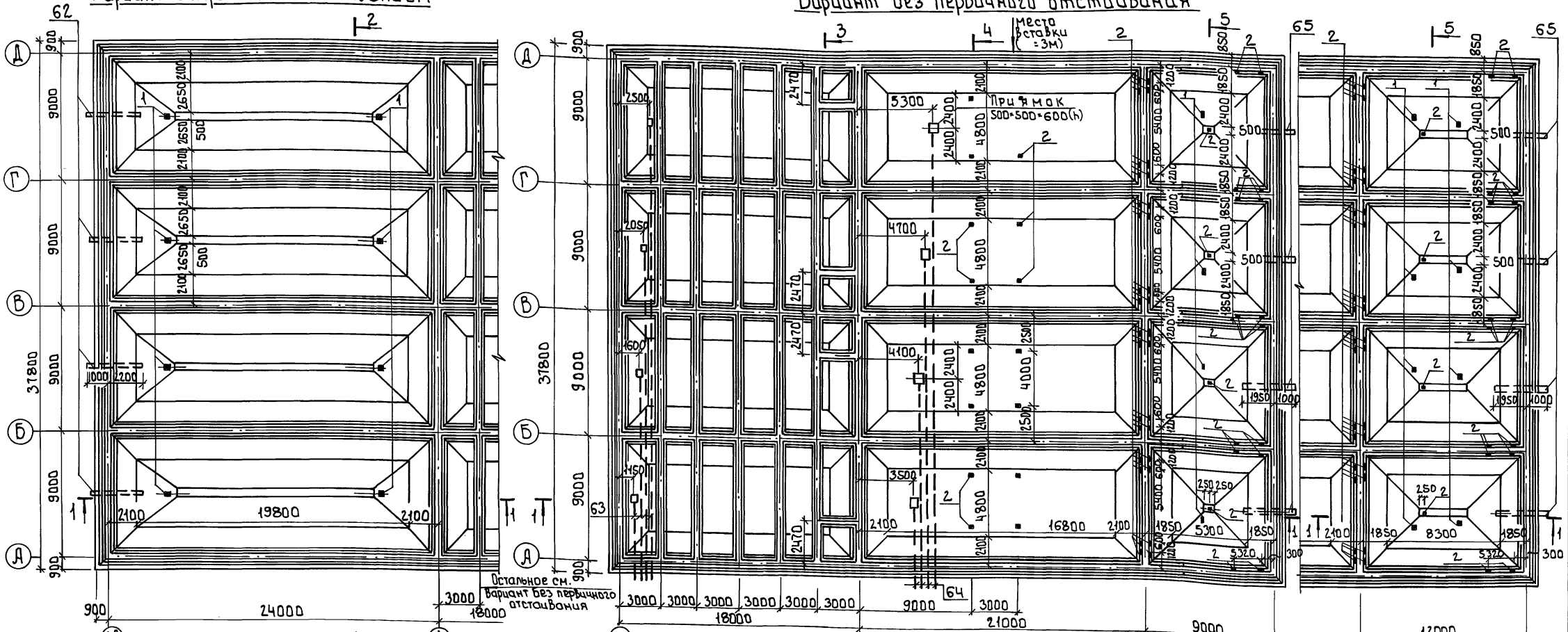
Опалубочный чертеж. План.

Вариант с первичным отстаиванием

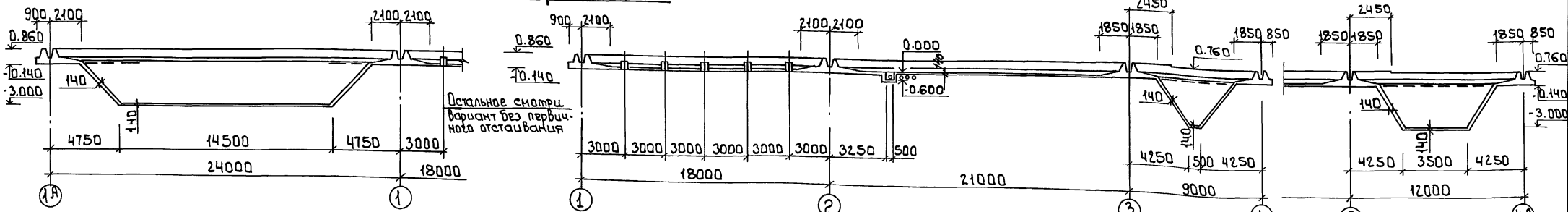
Вариант без первичного отстаивания

Вариант с первичным отстаиванием при длине вторичного отстойника 12м

Альбом 3



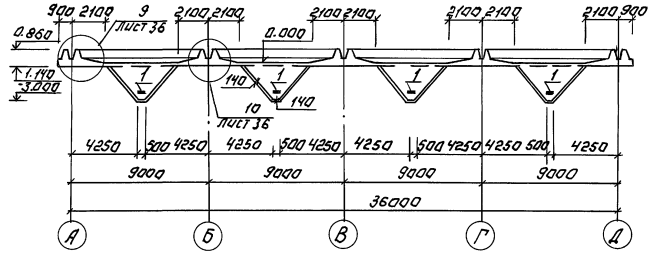
Разрез 1-1



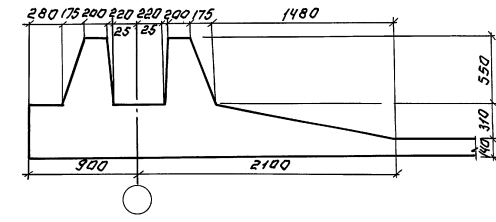
1. Месторасположение закладных изделий поз. 1 для крепления эрлифтов уточнить по листам марки ТК.
2. Закладные изделия учтены в спецификации на листах 52, 53.

При в.язан		ТП 902-3-88.89		КЖ	
Провер.	Лочикер	Блок емкостей для станций биологической очистки сточных вод производительностью 2,5, 4, 10 тыс. м <sup>3</sup> /сут.			
Инж. I к.	Курганова	Производительность 25 тыс. м <sup>3</sup> /сутки		Итадия Лист Листов	
Л. констр.	Лочикер	Днище. Опалубочный чертеж.		Р 34	
Н. контр.	Данилевский	План. Разрез 1-1.		ПНИИЭП	
Нач. ота.	Письман			инженерного оборудования г. Москва	

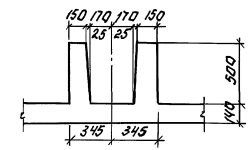
Разрез 2-2



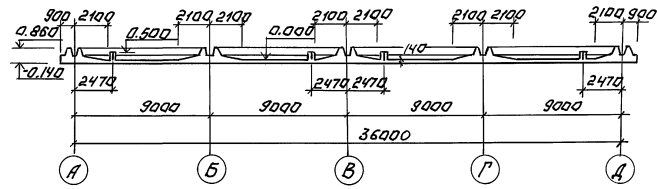
3



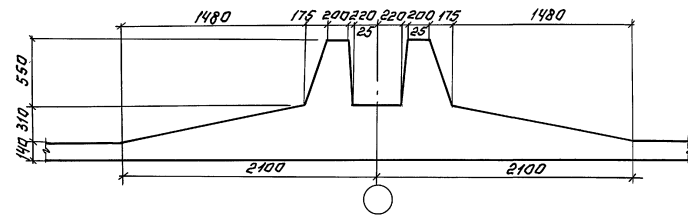
4



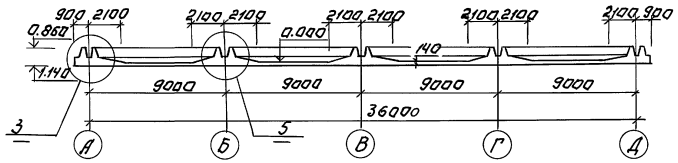
Разрез 3-3



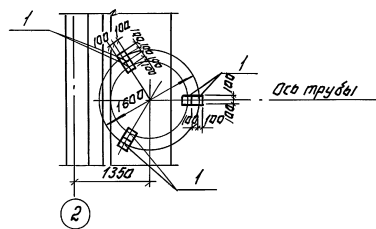
5



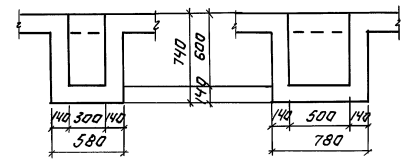
Разрез 4-4



Деталь установки закладных деталей для крепления трубы Рт-5Н.

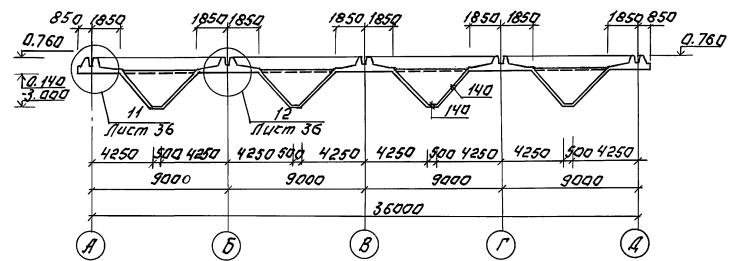


7



8

Разрез 5-5

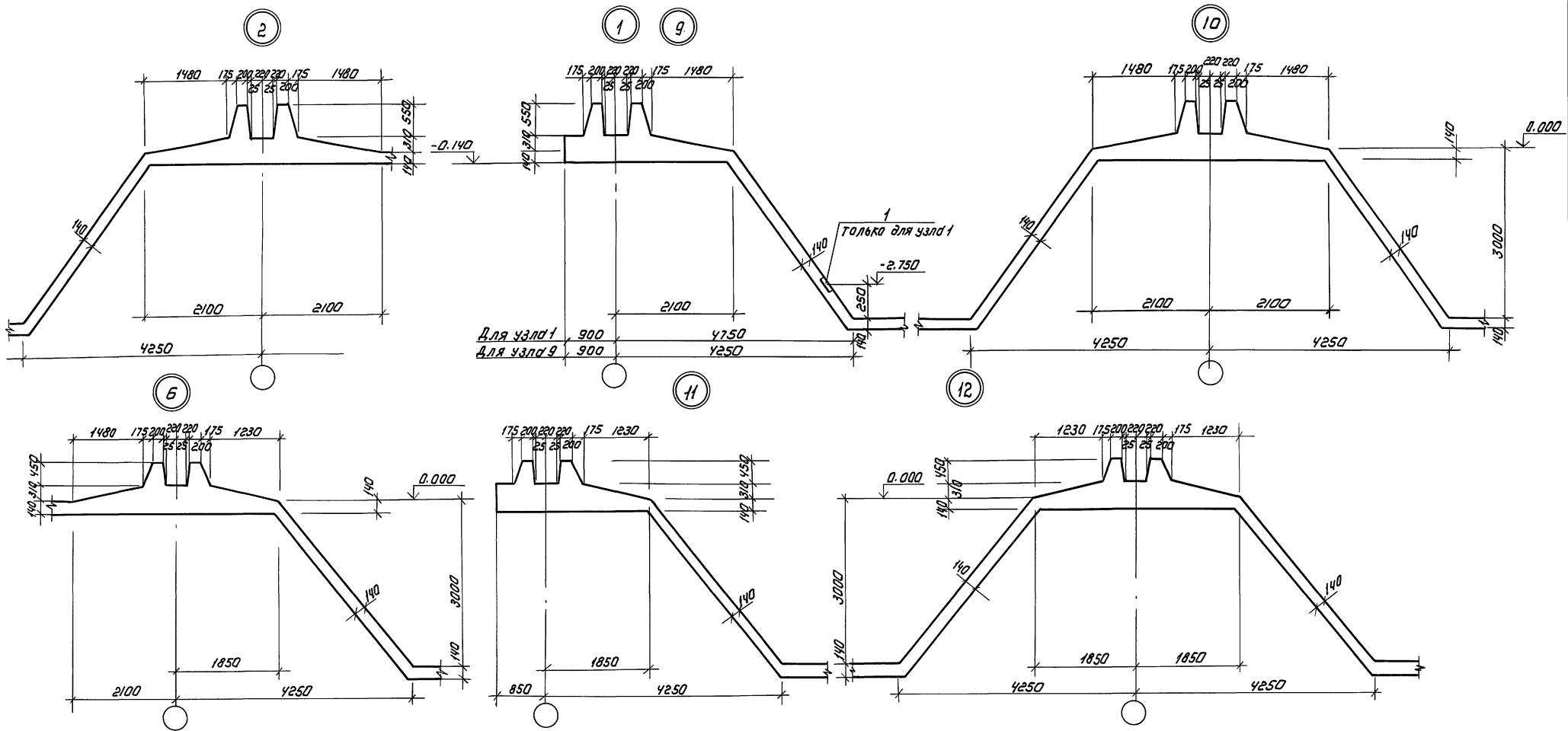


ПРИВЯЗАН:		ТН 902-3-88.89		К Ж	
		БЛОК ЕМКОСТЕЙ ДЛЯ СТАНИИ И БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ			
		СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 25, 17, 10 ТМ <sup>3</sup> /СУТКИ.			
		ИНЖ. ЛАТ. МИРОВА		Лист 35	
		ИНЖ. ЛАТ. МИРОВА		р 35	
		ИНЖ. ЛАТ. МИРОВА		ДНИЩЕ. ОПЛУСЧОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	
		ИНЖ. ЛАТ. МИРОВА		РАЗРЕЗЫ 2-2-5-5. 9 залы.	
ИНВ. №				ИЗДАНИЕ И РЕДАКЦИЯ	

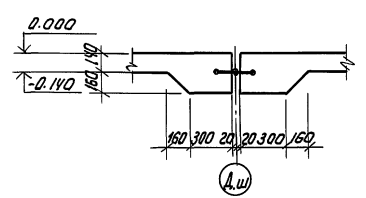
АЛБММЗ

УСТАВНОЙ КАРТОН

А 150 М 3



Деталь деформационного шва.



Привязан		ТП 902-3-88.89	К Ж
Инв. №		БЛОК ЕМКОСТЕЙ ДЛЯ СТАНЦИИ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 25.17.10ТМ <sup>3</sup> /СУТКИ	
ДРОБЕР. ЛОУЦКЕР	И.И. КАТ. СМЯДНОВА	СТАДИЯ	ЛИСТ А ИСТО В
Г.А. КОНСТ. ЛОУЦКЕР	Н. КОНТ. ДАНИЛЕВКИН	Р	36
НАЧ. ОТД. ЛИУСЬМАН		ЦНИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	

ИВ. № ПОСЛ. ПОДАРИТЬ И КАТА. ВЗЛОМ И ИВ. №

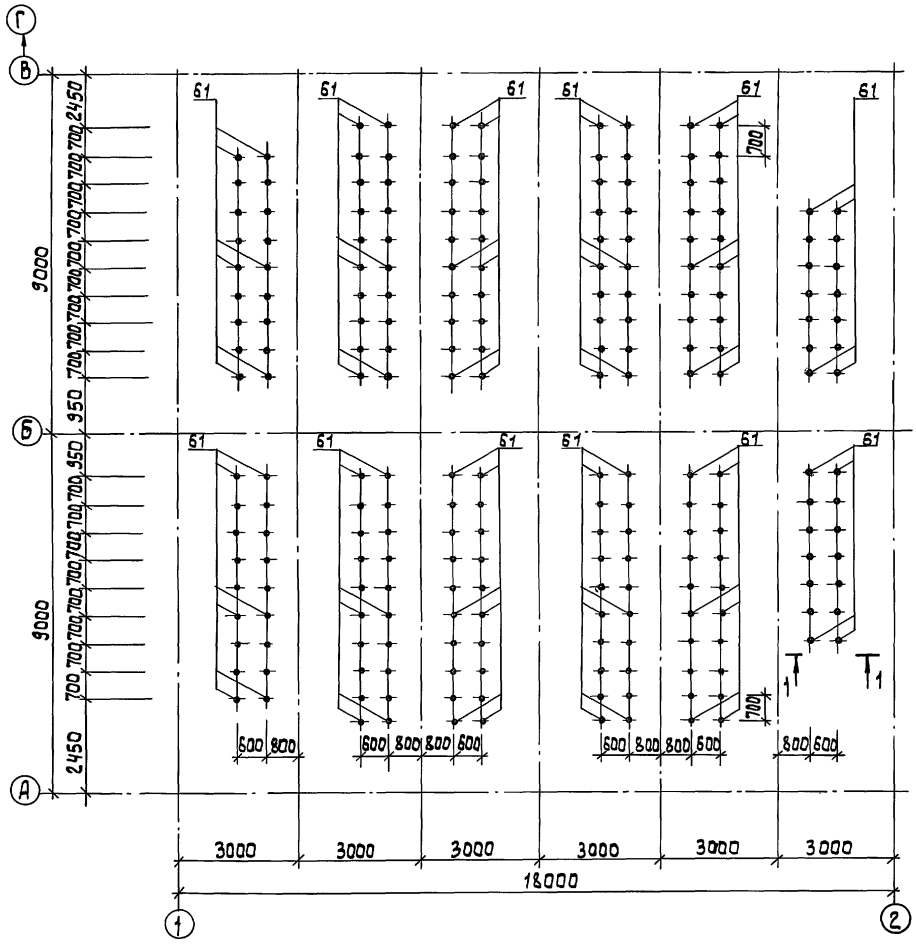
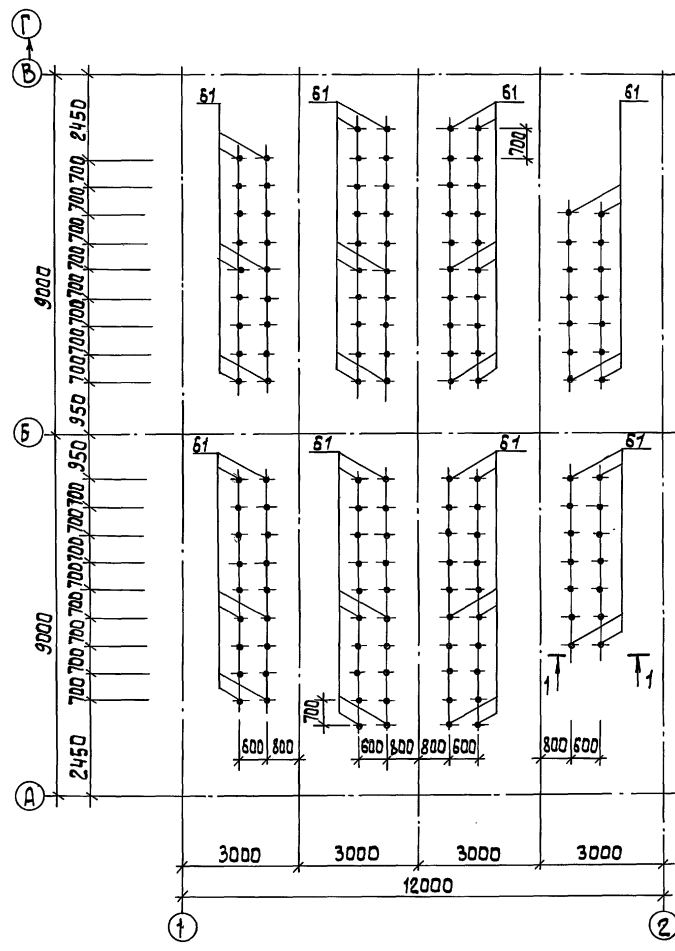
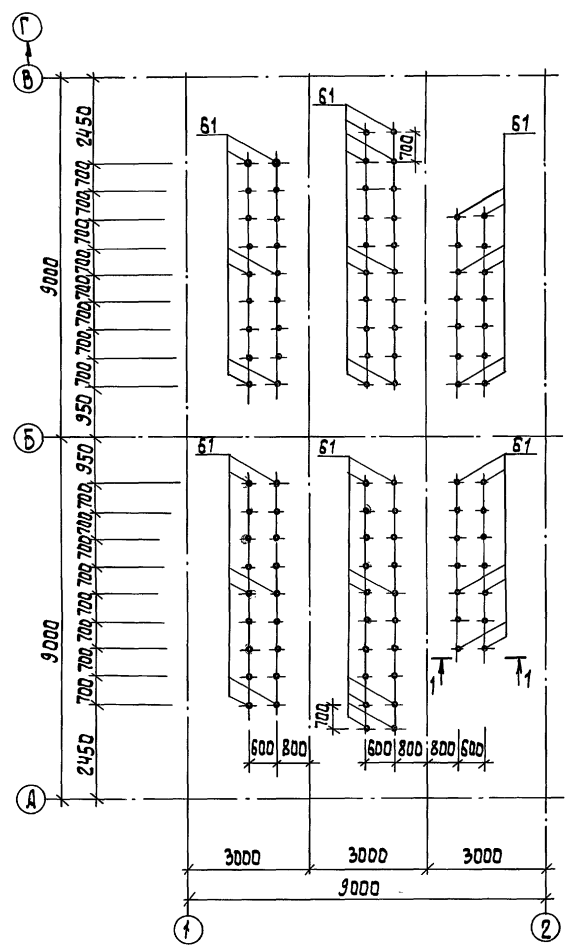
Схемы расположения элементов для крепления трубопроводов

Производительность 10 тыс. м<sup>3</sup>/сутки.

Производительность 17 тыс. м<sup>3</sup>/сутки.

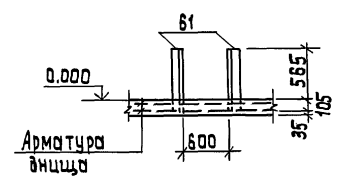
Производительность 25 тыс. м<sup>3</sup>/сутки.

А 1650М3



1. Позиция 61 учтена в спецификациях на листах 52, 53.
2. Расположение поз. 61 в остальных секциях стабилизатора выполнено зеркально относительно оси В.

Разрез 1-1



ЦЕНТРАЛЬНАЯ ПРОЕКЦИОННАЯ КОМПАНИЯ  
ОТДЕЛ КГ БАРАБОВА

Привязан:	Провер.	Лощинкер	ТЛ 902-3-88.89	КЖ
	Инж.кат.	Смирнова		
Инв. №	Гл. констр.	Лощинкер	БЛОК ЕМКОСТЕЙ ДЛЯ СТАНЦИИ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 25,17 ТЫС. М <sup>3</sup> /СУТКИ	
	Н. контр.	Данилевский	СТАДИИ	ЛИСТ
	Нач.отд.	Письман	Р	37
			СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ТРУБОПРОВОДОВ. ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	

23939-03 39

Копировала: Алещикова

Формат: А2





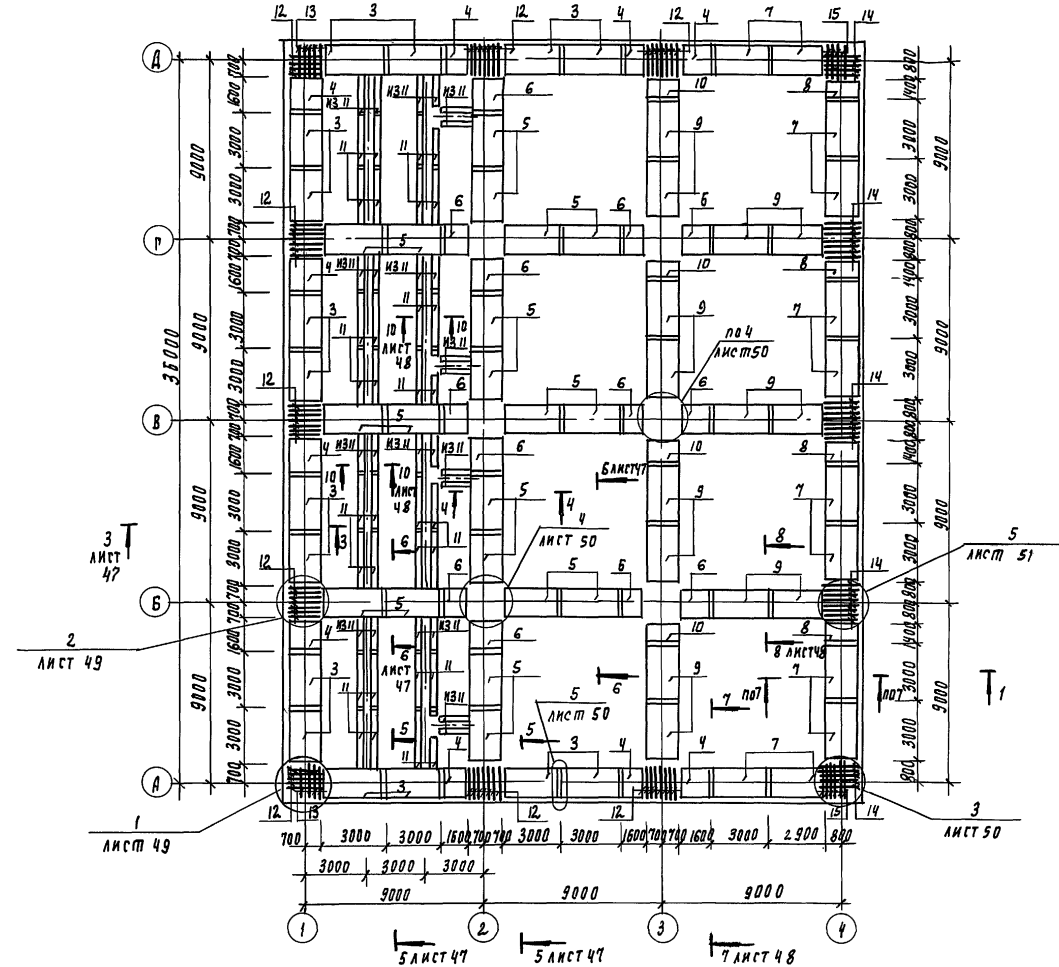
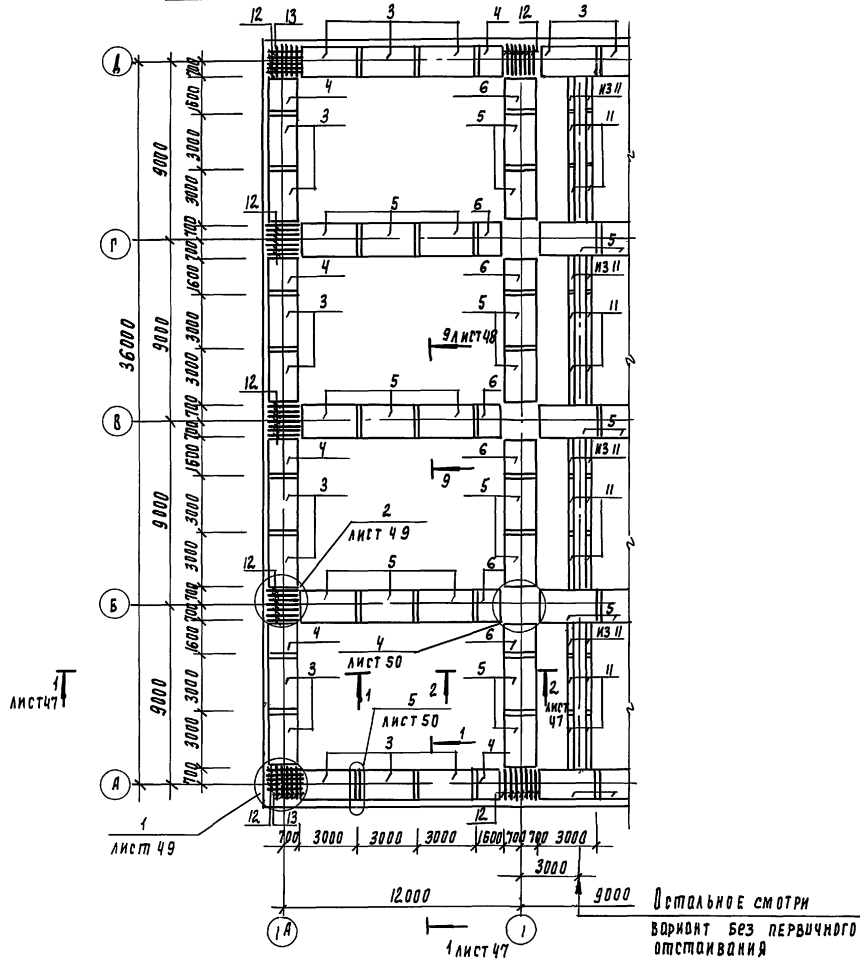


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КАРКАСОВ

Вариант с первичным отстаиванием

Вариант без первичного отстаивания

Альбом 3



Защитный слой бетона для нижних сеток - 35 мм,  
для верхних сеток и каркасов - 25 мм.

И.В. И. ПОДАТЬ ПОДПИСЬ И ДАТУ. Б.З.М. И.В. П.

		ТП 902-3-88.89		КН	
		БЛОК ЕМКОСТИ ДЛЯ СТАЦИИ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ			
		СТОЧНЫХ ВОД. ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 25,17 ЮТЭС. М <sup>3</sup> /СУТ.			
ПРИВЯЗАН		ПРОВЕР. ЛУЦКЕР		СТАДИЯ Лист   Листов	
		ИНЖ. КАТ. СМЕРНОВА		Р   40	
		РА. КОНСТ. ЛУЦКЕР		ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ЮТЭС. М <sup>3</sup> /СУТ.	
		И. КОНТР. ДАНИЛЕНКО		Д.И.ИЩЕ. АРМИРОВАНИЕ.	
И.В. И.		НАЧ. ОТ. ПИСЬМАН		СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КАРКАСОВ.	
				ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
				Г. МОСКВА	
				23938-03 42	

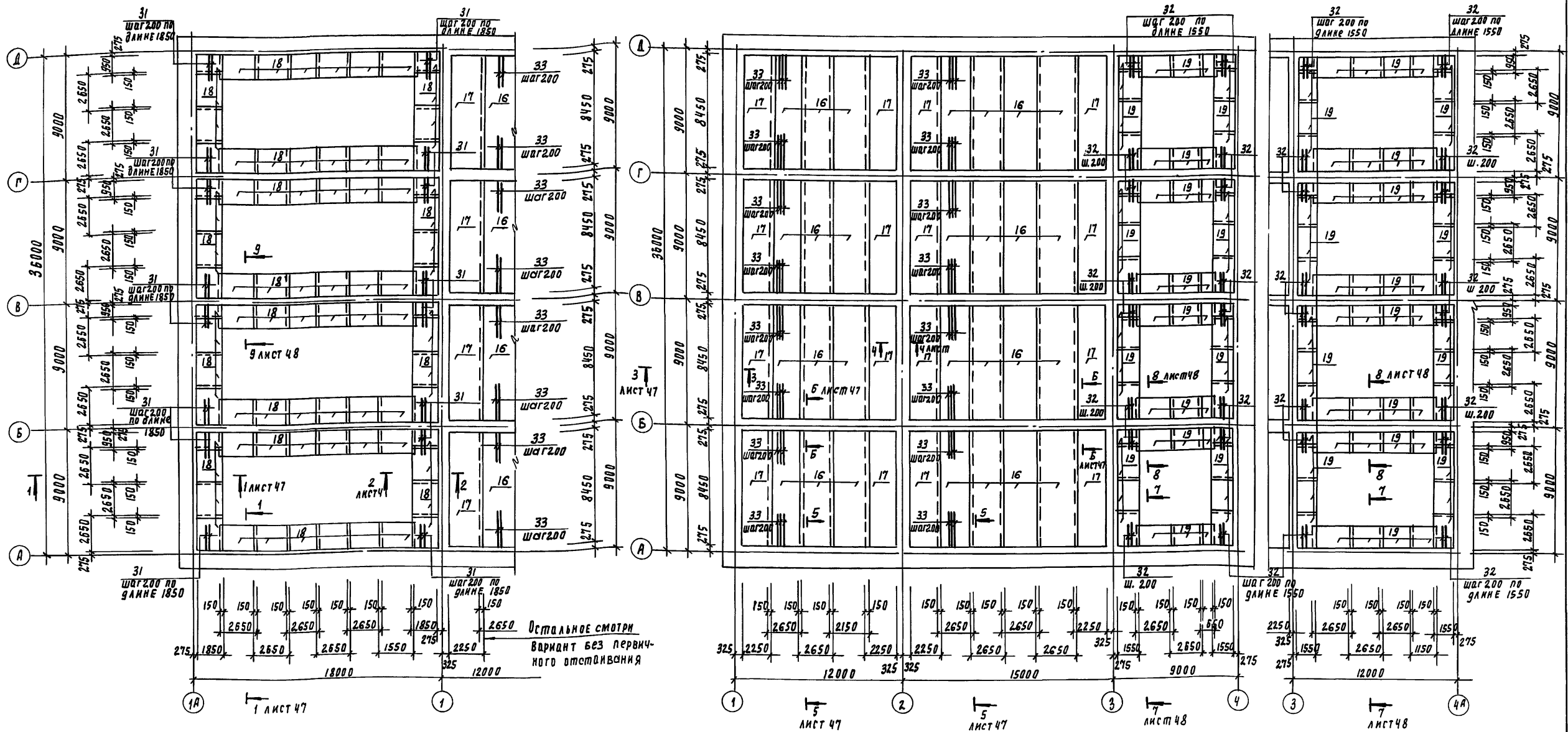
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ НИЖНИХ СЕТОК

Вариант с первичным отстаиванием

Вариант без первичного отстаивания

Вариант с первичным отстаиванием при длине вторичного отстойника 12 м

Альбом 3



1. Арматурные стержни поз. 33 ввязать в сетки поз. 16, 17 с шагом 200 у буквенных осей.
2. Арматурные стержни поз. 31, 32 ввязать в сетки поз. 18, 19 с шагом 200 по длине 1850 и 1550 соответственно в углах первичных и вторичных отстойников.

Остальное смотри вариант без первичного отстаивания

И.В.Н	ПРОВЕРИЛ	ЛЮЦКЕР	Э.С.	Т.П. 902-3-88.09	КМ
И.В.Н	УМНИКАТ	С.М.К.Н.О.В.А	С.С.С.С.	БАД ЕМКОСТЕЙ ДЛЯ СТАНЦИИ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 25,17 ТЫС. М <sup>3</sup> /СУТ.	
И.В.Н	Н. КОНТР.	Д. АН. ЛЕВ. С. КИ	С.С.С.С.	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 17 ТЫС. М <sup>3</sup> /СУТ	СТАЛИЯ
И.В.Н	НАЧ. ОТД.	Л. И. С. У. М. А. Н.	С.С.С.С.	Д. И. Щ. Е. А. Р. М. И. Р. О. В. А. Н. И. Е. С. Х. Е. М. А. Р. А. С. П. О. Л. О. Ж. Е. Н. И. Я. Н. И. Ж. Н. И. Х. С. Е. Т. О. К.	Лист 47
					Лист 48
					Лист 19
					Лист 16
					Лист 17
					Лист 18
					Лист 19
					Лист 16
					Лист 17
					Лист 18
					Лист 19
					Лист 16
					Лист 17
					Лист 18
					Лист 19
					Лист 16
					Лист 17
					Лист 18
					Лист 19
					Лист 16
					Лист 17
					Лист 18
					Лист 19
					Лист 16
					Лист 17
					Лист 18
					Лист 19
					Лист 16
					Лист 17
					Лист 18
					Лист 19
					Лист 16
					Лист 17
					Лист 18
					Лист 19
					Лист 16
					Лист 17
					Лист 18
					Лист 19
					Лист 16
					Лист 17
					Лист 18
					Лист 19
					Лист 16
					Лист 17
					Лист 18
					Лист 19
					Лист 16
					Лист 17
					Лист 18
					Лист 19
					Лист 16
					Лист 17
					Лист 18
					Лист 19
					Лист 16
					Лист 17
					Лист 18
					Лист 19
					Лист 16
					Лист 17
					Лист 18
					Лист 19
					Лист 16
					Лист 17
					Лист 18
					Лист 19
					Лист 16
					Лист 17
					Лист 18
					Лист 19
					Лист 16
					Лист 17
					Лист 18
					Лист 19
					Лист 16
					Лист 17
					Лист 18
					Лист 19
					Лист 16
					Лист 17
					Лист 18
					Лист 19
					Лист 16
					Лист 17
					Лист 18
					Лист 19
					Лист 16
					Лист 17
					Лист 18
					Лист 19
					Лист 16
					Лист 17
					Лист 18
					Лист 19
					Лист 16
					Лист 17
					Лист 18
					Лист 19
					Лист 16
					Лист 17
					Лист 18
					Лист 19
					Лист 16
					Лист 17
					Лист 18
					Лист 19
					Лист 16
					Лист 17
					Лист 18
					Лист 19
					Лист 16
					Лист 17
					Лист 18
					Лист 19
					Лист 16
					Лист 17
					Лист 18
					Лист 19
					Лист 16
					Лист 17
					Лист 18
					Лист 19
					Лист 16
					Лист 17
					Лист 18
					Лист 19
					Лист 16
					Лист 17
					Лист 18
					Лист 19
					Лист 16
					Лист 17
					Лист 18
					Лист 19
					Лист 16
					Лист 17
					Лист 18
					Лист 19
					Лист 16
					Лист 17
					Лист 18
					Лист 19
					Лист 16
					Лист 17
					Лист 18
					Лист 19
					Лист 16
					Лист 17
					Лист 18
					Лист 19
					Лист 16
					Лист 17
					Лист 18
					Лист 19
					Лист 16
					Лист 17
					Лист 18
					Лист 19
					Лист 16
					Лист 17
					Лист 18
					Лист 19
					Лист 16
					Лист 17
					Лист 18
					Лист 19
					Лист 16
					Лист 17
					Лист 18
					Лист 19
					Лист 16
					Лист 17
					Лист 18
					Лист 19
					Лист 16
					Лист 17
					Лист 18
					Лист 19
					Лист 16
					Лист 17
					Лист 18
					Лист 19
					Лист 16
					Лист 17
					Лист 18
					Лист 19
					Лист 16
					Лист 17
					Лист 18
					Лист 19
					Лист 16
					Лист 17
					Лист 18
					Лист 19
					Лист 16
					Лист 17
					Лист 18
					Лист 19
					Лист 16
					Лист 17
					Лист 18
					Лист 19
					Лист 16
					Лист 17
					Лист 18
					Лист 19
					Лист 16
					Лист 17
					Лист 18
					Лист 19
					Лист 16
					Лист 17
					Лист 18
					Лист 19
					Лист 16
					Лист 17
					Лист 18
					Лист 19
					Лист 16
					Лист 17
					Лист 18
					Лист 19
					Лист 16
					Лист 17
					Лист 18
					Лист 19
					Лист 16
					Лист 17
					Лист 18
					Лист 19
					Лист 16
					Лист 17
					Лист 18
					Лист 19
					Лист 16
					Лист 17
					Лист 18
					Лист 19
					Лист 16
					Лист 17
					Лист 18
					Лист 19
					Лист 16
					Лист 17
					Лист 18
					Лист 19
					Лист 16
					Лист 17
					Лист 18
					Лист 19
					Лист 16
					Лист 17
					Лист 18
					Лист 19
					Лист 16
					Лист 17
					Лист 18
					Лист 19

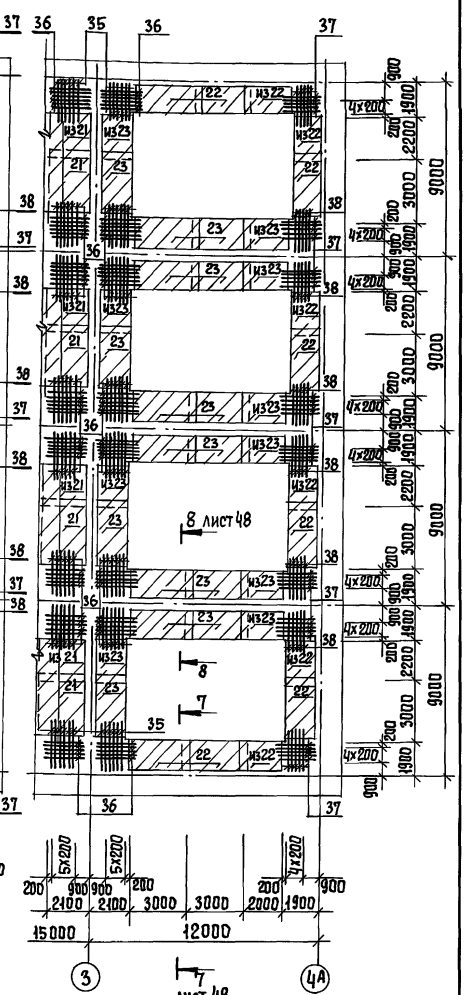
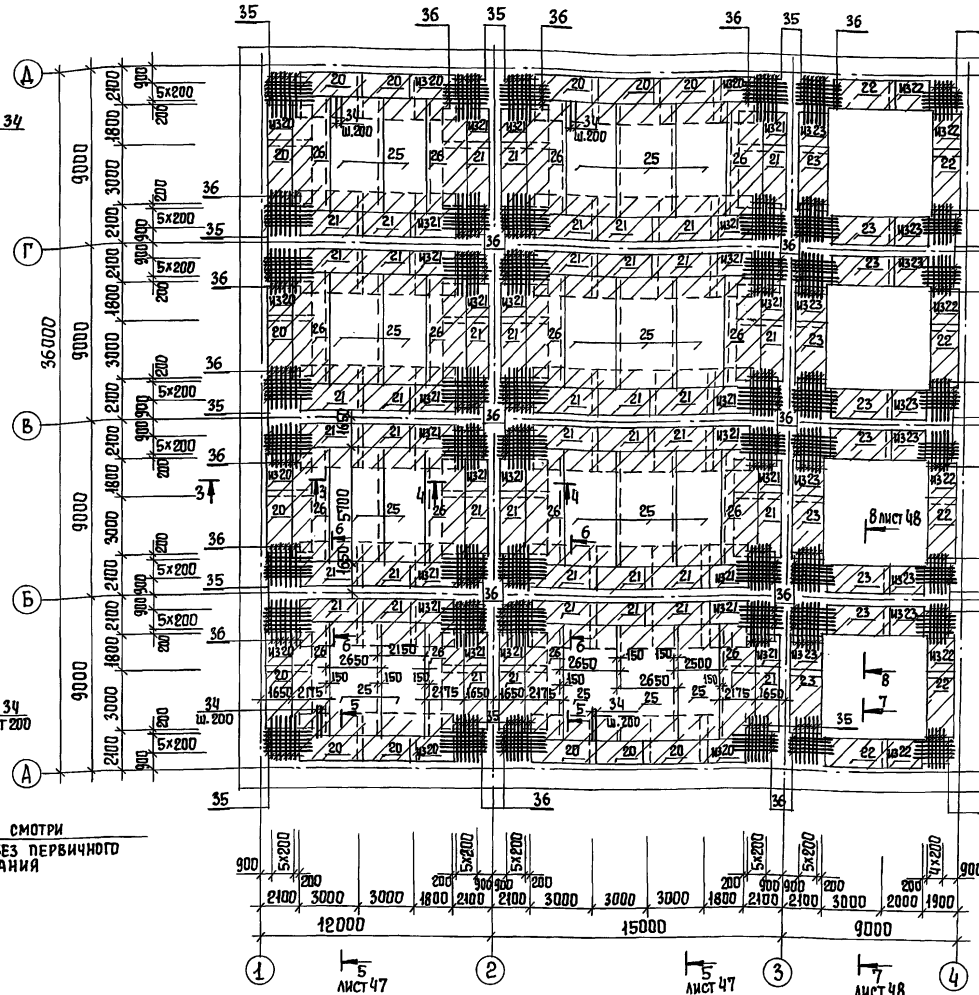
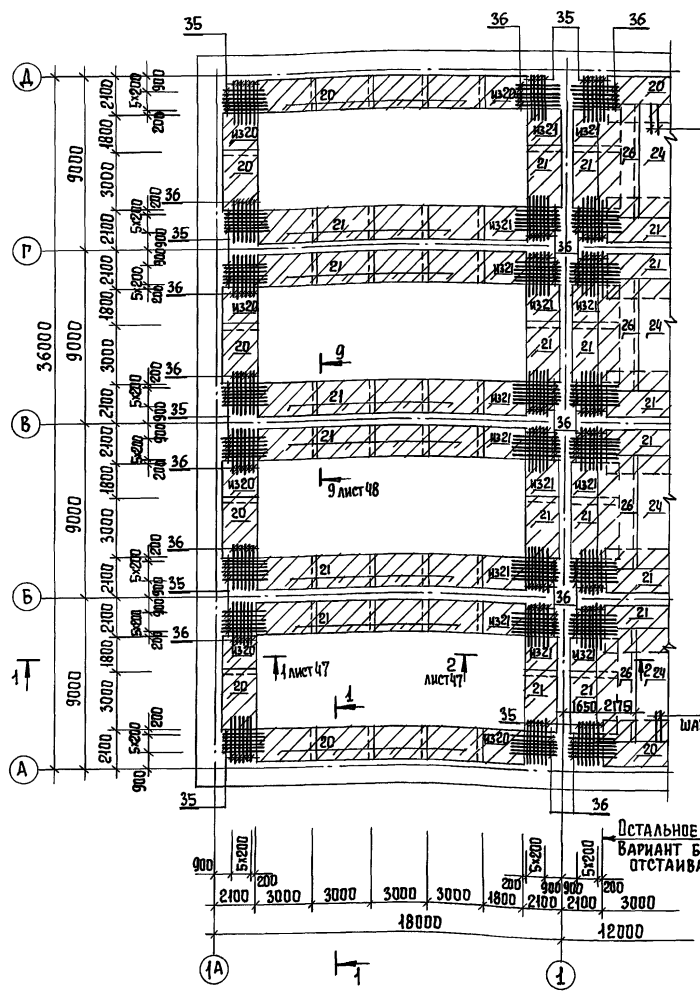
# СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ВЕРХНИХ СЕТОК

## ВАРИАНТ С ПЕРВИЧНЫМ ОТСТАИВАНИЕМ

## ВАРИАНТ БЕЗ ПЕРВИЧНОГО ОТСТАИВАНИЯ

## ВАРИАНТ С ПЕРВИЧНЫМ ОТСТАИВАНИЕМ

при длине вторичного отстойника 12 м.



Условные обозначения:

- Наклонные сетки

1. Арматурные стержни поз. 35÷38 привязать к пространственным каркасам.
2. Арматурные стержни поз. 34 вязать в сетки поз. 24, 26 у крайних буквенных осей.

Остальное смотри вариант без первичного отстаивания

ИНВ. №	ПРОВЕР. ЛОУЦКЕР	ТП 902-3-88.89	КЖ
ИНЖ. К. Смирнова	ИНЖ. К. Смирнова	Блок емкостей для станции биологической очистки сточных вод производительностью 25.47 тыс. м³/сутки	СТАДИЯ Лист Листов
Г.А. КОСТ	Г.А. КОСТ	Производительность 17 тыс. м³/сут. Днище армирование. Схема расположения верхних сеток.	Р 42
Н. КОНТРАДАНОВ	Н. КОНТРАДАНОВ	ЦНИИЭП инженерного оборудования	
НАЧ. ОТД. ПИСЬМАН	НАЧ. ОТД. ПИСЬМАН		

Альбом 3

Лист № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

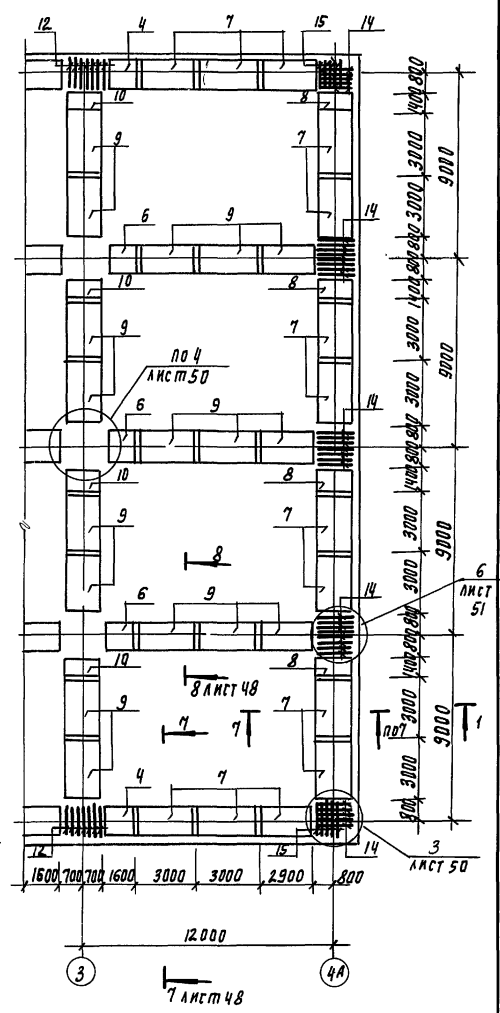
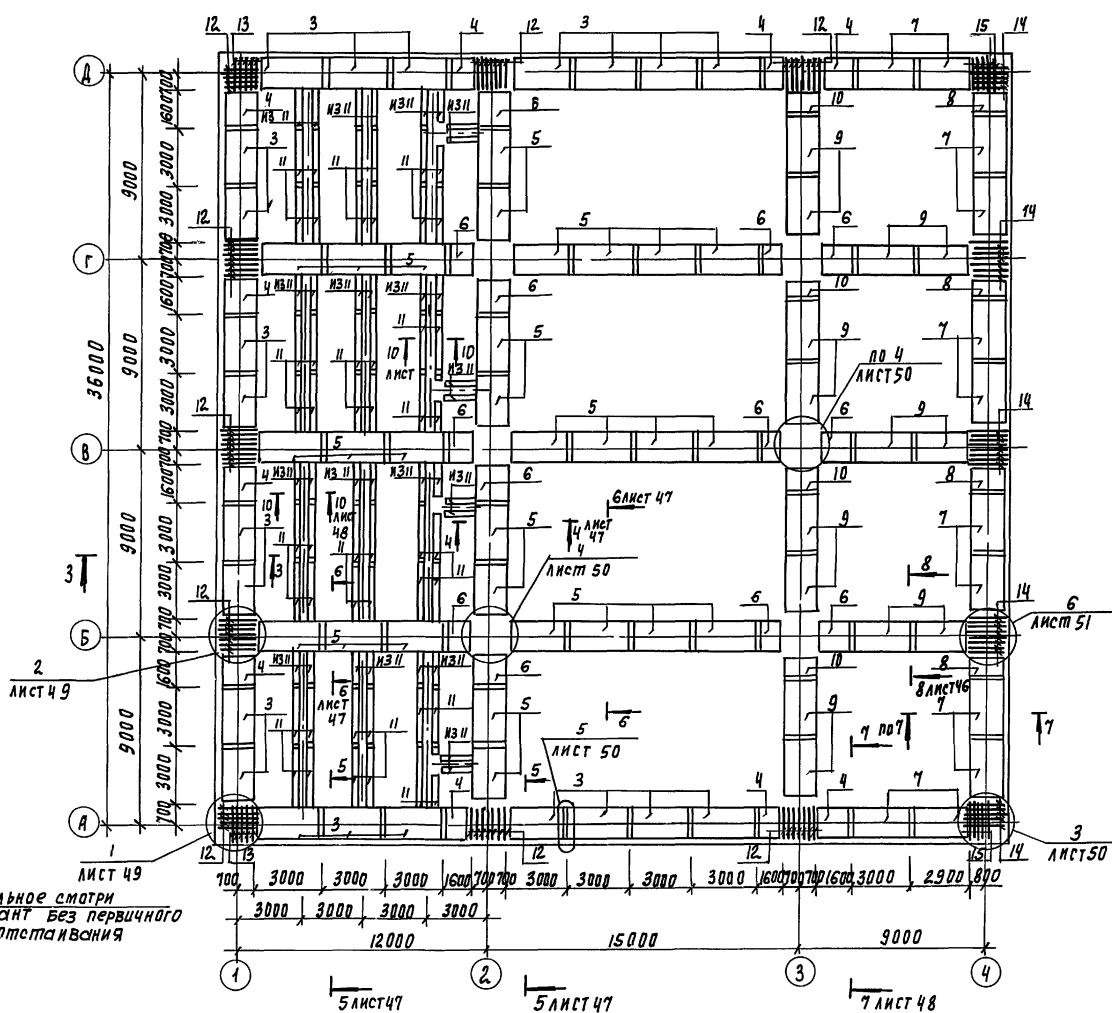
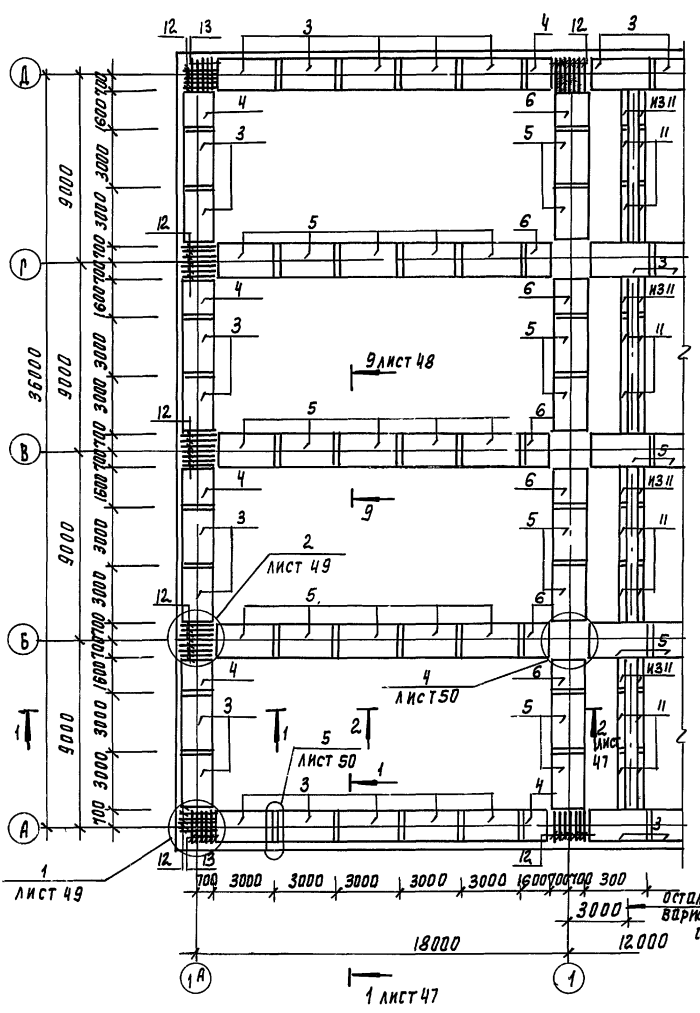
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КАРКАСОВ

Вариант с первичным отстаиванием

Вариант без первичного отстаивания

Вариант с первичным отстаиванием при длине вторичного отстойника 12м

Альбом 3



Защитный слой бетона для нижних сеток - 35 мм  
 для верхних сеток и каркаса - 25 мм

И.В. № 0011 ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗН. И.В. № 1

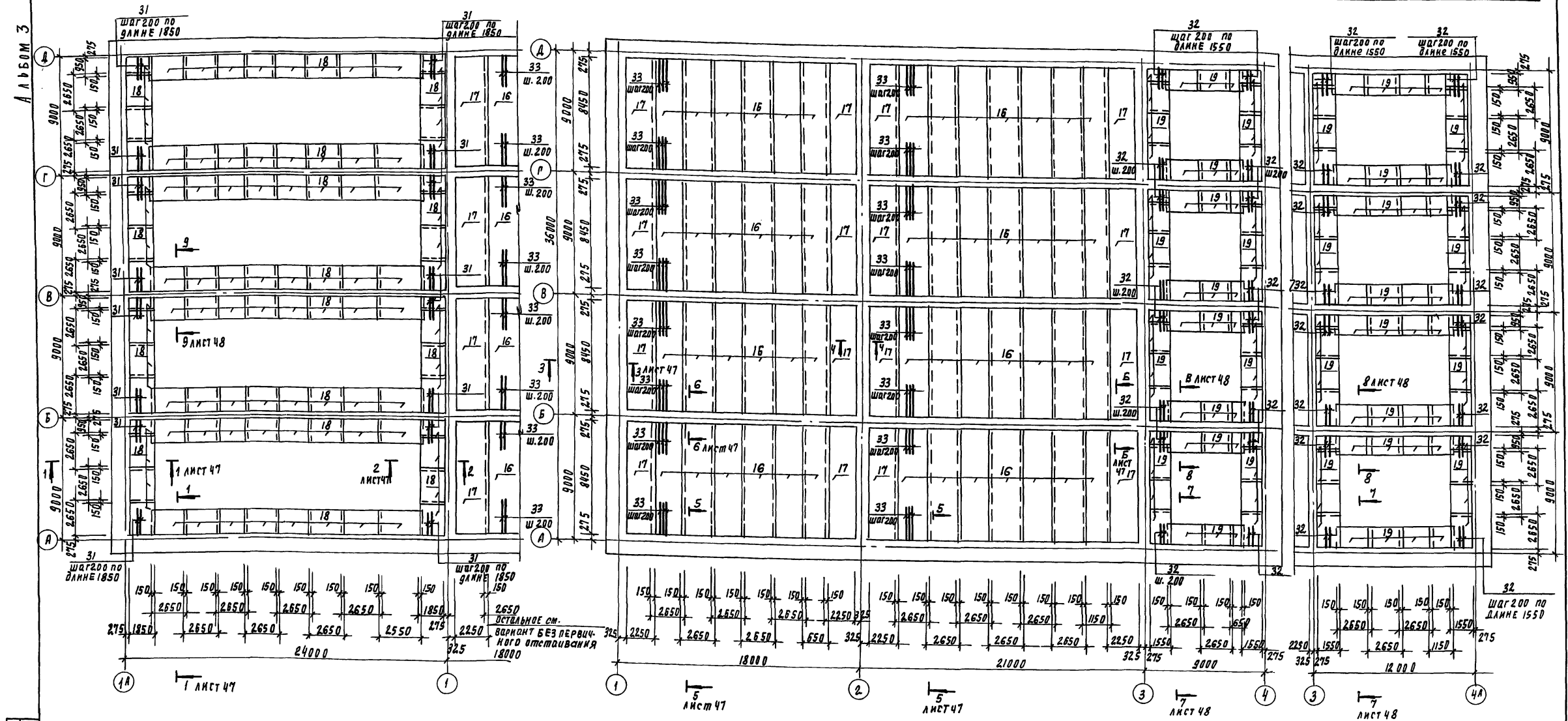
Привязан		ТП 902-3-88.89		КМ
Проверка: Лоуцкер		БЛОК ЕМКОСТЕЙ ДЛЯ СТАЦИИ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ		СТАИЯ Лист Листов
Инж. Кат. Смирнова		СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 25,17.10 ТИС.М <sup>3</sup> /СУТ		Р 43
П.А. Конст. Лоуцкер		ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 17 ТИС.М <sup>3</sup> /СУТ.		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА
Н. Конст. Данилевский		Д.И.ЩЕ. АРМИРОВАНИЕ. СХЕМА		
Нач. Отд. Писман		РАСПОЛОЖЕНИЯ КАРКАСОВ.		23939-03 45

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЖЕЛЕЗНЫХ СЕТОК

Вариант с первичным отстаиванием

Вариант без первичного отстаивания

Вариант с первичным отстаиванием при длине вторичного отстойника 12 м



1. Арматурные стержни поз. 31, 32 ввязать в сетки поз. 18, 19 с шагом 200 по длине 1850, 1550 соответственно в углах первичных и вторичных отстойников.
2. Арматурные стержни поз. 33 ввязать в сетки поз. 16, 17 с шагом 200 у буквенных осей.

ИЗВ. И ПОДПИСАТЬ И ЗАКРЕПИТЬ ЧИСТ. ИЛИ

ИРВАЗАН		Т.П. 902-3-8889		КМ	
ПРОВЕР. ЛОУКЕР		БЛОК ЕМКОСТЕЙ ДЛЯ СТАНЦИИ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ		СТОЧНЫХ ВОД. ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 25 П. (0,1 ТЫС. М <sup>3</sup> /СУТ.	
И.И. ТРАТ		О.И. МИРОВА		ПЛАН 4 ЛИСТ 4 ЛИСТОВ	
И.И. КОНСТ. ЛОУКЕР		И.И. КОНСТ. ЛОУКЕР		44	
И.И. КОНТР. ДАНИЛЕНКО		И.И. КОНТР. ДАНИЛЕНКО		ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 25 ТЫС. М <sup>3</sup> /СУТ.	
И.И. НАЧ. ОТД. ПЕРВАН		И.И. НАЧ. ОТД. ПЕРВАН		ЛИСТЕ. АРМИРОВАНИЕ. СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЖЕЛЕЗНЫХ СЕТОК.	
И.И. И.И. И.		И.И. И.И. И.		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ Г. МОСКВА	

23939-03 46



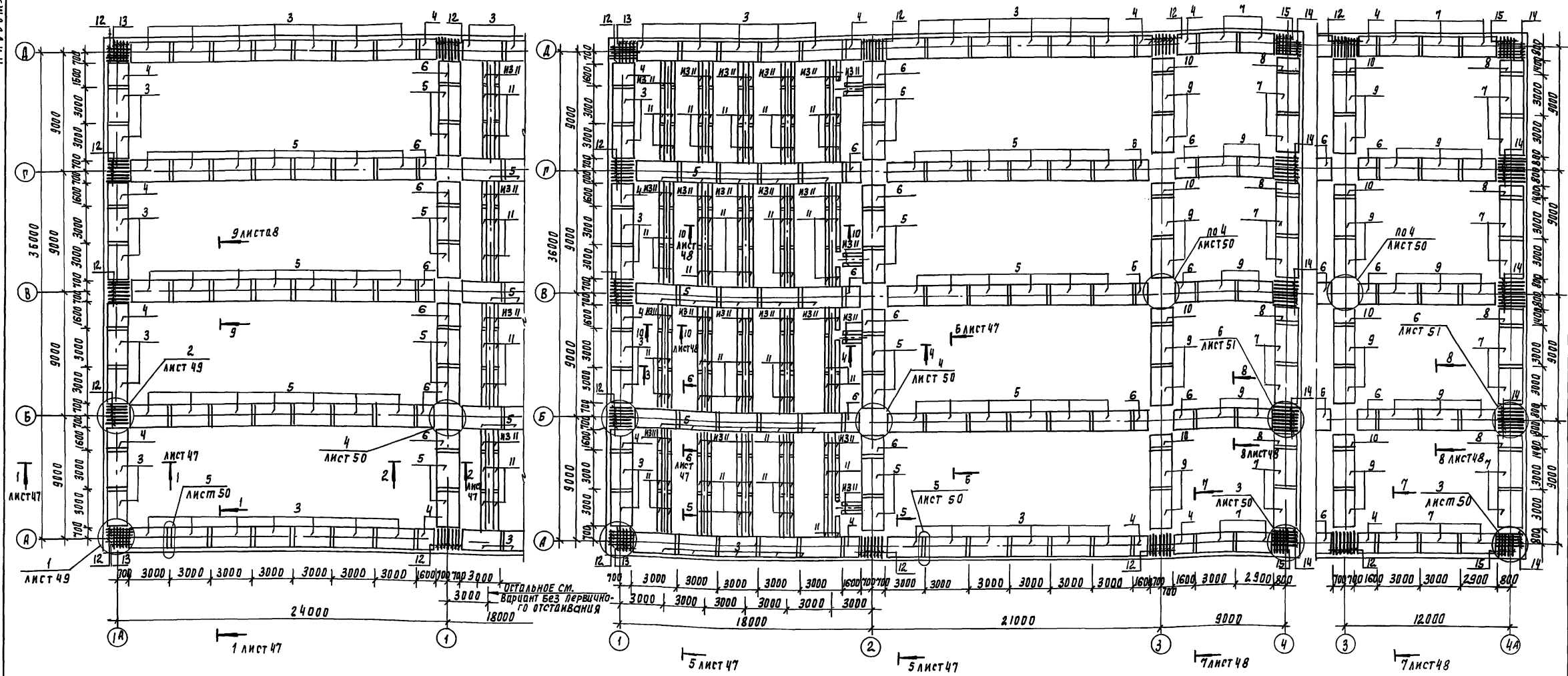
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КАРКАСОВ

Вариант с первичным отстаиванием

Вариант без первичного отстаивания

Вариант с первичным отстаиванием при длине вторичного отстойника 12м

Альбом 3



Защитный слой бетона для нижних сеток - 35 мм,  
 для верхних сеток и каркаса - 25 мм.

И.В. ПОДПОЛОВАЯ И Л.А. БАМ. И.В. И.

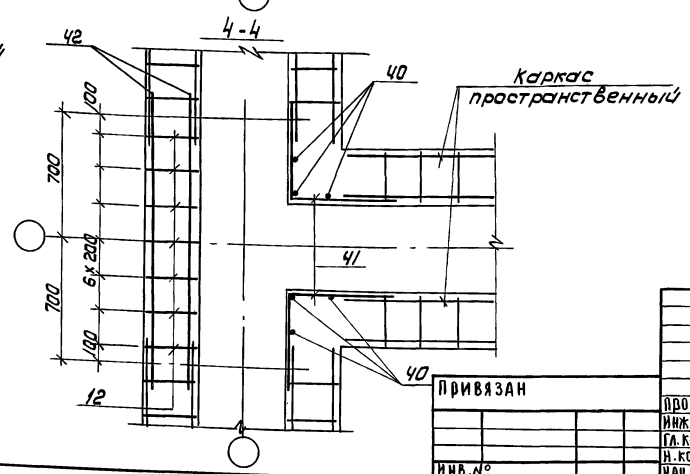
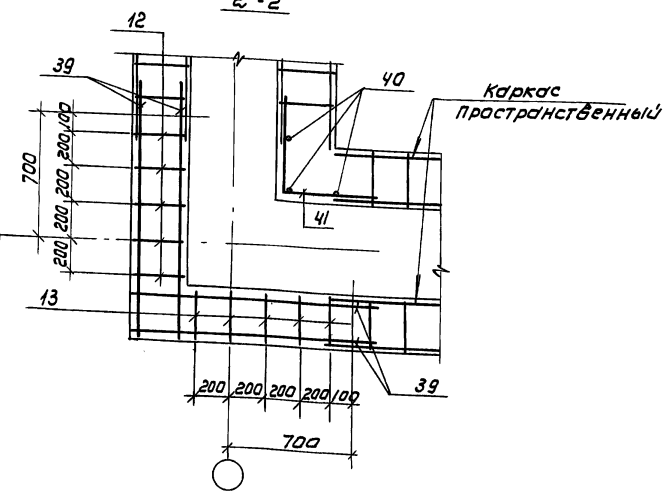
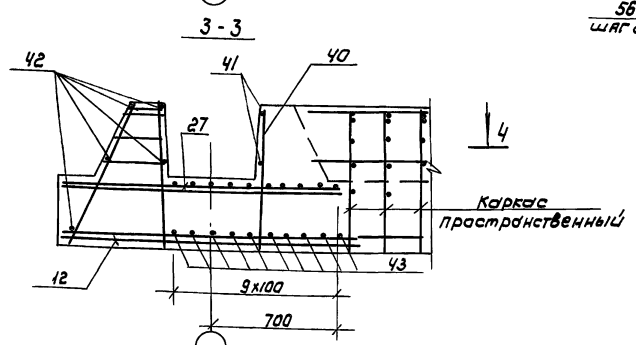
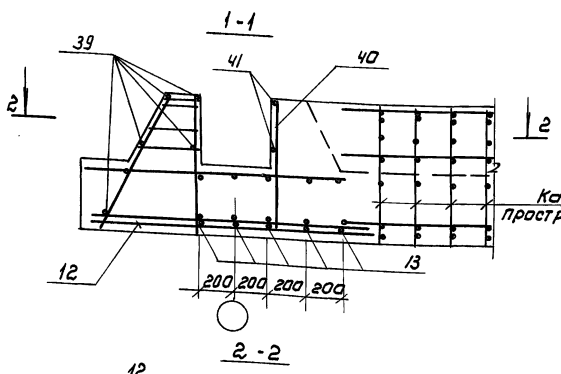
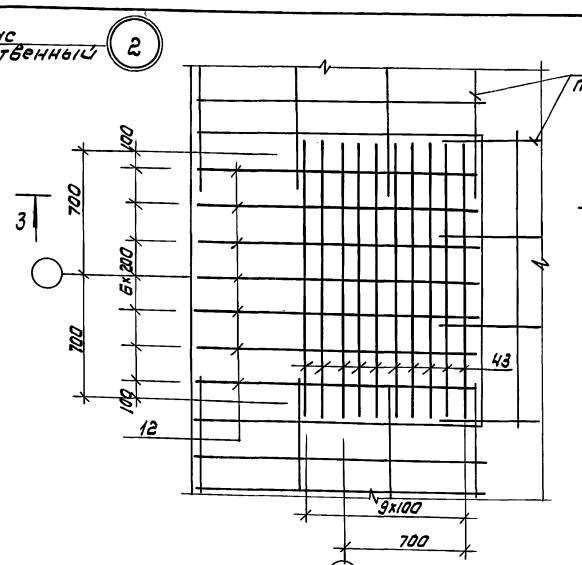
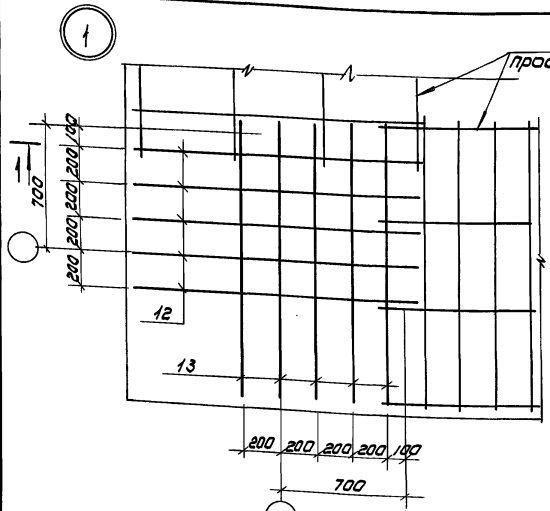
Привязан		ТП 902-3-88.89	КМ
Проверил ЛОЩКЕР		БЛОК ЕМКОСТЕЙ ДЛЯ СТАНЦИИ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ	
Инженер И.И. КАТ. МИРНОВА		СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 25,17,10 ТЫС. М <sup>3</sup> /СУТ.	
И.А. КОНСТ. ЛОЩКЕР		СТАДИЯ Лист Листов	
И.А. КОНТ. ДАНИЕВСКИЙ		Р 46	
И.В. ПОДПОЛОВАЯ		Производительность: 25 тыс. м <sup>3</sup> /сут.	
И.В. ПОДПОЛОВАЯ		Д.И.ЩЕ. АРМИРОВАНИЕ.	
И.В. ПОДПОЛОВАЯ		СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КАРКАСОВ.	
И.В. ПОДПОЛОВАЯ		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
И.В. ПОДПОЛОВАЯ		Г. М. ОСКВА	
И.В. ПОДПОЛОВАЯ		23939-03 48	



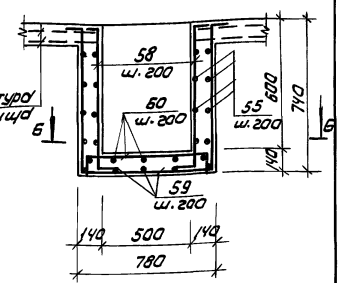
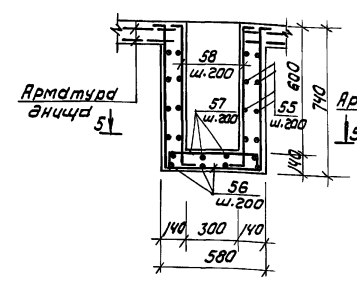




Альбом 3

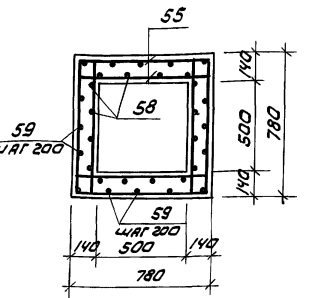
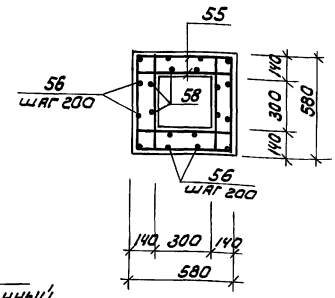


Армирование прямых в стабилизаторе в аэротенке



5-5

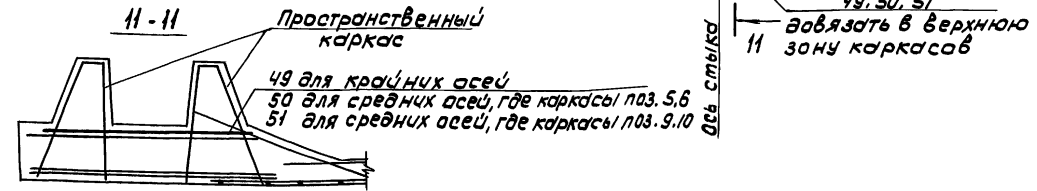
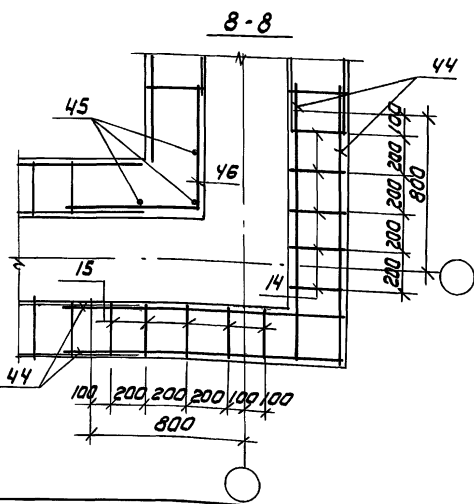
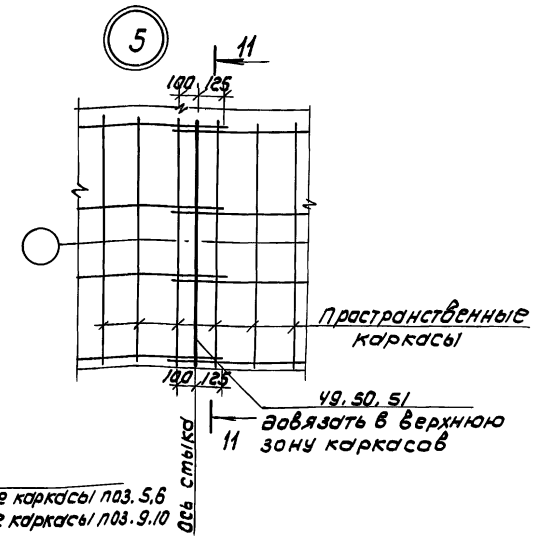
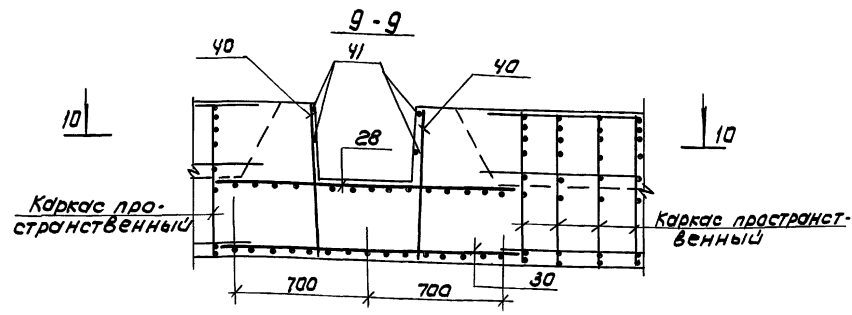
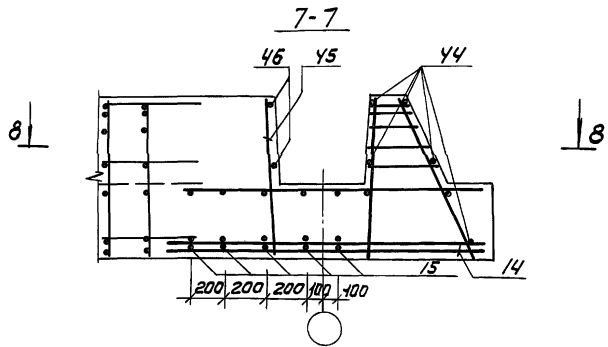
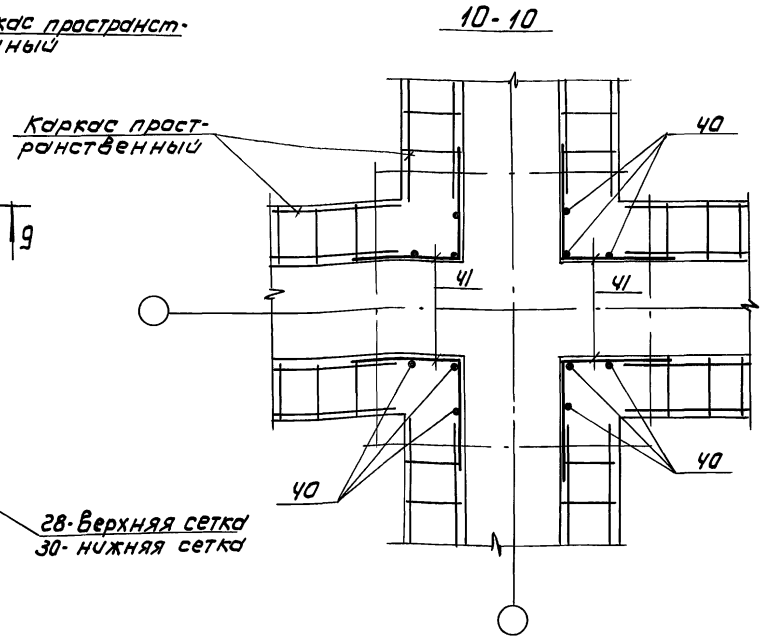
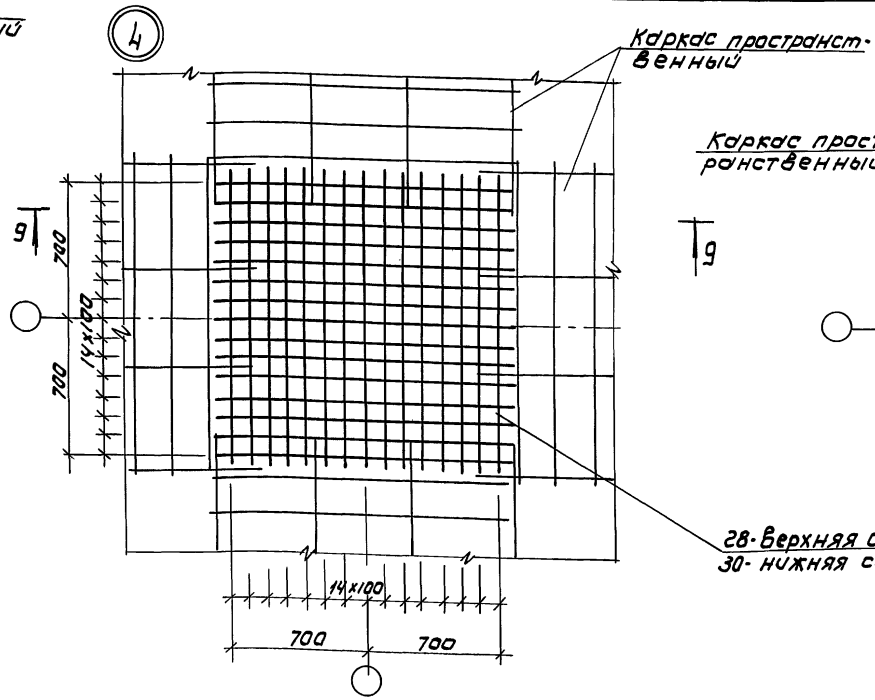
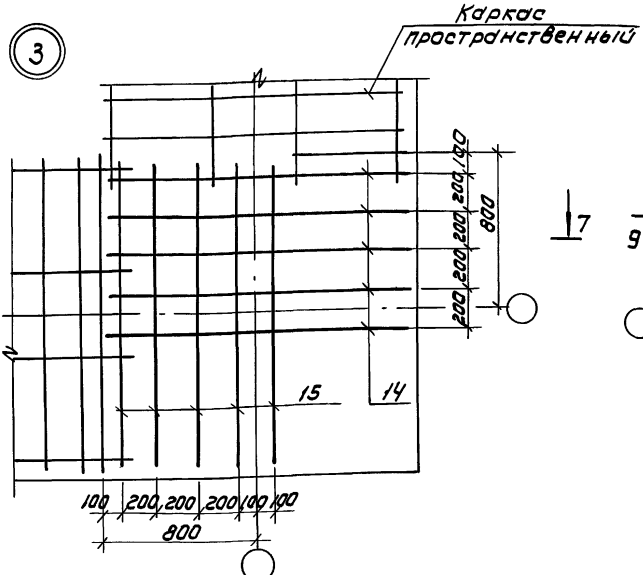
6-6



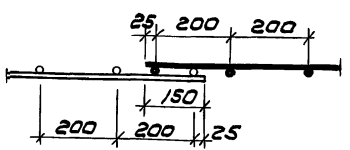
Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

ПРИВЯЗАН

ТП 902-3-88.89		КЖ	
БЛОК ЕМКОСТЕЙ ДЛЯ СТАНЦИИ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 25,17 м³/сутки			
ПРОВЕР. ЛОУЦКЕР		СТАЖАЯ АМЕТ ДИЕТОВ	
ИНЖ. ТЕКАТ СМЕРНОВА		Р 99	
ГЛА. КОНСТ. ЛОУЦКЕР		ИНЖЕНЕРНОГО ОБУЗДОВАНИЯ	
Н. КОНТР. ДАНИЛЕВСКИЙ		Г. МОСКВА	
НАЧ. ОТД. ПИЯЕВ		ЦНИИЭП	



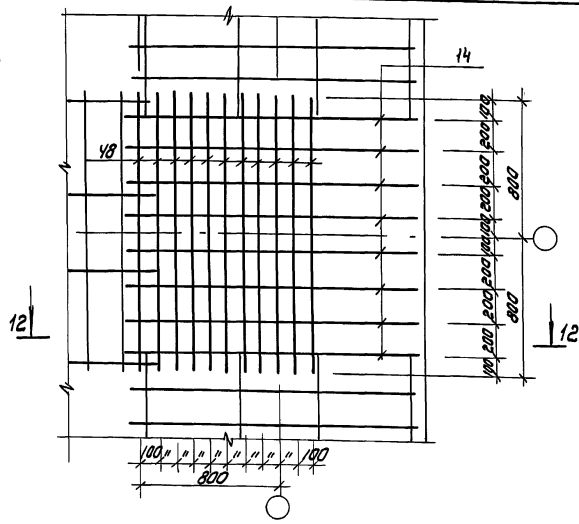
Деталь стыка сеток в нерабочем направлении



Привязан		Т П 902-3-88.89		К Ж	
		БЛОК ЕМКОСТЕЙ ДЛЯ СТАНЦИЙ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ			
		СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 2,5 Т/ЧАС/СЕТКИ			
		ПРОВЕР ЛОУЦКЕР		СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ	
		ИНЖ. ТКАЧ СМЕРДНОВА		Р 50	
		ГЛ. КОНТРОЛЕР ЛОУЦКЕР		Д НИЩЕ. АРМИРОВАНИЕ.	
		И. КОНТРОЛЕР ДАНИЕВСКИЙ		ЧЗЫБЫ 3-5. ДЕТАЛЬ СТЫКА СЕТОК	
		И. КОНТРОЛЕР ПИЩЕВАН		В НЕ РАБОЧЕМ НАПРАВЛЕНИИ.	
		И. КОНТРОЛЕР ПИЩЕВАН		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
				Г. МОСКВА	

ЛИСТ № 0041 ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТИЯ ИЗДЕЛИЯ

6



ведомость деталей.

№з.	Эскиз	№з.	Эскиз
53		60	
54		66	
56		67	
57		68	
58			
59			

Выборка стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные										Изделия закладные						Общий расход																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
	Производ. вариант	при вкл. вторичного отхода	Арматура класса								Арматура класса		Прокат марки																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
			Вр I		А-III						А-III		В Ст 3 кл 2																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
Монолитное янище (вариант с первичным отставанием)	10	9	ГОСТ 7727-80		ГОСТ 5781-82						ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76				9200	51443																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
			φ 5	φ 6	φ 8	φ 10	φ 12	φ 14	φ 16	φ 18	φ 20	Утаро	φ 8	φ 12	86	88			100	125	150	175	200	225	250	275	300	325	350	375	400	425	450	475	500	525	550	575	600	625	650	675	700	725	750	775	800	825	850	875	900	925	950	975	1000	1025	1050	1075	1100	1125	1150	1175	1200	1225	1250	1275	1300	1325	1350	1375	1400	1425	1450	1475	1500	1525	1550	1575	1600	1625	1650	1675	1700	1725	1750	1775	1800	1825	1850	1875	1900	1925	1950	1975	2000	2025	2050	2075	2100	2125	2150	2175	2200	2225	2250	2275	2300	2325	2350	2375	2400	2425	2450	2475	2500	2525	2550	2575	2600	2625	2650	2675	2700	2725	2750	2775	2800	2825	2850	2875	2900	2925	2950	2975	3000	3025	3050	3075	3100	3125	3150	3175	3200	3225	3250	3275	3300	3325	3350	3375	3400	3425	3450	3475	3500	3525	3550	3575	3600	3625	3650	3675	3700	3725	3750	3775	3800	3825	3850	3875	3900	3925	3950	3975	4000	4025	4050	4075	4100	4125	4150	4175	4200	4225	4250	4275	4300	4325	4350	4375	4400	4425	4450	4475	4500	4525	4550	4575	4600	4625	4650	4675	4700	4725	4750	4775	4800	4825	4850	4875	4900	4925	4950	4975	5000	5025	5050	5075	5100	5125	5150	5175	5200	5225	5250	5275	5300	5325	5350	5375	5400	5425	5450	5475	5500	5525	5550	5575	5600	5625	5650	5675	5700	5725	5750	5775	5800	5825	5850	5875	5900	5925	5950	5975	6000	6025	6050	6075	6100	6125	6150	6175	6200	6225	6250	6275	6300	6325	6350	6375	6400	6425	6450	6475	6500	6525	6550	6575	6600	6625	6650	6675	6700	6725	6750	6775	6800	6825	6850	6875	6900	6925	6950	6975	7000	7025	7050	7075	7100	7125	7150	7175	7200	7225	7250	7275	7300	7325	7350	7375	7400	7425	7450	7475	7500	7525	7550	7575	7600	7625	7650	7675	7700	7725	7750	7775	7800	7825	7850	7875	7900	7925	7950	7975	8000	8025	8050	8075	8100	8125	8150	8175	8200	8225	8250	8275	8300	8325	8350	8375	8400	8425	8450	8475	8500	8525	8550	8575	8600	8625	8650	8675	8700	8725	8750	8775	8800	8825	8850	8875	8900	8925	8950	8975	9000	9025	9050	9075	9100	9125	9150	9175	9200	9225	9250	9275	9300	9325	9350	9375	9400	9425	9450	9475	9500	9525	9550	9575	9600	9625	9650	9675	9700	9725	9750	9775	9800	9825	9850	9875	9900	9925	9950	9975	10000	10025	10050	10075	10100	10125	10150	10175	10200	10225	10250	10275	10300	10325	10350	10375	10400	10425	10450	10475	10500	10525	10550	10575	10600	10625	10650	10675	10700	10725	10750	10775	10800	10825	10850	10875	10900	10925	10950	10975	11000	11025	11050	11075	11100	11125	11150	11175	11200	11225	11250	11275	11300	11325	11350	11375	11400	11425	11450	11475	11500	11525	11550	11575	11600	11625	11650	11675	11700	11725	11750	11775	11800	11825	11850	11875	11900	11925	11950	11975	12000	12025	12050	12075	12100	12125	12150	12175	12200	12225	12250	12275	12300	12325	12350	12375	12400	12425	12450	12475	12500	12525	12550	12575	12600	12625	12650	12675	12700	12725	12750	12775	12800	12825	12850	12875	12900	12925	12950	12975	13000	13025	13050	13075	13100	13125	13150	13175	13200	13225	13250	13275	13300	13325	13350	13375	13400	13425	13450	13475	13500	13525	13550	13575	13600	13625	13650	13675	13700	13725	13750	13775	13800	13825	13850	13875	13900	13925	13950	13975	14000	14025	14050	14075	14100	14125	14150	14175	14200	14225	14250	14275	14300	14325	14350	14375	14400	14425	14450	14475	14500	14525	14550	14575	14600	14625	14650	14675	14700	14725	14750	14775	14800	14825	14850	14875	14900	14925	14950	14975	15000	15025	15050	15075	15100	15125	15150	15175	15200	15225	15250	15275	15300	15325	15350	15375	15400	15425	15450	15475	15500	15525	15550	15575	15600	15625	15650	15675	15700	15725	15750	15775	15800	15825	15850	15875	15900	15925	15950	15975	16000	16025	16050	16075	16100	16125	16150	16175	16200	16225	16250	16275	16300	16325	16350	16375	16400	16425	16450	16475	16500	16525	16550	16575	16600	16625	16650	16675	16700	16725	16750	16775	16800	16825	16850	16875	16900	16925	16950	16975	17000	17025	17050	17075	17100	17125	17150	17175	17200	17225	17250	17275	17300	17325	17350	17375	17400	17425	17450	17475	17500	17525	17550	17575	17600	17625	17650	17675	17700	17725	17750	17775	17800	17825	17850	17875	17900	17925	17950	17975	18000	18025	18050	18075	18100	18125	18150	18175	18200	18225	18250	18275	18300	18325	18350	18375	18400	18425	18450	18475	18500	18525	18550	18575	18600	18625	18650	18675	18700	18725	18750	18775	18800	18825	18850	18875	18900	18925	18950	18975	19000	19025	19050	19075	19100	19125	19150	19175	19200	19225	19250	19275	19300	19325	19350	19375	19400	19425	19450	19475	19500	19525	19550	19575	19600	19625	19650	19675	19700	19725	19750	19775	19800	19825	19850	19875	19900	19925	19950	19975	20000	20025	20050	20075	20100	20125	20150	20175	20200	20225	20250	20275	20300	20325	20350	20375	20400	20425	20450	20475	20500	20525	20550	20575	20600	20625	20650	20675	20700	20725	20750	20775	20800	20825	20850	20875	20900	20925	20950	20975	21000	21025	21050	21075	21100	21125	21150	21175	21200	21225	21250	21275	21300	21325	21350	21375	21400	21425	21450	21475	21500	21525	21550	21575	21600	21625	21650	21675	21700	21725	21750	21775	21800	21825	21850	21875	21900	21925	21950	21975	22000	22025	22050	22075	22100	22125	22150	22175	22200	22225	22250	22275	22300	22325	22350	22375	22400	22425	22450	22475	22500	22525	22550	22575	22600	22625	22650	22675	22700	22725	22750	22775	22800	22825	22850	22875	22900	22925	22950	22975	23000	23025	23050	23075	23100	23125	23150	23175	23200	23225	23250	23275	23300	23325	23350	23375	23400	23425	23450	23475	23500	23525	23550	23575	23600	23625	23650	23675	23700	23725	23750	23775	23800	23825	23850	23875	23900	23925	23950	23975	24000	24025	24050	24075	24100	24125	24150	24175	24200	24225	24250	24275	24300	24325	24350	24375	24400	24425	24450	24475	24500	24525	24550	24575	24600	24625	24650	24675	24700	24725	24750	24775	24800	24825	24850	24875	24900	24925	24950	24975	25000	25025	25050	25075	25100	25125	25150	25175	25200	25225	25250	25275	25300	25325	25350	25375	25400	25425	25450	25475	25500	25525	25550	25575	25600	25625	25650	25675	25700	25725	25750	25775	25800	25825	25850	25875	25900	25925	25950	25975	26000	26025	26050	26075	26100	26

Альбом 3

Марка	Обозначение	Наименование	Количество шт.						Масса кг	Примеч.
			Q=10		Q=17		Q=25			
			г.м.к.	тыс.м.к.сут.	тыс.м.к.сут.	тыс.м.к.сут.	тыс.м.к.сут.	тыс.м.к.сут.		
		Монолитное днище								
		Сборочные единицы								
1	1.400-15.В1.420-03	Изделие закладное МН406-2	36	36	40	36	40	2.4		
2	1.400-15.В1.130-11	Изделие закладное МН118-6	68	68	68	68	68	3.9		
3	КЖ.И.О.13.0.0	Каркас пространственный КП1	22	32	32	44	44	230.85		
4	-01	КП2	12	12	12	12	12	122.58		
5	КЖ.И.О.14.0.0	КП3	37	52	52	70	70	218.23		
6	-01	КП4	20	20	20	20	20	116.61		
7	КЖ.И.О.15.0.0	КП5	12	12	14	12	14	161.53		
8	-01	КП6	4	4	4	4	4	74.58		
9	КЖ.И.О.16.0.0	КП7	14	14	17	14	17	149.3		
10	-01	КП8	4	4	4	4	4	69.22		
11	КЖ.И.О.17.0.0	КП9	52	76	76	124	124	14.42		
12	КЖ.И.О.0.4.0	Каркас плоский Кр6	73	73	73	73	73	8.16		
13	-01	Кр7	10	10	10	10	10	8.16		
14	КЖ.И.О.0.5.0	Кр8	34	34	34	34	34	5.76		
15	-01	Кр9	10	10	10	10	10	5.76		
16		4с 8АШ-200 265*845 ГОСТ 23279-85	16	28	28	48	48	58.56		
17		4с 8АШ-200 225*845 ГОСТ 23279-85	16	16	16	16	16	93.74		
18		4с 5Вр1-300 185*265 ГОСТ 23279-85	54	76	76	92	92	18.84		
19		4с 5Вр1-300 155*265 ГОСТ 23279-85	46	46	56	46	56	15.85		
20	КЖ.И.О.0.6.0	Сетка арматурная С1	22	32	32	44	44	61.55		
21	КЖ.И.О.0.7.0	С2	76	122	122	148	148	26.15		
22	КЖ.И.О.0.8.0	С3	12	12	14	12	14	40.92		
23	КЖ.И.О.0.9.0	С4	20	20	26	20	26	14.71		
24		4с 8АШ-200 165*570 ГОСТ 23279-85	8	—	—	—	—	24.33		
25		4с 8АШ-200 265*570 ГОСТ 23279-85	—	20	20	40	40	38.05		
26	КЖ.И.О.0.10.0	Сетка арматурная С5	16	16	16	16	16	102.57		
27	КЖ.И.О.0.12.0	С6	9	9	9	9	9	52.7		
28	КЖ.И.О.0.13.0	С7	9	9	9	9	9	90.0		
29	КЖ.И.О.0.11.0	С8	3	3	3	3	3	49.76		
30		4с 10АШ-100 155*155 ГОСТ 23279-85	9	9	9	9	9	30.60		
Детали										
31		Ф10АШ ГОСТ 5781-82 е-1800	144	144	144	144	144	1.11		
32		Ф10АШ ГОСТ 5781-82 е-1550	128	128	128	128	128	0.96		
33		Ф8АШ ГОСТ 5781-82 е-2500	720	1080	1080	1560	1560	0.99		
34		Ф14АШ ГОСТ 5781-82 е-1300	180	270	270	390	390	1.57		
35		Ф16АШ ГОСТ 5781-82 е-2450	132	132	132	132	132	3.87		
36		Ф10АШ ГОСТ 5781-82 е-2450	540	540	540	540	540	1.51		
37		Ф14АШ ГОСТ 5781-82 е-2150	50	50	50	50	50	2.60		

Марка	Обозначение	Наименование	Количество шт.						Масса кг	Примеч.
			Q=10		Q=17		Q=25			
			г.м.к.	тыс.м.к.сут.	г.м.к.	тыс.м.к.сут.	г.м.к.	тыс.м.к.сут.		
38		Ф8АШ ГОСТ 5781-82 е-2150	30	30	30	30	30	0.85		
39		Ф8АШ ГОСТ 5781-82 е-1450	20	20	20	20	20	0.57		
40		Ф16АШ ГОСТ 5781-82 е-990	167	167	167	167	167	1.56		
41		Ф8АШ ГОСТ 5781-82 е-1160	112	112	112	112	112	0.46		
42		Ф8АШ ГОСТ 5781-82 е-1850	45	45	45	45	45	0.73		
43		Ф10АШ ГОСТ 5781-82 е-1550	90	90	90	90	90	0.96		
44		Ф6АШ ГОСТ 5781-82 е-1520	20	20	20	20	20	0.34		
45		Ф16АШ ГОСТ 5781-82 е-890	24	24	24	24	24	1.40		
46		Ф6АШ ГОСТ 5781-82 е-1360	16	16	16	16	16	0.30		
47		Ф6АШ ГОСТ 5781-82 е-1850	15	15	15	15	15	0.41		
48		Ф8АШ ГОСТ 5781-82 е-1600	33	33	33	33	33	0.63		
49		Ф18АШ ГОСТ 5781-82 е-1420	34	44	46	56	58	2.84		
50		Ф12АШ ГОСТ 5781-82 е-1300	40	55	55	73	73	1.15		
51		Ф14АШ ГОСТ 5781-82 е-1300	11	11	14	11	14	1.57		
52		Ф8АШ ГОСТ 5781-82 е-3250	44	64	64	88	88	1.28		
53		Ф12АШ ГОСТ 5781-82 е-840	936	1176	1268	1418	1508	0.75		
54		Ф8АШ ГОСТ 5781-82 е-1160	42	102	122	162	182	0.46		
55		Ф8АШ ГОСТ 5781-82 е-общ.п.м.	6680	9657	10368	2898	14204	0.396%л.м.		
56		Ф8АШ ГОСТ 5781-82 е-2190	24	24	24	24	24	0.87		
57		Ф8АШ ГОСТ 5781-82 е-770	32	32	32	32	32	0.30		
58		Ф8АШ ГОСТ 5781-82 е-980	96	96	96	96	96	0.39		
59		Ф8АШ ГОСТ 5781-82 е-2390	32	32	32	32	32	0.94		
60		Ф8АШ ГОСТ 5781-82 е-970	40	40	40	40	40	0.38		
61		Уголок 50*50*5-8 ГОСТ 8509-86 е-670	208	288	288	448	448	2.53		
62		Труба 245*8*3200 КР1 ГОСТ 10704-76 е-3кп ГОСТ 10705-80	4	—	—	—	—	149.6		
		Труба 299*8*3200 КР1 ГОСТ 10704-76 е-3кп ГОСТ 10705-80	—	4	4	4	4	183.7		
63		Труба 245*8 I ГОСТ 10704-76 е-общ.п.м.	76п.м.	76п.м.	76п.м.	—	—	46.76%л.м.		
		Труба 299*8 I ГОСТ 10704-76 е-общ.п.м.	—	—	—	76п.м.	76п.м.	57.41%л.м.		
64		Труба 325*6 I ГОСТ 10704-76 е-3кп ГОСТ 10705-80	76п.м.	76п.м.	76п.м.	76п.м.	76п.м.			
65		Труба 245*8*2950 I ГОСТ 10704-76 е-3кп ГОСТ 10705-80	4	4	4	4	4	137.9		
66		Ф8АШ ГОСТ 5781-82 е-960	—	378	378	378	378	0.38		
67		Ф8АШ ГОСТ 5781-82 е-1100	—	378	378	378	378	0.43		
68		Ф8АШ ГОСТ 5781-82 е-360	—	378	378	378	378	0.14		
	Материалы	Бетон В15, F50, W4	800	956	1142	1203	1295	м³		

Инд. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

ТП 902-3-88.89 КЖ

Блок емкостей для станций биологической очистки сточных вод производительностью 25,17 (10 м³/сутки)

Привязан:

Провер.	Лоуцкер	<i>Л. Лоуцкер</i>
Инж. I кат.	Смирнова	<i>С. Смирнова</i>
И.контр.	Лоуцкер	<i>Л. Лоуцкер</i>
И.контр.	Данилевский	<i>Д. Данилевский</i>
Нач. отд.	Письман	<i>П. Письман</i>

Инв. №

Спецификация к монолитному днищу для варианта с первичным отстаиванием.

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

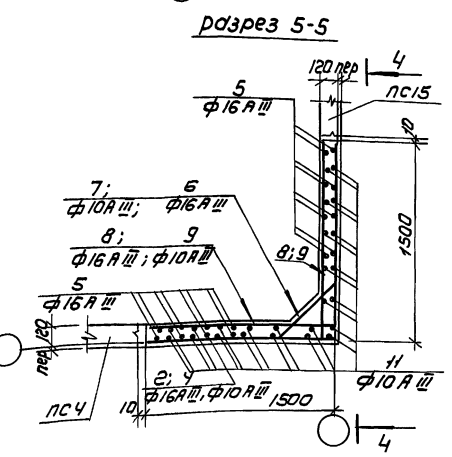
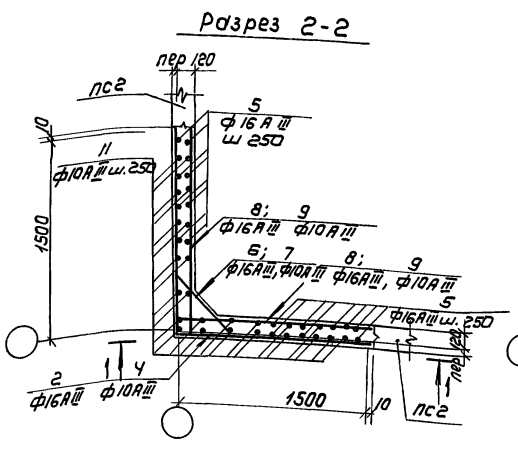
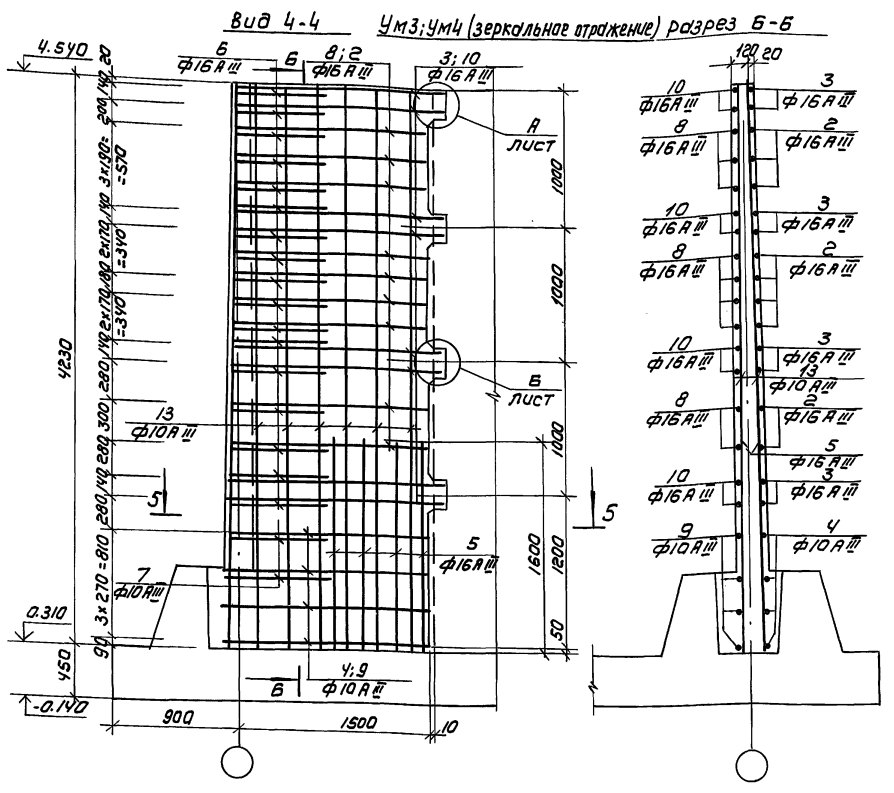
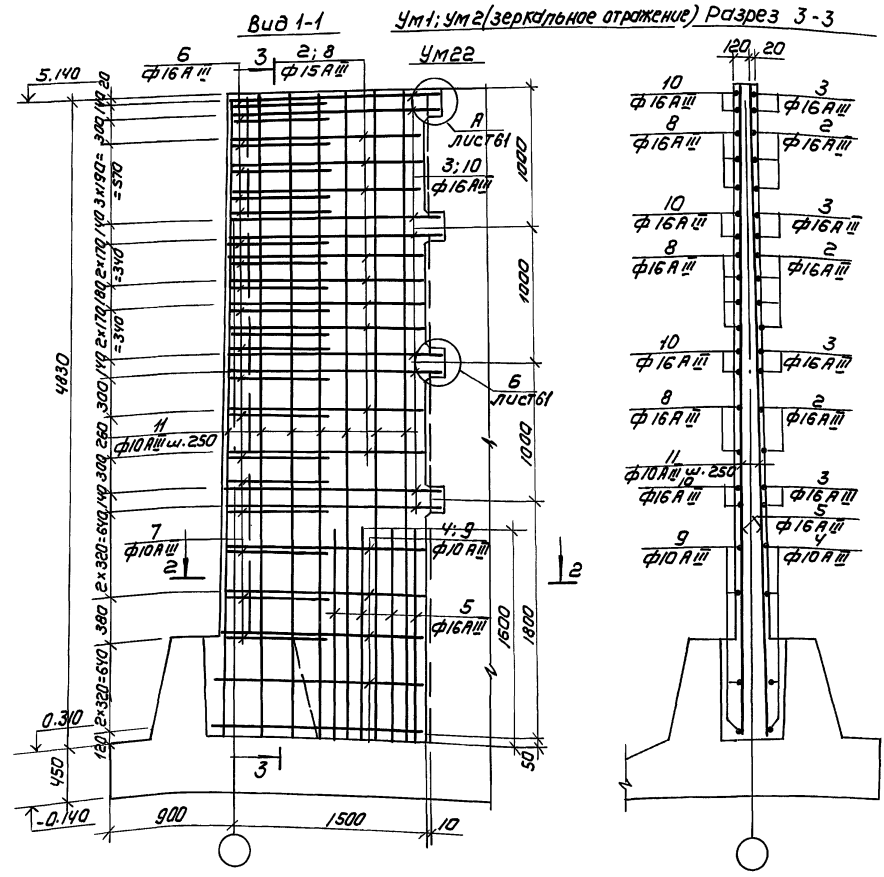








АЛБОМ 3



1. Стержни поз. 6,7 приварить к стержням поз. 2;4. Остальные соединения вязанные.
2. Арматурные стержни, перерезанные сальником, обрезать по месту и приварить к корпусу сальника.

ИНВ. № ПОДАК ПОДАРИТЬ И А.А.ТА 03.3АМ. ИИВ.А

ПРИВЯЗАН		ТЛ 902-3-88.89		К.Ж.И	
ПРОБЕР. ЛОУЦКЕР		БЛОК ЕМКОСТЕЙ ДЛЯ СТАНЦИИ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ		СТАДАЯ АНСТ. ЛИСТОВ	
ИНЖЕНЕР КОРШУНОВА		СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 25.17.10 ТЫС. М <sup>3</sup> /ЧАС		Р 56	
ГА. КОМП. ЛОУЦКЕР		МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ СТЕН		ЦНИИЭП	
И. КОМП. ЛИВЕРСКИЙ		Ум1 + Ум4, Ум22		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
НАЧ. ОТД. ПИСЬМЕН		АРМИРОВАНИЕ		Г. МОСКВА	

Копировал: Коршунова 23939-03 58 ФОРМАТ: А2



АЛБОМ 3

Ум11; Ум23; Ум24; Ум28

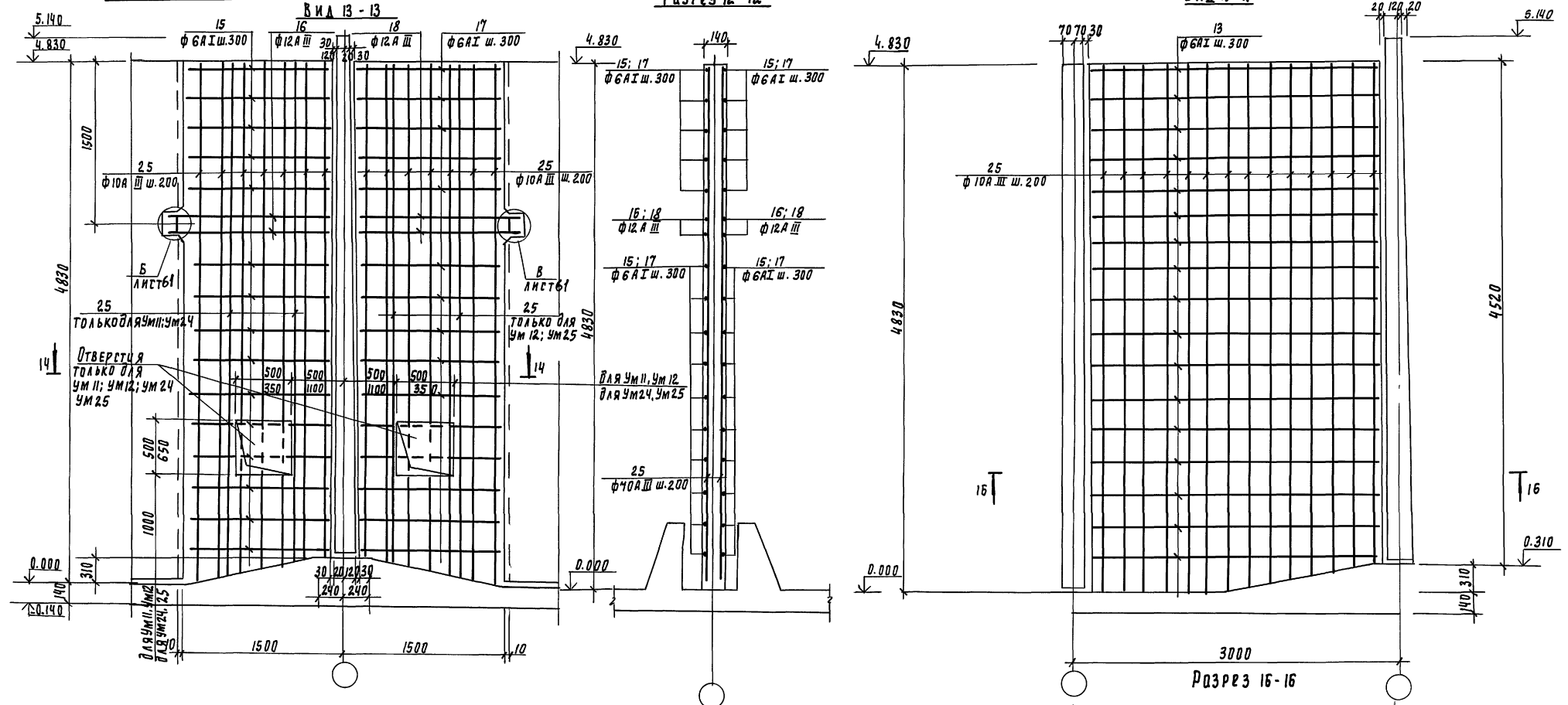
Ум12; Ум14; Ум25; Ум27; Ум26

Ум13, Ум15 (ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ)

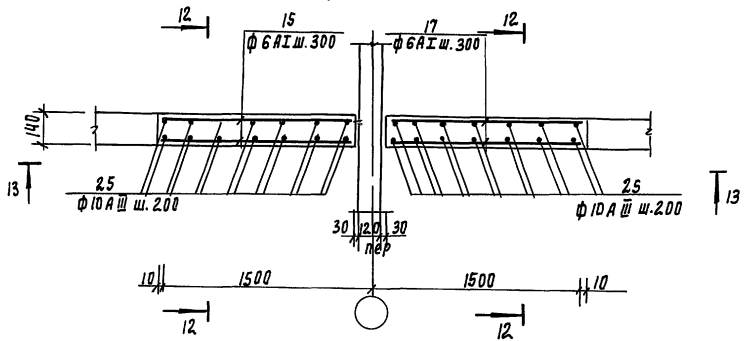
Разрез 12-12

Ум16

Вид 15-15



Разрез 14-14

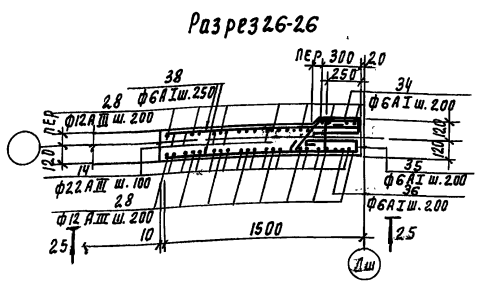
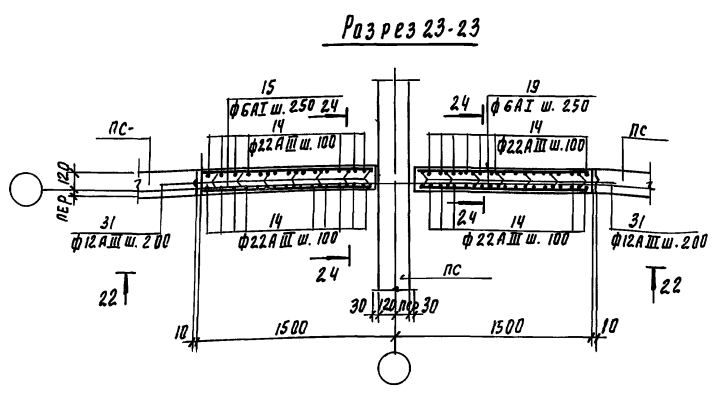
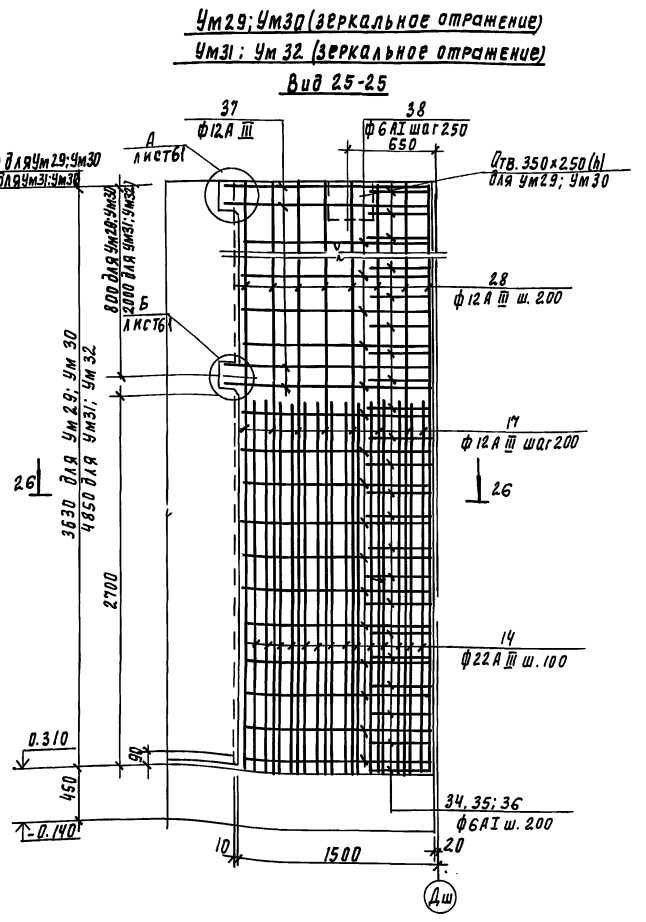
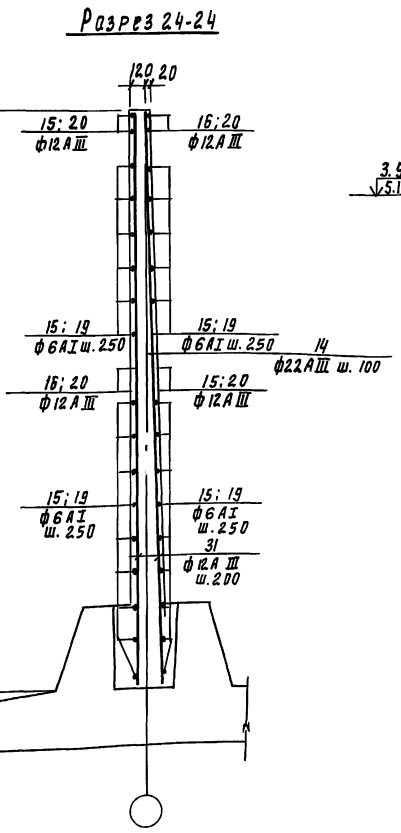
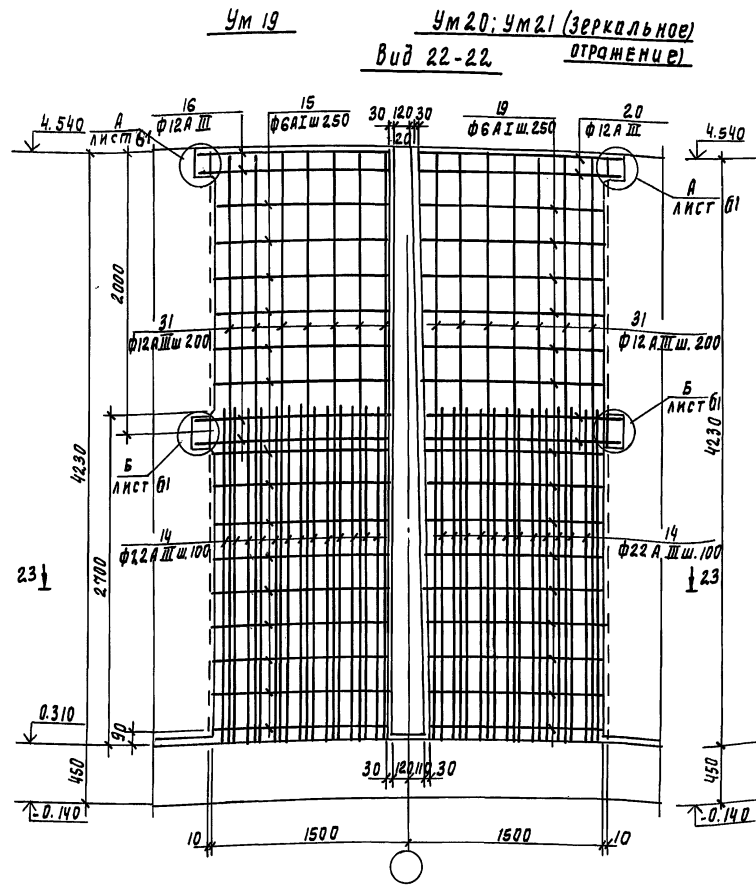


ТР 902-3-88.89		КН
БЛОК ЕМКОСТЕЙ ДЛЯ СТАНЦИИ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ		
СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 25,17,10 ТЫС.М <sup>3</sup> /СУТ.		
ПРОЕКТОР	ЛОУЧКЕР	Листов
ИНЖЕНЕР	КУРТАКОВА	Р 58
НА КОНСТ.	ЛОУЧКЕР	ЦНИИЭП
Н. КОНТРОЛ.	АНШЕРСКИЙ	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
НАЧ. ОТД.	ЛИСЬМАН	Г. МОСКВА

Дир. и полн. подпроб. и дата ВЗАМ. ИВ.Н



АЛБОМ 3



И.В. - И. ПОДПИСЬ И АТА. Б.С.А.М. И.В.В.

Привязан	Проверка И.В. ТРАП И.В. КУРЯНОВА И.В. КОНОТ И.В. КОНОТ И.В. КОНОТ	Т.П. 902-3-88.89	КМ	БЛОК ЕМКОСТЕЙ ДЛЯ СТАНЦИИ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 25.17.10 ТЫС. М <sup>3</sup> /СУТ	СТАИЯ А ИЕТ А ИЕТОВ
И.В. КОНОТ		МОНАЛИТНЫЕ УЧАСТКИ СТЕП Ум 19; Ум 21; Ум 29; Ум 30. АРМИРОВАННЫЕ.		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	



Альбом 3

Формат	Зона	Позиц	Обозначение	Наименование	Код шт.	Примеч.
				Ум1; Ум2		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	1	5.900-2	ТМ 89-06	Сальник $d_y = 250 \ell = 200$	1	Q=10 т.м³/сут
			ТМ 89-07	— " — $d_y = 300$ — " —	1	Q=17,25 т.м³/сут
				ДЕТАЛИ		
	2			$\phi 16 \text{AIII}$ ГОСТ 5781-82 $\ell = 3080$	9	4,9 кг
	3			$\phi 16 \text{AIII}$ ГОСТ 5781-82 $\ell = 3300$	8	5,3 кг
	4			$\phi 10 \text{AIII}$ ГОСТ 5781-82 $\ell = 3180$	5	2,0 кг
	5			$\phi 16 \text{AIII}$ ГОСТ 5781-82 $\ell = 3180$	16	2,6 кг
	6			$\phi 16 \text{AIII}$ ГОСТ 5781-82 $\ell_{\text{ср}} = 750$	17	1,2 кг
	7			$\phi 10 \text{AIII}$ ГОСТ 5781-82 $\ell = 850$	3	0,5 кг
	8			$\phi 16 \text{AIII}$ ГОСТ 5781-82 $\ell_{\text{ср}} = 1880$	18	2,7 кг
	9			$\phi 10 \text{AIII}$ ГОСТ 5781-82 $\ell = 1590$	10	1,0 кг
	10			$\phi 16 \text{AIII}$ ГОСТ 5781-82 $\ell_{\text{ср}} = 1750$	16	2,8 кг
	11			$\phi 10 \text{AIII}$ ГОСТ 5781-82 $\ell = 4810$	24	2,8 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				Бетон В15	2,4	м³
				Ум3; Ум4		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	12	ТП.902-3-88.89	КЖ.И.0.0.15.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	1	
	1	5.900-2	ТМ 89-06	Сальник $d_y = 250 \ell = 200$	1	Q=10 т.м³/сут
			ТМ 89-07	— " — $d_y = 300$ — " —	1	Q=17,25 т.м³/сут
				ДЕТАЛИ		
	2			$\phi 16 \text{AIII}$ ГОСТ 5781-82 $\ell_{\text{ср}} = 3060$	9	4,9 кг
	3			$\phi 16 \text{AIII}$ ГОСТ 5781-82 $\ell_{\text{ср}} = 3300$	8	5,3 кг
	4			$\phi 10 \text{AIII}$ ГОСТ 5781-82 $\ell = 3180$	4	2,0 кг
	5			$\phi 16 \text{AIII}$ ГОСТ 5781-82 $\ell = 1600$	16	2,6 кг
	6			$\phi 16 \text{AIII}$ ГОСТ 5781-82 $\ell_{\text{ср}} = 750$	17	1,2 кг
	7			$\phi 10 \text{AIII}$ ГОСТ 5781-82 $\ell = 850$	2	0,5 кг
	8			$\phi 16 \text{AIII}$ ГОСТ 5781-82 $\ell_{\text{ср}} = 1680$	18	2,7 кг
	9			$\phi 10 \text{AIII}$ ГОСТ 5781-82 $\ell = 1590$	8	1,0 кг
	10			$\phi 16 \text{AIII}$ ГОСТ 5781-82 $\ell_{\text{ср}} = 1750$	16	2,8 кг
	13			$\phi 10 \text{AIII}$ ГОСТ 5781-82 $\ell = 4210$	24	2,8 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				Бетон В15	2,4	м³
				Ум5		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	12	ТП.902-3-88.89	КЖ.И.0.0.15.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	1	
	18	7.901-6	ТМ 191.11.00	ПАТРУБОК $d_y = 400 \ell = 500$	1	Q=10 т.м³/сут
				— " — $d_y = 500$ — " —	1	Q=17,25 т.м³/сут
				ДЕТАЛИ		
	14			$\phi 22 \text{AIII}$ ГОСТ 5781-82 $\ell = 2700$	26	7,7 кг

Формат	Зона	Позиц	Обозначение	Наименование	Код шт.	Примеч.	
		15		$\phi 6 \text{AII}$ ГОСТ 5781-82 $\ell = 1340$	36	0,5 кг	
		16		$\phi 12 \text{AIII}$ ГОСТ 5781-82 $\ell = 1440$	8	1,2 кг	
		17		$\phi 12 \text{AIII}$ ГОСТ 5781-82 $\ell = 4810$	14	4,2 кг	
				МАТЕРИАЛЫ			
				Бетон В15	1,3	м³	
				Ум6			
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
			поз. 12, 18 см. Ум5				
				ДЕТАЛИ			
		14		$\phi 22 \text{AIII}$ ГОСТ 5781-82 $\ell = 2700$	26	7,7 кг	
		17		$\phi 12 \text{AIII}$ ГОСТ 5781-82 $\ell = 4810$	14	4,2 кг	
		19		$\phi 6 \text{AII}$ ГОСТ 5781-82 $\ell = 1380$	36	0,5 кг	
		20		$\phi 12 \text{AIII}$ ГОСТ 5781-82 $\ell = 1500$	8	1,3 кг	
				МАТЕРИАЛЫ			
				Бетон В15	1,3	м³	
				Ум7			
				ДЕТАЛИ			
		14		$\phi 22 \text{AIII}$ ГОСТ 5781-82 $\ell = 2700$	60	7,7 кг	
		17		$\phi 12 \text{AIII}$ ГОСТ 5781-82 $\ell = 4810$	30	4,2 кг	
		21		$\phi 6 \text{AII}$ ГОСТ 5781-82 $\ell = 2990$	36	1,2 кг	
		22		$\phi 12 \text{AIII}$ ГОСТ 5781-82 $\ell = 3190$	8	2,8 кг	
				МАТЕРИАЛЫ			
				Бетон В15	3,1	м³	
				Ум8			
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
		12	ТП.902-3-88.89	КЖ.И.0.0.15.0	1		
		23	7.901-6	ТМ 131.03.00	ПАТРУБОК $d_y = 100 \ell = 400$	1	
		24	7.901-6	ТМ 131.04.00	ПАТРУБОК $d_y = 150 \ell = 400$	1	
			поз. 14, 15, 16, 17 см. Ум5				
				МАТЕРИАЛЫ			
				Бетон В15	1,3	м³	
				Ум9; Ум10			
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
			поз. 12, 23, 24 см. Ум8				
				ДЕТАЛИ			
			поз. 14, 17, 19, 20 см. Ум6				
				МАТЕРИАЛЫ			
				Бетон В15	1,3	м³	
				Ум11			
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
		18	7.901-6	ТМ 191.11.00	ПАТРУБОК $d_y = 400 \ell = 500$	1	Q=10 т.м³/сут
				— " — $d_y = 500$ — " —	1	Q=17,25 т.м³/сут	

Формат	Зона	Позиц	Обозначение	Наименование	Код шт.	Примеч.	
				ДЕТАЛИ			
		15		$\phi 6 \text{AII}$ ГОСТ 5781-82 $\ell = 1340$	30	0,5 кг	
		16		$\phi 12 \text{AIII}$ ГОСТ 5781-82 $\ell = 1440$	4	1,2 кг	
		25		$\phi 10 \text{AIII}$ ГОСТ 5781-82 $\ell_{\text{ср}} = 4750$	18	2,9 кг	
				МАТЕРИАЛЫ			
				Бетон В15	1,4	м³	
				Ум12			
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
		18	7.901-6	ТМ 191.11.00	ПАТРУБОК $d_y = 400 \ell = 500$	1	Q=10 т.м³/сут
				— " — $d_y = 500$ — " —	1	Q=17,25 т.м³/сут	
				ДЕТАЛИ			
		19		$\phi 6 \text{AII}$ ГОСТ 5781-82 $\ell = 1380$	30	0,5 кг	
		20		$\phi 12 \text{AIII}$ ГОСТ 5781-82 $\ell = 1500$	4	1,3 кг	
		25		$\phi 10 \text{AIII}$ ГОСТ 5781-82 $\ell_{\text{ср}} = 4750$	14	2,9 кг	
				МАТЕРИАЛЫ			
				Бетон В15	1,4	м³	
				Ум13; Ум15			
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
		12	ТП.902-3-88.89	КЖ.И.0.0.15.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	3	
		26	7.901-6	ТМ 131.01.00	ПАТРУБОК $d_y = 50 \ell = 400$	1	
				ДЕТАЛИ			
			поз. 15, 16, 25 см. Ум.11				
				МАТЕРИАЛЫ			
				Бетон В15	1,4	м³	
				Ум14			
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
			поз. 12, 26 см. Ум13, Ум15				
				ДЕТАЛИ			
			поз. 19, 20, 25 см. Ум12				
				МАТЕРИАЛЫ			
				Бетон В15	1,4	м³	
				Ум16			
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
		24	7.901-6	ТМ 131.04.00	ПАТРУБОК $d_y = 150 \ell = 400$		
				ДЕТАЛИ			
		25		$\phi 10 \text{AIII}$ ГОСТ 5781-82 $\ell_{\text{ср}} = 4750$	30	2,9 кг	
		27		$\phi 6 \text{AII}$ ГОСТ 5781-82 $\ell = 2740$	32	1,0 кг	
				МАТЕРИАЛЫ			
				Бетон В15	2,5	м³	

ИМЯ, ФАМИЛИЯ, ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМНОЙ

ПРИВЯЗАН

ИМЯ, ФАМИЛИЯ, ПОДПИСЬ

ПРОВЕР. ЛОУЦКЕР  
ИЖ.Т.К. КУРГАНОВА  
П.КОНСТ. ЛОУЦКЕР  
И.КОНТР. А.И.ИВАНОВ  
ИМЯ, ФАМИЛИЯ, ПОДПИСЬ

ТП 902-3-88.89 КЖ

БЛОК ЕМКОСТЕЙ ДЛЯ СТАНЦИИ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ

СТОЧНЫХ ВОД ПРОПУСКНОЙ СПОСОБНОСТЬЮ 25,11,10 ТЫС.М³/СУТ.

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ

Р 62

МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ СТЕН

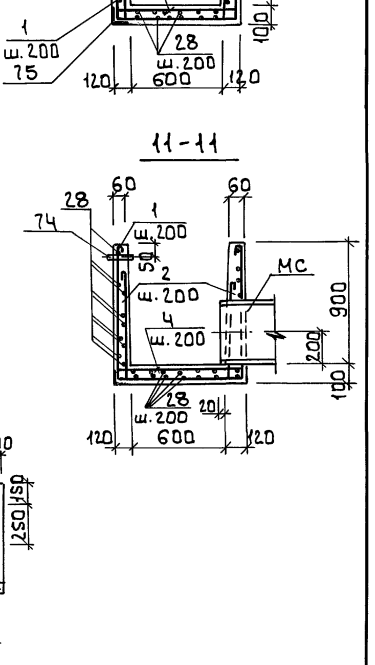
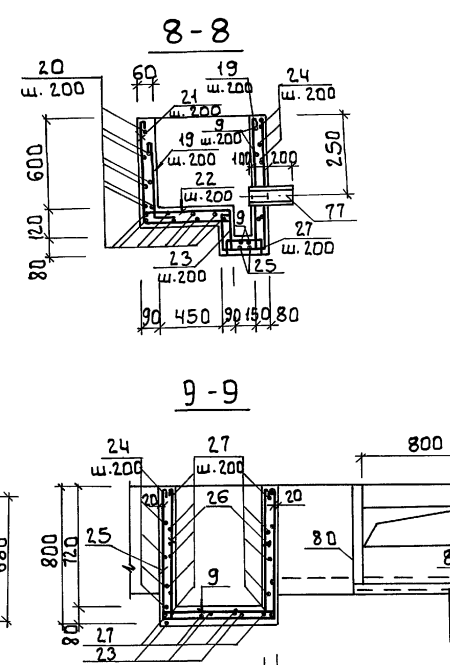
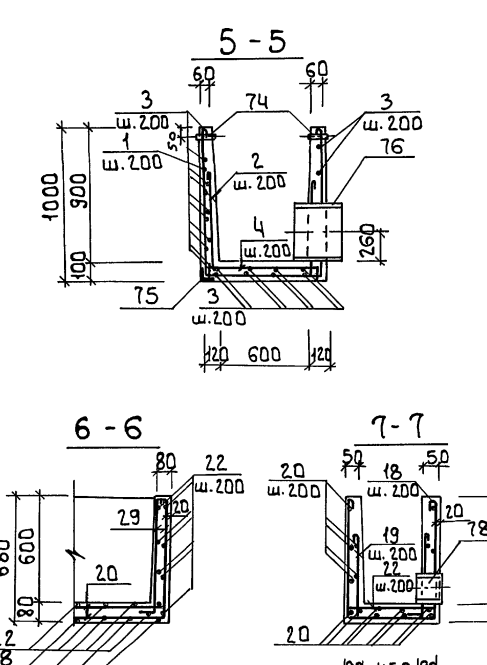
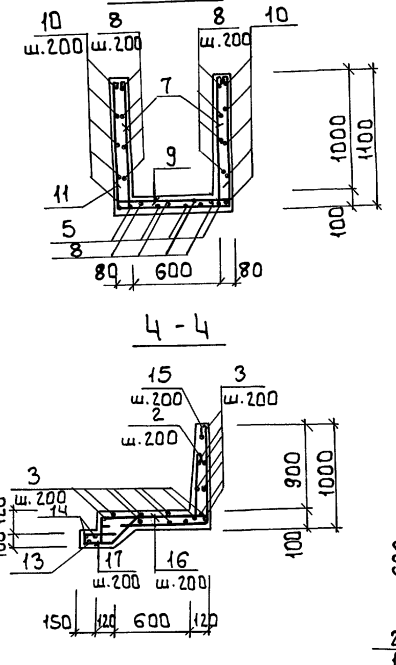
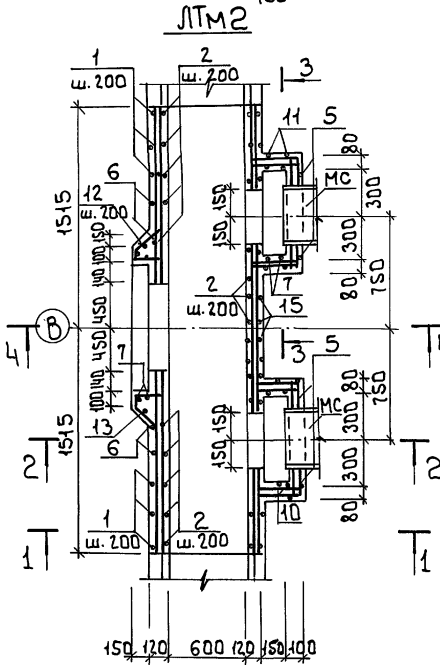
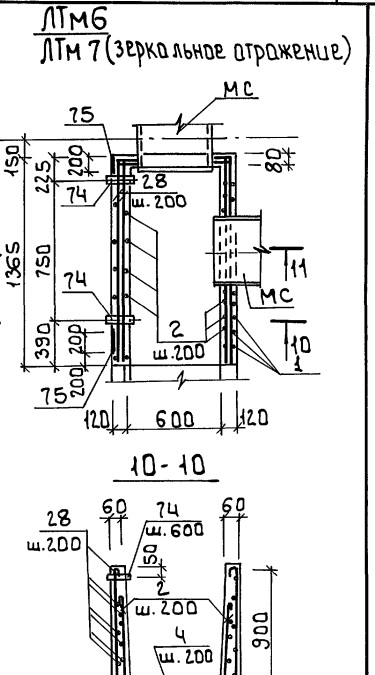
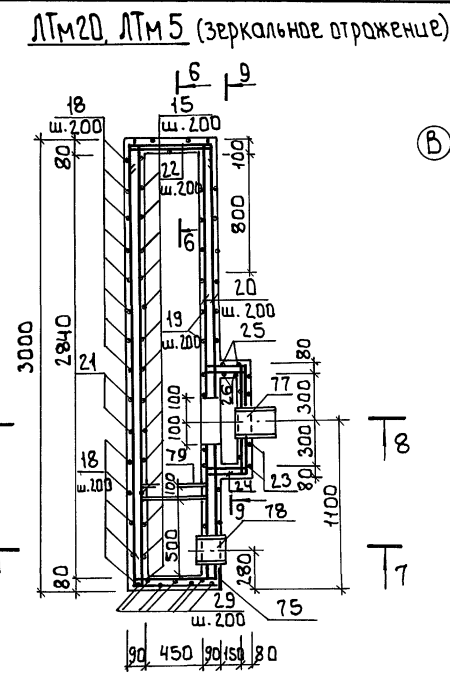
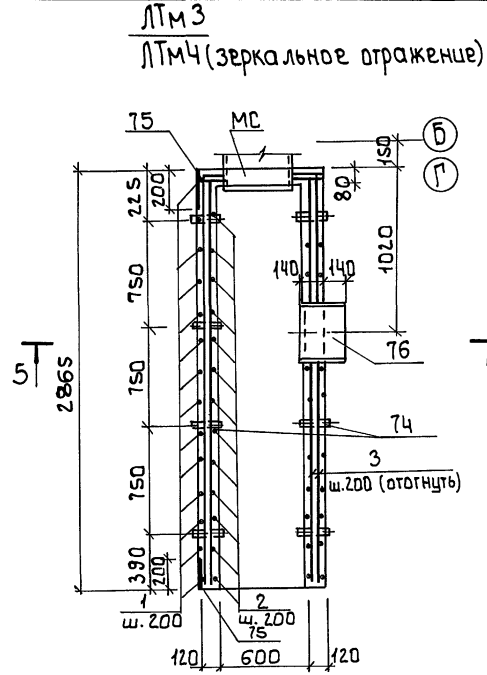
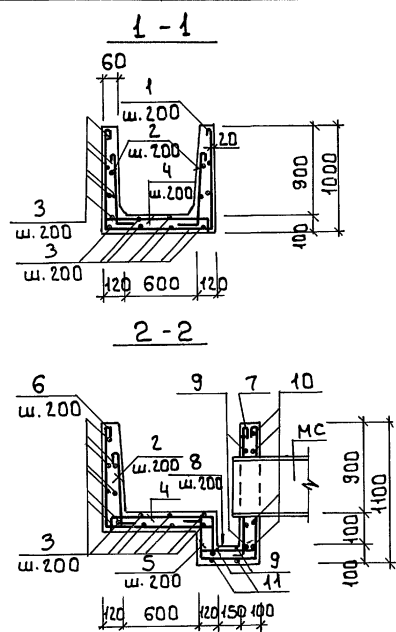
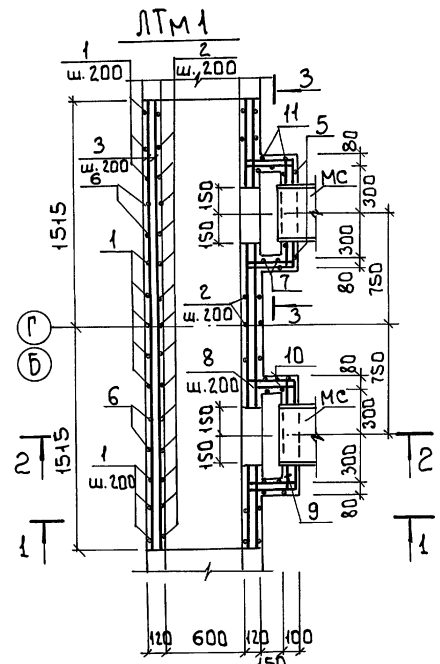
СПЕЦИФИКАЦИЯ (НАЧАЛО)

СНИИЭП

ИНЖЕНЕРНОЕ ПРОЕКТИРОВАНИЕ







ИМБ.И. ПОЛ.И. Подпись и дата взам. инв.И.

- 1 Арматуру, перерезаемую патрубками, обрезать по месту и приварить к корпусу патрубков.
- 2 Толщина защитного слоя 20мм.

		г.п. 902-3-88.89		КЖ	
		Блок емкостей для станции биологической очистки сточных вод производительностью 25,47,10 тыс. м <sup>3</sup> /сутки			
Привязан		Провер.	Лочкер	Стадия	Лист
		Инж. П.К.	Бульб	Р	64
		П.контр.	Лочкер	Манолитные участки лотков	
		Н.контр.	Донде Вакш	ЛТМ1; ЛТМ7; ЛТМ20	
ИМБ.И.№		Нач.отд.	Письман	И.И.И.ЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ г. Москва	

23939-03 66





Альбом 3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ЛТМ 1</u>		
				<u>Детали</u>		
		1		ф6АТ ГОСТ 5781-82, е=2800	10	0.62 кг
		2		е=940	26	0.20 кг
		3		е=3060	28	0.67 кг
		4		е=960	16	0.23 кг
		5		е=1800	8	0.40 кг
		6		е=2050	4	0.43 кг
		7		е=1300	8	0.29 кг
		8		е=450	28	0.12 кг
		9		е=1120	14	0.24 кг
		10		е=1780	10	0.39 кг
		11		е=2940	4	0.65 кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон В15, F300, W4	0.30	м³
				<u>ЛТМ 2</u>		
				<u>Детали</u>		
		12		ф6АТ ГОСТ 5781-82, е=820	5	0.19 кг
		13		е=3660	1	0.78 кг
		14		е=1500	2	0.38 кг
		15		е=1840	5	0.44 кг
		16		е=2060	5	0.23 кг
		17		е=870	4	0.36 кг
		1		е=2800	4	0.62 кг
		2		е=940	12	0.20 кг
		3		е=3060	28	0.67 кг
		4		е=960	10	0.23 кг
		5		е=1800	8	0.40 кг
		6		е=2050	4	0.43 кг
		7		е=1300	8	0.29 кг
		8		е=450	28	0.12 кг
		9		е=1120	14	0.24 кг
		10		е=1780	10	0.39 кг
		11		е=2940	4	0.65 кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон В15, F300, W4	0.31	м³
				<u>БМ 1</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		82		Изделие закладное МН37-6	2	5.9 кг
				<u>Детали</u>		
		69		ф6АТ ГОСТ 5781-82, е=2480	3	0.55 кг
		70		е=1570	4	0.34 кг
			Материалы:	Бетон В15, F150, W4	0.07	м³
				<u>БМ 2</u>		
				<u>Детали</u>		
		71		ф6АТ ГОСТ 5781-82, е=1790	1	0.40 кг
		72		е=2400	3	0.53 кг
		73		е=2210	4	0.48 кг
			Материалы:	Бетон В15, F150, W4	0.12	м³

Инд. № по плану Подпись и дата Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ЛТМ 3; ЛТМ 4</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		74		Труба д=20 ГОСТ 3262-75 е=80	8	0.2 кг
		75	1.400-15. В1. 510-02	Изделие закладное МН503	2	1.5 кг
		76		Труба д=530*8 ГОСТ 8732-78 е=280	1	0.17, 25 м/кг
				Труба д=486*8 ГОСТ 8732-78 е=280	1	0.10 м/кг
				<u>Детали</u>		
		1		ф6АТ ГОСТ 5781-82, е=2800	15	0.62 кг
		2		е=940	30	0.20 кг
		3		е=3060	10	0.67 кг
		4		е=960	15	0.23 кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон В15, F300, W4	0.11	м³
				<u>ЛТМ 5; ЛТМ 20</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		75	1.400-15. В1. 540-04	Изделие закладное МН543	1	1.0 кг
		77		Труба д=102*6 ГОСТ 8732-78 е=300	1	4.5 кг
		78		Труба д=273*11 ГОСТ 8732-78 е=200	1	0.10 м/кг
				Труба д=377*12 ГОСТ 8732-78 е=200	1	0.125 м/кг
		79	КЖ. И. О.О. 17-0	Изделие закладное МН3	1	1505 кг
		80	1.400-15. В1. 110-01	Изделие закладное МН101-3	2, 8 мм	0.5 кг
				<u>Детали</u>		
		18		ф6АТ ГОСТ 5781-82, е=1970	13	0.43 кг
		19		е=720	28	0.16 кг
		20		е=3370	22	0.74 кг
		21		е=1330	2	0.31 кг
		22		е=710	15	0.18 кг
		23		е=1460	4	0.32 кг
		24		е=1380	4	0.31 кг
		25		е=2340	2	0.51 кг
		26		е=1000	4	0.22 кг
		27		е=400	12	0.11 кг
		9		е=1120	6	0.24 кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон В15, F300, W4	0.45	м³

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ЛТМ 6; ЛТМ 7</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		74		Труба д=20 ГОСТ 3262-75* е=80	2	0.2 кг
		75	1.400-15. В1. 510-02	Изделие закладное МН503	2	1.5 кг
				<u>Детали</u>		
		28		ф6АТ ГОСТ 5781-82, е=1400	10	0.31 кг
		1		е=2800	8	0.62 кг
		2		е=940	16	0.20 кг
		4		е=960	16	0.23 кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон В15, F300 W4	0.33	м³
				<u>ЛТМ 8; ЛТМ 9</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		74		Труба д=20 ГОСТ 3262-75 е=80	3	0.2 кг
		75	1.400-15 В1. 540-02	Изделие закладное МН503	2	1.5 кг
				<u>Детали</u>		
		29		ф6АТ ГОСТ 5781-82, е=2000	2	0.44 кг
		30		е=850	4	0.19 кг
		31		е=1300	4	0.29 кг
		32		е=1080	4	0.24 кг
		33		е=550	18	0.12 кг
		34		е=650	6	0.19 кг
		35		е=1500	6	0.34 кг
		36		е=740	2	0.16 кг
		37		е=540	10	0.17 кг
		38		е=1550	12	0.34 кг
		9		е=1120	8	0.24 кг
		24		е=1380	6	0.31 кг
		27		е=500	8	0.11 кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон В15, F300, W4	0.13	м³

Прибязан

Инд. №

т.п. 902 -3 - 88.89	КЖ
Блок емкостей для станции биологической очистки сточных вод производительностью 25,1 т.10 тыс.м³/сут.	
Проф. Лошкер	Лист
Инж. Вульф	Листов
М. констр. Лошкер	Р 67
М. констр. Данилевский	
Нач. отд. Письман	
Монолитные участки лотков. Спецификация (Начало)	
ЦНИЭП инженерного оборудования г. Москва	

Альбом Э

Формат Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			ЛТМ 10; ЛТМ 11		
			Сборочные единицы		
	74		Труба d=20 ГОСТ 3262-75 P=80	3	0.2 кг
	75	1.400-15 В1.510-02	Изделие закладное МН503	2	1.5 кг
			Детали		
	39		ФБАГ ГОСТ 5781-82 P=1180	4	0.30 кг
	40		P=1830	6	0.27 кг
	41		P=890	3	0.19 кг
	38		P=1550	14	0.34 кг
	37		P=540	12	0.17 кг
	34		P=650	6	0.19 кг
	27		P=400	10	0.11 кг
	26		P=1000	4	0.22 кг
	25		P=2340	2	0.51 кг
	24		P=1380	8	0.31 кг
	23		P=1460	10	0.32 кг
	19		P=720	18	0.16 кг
	9		P=1120	8	0.24 кг
			Материалы		
			Бетон В15, F300, W4	0.17	м³
			ЛТМ 12; ЛТМ 13		
			Сборочные единицы		
	75	1.400-15 В1.510-02	Изделие закладное МН503	1	1.5 кг
	80	1.400-15 В1.110-01	Изделие закладное МН1013	1.8 н.п.	0.5 кг
	81	1.400-15 В1.520	Изделие закладное МН517	2.8 н.п.	16.8 кг
			Детали		
	42		ФБАГ ГОСТ 5781-82, P=2120	12	0.46 кг
	43		P=2900	16	0.66 кг
	44		P=970	3	0.24 кг
	45		P=860	14	0.22 кг
	46		P=2420	4	0.53 кг
	47		P=2260	8	0.57 кг
	48		P=1200	11	0.26 кг
	19		P=720	31	0.16 кг
			Материалы		
			Бетон В15, F300, W4	0.55	м³

Формат Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			ЛТМ 14; ЛТМ 15		
			Детали		
	49		ФБАГ ГОСТ 5781-82, P=1300	8	0.29 кг
	50		P=1200	8	0.26 кг
	51		P=1550	24	0.37 кг
	1		P=2800	4	0.62 кг
	2		P=940	12	0.20 кг
	4		P=960	8	0.23 кг
	5		P=1800	4	0.40 кг
	6		P=2050	2	0.43 кг
	7		P=1300	10	0.29 кг
	8		P=450	14	0.12 кг
	9		P=1120	7	0.24 кг
	10		P=1780	5	0.39 кг
	11		P=2940	2	0.65 кг
			Материалы		
			Бетон W15, F300, W4	0.40	м³
			ЛТМ 16		
			Сборочные единицы		
	74		Труба d=20 ГОСТ 3262-75* P=80	6	0.20 кг
	75	1.400-15 В1.510-02	Изделие закладное МН503	2	1.50 кг
			Детали		
	52		ФБАГ ГОСТ 5781-82, P=930	20	0.20 кг
	53		P=1780	20	0.40 кг
	54		P=1140	10	0.25 кг
	55		P=550	10	0.17 кг
	56		ФБАГ ГОСТ 5781-82, P=2140	4	0.45 кг
	57		P=1760	4	0.41 кг
	58		P=620	5	0.16 кг
	59		P=1280	5	0.29 кг
	60		P=1160	4	0.26 кг
	61		P=930	4	0.23 кг
	62		P=1260	2	0.30 кг
	63		P=1350	4	0.30 кг
	64		P=3400	2	0.75 кг
	1		P=2800	12	0.62 кг
	2		P=940	24	0.20 кг
	4		P=960	12	0.23 кг
	7		P=1300	8	0.29 кг
	50		P=1200	10	0.26 кг
			Материалы		
			Бетон В15, F300, W4	0.80	м³

Формат Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			ЛТМ 17		
			Сборочные единицы		
	74		Труба d=20 ГОСТ 3262-75 P=80	10	0.2 кг
	75	1.400-15 В1.510-02	Изделие закладное МН503	2	1.5 кг
			Детали		
	65		ФБАГ ГОСТ 5781-82, P=2330	16	0.56 кг
	33		P=550	30	0.12 кг
	40		P=130	12	0.34 кг
	37		P=540	16	0.17 кг
	41		P=890	6	0.19 кг
			Материалы		
			Бетон В15, F300, W4	0.30	м³
			ЛТМ 18		
			Сборочные единицы		
	74		Труба d=20 ГОСТ 3262-75 P=80	16	0.2 кг
	75	1.400-15 В1.510-02	Изделие закладное МН503	2	1.5 кг
			Детали		
	66		ФБАГ ГОСТ 5781-82, P=3940	16	0.91 кг
	33		P=550	46	0.12 кг
	40		P=1830	20	0.34 кг
	37		P=540	16	0.17 кг
	41		P=890	6	0.19 кг
			Материалы		
			Бетон В15, F300, W4	0.48	м³
			ЛТМ 19		
			Сборочные единицы		
	74		Труба d=20 ГОСТ 3262-75 P=80	22	0.2 кг
	75	1.400-15 В1.510-02	Изделие закладное МН503	2	1.5 кг
			Детали		
	67		ФБАГ ГОСТ 5781-82, P=530	16	1.26 кг
	41		P=890	6	0.19 кг
	18		P=1970	28	0.40 кг
	22		P=710	16	0.17 кг
	33		P=550	62	0.12 кг
			Бетон В15, F300, W4	0.73	м³

Инв. и подл. Подпись и дата в зам. инв.

Привязан

Инв. №	
--------	--

Т.п. 902-3-88.89	К Ж
Блок емкостей для станции биологической очистки сточных вод производительностью 25.17.10 тыс.м³/сутки.	
Стация	Лист
Р	68
Монолитные участки лотков	
Спецификация. (Продолжение)	
ИНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва	

Альбом Э

Ведомость деталей

Ведомость деталей

Выборка стали на один элемент, кг

Кол	Примечание	Наименование	Обозначение
		ЛТМ21; ЛТМ22	
Сборочные единицы			
2	Q=1725кг	Труба d=530*8 ГОСТ 8732-78 p=280	76
2	Q=10тм²/куб	Труба d=426*8 ГОСТ 8732-78 p=280	
Детали			
20	0.78кг	Ф6 АІ ГОСТ 5781-82, p=3400	68
16	0.62кг	p=2800	1
32	0.20кг	p=940	2
16	0.23кг	p=960	4
8	0.37кг	p=1550	51
10	0.20кг	p=930	52
Материалы			
0.80	м³	Бетон В15; F300; W4	
ЛТМ 23			
Детали			
10	0.62кг	Ф6 АІ ГОСТ 5781-82, p=2800	1
28	0.20кг	p=940	2
20	0.67кг	p=3050	3
10	0.23кг	p=960	4
18	0.19кг	p=820	12
1	0.18кг	p=3660	13
2	0.38кг	p=1500	14
5	0.44кг	p=1840	15
10	0.23кг	p=1060	16
2	0.36кг	p=870	17
Материалы			
0.76	м³	Бетон В15; F300; W4	

Поз.	Эскиз
34	
35	
36	
37	
38	
39	
40	
41	
42	
43	
44	
45	
46	
47	
48	
49	
50	
51	
52	
53	
54	
55	
56	
57	
58	
59	
60	
61	
62	
63	
64	
65	
66	
67	
68	
69	
70	
71	
72	
73	

Поз.	Эскиз
1	
2	
3	
4	
5	
6	
7	
8	
9	
10	
11	
12	
13	
14	
15	
16	
17	
18	
19	
20	
21	
22	
23	
24	
25	
26	
27	
28	
29	
30	
31	
32	
33	

Марка эл-та	Арматурные изделия		Изделия закладные										Арматурная сталь		Итого		
	ГОСТ 5781-82		Трубы ГОСТ 8732-78					Сталь прокатная ГОСТ 8509-86; 8240-72					ГОСТ 5781-82 класс А-III				
	Ф мм	Штол	20	50	126	127	273	100	L	L	С	С-8	Ф мм	Штол			
ЛТМ1	55	55														55	55
ЛТМ2	58	58														58	58
ЛТМ3	25	25	1	32	23						2					27	36
ЛТМ4	25	25	1	32	23						2					27	36
ЛТМ5	34	34				22	14	5		4	15	1	1			74	82
ЛТМ6	13	13	1								2					17	17
ЛТМ7	13	13	1								2					17	17
ЛТМ8	17	17	1								2					21	21
ЛТМ9	17	17	1								2					21	21
ЛТМ10	23	23	1								2					27	27
ЛТМ11	23	23	1								2					27	27
ЛТМ12	40	40								2	20		1	5		68	68
ЛТМ13	40	40								2	20		1	5		68	68
ЛТМ14	30	30														30	30
ЛТМ15	30	30														30	30
ЛТМ16	48	48	1								2					52	52
ЛТМ17	20	20	2													28	28
ЛТМ18	34	34	3								4			2		43	43
ЛТМ19	43	43	4								4			2		53	53
ЛТМ20	34	34				22	14	5		4	15	1	1			74	82
ЛТМ21	37	37		64	46											83	101
ЛТМ22	37	37		64	46											83	101
ЛТМ23	38	38														38	38
БМ1	4													10	2	16	
БМ2	4															4	

ИВ. № ПО. Д. Д. Подпись и дата в/зам. инж. №

Прибываю

ИВ. №

Т.п. 902-3-88.89		КЖ	
Блок емкостей для станции биологической очистки сточных вод производительностью 25,11,10 тыс. м³/сутки			
Провер.	Лочикер	Стадия	Лист
Инж. И. К.	Бульб	Р	69
Ил. конст.	Лочикер	Монолитные участки лотков	
И. контр.	Амилевский	Спецификация (окончание)	
Нач. отд.	Письма Н	ИИИЭП Инженерного оборудования г. Москва	

Альбом 3

Схема расположения стеновых панелей

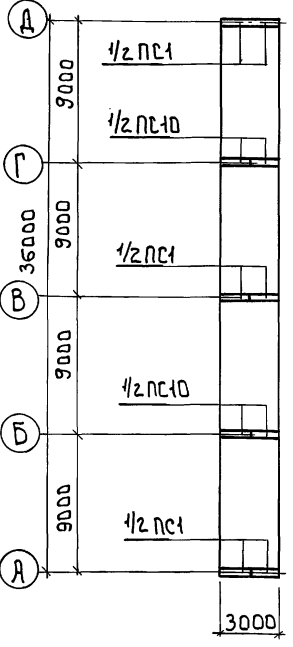


Схема расположения лотков

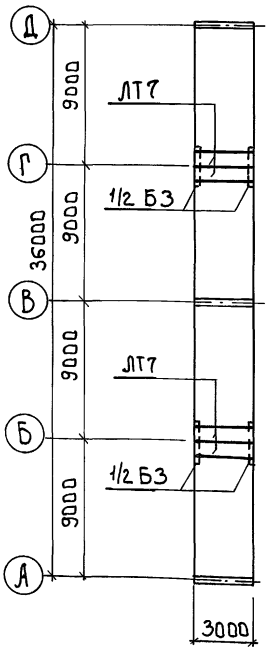


Схема расположения балок и переходных мастиков

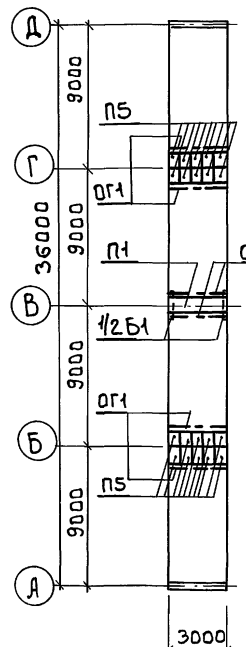
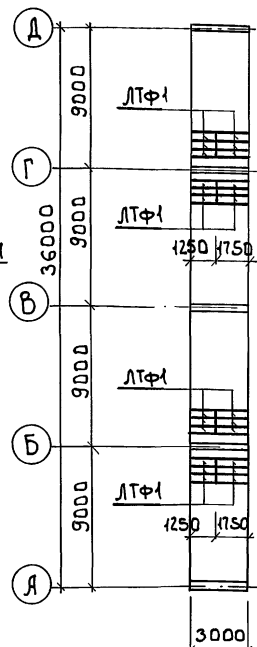


Схема расположения фильтросных лотков



Спецификация к схемам расположения элементов на 3\*метровой вставке арматурки

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Примеч.
ПС1	3.900-3 Вып. 3/82	Панель стеновая ПС2-482	3	6750	
ПС10	т.п.902-3-88.89 КЖ.ИЧ.О.О.О	Панель стеновая ПС10	2	4280	
Б1	КЖ.И.О.О.О.О	Балка Б1	1	250	
Б3	КЖ.И.О.О.О.О	Балка Б3	3	300	
П1	КЖ.И.В.О.О.О	Плита П1	1	700	
П5	3.900-3 Выпуск 8,4,1	Плита ПТ-6-6	20	20	
ЛТ7	т.п.902-3-88.89 КЖ.И.И.О.О.О	Лоток ЛТ7	4	1700	
ЛТФ1	КЖ.И.О.О.О.О	Лоток фильтросный ЛТФ1	12	350	
ОГ1	1.450.3.3.1 5.1.0.1.0.	по типу ОГПМх ЭБ-10.9	18мм	10.5	

Спецификация к схемам расположения арматурных изделий в днище вставки.

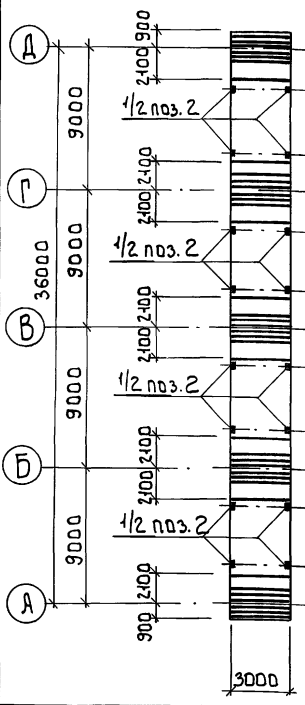
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Сборочные единицы		
		2	1.400-15.В1.130-11	Изделие закладное МН18-6	8	
		5	т.п.902-3-88.89 КЖ.И.О.О.О.О	Каркас пространственный КП3	5	
		20	КЖ.И.О.О.О.О	Сетка арматурная С1	2	
		21	КЖ.И.О.О.О.О	Сетка арматурная С2	7	
				Детали		
		16	4С 8А-200 58Р-300	265*845	4.8	58.6кг
		25	4С 8А-200 58Р-300	265*510 600 25	4.8	38.1кг
		33	φ8А ГОСТ 5781-82	е=2500	128	0.99кг
		34	φ14А ГОСТ 5781-82	е=1300	32	1.57кг
				Материалы		
				Бетон В15, F50, W4	32.8	м³

Арматурные сетки поз.16,25 выполнены по ГОСТ 23279-85.

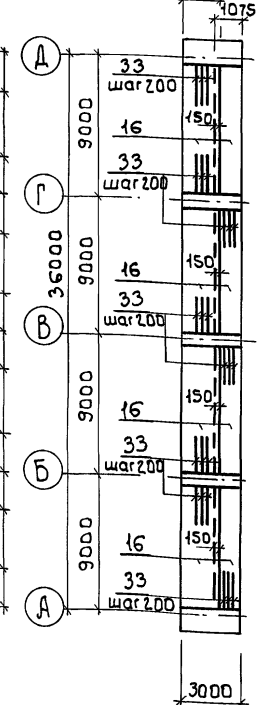
Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Арматурные изделия										Закладные изделия				Общий расход						
	Проволока		Арматура класса АIII								Армат. класса АIII		Прокат марки Ст3 кп2								
	Вр1	ГОСТ	φ5	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	Итого	φ12	58		510	Итого				
Днище	88.1	88.1	31.5	162.2	302	80.5	50.2	116.1			606.8	194	9.9	20	38.4	4.8	20.0	6.4	26.4	31.2	2069.2

Днище. Огалубочный чертёж.



Днище. Армировка. Схема расположения нижних сеток.



Днище. Армировка. Схема расположения верхних сеток.

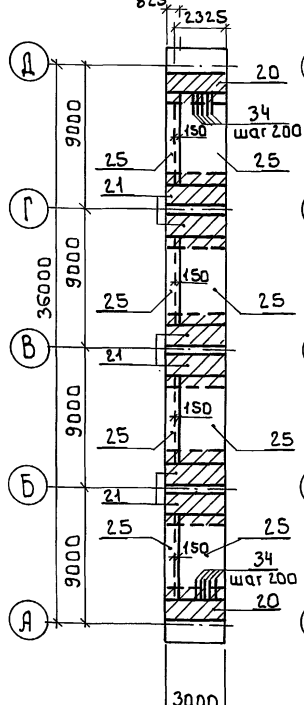
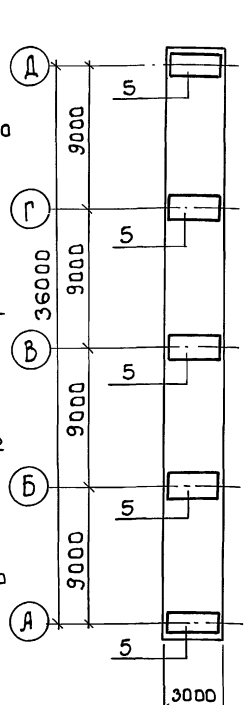


Схема расположения каркасов



Имя, инициалы и дата в 3-х к. инв.

Привязан

т.п. 902-3-88, 89 КЖ.

Блок емкостей для станций биологической очистки сточных вод производительностью 25,17,10 тыс. м³/сутки

3\*метровая вставка азотенка Тип 1

Инв. №

Провер. Лоуцкер  
Инж.1 кат. Курганова  
Сл.конст. Лоуцкер  
Н.контр. Данилевский  
Нач.отг. Письман

Стация Лист Листов  
Р 70

ЦНИИ ЭП  
Инженерного оборудования  
г. Москва

23939-03 72







АВВВМЗ

№ п.п.	Наименование работ	Объем работ		Нормативная трудоемкость		Численность рабочих в смену	Число смен	Продолжительность работ (дни)	График работ (месяцы)																							
		в единицах измерения	количество	чел.-дн	маш.-см				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
I	Подготовительный период							2 мес																								
II	Земляные работы																															
	- разработка грунта	м <sup>3</sup>	5968	309	54	5	2	31																								
	- обратная засыпка	м <sup>3</sup>	590	147	20	5	2	15																								
	- отваловые	м <sup>3</sup>	2140	155	6	5	2	16																								
III	Устройства емкостей																															
1	Устройство основания																															
	- бетонная подготовка под днище	м <sup>3</sup>	694	394	-	6	2	33																								
2	Устройство днищ из монолитного железобетона																															
	- плоских	м <sup>3</sup>	995																													
	- бункерного типа	м <sup>3</sup>	34																													
3	Установка стеновых панелей из сборного железобетона	м <sup>3</sup>	422																													
4	Устройства угловых участков стен из монолитного ж/б	м <sup>3</sup>	119																													
5	Устройства лотков в емкостных сооружениях																															
	- из монолитного ж.б.	м <sup>3</sup>	40																													
	- из сборного ж.б.	м <sup>3</sup>	79																													
6	Надотайка																															
	- под плоское днище	м <sup>3</sup>	172																													
	- бункерного типа	м <sup>3</sup>	407	2910	35	10	2	146																								
7	Установка блоков стен подвалов	м <sup>3</sup>	14																													
8	Установка плит покрытия	м <sup>3</sup>	24																													
9	Установка донок																															
	- из сборного ж.б.	м <sup>3</sup>	10																													
	- из монолитного ж.б.	м <sup>3</sup>	4.02																													
10	Металлоконструкции																															
	- монтаж лестнич и ограждений	т	9.24	54	3	5	2	10																								
	- металлоконструкций ступененарправляющих щитов	т	3.90	43																												
IV	Отделочные работы																															
	- торкретирование	м <sup>2</sup>	3920																													
	- штукатурка фасадов	м <sup>2</sup>	32	1228	225	6	2	103																								
	- окраска поверхностей	м <sup>2</sup>	421																													
V	Разные работы			180		5	2	18																								
VI	Успытание емкостей на водонепроницаемость	м <sup>3</sup>	1198.5	151		4	2	19																								
VII	Механо-монтажные работы																															
	Монтаж технологического оборудования и трубопроводов			2294		6	2	191																								
	Итого произв.обит. 25 тыс. м <sup>3</sup> /сут.			7865	343			14 мес.																								
	Итого произв.обит. 17 тыс. м <sup>3</sup> /сут.			612	264			11 мес.																								
	Итого произв.обит. 10 тыс. м <sup>3</sup> /сут.			4676	191			8.5 мес.																								

ТП 902-3-88.89		ОС
ПРОБЕР ЧУРОВА МАНЖИ ТАКЛОВА ЗАВ. ЧУРОВА И. КОТЛЯНИНА НАЧ. ОТД. ГИДРОТЕХНИКА	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 2 2 ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ БУДОВАНИЕ Г. МОСКВА	Итого произв.обит. 25 тыс. м <sup>3</sup> /сут. Итого произв.обит. 17 тыс. м <sup>3</sup> /сут. Итого произв.обит. 10 тыс. м <sup>3</sup> /сут.

КОПИРОВАЛА: ЛОГИНОВА

29939-03 (75) ФОРМАТ: А 2