

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

814-1-8.87

СОРТИРОВАЛЬНЫЙ ПУНКТ ДЛЯ
ПОСЛЕУБОРОЧНОЙ ОБРАБОТКИ И
ПРЕДПОСАДОЧНОЙ ПОДГОТОВКИ КАРТОФЕЛЯ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 Т/ЧАС

АЛЬБОМ II

*Архитектурно-строительные решения. Конструкции железобетонные.
Конструкции деревянные. Отопление и вентиляция. Внутренние
водопровод и канализация.*

			Привязан	
И.В. №				

Титульный проект Альбом 2

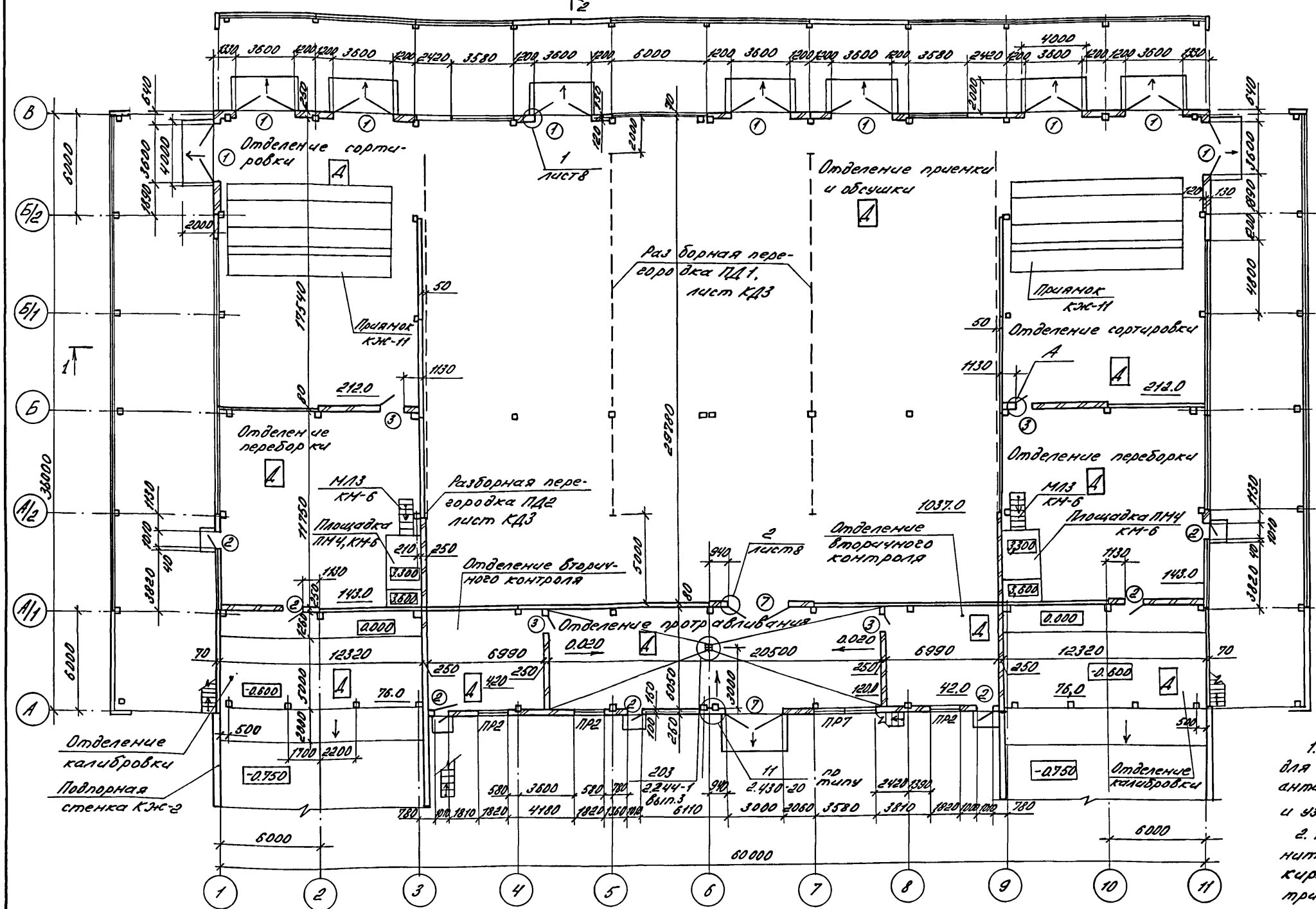
Обозначение или марка листа	Наименование	Стр.	Обозначение или марка листа	Наименование	Стр.	Обозначение или марка листа	Наименование	Стр.
АС-1	Содержание альбома	2	КЖ-4	Фундаменты 1...5. Сечения	20	КЖ-23	Узлы 16...20	39
АР-1	Общие данные (начало)	3	КЖ-5	Фундаменты монолитные ФМ1...ФМ3	21	КМ-1	Общие данные (начало)	40
АР-2	Общие данные (окончание)	4	КЖ-6	Фундаменты монолитные ФМ4...ФМ6, ФМ9... ФМ12	22	КМ-2	Общие данные (продолжение)	41
АР-3	План на отм. 0.000; 4.800	5	КЖ-7	Фундаменты монолитные ФМ7, ФМ8	23	КМ-3	Общие данные (продолжение)	42
АР-4	Выносной элемент А		КЖ-8	Схема расположения подпольных канав под приямков и фундаментов под оборудование	24	КМ-4	Общие данные (продолжение)	43
АР-5	План расположения отверстий	6	КЖ-9	Фрагмент 1,2. Сечения	25	КМ-5	Общие данные (окончание)	44
АР-6	План на отм. 3.800		КЖ-10	Фрагменты Фом1... Фом3	26	КМ-6	Схемы расположения металлических площадок и навеса над бункером. Площадка ПМ1; ПМ2	45
АР-7	Спецификации заполнения проемов, перемычек, стальных элементов	7	КЖ-11	Схема расположения приямка П1	27	КМ-7	Площадка ПМ3, ПМ4	46
АР-8	Разрезы 1-1; 2-2	8	КЖ-12	Узлы 1,2		КМ-8	Площадка ПМ5. Схема расположения навеса	47
АР-9	Фасады 1-11; 11-1; А-В; В-А.	9	КЖ-13	Схема расположения колонн, ферм покрытия и связей	28	КМ-9	Узлы 2...7	48
АР-10	Схемы расположения элементов заполнения оконных проемов		КЖ-14	Спецификация к схеме расположения колонн, ферм покрытия и связей	29	КМ-10	Узлы 8...11	49
АР-11	Узлы 1-11	10	КЖ-15	Схема расположения прогонов и плит покрытия	30	КА-1	Общие данные	50
АР-12	Схема расположения восточных труб	11	КЖ-16	Разрез 2-2. Узлы 1...7	31	КА-2	Схема расположения шахт АШ1, АШ2. Шахты АШ1, АШ2	51
АР-13	Планы полов на отм. 0.000; 3.800. План кровли	12	КЖ-17	Схема расположения плит перекрытия, низ на отм. 3.510	32	КА-3	Узлы 1...3	
АР-14	Схемы расположения асбестоцементных волнистых листов в стенах по осч 1-3	13	КЖ-18	Монолитные участки УМ1... УМ6	33	ОВ-1	Схема обшивки секции бункера. Перегородки ПА1, ПА2	52
АР-15	Схемы расположения асбестоцементных волнистых листов в стенах по осч А1; Б; В, А	14	КЖ-19	Схемы расположения стеновых панелей и ригелей стенового ограждения по осам А, В, 11, А1, Б	34	ОВ-2	Общие данные (начало)	53
АР-16	Схема расположения асбестоцементных волнистых листов в кровле	15	КЖ-20	Схемы расположения стеновых панелей, ригелей стенового ограждения по осам 1,3,9, перегородок по осч А1, стальных стоек по осч А1	35	ОВ-3	Общие данные (окончание)	54
АР-17	Схема расположения элементов подвесного потолка	16	КЖ-21	Спецификация элементов к схеме расположения стеновых панелей, ригелей стенового ограждения	36	ОВ-4	План. План на отм. 3.800 в осях А-А1, 3-7	55
КЖ-1	Общие данные (начало)	17	КЖ-22	Узлы 3...9	37	ОВ-5	Схемы систем П1-П4, В1-В5, А1	56
КЖ-2	Общие данные (окончание)	18		Узлы 10...15	38	ОВ-6	Установки систем П1; П3	57
КЖ-3	Схема расположения элементов фундаментов	19				ОВН-1	Установка системы А1	58
						ВК-1	Сетка в рамке круглого сечения	59
						ВК-2	Общие данные (начало)	60
						ВК-3	Общие данные (окончание)	61
						ВК-4	План на отм. 0.000	62
							План на отм. 3.900. Водомерный узел 1. Схемы системы В1, К1, К13	63

Привязан			
Инв. №	Уч. №	Ф. №	И. №
И. №	С. №	К. №	Л. №
м.п. 814-1-887- АС			
Содержание альбома			Стр. 1 7 7
ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ в.прел			

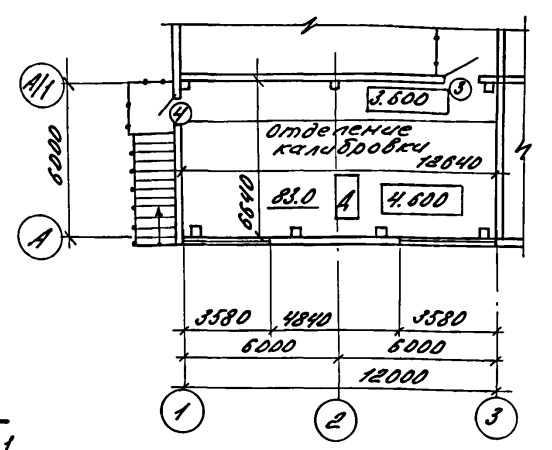
22459-02 3

Копировал Варич Формат А2

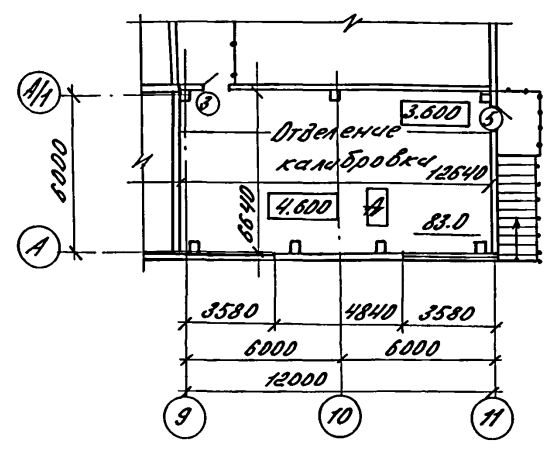
План на отм. 0.000



План на отм. 4.600 между осями 1-3



План на отм. 4.600 между осями 9-11

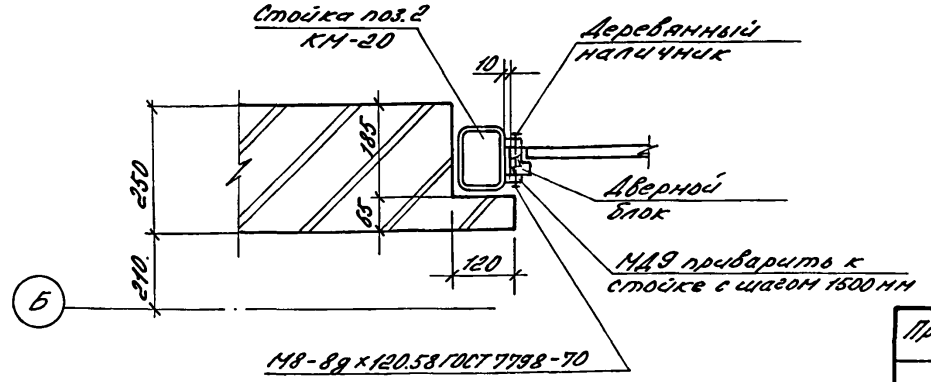


Альбом 1

Типовой проект

1. При кладке кирпичных стен в дверные и оконные проемы для крепления оконных и дверных блоков заложить деревянные антисептированные пробки согласно узла 58 серии 2.436-17/81 и узла 38 серии 2.236-2, вып. 1.
2. Над незамаркированными проемами шириной 450мм выполнить рядовые перемычки, уложив при этом под нижним рядом кирпичей в слой цементного раствора толщиной 30мм три стержня А-1-8-ГОСТ 5781-82 с опорой по 250мм в каждую сторону проема.
3. Проём ворот, тип 7 по оси А и А/11 обрешить по периметру деталью МДТ в соответствии с узлом 2 на листе 9, остальные двери и ворота крепить к стойкам поз. 2 по типу узла 1 и 2 на листе 8.

Выносной элемент "А"



Исполн	Ткач	Р/П	18.02.87	м.п. 814-1-8.87-АР			
Д.спец.	Репало	С/П	18.02.87				
Г/П	Хлебников	В/П	19.02.87				
Вис.сек.	Колесников	Т/П	19.02.87				
Рис.гр.	Сачков	В/П	18.02.87	Сортировальный пункт для последующей обработки и перед посадочной переборкой картона производства №5079			
Ст.арх.	Журавлев	В/П	17.02.87				
Привязан:				Станд. лист	Лист	Листов	
				Р/П	3		
ШМВ.№				План на отм. 0.000; 4.600 выносной элемент А			ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ г.Орел

22459-02 6

Копировал Варчук Формат А2

Ведомость проемов
Ворот и дверей

Марка поз.	Размер проема, мм
1	3600 x 3600
2	1010 x 2370
3	1010 x 2070
4	1010 x 2070
5	1010 x 2070
6	910 x 1870
7	3000 x 3000








Спецификация заполнения проемов

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
1	1.435.9-17, вып.0.1	Ворота ВР36x36Т	9	635	
2	ГОСТ14624-84	Дверь ДНГ 24-10П	7		
3	ГОСТ14624-84	Дверь ДВГ 21-10	15		
4	ГОСТ14624-84	Дверь ДНГ 21-10 ЛП	3		
5	ГОСТ14624-84	Дверь ДНГ 21-10 П	1		
6	ГОСТ14624-84	Дверь ДВГ 19-9	2		лист КН-9
7	1.435.9-17, вып.0.1	Ворота Вр 30-30Т	2	517	
ОК1	ГОСТ 12506-81	Окно СВО 12-12	46		поз.1
	ГОСТ 12506-81	Окно СВО 12-18	46		поз.2
ОК2	ГОСТ 12506-81	Окно СВО 12-18	18		
ОК3	ГОСТ 12506-81	Окно СВО 12-18	2		поз.1
	ГОСТ 12506-81	Окно СВО 12-12	4		поз.2
ОК4	ГОСТ 12506-81	Окно СВО 12-18	6		

Спецификация стальных элементов, замаркированных на планах, разрезах, фасадах

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
		Изделия соединительные			
МС-1	1.431-6, лист 6Т	МС-1	108	0.24	
МС-2	1.431-6, лист 6Т	МС-2	108	0.90	
	лист 10, Б.4	1-1-14, ГОСТ 5781-82 P=6000	48	7.26	
МС4	1.444-1-КНИ-МС4	Соединительное изделие МС4, P=6000	24	22.62	
МН1	1.444-1-КНИ-МН1	Закладное изделие МН1, L=6000	210	0.25	
ММ1	2.236-2, вып.1, лист 50	Костыль ММ1	28	0.25	
ФРЗ.18	2.436-17.1-350	Фасонное изделие ФРЗ.18	12	3.22	
МС3	2.436-17.1-360	Костыль МС3	8	0.23	
МС5	2.436-17.1-360	Костыль МС5	8	0.42	
МС8	2.436-17.1-380	Изделие закладное МС8	8	1.37	
	2.436-17.1-280	Уголок 50x40x5 ГОСТ 8510-72 Ст.3 ГОСТ 535-79	16	0.39	
МС9	2.436-17.1-390	Изделие крепёжное МС9	32	0.17	
МС10	2.436-17.1-390	Изделие крепёжное МС10	48	0.54	
МС36	2.460-18.3 14	Компенсатор МС36	25	3.3	
МС37	2.460-18 15	Выкружка МС37	25	3.4	
МД	АРИ.0100	Изделие соединительное МД1	2	146.94	
МД5	АРИ.0400	Изделие фасонное МД5	9	8.05	
МД6	АРИ.0400	Изделие фасонное МД6	2	4.15	
	лист 4, Б.4	Большая шпилька ГОСТ 19303-74 Ст.1 ГОСТ 1715-72	2	9.42	
МД7	лист 8, Б.4	Полога 4x40-5ГОСТ103-76 Ст.3 сп ГОСТ535-79 L=3600	9	4.54	
МД8	лист 8, Б.4	Зетовый шпилька ГОСТ 13225-78 профиль Ст.3 сп ГОСТ 1474-76 L=250	10	1.51	
МД9	лист 8, Б.4	Полога 6x80-5ГОСТ103-76 Ст.3 сп ГОСТ535-79 L=100	14	0.38	
МС12	1.431-6, лист 6Т	МС12	6	1.13	

Ведомость перемычек

Марка, поз.	Схема сечения
ПР1	
ПР2	
ПР3	
ПР4	
ПР5	
ПР6	
ПР7	

Спецификация перемычек

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
1	ГОСТ 948-84	1ПБ13-1	27	25	
2	ГОСТ 948-84	2ПБ22-3	14	92	
3	ГОСТ 948-84	1ПБ16-1	16	30	
4	ГОСТ 948-84	3ПБ34-4	4	222	
5	ГОСТ 948-84	1ПБ10-1	6	20	
6	ГОСТ 948-84	4ПБ44-8	2	384	

И.контр.	ТКАЧ	И.контр.	И.контр.
Рук.скет.	Колесников	Рук.скет.	Рук.скет.
Рук.пр.	Рачков	Рук.пр.	Рук.пр.
Рук.пр.	Коротков	Рук.пр.	Рук.пр.
От.арх.	Нурвалев	От.арх.	От.арх.

т.п. 814-1-887 - АР

Привязан

ИНВ.№

Лист	5
Листов	

СПИСОК ИСПОЛНИТЕЛЕЙ
Г.Орел

22459-02 8

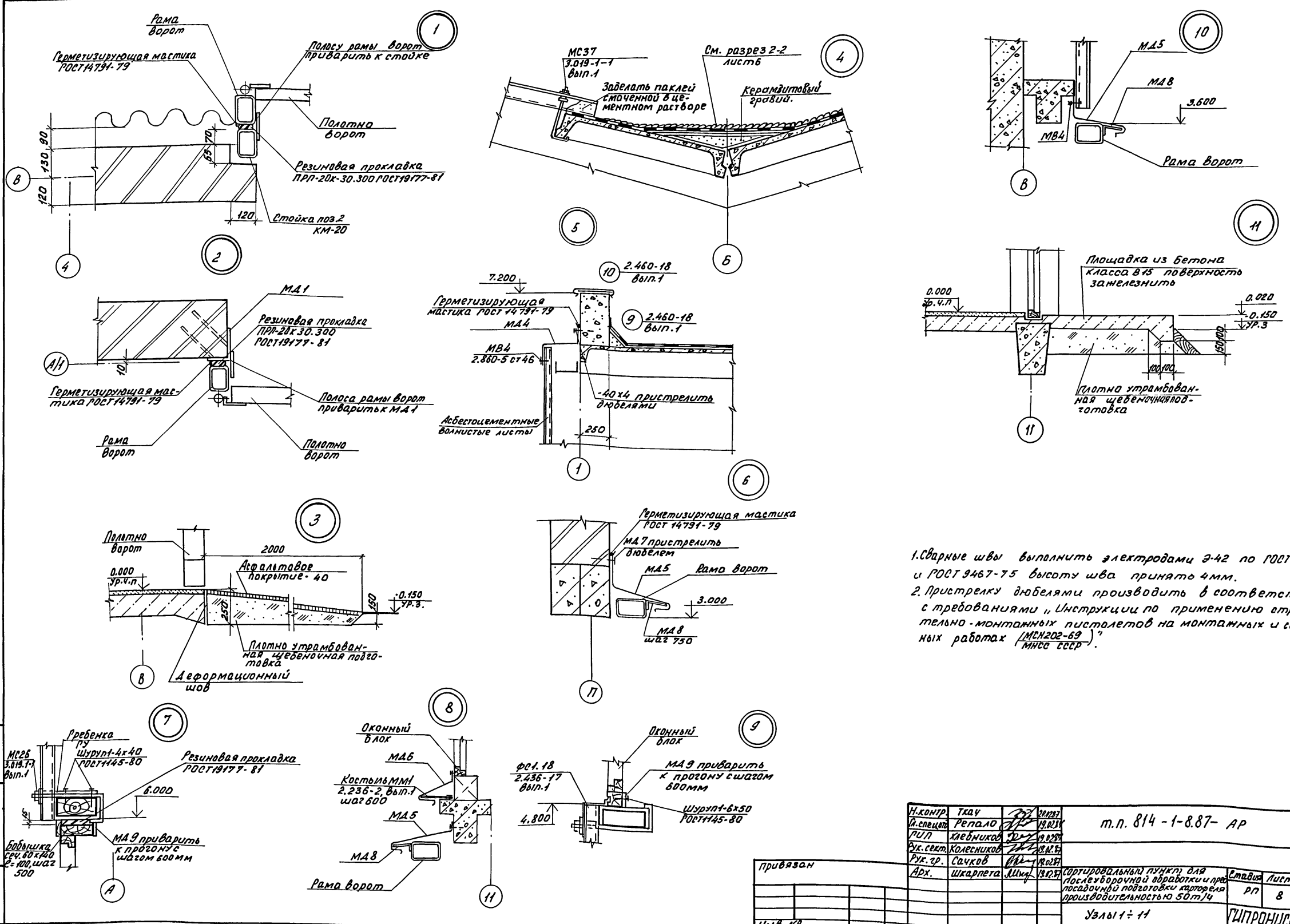
М.И.И.И.

Т.И.И.И.И.

И.И.И.И.И.

Тиловой проект

ЦНИИТМАШ, Подольск и Белая, Узловая, Шлиссельбург



1. Сварные швы выполнить электродами Э-42 по ГОСТ 9466-75 и ГОСТ 9467-75 высоту шва принять 4мм.
2. Пристрелку дюбелями производить в соответствии с требованиями «Инструкции по применению строительного-монтажного пистолета на монтажных и специальных работах (МСН 202-69)» МНЭС ССР.

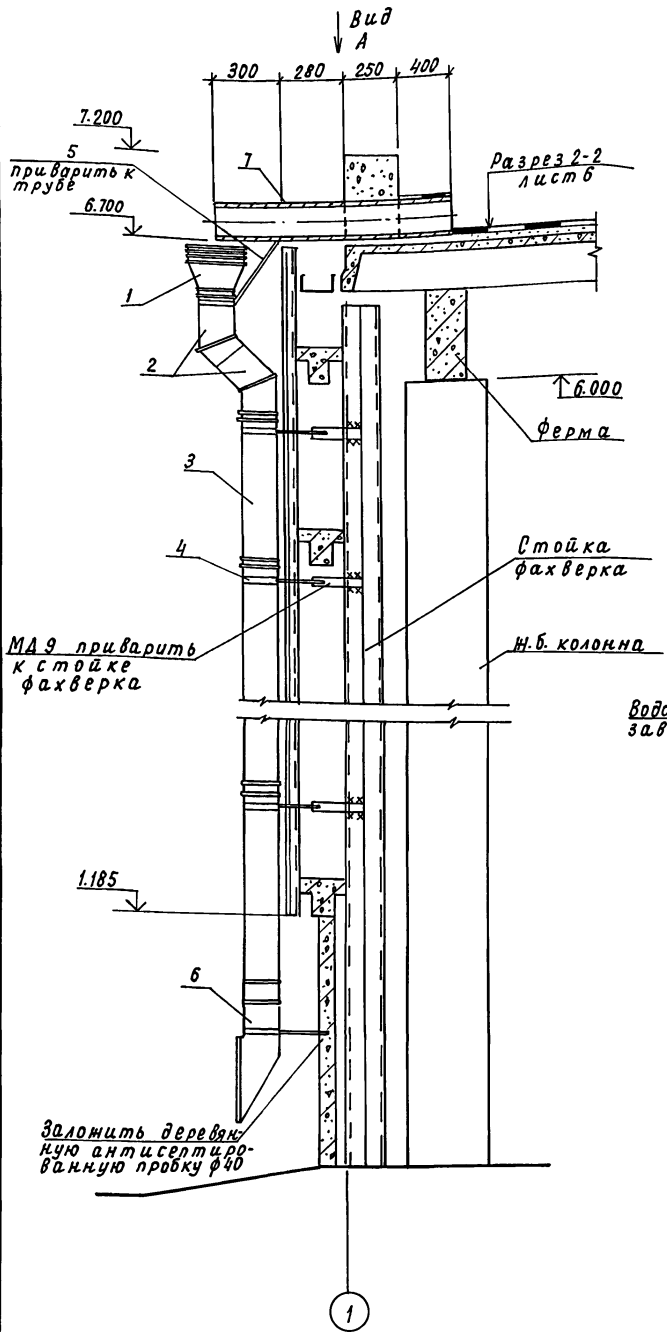
И.контр.	Ткач	19.02.87	м.п. 814-1-8.87-АР
И.спец.	Репалю	19.02.87	
Л.П.	Клебников	19.02.87	
Рук. сект.	Колесников	19.02.87	
Рук. гр.	Сачков	19.02.87	
Арх.	Шкарпета	19.02.87	

И.контр.	Ткач	19.02.87	Степанов	Лист	Листов
И.спец.	Репалю	19.02.87	РП	8	
Л.П.	Клебников	19.02.87	ГИПРОИССЛЕЛПРОМ		
Рук. сект.	Колесников	19.02.87	г. Орел		
Рук. гр.	Сачков	19.02.87			
Арх.	Шкарпета	19.02.87			

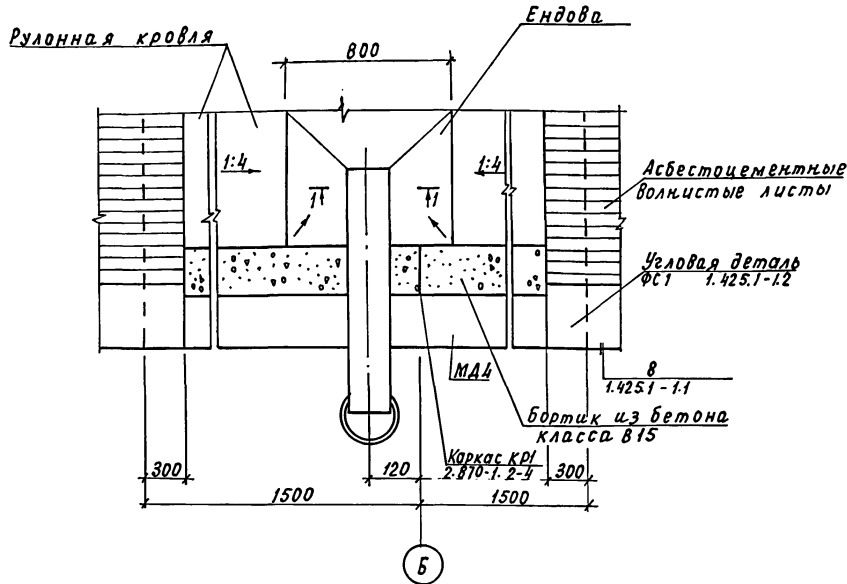
Альбом II

Титульный проект

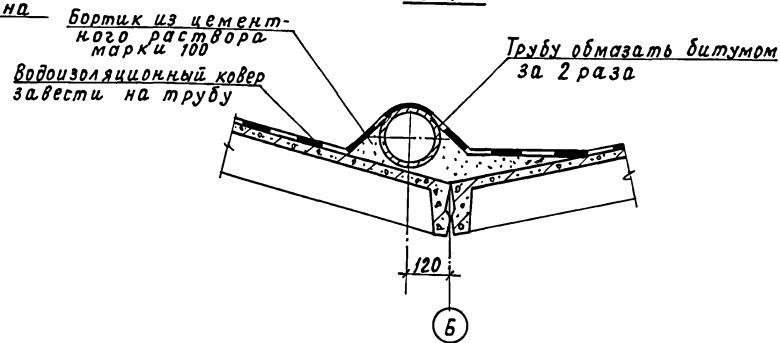
Схема расположения водосточных труб



Вид А



1-1



Спецификация к схеме расположения водосточных труб

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Примечание
1	ГОСТ 7623-84	Подкарнизная воронка			
		ВК 1-180	2		
2	ГОСТ 7623-84	Гладкое колено			
		ГК 1-180	4		
3	ГОСТ 7623-84	Труба ТВ1-180, L=1000	12		
4	ГОСТ 7623-84	Хомут ХШ-184	14		
5	ГОСТ 7623-84	Хомут ХП-184	2		
6	ГОСТ 7623-84	Отмет 0М18	2		
7	Б.Ч.	Труба 203x6 ГОСТ 8732-78 ст 3 сп ГОСТ 8731-74 L=1230	2	35,84кг	
МД 4	АРЦ. 0300	Элемент фасонный МД 4	2	5,7кг	
МД 9	Б.Ч.	Полоса 4x40-6 ГОСТ 103-76 ст 3 сп ГОСТ 535-73 P=150	12	0,19кг	

Цифры в углах Подпись и дата. Взам. инв. №

Контр.	Ткач	18.02.87			
Ин. спец.	Релало	18.02.87			
Р.И.П.	Хлебников	18.02.87			
Рук. сект.	Колесников	18.02.87			
Рук. з.р.	Сачков	18.02.87			
Арх.	Шкарпета	18.02.87			
Пров.	Журавлева	18.02.87			

т.п. 814-1-8.87-АР

Сортировальный пункт для просеивания	Стадия	Лист	Листов
Привязан	РП	9	

Схема расположения водосточных труб

ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ г.Орел

22459-02 12

Копировала Кухтинова

Формат А2

Схема расположения асбестоцементных волнистых листов в стенах по оси В

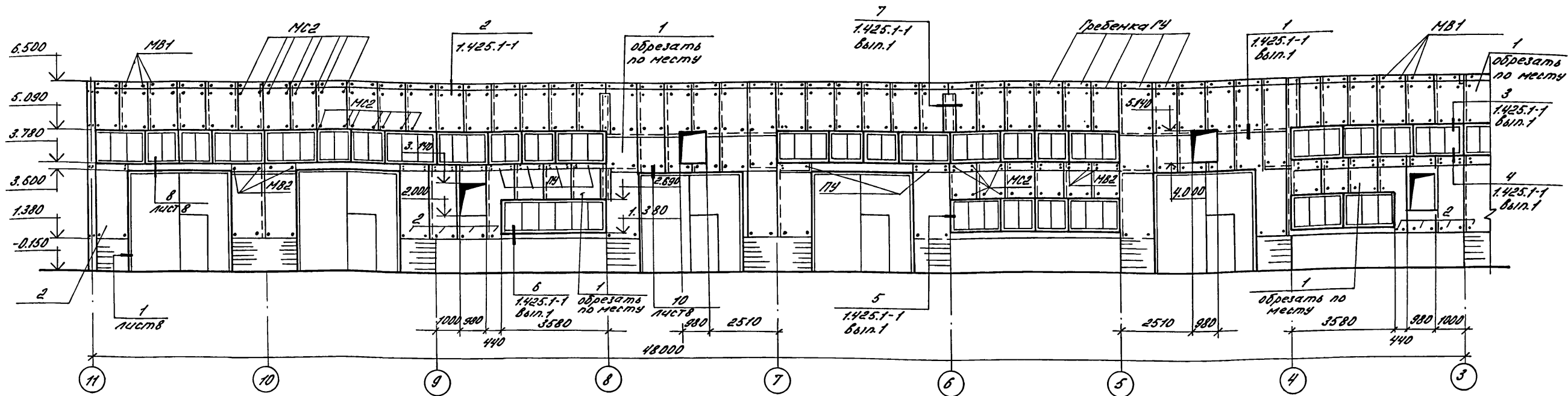


Схема расположения асбестоцементных волнистых листов в стенах по оси А/1

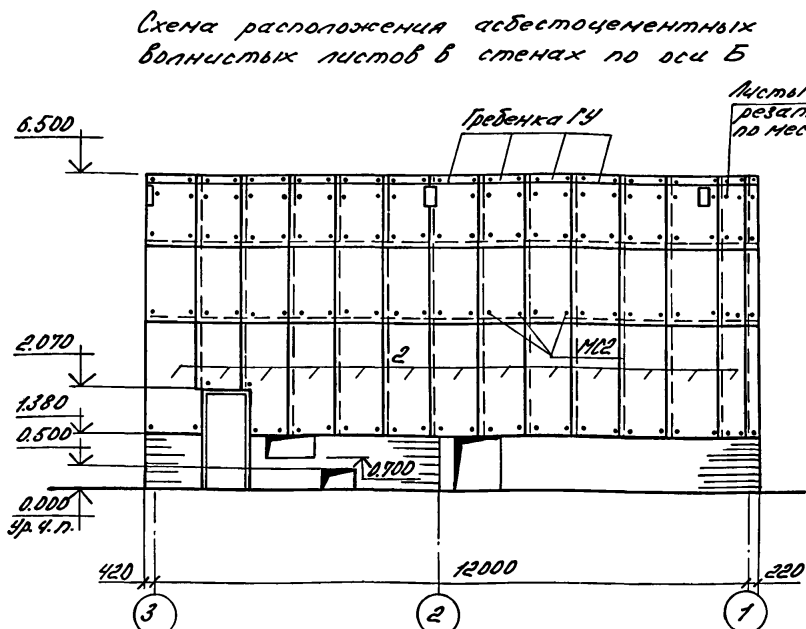


Схема расположения асбестоцементных волнистых листов в стенах по оси Б

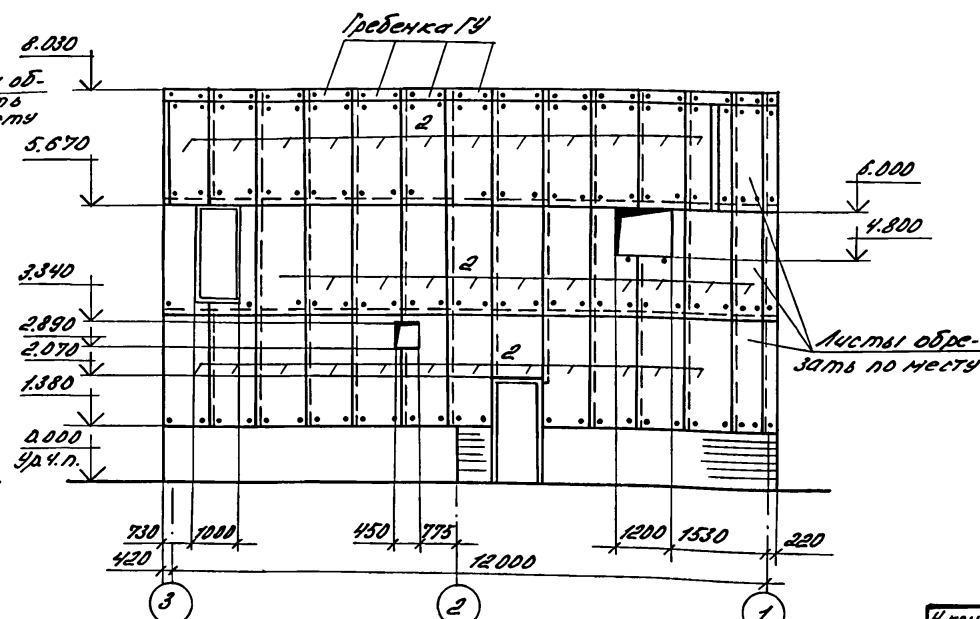
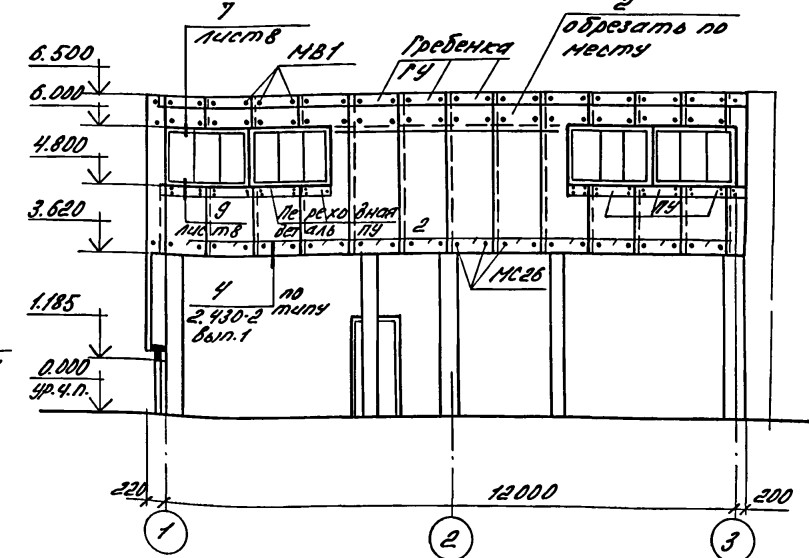


Схема расположения асбестоцементных волнистых листов в стенах по оси А



1. Раскладки асбестоцементных листов по оси В между осями 1-3 выполнить аналогично раскладке между осями 9-11; по осям А/1, Б между осями 9-11 аналогично раскладке по осям А/1, Б между осями 1-3; по оси 9 аналогично раскладке по оси 3, по оси 11 аналогично раскладке по оси 1.

2. Привязка ворот и дверей дана на плане здания, смотри лист 2.
3. Асбестоцементные листы в местах прохода железобетонных ригелей и ферм по кровле вырезать по месту.
4. Необозначенные на схеме расположения асбестоцементные листы принять по позиции 1.

И.контр.	Ткач	Р/П	19.02.87	м.п. 814-1-8.87- АР
Л. спец.	Репало	Р/П	19.02.87	
Г/П	Хлебников	Р/П	19.02.87	
Рук. сект.	Колесников	Р/П	19.02.87	
Рук. гр.	Сачков	Р/П	19.02.87	Сводный пункт для приема ручной обработки и предпа- субной обработки картонных обработательностью 50 т/ч
Ст. арх.	Журавлева	Р/П	19.02.87	
СНВ. №				Схема расположения асбестоце- ментных волнистых листов в стенах по осям А/1, Б, В, А
				ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ 2.0рел

22459-02 15

Копировал Варуч

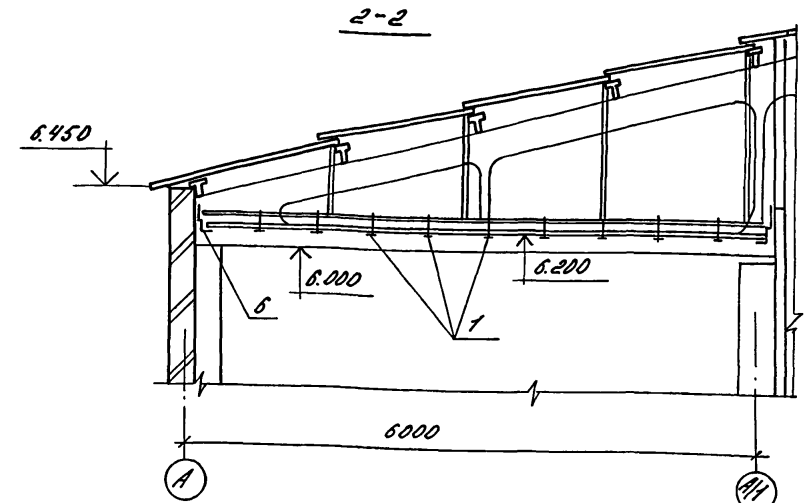
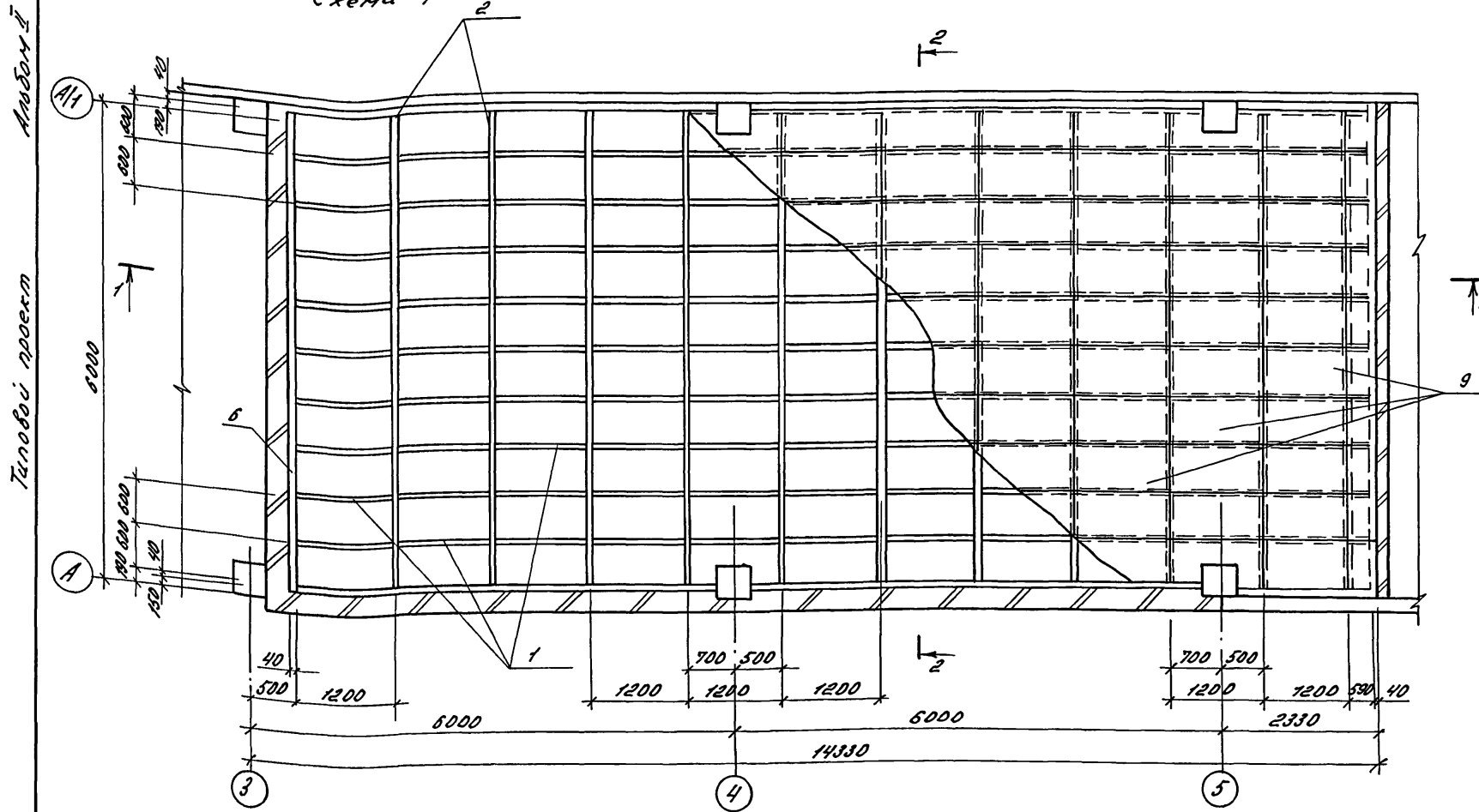
Формат А2

Любом 1

Тиловой проект

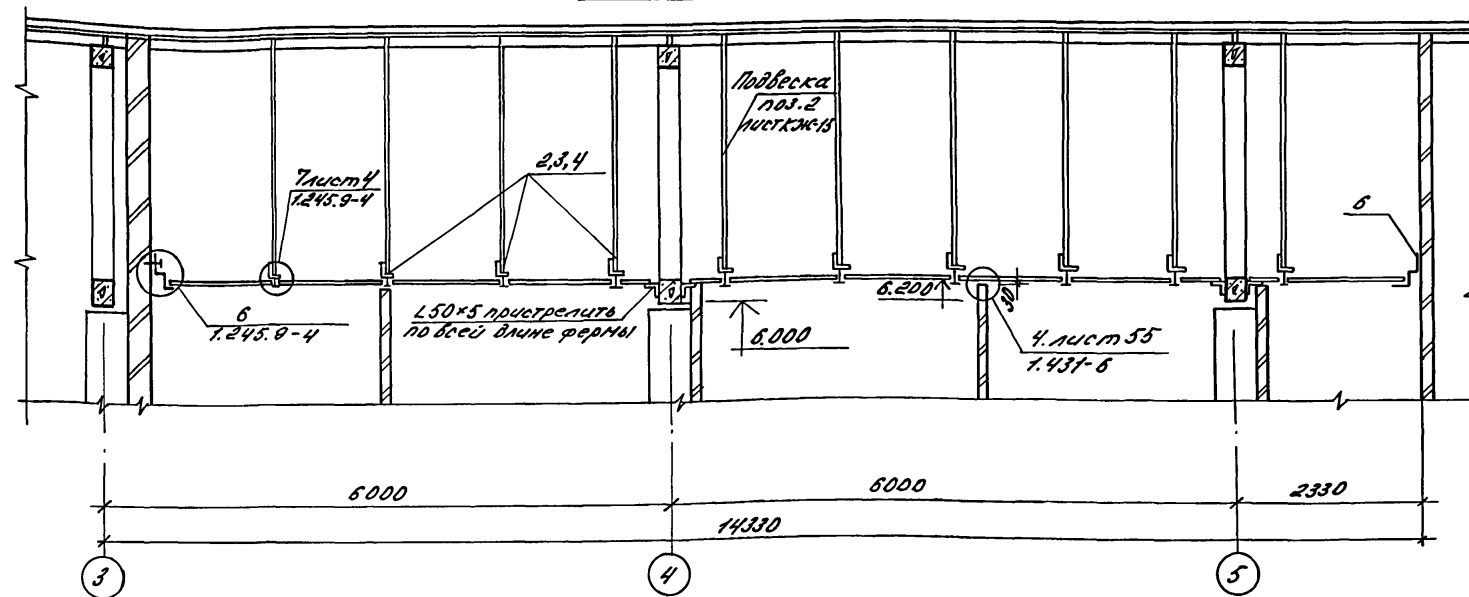
Копировал Варуч

Схема расположения элементов подвесного потолка



Спецификация к схеме расположения элементов подвесного потолка

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
1	1.245.9-4 401	Главный профиль каркаса	40		
2	1.245.9-4 402	Соединительная пластина на подвеска	119		
3	1.245.9-4 403	Пружина подвески	119		
4	1.245.9-4 404	Подвеска е-	119	0,078	
5	1.245.9-4 405	Пружина-фиксатор	355		
6	1.245.9-4 407	Пристенный профиль	14		
7	1.245.9-4 426	Соединительная накладка	40	0,04	
8	1.245.9-4 401-01	Второстепенный профиль каркаса	120		
9	ГОСТ 18124-75	Асбестоцементные листы АП-АП-3,0x1,2-8	120		
10	ГОСТ 9573-82	Минераловатные плиты 1750-1000, 500, 60	180		
11		Полиэтиленовая пленка Т. полотно 0,4x1000			
12	Б.4.	Узелок 50x50x5-5ГОСТ309-72 Вкл 3шт ГОСТ335-79 ε=6090	11	22,96	



1. Подвесной потолок запроектирован в соответствии с серий 1.245.9-4 типа ПС 7 с теплоизоляционным слоем. В качестве лицевых элементов приняты плоские асбестоцементные листы АП-АП-3x1,2 ГОСТ 18124-75, в качестве теплоизоляции - минераловатные плиты по ГОСТ 9573-82.
 2. Крепление подвесного потолка к подвескам, заложенным в проекте осуществлять при помощи болтов М8. Подвески выполнить длиной 450мм.

3. Все металлические элементы подвесного потолка окрасить эмалью ПФ-133 ГОСТ 926-82 за два раза. Асбестоцементные листы окрасить водноэмulsionной краской.
 4. Теплоизоляционный слой уложить на лицевые элементы по слою пленки.

И.контр. Ткач	Р.П.	19.02.87	m.n. 814-1-8.87 - AP
И.спец.об. Репало	Р.П.	19.02.87	
Р.П. Хлебников	Р.П.	19.02.87	
Р.к.сект. Колесников	Р.П.	19.02.87	
Р.к.ер. Сачков	Р.П.	19.02.87	Согласованный пункт для послеуборочной обработки и предпусковой подготовки картона производителям 50 т/ч
Р.к.ер. Каротков	С.К.Р.	19.02.87	
Ст. арх. Жеряблева	И.П.	19.02.87	Схема расположения элементов подвесного потолка

Привязан

Инд.№

22459-02 17

Копировал варчук

Формат А2

Инв.№

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

продолжение

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (окончание)	
3	Схема расположения элементов фундаментов	
4	Фрагменты 1... 5, Сечения	
5	Фундаменты монолитные ФМ1... ФМ3	
6	Фундаменты монолитные ФМ4... ФМ6; ФМ9... ФМ12	
7	Фундаменты монолитные ФМ7, ФМ8	
8	Схема расположения подпольных каналов приямков и фундаментов под оборудование	
9	Фрагмент 1.2. Сечения	
10	Фундаменты ФМ1... ФМ3	
11	Схема расположения приямка П1. Узлы 1, 2.	
12	Схема расположения колонн, ферм покрытия и связей.	
13	Спецификация к схеме расположения колонн, ферм покрытия и связей.	
14	Схема расположения прогонов и плит покрытия	
15	Разрез 2-2. Узлы 1... 7	
16	Схема расположения плит перекрытия, низ на отм. 3.510	
17	Монолитные участки УМ1... УМ6	
18	Схемы расположения стеновых панелей и ригелей стенового ограждения по осям А, Б, П, А/1, Б	
19	Схемы расположения стеновых панелей, ригелей стенового ограждения по осям 1, 2, 3, 9, перегородок по оси А/1, стальных стоек по осям 1, П.	
20	Спецификация элементов к схемам расположения стеновых панелей, ригелей стенового ограждения.	
21	Узлы 3... 9.	
22	Узлы 10... 15.	
23	Узлы 16... 20.	

Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>Ссылочные документы</u>	
ГОСТ 13579-78	Блоки бетонные для стен подвалов	
ГОСТ 24379.1-80	Болты фундаментные	
1.080.1-1, вып. 4, ч.1	Стены наружные из однослойных панелей для каркасных общественных зданий, производственных и вспомогательных зданий промышленных предприятий.	
1.080.9-2, вып. 0, 1, 6	Перегородки панельные зданий промышленных и сельскохозяйственных предприятий	
1.063.1-1, вып. 0, 1, 2	Ж.б. стропильные фермы для покрытий зданий с уклоном асбестоцементной кровли: 4	
1.141-1, вып. 64	Панели перекрытия ж.б. многопустотные	
1.400-7	Стальные изделия для сопряжения сборных ж.б. конструкций одноэтажных промышленных зданий	
1.400-6/76, вып. 1	Унифицированные закладные детали сборных ж.б. конструкций зданий промышленных предприятий	
1.400-15, вып. 1	Унифицированные закладные изделия ж.б. конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств.	
1.410-3, вып. 1	Сетки сварные для армирования железобетонных конструкций.	
1.412-1/77, вып. 1, 3	Монолитные железобетонные фундаменты под типовые колонны прямоугольного сечения одноэтажных промышленных зданий.	
1.412.1-4	Монолитные железобетонные фундаменты на естественном основании под железобетонные стойки фахверка.	
1.415-1, вып. 1	Железобетонные фундаментные балки для стен производственных зданий;	
1.425.1-1, вып. 1, 2	Ригели железобетонные для стен из волнистых асбестоцементных листов.	
1.427.1-3, вып. 2	Колонны железобетонные прямоугольного сечения для продольного и торцового	

Обозначение	Наименование	Примечание
	фахверка одноэтажных производственных зданий высотой 3,0-14,4 м	
1.432-15, вып. 0, 1, 2	Стеновые панели неотапливаемых производственных зданий с шагом колонн 6 м.	
1.439-2	Стальные изделия крепления панелей стен одноэтажных производственных зданий с железобетонным каркасом.	
1.450.3-3, вып. 1	Стальные лестницы, стремянки, площадки и ограждения.	
1.462-14, вып. 1, 2	Железобетонные прогоны для покрытий зданий.	
1.823.1-2, вып. 0-2	Колонны ж.б. для сельскохозяйственных производственных зданий	
1.865.1-4/84, вып. 3, 4	Плиты покрытий железобетонные предварительно напряженные ребристые размером 1,5х6 м для одноэтажных зданий.	
2.420-1, вып. 1	Монтажные детали сборных ж.б. колонн и подкрановых балок одноэтажных промышленных зданий	
2.432-2, вып. 1	Монтажные узлы панельных стен неотапливаемых одноэтажных производственных зданий с ж.б. каркасом	
2.460-2, вып. 1, 2	Монтажные детали сборных железобетонных конструкций покрытий одноэтажных промышленных зданий.	
2.860-5	Узлы покрытий из асбестоцементных листов по железобетонным прогонам неотапливаемых сельско-	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрыв-, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.
 Главный инженер проекта *Э.П.А. Хлебников*

Привязан	
ИНВ. №	
Зам. инж. Карпенков	10/87
И. инж. Ткач	10/87
Нач. в.п. Усмина	10/87
И. инж. Хлебников	10/87
И. инж. Голосенко	10/87
Инж. эк. Кисельков	10/87
Инж. гр. Каротков	10/87
Ст. техн. Каротков	10/87
Пров. Чеснова	10/87
м.п. 814-1-8.87- КЭ	
Сортировальный пункт для расч. и предпринимательской деятельности 507/4	Лист 1 из 23
Общие данные (начало)	
ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ 3.09.81	

ведомость объемов сборных бетонных и железобетонных конструкций по рабочим чертежам основного комплекта марки КН.

продолжение

Альбом №

Типовой проект

Обозначение	Наименование	Примечание
	хозяйственных зданий	
3.006.1-2/82, вып.0, 1-1, 1-2, 1-3, 1-4	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов.	
3.300-3, вып.7, ч.2	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации	
	Прилагаемые документы	
	Строительные изделия	Альбом
КН ВМ1	Ведомость потребности в материалах для монолитных конструкций	Альбом
КН ВМ2	Ведомость потребности в материалах для сборных конструкций	Альбом

№ строки	Наименование группы элементов конструкции	Код	Кол., м ³	Примечание
1	Фундаментные блоки	581100	27,82	
2	Колонны	582100	68,88	
3	Балки фундаментные, стропильные	582400	8,26	
4	Ригели и прогоны	582500	58,24	
5	Фермы	582600	53,76	
6	Перекрышки	582800	1,35	
7	Панели стеновые наружные	583100	8,0	
8	Перегородки	583300	22,4	
9	Плиты покрытия	584100	9,84	
10	Плиты перекрытия	584200	17,5	
11	Конструкции и детали каналов	585800	88,66	
12	всего бетона и железобетона		364,71	

Рельеф территории спокойный, грунтовые воды отсутствуют;

2) сейсмичность не выше 6 баллов;

3) проектом не предусмотрено строительство в районах распространения вечномёрзлых грунтов и на подрабатываемых территориях.

4. Земляные работы выполнить в соответствии с требованиями СНиП II - 8-76, земляные сооружения".

5. Монтажные работы сборных железобетонных конструкций выполнить в соответствии с требованиями СНиП II - 16-80.

6. Монтажную сварку производить электродами Э42 по ГОСТ 9467-75, высота шва 6 мм

7. Все соединительные изделия должны быть покрыты слоем цинка толщиной 0,12 мм (способом металлизации) согласно требованиям СНиП 2.03.11-85. После монтажа конструкции места антикоррозионного покрытия, поврежденные воздействием электросварочной дуги, должны быть восстановлены путем цинкования металлизацией согласно СНиП 2.03.11-85.

8. При производстве работ руководствоваться требованиями СНиП II - 4-80. Техника безопасности в строительстве.

ведомость спецификации

Лист	Наименование	Примечание
3	Спецификация к схеме расположения элементов фундаментов.	
5	Спецификация монолитных фундаментов ФМ1... ФМ3	
6	Спецификация монолитных фундаментов ФМ4... ФМ6, ФМ9, ФМ10.	
7	Спецификация монолитных фундаментов ФМ7, ФМ8.	
9	Спецификация элементов к схеме расположения подпольных каналов, прямков и фундаментов под оборудование.	
10	Спецификация фундаментов Фом2... Фом4	
11	Спецификация элементов прямка П1, П2	
13	Спецификация к схеме расположения колонн, ферм покрытия и связей.	
14	Спецификация к схеме расположения прогонов и плит покрытия	
16	Спецификация элементов к схеме расположения плит перекрытия, низ на отм. 3.510	
17	Спецификация монолитных участков Ум1... Ум6.	
20	Спецификация элементов расположения стеновых панелей, ригелей стенового ограждения, перегородок	

Материалы на изготовление сборных бетонных и железобетонных конструкций учтены в ведомости потребности в материалах и отдельно не учитываются.

Общие указания.

1. Данная часть проекта разработана на основании задания на проектирование, утвержденного Министерством сельского хозяйства от 20 декабря 1985г.
2. За условную отметку 0.000 принят уровень чистого пола отделения сортировки, что соответствует абсолютной отметке .
3. Проект разработан для строительства со следующими характеристиками природных условий:
 - а) расчетная зимняя температура наружного воздуха минус 20°С;
 - б) скоростной напор ветра по СНиП II - 6-74-265 Па (27кг/м²) I район СССР;
 - в) вес снегового покрова по СНиП II - 6-74-981 Па (100кг/м²) III район СССР;

Имя и фамилия, Подпись и дата

К. КОМ. В.	Ткач	Д	авт	м.п. 814-1-887-КН
А. КОМ. В.	Резаев	Д	авт	
П. КОМ. В.	Курочкин	Д	авт	
В. КОМ. В.	Тимошенко	Д	авт	
Р. КОМ. В.	Степанов	Д	авт	
Р. КОМ. В.	Корочкин	Д	авт	
Ст. техн.	Корочкин	Д	авт	
Пров.	Чеснова	Д	авт	

Привязан:

ИМБ. N									
--------	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Общие данные (окончание)

22459-02 19 Юриковал Фомушкина

Стация Лист Листов

РП 2

С/ПРОИЗВЕЛПРОМ

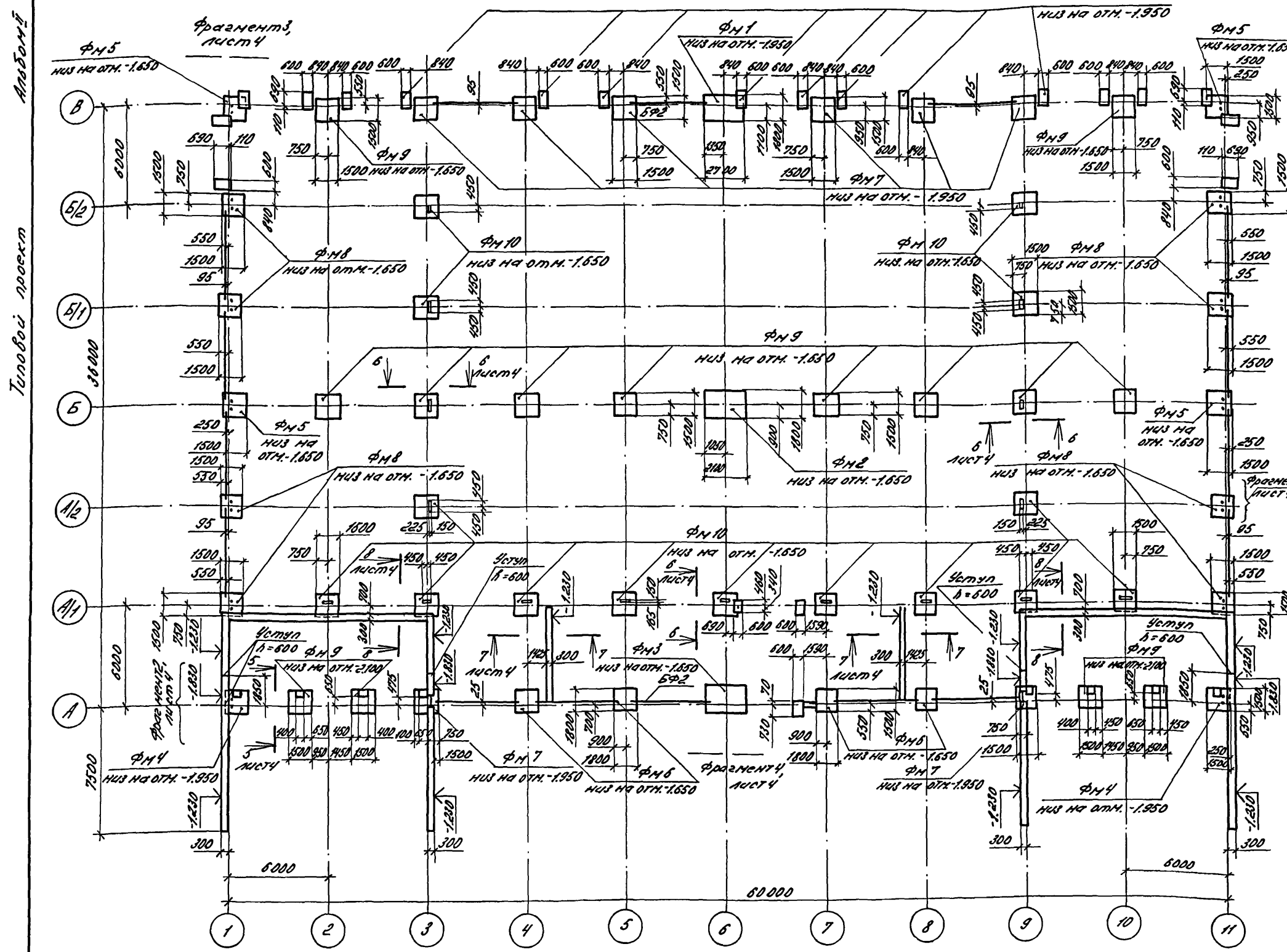
г. Орел

Формат А2

Схема расположения элементов фундаментов

ФМ11

Спецификация к схеме расположения элементов фундаментов



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед. кг	Примечание
Фундаменты монолитные					
ФМ1	лист 5	ФМ1	1		
ФМ2	лист 5	ФМ2	1		
ФМ3	лист 5	ФМ3	1		
ФМ4	лист 6	ФМ4	2		
ФМ5	лист 6	ФМ5	4		
ФМ6	лист 6	ФМ6	4		
ФМ7	лист 7	ФМ7	8		
ФМ8	лист 7	ФМ8	8		
ФМ9	лист 6	ФМ9	14		
ФМ10	лист 6	ФМ10	15		
ФМ11	лист 6	ФМ11	8		0,94 м³
ФМ12	лист 6	ФМ12	13		0,79 м³
Фундаментные блоки					
ФБ1	ГОСТ 13579-78	ФБС 9.3.6-Т	32	350	
ФБ2	ГОСТ 13579-78	ФБС 24.3.6-Т	52	870	
Фундаментные балки					
БФ1	1.415-1, вып.1	ФББ-2	14	1300	
БФ2	1.415-1, вып.1	ФББ-4	2	1220	
Монолитные участки ленточных фундаментов					
Материалы					
		Бетон класса В7,5			1,29 м³
		Шпильки фундаментных блоков			
Материалы					
		Бетон класса В12,5			4,40 м³

- Фундаменты рассчитаны из условия строительства на сухих, непучинистых, непросадочных грунтах со следующими нормативными характеристиками: $\varphi = 28^\circ$; $C^H = 0,002 \text{ МПа}$; $E = 15 \text{ МПа}$; $\gamma_0 = 18 \text{ кН/м}^3$. Грунтовые воды отсутствуют.
- Блоки фундаментов укладывать на цементном растворе марки 25 с перевязкой швов не менее 240 мм на выровненное песчаное основание толщиной 100 мм. В местах углов перевязка вертикальных швов не менее 500 мм.
- Монолитные участки ленточных фундаментов выполнить из бетона класса В7,5.
- Обратную засыпку фундаментов производить песчаным грунтом слоем толщиной 20 см с тщательным уплотнением до плотности сложения 16 кН/м³.

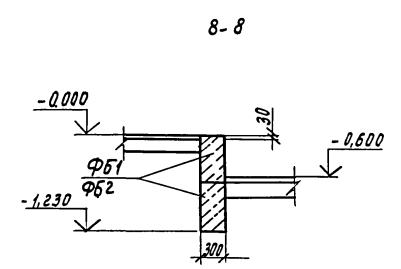
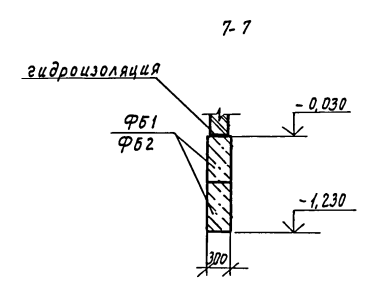
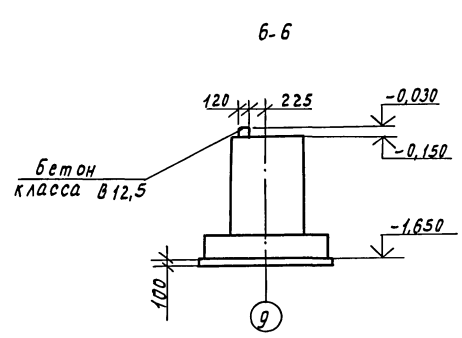
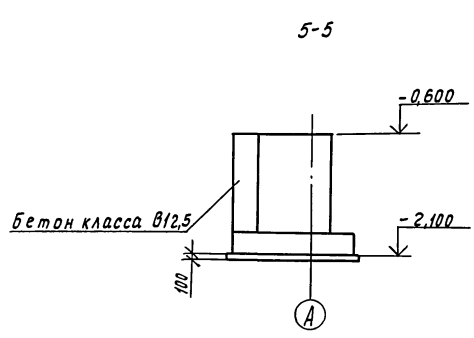
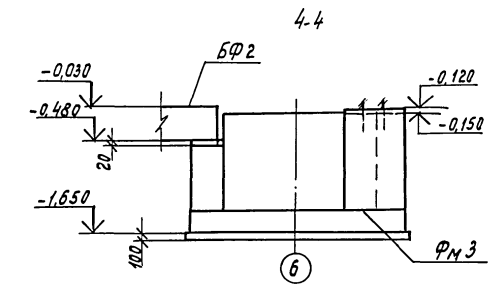
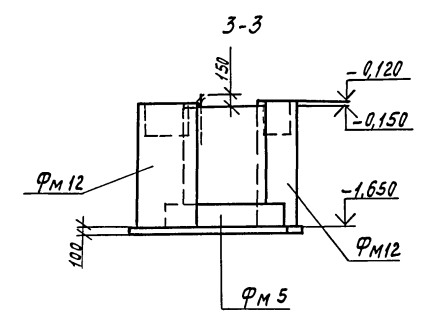
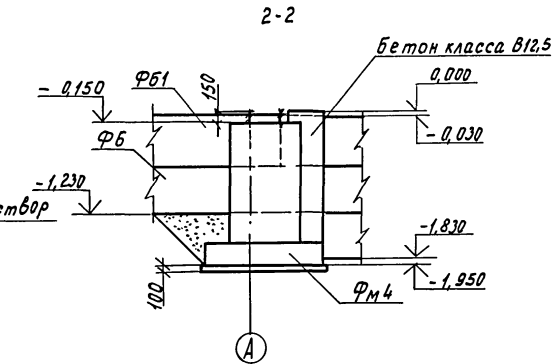
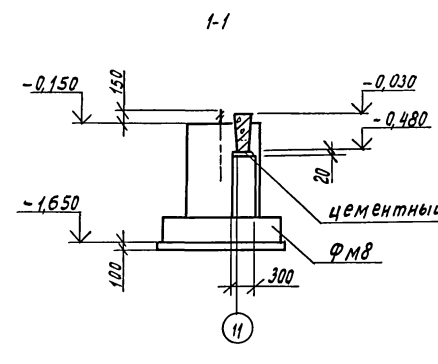
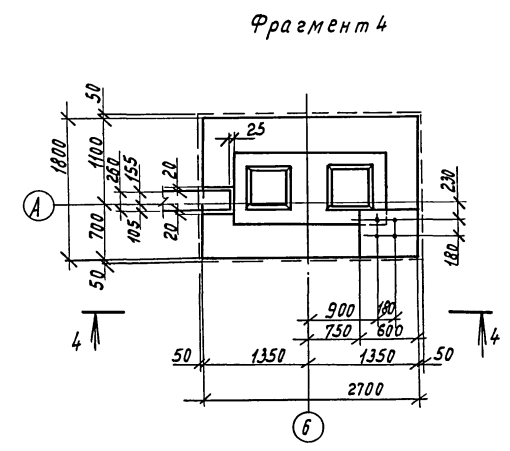
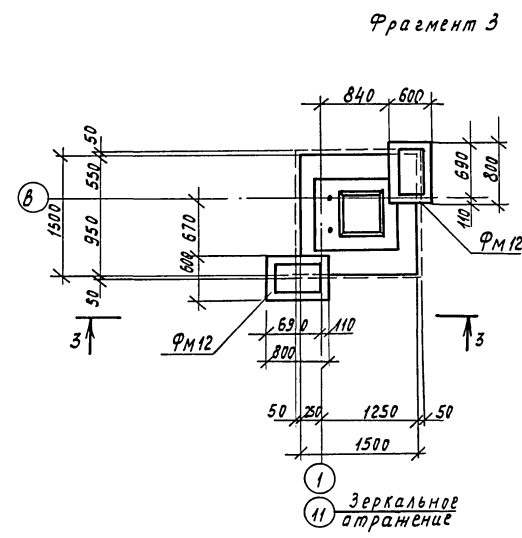
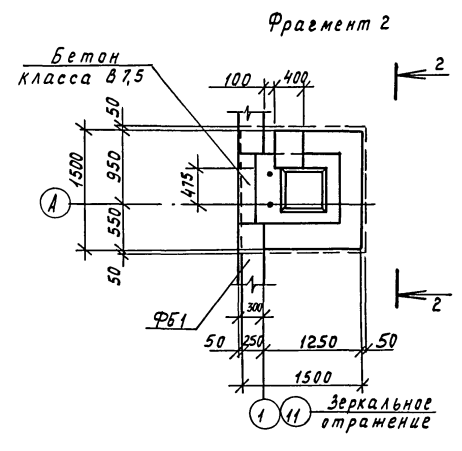
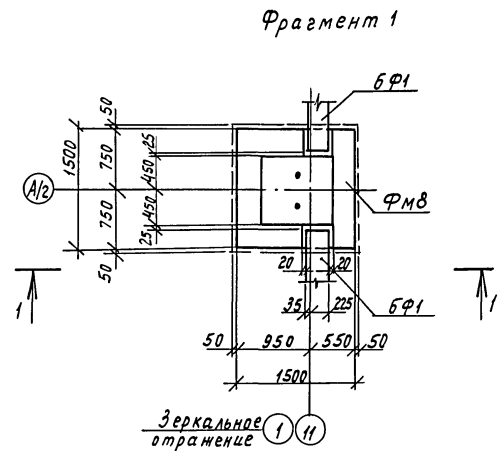
- Под фундаменты ФМ1... ФМ10 выполнить подбетонку из бетона класса В3,5 толщиной 100 мм.
- На схеме расположения привязка фундаментных блоков дана по центру.
- Бетонные столбчики для опоры фундаментных балок выполнять из бетона класса В12,5.
- После установки и выверки фундаментных блоков, зазоры между балками, колоннами и краями балок заполнить бетоном класса В7,5.
- Горизонтальную гидроизоляцию на отметке н.ч.с 0,030 выполнить из цементно-песчаного раствора состава 1:2 толщиной 30 мм.
- Незанумерованные на схеме расположения фундаменты марки - ФМ12, с отметкой низа подошвы н.ч.с 1,650; фундаментные балки - БФ1.
- Укладку фундаментных блоков выполнять на расстоянии марки 150.

И.контр. Ткач	Дир.	02.08.87			
И.св. Репало	Дир.	02.08.87			
Г.И.П. Хлебников	Дир.	02.08.87			
И.контр. Тимошенко	Дир.	02.08.87			
Рук. сект. Колесников	Дир.	02.08.87			
Рук. ар. Коротков	С.К.	02.08.87	сортировальный пункт для проведения лабораторной обработки и приготовления лабораторной картофеи производительностью 50т/час	Стадия	Лист
Инж. Корочина	С.К.	02.08.87		РП	3
Пров. Коротков	С.К.	02.08.87			
Схема расположения элементов фундаментов				ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ г. Орел	

22459-02 20

Копировал Варич Формат А2

Альбом I
Типовой проект



Цив. Влад. Подпись и дата

И.контр.	Т.квч	Р.квч	С.квч	О.квч	т.п. 814-1-8.87- КН			
Аспекта	Репало	Левников	Корова	Корова				
Г.и.п.	Левников	Корова	Корова	Корова				
И.контр.	Тимощенко	Корова	Корова	Корова				
Рук.сект.	Колесников	Корова	Корова	Корова				
Рук.гр.	Коротков	С.квч	Корова	Корова	Сортировальный пункт для посадочной обработки и пред-посадочной подготовки карто-фляя производительностью 50т/мес	Стадия	Лист	Листов
Ц.н.м.	Корова	Корова	Корова	Корова		РП	4	
Пров.	Коротков	Корова	Корова	Корова				
Фрагменты 1...5. Сечения.						ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ г.Орел		

Спецификация монолитных фундаментов Фм1... Фм3

Колонт. табл.	Колонт. табл.	Колонт. табл.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Фм1</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
1	1.412-1/77-В.3-020		Сетка САТ-ВАТ		6	
2	-КЖИ.650000		Сетка С1		2	
3	1.410-3.1-01		Сетка 1С 10А II 8А II 85x175		3	
4	1.410-3.1-01		Сетка 1С 10А II 8А II 85x285		2	
			<u>Материалы</u>			
			Бетон класса В12,5		385 м ³	
			<u>Фм2</u>			
			<u>Сборочные единицы</u>			
1	1.412-1/77-В.3-020		Сетка САТ-ВАТ		6	
3	1.410-3.1-01		Сетка 1С 10А II 8А II 85x175		1	
5	1.412-1/77-В.3-120		Сетка СН12А II-18x15		2	
6	1.410-3.1-02		Сетка 1С 10А II 8А II 105x175		1	
7	1.410-3.1-01		Сетка 1С 10А II 8А II 85x205		2	
			<u>Материалы</u>			
			Бетон класса В12,5		295 м ³	
			<u>Фм3</u>			
			<u>Сборочные единицы</u>			
1	1.412-1/77-В.3-020		Сетка САТ-ВАТ		6	
3	1.410-3.1-01		Сетка 1С 10А II 8А II 85x175		3	
4	1.410-3.1-01		Сетка 1С 10А II 8А II 85x285		2	
5	1.412-1/77-В.3-120		Сетка СН12А II-18x15		2	
4	1.435.9-17, 8ыл.4		Болт фундаментный		4 эк.прим.	
			<u>Материалы</u>			
			Бетон класса В12,5		3,54 м ³	

Тыловой проект

Инж.Н.Полов. Подпись и дата, Взам.ин.в.

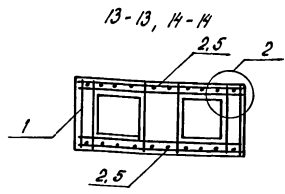
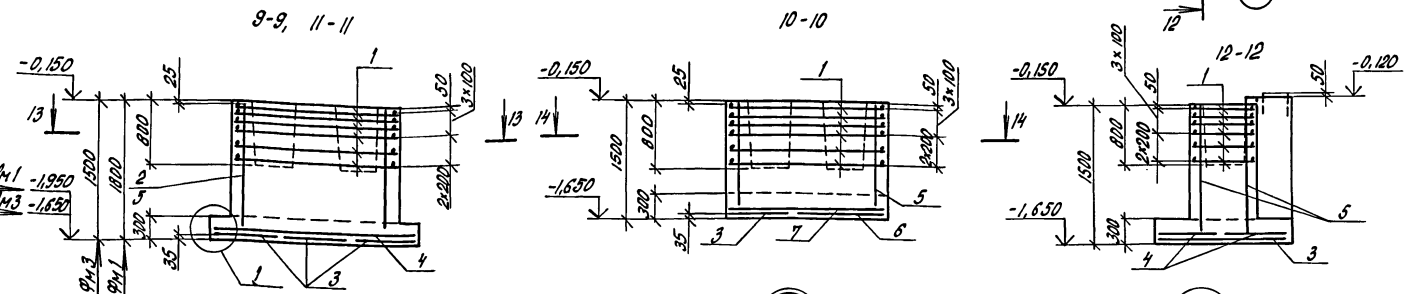
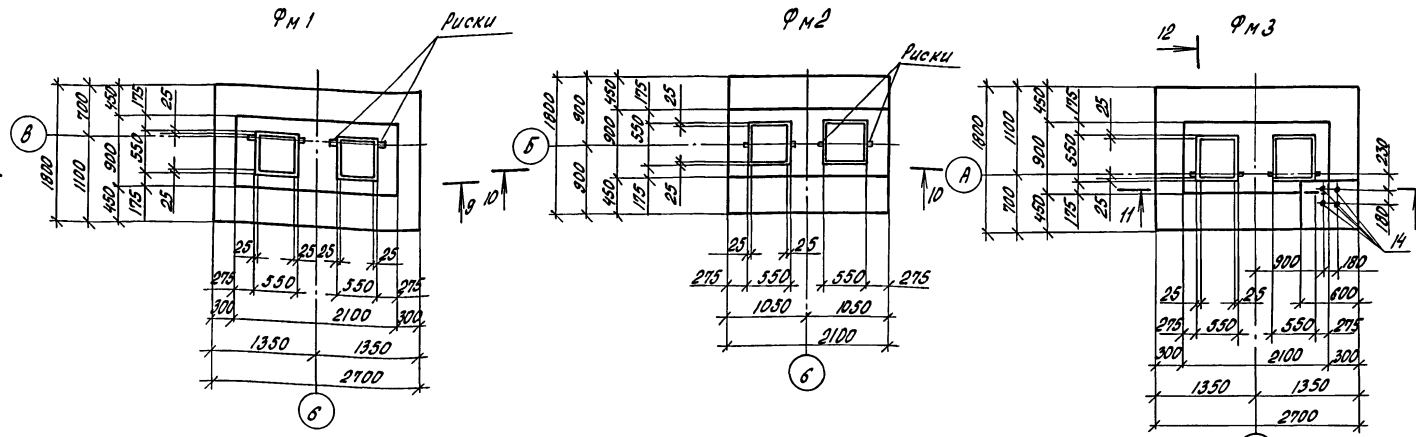


Схема расположения сеток подошвы для Фм1, Фм3

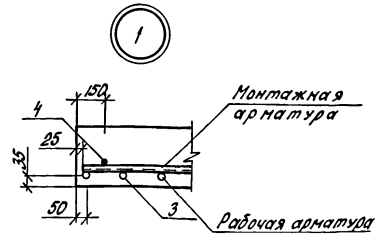
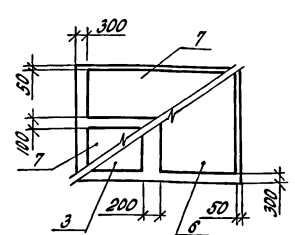
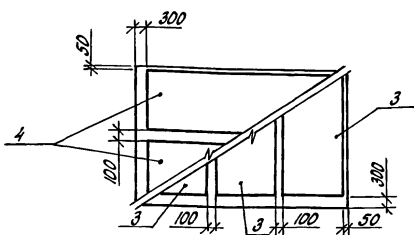
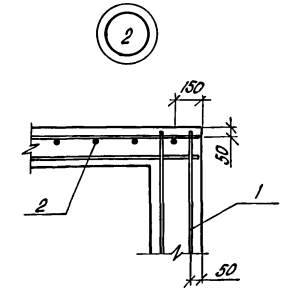


Схема расположения сеток подошвы для Фм2



1. Болт фундаментный, поз.14 входит в состав рам ворот и в ведомости расхода стали не учитывается
2. На схемах расположения сеток подошвы справа показаны нижние сетки, слева - верхние.

И.контр.	Ткач		
Инж.контр.	Репало		
Г.И.П.	Хлебников		
Инж.контр.	Тимошенко		
Рук.сект.	Колесников		
Рук.зд.	Коротков		
Инж.	Корохина		
Проб.	Коротков		

т.п. 814-1-8.87- -КЖ

Привязан				Сортировальный пункт для послеуборочной и предуборочной подготовки, стоимость пропускной способности 50 т/час	Стадия	Лист	Листов
Инж.Н				Фундаменты монолитные Фм1... Фм3	ИП	5	

22459-02 22

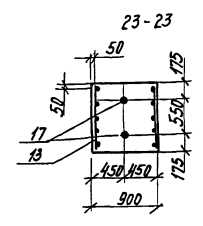
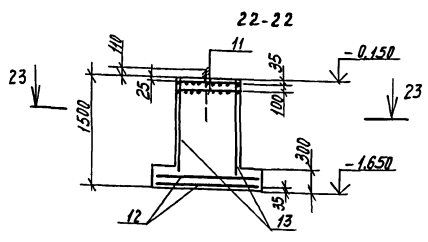
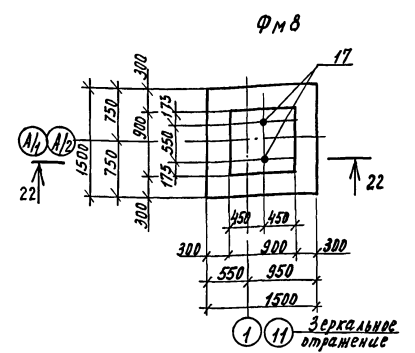
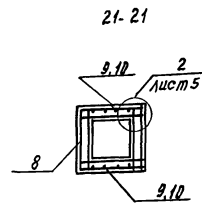
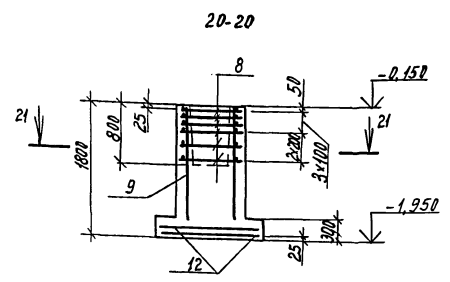
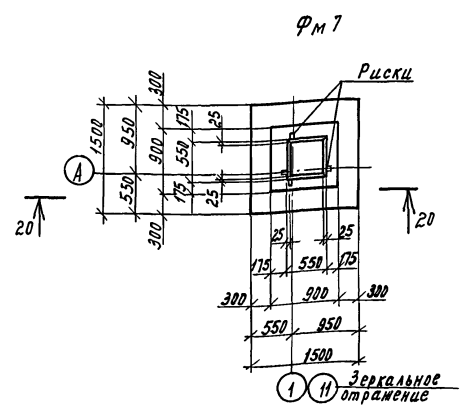
Копировал Полова

Формат А2

Альбом II

Титуловый проект

Спецификация монолитных фундаментов ФМ7, ФМ8



Формат	Элемент	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ФМ7						
<u>Вборочные единицы</u>						
	8		1.412-1/77-В.З-020	Сетка СА-8АІ	6	
	9		1.412-1/77-В.З-130	Сетка 1С12АІІ-6x18	2	
	12		1.410-3.1-03	Сетка 1С 10АІІІ 6АІІІ 125x145	2	
<u>Материалы</u>						
				Бетон класса В12.5	1,67	м³
ФМ8						
<u>Вборочные единицы</u>						
	11		1.412.1-4.050	Сетка СН-6АІ	2	
	12		1.410-3.1-03	Сетка 1С 10АІІІ 6АІІІ 125x145	2	
	13		1.410-3.1-03	Сетка 1С 12АІІІ 6АІІІ 85x145	2	
	17		1.412.1-4.060	Закладной элемент ИИ1	2	
<u>Материалы</u>						
				Бетон класса В12.5	1,65	м³

Таблица нормативных нагрузок на обрезах фундамента

Схема нагрузок	Фундаменты в осях	Величина нагрузки, кН, кН.м			
		N	Qx	Qy	Mx, My
	ФМ6	205	—	6,57	32,4 -17,9
	ФМ2	368	—	3,8	23,6 8,9
	ФМ1	507	—	-6,7	-48,4 88,9
	ФМ4, ФМ5	120	—	3,83	15,4 -7,94
	ФМ6	457	—	-5,9	-50,0 —
	ФМ7				
	ФМ8				
	ФМ9	276	—	3,5	21,8 —
	ФМ10	308	—	1,90	28,6 —
	ФМ5(1/Б, 1/Б)	221	—	2,16	12,9 -22,3

Ведомость расхода стали на фундамент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные										Изделия закладные			Общий расход
	Арматура класса А-І										Сталь марки В Ст 3 по 2			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 24379.1-80				
	Ф6	Ф8	Итого	Ф12	Итого	Ф6	Ф10	Ф12	Итого	Ф16	Ф24	Итого		
ФМ1		31,2	31,2	6,06	6,06	3,6	32,6	25,8	62,0	99,26			99,26	99,26
ФМ2		35,6	35,6	25,8	25,8	2,9	24,5		27,4	88,8			88,8	88,8
ФМ3		35,6	35,6	25,8	25,8	3,6	32,6		36,2	97,6			97,6	97,6
ФМ4	ФМ7	17,34	17,34	12,44	12,44	1,6	12,6		14,2	43,98	6,84	6,84	6,84	50,82
ФМ5	ФМ6, ФМ9	17,8	17,8	10,4	10,4	1,6	12,6		14,2	42,4	6,84	6,84	6,84	49,24
ФМ8		7,0	7,0			2,8	12,6	12,8	28,2	35,2	6,8	6,8	6,8	42,0
ФМ10		17,8	17,8	10,4	10,4	2,2	19,4		21,6	49,8				49,8

В таблице усилий в величину N не включены вес фундамента и грунта на его обрезах.
 Ось X располагать вдоль буквенных осей, ось Y-вдоль цифровых осей.

Исполн. Ткач
 Провер. Репал
 Р.П. Хавшиков
 Л.К. Конько
 Рук.пр. Колесников

Инв.л

Привязан

Фундаменты монолитные ФМ7, ФМ8

Гипрориссельпром

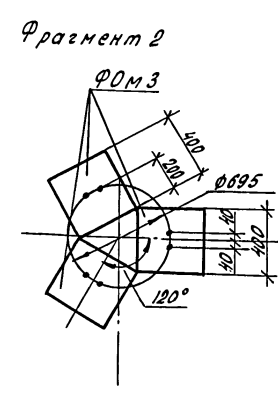
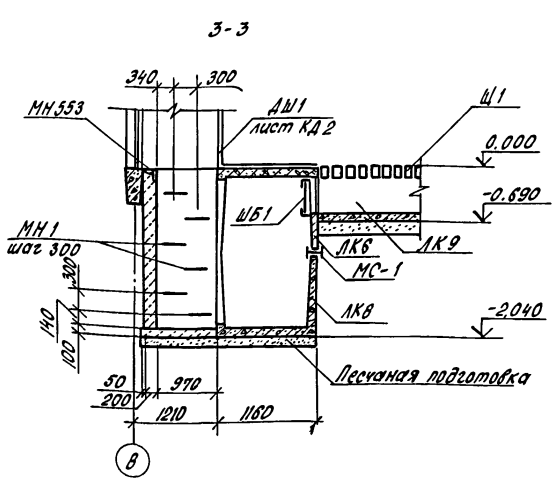
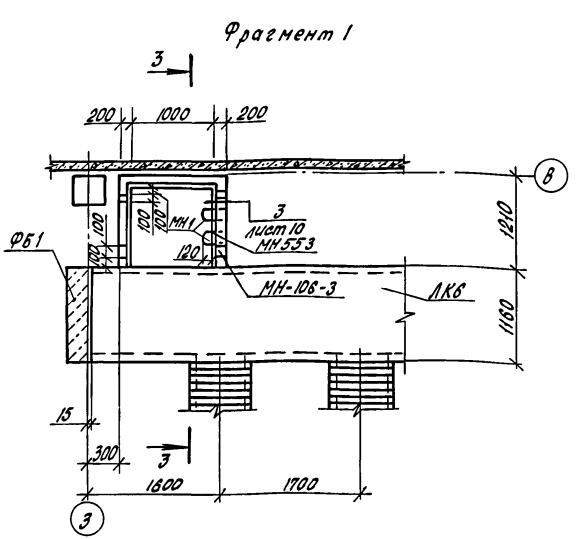
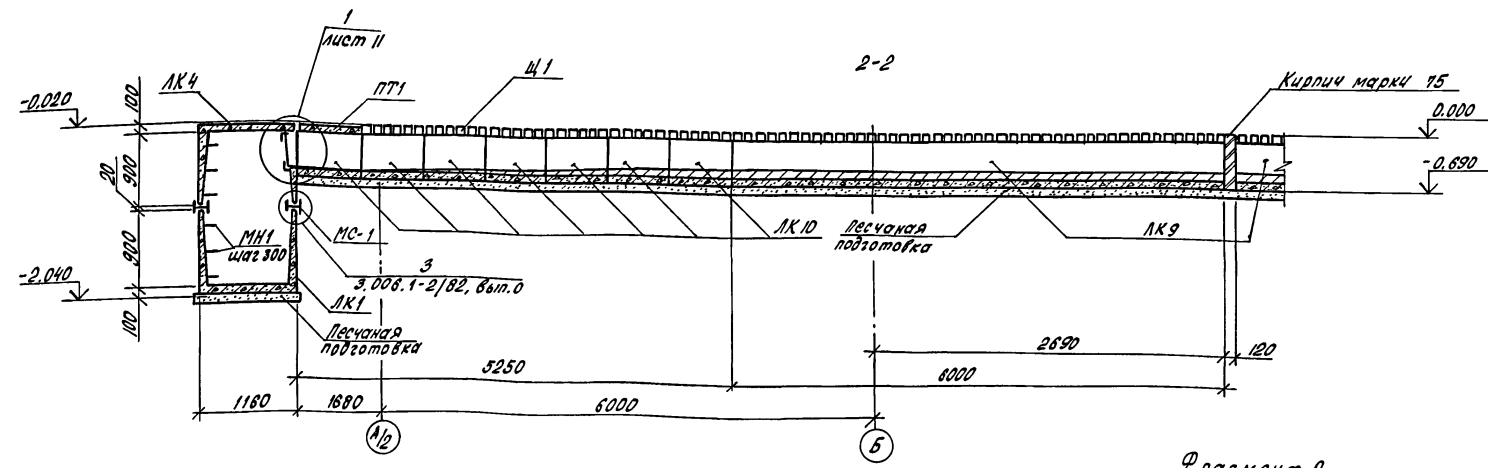
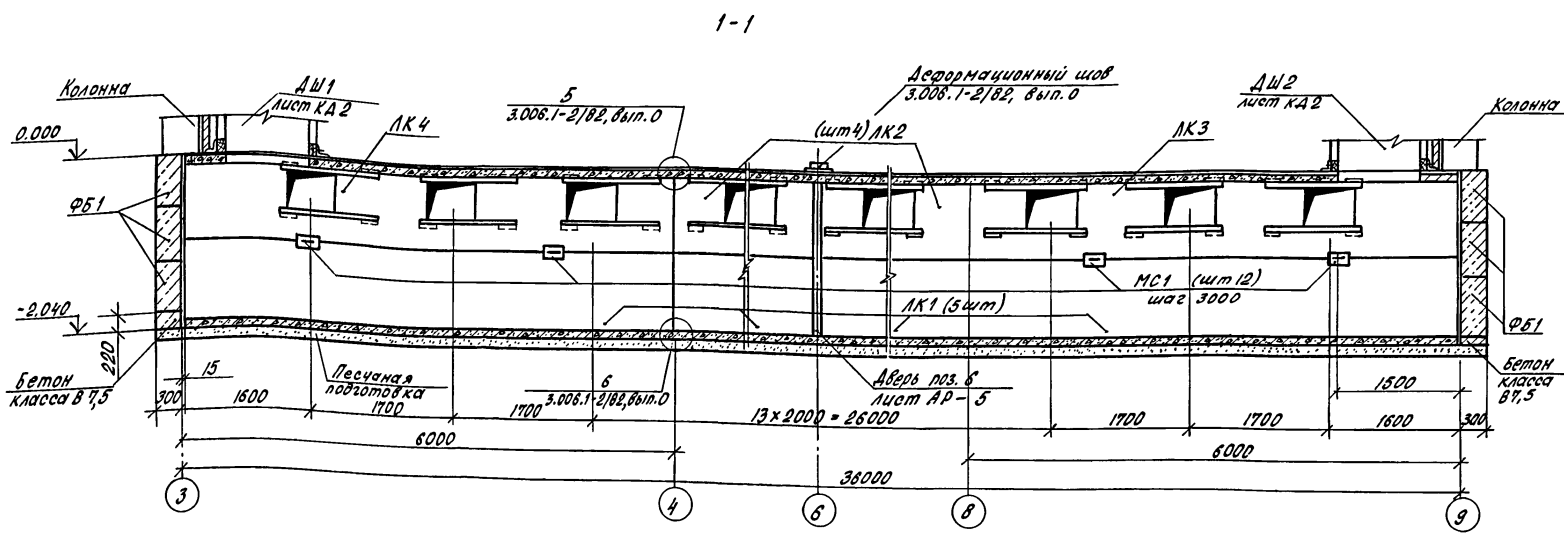
22459-02 24

Формат А2

Копировал Муратова

Спецификация элементов к схеме расположения подпольных каналов, прямых и фундаментов под оборудование

Альбом II
Тыловой проект



Марка, поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
Лотки					
ЛК1	3.006.1-2/82.1-1-08.0	Л8-5	10	3900	
ЛК2	КЖИ.010000	Л8-5-А	8	3900	
ЛК3	КЖИ.020000	Л8-5-Б	1	3900	
ЛК4	КЖИ.020000-01	Л8-5-В	1	3900	
ЛК5	КЖИ.030000	ЛУ8-8-А	1	3650	
ЛК6	КЖИ.040000	ЛУ8-8Н-А	1	3650	
ЛК7	3.006.1-2/82.2-2-03-02	ЛУ8-8	1	3650	
ЛК8	3.006.1-2/82.2-2-03-10	ЛУ8-8Н	1	3650	
ЛК9	3.006.1-2/82.1-1-04.0	Л4-8	54	1800	
ЛК10	3.006.1-2/82.1-1-04.0-2	Л49-8	122	230	
ПТ1	3.006.1-2/82.1-2-1.0-029	Плита П89-8	18	210	
ФБ1	ГОСТ 13579-78	Блок фундаментный ФБС 9,3,6-Т	12	350	
Фундаменты под оборудование					
ФМ1	лист 10	ФМ1	8	-	0,19 м³
ФМ2	лист 10	ФМ2	12		
ФМ3	лист 10	ФМ3	8		
ФМ5	лист 10	ФМ5	24	-	0,25 м³
МС-1	3.006.1-2/82.1-3-19.0	Изделие соединительное МС-1	18	2,9	
МН-1	3.900-3, вып. 7, 4, 2 лист 53	Изделие закладное МН-1	24	0,8	
МН533	1.400-15, В1.550-04	Изделие закладное МН533	-	25,4	
МН106-3	1.400-15, В1.120-08	то же МН-106-3	8	1,0	
Щ1	КАЧ.001000	Щит Щ1	536		
П1	лист 11	Прямок П1	2		
ШБ1	КЖИ.580000	Шибер ШБ1	36		
1	лист 11	Узелок 50х50х5-51ГОСТ8509-72 с=1400 Ват3кл2ГОСТ535-79	72	5,28	
2	лист 11	Узелок 50х50х5-51ГОСТ8509-72 с=150 Ват3кл2ГОСТ535-79	72	0,58	

И.контр.	Ткач	И.контр.	Кисель	м.п. 814-1-887- КЖ	
И.проект.	Рыжков	И.проект.	Рыжков		
Г.И.П.	Клишиков	Г.И.П.	Клишиков		
Л.контр.	Тимошенко	Л.контр.	Тимошенко		
Р.и.сект.	Колесников	Р.и.сект.	Колесников		
Р.и.з.	Коротков	С.контр.	Коротков	Студия лист листов	
И.нж.	Нарыкова	И.нж.	Нарыкова		9
Проект.	Коротков	С.контр.	Коротков		
Приказан				Фрагмент 1, 2. Сечения	
И.н.в.					

22459-02 26

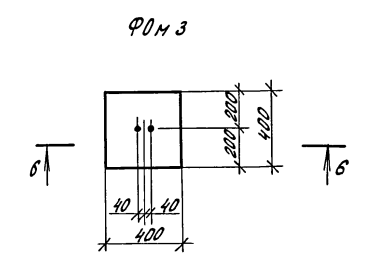
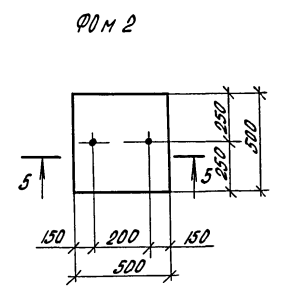
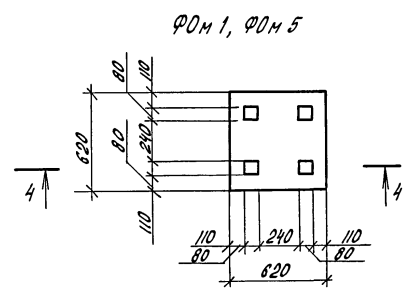
Копировал Попова

Формат А2

Шир. и подл. Подписи и Ветма. Взам. инв.н.

Спецификация фундаментов Ф0М2... Ф0М4

Типовой проект Альбом 7



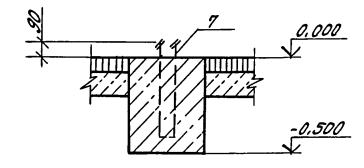
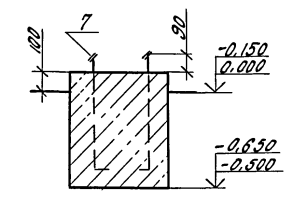
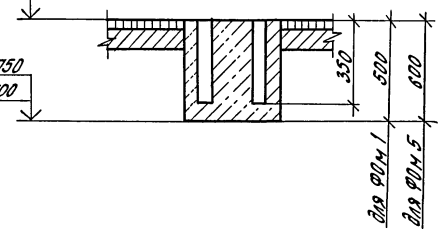
4-4

5-5

6-6

для Ф0М5 - 0,150
для Ф0М1 - 0,600

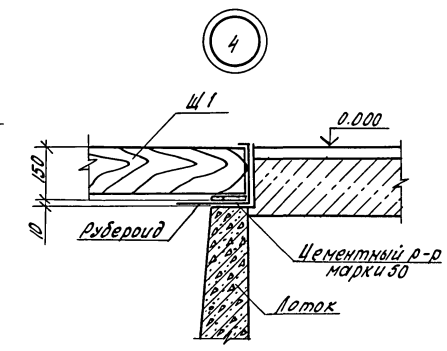
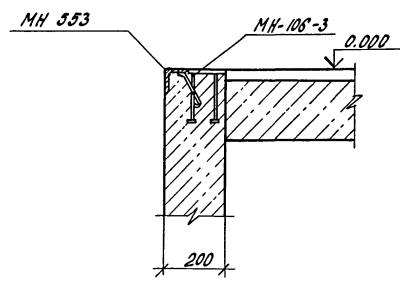
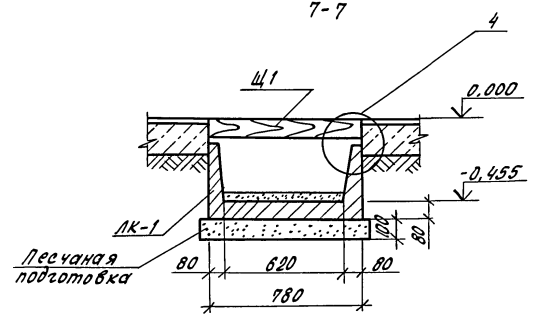
для Ф0М5 - 0,750
для Ф0М1 - 1,100



7-7

3

4



Формат	Вид	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Ф0М2		
				<u>Стандартные изделия</u>		
		7		Болт 1.1 М16х500 ВстЗпс2		
				ГОСТ 24379,1-80	2	
				<u>Материалы</u>		
				Бетон класса В 12,5	-	0,15 м³
				Ф0М3		
				<u>Стандартные изделия</u>		
		7		Болт 1.1 М16х500 ВстЗпс2		
				ГОСТ 24379,1-80	2	
				<u>Материалы</u>		
				Бетон класса В 12,5	-	0,08 м³

1. Под сборные конструкции каналов выполнить песчаную подготовку толщиной 100 мм по утрамбованному грунту.
2. Плиты ПТ1 укладывают на цементном растворе марки 50.
3. Фундаменты под оборудование закладывать после выверки их размеров по полученному оборудованию.
4. Монтаж оборудования производить после приобретения бетоном не менее 70% прочности от проектной марки бетона.
5. Стены монолитного канала, прямка, а также фундаменты под оборудование выполнить из бетона класса В 7,5.
6. Внутренние поверхности стен каналов, прямков затереть цементным раствором, наружные поверхности обмазать горячим битумом за 2 раза.
7. По верхним лотком магистральных каналов и плитам выполнить стяжку из цементного раствора толщиной 20 мм.

Инв. н. подл. Подписи и дата. Взам.инв.№

И.контр.	Ткач	В.контр.	В.контр.	м.п. 814-1-887- КЖ
И.специст.	Авдеева	И.контр.	И.контр.	
И.пр.	Хлебникова	И.контр.	И.контр.	
И.контр.	Гимашиной	И.контр.	И.контр.	
Вх.сект.	Колесникова	И.контр.	И.контр.	
Привязан	Линк.фр.	Коротков	Сортировальный пункт для по- сменочной, аварийной и склад- ской работы, подстанции, оборудован- ной по в.з. водителем 50 т/ч	Студия Лист Листов
	Линк.	Нориков		АП 10
	Проб.	Коротков		
Инв.н				Фундаменты Ф0М1...Ф0М3 ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ г. Орел

22459-02 27

Копировал Попова

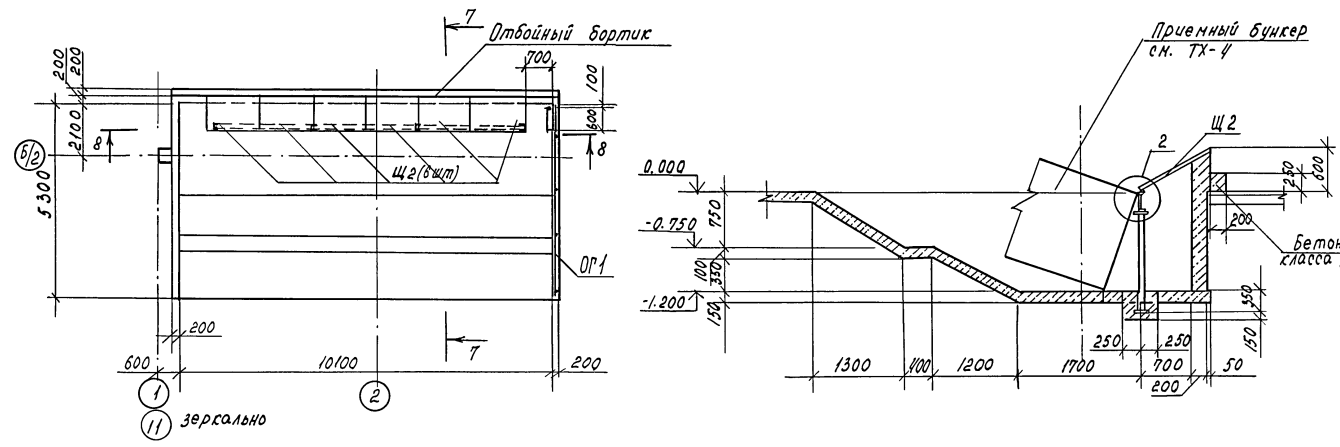
Формат А2

Альбом II
Типовой проект

Схема расположения приямка П1

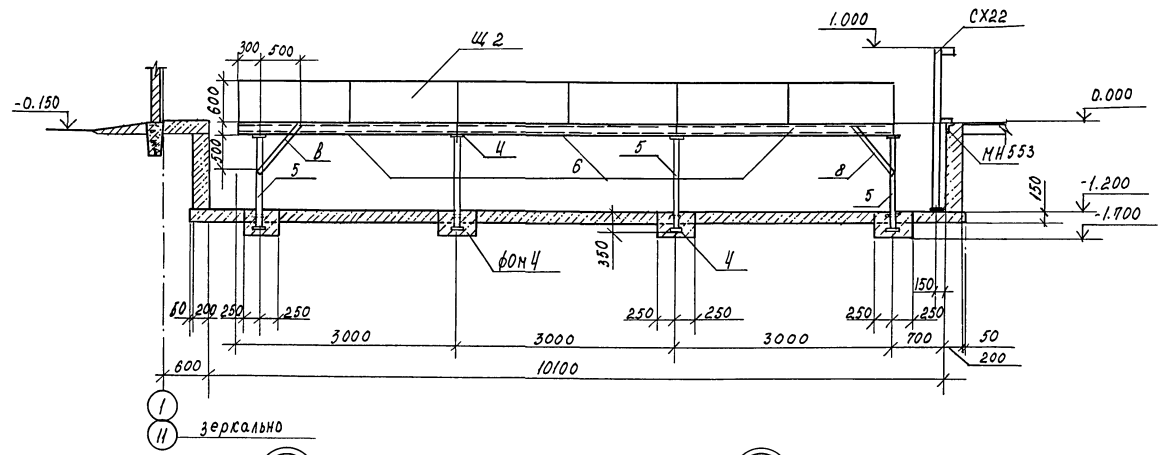
7-7

Спецификация элементов к схеме расположения приямка П1

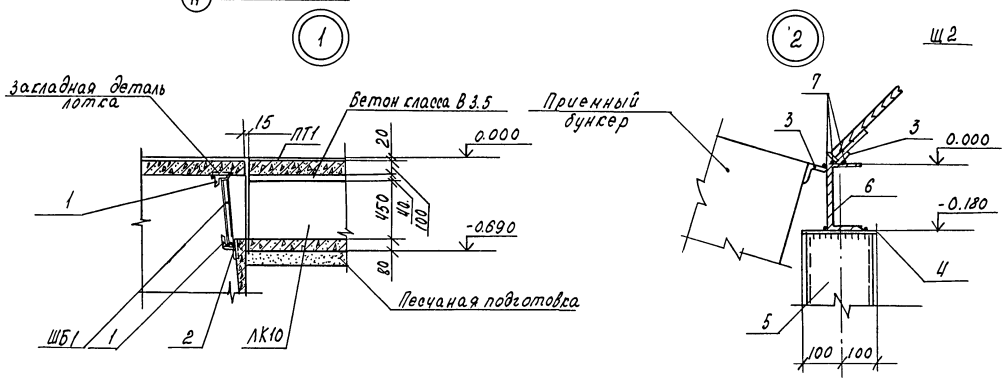


Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса в в. ед.	Примечание
МН 553	1.400-15. В.1.550-04	Изделие закладное МН553	—	3.28	l=800
СХ22	1.450.3-3.1 3.1.0.10	Стремянка СХ22	1	37.5	
ОП1	1.450.3-3.1 5.1.0.10-11	Ограждение мощовок ОП1МЭБ10,48	1	45.3	
ФОН4		Фундамент под оборудование ФОН4	4	—	0,125М3
3	Б.4.	Учлок 50x50x5-Б10СТ8509-72 Вст 3 кп 210СТ535-79	2	33.9	
4	Б.4.	Лист БЛН-ИД-810СТ19903-74 Вст 3 кп 210СТ1837-79	8	1.88	
5	Б.4.	Швеллер 1810СТ8240-72 Вст 3 кп 21714-3023-80	4	22.0	
6	Б.4.	Швеллер 1810СТ8240-72 Вст 3 кп 21714-3023-80	3	48.9	
7	Б.4.	А-1-1010СТ5781-82. l=9000	3	5.55	
8	Б.4.	Учлок 50x50x5-Б10СТ8509-72 Вст 3 кп 210СТ535-79	2	3.39	
Щ2	лист КА 3	Щит Щ2	6	—	

8-8



1. Поз.1 приварить к поз.2 до монтажа лотка
2. Поз.2 приварить к закладной детали н.б. лотка до монтажа.
3. Фундамент ФОН4 выполнить из бетона класса В12.5
4. В спецификации дан расход элементов на один приямок

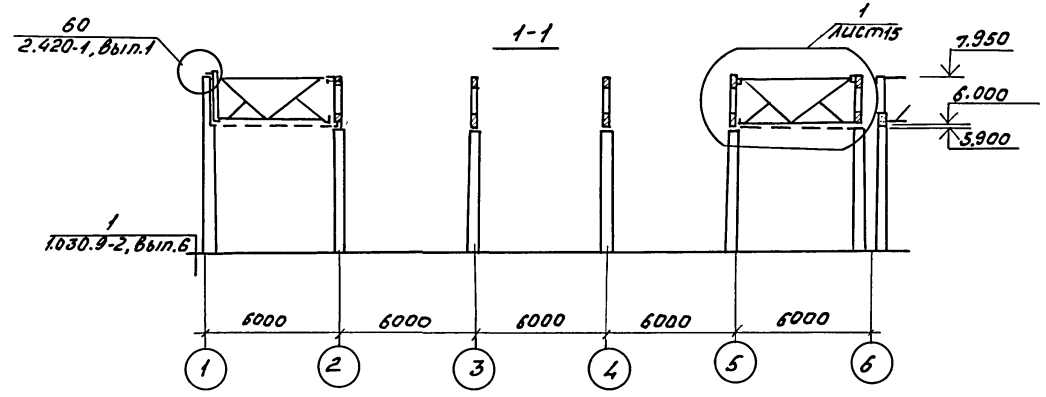
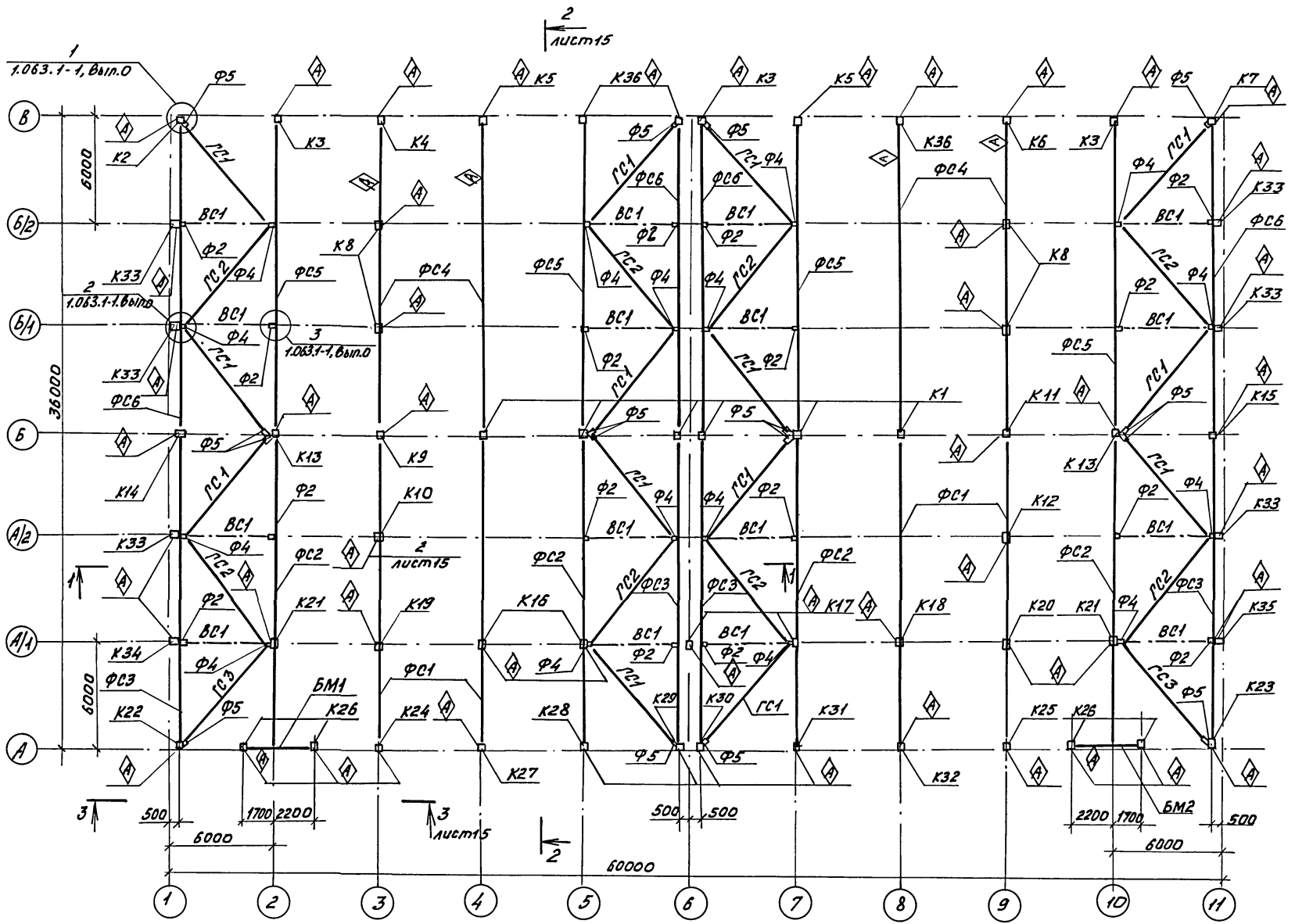


ИНВ.М подл. Подпись и дата. Изм. инв. М

И.контр.	Т.С.В.	В.С.В.	т.п. 814-1-8.87- КИ			
Деп.код	Деп.ло	В.С.В.				
Г.И.П.	Хлебников	В.С.В.				
Г.Л.КОНСТР.	Тингшенко	В.С.В.				
Дир.екст.	Колесников	В.С.В.				
В.С.В.	Коротков	С.В.Р.	Сортировальный пункт для механизированной обработки и предпосадочной подготовки картона производственных помещений от 17 ч.с.	Стадия	Лист	Листов
Инж.	Новикова	С.В.Р.		РП	11	
Пров.	Коротков	С.В.Р.		ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ г.Орен		

Привязан
ИНВ.М

Схема расположения колонн, ферм покрытия и связей



Общие примечания и спецификацию к схеме расположения колонн, ферм покрытия и связей см. лист 13.

Инв. и подл. Размеры и даты Взам.инв.№

Н.компр.	Ткач	02.03.87	м.п. 814-1-8.87- КН	Ставил	Лист	Листов
Лектор	Репало	02.03.87				
РП	Клибников	02.03.87				
Л.констр.	Тимошенко	02.03.87				
Рук.свкт.	Колесников	02.03.87				
Рук.гр.	Коротков	02.03.87	Согласованный пункт для последующей обработки и арб. посадочной подготовки картона производителям			
Ст.техн.	Семеновна Крива	02.03.87	Схема расположения колонн, ферм покрытия и связей			
Проб.	Коротков	02.03.87	ГЛПРОНЦЕЛЬПРОМ г. Орел			

22459-02 29

Копировал Фомушкина

Формат А2

Альбом Л.
Туповой проект

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Примечание
		Колонны			
K1	КЖСЛ.050000	2К69.4-1-1	6	2800	
K2	КЖСЛ.060000	1К69.4-1-1	1	2750	
K3	КЖСЛ.070000	1К69.4-1-2	3	2750	
K4	КЖСЛ.080000	1К69.4-1-3	1	2750	
K5	КЖСЛ.090000	1К69.4-1-4	2	2750	
K6	КЖСЛ.100000	1К69.4-1-5	1	2750	
K7	КЖСЛ.110000	1К69.4-1-6	1	2750	
K8	КЖСЛ.120000	1К69.4-1-7	4	2750	
K9	КЖСЛ.130000	2К69.4-1-2	1	2800	
K10	КЖСЛ.140000	1К69.4-1-8	1	2750	
K11	КЖСЛ.150000	2К69.4-1-3	1	2800	
K12	КЖСЛ.160000	1К69.4-1-9	1	2750	
K13	КЖСЛ.170000	2К69.4-1-4	2	2800	
K14	КЖСЛ.180000	2К69.4-1-5	1	2800	
K15	КЖСЛ.190000	2К69.4-1-6	1	2800	
K16	КЖСЛ.200000	1К69.4-1-10	2	2750	
K17	КЖСЛ.210000	1К69.4-1-11	2	2750	
K18	КЖСЛ.220000	1К69.4-1-12	1	2750	
K19	КЖСЛ.230000	1К69.4-1-13	1	2750	
K20	КЖСЛ.240000	1К69.4-1-14	1	2750	
K21	КЖСЛ.250000	1К69.4-1-15	2	2750	
K22	КЖСЛ.260000	1К69.4-1-16	1	2750	
K23	КЖСЛ.270000	1К69.4-1-17	1	2750	
K24	КЖСЛ.280000	1К69.4-1-18	1	2750	
K25	КЖСЛ.290000	1К69.4-1-19	1	2750	
K26	КЖСЛ.300000	1К69.4-1-20	4	2750	
K27	КЖСЛ.310000	1К69.4-1-21	1	2750	
K28	КЖСЛ.320000	1К69.4-1-22	1	2750	
K29	КЖСЛ.330000	1К69.4-1-23	1	2750	
K30	КЖСЛ.340000	1К69.4-1-24	1	2750	
K31	КЖСЛ.350000	1К69.4-1-25	1	2750	
K32	КЖСЛ.360000	1К69.4-1-26	1	2750	
K33	КЖСЛ.370000	6КФ79-1-1	6	2200	
K34	КЖСЛ.380000	6КФ79-1-2	1	2200	
K35	КЖСЛ.390000	6КФ79-1-3	1	2200	
K36	КЖСЛ.400000	1К69.4-1-27	3	2750	

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Примечание
		Фермы			
ФС1	КЖСЛ.410000	1ФТ18-2А1УТ-А	4	5600	
ФС2	КЖСЛ.410000-01	1ФТ18-2А1УТ-Б	4	5600	
ФС3	КЖСЛ.410000-02	1ФТ18-1А1УТ-А	4	5600	
ФС4	КЖСЛ.410000-03	1ФТ18-2А1УТ-В	4	5600	
ФС5	КЖСЛ.410000-04	1ФТ18-2А1УТ-Г	4	5600	
ФС6	КЖСЛ.410000-05	1ФТ18-1А1УТ-Б	4	5600	
ГС1	1.063.1-1.00СМ1	Связь ГС1	14	165	
ГС2	1.063.1-1.00СМ1	Связь ГС2	8	166	
ГС3	КЖСЛ.630000	Связь ГС3	2	350.7	
ВС1	1.063.1-1.00СМ1	Связь ВС1	16	236	
Ф1	1.063.1-1.00СМ1	Фасонка Ф1	32	3	
Ф2	1.063.1-1.00СМ1	Фасонка Ф2	16	13	
Ф4	1.063.1-1.00СМ1	Фасонка Ф4	16	25	
Ф5	1.063.1-1.00СМ1	Фасонка Ф5	16	11	
		Изделия соединительные			
МС38	1.030.9-2.7-2-0.30.0	МС38	8	22	
МС1	КЖСЛ.590000	МС1	15	67,68	
МС2	КЖСЛ.600000	МС2	15	6,10	
		Изделия стальные			
ММ19	1.400-7, лист 7	ММ19	8	6,3	
ММ6	1.400-7, лист 2	ММ6	8	1,2	
		Балки			
БМ1	КЖСЛ.640000	БМ1	1	451,4	
БМ2	КЖСЛ.640000-01	БМ2	1	451,4	

- Трехсекционные бункера босях 1...3, 9...10 установить до монтажа колонн.
- Стойки бункеров по оси Л на пересечении с осями 1,3,9,11 укоротить на 60см.
- Знаком Δ показана ориентация колонн, ферм и балок.
- К фермам покрытия до монтажа прогонов и плит покрытия по осям 2...10 на пересечении с осями А/1, А/2, Б/1, Б/2 приварить МС2 согласно узлу 2 на листе 15 по осям 3,9 приварить поз.5 согласно узлу 16 на листе 23 и по осям 2,10 на пересечении с осью А/1 приварить поз.6 согласно узлу 18 на листе 23.

Шиф. № по табл. Подпись и дата. Взам. инв. №

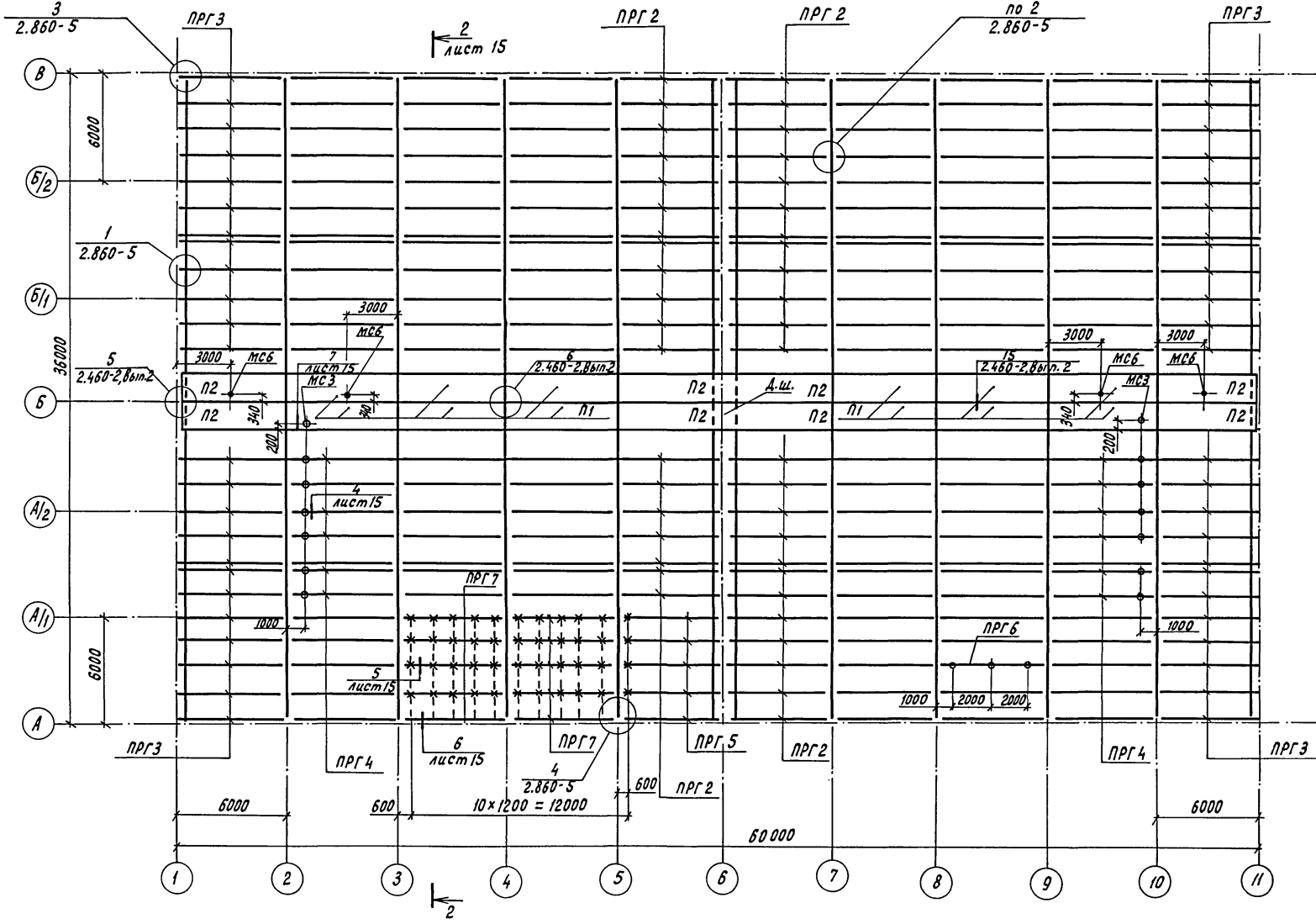
И.контр.	Ткач	02.02.87	м.п. 814-1-887 - КЖ Спецификация к схеме, расположение колонн, ферм покрытия и связей	Стация	Лист	Листов
Инсп.огр.	Репяло	02.02.87		РП	13	
ГИП	Хлебников	02.02.87		ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ		
Ин.констр.	Лытовченко	02.02.87		г. Орел		
Рук.сект.	Колесников	02.02.87				
Рук.ср.	Коротков	02.02.87	Сортировальный пункт для последующей обработки и предпусковой подготовки картофаля производства ЗИЛ			
Ст.техн.	Семенов	02.02.87				
Проб.	Коротков	02.02.87				

Привязан				
Инв. №				

Альбом II

Типовой проект

Схема расположения прогонов и плит покрытия



Спецификация к схеме расположения прогонов и плит покрытия

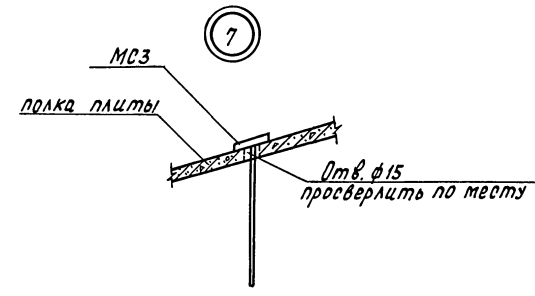
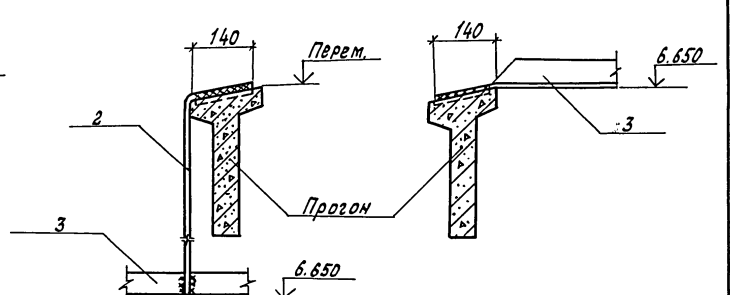
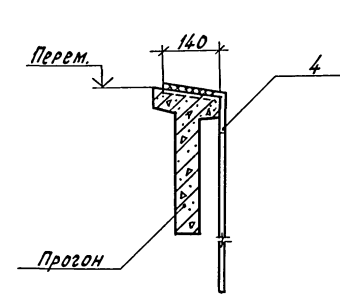
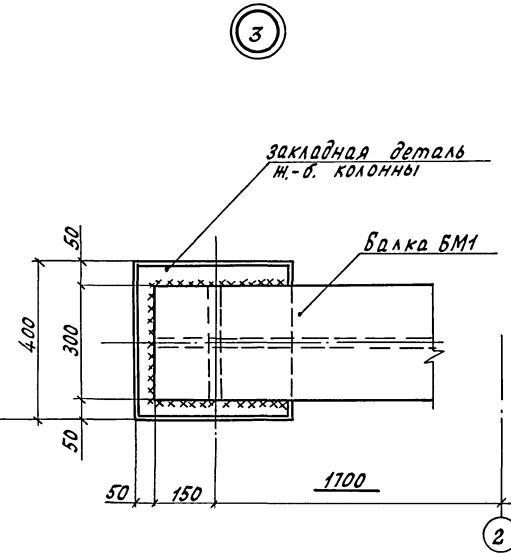
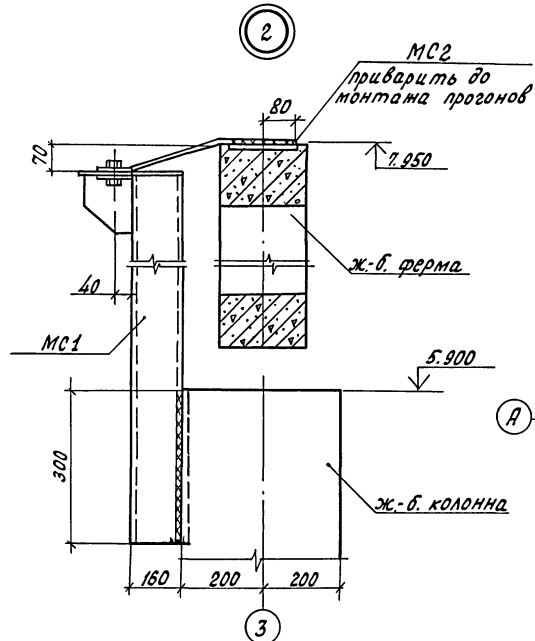
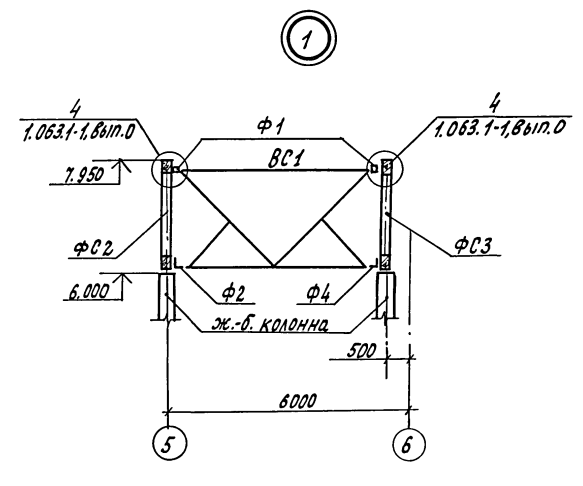
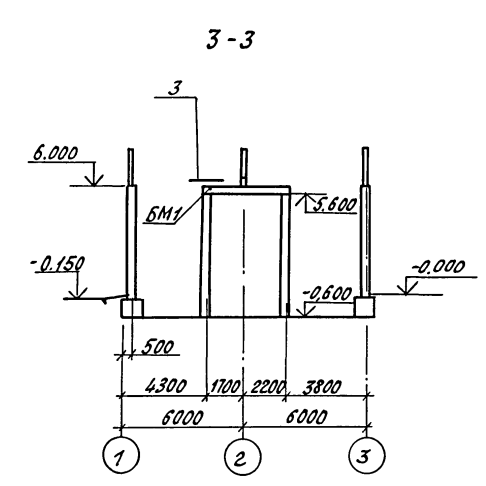
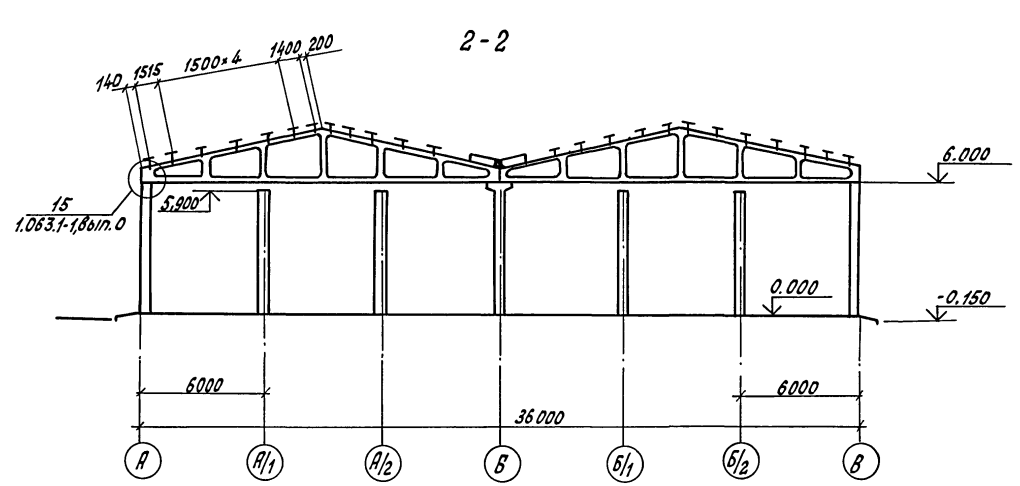
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
Плиты					
П1	1.865.1-4/84.3-1	2ПГ-1А IV Т	12	1230	
П2	КНИ. 420000	2ПГ-1А IV Т-А	8	1230	
Прогоны					
ПРГ1	1.462-14.2-100	4ПР-2А III	121	400	
ПРГ2	1.462-14.2-100	4ПР-2А III-а	43	400	
ПРГ3	КНИ. 430000	4ПР-2А III-а-А	48	400	
ПРГ4	КНИ. 440000	4ПР-2А III-А	12	400	
ПРГ5	КНИ. 440000	4ПР-2А III-а-Б	5	400	
ПРГ6	КНИ. 450000	4ПР-2А III-Б	1	400	
ПРГ7	КНИ. 450000	4ПР-2А III-В	10	400	
Изделия соединительные					
МС3	КНИ. 610000	МС3	2	1,06	
МС6	КНИ. 610000	МС6	4	1,17	
1	2.860-5-011	А-I-16 ГОСТ 5781-82, L=180	288	0,28	
2	лист 15, Б4	А-I-10 ГОСТ 5781-82		29,9	L=48400
3	лист 15, Б4	Уголок 63x63x5-Б ГОСТ 8509-72 В ст 3 кп 2 ГОСТ 535-79			
		L=6000	11	28,86	
4	лист 15, Б4	А-I-10 ГОСТ 5781-82, L=960	15	0,59	

- Незамаркированные на схеме расположения прогоны марки ПРГ1, соединительные изделия, обозначенные знаком (х) - поз. 2, знаком (о) - поз. 4.
- Нагрузка на изделия соединительные не более: поз. 2 - 30 кг, поз. 4 - 50 кг, МС1 - 70 кг.
- Перед установкой поз. 3 в проектное положение произвести разметку отверстий и их сверление для подвешного потолка (см. лист АР-14).
- По оси Б деформационный шов между плитами заполнить минватой.

И.в. И. подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

И.контр. Ткач	И.спец. Репало	И.ГНП. Хлебников	И.контр. Тимошенко	И.руж.сект. Колесников	И.руж.г.р. Коротков	И.ст.техн. Семеновна	И.проб. Чеснова	И.привязан	И.инв. №
м. п. 814-1-8.87- КЖ								Сортировальный пункт для послеручной обработки и предпусадочной подготовки карто-фая производ. 50714	Стадия Лист Листов
								рп 14	ГИПРОНИСЛЬПРОМ г. Орел

Альбом II
Типовой проект



1. Схему расположения колонн, ферм и связей покрытия см. лист 12.
2. Схему расположения прогонов см. лист 14.
3. На сечении 3-3 прогоны условно не показаны.

И.контр.	Ткач								
Л.спец.от.	Репало								
Г.ИП	Хлебников								
Л.контр.	Цимашенко								
Рук.ркт.	Колесников								
Рук.гр.	Коротков								
Ст.техн.	Семеновна								
Пров.	Чернова								

Сортировальный пункт для последующей обработки и первичной подготовки кар-гофеля производительностью 50т/ч

Стация Лист Листов
РП 15

ГИПРОНН СЕЛЬПРОМ
г. Орел

т.п. 814-1-8.87- КИ

Разрез 2-2
Узлы 1...7

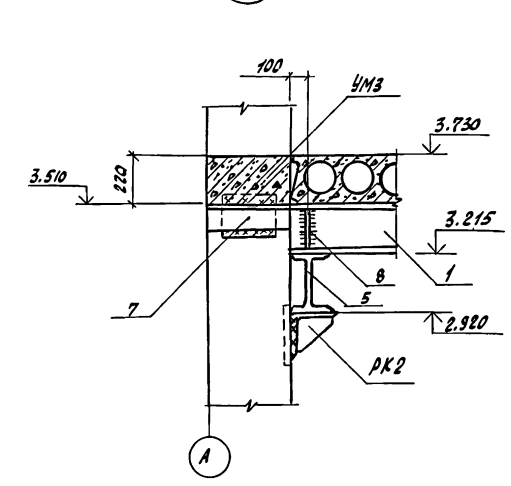
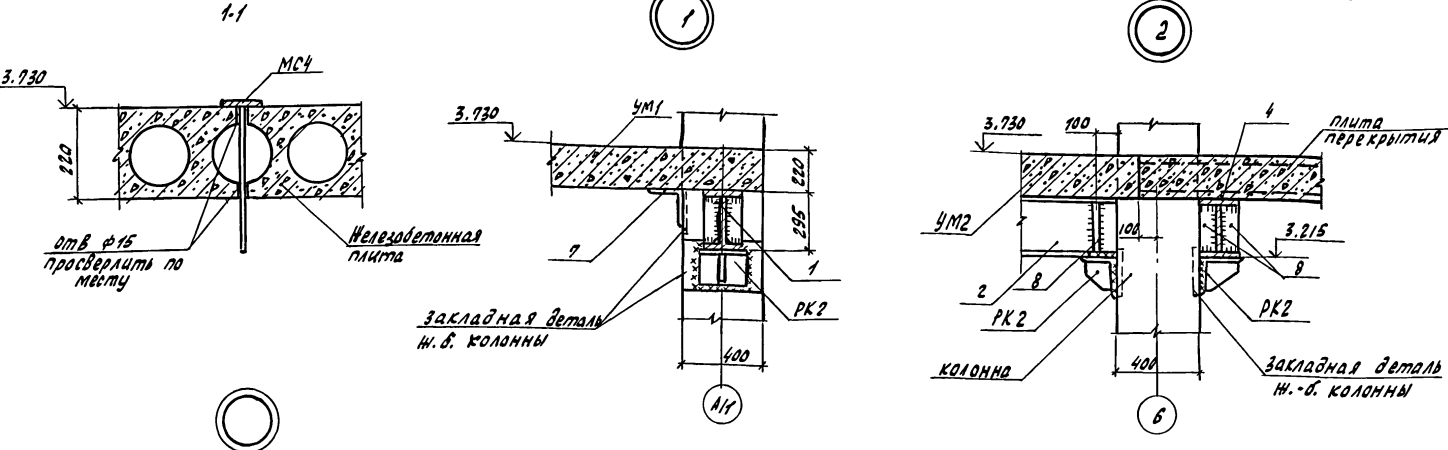
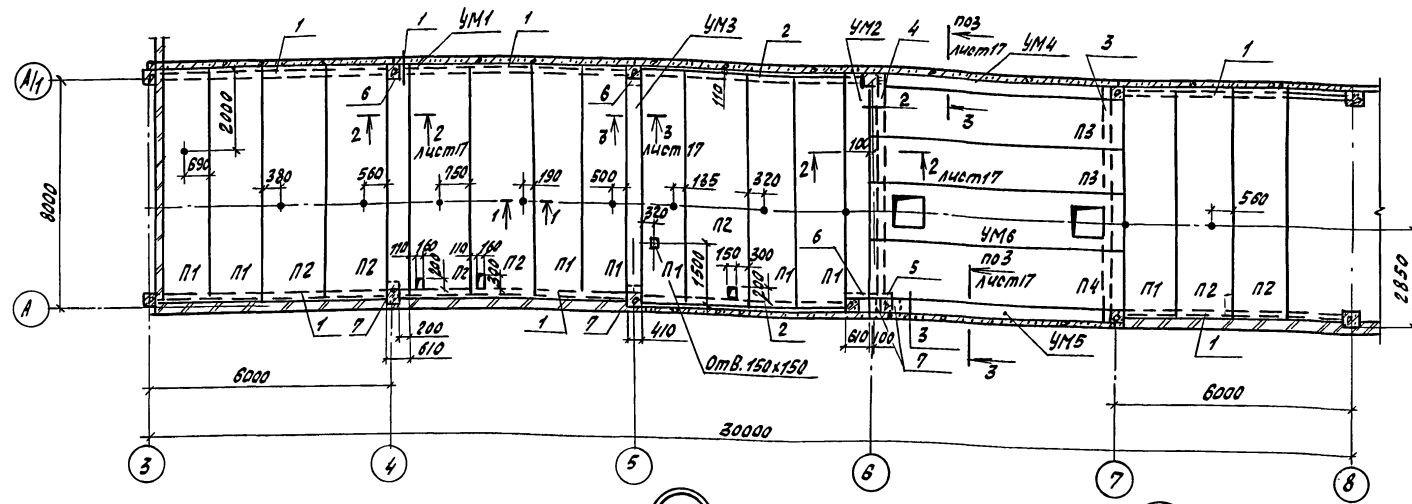
22459-02 32

Копировал Ахромова

формат А2

Схема расположения плит перекрытия низ на отм. 3.510

Спецификация элементов к схеме расположения плит перекрытия, низ на отм. 3.510



- Незамаркированные на схеме расположения плит перекрытия и обозначенные знаком (б) - изделие соединительное марки МК4.
- Отверстия 160x200; 160x300 в покрытии просверлить по месту.
- Балки поз. 1...6 обшпакатурить по металлической сетке.
- Защиту от коррозии опорных консолей и поз. 7 выполнить согласно п. 7 примечаний на листе 2.
- Швы между плитами перекрытия заделать цементным раствором марки 200.
- Нормативная полезная нагрузка на перекрытие принята 1471 па (150 кг/м²) согласно СНиП II-6-74

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
Плиты перекрытия					
П1	1.141-1.64.300	ПК 60.12 - 8 АШт	8	2100	
П2	1.141-1.64.200	ПК 60.15 - 8 АШт	7	2800	
П3	1.141-1.64.300	ПК 63.12 - 8 АШт	2	2200	
П4	1.141-1.64.200	ПК 63.15 - 8 АШт	1	2950	
Участки монолитные					
ЧМ1		ЧМ1	1	0,74м³	
ЧМ2		ЧМ2	1	0,77м³	
ЧМ3		ЧМ3	1	0,49м³	
ЧМ4		ЧМ4	1	0,50м³	
ЧМ5		ЧМ5	1	0,45м³	
ЧМ6	лист 17	ЧМ6	1	1,0м³	
РК2	1.030.1.1.4-1-060	Опорная консоль РК2	21	15,6	
МК4	- КНШ. 610000	Изделие соединительное МК4	11	0,83	
1	Б4	Двутавр 30Ш2ГОСТ 26020-83 Вст 3 п.6 СТГ14-1-2023-80	6	340,4	
2	Б4	Двутавр 30Ш2ГОСТ 26020-83 Вст 3 п.6 СТГ14-1-2023-80	2	309,9	
3	Б4	Двутавр 30Ш2ГОСТ 26020-83 Вст 3 п.6 СТГ14-1-2023-80	1	377,0	
4	Б4	Двутавр 30Ш2ГОСТ 26020-83 Вст 3 п.6 СТГ14-1-2023-80	1	352,6	
5	Б4	Двутавр 30Ш2ГОСТ 26020-83 Вст 3 п.6 СТГ14-1-2023-80	1	85,4	
6	Б4	Двутавр 30Ш2ГОСТ 26020-83 Вст 3 п.6 СТГ14-1-2023-80	1	36,6	
7	Б4	Уголок 125x25x8-Б ГОСТ 8509-72 Вст 3 п.6 СТГ14-1-2023-80	8	5,92	
8	Б4	БЛН-НВ-В ГОСТ 19903-74 лист Вст 3 п.6 СТГ14-1-2023-80	20	1,70	

И.контр.	ТКАЧ	02.02.81	м.п. 814-1-887- КШ
И.проект.	Релло	02.02.81	
ГИП	Хлебников	02.02.81	
И.контр.	Тышаненко	02.02.81	
И.контр.	Колесников	02.02.81	Согласованный лист для пролонгации сроков изготовления и предоставления окончательных картонных производственных 50%
И.контр.	Коротков	02.02.81	
И.контр.	Фроленева	02.02.81	
И.контр.	Чернова	02.02.81	
И.контр.	Пров	02.02.81	Схема расположения плит перекрытия, низ на отм. 3.510
И.контр.	И.контр.	02.02.81	

Схема расположения стеновых панелей и ригелей стенового ограждения по оси А

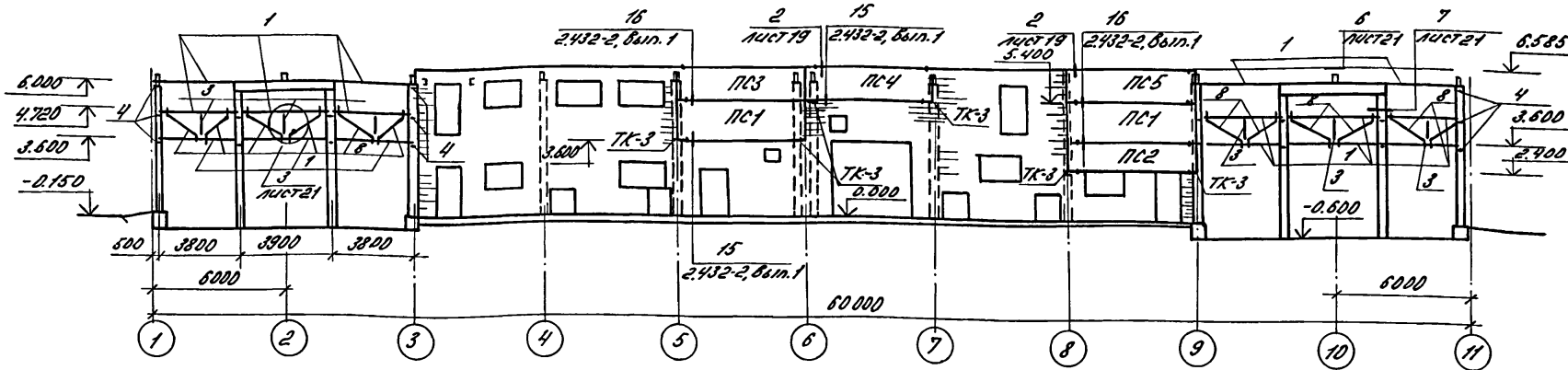


Схема расположения панелей перегородок и ригелей стенового ограждения по оси А11

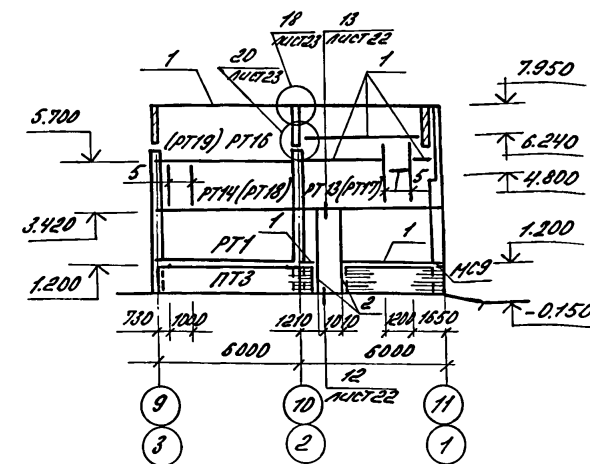


Схема расположения стеновых панелей и ригелей стенового ограждения по оси В

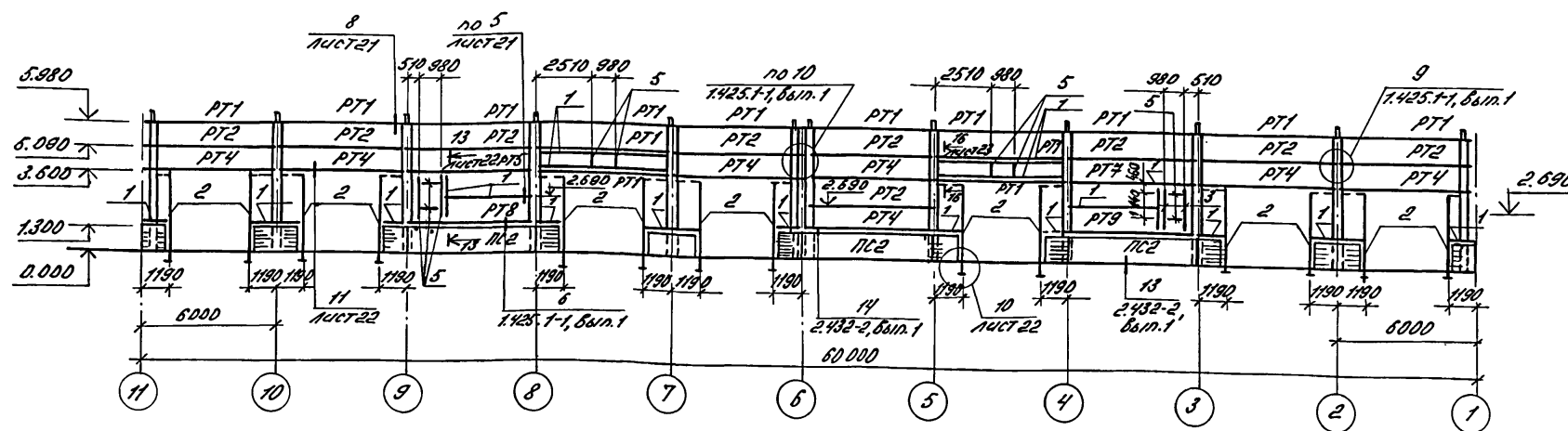


Схема расположения ригелей стенового ограждения по оси Б

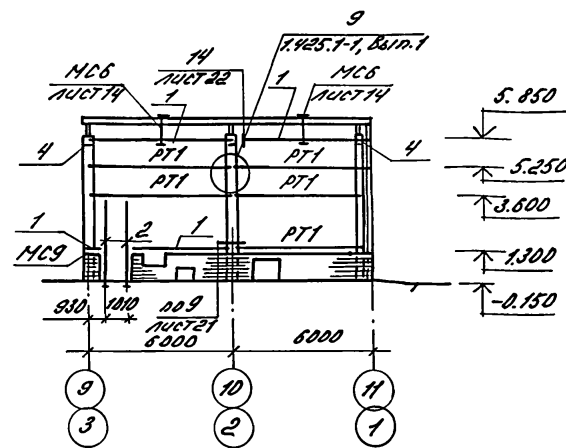
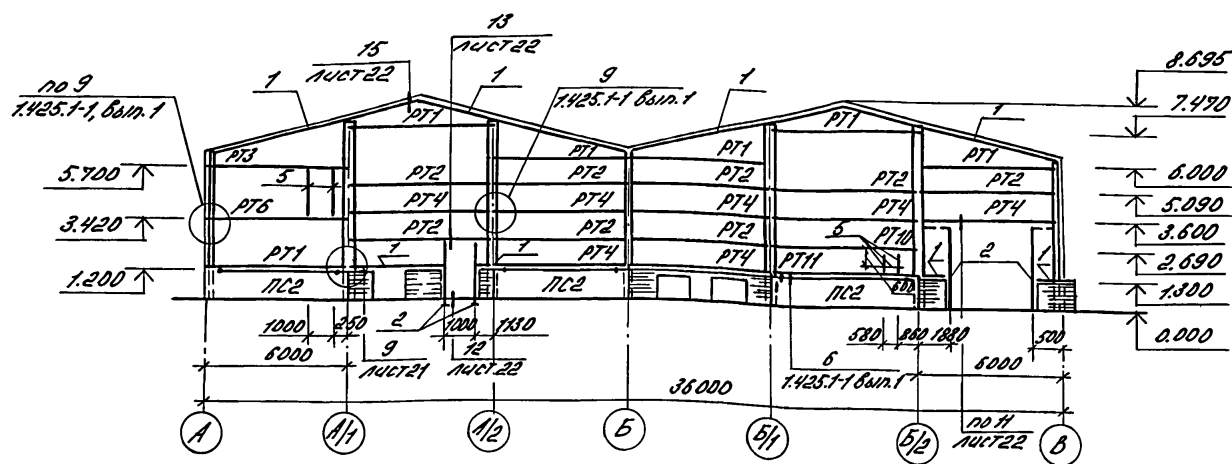


Схема расположения стеновых панелей и ригелей стенового ограждения по оси 11

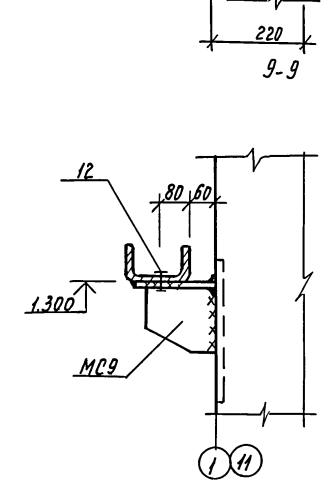
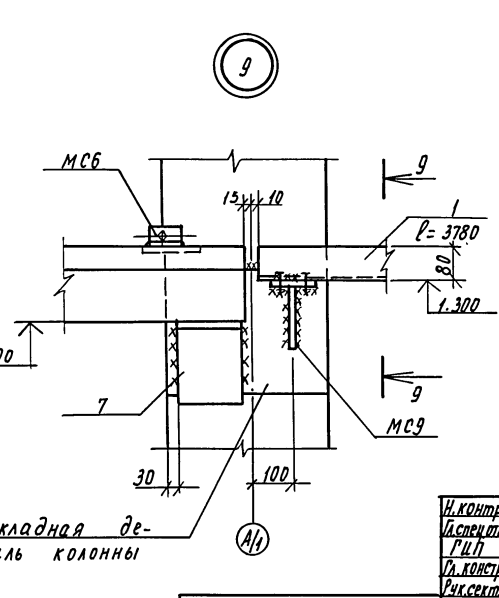
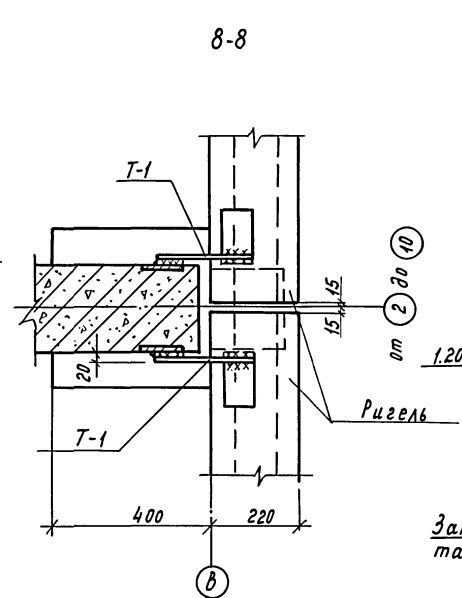
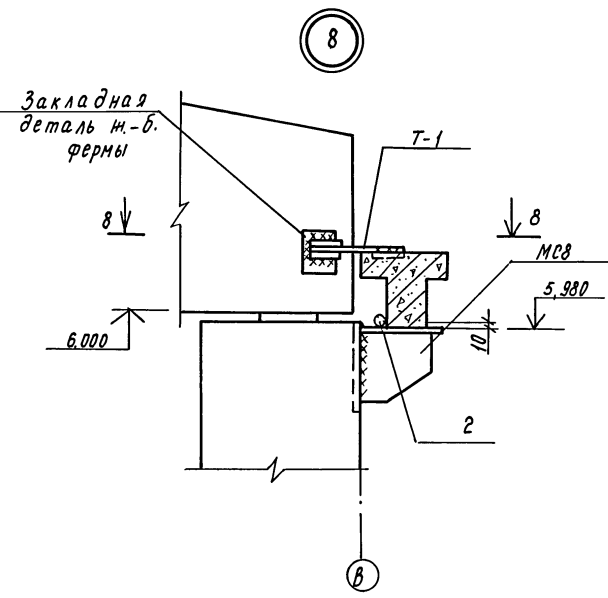
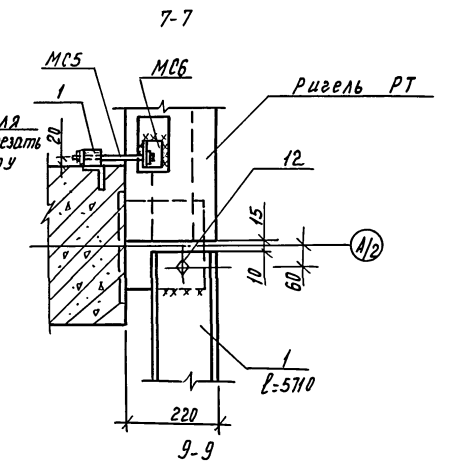
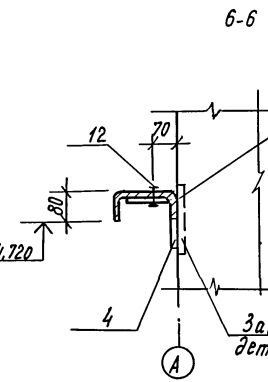
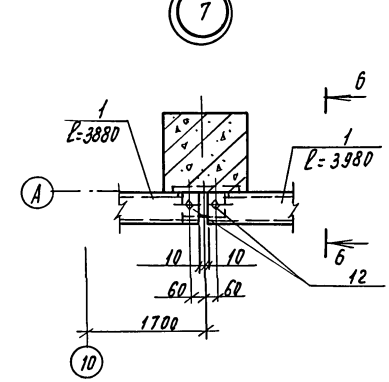
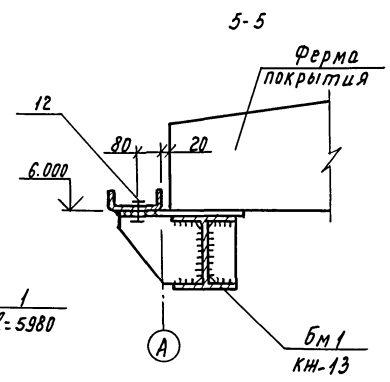
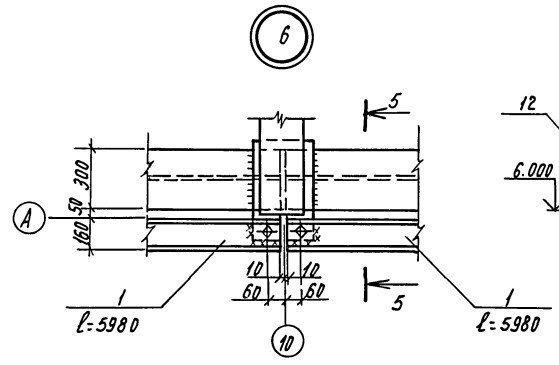
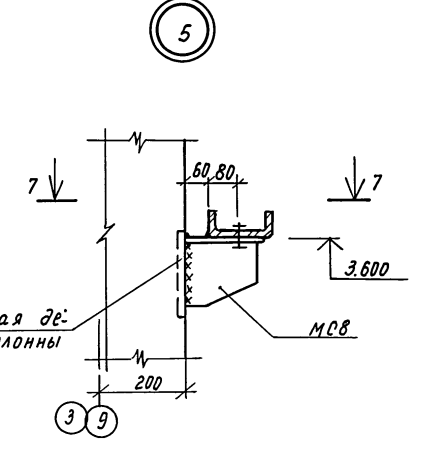
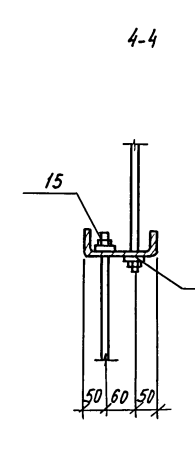
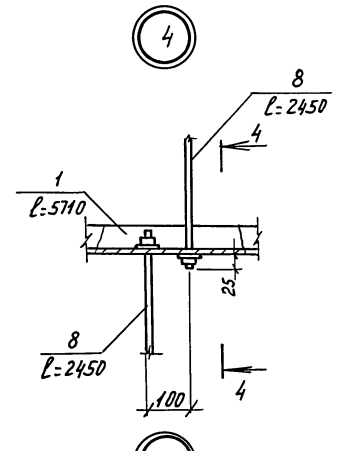
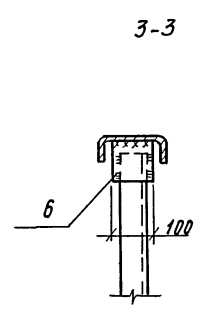
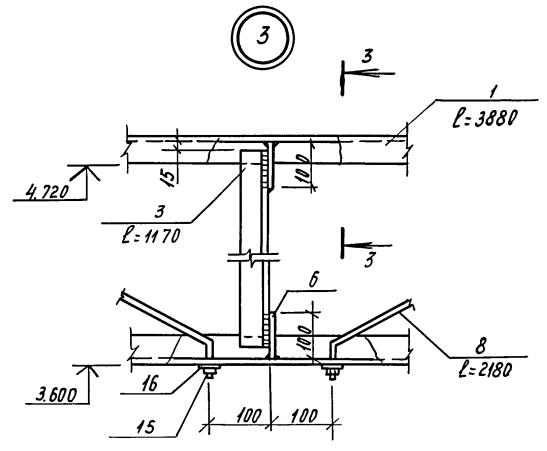


1. Спецификацию элементов к схемам расположения см. лист 20.
2. На схемах расположения даны отметки низа ригелей.
3. Монтаж стеновой панели и ригеля на отм. 1.200 по осям 1, 11 между осями А/2-Б производить после монтажа оборудования.
4. Зазор между колоннами и стеновыми панелями по оси А - 30 мм, по остальным - 60 мм.
5. Швы между железобетонными панелями заполнить цементно-песчаным раствором марки 100 с герметизирующей мастикой УМС-50 по ГОСТ 14791-79 (см. серию 2432-20 в.п. 1, стр. 46).
6. Привязка стоек ворот и дверей дана по внутренним граням проемов.

И.контр.	Ткач	02.03.87	м.п. 814-1-8.87-КЖ
И.проект.	Репало	02.03.87	
И.проект.	Хлебников	02.03.87	
И.контр.	Колышанко	02.03.87	
И.проект.	Колышанко	02.03.87	Содержательный пункт для расч. и проектной подготовки документации к производству 50% уч.
Рис. экз.	Коротков	02.03.87	
Стенж.	Чеснова	02.03.87	
Проб.	Коротков	02.03.87	РП 18
И.в.п. 2			ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ 2.02.87

Альбом II

Тиловой проект



И.контр	Ткач								
Инженер	Редаль								
Р.И.П.	Удвничков								
Гл. констр.	Тимошенко								
Рисовал	Колесников								
Рук. гр.	Коротков								
Вед. инж.	Чеснова								
Пров.	Коротков								

Статированный пункт для последующей обработки и предоплаченной подготовки картона с производительностью 30 т/час.

м.п. 814-1-887- КН

Привязан									
ИНВ.И									

Узлы 3...9	ГипроНИСЕЛЬПРОМ
22459-02 38	г. ОРЛ

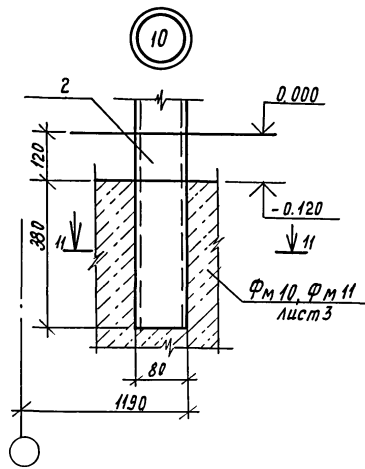
Копировал Муратова

22459-02 38

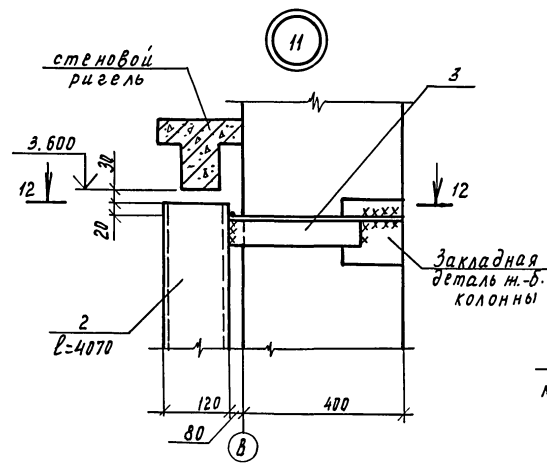
Формат

ЦНБ. Москва. Подпись и дата. Изм. №

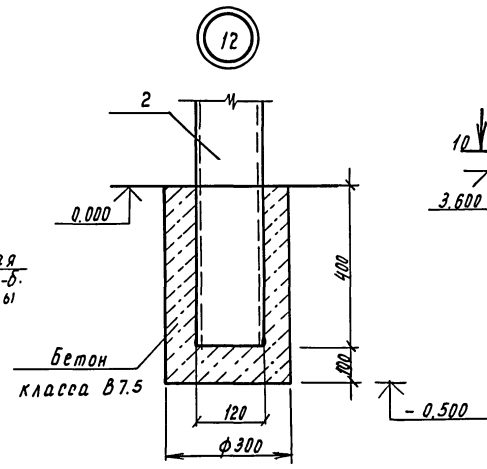
Альбом II
Типовой проект



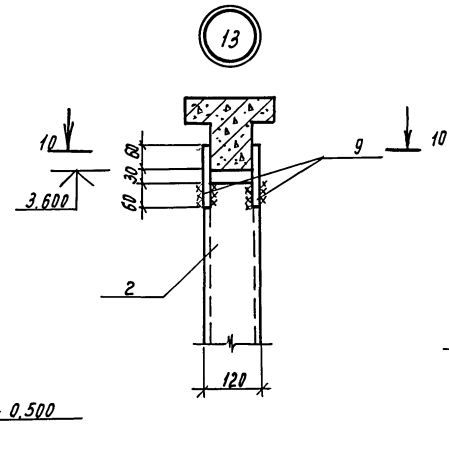
10-11



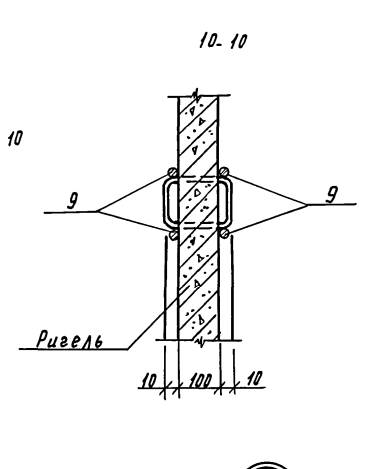
11-12



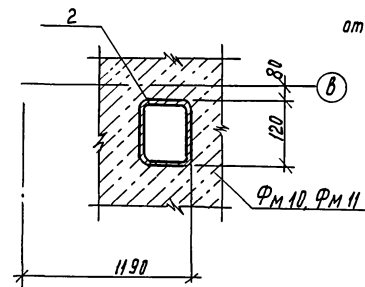
12-13



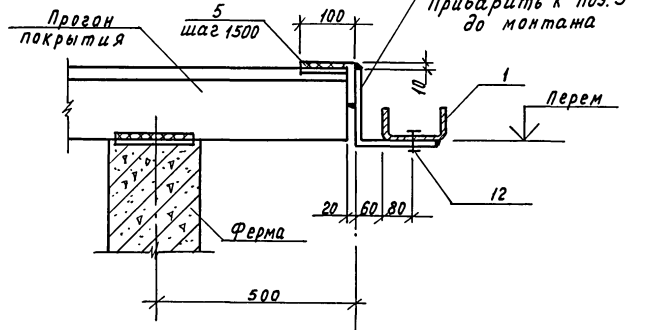
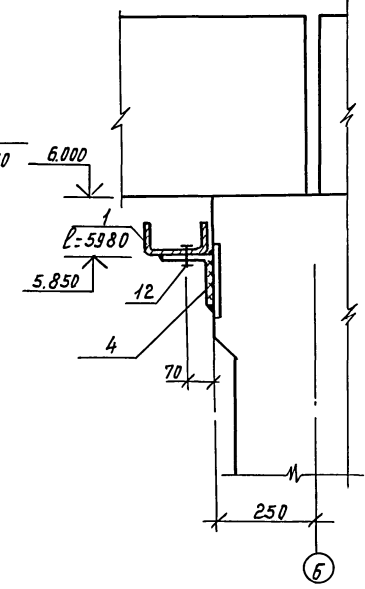
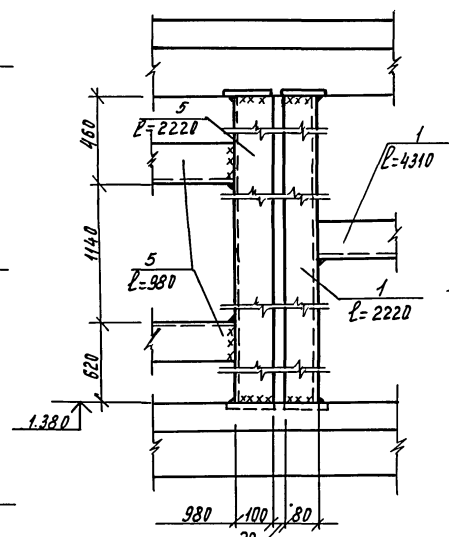
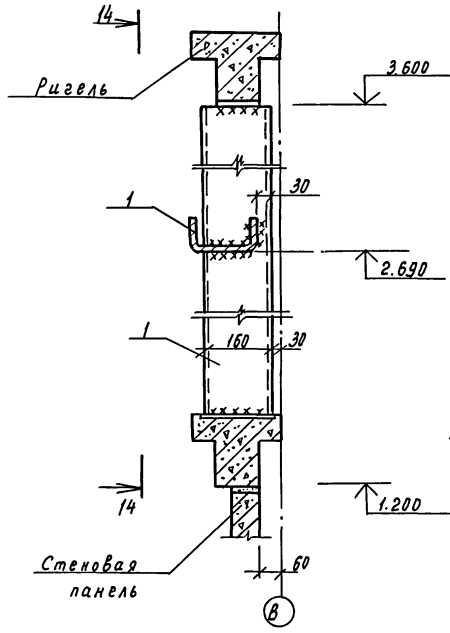
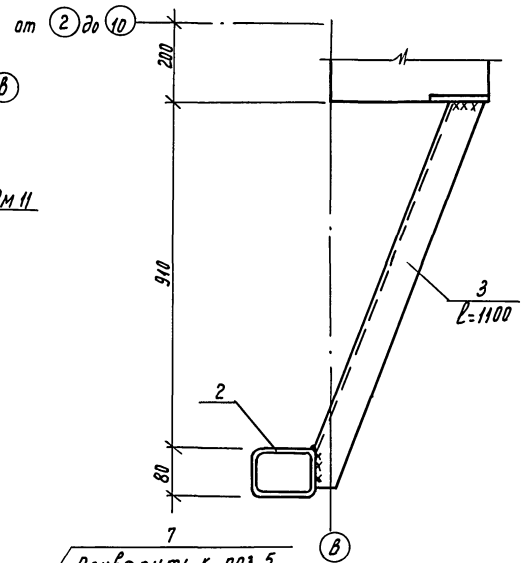
13-14



14



15



15-11

И.контр. Ткач	Рис. 10	10.10	м.п. 814-1-8.87- КМ		
Аспект Репало	Рис. 11	10.10			
РЦП Умедников	Рис. 12	10.10			
А.контр. Тимошенко	Рис. 13	10.10			
Рук.пр. Колесников	Рис. 14	10.10	Стационарный пункт для последующей обработки и предопределяющей подготовки котлована производительностью 50 т/час.		
Рук.гр. Коротков	Рис. 15	10.10			
вед.инж. Чеснова	Рис. 16	10.10			
Пров. Коротков	Рис. 17	10.10			
Привязан			Стадия	Лист	Листов
			РП	22	
Ш.в.№			Узлы 10...15.		ГИПРОНИСБЕЛПРОМ г. Орел

Копировал Муратова

22459-02 39

Формат А2

Альбом II

Типовой проект

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта.

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов.

Общие указания.

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (продолжение)	
3	Общие данные (продолжение)	
4	Общие данные (продолжение)	
5	Общие данные (окончание)	
6	Схемы расположения металлических площадок и навеса над двухсекционным бункером. Площадка ПМ1, ПМ2.	
7	Площадки ПМ3, ПМ4	
8	Площадка ПМ5. Схема расположения навеса	
9	Узлы 2... 7	
10	Узлы 8... 11	

Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>Ссылочные документы</u>	
1.450.3-3, вып.1	Стальные лестницы, площадки, стремянки и ограждения.	
4.1, 4.2		

1. Данная часть проекта разработана на основании задания на проектирование, утвержденного Министерством сельского хозяйства СССР от 20 декабря 1985 года.
2. За условную отметку 0.000 принят уровень чистого пола отделения сортировки, что соответствует абсолютной отметке
3. Изготовление и монтаж конструкций должны осуществляться в соответствии с указаниями главы СНиП III-18-75, "Металлические конструкции."
4. Сварные швы выполнять электродами типа Э42 по ГОСТ 9466-75 и ГОСТ 9467-75, высоту шва принять 5мм
5. Все металлические конструкции покрыть эмалью ХВ-124 (2слоя) ГОСТ 10144-74 по грунтовке ХС-010 (слои) ГОСТ 9355-81
6. Полезная нормативная нагрузка на металлические площадки ПМ1... ПМ5 принята 1471 МПа (150 кг/м²) согласно СНиП II-6-74.
7. При производстве работ руководствоваться требованиями СНиП III-4-80, "Техника безопасности в строительстве."

Ведомость металлоконструкций по видам профилей.

Наименование конструкций по номенклатуре прейскуранта № 01-09	Согласно чертежу (раздел или лист)	№ п.п.	Код конструкции	Всего стали по проекту и по чертежу, кг	Масса конструкций, т										Серия типовых конструкций		
					по видам профилей стали											Всего	В привезенный вид к стали класса С235
					Болты и шайбы	Крупногабаритная сталь	Предварительная сталь	Мелкогабаритная сталь	Толстые трубы	Трубы	Угловые стальные профили	Трубопроводы	Трубы	Прочие			
Типовые конструкции																	
Лестничные марши, площадки, ограждения				526240	1436	0,318		0,086	2,404		0,426				4,670	4,670	1.450.3-3, вып.1
Нетиповые конструкции																	
Навесы				526100	1,878	0,048			0,034		0,524						
Площадки				526240	0,662	0,84			6,651		0,442				2,484		
Итого:					3,976	1,206		0,067	9,089		1,392			15,749	4,670		

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.
 Главный инженер проекта *Г.А. Хлебников*

Привязан			
Инв. №			
Зам. инж. Карпенков	<i>Карпенков</i>	18.08.87	
Н.контр. Ткач	<i>Ткач</i>	18.08.87	
Нач. отд. Иглина	<i>Иглина</i>	18.08.87	
Инж. П.П. Хлебников	<i>Хлебников</i>	18.08.87	
Инж. Г.А. Тимошенко	<i>Тимошенко</i>	18.08.87	
Инж. г.р. Коротков	<i>Коротков</i>	18.08.87	
Инж. Крохина	<i>Крохина</i>	18.08.87	
Пров. Коротков	<i>Коротков</i>	18.08.87	
Сортировальный пункт для послеуборочной обработки и предпосевочной подготовки картофеля, производимый емкостью 50 т/ч		Стадия	Лист 10
Общие данные (начало)		Гипрпронисельпром	г. Орел

Техническая спецификация металла

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля	Многo параллель	Код			Количество (шт)	Анна (мм)	Масса металла по элементам конструкции (т)								Общая масса (т)	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется заказчиком (т))				Заполняется ВУ
				Марка металла	Профиля	Размера профиля			Код элемента				Конструкция					I	II	III	IV	
									526100	526243	526243	526243	526243	526243	526243	526243						
Сталь горячекатанная. Швеллеры. Сортамент. ГОСТ 8240-72	Вст3 кп2	Г10	1		26140				1,173		0,103	0,035	0,048		0,049	1,348						
	ГОСТ 380-71																					
	Итого:		2		11240				1,113		0,103	0,035	0,048		0,049	1,348						
	Вст3пб-И	Г16	3		26182				0,716	0,038				0,038		0,792						
	ТУ 14-1-3023-80	Г20	4		26239								0,400			0,400						
Итого:			5		12300				0,716	0,038			0,400	0,038	1,192							
Сталь прокатная угловая равнополочная. Сортамент. ГОСТ 8509-72	Вст3 кп2	Г63х63х5	6		21008				0,041	0,006	0,702	0,056	0,070	0,006	0,007	0,888						
	ГОСТ 380-71		7																			
	Итого:		8		11240				0,041	0,006	0,702	0,056	0,070	0,006	0,007	0,888						
Сталь листовая горячекатанная. Сортамент. ГОСТ 19903-74	Вст3 кп2	-б=8	9		71110				0,034		0,034	0,057	0,043			0,168						
	ГОСТ 380-71																					
	Итого:		10		11240				0,034		0,034	0,057	0,043			0,168						
	Вст3 пбб-И	-б=12	11		71110							0,045	0,023			0,068						
	ТУ 14-1-3023-80																					
Итого:			12		12300						0,045	0,023			0,068							
Листы стальные с ромбическим и чекевичным рифлением ГОСТ 8568-77	Б ст 3 кп2	-б=6	13		71115				0,012	6,000	0,063	0,362	0,012		6,449							
	ГОСТ 380-71																					
Итого:			14		11240				0,012	6,000	0,063	0,362	0,012		6,449							

ЦНБ. Л. Подпись и дата. Визирование

Привязан

Заказчик	Карпенков	И.С.	01.01.81
Н.контр.	Ткач	В.В.	01.01.81
Исполн.	Репало	В.В.	01.01.81
ГИП	Хлебников	В.В.	01.01.81
Л.контр.	Тимошенко	В.В.	01.01.81
Рис.смет.	Колесников	В.В.	01.01.81
Рис.в.р.	Коротков	В.В.	01.01.81
Инж.	Крохина	В.В.	01.01.81
Пров.	Чеснова	В.В.	01.01.81

Согласованный пункт для поставки металла. Сторонний обработки и предельной производительности 50т/ч

Общие данные (продолжение)

ГипроНИСельПРОМ г. ДРЛ

м. п. 814-1-8.87- КМ

Техническая спецификация металла

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля	Код				Количество (шт.)	Длина (мм)	Масса металла по элементам конструкции (т)						Общая масса (т)	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется заказчиком (т))				Заполняется ВЦ
			ИИ по порядку	Марки металла	профиля	Размера профиля			Навес над бургом (шт)	Площадка ПМ1 (шт)	Площадка ПМ3 (шт)	Площадка ПМ4 (шт)	Площадка ПМ5 (шт)	Площадка ПМ2 (шт)		Навес над ПМ2 (шт)	I	II	III	
Профили замкнутые сварные, квадратные и прямоугольные. ТУ 36 - 2287-80	ВСт 3сп 2 ГОСТ 380-71	ГНв 100х100х4	15					0,524			0,312	0,130			0,966					
Итого:			16					0,524			0,312	0,130			0,966					
Итого масса металла:			17					2,428	0,056	6,839	0,568	1,076	0,056	0,056	11,079					
Лестничные марши, площадки, ограждения.		лист 4,5	18																	
Всего масса металла			19												4,616					
В том числе по маркам	ВСт 3сп 6-1		20																	
	ВСт 3 сп 2		21												1,260					
	ВСт 3 кл 2		22												0,966					
	ВСт 3 кл 2		23												2,404					
Масса поставки элементов по кварталам (т), заполняется заказчиком.	I														6,449					
	II																			
	III																			
	IV																			

Львов И
Туповой проект

Шиб. № Число. Подпись и дата

Ведущий	Карпенков	22.02.82	
И. контр.	Ткач	22.02.82	
Нач. отд.	Репало	22.02.82	
ГИП	Хлебников	22.02.82	
Гл. конст.	Тимошенко	22.02.82	
Рук. сект.	Колесников	22.02.82	
Рук. с/р.	Коротков	22.02.82	
Инж.	Крохина	22.02.82	
Пров.	Чеснова	22.02.82	

м.п. 814-1-887-КМ

Сортировальный пункт для проектной обработки и производства металлокартеля площадью 50 м².

Общие данные (продолжение)

ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ г. Орел

Привязан					
Инв. №					

Техническая спецификация металла на конструкции, изготавливаемые на специализированных заводах

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля	ИИ по порядку	Код			Количество (шт)	Длина (мм)	Масса металла по элементам конструкции (т)				Общая масса (т)	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем) (т)				Заполняется ВЦ
				Марки металла	профиля	размера профиля			Органические	Переходные	Площадки	Средние		Легкие	Марши	Площадки	I	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	526244	526244	526244	526244						
Швеллеры стальные знутые равнополочные Сортамент ГОСТ 8278-83	ВСт3кп2	[160x50x4	1									0,870	0,870					
	ГОСТ 380-71	[180x50x4	2									0,566	0,566					
	Итого:		3	11240								0,566	0,870	1,436				
Профили стальные знутые ГОСТ 8281-80	ВСт3кп2	[50x40x12x2,5	4						0,131	0,201			0,332					
	ГОСТ 380-71																	
	Итого:		5	11240					0,131	0,201			0,332					
Сталь холодногнутая Профили корытные равнополочные и нерав- нополочные, конусные Сортамент ЧМТУ2-130-70	ВСт3кп2	[90x30x25x3,0	6						0,094				0,094					
	ГОСТ 380-71																	
	Итого:		7	11240					0,094				0,094					
Сталь листовая холоднокатаная Сортамент ГОСТ 19904-74	ВСт3кп2	-б=4	8			71110						0,041	0,044	0,085				
	ГОСТ 380-71	-б=6	9			71110						0,018		0,018				
	Итого:		10	11240								0,059	0,044	0,103				

Швеллер, Подпись и дата, Взам. инв. №

Альбом II

Типовой проект

Л. специал. Редло	Редло	РД	02.01.87	м.п. 814-1-8.87-КМ Сертифицированный пункт для под- лежечной обработки и пред- производной подготовке корытного производства высотой 50м/час	Стадия	Лист	Листов
ИП Хлебников	Хлебников	ХД	02.01.87		РП	4	
Л. конст. Тимошенко	Тимошенко	ТД	02.01.87				
Рук. сект. Колесников	Колесников	КД	02.01.87				
Рук. гр. Коротков	Коротков	КД	02.01.87				
Инж. Крохина	Крохина	КД	02.01.87				
Пров. Коротков	Коротков	КД	02.01.87				
И.контр. Ткач	Ткач	ТД	02.01.87				
Прибызан				Общие данные (продолжение)			
И.в. №				ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ г. Орел			

Техническая спецификация металла на конструкции, изготавливаемые на специализированных заводах

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля	ИИ по порядку	Код			Классификация (шт)	Алина (м)	Масса металла по элементам конструкций (т)				Общая масса (т)	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем) (т)				Заполняется в 84
				Марка металла	профиля	размера профиля			Код элемента	Конструкция	I	II		III	IV			
																526244	526244	
Сталь прокатная угловая равнополочная сортament Гост 8509-72	В ст 3 кп 2	∠ 25×25×3	1	2113				0,027	0,059			0,086						
	Гост 380-71																	
	Итого:		2	11240				0,027	0,059			0,086						
	Вет 3 пс 6	∠ 75×75×6	3							0,052	0,208		0,260					
	Гост 380-71																	
Итого:			4	11240						0,052	0,208	0,260						
Листы стальные с ромбическим и четырехным рифлением Гост 8568-77	Вет 3 кп 2	- δ = 4	5	71110						0,637	1,664	2,301						
	Гост 380-71																	
Итого:			6	11240						0,637	1,664	2,301						
Полоса стальная горячекатанная Сортament Гост 19903-74	Вет 3 кп 2	- δ = 4	7	13110							0,058	0,058						
	Гост 380-71																	
	Итого:		8	11240							0,058	0,058	0,058					
Всего масса металла			9					0,252	0,26	1,314	2,844	4,670						
в том числе по маркам	Вет 3 пс 6		10							0,052	0,208	0,260						
	Вет 3 кп 2		11							1,282	2,636	4,410						
Масса поставки элементов по кварталам (т) (заполняется заказчиком)	I																	
	II																	
	III																	
	IV																	

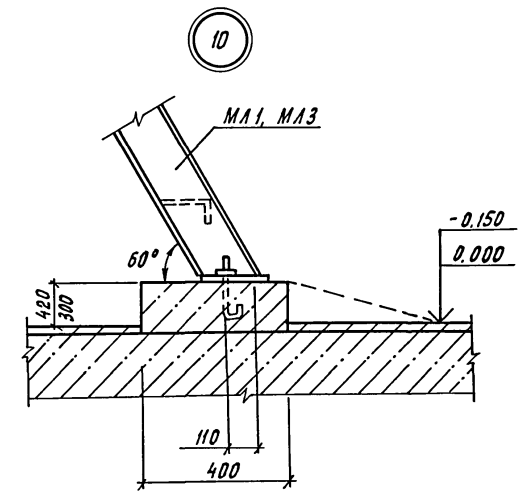
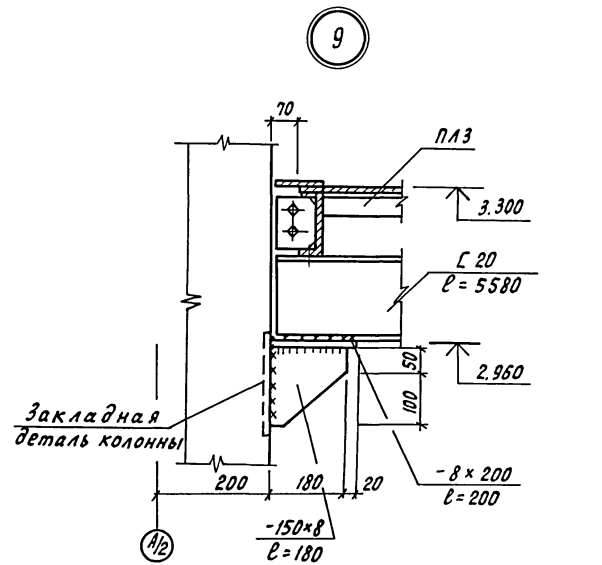
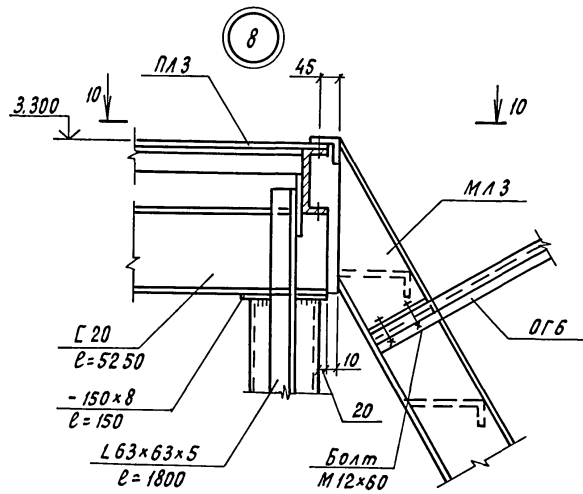
Альбом II

Типовой проект

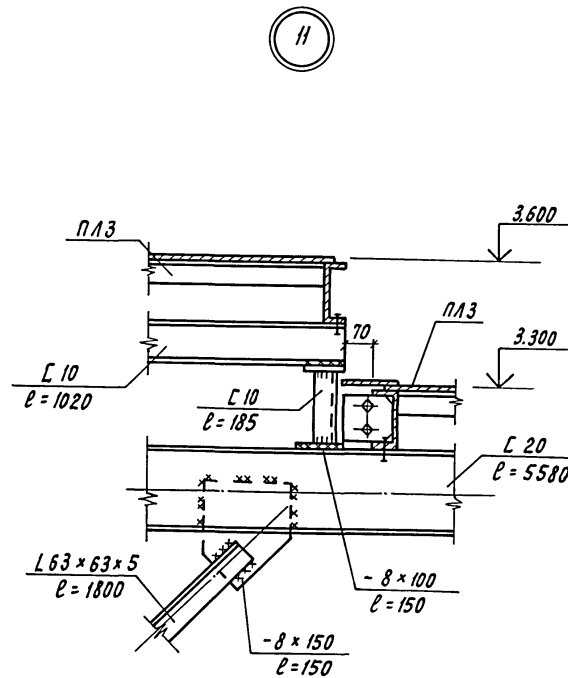
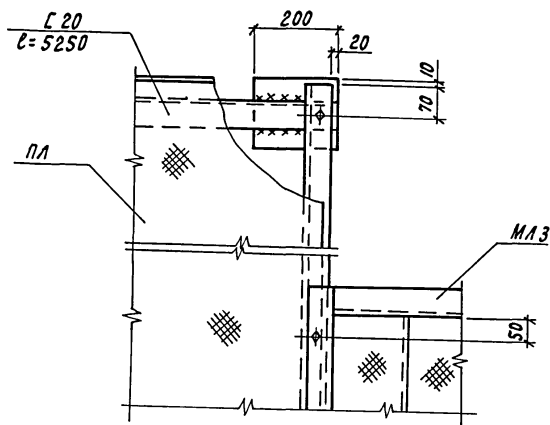
Имя и фамилия, должность и дата, место, подпись

Привязан	И.в. №	Фамилия Корнилов Имя ТСАУ Отчество Вера ГИИ Илья Д. Кондратьев Р.к. Сергеев Р.у. зр. Коротков И.ж. Коротков Пр.в. Коротков	10/87 10/87 10/87 10/87 10/87 10/87 10/87 10/87 10/87 10/87 10/87	т.п. 814-1-287- КМ Статус Лист Листов РП 5 Общие данные (оканчание) ГИПРОНИСЛЬПРОМ г.Орел
----------	--------	--	---	---

Альбом II
Тупиковый проект



10-10



Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Н. контр.	Ткач	02.03.87	м. п. 814-1-887-КМ	Стадия	Лист	Листов
Исполнит.	Репало	02.03.87				
Гип	Клебников	02.03.87				
И. констр.	Тимошенко	02.03.87				
Рук. сект.	Колесников	02.03.87				
Рук. гр.	Коротков	02.03.87	Сортировальный пункт для после-	рп	10	
Ст. инж.	Чеснова	02.03.87	уборочной обработки и предохра-			
Пров.	Коротков	02.03.87	дочной подготовки картофеля			
			производительностью 50 т/час			
Инв. №			Узлы в... 11	ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ г. Орел		

22459-02 50

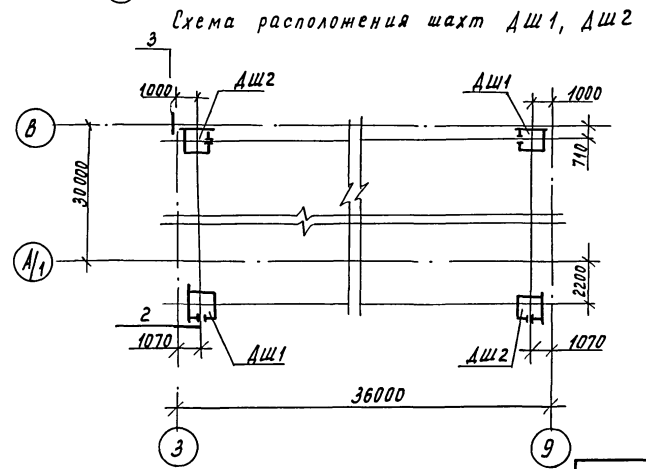
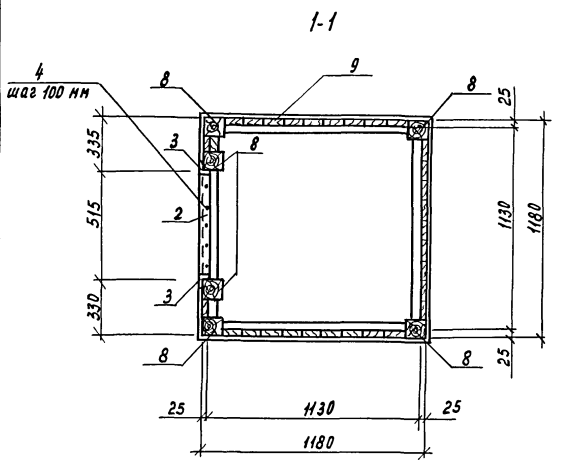
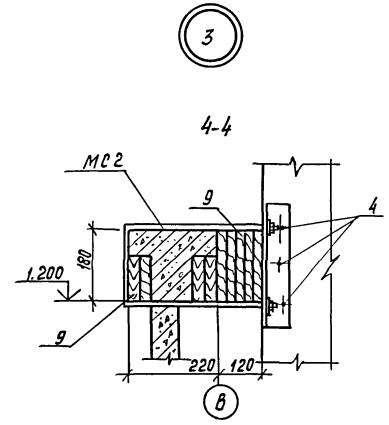
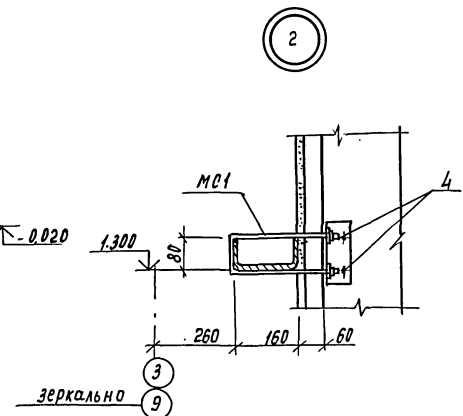
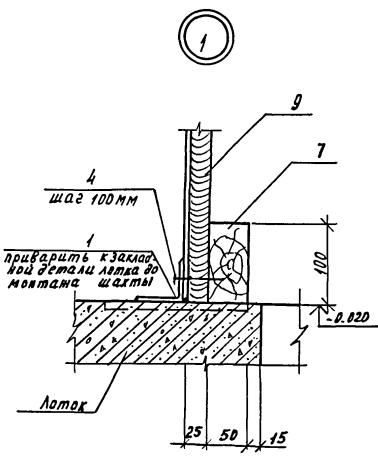
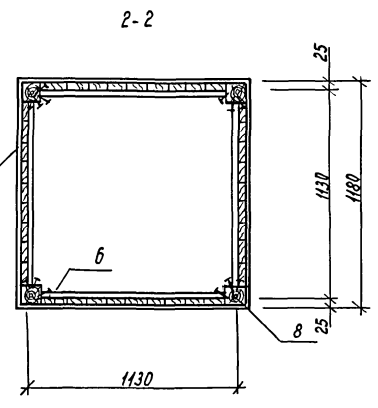
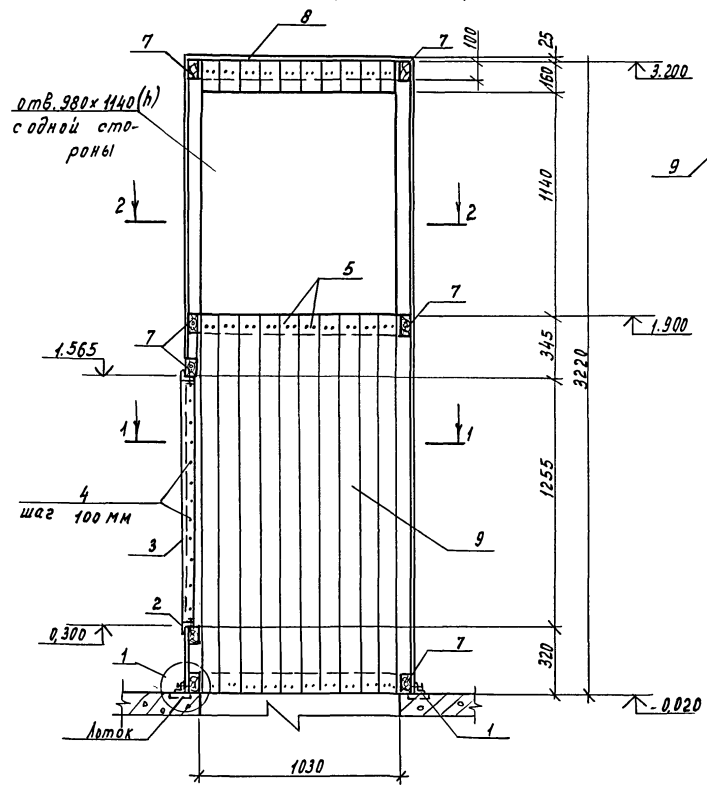
Копировал Перелыгина

Формат А2

Альбом II

Типовой проект

ДШ1 - изображено
ДШ2 - зеркальное изображение



Спецификация элементов к схеме расположения шахт ДШ1, ДШ2

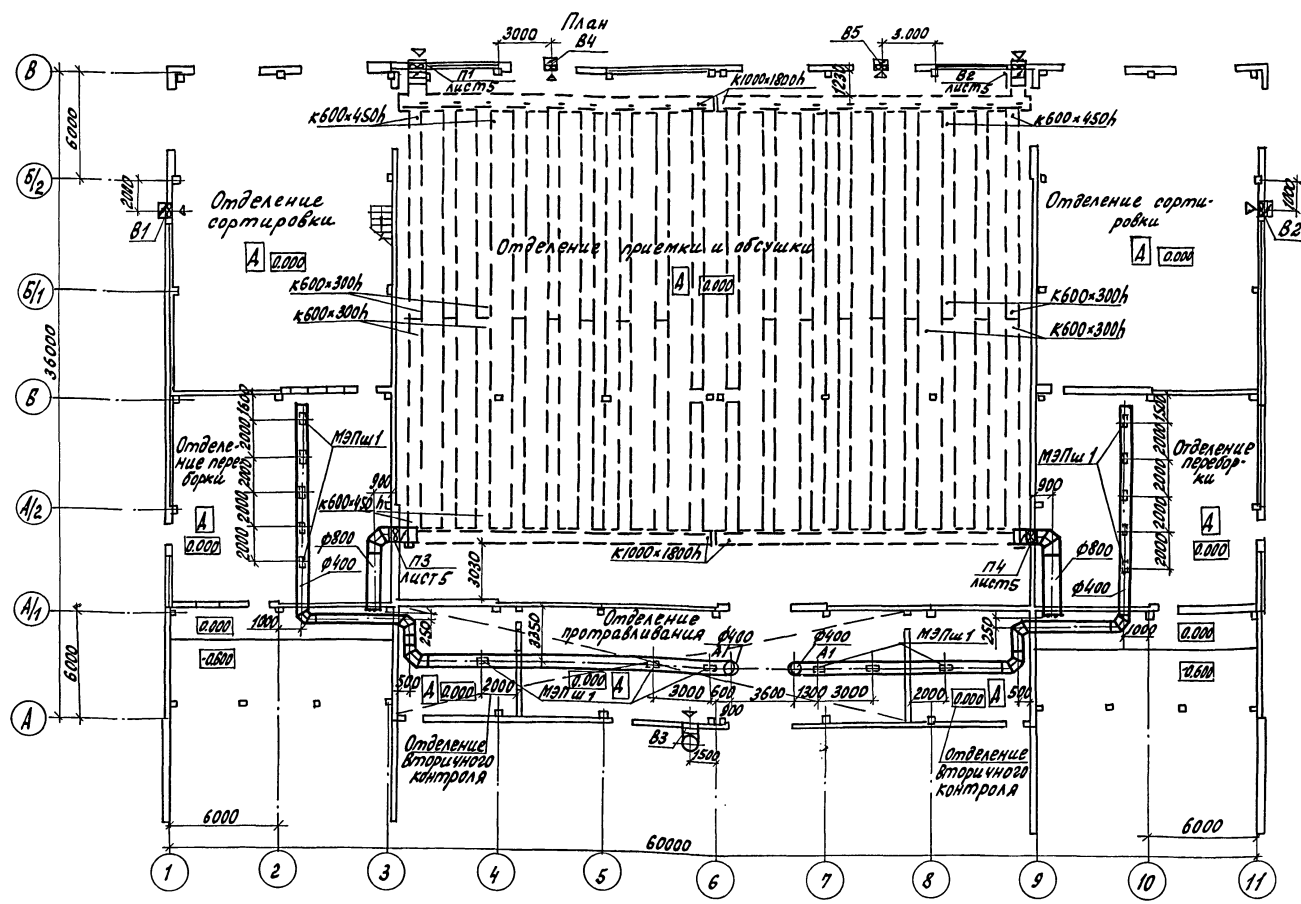
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед. кг	Примечание
Шахта ДШ1					
1	Б4	Челок 63х63х5-6 ГОСТ 8509-72 в ст 3 кл 2 ГОСТ 535-79	2	5,53	
2	Б4	Челок 63х63х5-6 ГОСТ 8509-72 в ст 3 кл 2 ГОСТ 535-79	2	2,43	
3	Б4	Челок 63х63х5-6 ГОСТ 8509-72 в ст 3 кл 2 ГОСТ 535-79	2	6,64	
4		Шурп 2-3х20,2 ГОСТ 1145-80	60	-	
5		Гвоздь К2,5х60 ГОСТ 4028-63	240	-	
6		Гвоздь К3х80 ГОСТ 4028-63	112	-	
7		Брусек 50х100 ГОСТ 24454-80	-	-	0,07 м ³
8		Брусек 100х100 ГОСТ 24454-80	-	-	0,16 м ³
9		Доска 25х100 ГОСТ 24454-80	-	-	0,31 м ³
10		ОЦБ-ПН-НО-0,65 ГОСТ 19904-74 ОН-МР-1 ГОСТ 14918-80			15,5 м ²
Узлы крепления шахт					
МС1	КДН. 020000	Изделие соединительное МС1	4	2,33	
МС2	КДН. 020000	Изделие соединительное МС2	4	3,70	
4		Шурп 2-3х20,2 ГОСТ 1145-80	20		

- Шахты с наружной стороны обить внахлестку оцинкованной сталью (поз.10) по ГОСТ 14918-80 б=0,65 мм.
- Количество шахт на здание ДШ1-2 шт, ДШ2-2 шт.
- Расход материалов в спецификации дан на 1 шахту.
- Общие примечания см. лист 1.

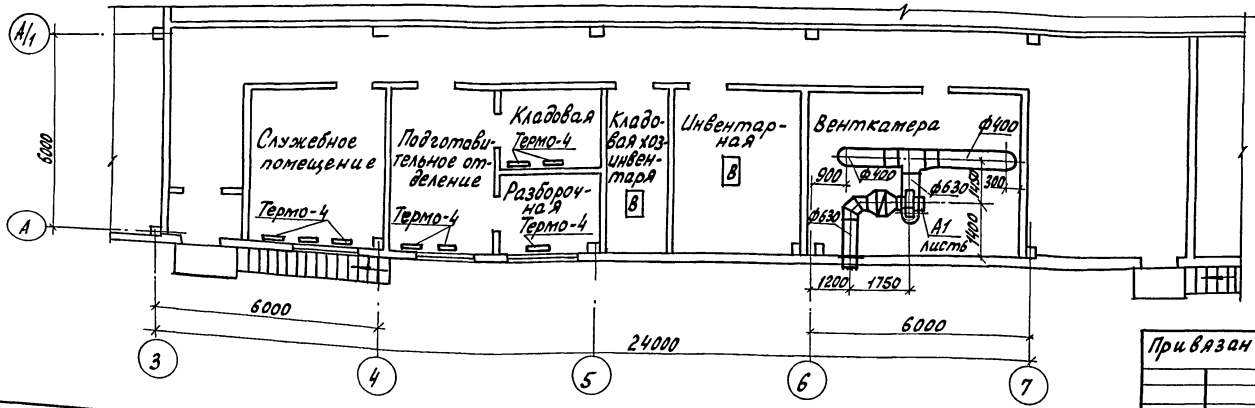
Шифр проекта: Подпись архитектора: И.И.И.

Инженер	Т.К.Ч.	С.И.С.	С.И.С.	т.п. 814-1-8.87- КД		
Архитектор	Р.П.А.	С.И.С.	С.И.С.			
Г.И.П.	Х.И.И.	С.И.С.	С.И.С.			
Г.И.К.	Т.И.И.	С.И.С.	С.И.С.			
Р.К.С.	К.И.И.	С.И.С.	С.И.С.	Сортировальный пункт для последующей обработки и предсорочной подготовки картофеля при производительности 50т/час.		
Р.К.С.	К.И.И.	С.И.С.	С.И.С.			
Привязан				Стация	Лист	Листов
				РП	2	
И.И.И.				ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ г. Орел		

Типовой проект 814-1-8.87
 Альбом 2



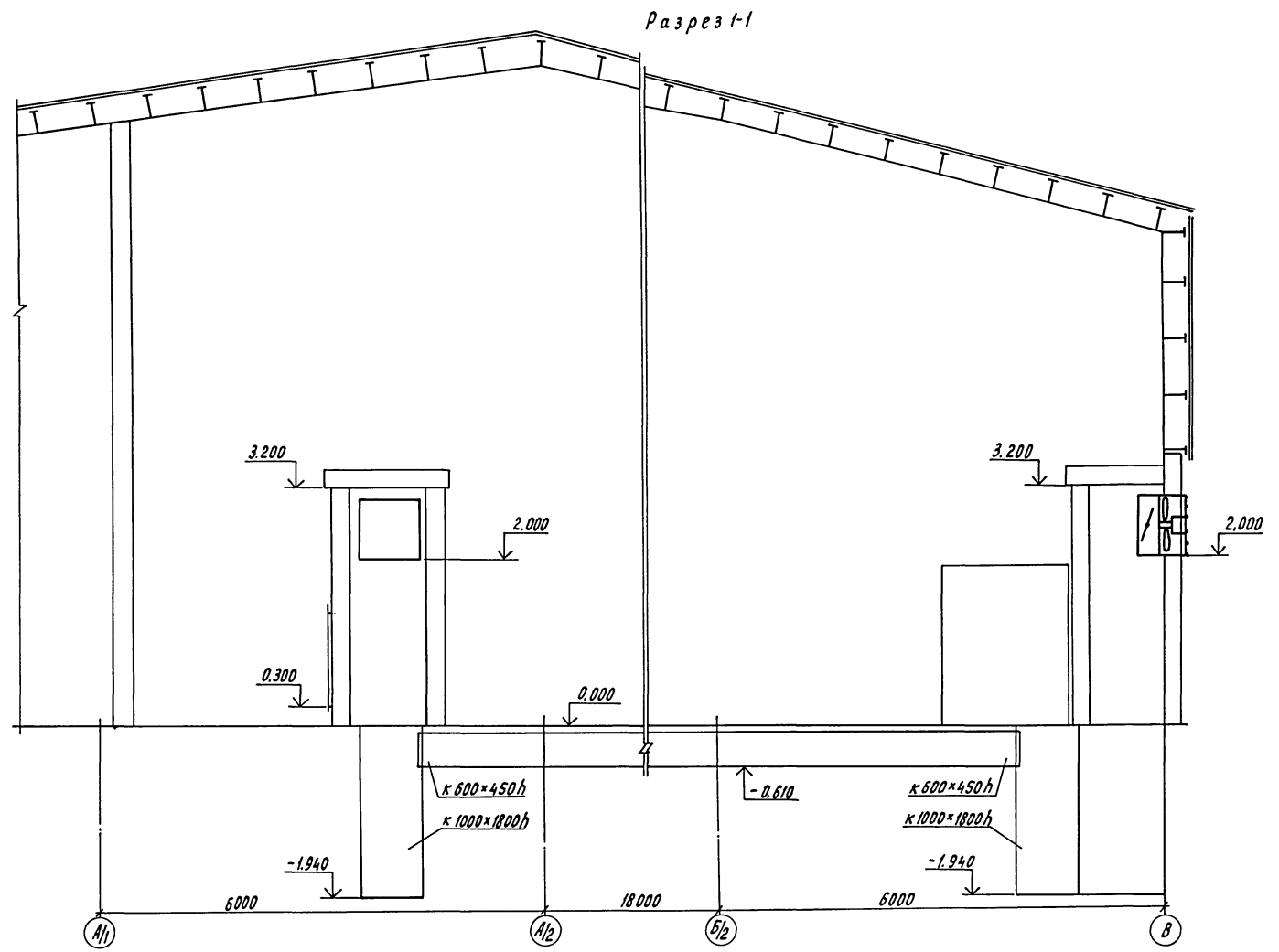
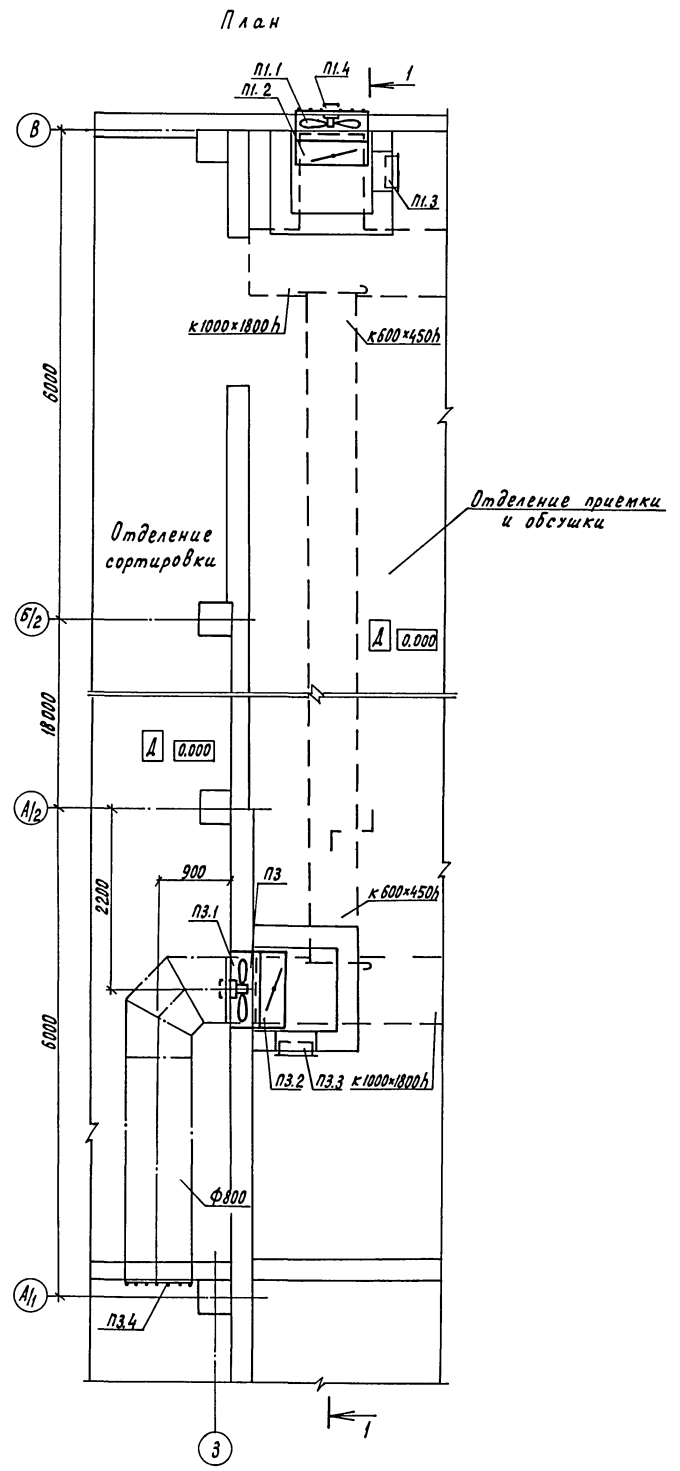
План на отм. 3.800



Инженер	Ткач	М.С.	25.08.87	Сортировальный пункт для первичной обработки и подготовки картона к дальнейшей обработке	гладкая	лицт	лист
Архитектор	Резаев	Л.В.	24.08.87				
СП	Мельников	С.	24.08.87				
Т.п.спец.	Макашов	В.И.	24.08.87				
Р.ж.сект.	Белнев	С.В.	24.08.87				
Р.ж.зр.	Савосина	В.С.	24.08.87	План. План на отм.3.800 в осях А-А1; 3-7	ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ	2.02.81	
Ст.инж.	Абашева	А.В.	24.08.87				

Привязан
ИНВ.Н

Типовой проект Альбом I



Спецификация систем П1-П4 дана на листе 086

Инв. N подл. Подпись и дата. Взам. инв. N

И.контр.	Ткач	Рис.	З.Солт.	м.п. 814-1-8.87-08
И.спец.отд.	Репало	И.И.	И.И.	
И.ИП	Медников	И.И.	И.И.	
И.спец.сек.	Макашов	И.И.	И.И.	
Рук.сект.	Беляев	И.И.	И.И.	
Рук.гр.	Савосина	И.И.	И.И.	Сортировальный пункт для последующей обработки и предпосадочной подготовки картофеля, производительностью 50 т/ч
Вед.инж.	Абашева	И.И.	И.И.	Установки систем П1, П3
Привязан				Стадия Лист Листов рп 5
Инв. N				ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ г.Орел

22459-02 58

Копировал Перелыгина

Формат А2

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

СОРТИРОВАБНЫЙ ПУНКТ ДЛЯ
ПОСЛЕУБОРОЧНОЙ ОБРАБОТКИ И
ПРЕДПОСАДОЧНОЙ ПОДГОТОВКИ
КАРТОФЕЛЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОС-
ТЮ 50^{Т/4}

АЛББОМ

Эскизные чертежи общих видов
непеловых конструкций систем
отопления и вентилляции

Прибязан

Лист № подл.

Лист

Формат А4

Копировал: Иванова

Копировал: Иванова

Формат А4

Листом и

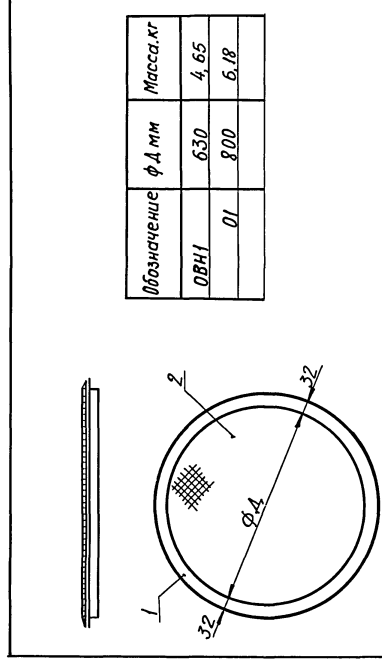
Листовой проект

Лист № подл. Лист

Лист

Лист

Лист



Обозначение	φ 4 мм	Масса, кг
ОВН1	630	4,65
	800	6,18

Выборка материалов

№пз	Наименование	Кол. кг	
		ОВН1	ОВН1-01
1	Угелок в стелелет ТАСЛ-285-19	3,78	4,8
2	Сетка 20×2,0 ГОСТ 5336-80	0,87	1,38

1. Конструкция сварная
2. Сетка предназначена для предотвращения попадания мусора в воздуховод.

т.п. 014-1-8.87-ОВН1

Сетка в рамке
круглого сечения

Лист № подл.

Лист

Лист

Лист

Лист

Лист

Лист

Лист

Лист

Лист

Лист

Копировал: Иванова

Формат А4

Копировал

Формат А4

Обозначение

Наименование

Примечание

ОВН1
Сетка в рамке круглого сечения

Прибязан

Лист №

Исполн. Кач

Исполн. Репало

Проект. Беляев

Дир. пр. Савасина

Инженер. Шибанова

Инж. Шибанова

Инж. Шибанова

Инж. Шибанова

Инж. Шибанова

Содержание

Лист

Лист

Лист

Лист

Лист

Лист

Лист

Лист

Лист

Лист

Лист

Лист

Лист

Лист

Лист

Лист

Лист

Лист

Лист

Лист

Лист

Лист

Лист

Лист

Лист

Лист

Лист

Лист

Лист

Лист

Лист

Лист

Лист

Лист

Лист

Лист

Лист

Лист

Лист

Лист

Лист

Лист

Лист

Лист

Лист

Лист

Копировал: Иванова

Формат А4

Типовой проект 8/14-1-887 Альбом 1

ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
1.	Общие данные (начало).	
2.	Общие данные (окончание).	
3.	План на отм. 0.000.	
4.	План на отм. 3.900. Водомерный узел. Схемы систем В1, К1, К13.	

Условные обозначения

- В1 — водопровод хозяйственно-питьевой, производственный
- К13 — канализация производственная, водермная ядохимикаты
- К1 — канализация производственно-бытовая

Общие указания

Данная часть проекта разработана на основании задания на проектирование, утвержденного Министерством сельского хозяйства СССР от 20.12.85г.

За условную отметку 0.000 принят уровень чистого пола здания, что соответствует абсолютной отметке .

Монтаж трубопроводов производить согласно СНиП 3.05.01-85 и СН 478-80. Единительные детали трубопроводов холодного водоснабжения приняты по ОСТ 6-05-367-74. В местах установки запорной арматуры предусматривается присоединение пластмассовых труб к арматуре посредством накидных фланцев и патрубков фланцами и газовой резкой (см. эскиз, лист ВК-4).

Расход воды на полив территории определяется при привязке проекта. Расчет систем водопровода и канализации произведен согласно СНиП 2.04.01-85.

Отметки на вводе водопровода и выпусках канализации назначаются при привязке проекта. Установку санитарно-технических приборов производить согласно серии 2.190-1/72, выпуск 3.

Крепления трубопроводов выполнить по серии 4.900-9, выпуск 0,1. Сети водопровода и канализации предусмотрены сезонного действия и должны опораматься после окончания работы пункта.

Опороменце системы холодного водоснабжения производится через запорную и спускную арматуру, предусмотренную на сети.

Для опорамнения сети канализации необходимо удалить воду из гидравлических затворов, установленных под санитарными приборами.

При производстве работ по системам канализации составить акт освидетельствования скрытых работ: 1. на устройства основания под трубопроводы; 2. на качественное соединение стыков; 3. на правильность уклонов трубопроводов.

ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
<u>Ссылочные документы</u>		
2.190-1/72 выпуск 3	Узлы и детали инженерного оборудования жилых и общественных зданий для сельского строительства	
4.900-9 выпуск 0,1	Узлы и детали трубопроводов из пластмассовых труб для систем водоснабжения и канализации	
<u>Прилагаемые документы</u>		
ВК.СО	Спецификация оборудования	Альбом V
ВК.ВМ	Ведомость потребности в материалах	Альбом VI

Основные показатели по чертежам водопровода и канализации

Наименование системы	Потребный напор на вводе, м	Расчетные расходы			Установочная мощность электродвигателя	Примечание
		м ³ /сут	м ³ /ч	л/с		
В0	10.0	10.52	4.60	1.28	-	технологические нужды
К1	-	2.64	0.66	0.18		
К13	-	6.28	4.60	1.28		

Расход воды на хозяйственно-бытовые нужды при обслуживании работающих в передвижных бытовых составляет 1,0 м³/ч 1,9 м³/сут 67,0 м³/год при норме водопотребления 25 л/сут на одного работающего.

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрыва-пожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.
Гл. инженер проекта *Хлебников*

		Привязан	
Инв. №			
Зам. инж.	Карпенков		
Н. контр.	Ткач		
Нач. отд.	Целина		
ГМП	Хлебников		
Рук. сект.	Белаяев		
Рук. зр.	Цурганов		
Инж.	Козлова		
Пров.	Сотникова		
		Состав	Лист
		РП	1
		Листов	4
		Общие данные (начало)	
		ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ	
		г. Орел	

22459-02 61

Копировал Фомушкина

Формат А2

Согласовано: *Хлебников*
 Рук. элемент. сект. Корсагин
 Рук. элемент. сект. Корсагин
 Рук. технолог. сект. Целина
 Рук. зр. сект. Цурганов
 Инж. Козлова
 Пров. Сотникова
 Инв. №
 Зам. инж. Карпенков
 Н. контр. Ткач
 Нач. отд. Целина
 ГМП Хлебников
 Рук. сект. Белаяев
 Рук. зр. Цурганов
 Инж. Козлова
 Пров. Сотникова

Листов № 1

Таблицы проекта

Водопровод и канализация

Настоящий раздел проекта разработан из условия подключения к наружным сетям хозяйства.

Строительный объем здания 13608 м³, категория производства по пожарной опасности Д, степень огнестойкости II.

Внутреннее пожаротушение согласно СНиП 2.04.01-85 табл. 2 не предусматривается

Расход воды на наружное пожаротушение согласно табл. 7 СНиП 2.04.02-84 составляет 10 л/с

Наружное пожаротушение объекта решается при привязке проекта и может осуществляться от гидрантов, размещенных на наружной водопроводной сети хозяйства или двух противопожарных резервуаров объемом не менее 36 м³ каждый.

Расходы воды на производственные нужды определены согласно технологическим расчетам и приведены в таблице „Данные по производственному водопотреблению и водоотведению“. Согласно задания на проектирование бытовое обслуживание работающих предусмотрено от передвижных бытовок.

Помещения протравливания и лаборатория оборудованы системой водопровода хозяйственно-питьевого производственного назначения, бытовой и производственной канализацией.

Сеть водопровода трубковая, из пластмассовых труб диаметрами 40, 25 и 20 мм, прокладывается открыто по строительным конструкциям здания.

Внутренняя сеть с наружной соединяется одним вводом из пластмассовых труб диаметром 40 мм.

Для учета расхода воды на вводе предусмотрен водосчетчик диаметром 32 мм.

Потребители системы - технологическое оборудование и полибочные краны.

Требуемый напор на вводе в здание 0,10 МПа (10 м). Годовой расход питьевой воды по пункту составляет 237 м³.

Сети канализации в здании пункта предусмотрены для отвода сточных вод от технологического оборудования, из пластмассовых канализационных труб диаметрами 50 и 100 мм.

Сточные воды от технологического оборудования, содержащие ядохимикаты, необходимо отводить в специальные технологические емкости для дальнейшего обезвреживания и утилизации.

Размещение местных установок для сбора и обез-

вреживания ядовитых продуктов и их конструктивные размеры, в каждом отдельном случае и в зависимости от местных строительных материалов решаются при привязке проекта.

Способ обезвреживания стоков приведен в технологической части проекта в альб. I на листе IX-2. Количество емкостей для обезвреживания должно быть не менее двух.

Стоки от оборудования лаборатории отдельным выпуском отводятся в производственно-бытовую канализацию.

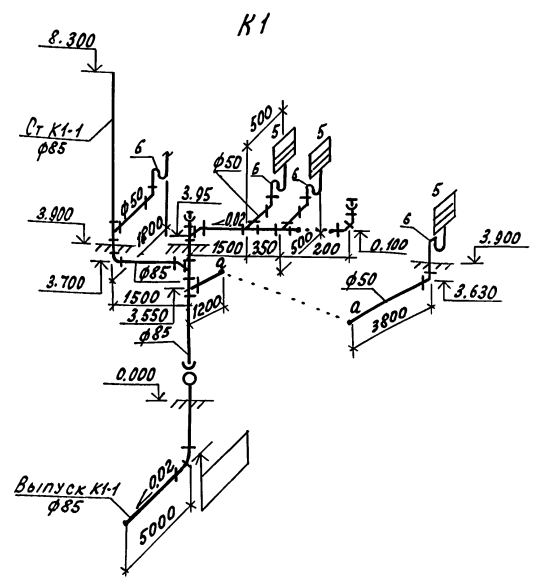
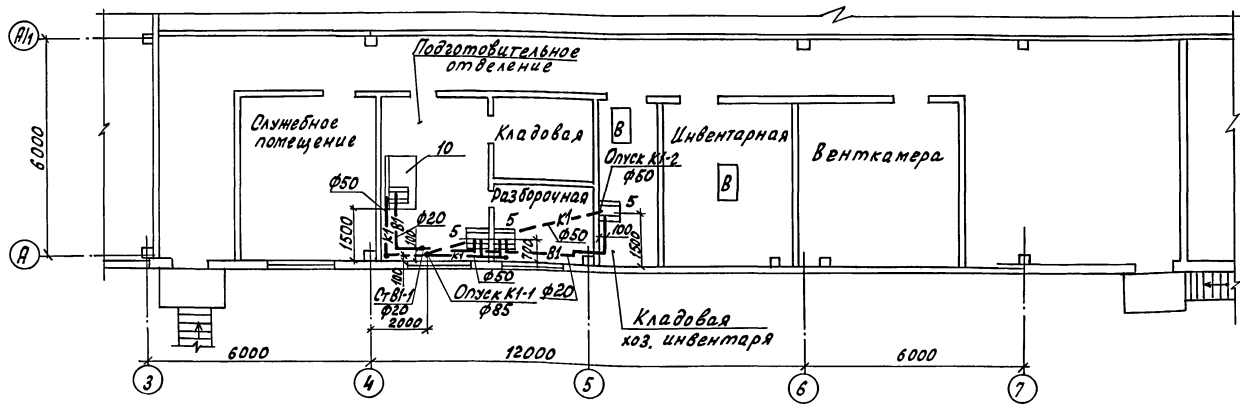
Данные по производственному водопотреблению и водоотведению.

№ потребителя по плану	Наименование потребителя	Количество потребителей	Количество часов работы в сутки	Водопотребление					Водоотведение					Концентрация загрязнений сточных вод после локальных очистных сооружений, мг/л.	Примечание					
				Требуемая к качеству воды	Питательный раствор	Режим водопотребления	Расход воды, м ³ /ч	Из хозяйственно-питьевого, производственного водопровода			Характеристика сточных вод.	Режим водоотведения	В производственно-бытовую канализацию			В производственно-канализацию, содержащую ядохимикаты				
								м ³ /сут	м ³ /ч	л/с			м ³ /сут			м ³ /ч	л/с	м ³ /сут	м ³ /ч	л/с
2	Протравливатель „Гиматокс-С“	4	2,0	питьев	3,0	период	3,20	1,60	0,44	1,4 мг/л р-р ТМТД	период	—	—	—	1,60	0,80	0,22			
4	Реактор стальной Р/250	2	0,33	питьев	3,0	период	0,28	0,84	0,23	1,4 мг/л р-р ТМТД	период	—	—	—	—	—	—			
10	Стол лабораторный Мойка оборудования	1	4,0	питьев	2,0	период	2,64	0,66	0,18	орг. примеси	период	2,64	0,66	0,18	—	—	—			
2	Протравливатель „Гиматокс-С“	4	0,5	питьев	2,0	период	1,60	1,60	0,44	1,4 мг/л р-р ТМТД	период	—	—	—	1,60	1,60	0,44			
4	Реактор стальной Р/250	2	0,5	питьев	2,0	период	0,50	1,00	0,28	1,4 мг/л р-р ТМТД	период	—	—	—	0,50	1,00	0,28			
11.8	Транспортеры Мойка пола в отделении протравливания	4	0,5	питьев	2,0	период	1,00	2,00	0,55	1,4 мг/л р-р ТМТД	период	—	—	—	1,28	2,00	0,55			
	Итого (расчетный расход)						1,30	1,30	0,36	500 мг/л	период				1,30	1,30	0,36			
							10,52	4,60	1,28			2,64	0,66	0,18	6,28	4,60	1,28			

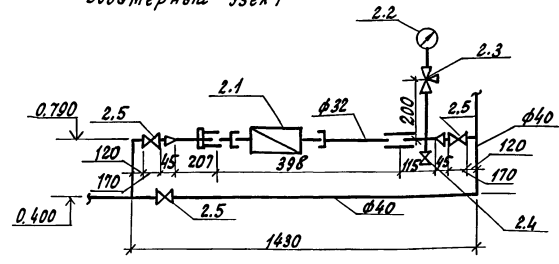
Зам. главн. Карпенков	12/1	12/81	м. 814-1-887-ВК
И. котир. Ткач	12/1	12/81	
Исполн. Шелуда	12/1	12/81	
Г.И.П. Хлебников	12/1	12/81	
Рисекст. Беляев	12/1	12/81	
Привязан	Рис. гр. Цурганов	12/1	Сортировальный пункт для последующей обработки и протравки картона, площадью 500 м ² .
	Инж. Козлова	12/1	Отадия
	Пров. Ситникова	12/1	Лист
			Листов
			2
			ГипроНИСЕЛПРОМ
			г. Орел

Шкала: 1:100. Подпись и дата. Взам. инв. №

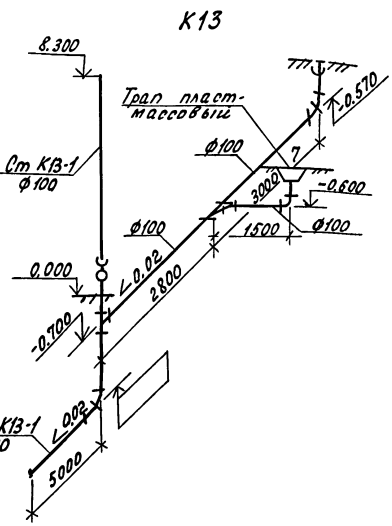
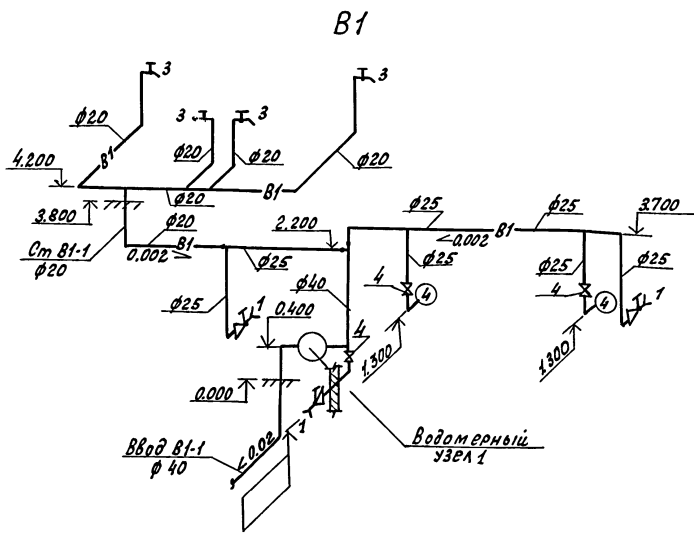
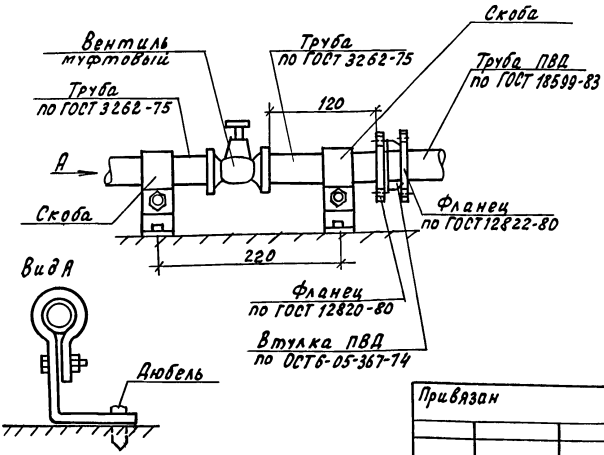
План на отм. 3.800



Водомерный узел 1



Эскиз соединения пластмассовых трубопроводов с арматурой



И. контр.	Ткач	И. контр.	Ткач	т. п. 814-1-8.87- ВК		
Исполн.	Репало	Исполн.	Репало	Станция	Лист	Листов
Инж.	Клибников	Инж.	Клибников	РП	4	
Рук. сект.	Беляев	Рук. сект.	Беляев	ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ 2. ОРЕЛ		
Инж. пр.	Чурганов	Инж. пр.	Чурганов	22459-02		
Инж. пр.	Сотникова	Инж. пр.	Сотникова	64		

Типовой проект

ЦНБ Кладов. Подполья и подв. вент. системы