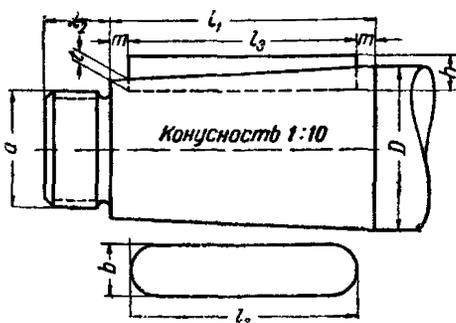


### Концы валов конические

Ст. 8  
ГУСТО 4096

#### Область применения

Настоящий стандарт распространяется на все валы вновь строящегося подъемно-транспортного оборудования за исключением валов электромоторов. Концы валов электромоторов изготавливаются по ОСТ/НКТП 8857/2208.



Основные размеры

$D$	$l_1$	$l_2$	$d_0$	$b \times h$	$l_3$	$t$	$m$
20	35	17	1М 12	$6 \times 6$	30	2,5	3
25	42		1М 16	$8 \times 7$	35	3	3,5
30	58	18	1М 20	$10 \times 8$	50	3	4
35			1М 22			3	
40	82	20	2М 27	$12 \times 8$	70	3	6
45			2М 30	$14 \times 9$		3	
50			3М 36	$16 \times 10$		3	
55			3М 39	3			
60	105	22	3М 42	$18 \times 11$	90	3	7,5
65			3М 45	3			
70			3М 48	$20 \times 12$		3,5	
75			3М 52	4			
80	130	24	4М 60	$24 \times 14$	110	4	10
90			4М 64	4			
100	165	26	4М 76	$28 \times 16$	140	4	12,5
110			4М 85	6			
120	165		4М 95	$32 \times 18$	140	6	
130	200	28	4М 100	$36 \times 20$	180	6	10

1. Размеры шпоночной канавки и шпонки по ОСТ/НKM 4084 и 4085, допуски по ОСТ/НKM 4088.

2. Резьба метрическая по ОСТ/НКТП 271, 272, 4120, 4121; допуски по ОСТ/НКТП 1256.

3. Гайки по ОСТ/НКТП 4147.

4. Ряд диаметров  $D$  и длин  $l_1$  по ОСТ/НКТП 8857/2208.

5. Допускается увеличение  $l_2$  на высоту  $H$  (по ОСТ/НКТП 4147) при необходимости применения контргайки.

Внесен ВНИИПТО. Утвержден 10/X 1937 г. Срок введения 1/IV 1933 г.