

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

708 - 65.91

БЛОК МЕХАНИЗИРОВАННЫХ ПРИЕМНЫХ ПУНКТОВ ДЛЯ РАЗГРУЗКИ  
ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫХ ВАГОНОВ И САМОСВАЛОВ С ГОДОВЫМ  
ГРУЗООБОРОТОМ 136 ТЫС.Т.

АЛЬБОМ 3

КЖ КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ

# ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

## 708 - 65.91

### БЛОК МЕХАНИЗИРОВАННЫХ ПРИЕМНЫХ ПУНКТОВ ДЛЯ РАЗГРУЗКИ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫХ ВАГОНОВ И САМОСВАЛОВ С ГОДОВЫМ ГРУЗОБОРОТОМ 136 ТЫС.Т.

#### АЛЬБОМ 3

##### Перечень альбомов

АЛЬБОМ 1	ПЗ ТХ ТХН	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА ОБЩИЕ ВИДЫ НЕТИПОВЫХ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ	АЛЬБОМ 5	ОВ ОВН ВК	ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ ОБЩИЕ ВИДЫ НЕТИПОВЫХ КОНСТРУКЦИЙ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ
	СС	СВЯЗЬ И СИГНАЛИЗАЦИЯ	АЛЬБОМ 6	ЭМ ЭО	СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ОСВЕЩЕНИЕ
АЛЬБОМ 2	АР КМ	АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ	АЛЬБОМ 7		УСТРОЙСТВО КОМПЛЕКТНОЕ, НИЗКОВОЛЬТНОЕ, ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ, ПЕРЕДАВАЕМАЯ ПРЕДПРИЯТИЮ - ИЗГОТОВИТЕЛЮ
АЛЬБОМ 3	КЖ	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ	АЛЬБОМ 8	СО	СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ
			АЛЬБОМ 9	ВМ	ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ
АЛЬБОМ 4	КЖИ	СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	АЛЬБОМ 10	С	С М Е Т Ы ЧАСТЬ 1,2

РАЗРАБОТАН:  
ИНСТИТУТАМИ

"ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ"

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

В.И.ПОЛЯКОВ  
В.К.ВИНОГРАДОВ

"ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ"

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

*В.А.Семенов*  
*Т.В.Черевань*

В.А.СЕМЕНОВ  
Т.В.ЧЕРЕВАНЬ

"УКРНИИПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ"

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

В.И.ГОРДЕЕВ  
А.Я.МЕЛЬНИЧЕНКО

ЧЕЛЯБИНСКОЕ ОТДЕЛЕНИЕ  
"ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ"

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

В.В.ГОЛИКОВ  
Э.Ц.ФИЛИШКЕВИЧ

УТВЕРЖДЕН ГОССТРОЕМ СССР

ПРОТОКОЛ 93 от 17.12.87г.  
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Промтрансниипроектом  
ПРИКАЗ 68 от 20.08.93г.

С учетом письма Ленпромстройпроекта  
№ 21-16+22 от 25.05.92г.

ТП 708 - 65.91 альбом 3

СОГЛАСОВАНО

И. А. С. - Киреева

И. А. С. - Ар

Имя, № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

**ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА КЖ**

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные.	
2	Схема расположения конструкций нулевого цикла. Лист 1.	
3	Схема расположения конструкций нулевого цикла. Лист 2.	
4	Схема расположения конструкций нулевого цикла. Лист 3.	
5	Схема расположения конструкций нулевого цикла. Лист 4.	
6	Подбункерный тоннель Тм1. План на отметке -0,150.	
7	Подбункерный тоннель Тм1. План на отметках -3,250; -5,550.	
8	Подбункерный тоннель Тм1. Разрезы I-I, 2-2, 5-5. Узел I.	
9	Подбункерный тоннель Тм1. Разрезы 3-3, 4-4, 8-8, 12-12. Узлы II, III, IV.	
10	Подбункерный тоннель Тм1. Разрезы 6-6, 9-9 + II-II. Спецификация.	
11	Подбункерный тоннель Тм1. Схемы армирования и расположения поддерживающих каркасов в днище. Узлы I, II.	
12	Подбункерный тоннель Тм1. Схема раскладки поперечной нижней арматуры днища. Разрез 9-9.	
13	Подбункерный тоннель Тм1. Схема раскладки продольной нижней арматуры днища. Разрезы 10-10, 17-17.	
14	Подбункерный тоннель Тм1. Схема раскладки верхней арматуры днища. Разрезы II-II, 16-16.	
15	Подбункерный тоннель Тм1. Схема армирования. Разрезы I-I, 2-2, 7-7, 8-8.	
16	Подбункерный тоннель Тм1. Схема армирования. Разрезы 3-3, 4-4, 5-5, 6-6, 15-15.	
17	Подбункерный тоннель Тм1. Схема армирования. Разрезы 12-12 + 14-14, 25-25, 27-27 + 29-29.	
18	Подбункерный тоннель Тм1. Схема армирования. Разрезы 18-18 + 24-24.	
19	Подбункерный тоннель Тм1. Схема армирования. Разрезы 26-26, 37-37 + 41-41.	
20	Подбункерный тоннель Тм1. Схема армирования. Разрезы 30-30 + 36-36.	
21	Подбункерный тоннель Тм1. Спецификация арматуры. Лист 1.	
22	Подбункерный тоннель Тм1. Спецификация арматуры. Лист 2.	
23	Подбункерный тоннель Тм1. Плита перекрытия Пм1 на отметке 0,180.	
24	Подбункерный тоннель Тм1. Плита перекрытия Пм2 на отметке 0,180.	
25	Фундамент под лебедку Ф0м1. Лист 1.	
26	Фундамент под лебедку Ф0м1. Лист 2.	
27	Фундамент под лебедку Ф0м1. Схема армирования.	
28	Фундаменты Ф0м2, Ф0м3. Лист 1.	
29	Фундаменты Ф0м2, Ф0м3, Ф0м4. Лист 2.	
30	Фундаменты Ф0м5, Ф0м6.	
31	Фундаменты Ф0м7, Ф0м8, Ф0м6.	
32	Подпорные стены ПС1, ПС4.	
33	Подпорные стены ПС2, ПС3.	
34	Подпорные стены ПСм1, ПСм2. Фундаменты Фм2, Фм3.	
35	Фундаменты Фм1, Фм4, Фм5.	
36	Прямая Прм1. Лист 1.	
37	Прямая Прм1. Лист 2.	

Гиповой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта *м.п.* Т.В.Черевань

**ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ**

Обозначение	Наименование	Примечание
<u>ССЫЛОЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ</u>		
Серия I.410-3	Сетки сварные для армирования железобетонных конструкций	
Серия I.400-I5	Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств	
Серия 3.900.I-I2	Изделия железобетонные для лотков канализации	
ГОСТ 24379.I-80	Болты фундаментные. Общие технические условия. Конструкция и размеры.	
ГОСТ 13579-78*	Блоки бетонные для стен подвалов	
<u>ПРИЛАГАЕМЫЕ ДОКУМЕНТЫ</u>		
ТП 708-65.91 - КЖ ВМ1	Ведомость потребности в материалах к основному комплексу рабочих чертежей марки "КЖ" Монолитные конструкции.	
ТП 708-65.91 - КЖ ВМ2	Ведомость потребности в материалах к основному комплексу рабочих чертежей марки "КЖ" Сборные конструкции.	

**ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИЙ**

Лист	Наименование	Примечание
5	Спецификация к схеме расположения конструкций нулевого цикла.	
10	Спецификация сборочных единиц подбункерного тоннеля.	
21	Спецификация арматуры подбункерного тоннеля.	
22	Спецификация арматуры подбункерного тоннеля.	
23	Спецификация сборочных единиц и деталей плиты перекрытия Тм1.	
24	Спецификация арматуры плиты Тм2.	
26	Спецификация сборочных единиц фундамента Ф0м1.	
27	Спецификация арматуры фундамента Ф0м1.	
29	Спецификация сборочных единиц и деталей фундаментов Ф0м2, Ф0м3, Ф0м4.	
30	Спецификация сборочных единиц и деталей фундаментов Ф0м5, Ф0м6.	
31	Спецификация сборочных единиц и деталей фундаментов Ф0м7, Ф0м8, Ф0м6.	
33	Спецификация сборочных элементов подпорных стен ПС1, ПС2, ПС3, ПС4.	
34	Спецификация сборочных элементов и деталей подпорных стен ПСм1, ПСм2, фундаментов Фм2, Фм3.	
35	Спецификация сборочных элементов и деталей фундаментов Фм1, Фм4, Фм5.	
37	Спецификация арматуры прямой Прм1.	

**ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ**

- Проект разработан для строительства в следующих природных условиях:
  - сейсмичность района не выше 6 баллов;
  - территория без подработок горными выработками;
  - нормативное значение ветрового давления - 0,23 кПа (23 кг/м<sup>2</sup>);
  - нормативное значение веса снегового покрова - I,0 кПа (100 кг/м<sup>2</sup>);
  - расчетная зимняя температура наружного воздуха минус 30°C;
  - рельеф территории спокойный, грунтовые воды отсутствуют.
- Грунты в основаниях фундаментов сооружений непучинистые, непросадочные со следующими нормативными характеристиками:
  - плотность -  $\gamma = 1800 \text{ кг/м}^3$ ;
  - угол внутреннего трения -  $\varphi = 28^\circ$ ;
  - удельное сцепление -  $c = 2 \text{ кПа (0,02 кгс/см}^2\text{)}$ ;
  - модуль деформации -  $E = 14,7 \text{ МПа (150 кгс/см}^2\text{)}$ .
- Под монолитными железобетонными конструкциями предусматривается бетонная подготовка из бетона класса В3,5 толщиной 100 мм, превышающая габарит подошвы на 100 мм в каждую сторону.
- Класс бетона и характеристики сталей приведены на листах проекта или указаны в соответствующих сериях.
- строительные работы должны выполняться в соответствии с действующими правилами производства и приемки работ.
- Все закладные и соединительные изделия защищаются от коррозии лакокрасочным покрытием: эмаль ПФ-115 или ПФ-133 в два слоя по слою грунтовки.
- Класс ответственности сооружения в соответствии со СНиП 2.01.07-85 принят III.

**ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОВ СБОРНЫХ БЕТОННЫХ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ**

Наименование группы элементов конструкции	Код.	Кол., м <sup>3</sup>	Примечание
Блоки бетонные	581100	18,2	
Элементы подпорных стен		64,0	
Лотки		8,1	
Плиты лотков		2,5	

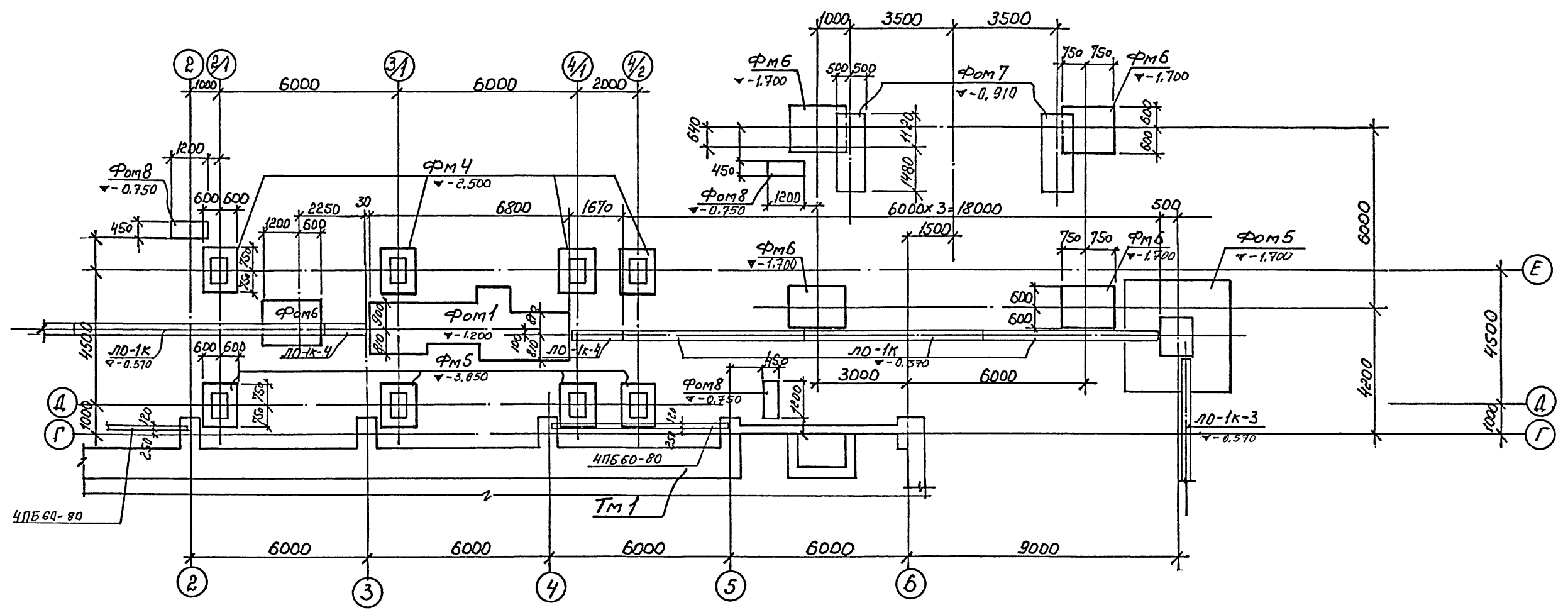
Привязан			
Инва. №:			

ТП 708-65.91 КЖ			
Г.И.П.	Черевань <i>м.п.</i>		
Нач. отд.	Костючик <i>м.п.</i>		
И.контр.	Шурмин <i>м.п.</i>	Блок механизированных приемных пунктов для разгрузки железнодорожных вагонов и самосвалов с годовым грузооборотом 136 тыс. т	Стадия Лист Листов
Гл.контр.	Шатов <i>м.п.</i>		P I
Зав.гр.	Ганзбург <i>м.п.</i>		
Инж. I кат	Бродская <i>м.п.</i>	Общие данные	ИНСТИТУТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
Инженер	Иванова <i>м.п.</i>		
Инженер			



ТП 708-65.91 альбом 3

Фрагмент плана



смотреть совместно с листом 2.

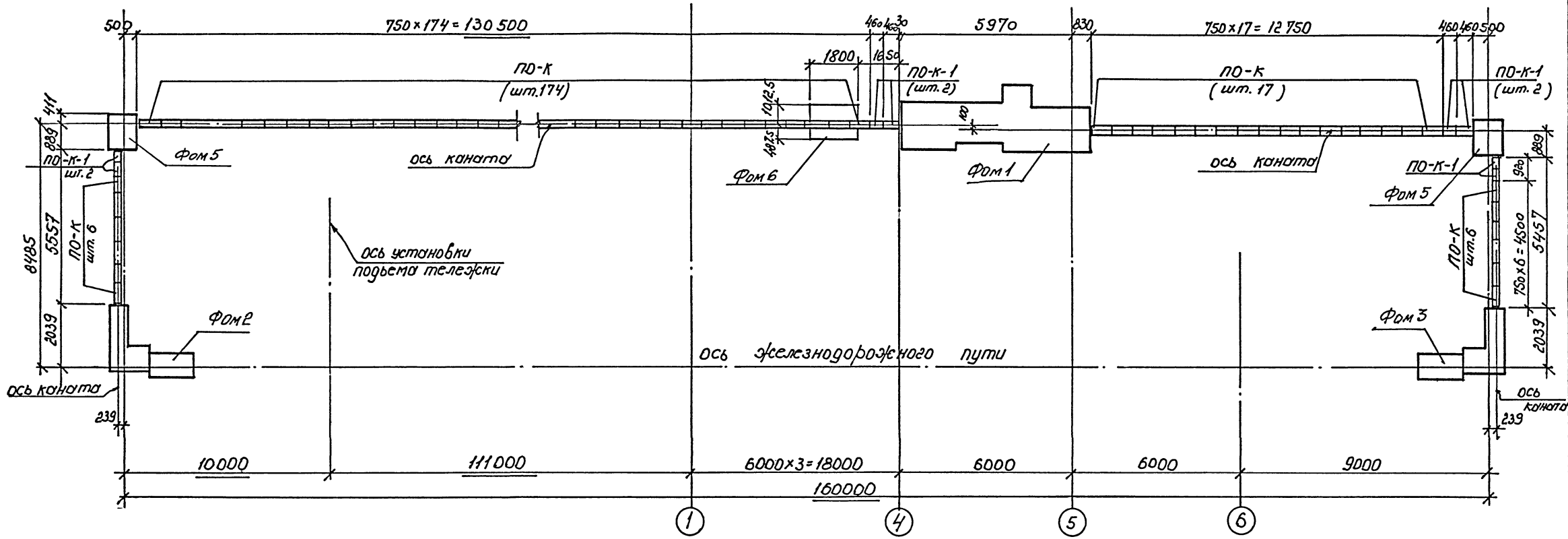
СОГЛАСОВАНО

Имя, № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

ТП 708-65.91 КЖ		
Г И П	Черевань	<i>Handwritten signature</i>
Нач. отд.	Костючик	<i>Handwritten signature</i>
Н. контр.	Шурмин	<i>Handwritten signature</i>
Гл. констр.	Шатов	<i>Handwritten signature</i>
Зав. гр.	Ганзбург	<i>Handwritten signature</i>
Инж. I кат	Бродская	<i>Handwritten signature</i>
Инженер	Иванова	<i>Handwritten signature</i>
Инженер	Шеглова	<i>Handwritten signature</i>
Привязан	Блок механизированных приемных пунктов для разгрузки железнодорожных вагонов и самосвалов с годовым грузооборотом 136 тыс. т	
Инв. №:	Схема расположения конструкции нулевого цикла.	
Инв. №:	Стдия	Лист
	Р	3
	ИНСТИТУТ ГЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	

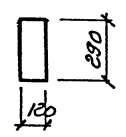
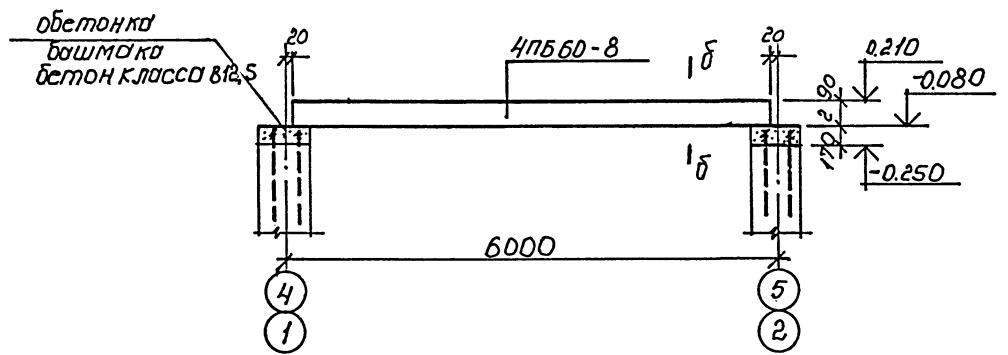
Схема расположения плит перекрытия лотков

ТП 708-65.91 альбом 3



4-4

б-б

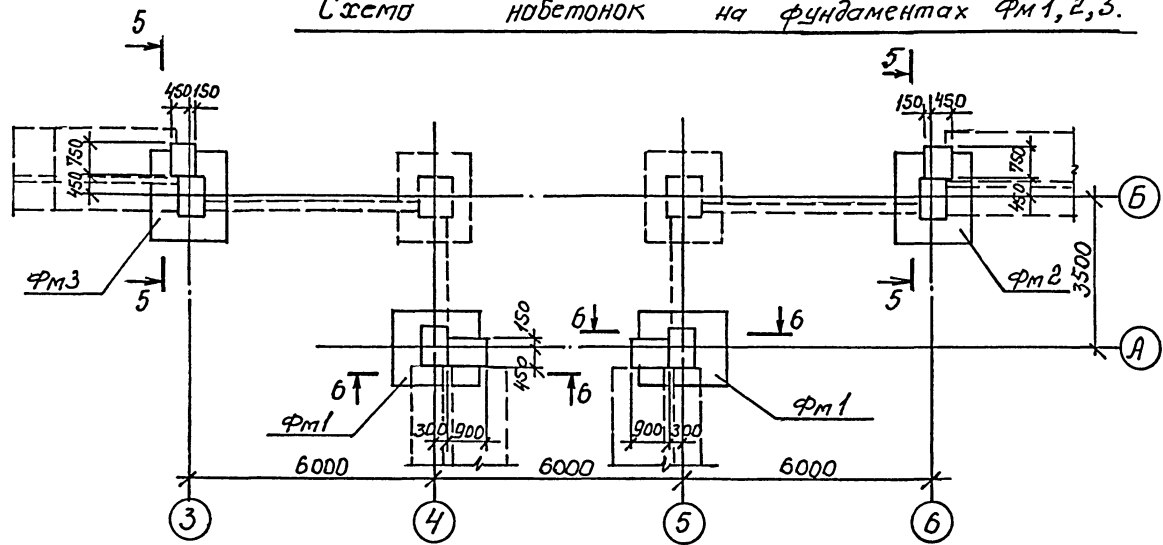


Смотреть совместно с листами 2, 3, 5.

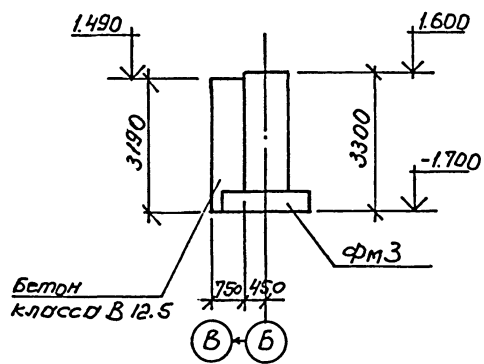
СОГЛАСОВАНО  
Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

ТП 708-65.91 КЖ						
Г.И.П.	Черевань	<i>Handwritten signature</i>	Блок механизированных приемных пунктов для разгрузки железнодорожных вагонов и самосвалов с годовым грузооборотом 136 тыс. т	Стадия	Лист	Листов
Нач. отд.	Костючик	<i>Handwritten signature</i>		Р	4	
Н.контр.	Шурмин	<i>Handwritten signature</i>		Схема расположения конструкции нулевого ципла лист 3	ИНСТИТУТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	
Гл. констр.	Шатов	<i>Handwritten signature</i>				
Зав. гр.	Ганзбург	<i>Handwritten signature</i>				
Инж. I кат	Бродская	<i>Handwritten signature</i>				
Инженер	Иванова	<i>Handwritten signature</i>				
Инженер	Шеглова	<i>Handwritten signature</i>				

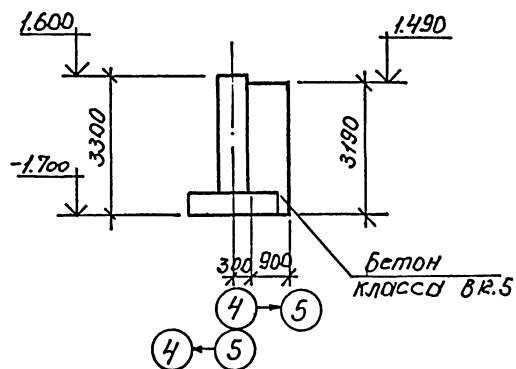
Схема набетонок на фундаментах ФМ1, 2, 3.



5-5



6-6



Марка, поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
ЛО-1к	серия 3.900.1-12	лоток ЛО-1к	24	750	
ЛО-1к-1	ТП 708-65.91 кэжу-ло-1к-1	ЛО-1к-1	1		
ЛО-1к-2	ТП 708-65.91 кэжу-ло-1к-2	ЛО-1к-2	1		
ЛО-1к-3	ТП 708-65.91 кэжу-ло-1к-2	ЛО-1к-3	1		
ЛО-1к-4	ТП 708-65.91 кэжу-ло-1к-1	ЛО-1к-4	2		
ПО-К	серия 3.900.1-12	ПО-К	203	30	
ПО-К-1	ТП 708-65.91 кэжу-по-к-1	ПО-К-1	8		
4ПБ60-8	ГОСТ 948-84	перемычки 4ПБ60-8	2		
набетонок					
				бетон класса В12.5	6,2 м <sup>3</sup>

Марка, поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
ТМ1	ТП 708-65.91	тоннель ТМ1	1		
Фом1	Л.258	фундамент Фом1	1		
Фом2	Л.28,29	Фом2	1		
Фом3	Л.28,29	Фом3	1		
Фом4	Л.29	Фом4	2		
Фом5	Л.30	Фом5	2		
Фом6	Л.30	Фом6	1		
Фом7	Л.31	Фом7	4		
Фом8	Л.31	Фом8	3		
Фм1	Л.35	фундамент Фм1	2		
Фм2	Л.34	Фм2	2		
Фм3	Л.34	Фм3	2		
Фм4	Л.35	Фм4	4		
Фм5	Л.35	Фм5	4		
Фм6	Л.31	Фм6	4		
ПС1	ТП 708-65.91 Л.32	подпорная стена ПС1	3		
ПС2	Л.33	ПС2	2		
ПС3	Л.33	ПС3	1		
ПС4	Л.32	ПС4	2		
ПСм1	Л.34	ПСм1	2		
ПСм2	Л.34	ПСм2	2		
Прм1	ТП 708-65.91 Л.36	прямая Прм1	1		

ТП 708-65.91 альбом 3

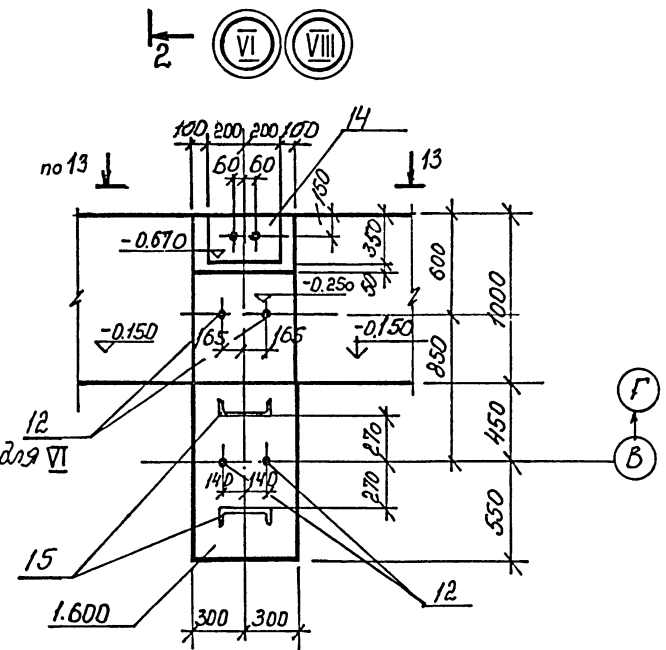
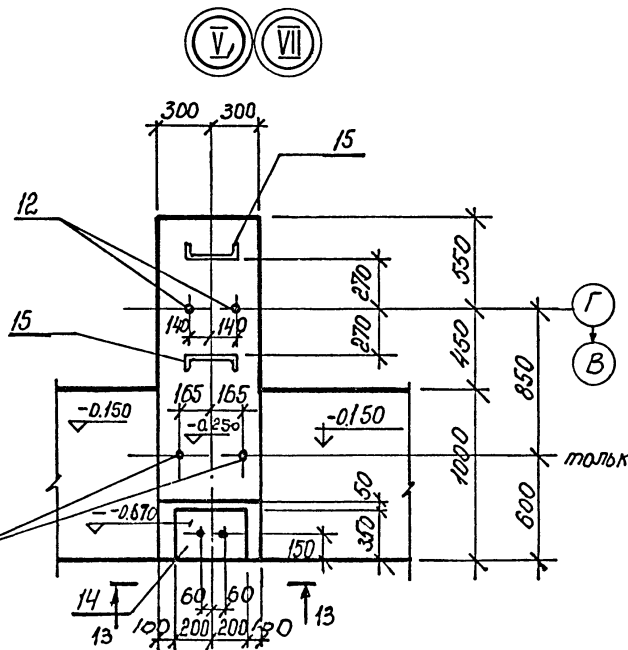
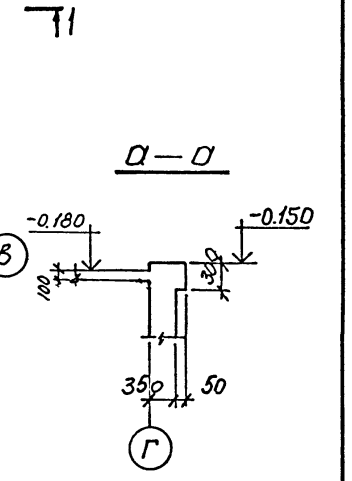
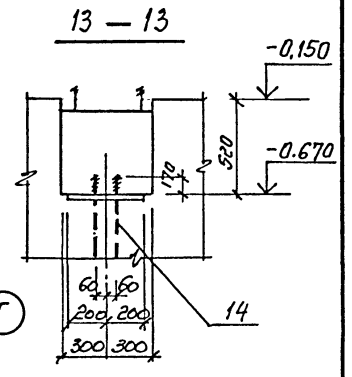
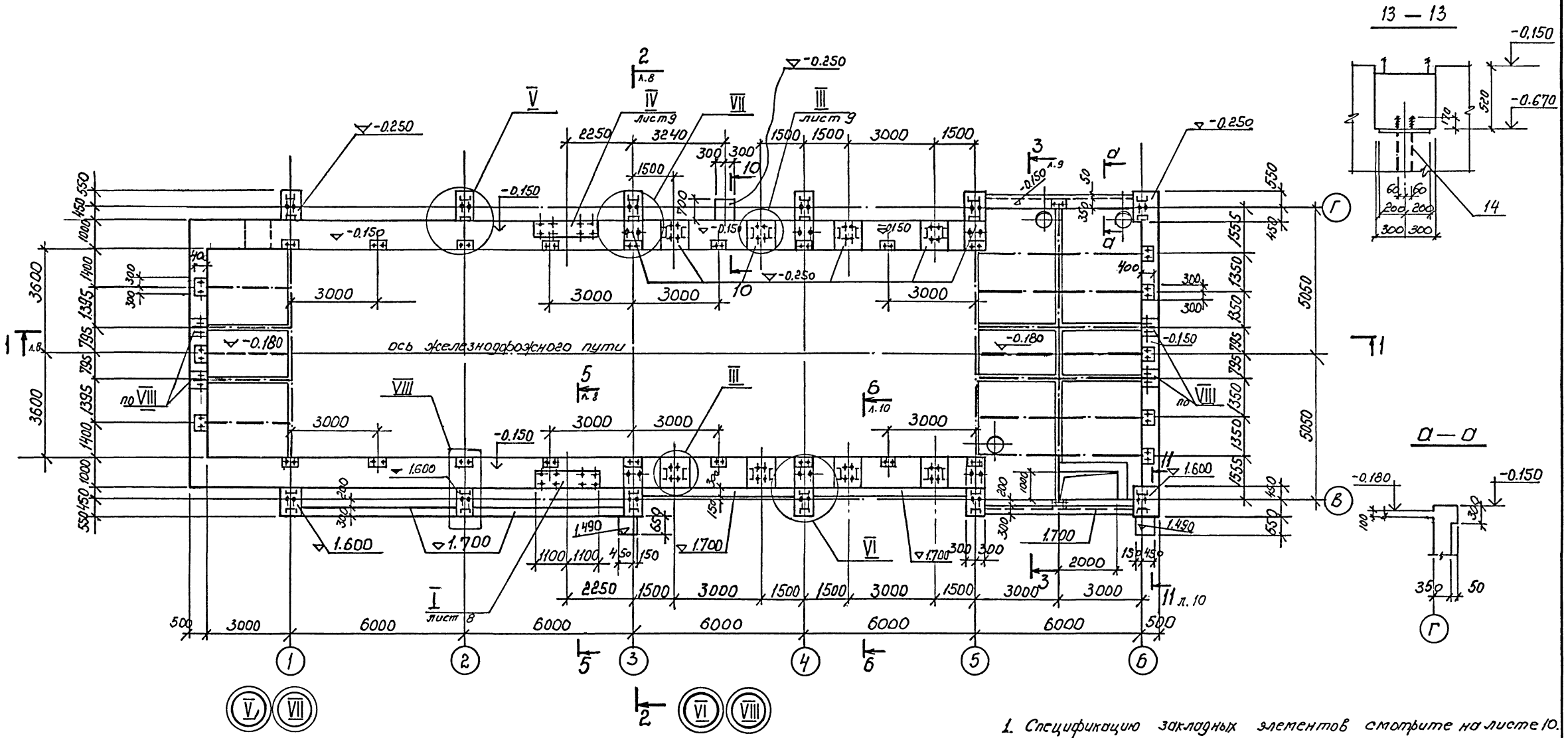
Име.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

ТП 708-65.91 КЖ					
Г И П	Черевань	<i>[Signature]</i>	Стация	Лист	Листов
Н.контр.	Костючик	<i>[Signature]</i>	Р	5	
Н.контр.	Шурмин	<i>[Signature]</i>			
Гл.констр.	Шатов	<i>[Signature]</i>	Блок механизированных приемных пунктов для разгрузки железнодорожных вагонов и самосвалов с годовым грузооборотом 136 тыс. т		
Зав.гр.	Ганзбург	<i>[Signature]</i>	Схема расположения конструкций нулевого цикла		
Инж. I кат	Бродская	<i>[Signature]</i>	ИНСТИТУТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Инженер	Иванова	<i>[Signature]</i>			
Инженер	Шеглова	<i>[Signature]</i>			

ТП 708-65.91 альбом 3

СОГЛАСОВАНО

Инв.№ подл. Подпись и дата. Взам. инв.№



1. Спецификацию закладных элементов смотрите на листе 10.
2. После монтажа металлических балок гнезда забетонировать бетоном класса В15 на мелком заполнителе.
3. Смотреть совместно с листами 8, 9, 10.
4. Наружные поверхности стен тоннеля окрасить горячим битумом за 2 раза.

Привязан
Инв.№

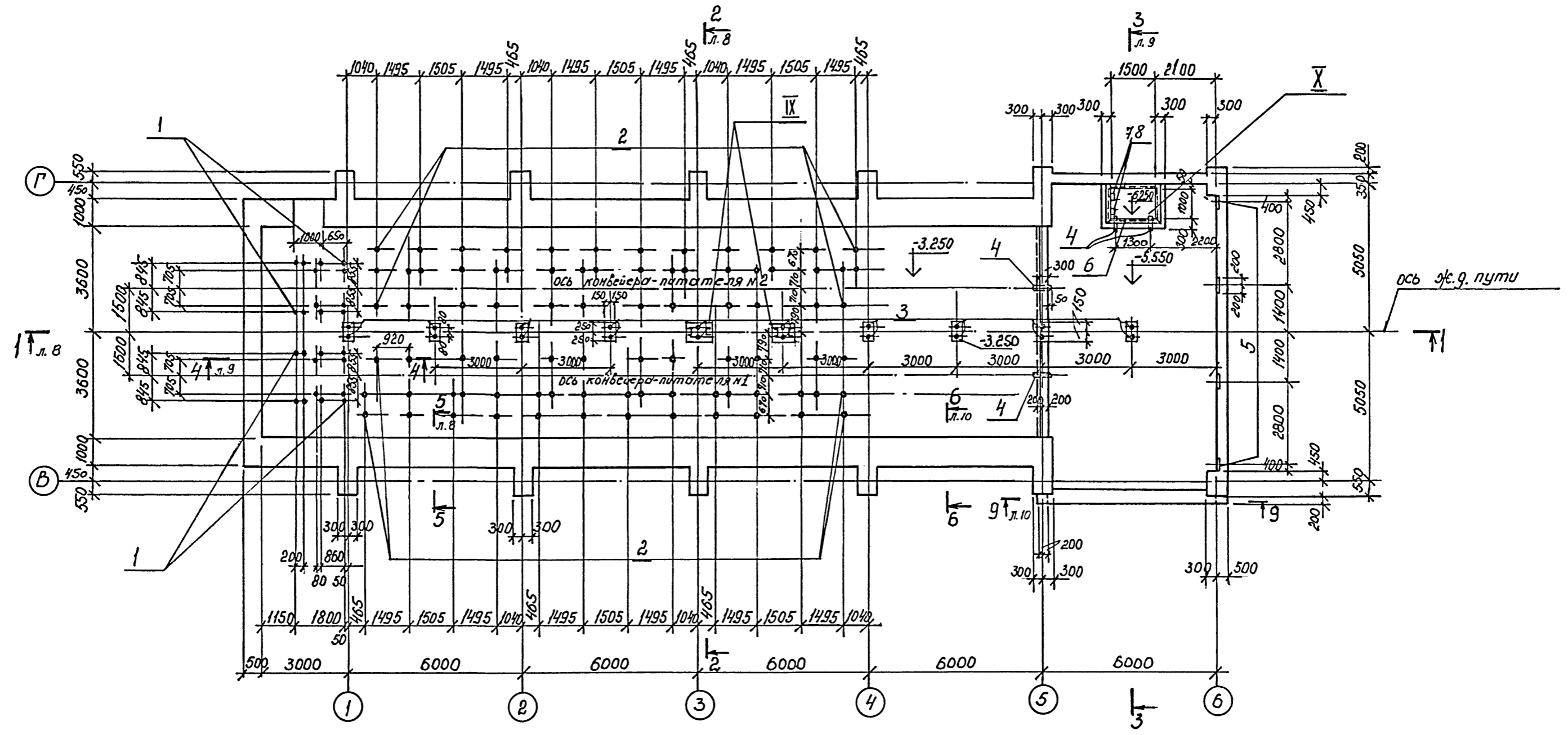
ТП 708-65.91 КЖ		
Г И П	Черевань	ГМА
Нач. отд.	Костючик	ГМА
И.контр.	Шурмин	ГМА
Гл.контр.	Шатов	ГМА
Зав.гр.	Ганзбург	ГМА
Инж. I кат.	Бродская	ГМА
Инженер	Иванова	ГМА
Инженер	Шеглова	ГМА
Блок механизированных приемных пунктов для разгрузки железнодорожных вагонов и самосвалов с годовым грузооборотом 136 тыс. т		
Стадия	Лист	Листов
Р	6	
Подбункерный тоннель ГМ.1. План на отв. -0.150		
ИНСТИТУТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		



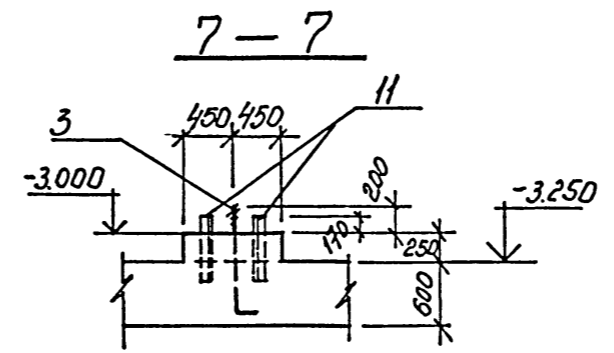
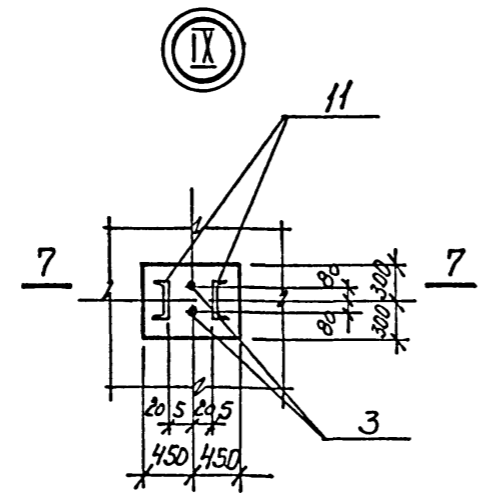
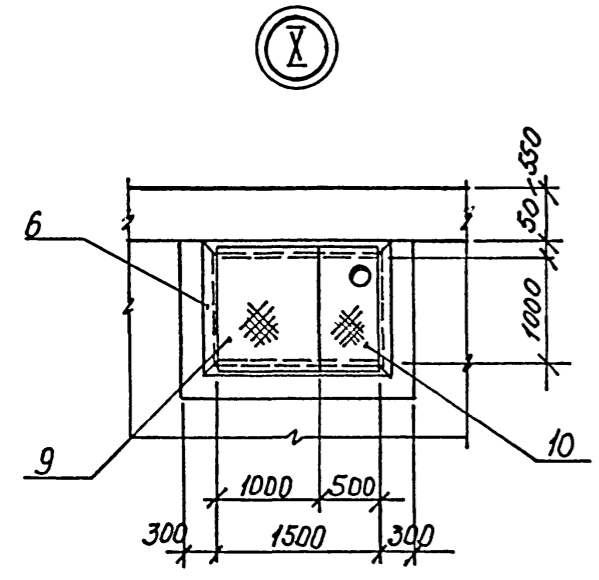
ТП 708-65.91 ОЛЬДОРМ 3

СОГЛАСОВАНО

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

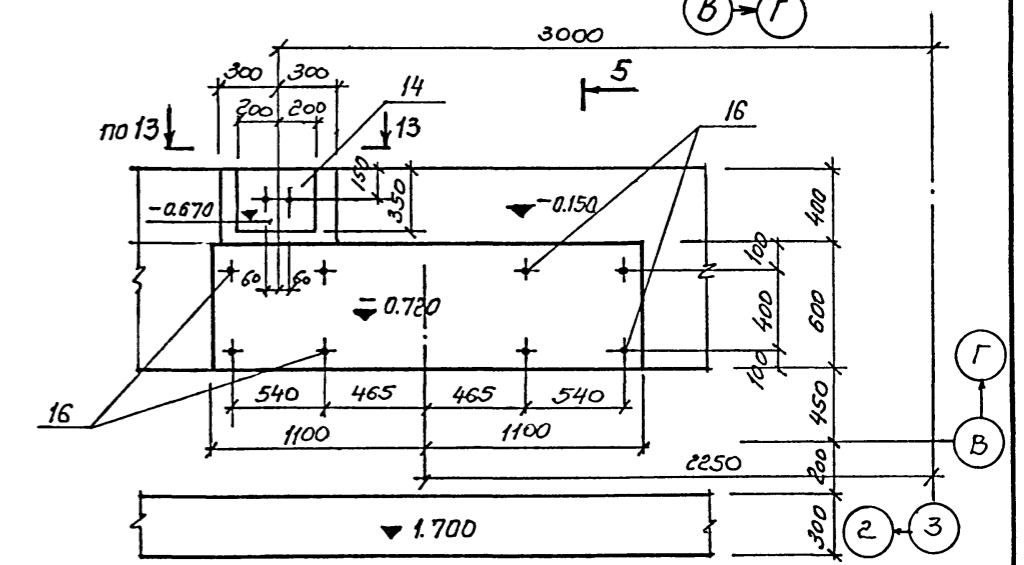
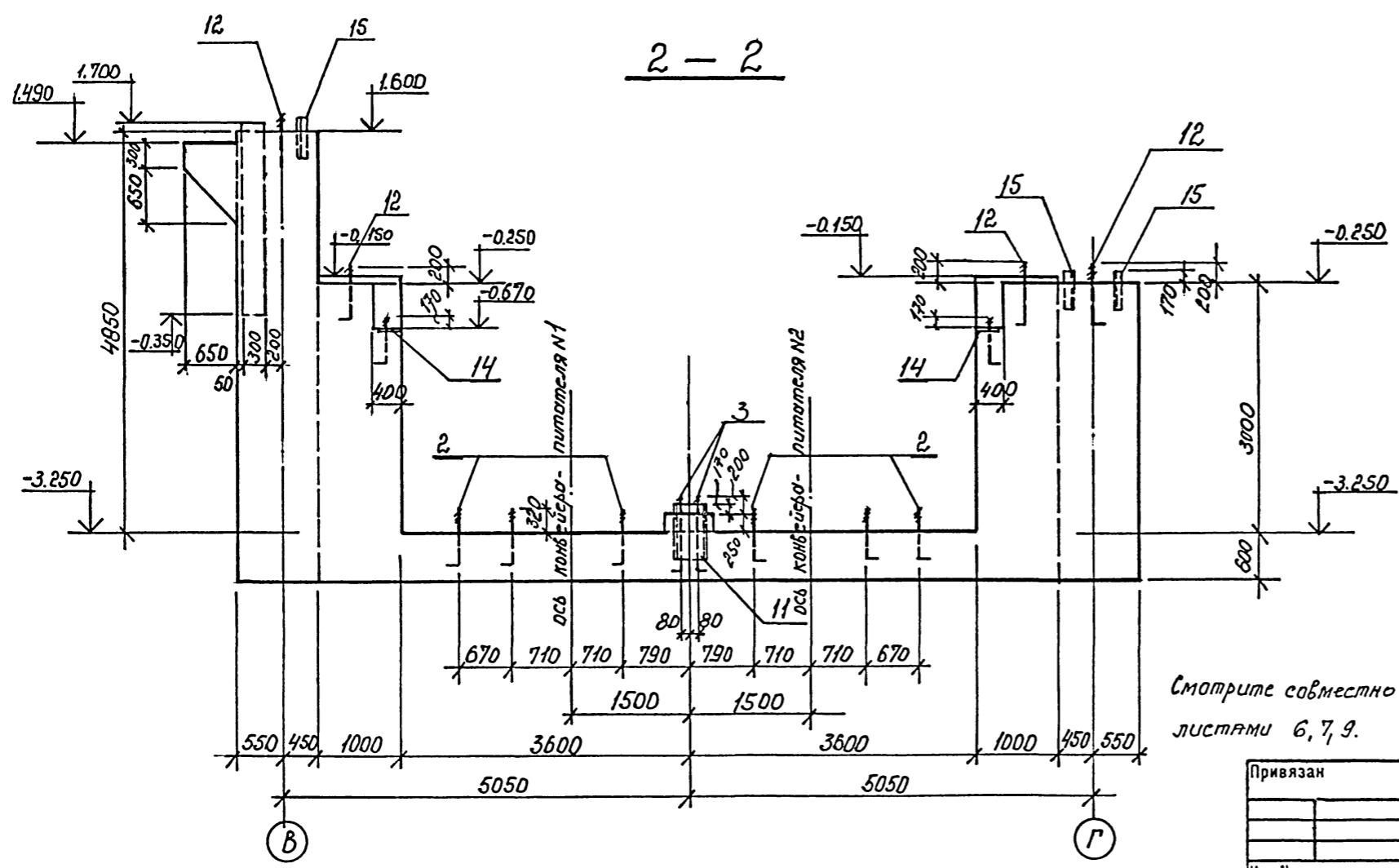
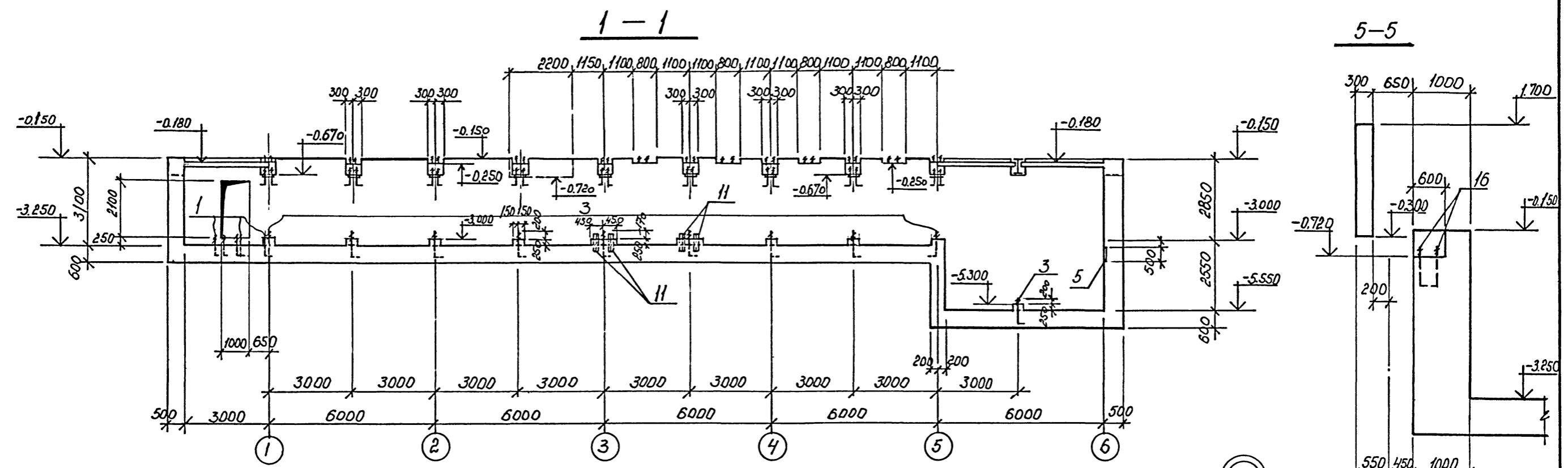


1. Спецификацию закладных изделий смотрите на листе 10.  
 2. Смотрите совместно с листами 8, 9, 10



<b>ТП 708-65.91 КЖ</b>						
Г И П	Черевань	<i>МД</i>	Блок механизированных приемных пунктов для разгрузки железнодорожных вагонов и самосвалов с годовым грузооборотом 136 тыс. т	Стадия	Лист	Листов
Нач. отд.	Костючик	<i>МД</i>		Р	7	9
И.контр.	Шурмин	<i>МД</i>				
Гл. констр.	Шатов	<i>МД</i>				
Зав. гр.	Ганзбург	<i>МД</i>				
Инж. I кат	Бродская	<i>МД</i>	Подбункерный тоннель. Тм 1. План на д.т.м. -3.250; -5.550	ИНСТИТУТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Инженер	Иванова	<i>МД</i>				
Инженер	Шеглова	<i>МД</i>				

ТП 708 - 65.91 - 0156013



Смотрите совместно с листами 6, 7, 9.

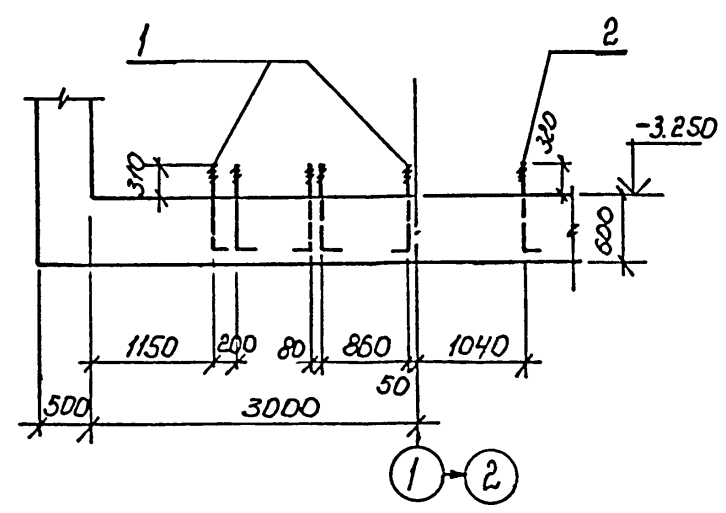
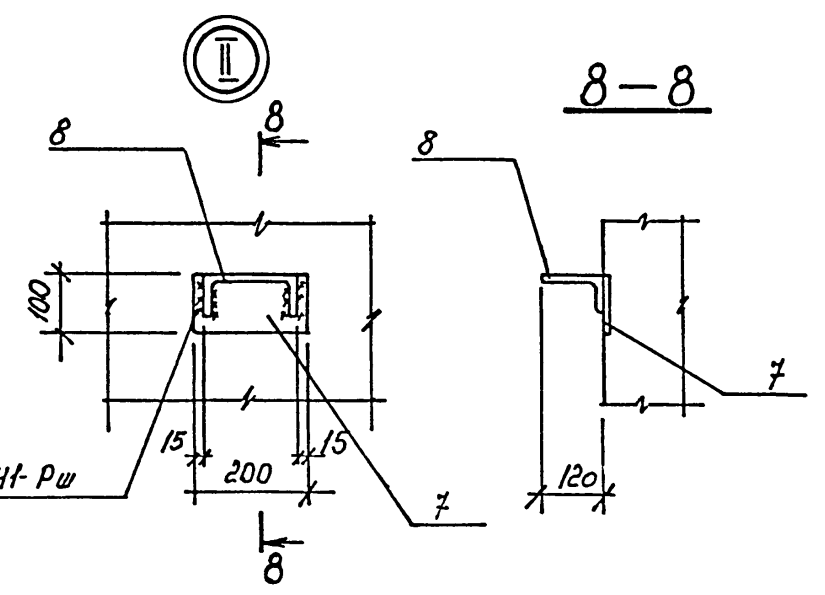
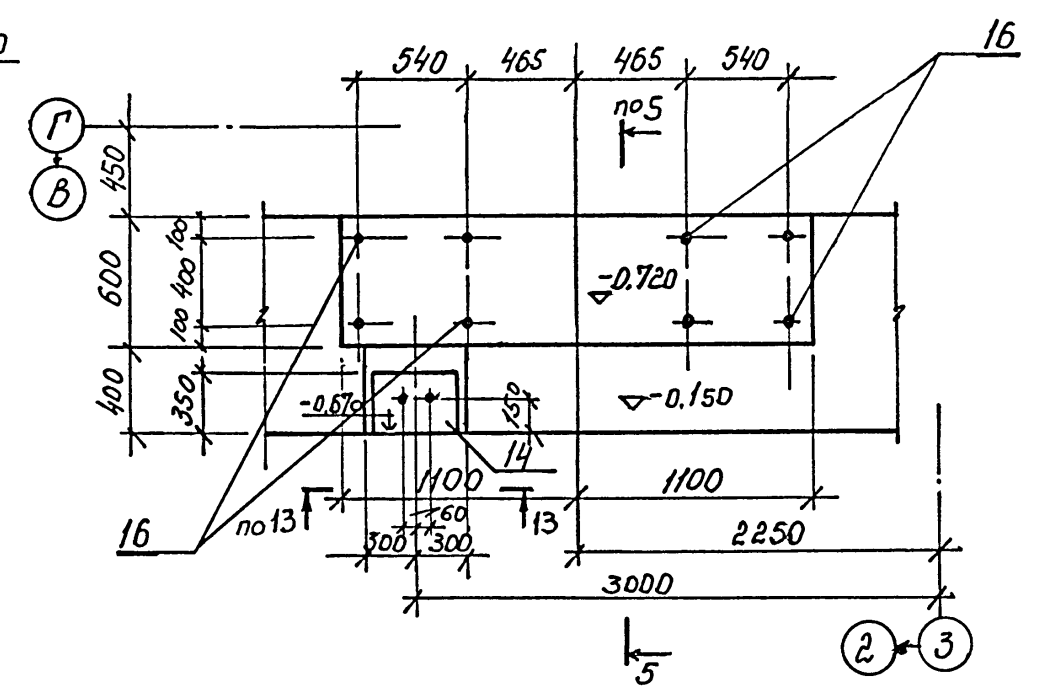
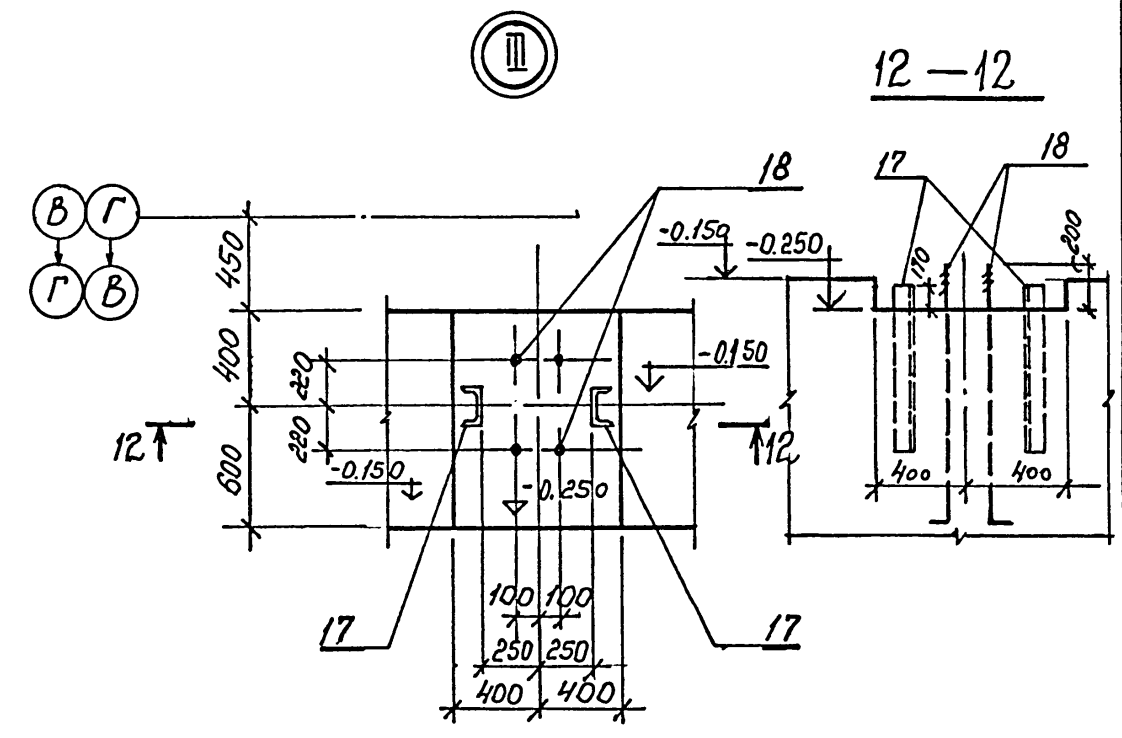
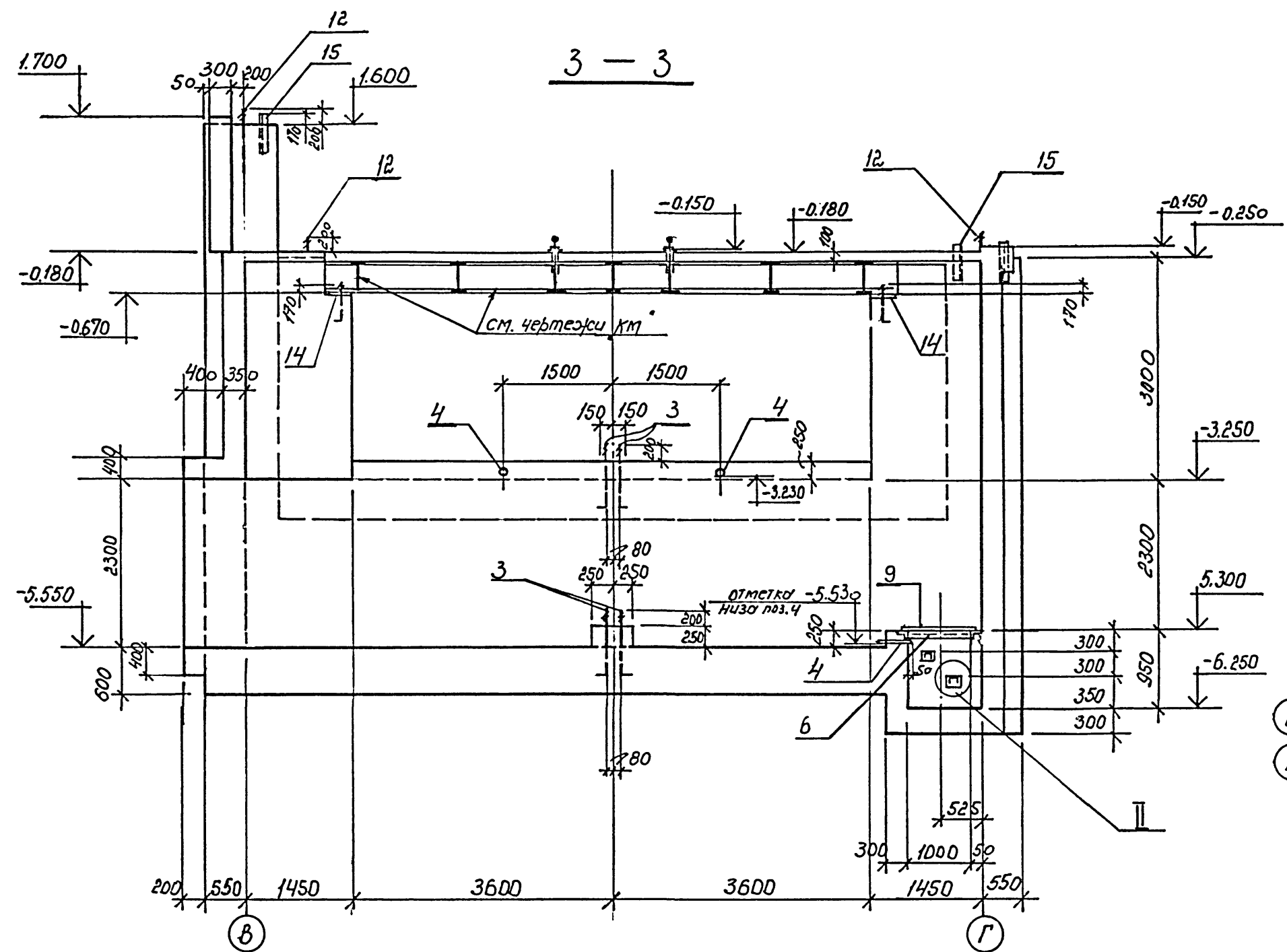
Привязан	
Инв. №	

ТП 708-65.91 КЖ		
Г.И.П.	Черевань	И.П.
Нач. отд.	Костючик	И.П.
Н.контр.	Шурмин	И.П.
Гл.контр.	Шатов	И.П.
Зав.гр.	Ганзбург	И.П.
Инж. I кат.	Бродская	И.П.
Инженер	Иванова	И.П.
Инженер	Шеглова	И.П.
Блок механизированных приемных пунктов для разгрузки железнодорожных вагонов и самосвалов с годовым грузооборотом 136 тыс. т		
Подбинский тоннель, ТМ1. Раздел 1-1, 2-2, 5-5.		
Этадия	Лист	Листов
Р	8	
ИНСТИТУТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

СОГЛАСОВАНО

Имя, № подл., Подпись и дата, Взам. инв. №.

ТП 708-65.91 ДЛБДОМ 3

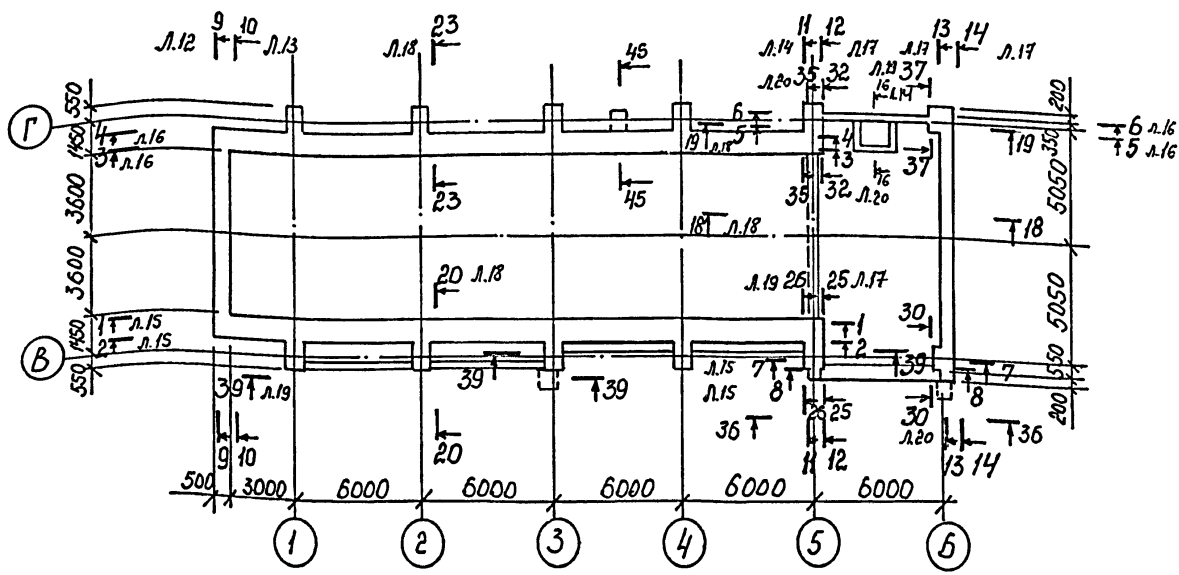


Привязан			
Инд. №			

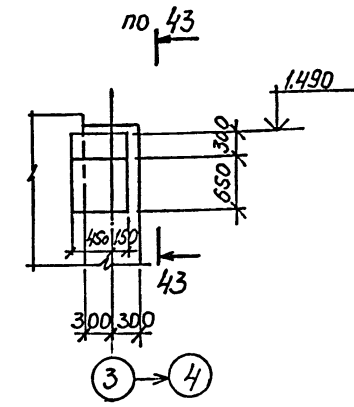
ТП 708-65.91 КЖ			
Г И П	Черевань		
Нач. отд.	Костючик		
И.контр.	Шурмин		
Гл. констр.	Шатов		
Зав. гр.	Ганзбург		
Инж. I кат.	Бродская		
Инженер	Иванова		
Инженер	Шеглова		
Блок механизированных приемных пунктов для разгрузки железнодорожных вагонов и самосвалов с годовым грузооборотом 136 тыс. т		Стадия	Лист
Подбункерный тоннель ТМ 1. Разрезы 3-3, 4-4, 4з-4з, II, III, IV, 8-8, 12-12.		Р	9
		ИНСТИТУТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	



Схема армирования тоннеля ТМ 1

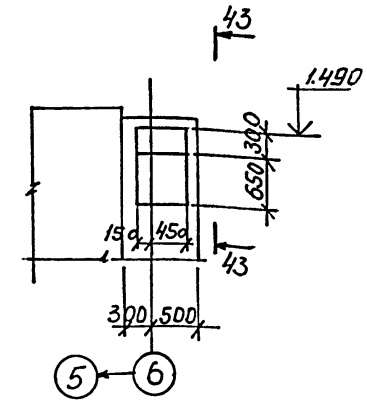


Ⓘ



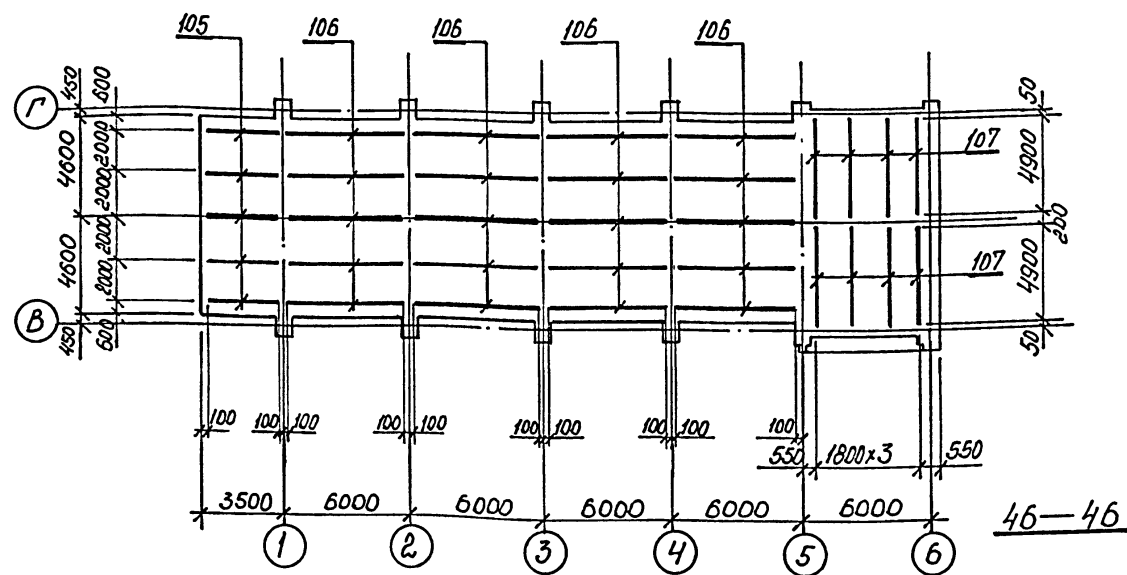
43-43

Ⓜ

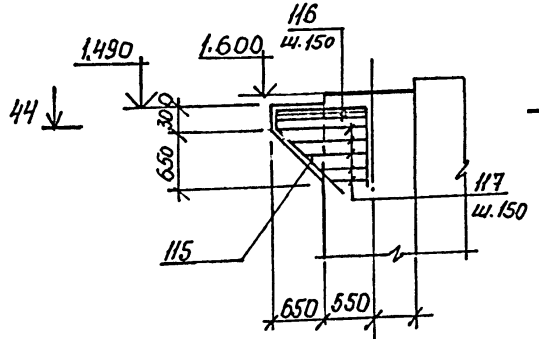


44-44 (для узла I)

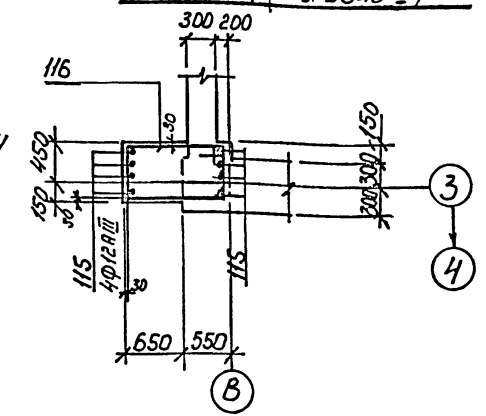
Схема расположения поддерживающих каркасов в днище



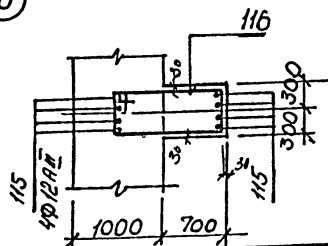
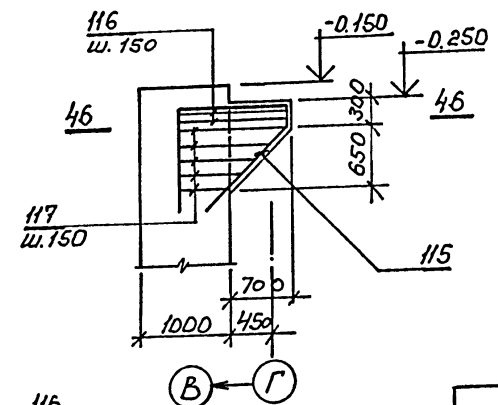
46-46



45-45



44-44 (для узла II)



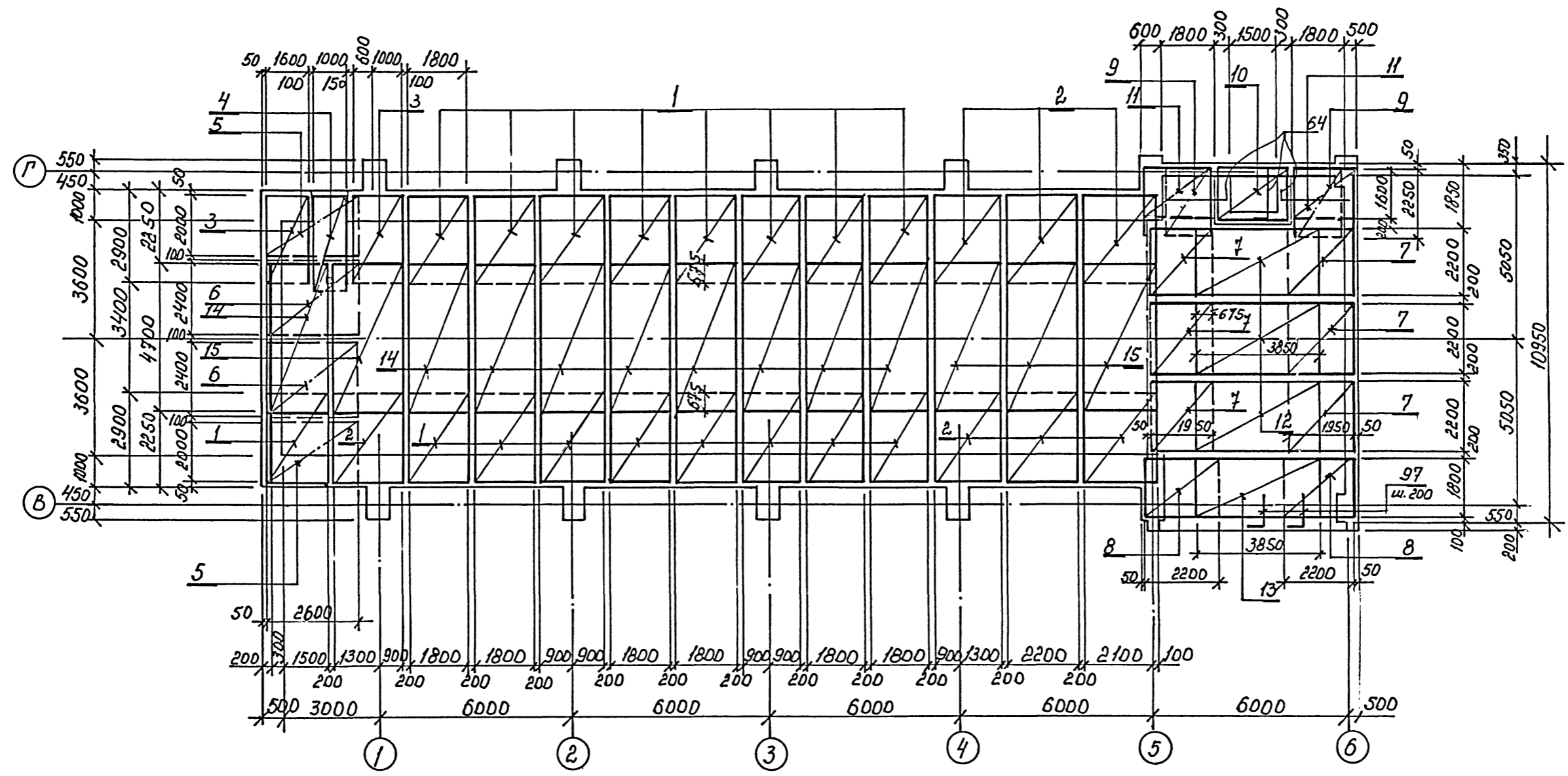
1. Спецификация арматуры на листах 21, 22
2. Армирование углов стен, за исключением оговоренных в разрезах, выполнять по детали на листе 13.
3. Защитный слой рабочей арматуры 30 мм.

ТП 708-65.91 КЖ					
Г И П	Черевань	708	Блок механизированных приемных пунктов для р/пгрузки железнодорожных вагонов и самосвалов с головным грузооборотом 136 тыс. т		
Нач. отд.	Костючик		Р	II	Листов
Н.контр.	Шурмин		ИНСТИТУТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Гл.контр.	Шатов				
Зав.гр.	Ганзбург				
Инж. I кат.	Бродская				
Инженер	Иванова				
Инженер	Шеглова				

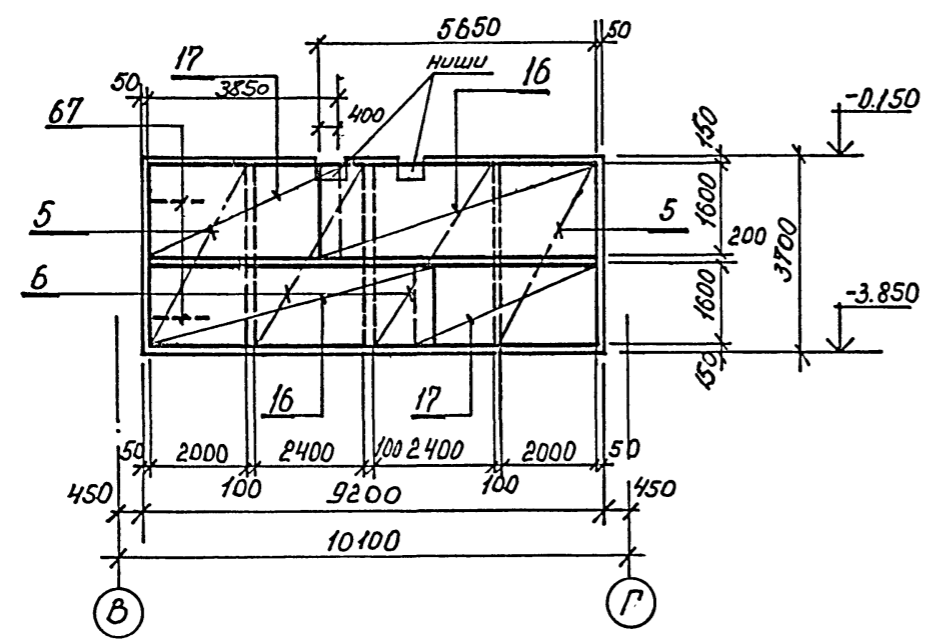
ТП 708-65.91 альбом 3

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

ТП 708-65.91 альбом 3



9-9



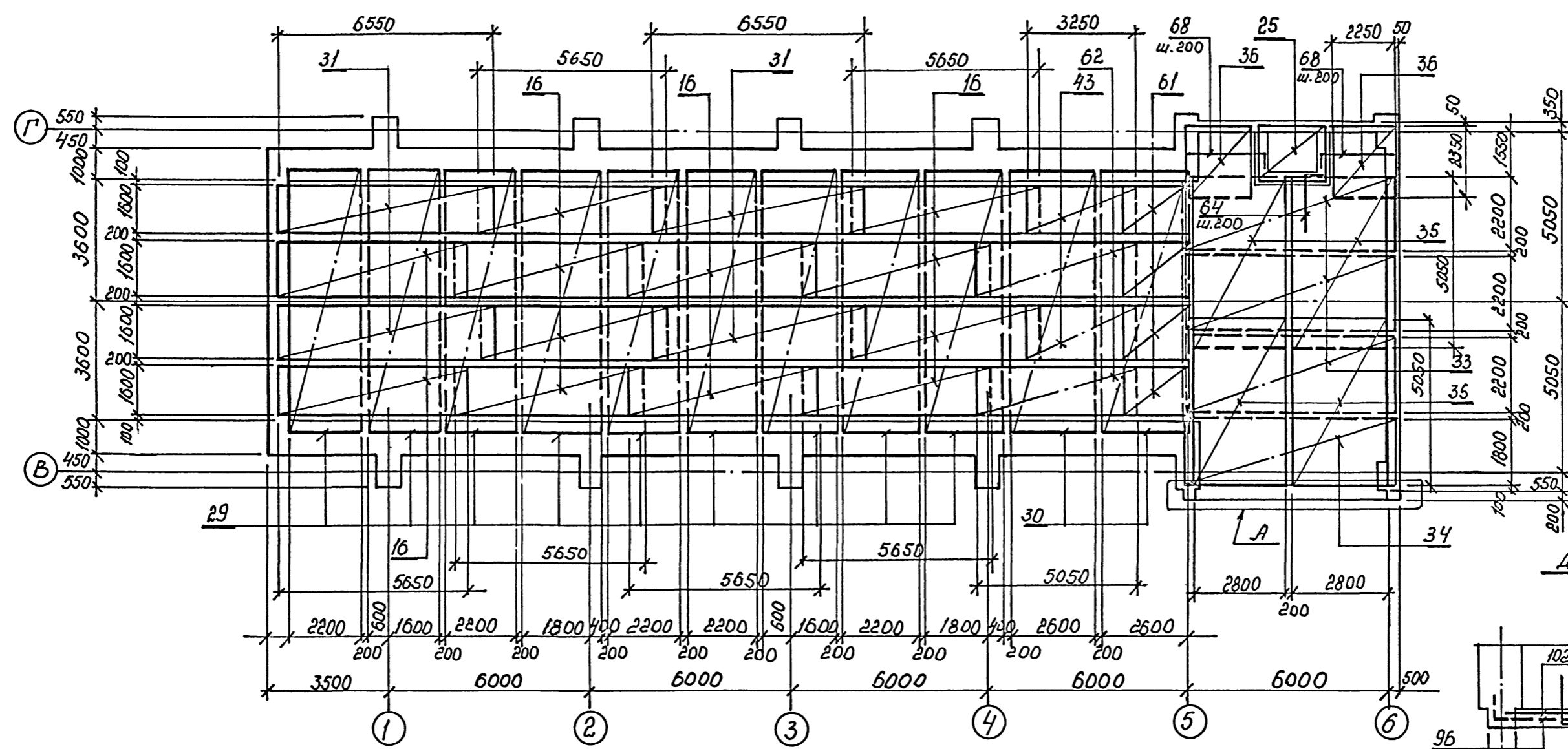
1. Стержни сетки, попадающие в ниши для опор металлических балок, вырезать по месту.
2. Спецификация арматуры на листах 21, 22
3. Защитный слой рабочей арматуры днаца 35 мм.

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

ТП 708-65.91 КЖ					
Г.И.П.	Черевань	[Signature]	Блок механизированных приемных пунктов для разгрузки железнодорожных вагонов и самосвалов с годовым грузооборотом 136 тыс. т		
Нач. отд.	Костючик				
Н.контр.	Шурмин	[Signature]	Стадия	Лист	Листов
Гл. констр.	Шатов		Р	12	
Зав. гр.	Ганзбург	[Signature]	Подбунксый тоннель ТМ1. Система раскладки поперечной нижней арматуры днища. Разрез 9-9.		
Инж. I кат	Бродская				
Инженер	Иванова				
Инженер	Шеглова		ИНСТИТУТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Привязан					
Инв. №					

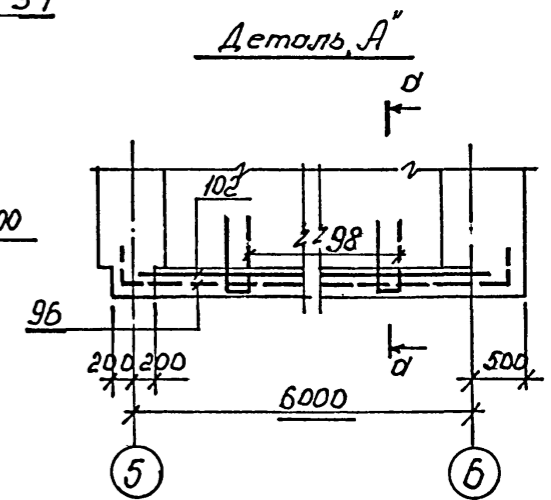
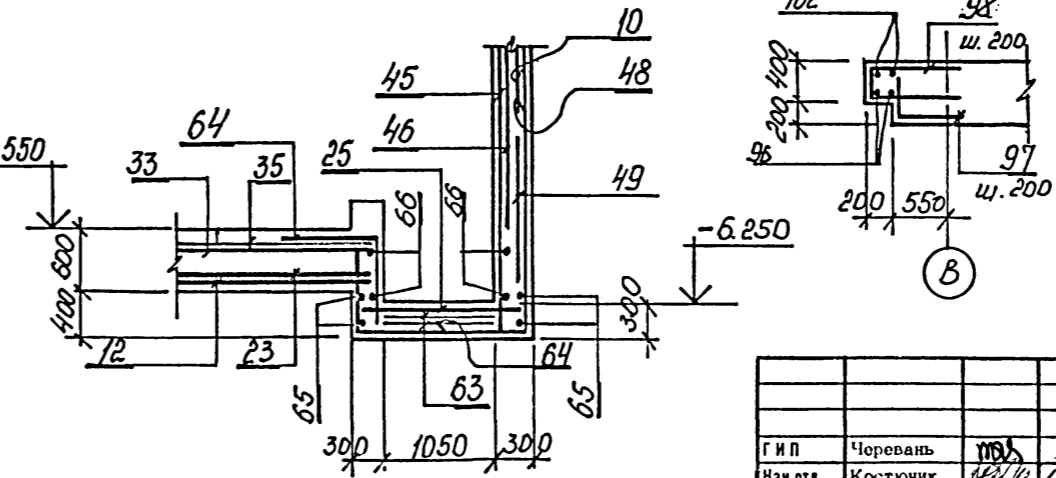
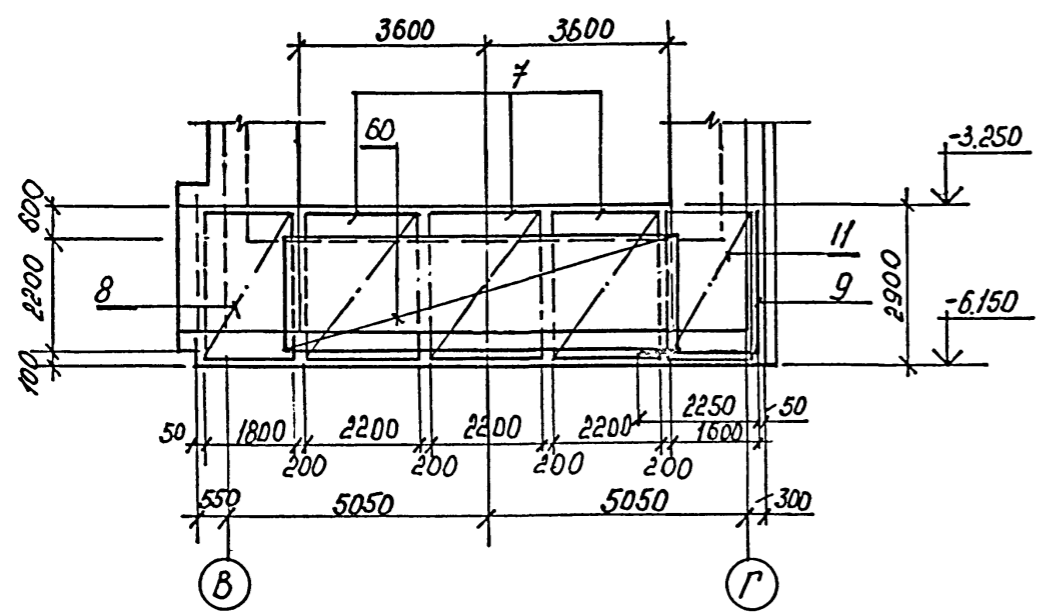


ТП 708-65.91 СМЛДОМЗ



11-11

16-16



1. Спецификация арматуры по листам 21, 22
2. Защитный слой рабочей арматуры днуца 35 мм.

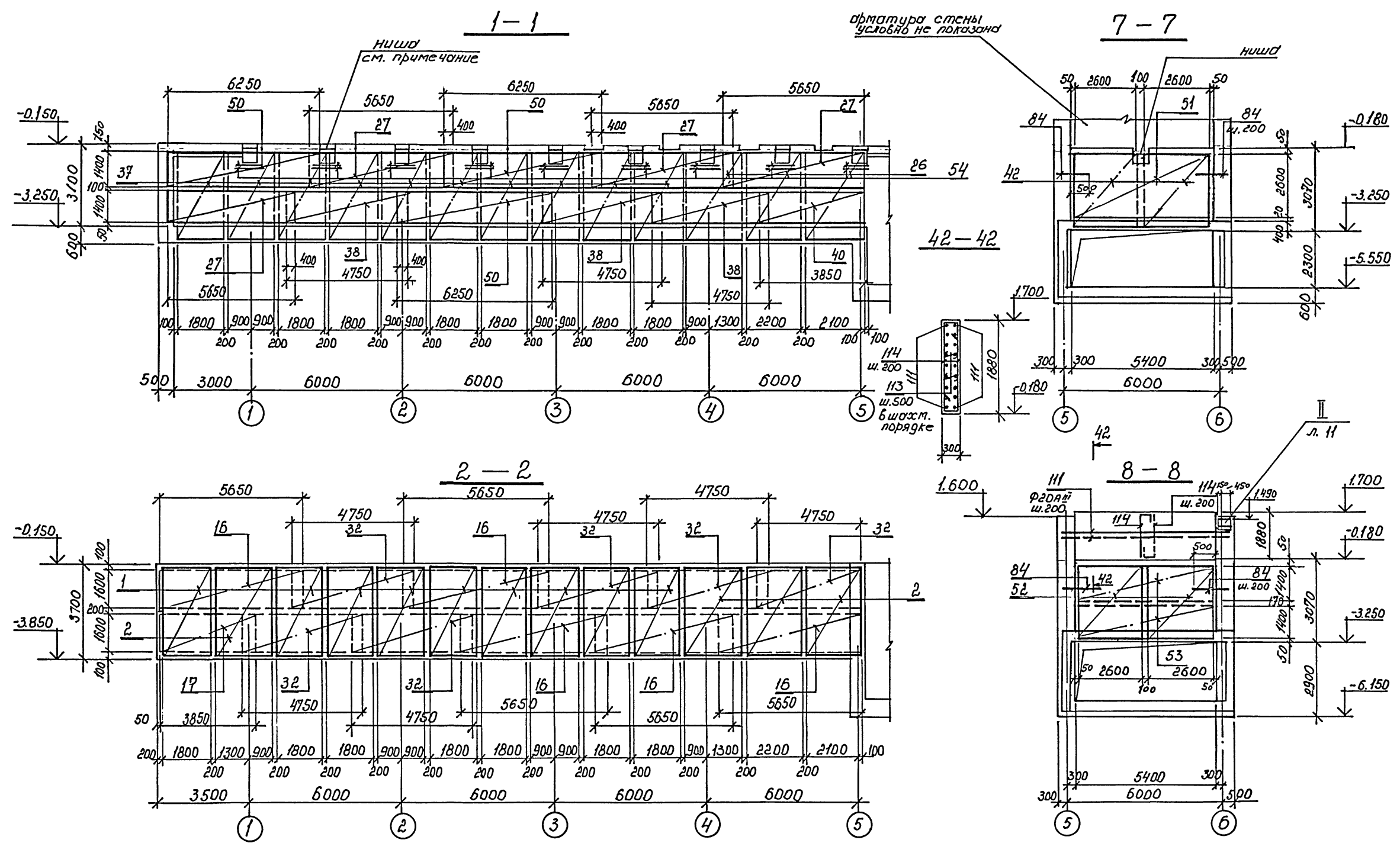
Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан  
Инв. №

ТП 708-65.91 КЖ		
Г И П	Черевань	МД
Нач. отд.	Костючик	МД
Н. контр.	Шурмин	МД
Гл. констр.	Шатов	МД
Зав. гр.	Гинзбург	МД
Инж. I кат	Бродская	МД
Инженер	Планова	МД
Инженер	Шоголова	МД
Блок механизированных приемных пунктов для разгрузки железнодорожных вагонов и самосвалов с годовым грузооборотом 1.36 тыс. т		
Стадия	Лист	Листов
Р	14	
Подземный тоннель Тм1. Схема раскладки рабочей арматуры днуца, в. Разр. 361 Н-11, 16-16		
ИНСТИТУТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		



ТП 708-65.91 альбом 3



Имя, № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

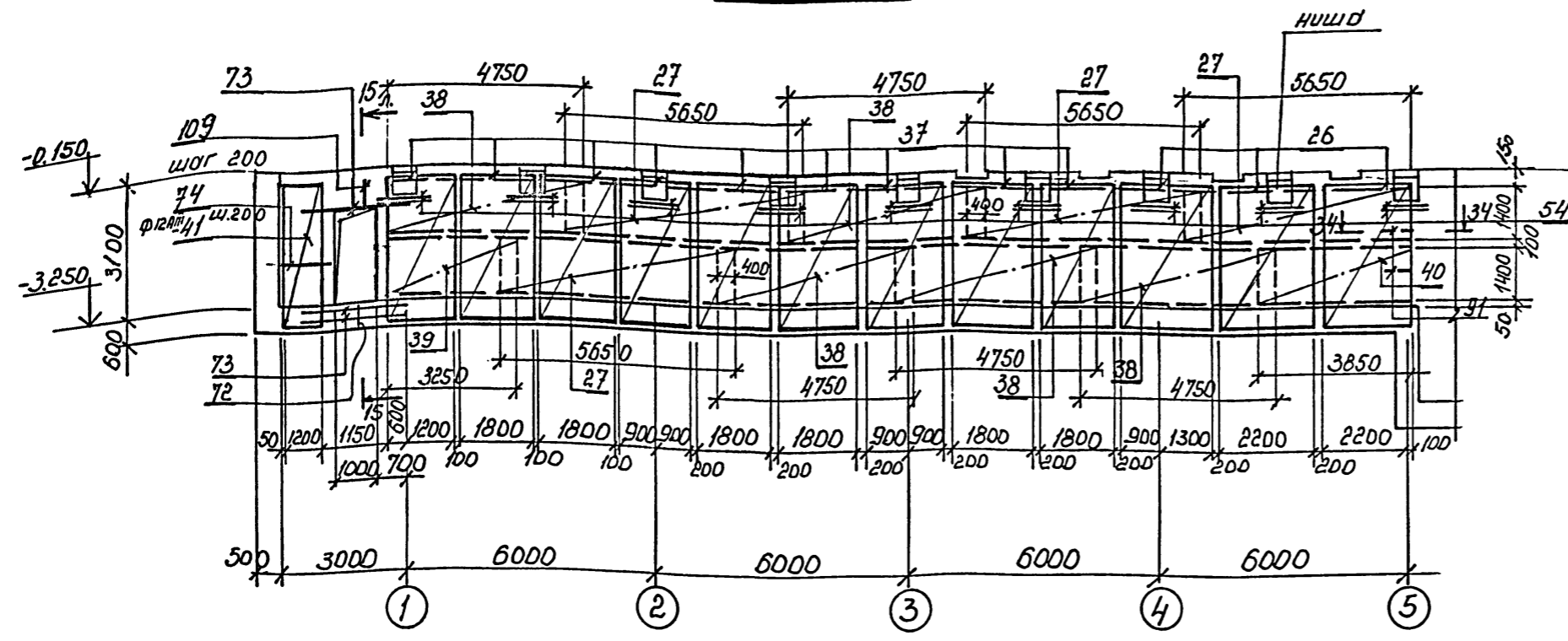
1. Стержни сеток, попадающие в ниши для опор металлических балок, вырезать по месту.
2. Спецификация арматуры на листах 21, 22.
3. Защитный слой рабочей арматуры стен 40 мм.

Привязан	
Инва. №	

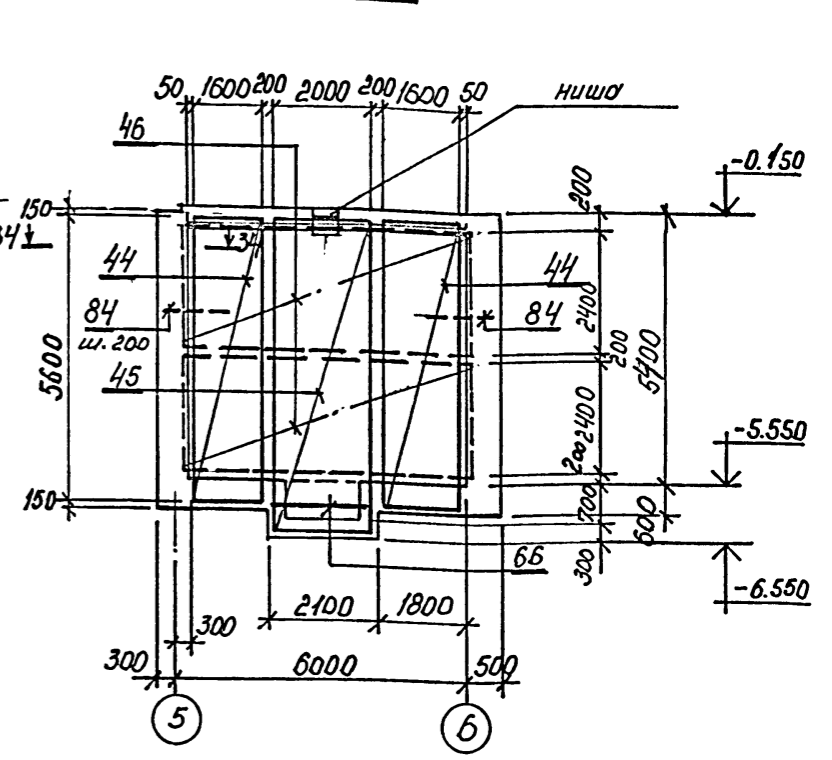
ТП 708-65.91 КЖ		
Г.И.П.	Черевань	
Нач. отд.	Костючик	
И.контр.	Шурмин	
Гл. констр.	Шатов	
Зав. гр.	Ганзбург	
Инж. I кат	Бродская	
Инженер	Иванова	
Инженер	Шеглова	
Блок механизированных приемных пунктов для разгрузки железнодорожных вагонов и самосвалов с годовым грузооборотом 136 тыс. т		
Подбункерный тоннель. ТМ1. Система армирования. Разрезы 1-1, 2-2, 7-7, 8-8		
Стадия	Лист	Листов
Р	15	
ИНСТИТУТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

ТП 708-65.91 альбом 3

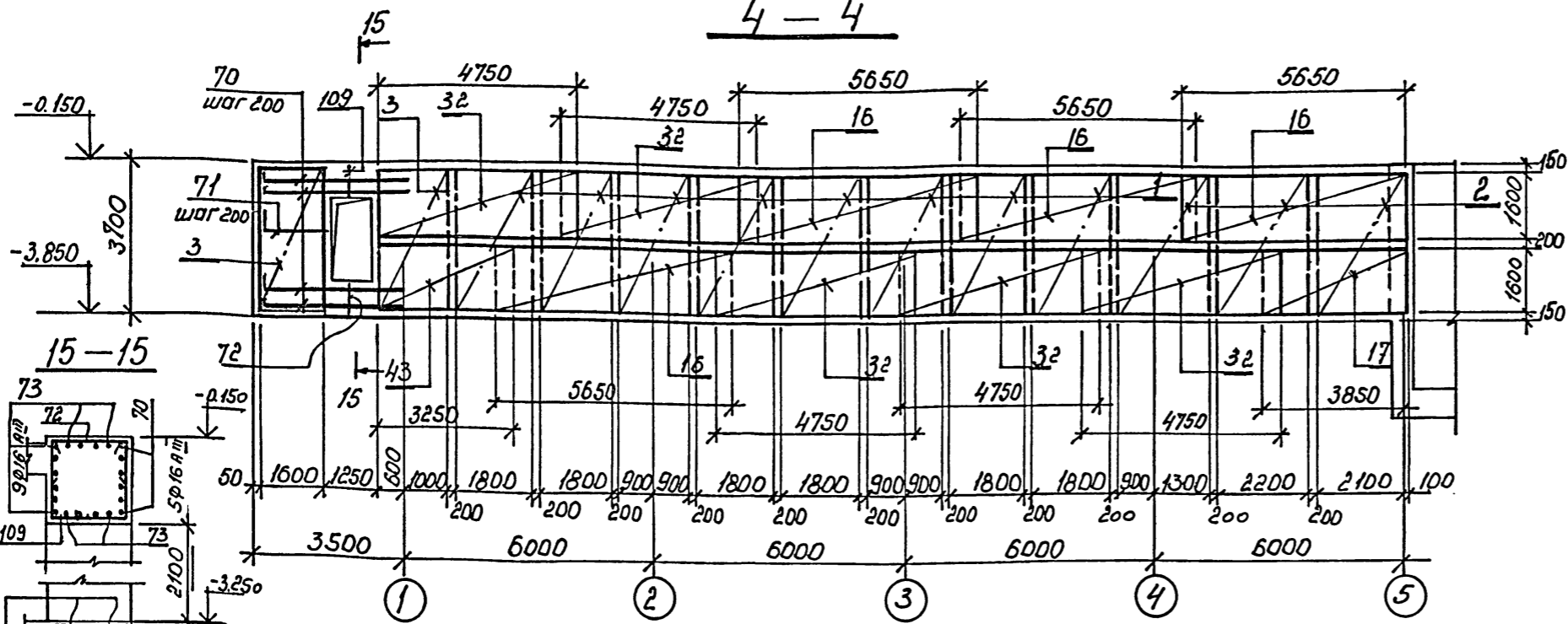
3-3



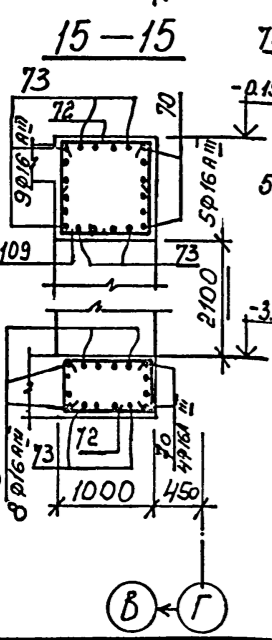
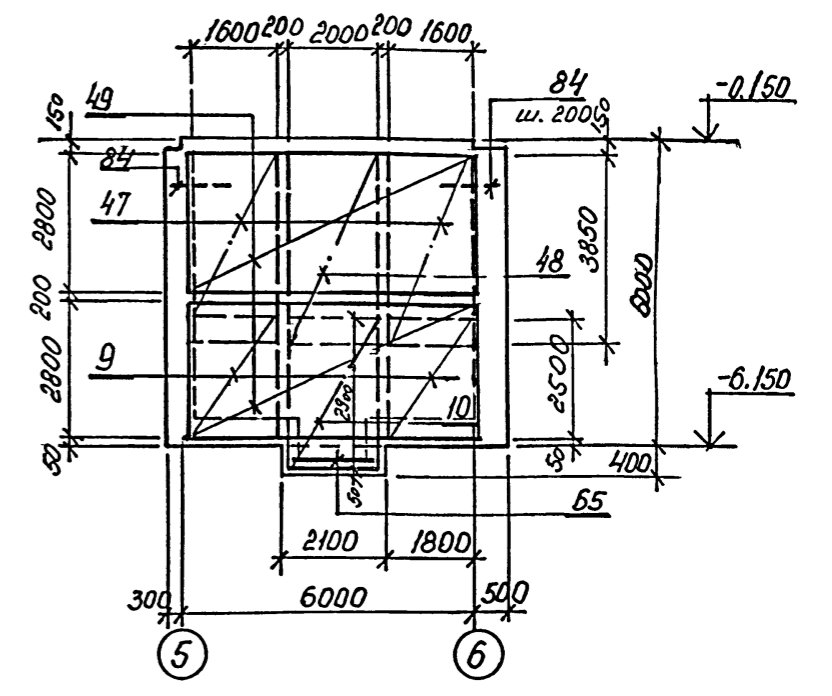
5-5



4-4



6-6



1. Стержни сеток, попадающие в ниши для опор металлических балок, вырезать по месту
2. Спецификация арматуры на листах 21, 22.
3. Защитный слой рабочей арматуры стержней 40 мм.

Привязан	
Инв. №	

ТП 708-65.91 КЖ		
И.п.	Черевань	
ач.отд.	Костючик	
Н.контр.	Шурмин	
Гл.контр.	Шатов	
Зав.гр.	Ганзбург	
Инж. I кат	Бродская	
Инженер	Иванова	
Инженер	Шеглова	
Блок механизированных приемных пунктов для разгрузки железнодорожных вагонов и самосвалов с годовым грузооборотом 136 тыс. т.		
Подушечный тоннель Тм.1. Система автоматизация. Раздел 3-3, 4-4, 5-5, 6-6, 15-15		
Стадия	Лист	Листов
Р	16	
ИНСТИТУТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

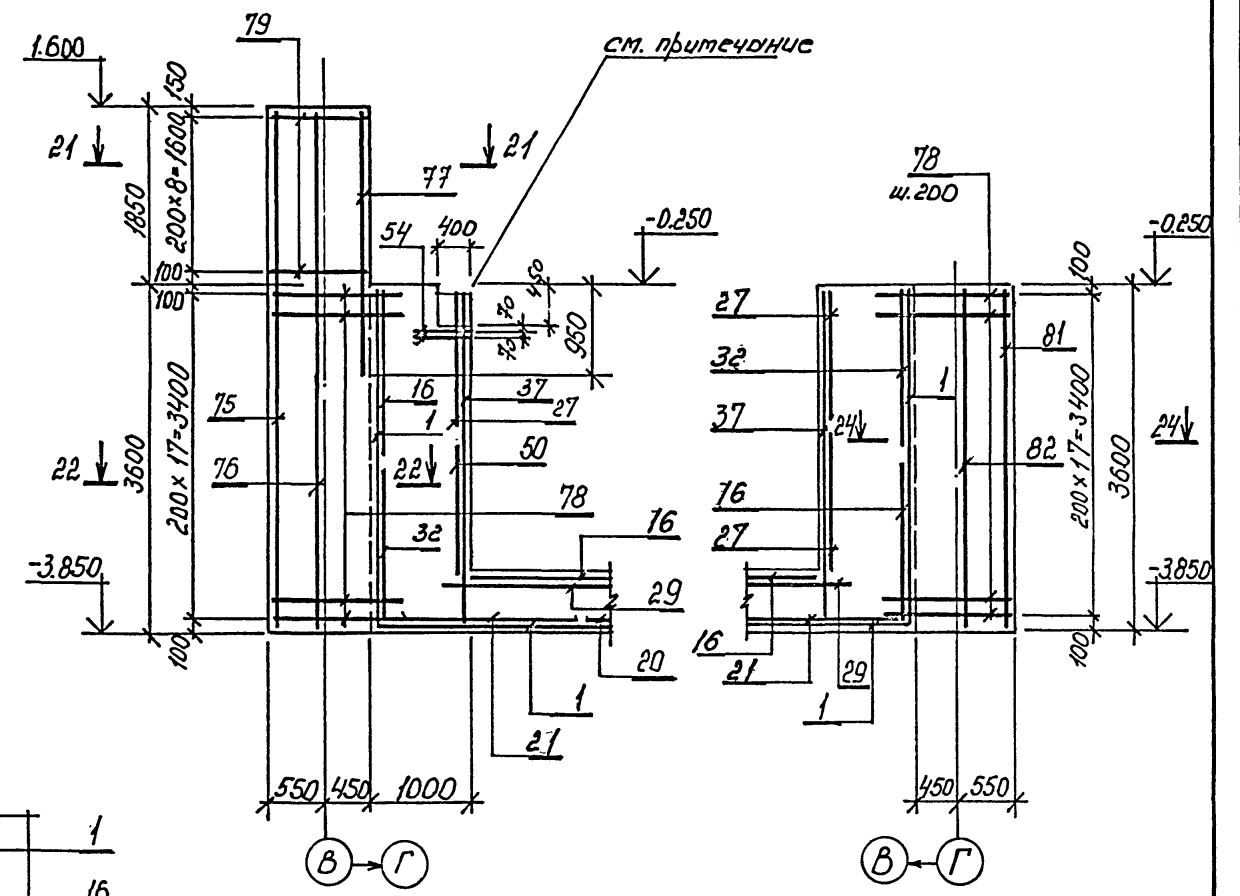
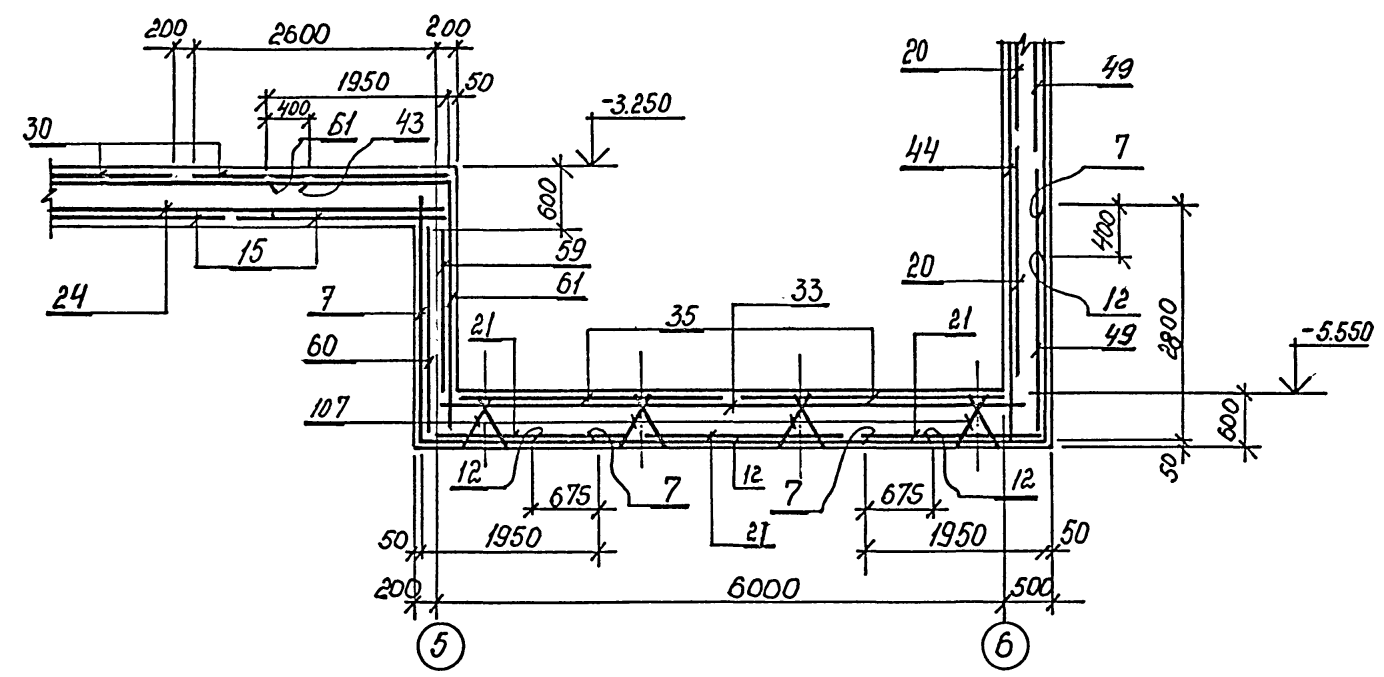


ТП 708-65.91 альбом 3

18-18

20-20

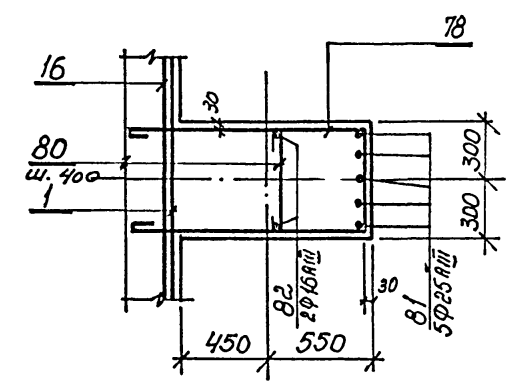
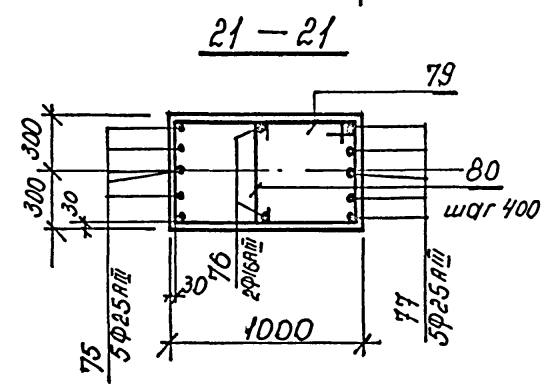
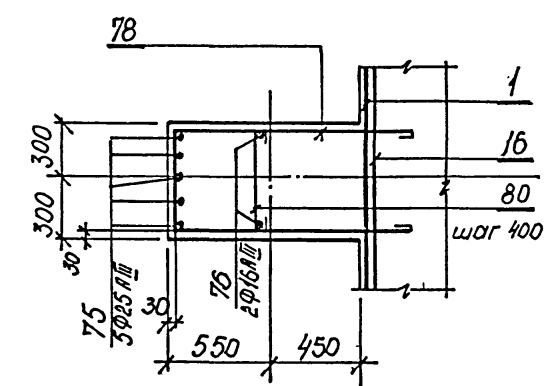
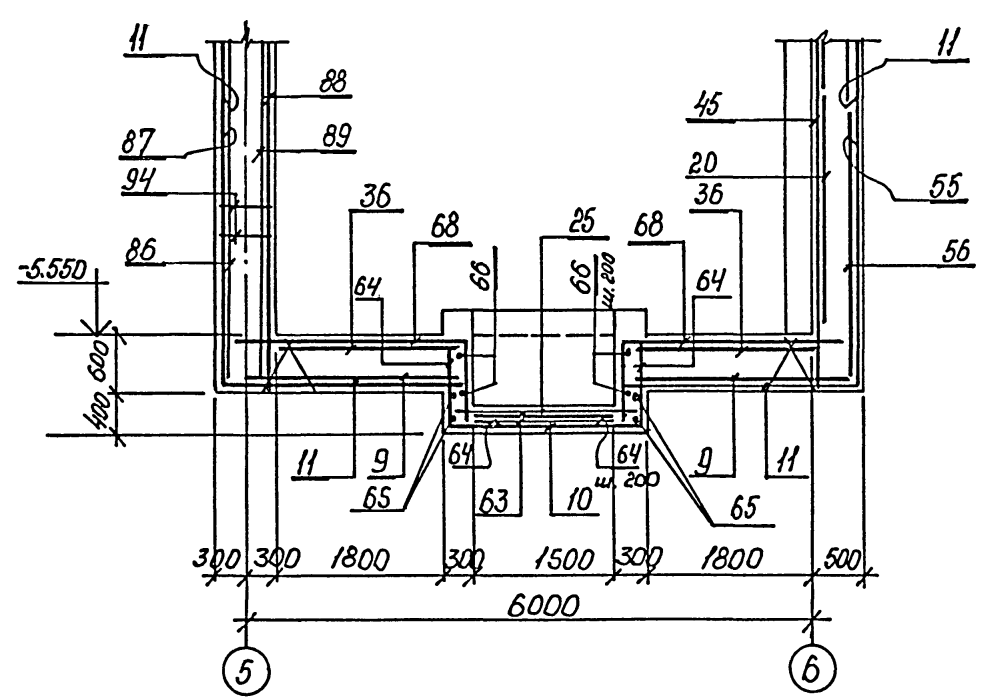
23-23



19-19

22-22

24-24



Арматуру сеток, попадающую в нишу для опоры металлических балок, вырезать по месту.

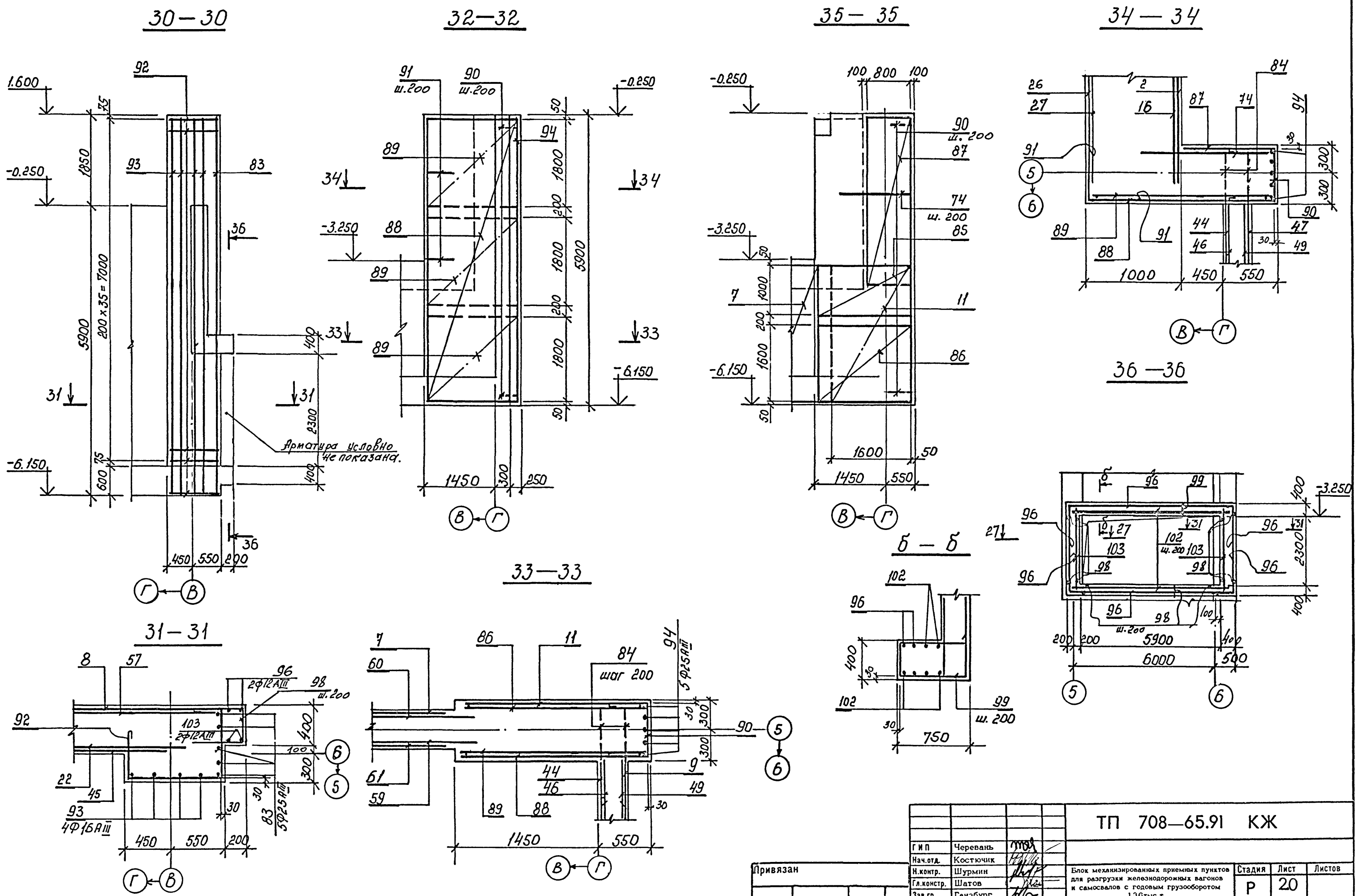
Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан  
Инв. №:

ТП 708-65.91 КЖ			Стадия	Лист	Листов
Г И П	Черевань	т.п.	Р	18	1
Нач. отд.	Костючик				
Н. контр.	Шурмин		Блок механизированных приемных пунктов для разгрузки железнодорожных вагонов и самосвалов с годовым грузооборотом 136 тыс. т		
Гл. констр.	Шатов		Пояснительный тоннель Тм 1. Схема армирования. Разрезы 18-18 ÷ 24-24		
Зав. гр.	Ганзбург		ИНСТИТУТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Инж. I кат.	Бродская		400025-03 20		
Инженер	Иванова				
Инженер	Шеглова				



ТП 708-65.91 альбом 3



Арматура условно не показана.

Имя, № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

ТП 708-65.91 КЖ					
Г И П	Черевань				
Нач. отд.	Костючик				
Н. контр.	Шурмин				
Гл. констр.	Шатов				
Зав. гр.	Ганзбург				
Инж. 1 кат	Бродская				
Инженер	Иванова				
Инженер	Шеглопа				
Привязан			Блок механизированных приемных пунктов для разгрузки железнодорожных вагонов и самосвалов с годовым грузооборотом 136 тыс. т		
Инв. №			Стадия	Лист	Листов
			Р	20	
			ИНСТИТУТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

ТП 708-65.91 альбом

Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
	сетки		
1	C1	17	ТП708-65.91/кзжу-С1
2	C2	7	ТП708-65.91/кзжу-С1
3	C3	2	ТП708-65.91/кзжу-С1
4	1с $\frac{25A\bar{II}}{8A\bar{II}}$ 105x295	1	1.410-3.1
5	C5	2	ТП708-65.91/кзжу-С5
6	C6	2	ТП708-65.91/кзжу-С5
7	C7	6	ТП708-65.91/кзжу-С7
8	C8	2	ТП708-65.91/кзжу-С7
9	C9	2	ТП708-65.91/кзжу-С7
10	C10	1	ТП708-65.91/кзжу-С10
11	C11	2	ТП708-65.91/кзжу-С10
12	1с $\frac{16A\bar{II}}{10A\bar{II}}$ 225x385	6	серия 1.410-3.1
13	1с $\frac{12A\bar{II}}{8A\bar{II}}$ 185x385	1	
14	1с $\frac{16A\bar{II}}{8A\bar{II}}$ 185x475	9	
15	1с $\frac{16A\bar{II}}{10A\bar{II}}$ 225x475	4	
16	1с $\frac{12A\bar{II}}{6A\bar{II}}$ 165x565	21	
17	1с $\frac{12A\bar{II}}{6A\bar{II}}$ 165x385	3	
18	1с $\frac{12A\bar{II}}{8A\bar{II}}$ 245x385	1	
19	1с $\frac{12A\bar{II}}{8A\bar{II}}$ 205x445	3	
20	1с $\frac{12A\bar{II}}{8A\bar{II}}$ 245x655	6	
21	1с $\frac{12A\bar{II}}{8A\bar{II}}$ 205x535	13	
22	1с $\frac{12A\bar{II}}{8A\bar{II}}$ 245x445	4	
24	1с $\frac{12A\bar{II}}{8A\bar{II}}$ 245x535	1	
25	1с $\frac{12A\bar{II}}{8A\bar{II}}$ 165x205	1	
26	C12	9	ТП708-65.91/кзжу-С10

Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	
27	1с $\frac{12A\bar{II}}{6A\bar{II}}$ 145x565	10	серия 1.410-3.1	
28	1с $\frac{12A\bar{II}}{6A\bar{II}}$ 145x265	2		
29	1с $\frac{20A\bar{II}}{10A\bar{II}}$ 225x775	9		
30	1с $\frac{20A\bar{II}}{10A\bar{II}}$ 265x775	2		
31	1с $\frac{12A\bar{II}}{6A\bar{II}}$ 165x655	4		
32	1с $\frac{12A\bar{II}}{6A\bar{II}}$ 165x475	11		
33	1с $\frac{16A\bar{II}}{8A\bar{II}}$ 225x625	3		
34	1с $\frac{16A\bar{II}}{8A\bar{II}}$ 185x625	1		
35	1с $\frac{12A\bar{II}}{8A\bar{II}}$ 285x505	4		
36	1с $\frac{12A\bar{II}}{8A\bar{II}}$ 225x235	2		
37	C13	19	ТП708-65.91/кзжу-С13	
38	1с $\frac{12A\bar{II}}{6A\bar{II}}$ 145x475	8	серия 1.410-3.1	
39	1с $\frac{12A\bar{II}}{6A\bar{II}}$ 145x325	1		
40	1с $\frac{12A\bar{II}}{6A\bar{II}}$ 145x385	2		
41	C14	1		ТП708-65.91/кзжу-С13
42	1с $\frac{12A\bar{II}}{8A\bar{II}}$ 265x295	2		
43	1с $\frac{12A\bar{II}}{6A\bar{II}}$ 165x325	2		
44	C15	3		ТП708-65.91/кзжу-С13
45	C16	5		ТП708-65.91/кзжу-С13
46	1с $\frac{12A\bar{II}}{8A\bar{II}}$ 245x625	2		серия 1.410-3.1
47	1с $\frac{16A\bar{II}}{8A\bar{II}}$ 165x385	3		

Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	
48	1с $\frac{16A\bar{II}}{8A\bar{II}}$ 205x385	1	серия 1.410-3.1	
49	1с $\frac{12A\bar{II}}{8A\bar{II}}$ 285x625	4		
50	1с $\frac{12A\bar{II}}{6A\bar{II}}$ 145x625	3		
51	1с $\frac{16A\bar{II}}{10A\bar{II}}$ 265x535	1		
52	1с $\frac{16A\bar{II}}{10A\bar{II}}$ 265x295	2		
53	1с $\frac{12A\bar{II}}{6A\bar{II}}$ 145x535	2		
54	C26	36		ТП708-65.91/кзжу-С13
55	1с $\frac{16A\bar{II}}{8A\bar{II}}$ 185x385	1		
57	1с $\frac{12A\bar{II}}{8A\bar{II}}$ 285x475	2		
59	1с $\frac{12A\bar{II}}{6A\bar{II}}$ 165x745	1		
60	1с $\frac{12A\bar{II}}{8A\bar{II}}$ 225x745	1		
61	C17	4	ТП708-65.91/кзжу-С17	

Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
62	1с $\frac{12A\bar{II}}{6A\bar{II}}$ 165x505	2	серия 1.410-3.1
63	2с $\frac{10A\bar{II}}{10A\bar{II}}$ 115x115	2	
64	* $\phi 12A\bar{II}$ $\ell = 1930$ , 1.7кг	36	
65	* $\phi 12A\bar{II}$ $\ell = 4030$ , 3.6кг	4	
66	* $\phi 8A\bar{II}$ $\ell = 2030$ , 0.8кг	12	
67	* $\phi 16A\bar{II}$ $\ell = 4250$ , 6.7кг	18	
68	* $\phi 12A\bar{II}$ $\ell = 3230$ , 2.9кг	18	
69	* $\phi 16A\bar{II}$ $\ell = 3530$ , 5.6кг	4	
70	* $\phi 16A\bar{II}$ $\ell = 5850$ , 9.2кг	9	
71	* $\phi 16A\bar{II}$ $\ell = 4080$ , 6.4кг	11	
72	* $\phi 12A\bar{II}$ $\ell = 1990$ , 1.8кг	18	ГОСТ 5781-82*
73	* $\phi 16A\bar{II}$ $\ell = 2000$ , 3.2кг	26	
74	* $\phi 12A\bar{II}$ $\ell = 1450$ , 1.3кг	32	
75	* $\phi 25A\bar{II}$ $\ell = 5400$ , 20.8кг	20	
76	* $\phi 16A\bar{II}$ $\ell = 5400$ , 8.5кг	8	
77	* $\phi 25A\bar{II}$ $\ell = 2750$ , 10.6кг	30	
78	* $\phi 8A\bar{II}$ $\ell = 3260$ , 1.3кг	144	
79	* $\phi 8A\bar{II}$ $\ell = 3120$ , 1.2кг	45	
80	* $\phi 8A\bar{II}$ $\ell = 640$ , 0.25кг	100	
81	* $\phi 25A\bar{II}$ $\ell = 3550$ , 13.7кг	20	
82	* $\phi 16A\bar{II}$ $\ell = 3550$ , 5.6кг	10	
83	* $\phi 25A\bar{II}$ $\ell = 7700$ , 29.6кг	20	
84	* $\phi 16A\bar{II}$ $\ell = 1100$ , 1.7кг	188	

Унив. № подл. Подпись и дата  
Взам. инв. №

Привязан	
Инв. №	

ТП 708-65.91 КЖ			
Г И П	Черевань	ИП	
Нач.отд.	Костючик		
Н.контр.	Шурмин		
Гл.контр.	Шатов		
Зав.гр.	Гамзбург		
Инж.1 кат	Бродская		
Инженер	Иванова		
Инженер	Шоголова		

Блок механизированных приемных пунктов для разгрузки железнодорожных вагонов и самосвалов с годовым грузооборотом 136тыс.т

Подлинный тоннель Тм1. Спецификация арматура/ лист 1

Стадия	Лист	Листов
Р	21	

ИНСТИТУТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

ТП 708-65.91 альбом 3

Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
85	1с $\frac{12AII}{8AII}$ 105x175	1	серия 1.410-3.1
86	1с $\frac{12AII}{6AII}$ 165x175	2	
87	1с $\frac{20AII}{6AII}$ 85x355	2	
88	C18	2	ТП 708-65.91 кэжс-с17
89	1с $\frac{12AII}{8AII}$ 185x175	6	серия 1.410-3.1
90	*Ф8AII L=1340, 0.5кг	60	гост 5781-82*
91	*Ф16AII L=1300, 2.0кг	16	
92	*Ф8AII L=2480, 1.0кг	67	
93	*Ф16AII L=7700, 12.1кг	4	
94	*Ф25AII L=5850, 22.5кг	10	
95	*Ф16AII L=5850, 9.2кг	4	
96	*Ф12AII L=10230, 9.1кг	4	
97	*Ф12AII L=1100, 1.0кг	30	
98	*Ф12AII L=1540, 1.4кг	54	
99	*Ф12AII L=2260, 2.0кг	30	
101	Ф8AII L=700, 0.3кг	48	
102	Ф12AII L=6630, 35.3кг	8	
103	Ф12AII L=3030, 2.7кг	4	
	Коркасы		
105	КП 1	5	ТП 708-65.91 кэжс-кп1
106	КП 2	20	ТП 708-65.91 кэжс-кп1
107	КП 3	8	ТП 708-65.91 кэжс-кп1
108	*Ф20AII L=2350, 5.8кг	40	гост 5781-82*
109	*Ф12AII L=2790, 2.5кг	6	
110	*Ф20AII L=9100, 22.4кг	20	
111	*Ф20AII L=6500, 16.0кг	60	
112	*Ф10AII L=2330, 1.4кг	224	
113	*Ф10AII L=440, 0.27кг	84	
114	*Ф10AII L=2210, 1.36кг	54	
115	*Ф12AII L=3520, 3.1кг	12	
116	*Ф8AII L=3540, 1.5кг	6	
117	*Ф8AII L=2890, 1.2кг	15	

Име. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Ведомость деталей		Ведомость деталей		Ведомость деталей		Ведомость деталей	
№ поз.	Эскиз	№ поз.	Эскиз	№ поз.	Эскиз	№ поз.	Эскиз
64		78		112		99	
65		79		113			
67		80		114			
70		90		68			
71		91		115			
72		92		116			
97		96		117			
109		98					

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг

Марка элемента	Изделия арматурные												Всего	Изделия закладные												Всего	Общий расход																						
	Арматура класса													Арматура класса																																			
	AII						AIII							AIII						Прокат марки																													
	ГОСТ 5781-82*													ГОСТ 5781-82*						ГОСТ 24379.1-80; 8510-78; 19983-74; 8240-72*																													
ТМ1	Ф8	10	12	16	4700	6	8	10	12	16	20	25	Итого	Ф8	16	Итого	М20	М24	М30	М42	ГР304	5х5	6х6	Г16	Г24	Г30	Г5	Г6	Г7	Итого	33697	2.8	143.2	146	276	388	292	755.2	29.2	24.0	508	228	48	382	69	11.2	3011.3	3157.3	36844.3

ТП 708-65.91 КЖ									
Г.И.П.	Черевань	ТМ1							
Нач. отд.	Костючик	Шурмин							
Н.контр.	Шурмин	Шатов							
Гл.контр.	Шатов	Ганзбург							
Зав.гр.	Ганзбург	Бродская							
Инж. I кат	Бродская	Иванова							
Инженер	Иванова	Шеглова							
Инженер	Шеглова								

Привязан	
Инв. №:	

Блок механизированных приемных пунктов для разгрузки железнодорожных вагонов и самосвалов с годовым грузооборотом 136 тыс. т			Стадия	Лист	Листов
Подбункренный тоннель ТМ1. Спецификация арматуры лист 2.			Р	22	
ИНСТИТУТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ					

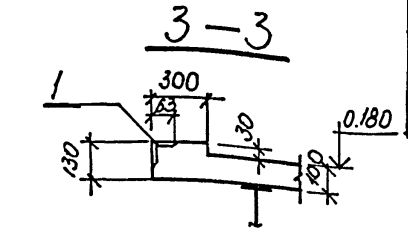
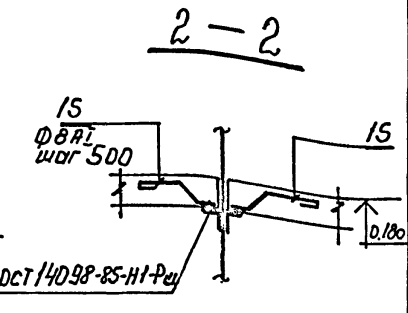
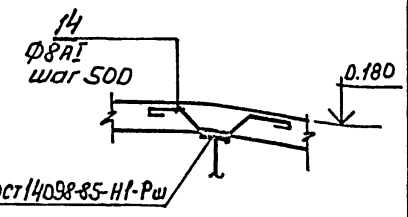
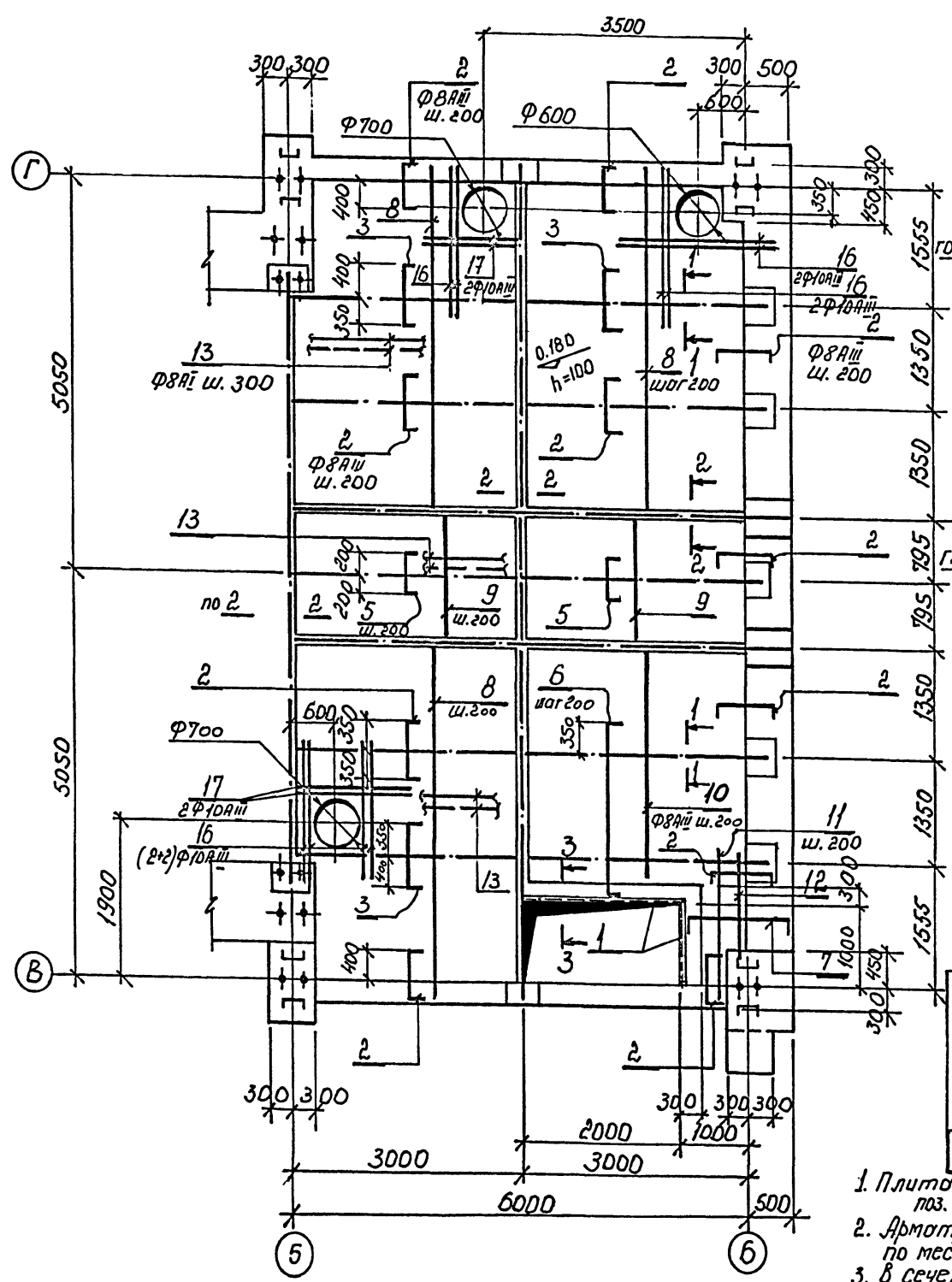


ТП 708-65.91 альбом 3

ПМ 1

1-1

Ведомость деталей



N поз.	Эскиз
2	
3	
5	
6	
7	
14	
15	

Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Изделие закладное МН540	3.0	1.420-15 В.1 540-01
2*	Ф8АIII L=880, 0.3	137	
3*	Ф8АIII L=930, 0.4	42	
5*	Ф8АIII L=580, 0.2	28	
6*	Ф8АIII L=2400, 0.9	14	
7*	Ф8АIII L=1630, 0.6	6	
8	Ф8АIII L=4470, 1.8	42	
9	Ф8АIII L=1550, 0.6	28	
10	Ф8АIII L=2850, 1.1	14	ГОСТ 5781-82 *
11	Ф8АIII L=1800, 0.7	4	
12	Ф8АIII L=1350, 0.5	2	
13	Ф8АIII б.п.м., 0.4	379.0	
14*	Ф8АIII L=620, 0.2	70	
15*	Ф8АIII L=330, 0.13	56	
16	Ф10АIII L=1800, 1.1	10	
17	Ф10АIII L=1250, 0.8	4	
		Бетон класса В15	5.8 м <sup>3</sup>

Поз. \* см. ведомость деталей

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг

Марка элемента	Изделия арматурные					Всего	Изделия закладные				Общий расход	
	Арматура класса						Арматура класса		Прокат марки			
	AII		AIII				AIII		Вст 3 КЛ В			
	ГОСТ 5781-82 *						ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 8510-72*			
	Ф8	Итого	8	10	Итого	Ф8	Итого	У20ХВ3 К6	Итого	Всего		
ПМ 1	172.4	172.4	167.5	14.1	181.6	354.0	3.0	3.0	22.5	22.5	25.5	379.5

1. Плита крепится к стальным балкам путем приварки поз. 14 и 15 по сечениям 1-1, 2-2.
2. Арматуру, попадающую в отверстие, разрезать по месту и отогнуть в тело плиты.
3. В сечениях 1-1 ÷ 3-3 арматура условно не показана.
4. Защитный слой рабочей арматуры 10 мм.

Привязан

ТП 708-65.91 КЖ

Г И П	Черевань	ТДСМ
Нач. отд.	Костючик	
Н.контр.	Шурмин	
Гл.контр.	Шатов	
Зав.гр.	Ганзбург	
Инж. I кат	Бродская	
Инженер	Иванова	
Инженер	Шеглова	

Блок механизированных приемных пунктов для разгрузки железнодорожных вагонов и самосвалов с годовым грузооборотом 136 тыс. т

Подписанный тоннель ТМ1 Плита перекрытия ПМ1на отметке Д.180

Стадия	Лист	Листов
Р	23	

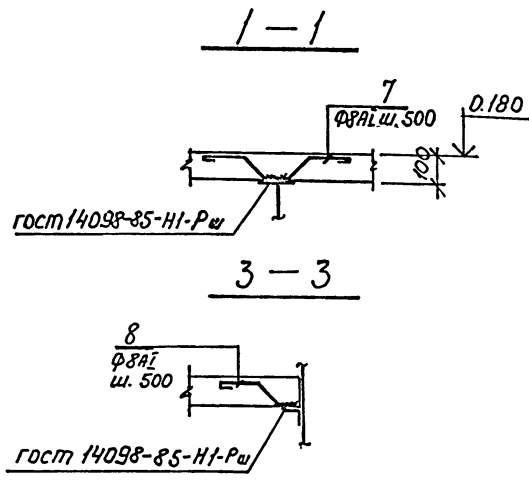
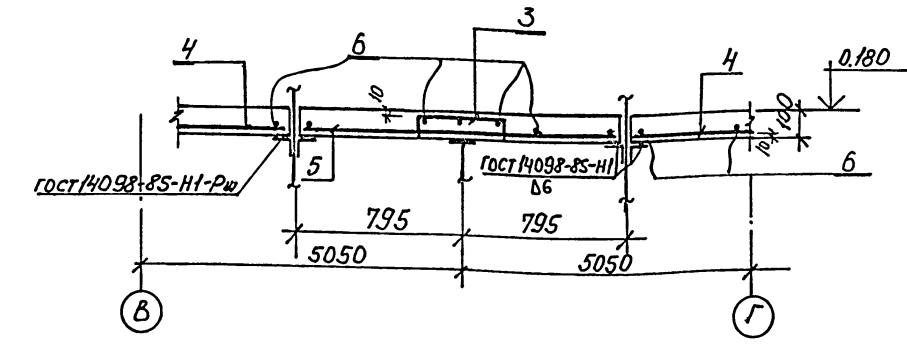
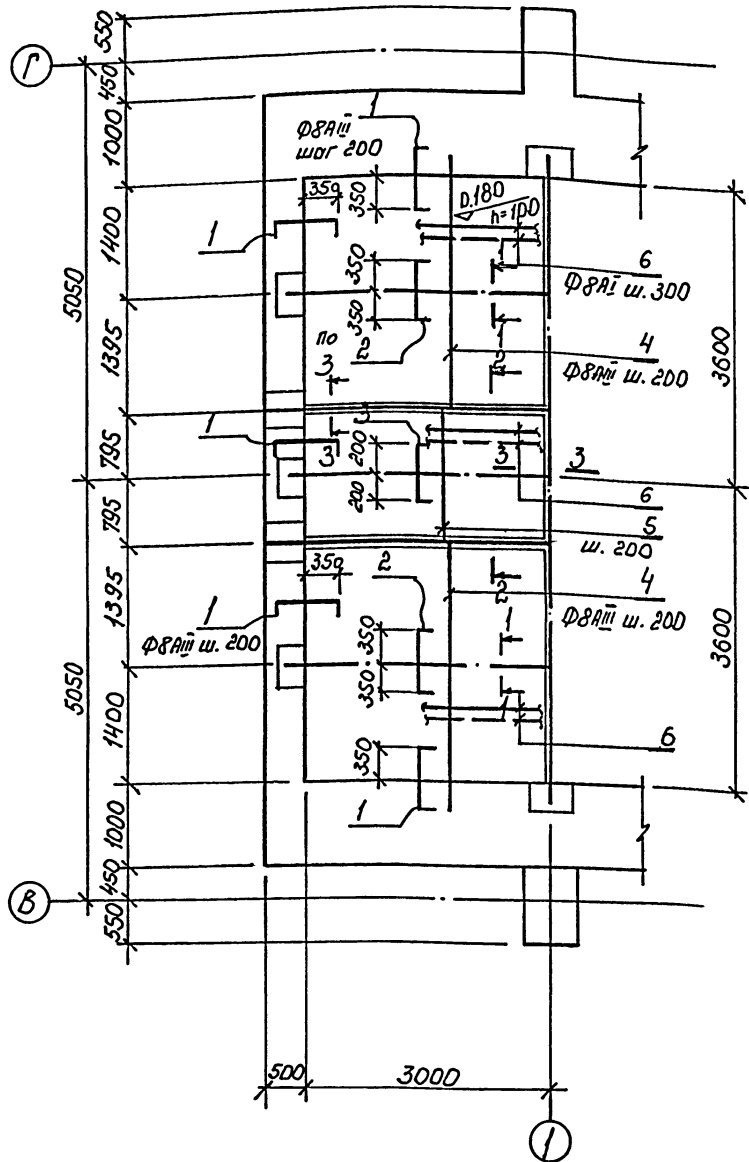
ИНСТИТУТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

СОГЛАСОВАНО  
Взам. инв. №  
Подпись и дата  
Инв. № подл.

ТП 708 - 65.91 альбом 3

ПМ 2

2 - 2



Ведомость деталей

№ поз.	Эскиз
1	90 — 600 — 90
2	90 — 700 — 90
3	90 — 400 — 90
7	100 — 100 — 100 / 80°
8	70 — 100 — 100 / 80°

Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1*	Ф8АII L = 780, 0,3 кг	70	
2*	Ф8АII L = 880, 0,3	32	
3*	Ф8АII L = 580, 0,2	16	
4	Ф8АII L = 2950, 1,2	32	
5	Ф8АII L = 1560, 0,6	16	ГОСТ 5781-82*
6	Ф8АII 6 п.м 0,4	1020	
7*	Ф8АII L = 620, 0,2	21	
8*	Ф8АII L = 330, 0,1	42	
Бетон класса В 15		2,2 м <sup>3</sup>	

Поз. 4 см. Ведомость деталей

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Всего
	Арматура класса						
	A I			A II			
	ГОСТ 5781-82 *			5781-82			
	Ф 8		Итого	8		Итого	
ПМ2	80,4		80,4	82,0		82,0	162,4

1. Плита крепится к стальным балкам путем приварки поз. 7 и 8 по сечению 1-1, 3-3.
2. В сечениях 1-1, 3-3 арматура условно не показана.

Имя, № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

ТП 708—65.91 КЖ			
Г И П	Черевань		
Нач.отд.	Костючик		
Н.контр.	Шурьин		
Гл.контр.	Шатов		
Зав.гр.	Ганзбург		
Инж. I кат	Бродская		
Инженер	Иванова		
Инженер	Шеглова		
Привязан			
Инв. №:			

Блок механизированных приемных пунктов для разгрузки железнодорожных вагонов и самосвалов с годовым грузооборотом 136 тыс. т

Подбункерный тоннель ТМ1 Плита перекрытия ПМ2 на отметке 0.180

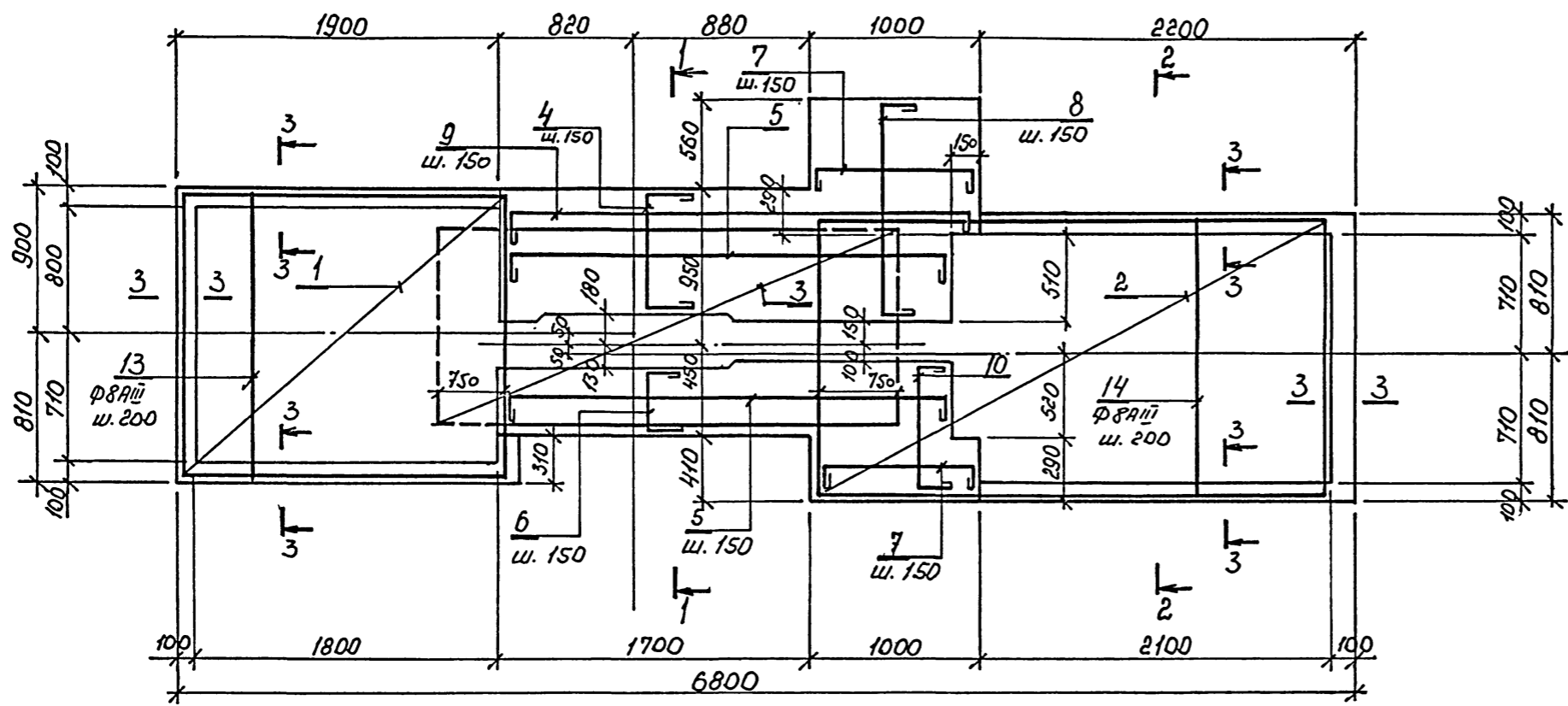
Стадия	Лист	Листов
Р	24	

ИНСТИТУТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ





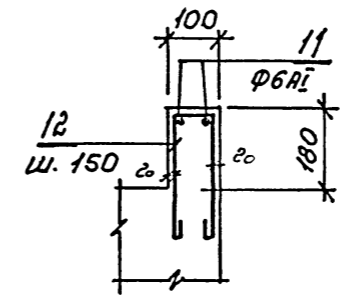
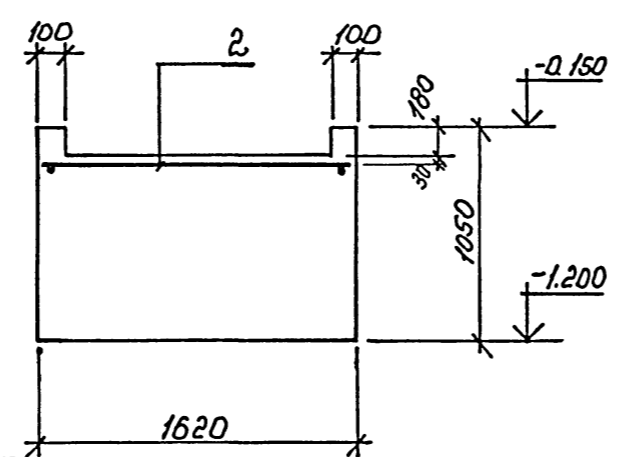
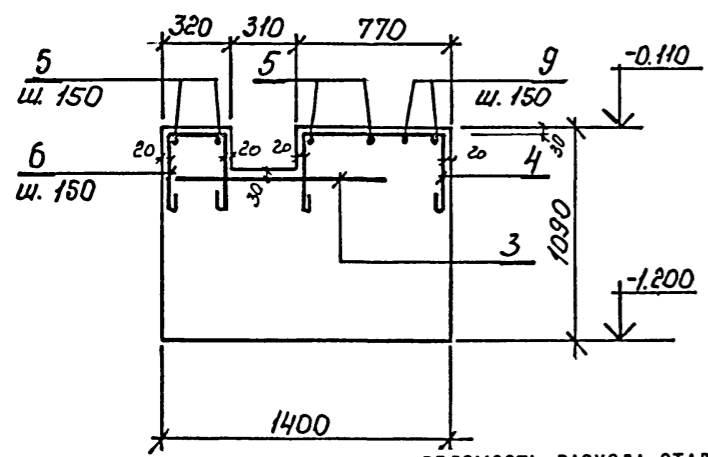
ТП 708-65.91 альбом 3



1-1

2-2

3-3



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг

Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
сетки			
1	с 16 АIII 8 АIII 165x175	1	серия 1.410-3 в.1
2	с 16 АIII 8 АIII 145x295	1	
3	с 16 АIII 8 АIII 105x355	1	
4*	Ф8 АII, L=1730, 0.7 <sub>н</sub>	12	
5*	Ф8 АII, L=3500, 1.4	7	
6*	Ф8 АII, L=1280, 0.5	12	
7*	Ф8 АII, L=1950, 0.8	7	
8*	Ф8 АII, L=2300, 0.9	7	гост 5781-82 *
9*	Ф8 АII, L=3650, 1.4	3	
10*	Ф8 АII, L=1740, 0.7	7	
11	Ф6 АII в.п.м 0.22	23,0	
12*	Ф8 АII, L=950, 0.4	78	
13	Ф8 АIII, L=1650, 0.7	9	
14	Ф8 АIII, L=1570, 0.6	9	
бетон класса В15		11,5	м <sup>3</sup>

Поз. \* см. ведомость деталей.

Ведомость деталей

№ поз.	Эскиз	№ поз.	Эскиз
4	450  450	8	450  450
5	450  450	9	450  450
6	450  450	10	450  450
7	450  450	12	400  400

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса						Арматура класса						
	ЛІ			ЛIII			АIII			Ст3пс2			
	ГОСТ 5781-82*						ГОСТ 5781-82*						
Фом 1	Ф6	8	Итого	8	16	Итого	Ф12	Итого	М30	Ф-Р	Итого	153,9	346,5
	5,1	74	79,1	17,8	95,7	113,5	26	26	66,7	61,2	127,9		
	Всего						Всего						

Подпись и дата. Взам. инв. №. Инв. № подл.

Привязан	
Инж. №	

ТП 708-65.91 КЖ

Блок механизированных приемных пунктов для разгрузки железнодорожных вагонов и самосвалов с годовым грузооборотом 136 тыс. т

Фундамент под педеруку Фом 1. Схема армирования

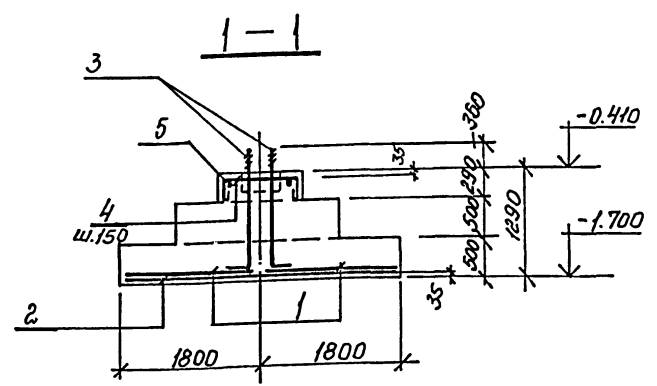
ИНСТИТУТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Стадия Лист Листов  
Р 27

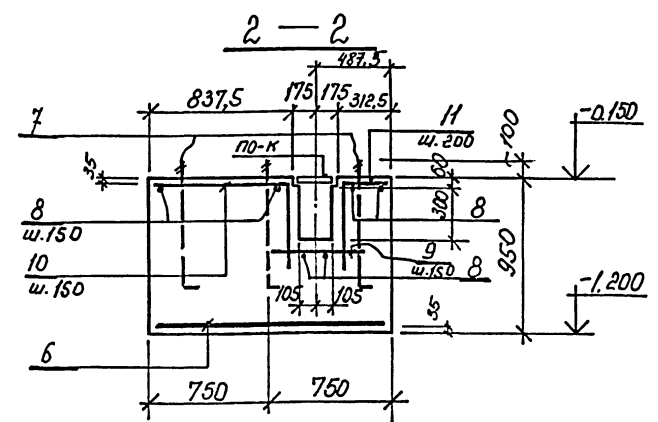




ТП 708-65.91 вариант 3



Форм 5



Форм 6

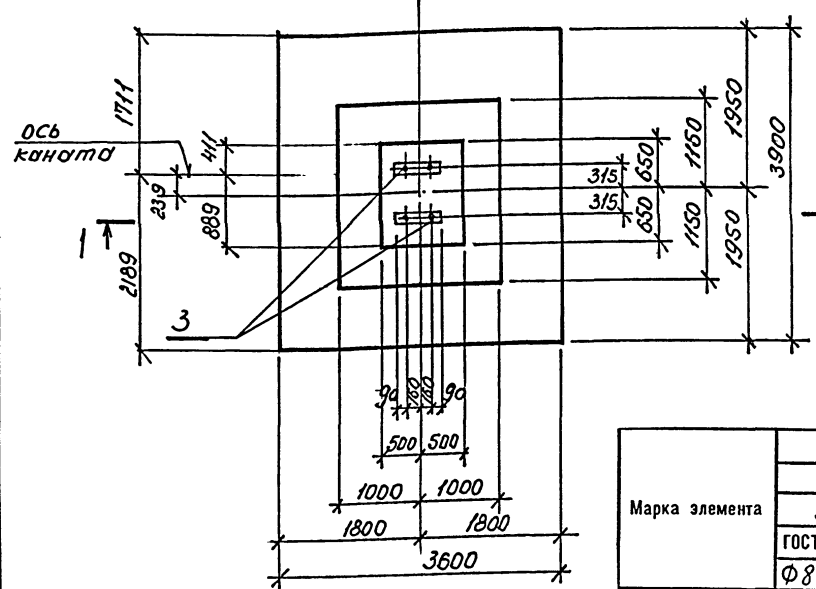
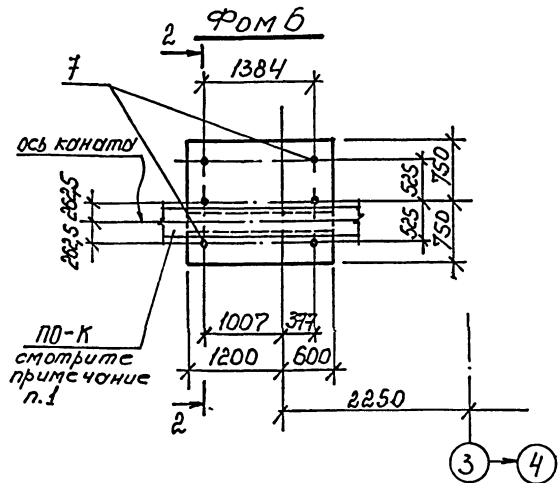
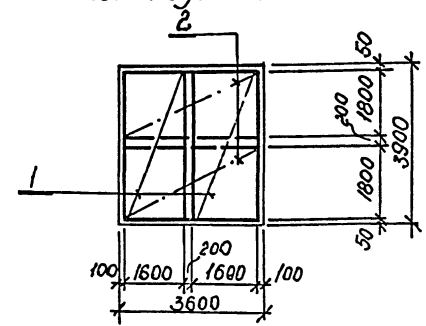


Схема раскладки сеток подошвы Форм 5



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг

Марка элемента	Изделия арматурные							Изделия закладные				Общий расход			
	Арматура класса							Арматура класса		Прокат марки			Всего		
	ГОСТ 5781-82*							ГОСТ		ГОСТ					
	Φ 8	Итого	10	12	16	8	Итого	Φ	Итого	Болт М36	Болт М30			Итого	
Форм 5	11.4	11.4			221.8	17.9	239.7	251.1			49.7			49.7	300.8
Форм 6			22.2	24.0			46.2	46.2			37.3		37.3	37.3	83.5

Ведомость деталей

N поз.	Эскиз
4	200 $\overbrace{\hspace{1.5cm}}^{930}$ 200
5	200 $\overbrace{\hspace{2.5cm}}^{1230}$ 200
8	$\overbrace{\hspace{2.5cm}}^{1470}$

Ведомость деталей

N поз.	Эскиз
10	$\overbrace{\hspace{1.5cm}}^{780}$ 600
11	600 $\overbrace{\hspace{1.5cm}}^{260}$
9	$\overbrace{\hspace{1.5cm}}^{550}$

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	
Форм 5		сетка арматурная			
	1	1с 16АII 165x385	2	серия 1410-3 в.1	
	2	1с 16АII 165x385	2		
		Изделие закладное			
	3	Болт 1.1М36x1320 ВстЗКП2	4	гост 24379.1-80	
		стержни отдельные			
	4	*Φ8AII L=1430, 0.57 кг	10	гост 5781-82*	
	5	*Φ8AII L=1730, 0.68 кг	8		
		Бетон класса В12.5	9.8	м <sup>3</sup>	
	Форм 6		сетка арматурная		
		6	вс 12АII 145x175	1	серия 1410-3 в.1
		Изделие закладное			
7		Болт 1.1М30x900 ВстЗКП2	6	гост 24379.1-80	
		стержни отдельные			
8*		Φ10AII L=1600, 1.0 кг	12	гост 5781-82*	
9*		Φ10AII L=680, 0.4 кг	11		
10*		Φ10AII L=1510, 0.9 кг	11		
11*		Φ10AII L=990, 0.6 кг	11		
		Бетон класса В12.5	2.4	м <sup>3</sup>	

Позиции со знаком \* см. ведомость деталей

1. Плиты покрытия лотка ПО-К под качат заказаны на листе 5

Привязан			
Инд. №			

ТП 708-65.91 КЖ

Г И П	Черевань								
Нач. отд.	Костючик								
Н. контр.	Шурмин								
Гл. констр.	Шатов								
Зав. гр.	Ганзбург								
Инж. I кат	Бродская								
Инженер	Иванова								
Инженер	Шеглова								

Блок механизированных приемных пунктов для разгрузки железнодорожных вагонов в самосвалов с годовым грузооборотом 150 тыс. т	Стация	Лист	Листов
	Р	30	

Фундаменты Форм 5, Форм 6

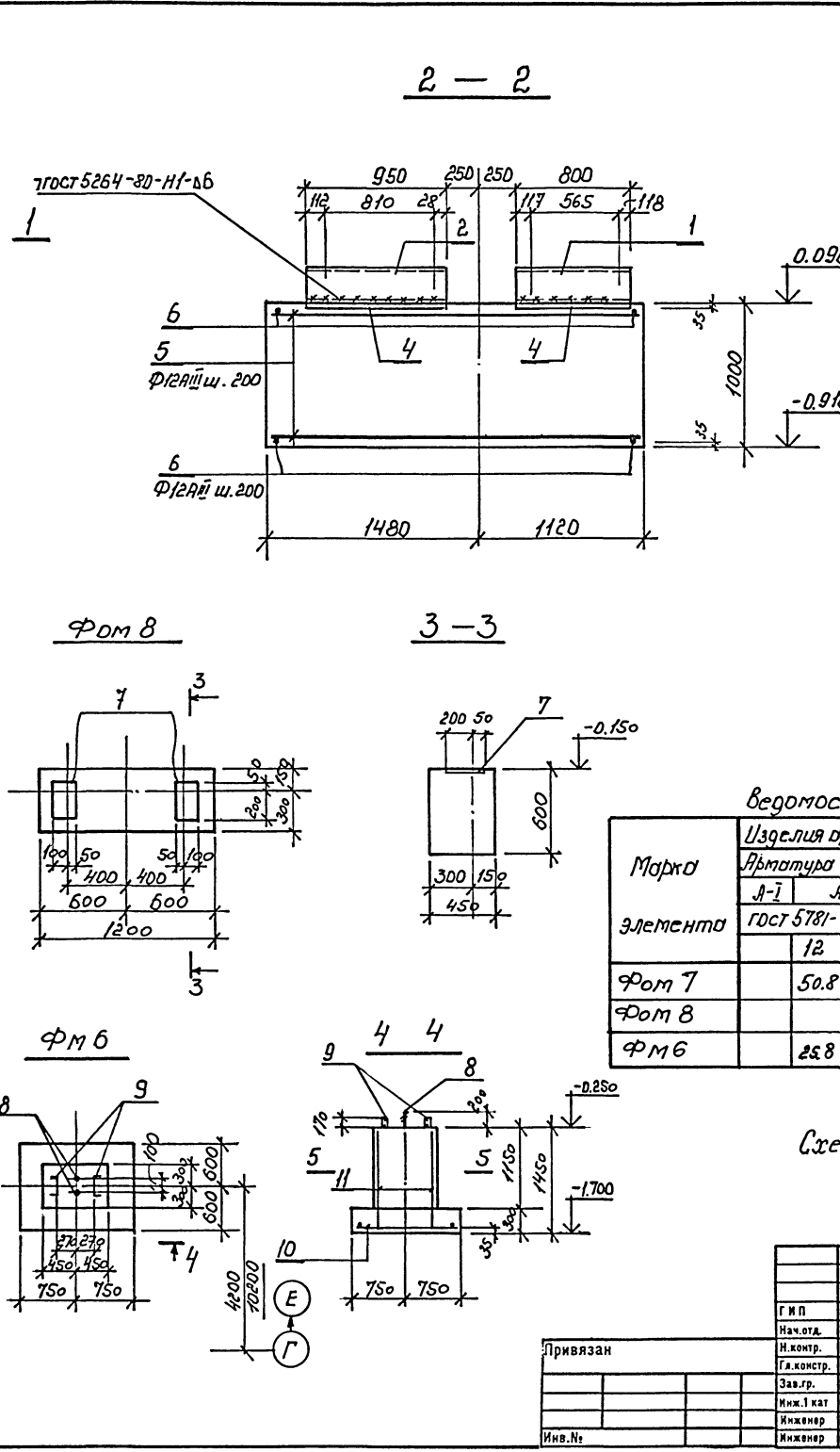
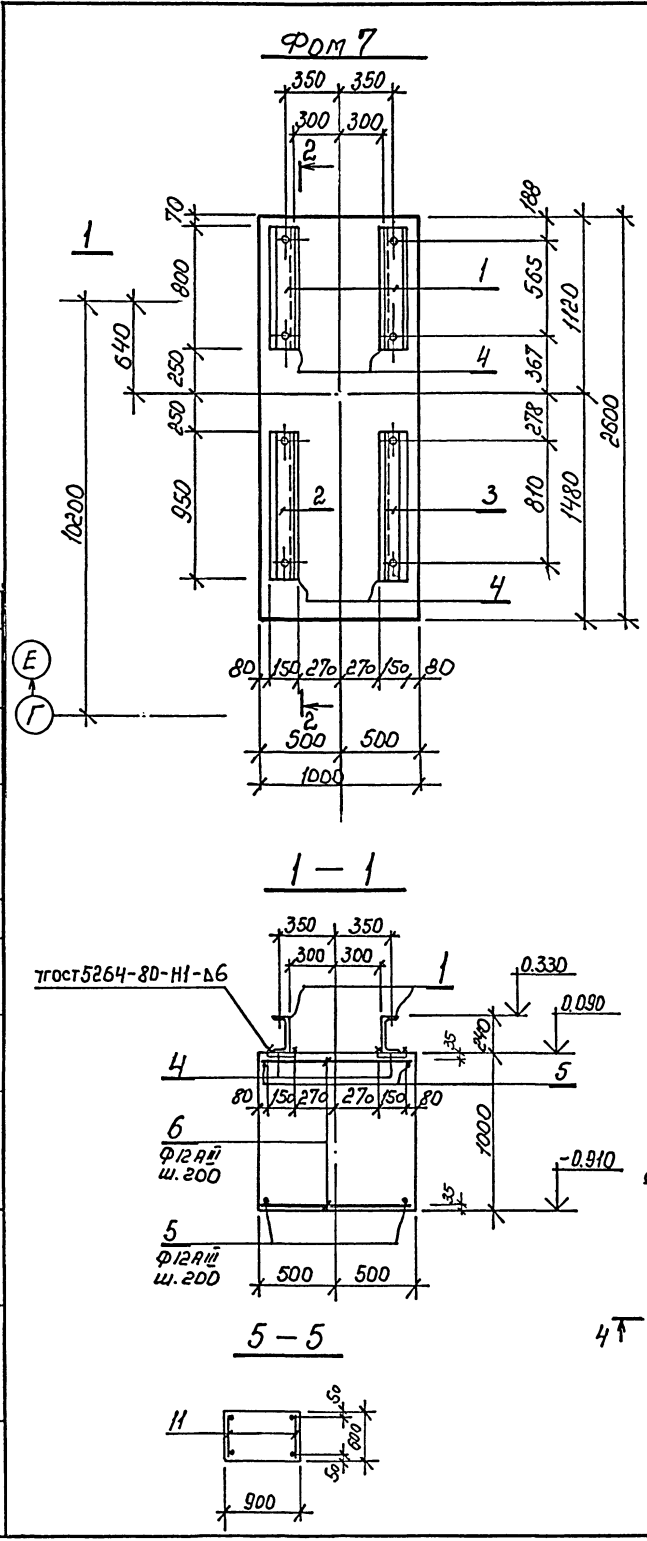
ИНСТИТУТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ



ТП 708-65.91 альбом 3

СОГЛАСОВАНО

Подпись и дата Взам. инв. №  
Инв. № подл.



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
Фом 7	1	Изделие соединительное МС1	2	ТП 708-65.91 КЖ и-МС1
	2	МС2	1	ТП 708-65.91 КЖ и-МС1
	3	МС3	1	ТП 708-65.91 КЖ и-МС1
	4	Изделие закладное МН128-3	3,5	1.400-15.8.1 140-08
	5	Ф12АШ С=2550, 2,3 кг	12	ГОСТ 5781-82*
	6	Ф12АШ С=950, 0,8 кг	28	
		Бетон класса В15	2,6	м <sup>3</sup>
Фом 8	7	Изделие закладное МН116-3	2	серия 1.400-15 Р0-68
		Бетон класса В15	0,3	м <sup>3</sup>
Фом 6	8	Болт 1.1 М30х1120 (3) кл 2	2	ГОСТ 24379.1-80
	9	Изделие закладное МН4	2	ТП 708-65.91 КЖ и-МН6
	10	БС 12АШ 115x145	1	1.400-3.1
	11	С 25	2	ТП 708-65.91 КЖ и-С17
		Бетон класса В15	1,1	м <sup>3</sup>

ведомость расхода стали на элемент, кг

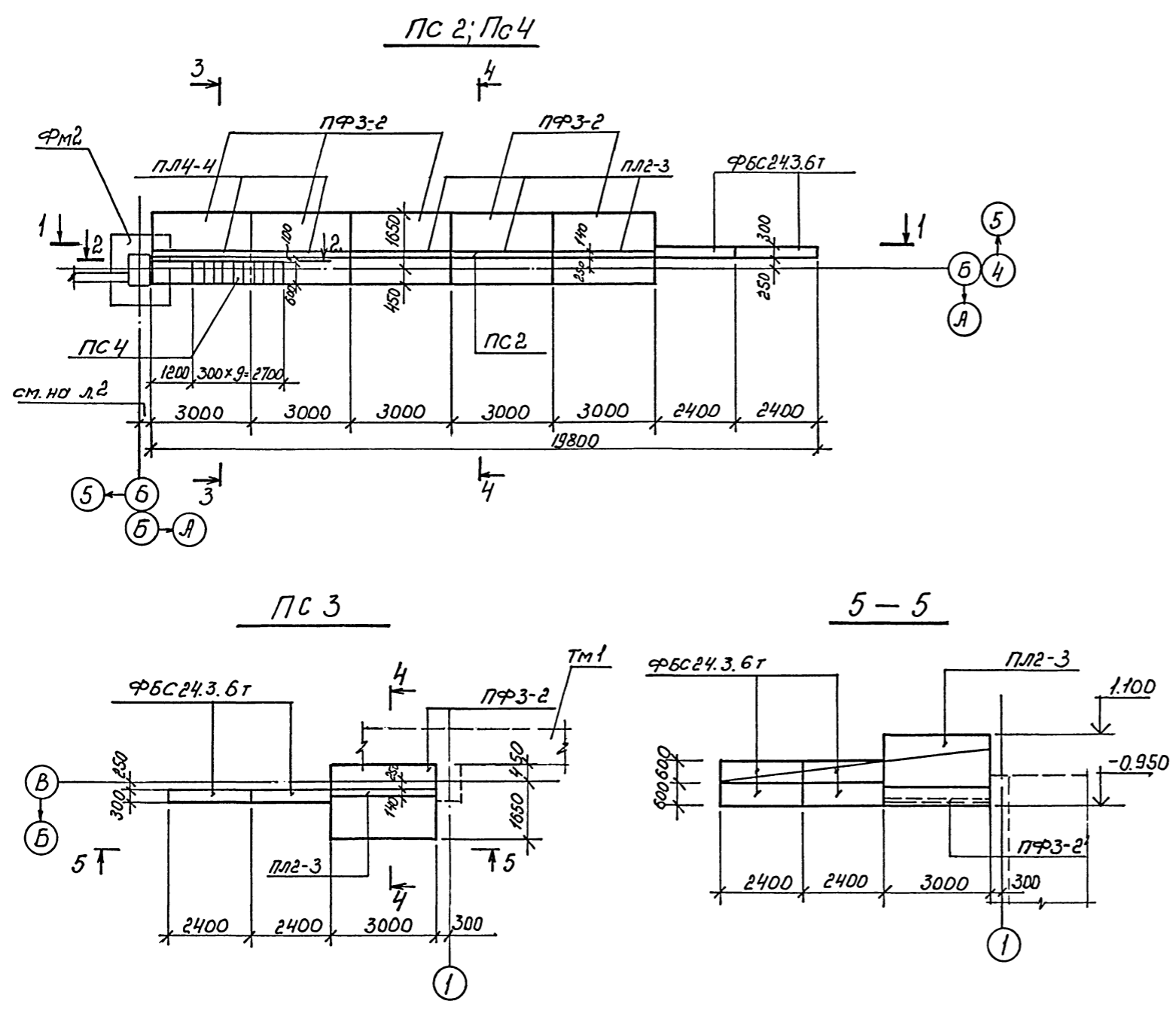
Марка элемента	Изделия арматурные		Изделия закладные					Общий расход			
	Арматура класса А-III		Арматура класса А-II		Прокат марки						
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76*	ГОСТ 24379.1-80	ГОСТ 8730	Всего				
Фом 7	12	6	50,8	50,8	2,8	24,8	84	4,8	11,6	162,4	
Фом 8					2,0			4,8		6,8	
Фом 6			22,8	1,4	27,2			3,6	1/2	19,1	36,9

Схема расположения фундаментов на листе 2.

Привязан			ТП 708-65.91 КЖ		
Инв. №	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер
	Черевань	Костючик	Шурмин	Шатов	Ганзбург
	Иванова	Шоглова			
Блок механизированных приемных пунктов для разгрузки железнодорожных вагонов и самосвалов с годовым грузооборотом 1,36 тыс. т			Стадия	Лист	Листов
Фундаменты Фом 7, 8, Фом 6			Р	31	
ИНСТИТУТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ					



ТП 708-65.91 альбом 3



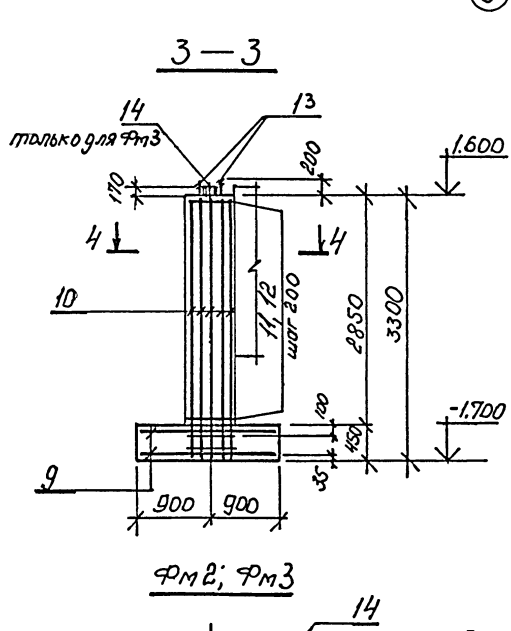
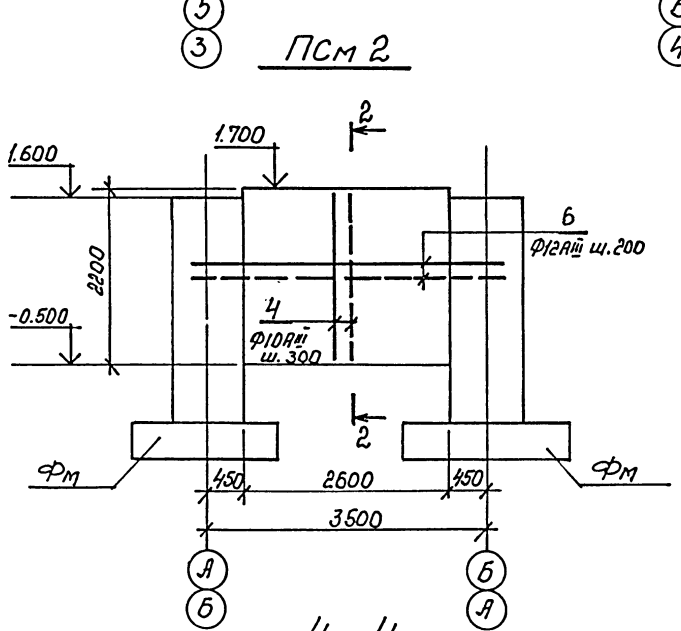
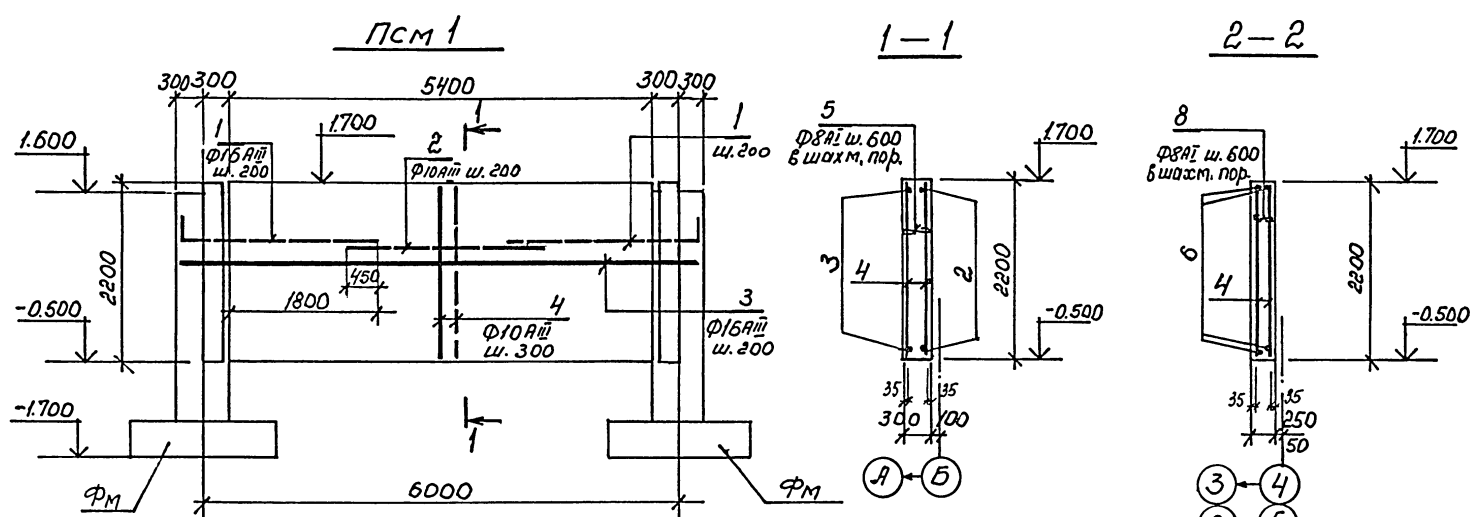
Марка, поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.	Примечание
<b>ПС 1</b>					
Элементы подпорной стены					
ППЗ-2	3.002.1-1 В.0	ППЗ-2	5	4.0	
ПЛ2-3		ПЛ2-3	3	1.8	
ПЛ4-4		ПЛ4-4	2	2.8	
Блоки бетонные					
ФБС24.3.6-Т	ГОСТ 13579-78*	ФБС24.3.6-Т	4	0.97	
<b>ПС 2</b>					
Элементы подпорной стены					
ППЗ-2	3.002.1-1 В.0	ППЗ-2	5	4.0	
ПЛ2-3		ПЛ2-3	3	1.8	
ПЛ4-4		ПЛ4-4	2	2.8	
Блоки бетонные					
ФБС24.3.6-Т	ГОСТ 13579-78*	ФБС24.3.6-Т	4	0.97	
<b>ПС 3</b>					
Элементы подпорной стены					
ППЗ-2	3.002.1-1 В.0	ППЗ-2	1	4.0	
ПЛ2-3		ПЛ2-3	1	1.8	
Блоки бетонные					
ФБС24.3.6-Т	ГОСТ 13579-78*	ФБС24.3.6-Т	4	0.97	
<b>ПС 4</b>					
Блоки бетонные					
ФБС24.6.6-Т	ГОСТ 13579-78*	ФБС24.6.6-Т	2	1.96	
ФБС12.6.3-Т		ФБС12.6.3-Т	1	0.46	
ФБС9.6.6-Т		ФБС9.6.6-Т	1	0.7	
ФБС9.6.3-Т		ФБС9.6.3-Т	2	0.35	
МН 539	1.400-15 В1. 540	Изделие закладное МН 539	7		
МН 548	540-09	МН 548	10		
				Бетон класса В15	0.8 м <sup>3</sup>

Данный лист смотрите совместно с листами 32 и 2.

СОГЛАСОВАНО  
Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

ТП 708-65.91 КЖ					
Г И П	Черевань	И.И.			
Нач. отд.	Костючик	И.И.			
Н. контр.	Шурмин	И.И.			
Гл. констр.	Шатов	И.И.			
Зав. гр.	Ганзбург	И.И.			
Инж. 1 кат	Бродская	И.И.			
Инженер	Иванова	И.И.			
Инженер	Шеглова	И.И.			
Привязан	Блок механизированных приемных пунктов для разгрузки железнодорожных вагонов и самосвалов с годовым грузооборотом 136 тыс. т			Стация	Лист
Инв. №:				Р	33
				ИНСТИТУТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	

ТП 708-65.91 альбом 3



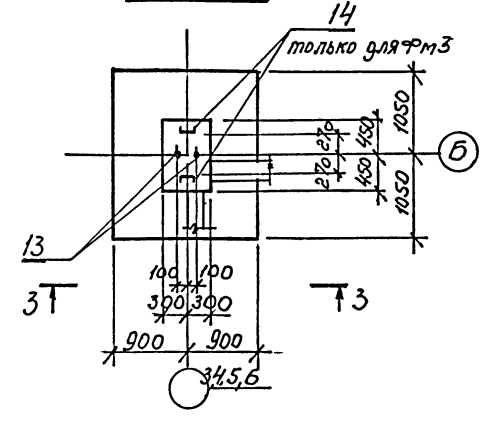
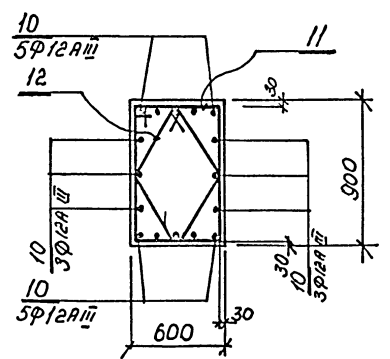
Ведомость деталей

№ поз.	Эскиз
1	
5	
8	
11	
12	

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	
ПСМ 1	1*	Ф16АIII L=8500, 3,9 кг	22		
	2	Ф10АIII L=2700, 1,7	11		
	3	Ф16АIII L=6500, 10,2	11	ГОСТ 5781-82*	
	4	Ф10АIII L=2130, 1,31	38		
	5*	Ф8АII L=430, 0,17	35		
Бетон		класс В15	3,5 м <sup>3</sup>		
	ПСМ 2	6	Ф12АIII L=3500, 3,1 кг	24	ГОСТ 5781-82*
		4	Ф10АIII L=2130, 1,3	18	
8*		Ф8АII L=380, 0,15	18		
Бетон		класс В15	1,4 м <sup>3</sup>		
	ФМ 2	9	гс 12АIII 175x205	2	сфр. 1.410-3 д.1
10		Ф12АIII L=3250, 2,9 кг	16	ГОСТ 5781-82*	
11*		Ф6АII L=2920, 0,6	17		
12*		Ф6АII L=2160, 0,5	17		
Болт	13	Болт 1.1М30x120Ст3кл2	2	ГОСТ 24379.1-80	
	14	Шпилька закладная МНЧ	2	ТП 708-65.91 кат.-МНБ	
Бетон		класс В15	3,2 м <sup>3</sup>		
	ФМ 3	9	гс 12АIII 175x205	2	сфр. 1.410-3 д.1
10		Ф12АIII L=3250, 2,9 кг	16	ГОСТ 5781-82*	
11*		Ф6АII L=2920, 0,6	17		
12*		Ф6АII L=2160, 0,5	17		
Болт	13	Болт 1.1М30x120Ст3кл2	2	ГОСТ 24379.1-80	
		Бетон класс В15	3,2 м <sup>3</sup>		

Поз. \* см. Ведомость деталей.  
 1. Ведомость расхода стали на элемент смотрите на листе 35  
 2. Схема расположения конструкций на листе 2.

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №



ТП 708-65.91 КЖ			
Г И П	Черевань	МНЧ	
Нач. отд.	Костючик	МНЧ	
Н.контр.	Шурмин	МНЧ	
Гл.контр.	Шатов	МНЧ	
Зав.гр.	Ганзбург	МНЧ	
Инж.1 кат	Бродская	МНЧ	
Инженер	Иванова	МНЧ	
Инженер	Шеглова	МНЧ	
Привязан			
Инв. №:			

Блок механизированных приемных пунктов для разгрузки железнодорожных вагонов и самосвалов с годовым грузооборотом 1,36 тыс. т

Подпорные стены, Псм1, Псм2, фундаменты ФМ2, ФМ3

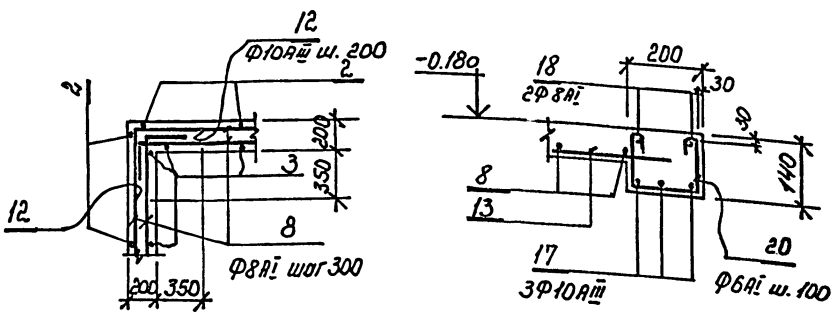
Стадия	Лист	Листов
Р	34	

ИНСТИТУТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

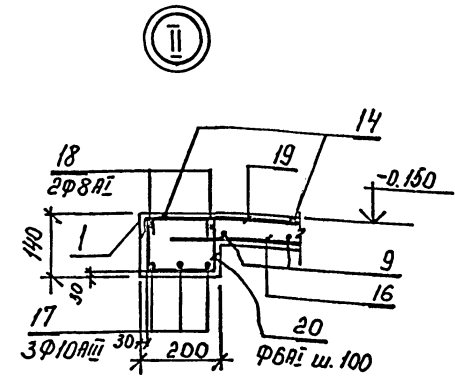




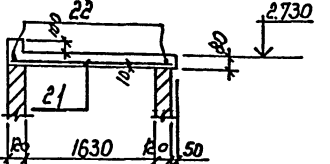
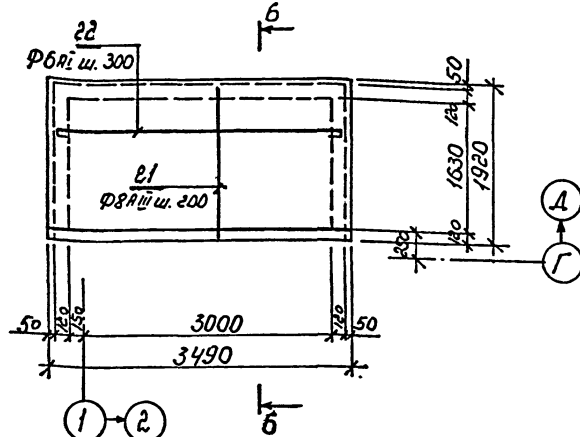
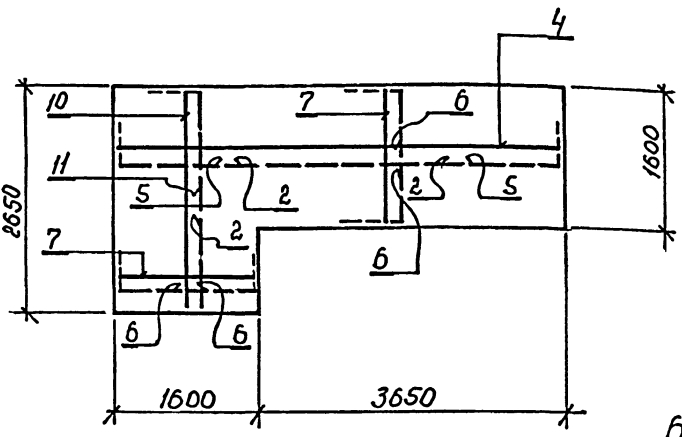
Деталь армирования  
узла прямка ПРМ I



План арматуры днища



План перекрытия на отметке 2.730



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг

№ поз.	Эскиз
2	
6	
12	
14	
19	
15	
18	
22	
20	
23	

Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Изделие закладное МН548	1.2	1.400-15 В.1 540-09
2*	Ф10АII L=4370, 2.7 кг	27	без чертежа
3	Ф10АII L=2950, 1.8	70	
4	Ф10АII L=5180, 3.2	9	
5	Ф10АII L=3250, 2.0	9	
6*	Ф10АII L=3950, 2.4	50	
7	Ф10АII L=1530, 0.9	24	
8	Ф8АII б.п.м 0.395	3000	
9	Ф8АII L=1530, 0.6	14	
10	Ф10АII L=2600, 1.6	7	
11	Ф10АII L=1600, 1.0	9	
12*	Ф10АII L=1000, 0.62	64	
13	Ф8 АII L=1830, 0.7	6	
14*	Ф8АII L=2190, 0.9	11	
15*	Ф8АII L=330, 0.13	125	
16	Ф8АII L=950, 0.4	9	
17	Ф10АII L=1550, 1.0	6	
18*	Ф8АII L=1950, 0.8	4	
19*	Ф8АII L=1280, 0.5	7	
20*	Ф6АII L=450, 0.1	26	
21	Ф8АII L=1870, 0.7	16	
22*	Ф6АII L=3530, 0.8	6	
23*	Ф8АII L=860, 0.3	16	
Бетон класса В15		10,5	м <sup>3</sup>

Поз. \* см. ведомость деталей

Смотреть совместно с листом 36

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса						Арматура класса			Прокат марки			
	А I			А II			А II			ГОСТ 8509-72			
	ГОСТ	5781-82*		ГОСТ	5781-82*		ГОСТ	5781-82		ГОСТ	8509-72		
ПРМ I	Φ6	8	Итого	Φ8	10	Итого	Φ8		Итого	25x5		Итого	
	7.3	137.9	145.2	46.6	457.1	503.7	0.5		0.5	4.6		4.6	5.1

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

ТП 708-65.91 КЖ			
Г.И.П.	Черевань	И.И.И.	
Нач. отд.	Костючик	И.И.И.	
И.контр.	Шурмин	И.И.И.	
Гл.контр.	Шатов	И.И.И.	
Зав.гр.	Ганзбург	И.И.И.	
Инж. I кат.	Бродская	И.И.И.	
Инженер	Иванова	И.И.И.	
Инженер	Шеглова	И.И.И.	
Привязан		Блок механизированных прямых пунктов для разгрузки железнодорожных вагонов в самосвалах с грузоподъемностью 136 т.м.т.	
И.И.И.		Студия	Лист
		Р	37
Прямая ПРМ I		ИНСТИТУТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	
лист 2			