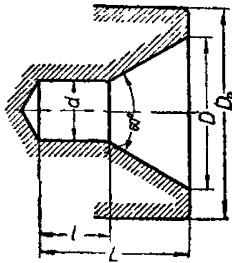


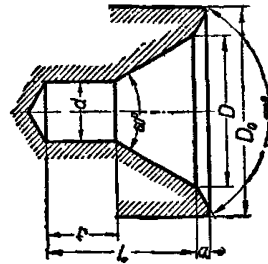
## Отверстия (гнезда) центровые с углом 60°

ОСТ 3725

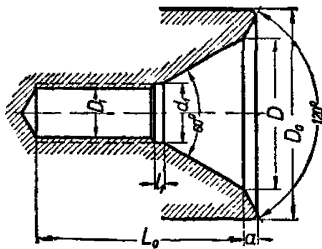
Тип А  
без предохранительного конуса



Тип В  
с предохранительным конусом



мм



Черт. К

$d$	$D$ (не бо- лее)	$L$	$l$ (не ме- нее)	$a \approx$	$D_0$
0,5	1	1	0,5	0,2	2
0,7	2	2	1	0,3	3,5
1	2,5	2,5	1,2	0,4	4
1,5	4	4	1,8	0,6	6,5
2	5	5	2,4	0,8	8
2,5	6	6	3	0,8	10
3	7,5	7,5	3,6	1	12
4	10	10	4,8	1,2	15
5	12,5	12,5	6	1,5	20
6	15	15	7,2	1,8	25
8	20	20	9,6	2	30
12	30	30	14	2,5	42

1.  $D_0$  представляет собою наименьший поперечный размер концевой части обрабатываемой заготовки, к которой может быть применен данный размер центрового отверстия (гнезда).

2. В случае необходимости указать центровое отверстие (гнездо) записью (напр. в технологических разработках или в рабочих чертежах деталей, где это требуется по условиям их применения) следует указать тип отверстия, размер  $d$  и номер стандарта, например:

ОТВЕРСТИЕ ЦЕНТР. А 6 ОСТ 3725,  
ОТВЕРСТИЕ ЦЕНТР. В 5 ОСТ 3725 и т. п.

3. Для отверстий с нарезкой (черт. К) размеры  $D_0$ ,  $D$ ,  $a$  должны быть те же, что и для отверстий типа В; размер  $d_1 \geq$  наружному диаметру резьбы,  $D_1 =$  диаметру отверстия под резьбу,  $l_1 = 0,866 (d_1 - D_1)$ . Размер  $L_0$  определяется в зависимости от размеров крепежного винта, но не должен быть менее размера  $L_1$ , указанного в таблице.