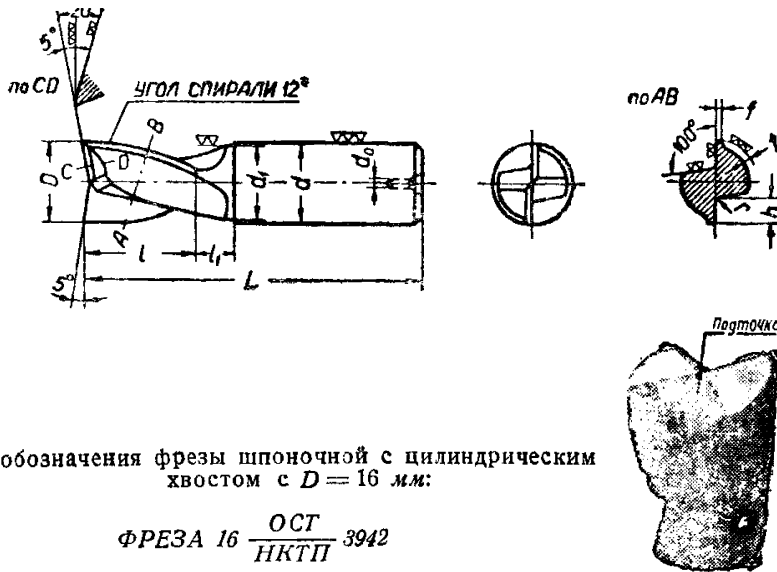


**Фрезы шпоночные
с цилиндрическим хвостом**

**ОСТ
НКТП 3942**



Пример обозначения фрезы шпоночной с цилиндрическим хвостом с $D = 16$ мм:

ФРЕЗА 16 $\frac{ОСТ}{НКТП}$ 3942

мм

D		d		L		l	l ₁	d ₁	h	t	f	r	d ₀
ном.	доп.	ном.	доп.	ном.	доп.								
3		4		30	± 0,650	6	2	—	1	0,3	0,5	0,2	0,5
4		4		30		6	2	3,7	1,2	0,3	0,5	0,2	0,5
5		6		35		8	3	4,5	1,5	0,5	0,8	0,2	1
6	В ₃ ОСТ 1023	6	С ₃ ОСТ 1013	40	± 0,80	9	4	5,5	1,8	0,5	0,8	0,3	1
8		8		45		12	4	7,5	2,5	0,8	1	0,5	1,5
10		10		50		14	5	9,5	3	0,8	1	0,5	2
12		12		60		18	6	11,5	3,5	0,8	1	1	2
14		16		65	± 0,950	21	7	13,5	4	1	1,5	1	2
16		16		70		24	7	15,5	5	1	1,5	1,5	2
(18)		20		75		28	8	17,5	5,5	1	1,5	1,5	2
(20)		20		85		± 1,10	32	9	19,5	6	1	1,5	1,5

1. Размеры D , d , L и l — обязательные; остальные — ориентировочные.
2. Размеры центровых отверстий — по ОСТ 3725.
3. Фрезы изготавливаются праворежущими с правой спиралью; изменение направления резания или направления спирали оговаривается заказом.
4. Фрез с диаметрами, поставленными в скобки, по возможности не применять.
5. При промере размера L универсальным мерительным инструментом или нормальным калибром установленные предельные отклонения допускаются округлять в пределах поля допуска.

Внесен Главстанкоинструментом.

Утвержден 3/IX 1937 г.

Срок введения 1/II 1938 г.