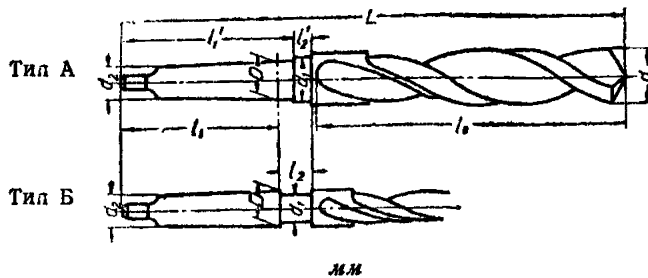


Сверла спиральные
с увеличенным коническим хвостом

ОСТ
НКТП 3591



d	Тип	L	l_0	Детали хвоста	l_2	l_2'	d_1 \approx	d	Тип	L	l_0	Детали хвоста	l_2	l_2'	d_1 \approx
12	Б	205	110	Конус	12	—	$d-0,5$	38	Б	410	225	Конус	17	—	$d-1$
12,5	Б	205	110	Морзе № 2	12	—		39	Б	415	230	Морзе № 5	17	—	
13	Б	210	115	$D = 17,981$	12	—		40	Б	415	230	$D = 44,732$	17	—	
13,5	Б	210	115	$d_2 = 14,060$	12	—		41	Б	415	230	$d_2 = 36,549$	17	—	
14	Б	215	120	$l_1 = 78,5$	12	—		42	Б	420	235	$l_1 = 155,5$	17	—	
14,5	Б	215	120	$l_1' = 83$	12	—		43	Б	420	235	$l_1' = 164,5$	17	—	
15	Б	220	125		12	—		44	Б	425	240		17	—	
19	Б	205	145	Конус	15	—		45	Б	430	245		17	—	
20	Б	270	150	Морзе № 3	15	—		46	А	430	245		—	8	
21	Б	275	155	$D = 24,052$	15	—		47	А	435	250		—	8	
22	Б	280	160	$d_2 = 19,133$	15	—	48	А	435	250		—	8		
23	Б	285	165	$l_1' = 105$	15	—	58	Б	525	275	Конус	20	—		
27	Б	335	185		17	—	60	Б	525	275	Морзе № 6	20	—		
23	Б	340	190	Конус	17	—	62	Б	530	280	$D = 63,762$	20	—		
29	Б	345	195	Морзе № 4	17	—	65	А	530	280	$d_2 = 52,42$	20	—		
30	Б	350	200	$D = 31,544$	17	—					$l_1 = 217,5$	—	10		
31	Б	355	205	$d_2 = 25,156$	17	—					$l_1' = 227,5$	—	—		
32	Б	360	210	$l_1' = 132$	17	—						—	—		

1. Сверла по настоящему стандарту изготавливаются только по особым заказам.
 2. Конструктивные размеры конусов—по ОСТ/НКТП 2521.
 3. Допуски по диаметрам—см. ОСТ/ВКС 7868.
 4. Отклонения на длину L и l_0 —по ОСТ/НКТП 2809 „Технические условия на сверла“.
 5. Отклонения для размеров l_2 и l_2' не нормируются.
 6. Размер l_1' минимально допустимый.
- Пример обозначения сверла спирального с увеличенным коническим хвостом $\varnothing 30$ мм:

СВЕРЛО СПИРАЛЬНОЕ 30 $\frac{\text{ОСТ}}{\text{НКТП}}$ 3591