Сверла спиральные

ОСТ / НКТП 2503

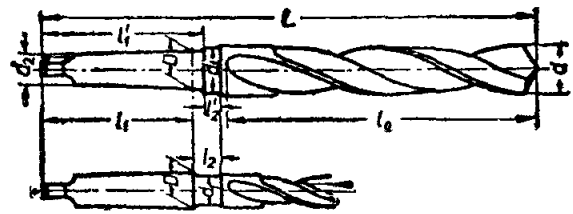
Взамен ОСТ 445

с коническим хвостом

Длины сверл и детали хвоста

Тип А

Тип Б



мм

d	Тип	L	l_0	Детали хвоста	l_2	l_2'	d_1
6	Б	160	80	Конус Морзе № 1 $D = 12{,}239$ $d_2 = 8{,}973$ $l_4 = 65{,}5$ $l_1' = 70$	12	—	$d - 0{,}5$
6,1	„	160	80		12	—	
6,2	„	160	80		12	—	
6,3	„	160	80		12	—	
6,4	„	160	80		12	—	
6,5	„	160	80		12	—	
6,6	„	160	80		12	—	
6,7	„	160	80		12	—	
6,8	„	160	80		12	—	
6,9	„	160	80		12	—	
7	„	165	85		12	—	
7,1	„	165	85		12	—	
7,2	„	165	85		12	—	
7,3	„	165	85		12	—	
7,4	„	165	85		12	—	
7,5	„	165	85		12	—	
7,6	„	165	85		12	—	
7,7	„	165	85		12	—	
7,8	„	165	85		12	—	
7,9	„	165	85		12	—	
8	„	170	90		12	—	
8,1	„	170	90		12	—	
8,2	„	170	90		12	—	
8,3	„	170	90		12	—	
8,4	„	170	90		12	—	
8,5	„	170	90		12	—	
8,6	„	170	90		12	—	
8,7	„	170	90		12	—	
8,8	„	170	90		12	—	
8,9	„	170	90		12	—	
9	„	175	95		12	—	
9,1	„	175	95		12	—	
9,2	„	175	95		12	—	

мм

d	Тип	L	l_0	Детали хвоста	l_2	l_2'	d_1
9,3	Б	175	95		12	—	$d - 0{,}5$
9,4	„	175	95		12	—	
9,5	„	175	95		12	—	
9,6	„	175	95		12	—	
9,7	„	175	95		12	—	
9,8	„	175	95		12	—	
9,9	„	175	95		12	—	
10	„	180	100		12	—	
10,1	„	180	100		12	—	
10,2	„	180	100		12	—	
10,4	„	180	100		12	—	
10,5	„	180	100		12	—	
10,6	„	180	100		12	—	
10,8	„	180	100		12	—	
10,9	„	180	100		12	—	
11	„	185	105		12	—	
11,2	„	185	105		12	—	
11,3	„	185	105		12	—	
11,5	„	185	105		12	—	
11,7	„	185	105		12	—	
11,8	„	185	105		12	—	
11,9	„	185	105		12	—	
12	„	190	110		12	—	
12,3	„	190	110		12	—	
12,5	„	190	110		12	—	
12,8	Б—А	190	110		12	7,5	Тип Б $D - 0{,}5$ Тип А $d - 0{,}5$
12,9	„ „	190	110		12	7,5	
13	„ „	190	115		12	7,5	
13,2	„ „	195	115		12	7,5	
13,3	„ „	195	115		12	7,5	
13,5	„ „	195	115		12	7,5	
13,7	„ „	195	115		12	7,5	
13,8	„ „	195	115		12	7,5	

Продолжение ОСТ/НКТП 2503

мм

d	Тип	L	l_0	Детали хвоста	l_2	l_2'	d_1
13,9	Б—А	195	115		12	7,5	Тип Б D — 0,5 Тип А d — 0,5
14	А	200	120		—	7,5	
14,3	„	200	120		—	7,5	
14,5	„	200	120		—	7,5	
14,8	„	200	120		—	7,5	
14,9	„	200	120		—	7,5	
15	„	205	125		—	7,5	
15,1	„	205	125		—	7,5	
15,2	„	205	125		—	7,5	
15,3	„	205	125		—	7,5	
15,5	„	205	125		—	7,5	
15,8	Б	225	130	Конус Морзе № 2 $D = 17{,}981$ $d_2 = 14{,}060$ $l_1 = 78{,}5$ $l_1' = 83$	12	—	d — 0,5
16	„	225	130		12	—	
16,2	„	225	130		12	—	
16,3	„	225	130		12	—	
16,4	„	225	130		12	—	
16,5	„	225	130		12	—	
16,8	„	225	130		12	—	
16,9	„	225	130		12	—	
17	„	230	135		12	—	
17,1	„	230	135		12	—	
17,2	„	230	135		12	—	
17,3	„	230	135		12	—	
17,5	„	230	135		12	—	
17,7	„	230	135		12	—	
18	„	235	140		12	—	
18,3	„	235	140		12	—	
18,5	„	235	140		12	—	
18,7	Б—А	235	140		12	7,5	Тип Б D — 0,5 Тип А d — 0,5
18,9	„ „	235	140		12	7,5	
19	„ „	240	145		12	7,5	
19,1	„ „	240	145		12	7,5	
19,2	„ „	240	145		12	7,5	
19,3	„ „	240	145		12	7,5	
19,5	„ „	240	145		12	7,5	
19,7	А	240	145		—	7,5	d — 0,5
20	„	245	150		—	7,5	
20,3	„	245	150		—	7,5	
20,5	„	245	150		—	7,5	
20,7	„	245	150		—	7,5	
20,9	„	245	150		—	7,5	
21	„	250	155		—	7,5	
21,2	„	250	155		—	7,5	
21,5	„	250	155		—	7,5	
21,7	„	250	155		—	7,5	
21,9	„	250	155		—	7,5	

мм

d	Тип	L	l_0	Детали хвоста	l_2	l_2'	d_1
22	А	255	160		—	7,5	d — 0,5
22,1	„	255	160		—	7,5	
22,3	„	255	160		—	7,5	
22,7	„	255	160		—	7,5	
22,9	„	255	160		—	7,5	
23	„	260	165		—	7,5	
23,5	„	260	165		—	7,5	
23,7	Б	290	170	Конус Морзе № 3 $D = 24{,}052$ $d_2 = 19{,}133$ $l_1 = 98$ $l_1' = 105$	15	—	Тип Б D — 0,8 Тип А d — 0,5
23,8	„	290	170		15	—	
24	„	290	170		15	—	
24,3	„	290	170		15	—	
24,5	Б—А	290	170		15	8	
24,7	„ „	290	170		15	8	
24,8	„ „	290	170		15	8	
25	„ „	295	175		15	8	
25,3	„ „	295	175		15	8	
25,7	„ „	295	175		15	8	
25,9	„ „	295	175		15	8	
26	„ „	300	180		15	8	
26,2	А	300	180		—	8	d — 0,5
26,7	„	300	180		—	8	
27	„	305	185		—	8	
27,7	„	305	185		—	8	
27,9	„	305	185		—	8	
28	„	310	190		—	8	
28,3	„	310	190		—	8	
28,9	„	310	190		—	8	
29	„	315	195		—	8	
29,6	„	315	195		—	8	
30	„	320	200		—	8	
30,5	„	320	200		—	8	
31	„	325	205		—	8	
31,3	„	325	205		—	8	
31,6	„	325	205		—	8	
31,9	„	325	205		—	8	
32	„	330	210		—	8	
32,5	„	330	210		—	8	
32,6	Б—А	365	215	Конус Морзе № 4 $D = 31{,}544$ $d_2 = 25{,}156$ $l_1 = 123$ $l_1' = 132$	15	8	Тип Б D — 1,0 Тип А d — 1,0
33	„ „	365	215		15	8	
33,4	„ „	365	215		15	8	
33,6	„ „	365	215		15	8	
33,7	„ „	365	215		15	8	
34	„ „	365	215		15	8	
34,3	„ „	365	215		15	8	
34,6	„ „	365	215		15	8	
35	„ „	370	220		15	8	

Продолжение ОСТ/НКТП 2503

мм

d	Тип	L	l_0	Детали хвоста	l_2	l_2'	d_1
35,5	А	370	220		—	8	$d-1,0$
35,6	„	370	220		—	8	
36	„	370	220		—	8	
36,7	„	370	220		—	8	
37	„	375	225		—	8	
37,6	„	375	225		—	8	
38	„	375	225		—	8	
38,5	„	375	225		—	8	
38,8	„	375	225		—	8	
39	„	380	230		—	8	
39,2	„	380	230		—	8	
39,6	„	380	230		—	8	
39,7	„	380	230		—	8	
40	„	380	230		—	8	
40,3	„	380	230		—	8	
41	„	380	230		—	8	
41,5	„	380	230		—	8	
41,6	„	380	230		—	8	
42	„	385	235		—	8	
42,1	„	385	235		—	8	
42,5	„	385	235		—	8	
43	„	385	235		—	8	
43,6	„	385	235		—	8	
44	„	390	240		—	8	
44,5	„	390	240		—	8	
44,6	„	390	240		—	8	
44,8	„	390	240		—	8	
45	„	395	245		—	8	

мм

d	Тип	L	l_0	Детали хвоста	l_2	l_2'	d_1
45,1	А	395	245		—	8	$d-1,0$
45,6	„	395	245		—	8	
45,7	„	395	245		—	8	
46	„	395	245		—	8	
46,3	„	395	245		—	8	
46,5	„	395	245		—	8	
47	„	400	250		—	8	
47,6	„	400	250		—	8	
48	„	400	250		—	8	
48,5	„	400	250		—	8	
49,6	Б—А	440	255	Конус Морзе № 5 $D=44,732$ $d_2=36,549$ $l_1=155,5$ $l_1'=164,5$	17	8	$d-1,0$
50	„А„	440	255		17	8	
52	„	445	260		—	8	
53	„	445	260		—	8	
54	„	450	265		—	8	
55	„	450	265		—	8	
56	„	455	270		—	8	
57	„	455	270		—	8	
58	„	460	275		—	8	
60	„	460	275		—	8	
62	„	465	280		—	8	
65	„	465	280		—	8	
68	А	530	280	Конус Морзе № 6 $D=63,762$ $d_2=52,422$ $l_1=217,5$ $l_1'=227,5$	—	10	
70	„	530	280		—	10	
72	„	535	285		—	10	
75	„	535	285		—	10	
78	„	540	290		—	10	
80	„	540	290		—	10	

Примечания. 1. Конструктивные размеры конусов по ОСТ/НКТП 2521.
2. Допуски по диаметрам см. ОСТ 7868.
3. Технические условия на сверла по ОСТ/НКТП 2809.
4. Сверла диаметром от 6 до 10 *мм* могут изготовляться без шейки.
5. Назначение спиральных сверл по диаметрам см. приложение к ОСТ/НКТП 2501, 2502, 2503, „Таблица назначения спиральных сверл“.

Пример обозначения сверла спирального с коническим хвостом диаметром 25 *мм*:

СВЕРЛО СПИРАЛЬНОЕ С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОМ 25 $\frac{ОСТ}{НКТП}$ *2503.*

Внесен Главстанкоинструментом. Утв. 9/VIII 1936 г. Срок введения 1/XI 1936 г.

Таблица назначения спиральных сверл

ПРИЛОЖЕНИЕ к $\frac{ОСТ}{НКТП}$ *2501, 2502, 2503*

Номинальный диаметр сверла	Нормальный диаметр	Сверление на проход									Сверление под резьбу								
		Точная сборка			Средняя сборка			Грубая сборка			Основн. метр.					Резьба дюймовая			
		Болты, винты, шпильки	Заклепки	Шплинты	Болты, винты, шпильки	Заклепки	Шплинты	Болты, винты, шпильки	Заклепки	Шплинты	Для чугуна	Для стали	1-я мелкая	2-я мелкая	3-я мелкая	Для чугуна	Для стали	Резьба трубная	Сверление под развертку
0,25	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
0,30	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
0,35	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
0,40	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
0,45	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
0,50	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
0,55	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
0,60	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
0,65	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
0,70	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
0,75	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1,0	1,0	—	—	—	—	—	—	—
0,80	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1,0	—	—	—	—	—	—
0,85	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
0,90	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
0,95	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1,2	1,2	—	—	—	—	—	—	—
1,0	1,0	—	—	0,8	—	—	0,8	—	—	—	—	—	1,2	—	—	—	—	—	—
1,1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1,4	1,4	—	—	—	—	—	—	—
1,2	—	1,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1,4	—	—	—	—	—	—
1,3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1,35	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1,7	1,7	—	—	—	—	—	—	—
1,4	—	1,2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1,5	1,5	—	—	1,3	1,0	—	1,3	—	—	—	—	—	1,7	—	—	—	—	—	—
1,6	—	1,4	—	—	—	—	—	—	—	—	2,0	2,0	—	—	—	—	—	—	—
1,7	—	—	—	—	1,2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1,75	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2,0	—	—	—	—	—	—
1,8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1,9	—	1,7	—	—	—	—	—	—	—	—	2,3	2,3	—	—	—	—	—	—	—
2,0	2,0	—	—	1,8	1,4	—	1,8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
2,05	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2,3	—	—	—	—	—	—
2,1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
2,15	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2,6	2,6	—	—	—	—	—	—	—
2,2	—	2,0	—	—	1,7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
2,25	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2,6	—	—	—	—	—	—
2,3	—	—	2,0	—	—	2,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
2,4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
2,5	2,5	—	2,2	2,0	—	2,2	—	—	—	—	3,0	3,0	—	—	—	—	—	—	—
2,6	—	2,3	2,3	—	—	2,3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
2,65	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3,0	—	—	—	—	—	—
2,7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
2,8	—	2,6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
2,85	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3,5	3,5	—	—	—	—	—	—	—
2,9	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3,0
3,0	3,0	—	2,6	2,7	2,3	2,6	2,7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
3,1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

Продолжение ОСТ/НКТП 2501, 2502, 2503

Номинальный диаметр сверла	Нормальный диаметр	Сверление на проход									Сверление под резьбу								Сверление под развертку
		Точная сборка			Средняя сборка			Грубая сборка			Основн. метр.					Резьба дюймовая			
		Болты, винты, шпильки	Заклепки	Шплинты	Болты, винты, шпильки	Заклепки	Шплинты	Болты, винты, шпильки	Заклепки	Шплинты	Для чугуна	Для стали	1-я мелкая	2-я мелкая	3-я мелкая	Для чугуна	Для стали	Резьба трубная	
3,15	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3,5	—	—	—	—	—	—
3,2	—	3,0	—	—	2,6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
3,25	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	4,0	4,0	—	—	—	—	—	—	—
3,3	—	—	3,0	—	—	3,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
3,4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3,5
3,5	3,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	4,0	—	—	—	—	—	—
3,6	—	—	—	—	3,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3/16"	—	—	—
3,7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3/16"	—	—
3,8	—	3,5	3,5	—	—	3,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
3,9	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	4,0
4,0	4,0	—	—	3,6	—	—	3,6	—	—	—	—	—	4,5	—	—	—	—	—	—
4,1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	5,0	5,0	—	—	—	—	—	—	—
4,2	—	—	—	—	3,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
4,3	—	4,0	4,0	—	—	4,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
4,4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	4,5
4,5	4,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	5,0	—	—	—	—	—	—
4,6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
4,7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
4,8	—	4,5	—	—	4,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
4,9	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	6,0	—	—	—	—	—	—	—	5,0
5,0	5,0	—	4,5	4,6	—	4,5	4,6	—	—	—	—	6,0	5,5	—	—	1/4"	—	—	—
5,1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1/4"	—	—
5,2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	6,0	—	—	—	—	—	—
5,3	—	—	—	—	4,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
5,4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
5,5	—	5,0	5,0	—	—	5,0	—	—	—	—	—	—	—	6,0	—	—	—	—	—
5,6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
5,7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
5,8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	6,0
5,9	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	7,0	—	—	—	—	—	—	—	—
6,0	6,0	—	—	5,6	5,0	—	5,6	—	—	—	—	7,0	—	—	—	—	—	—	—
6,1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
6,2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	7,0	—	—	—	—	—	—
6,3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
6,4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	5/16"	—	—	—
6,5	—	6,0	6,0	—	—	6,0	—	—	—	—	—	—	—	7,0	—	—	5/16"	—	—
6,6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	8,0	—	—	—	—	—	—	—	—
6,7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	8,0	—	—	—	—	—	—	—
6,8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	7,0
6,9	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	8,0	—	—	—	—	—	—
7,0	7,0	1/4"	—	—	6,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
7,1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
7,2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	8,0	—	—	—	—	—
7,3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
7,4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
7,5	—	7,0	7,0	—	—	7,0	—	—	—	—	—	—	—	—	8,0	—	—	—	—

Продолжение ОСТ/НКТП 2501, 2502, 2503

Номинальный диаметр сверла	Нормальный диаметр	Сверление на проход									Сверление под резьбу								Сверление под развертку
		Точная сборка			Средняя сборка			Грубая сборка			Основн. метр.					Резьба дюймовая			
		Болты, винты, шпильки	Заклепки	Шплинты	Болты, винты, шпильки	Заклепка	Шплинты	Болты, винты, шпильки	Заклепки	Шплинты	Для чугуна	Для стали	1-я мелкая	2-я мелкая	3-я мелкая	Для чугуна	Для стали	Резьба трубная	
7,6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	9,0	—	—	—	—	—	—	—	—
7,7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	9,0	—	—	—	—	—	—	—
7,8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3/8"	—	—	8,0
7,9	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	9,0	—	—	—	3/8"	—	—
8,0	8,0	—	—	7,5	7,0 / 1/4"	—	7,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
8,1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
8,2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	9,0	—	—	—	—	—
8,3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	10	—	—	—	—	—	—	—	—
8,4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	10	—	—	—	—	—	—	—
8,5	—	8,0 / 5/16"	8,0	—	—	8,0	—	—	—	—	—	—	—	—	9,0	—	—	—	—
8,6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
8,7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
8,8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1/8"	9,0
8,9	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	10	—	—	—	—	—	—
9,0	9,0	—	—	—	8,0 / 5/16"	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
9,1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	7/16"	—	—	—
9,2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	10	—	—	—	—	—
9,3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	11	—	—	—	—	—	7/16"	—	—
9,4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	11	—	—	—	—	—	—	—
9,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	10	—	—	—	—
9,6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
9,7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
9,8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	10
9,9	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	11	—	—	—	—	—	—
10,0	10	3/8"	9,5	9,5	—	9,5	9,5	—	9,5	9,5	12	—	—	—	—	—	—	—	—
10,1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	12	—	—	—	—	—	—	—
10,2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	11	—	—	—	—	—
10,4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1/2"	—	—	—
10,5	—	10	—	—	3/8"	—	—	—	—	—	—	—	—	—	11	—	1/2"	—	—
10,6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	12	—	—	—	—	—	—
10,8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	11
10,9	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	12	—	—	—	—	—
11,0	11	—	—	—	10	—	—	3/8"	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
11,2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	12	—	—	—	—
11,3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
11,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
11,7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	14	—	—	—	—	—	—	1/4"	—
11,8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	12
11,9	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	14	—	—	—	—	—	—	—
12,0	12	—	11,5	11,5	—	11,5	11,5	10	11,5	11,5	—	—	—	—	—	9/16"	—	—	—
12,3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	14	—	—	—	—	—	—
12,5	—	12	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

Продолжение ОСТ/НКТП 2501, 2502, 2505

Номинальный диаметр сверла	Нормальный диаметр	Сверление на проход									Сверление под резьбу								Сверление под развертку
		Точная сборка			Средняя сборка			Грубая сборка			Основн. метр.					Резьба дюймовая			
		Болты, винты, шпильки	Заклепки	Шплинты	Болты, винты, шпильки	Заклепки	Шплинты	Болты, винты, шпильки	Заклепки	Шплинты	Для чугуна	Для стали	1-я мелкая	2-я мелкая	3-я мелкая	Для чугуна	Для стали	Резьба трубная	
12,8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	13
12,9	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	14	—	—	—	—	—
13,0	13	—	—	—	12	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
13,2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	14	—	—	—	—
13,3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	5/8"	—	—	—
13,5	—	1/2"	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	5/8"	—	—
13,7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	16	—	—	—	—	—	—	—	—
13,8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	14
13,9	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	16	—	—	—	—	—	—	—
14,0	14	—	13,5	—	1/2"	13,5	—	12	13,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
14,3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	16	—	—	—	—	—	—
14,5	—	14	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
14,8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	15
14,9	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	16	—	—	—	—	—
15,0	15	—	—	—	14	—	—	1/2"	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
15,1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	18	—	—	—	—	—	—	—	—
15,2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	16	—	—	3/8"	—
15,3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	18	—	—	—	—	—	—	—
15,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
15,8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	16
16	16	—	—	—	—	—	—	14	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
16,2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3/4"	—	—	—
16,3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	18	—	—	—	—	—	—
16,4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3/4"	—	—
16,5	—	16 / 5/8"	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
16,8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	17
16,9	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	18	—	—	—	—	—
17,0	17	—	16,5	—	16 / 5/8"	16,5	—	—	16,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
17,1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	20	—	—	—	—	—	—	—	—
17,2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	18	—	—	—	—
17,3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	20	—	—	—	—	—	—	—
17,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
17,7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	18
18,0	18	—	—	—	—	—	—	16 / 5/8"	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
18,3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	20	—	—	—	—	—	—
18,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
18,7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	19
18,9	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	20	—	—	—	1/2"	—
19	19	18	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
19,1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	22	—	—	—	—	7/8"	—	—	—
19,2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	20	—	—	—	—
19,3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	22	—	—	—	—	7/8"	—	—

Продолжение ОСТ/НКТП 2501, 2502, 2503

Номинальный диаметр сверла	Нормальный диаметр	Сверление на проход									Сверление под резьбу								Сверление под развертку
		Точная сборка			Средняя сборка			Грубая сборка			Основн. метр.					Резьба дюймовая		Резьба трубная	
		Болты, винты, шпильки	Заклепки	Шплинты	Болты, винты, шпильки	Заклепки	Шплинты	Болты, винты, шпильки	Заклепки	Шплинты	Для чугуна	Для стали	1-я мелкая	2-я мелкая	3-я мелкая	Для чугуна	Для стали		
19,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
19,7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	20
20	20	3/4"	19	—	18	19	—	—	19	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
20,3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	22	—	—	—	—	—	—
20,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	21	—	—	—	—	—	—	—	—
20,7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	24	—	—	—	—	—	—	21
20,9	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	22	—	—	—	—	—
21	21	20	—	—	3/4"	—	—	18	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
21,2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2	—	—	—	—
21,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
21,7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	24	—	—	—	—	—	22
21,9	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1"	—	—	—
22	22	—	—	—	20	—	—	3/4"	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
22,1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1"	—	—
22,3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	24	—	—	—	—	—
22,7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	23
22,9	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	24	—	—	—	—
23	23	22 / 7/8"	22	—	—	22	—	20	22	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
23,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	27	—	—	—	—	—	—	—	—
23,7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	24
23,8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	27	—	—	—	—	—	—	—
24	24	—	—	—	22 / 7/8"	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
24,3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3/4"	—
24,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1 1/8"	—	—	—
24,7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	27	—	—	—	—	—	25
24,8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1 1/8"	—	—
25	26	24	—	—	—	—	—	22 / 7/8"	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
25,3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	27	—	—	—	—	—
25,7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	26
25,9	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	30	—	—	—	27	—	—	—	—
26	26	—	25	—	24	25	—	—	25	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
26,2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	30	—	—	—	—	—	—	—
26,7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	27
27	27	1"	—	—	—	—	—	24	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
27,7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	30	—	—	1 1/4"	—	—	28
27,9	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1 1/4"	—	—
28	28	27	—	—	1"	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
28,3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	30	—	—	—	—	—
28,9	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	30	—	—	—	—
29	—	—	28	—	27	28	—	1"	28	—	33	—	—	—	—	—	—	—	—
29,6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	30
30	30	1 1/8"	—	—	—	—	—	27	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

Продолжение ОСТ/НКТП 2501, 2502, 2503

Номинальный диаметр сверла	Нормальный диаметр	Сверление на проход									Сверление под резьбу								Сверление под развертку
		Точная сборка			Средняя сборка			Грубая сборка			Основн. метр.					Резьба дюймовая			
		Болты, винты, шпильки	Заклепки	Шплинты	Болты, винты, шпильки	Заклепки	Шплинты	Болты, винты, шпильки	Заклепки	Шплинты	Для чугуна	Для стали	1-я мелкая	2-я мелкая	3-я мелкая	Для чугуна	Для стали	Резьба трубная	
30,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1″	—
31	—	30	—	—	1 1/8″	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
31,3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	36	—	—	33	—	—	—	—	—
31,6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	36	—	—	—	—	—	—	32
31,9	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	33	—	—	—	—
32	32	—	31	—	30	31	—	—	31	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
32,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	36	—	—	—	—	—	—
32,6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	33
33	33	1 1/4″	—	—	—	—	—	1 1/8″	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
33,4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1 1/2″	—	—	—
33,6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1 1/2″	—	34
33,7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	36	—	—	—	—	—
34	34	—	—	—	—	—	—	30	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
34,3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	39	—	—	—	36	—	—	—	—
34,6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	39	—	—	—	—	—	—	35
35	35	—	34	—	1 1/4″	34	—	—	34	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
35,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	39	—	—	—	—	—	—
35,6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1 5/8″	—	—	36
36	36	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
36,7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	42	—	—	39	—	—	—	—	—
37	(37)	—	—	—	—	—	—	1 1/4″	—	—	—	42	—	—	—	—	—	—	—
37,6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	38
38	38	36	37	—	—	37	—	—	37	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
38,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	42	—	—	—	—	—	—
38,8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1 3/4″	—	—	—
39	—	—	—	—	36	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1 3/4″	—	—
39,2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1 1/4″	—
39,6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	40
39,7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	45	—	—	42	—	—	—	—	—
40	40	1 1/2″	—	—	—	—	—	—	—	—	—	45	—	—	—	—	—	—	—
40,3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	42	—	—	—	—
41	—	—	—	—	—	—	—	36	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
41,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	45	—	—	—	—	—	—
41,6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1 7/8″	1 3/8″	42
42	42	—	—	—	1 1/2″	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
42,1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	48	—	—	—	—	—	—	—	—
42,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	48	—	—	—	—	—	—	—
43	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
43,6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	44
44	44	42	—	—	—	—	—	1 1/2″	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
44,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	48	—	—	2″	—	—	—
44,6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	45
44,8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2″	—	—
45	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
45,1	45	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1 1/2″	—
45,6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	46
45,7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	48	—	—	—	—	—

Номинальный диаметр сверла	Нормальный диаметр	Сверление на проход									Сверление под резьбу								
		Точная сборка			Средняя сборка			Грубая сборка			Основн. метр.					Резьба дюймовая			
		Болты, винты, шпильки	Заклепки	Шплинты	Болты, винты, шпильки	Заклепки	Шплинты	Болты, винты, шпильки	Заклепки	Шплинты	Для чугуна	Для стали	1-я мелкая	2-я мелкая	3-я мелкая	Для чугуна	Для стали	Резьба трубная	Сверление под развертку
46	46	1³/₄″	—	—	42	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
46,3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	48	—	—	—	—
46,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	52	—	—	—	—	—	—	—
47	(47)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
47,6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	48
48	48	—	—	—	1³/₄″	—	—	42	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
48,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	52	—	—	—	—	—	—
49 6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	50
50	50	48	—	—	—	—	—	1³/₄″	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
52	52	—	—	—	48	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
53	—	2″	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
54	—	—	—	—	—	—	—	48	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
55	55	—	—	—	2″	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
56	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
57	—	—	—	—	—	—	—	2″	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
58	58	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
60	60	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
62	62	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
65	65	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
68	68	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
70	70	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
72	72	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
75	75	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
78	78	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
80	80	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

Примечания. 1. В графе „Сверление на проход" указаны диаметры:

1) для болтов, винтов и шпилек — наружный диаметр резьбы:

а) метрической — по ОСТ 94 и 32, б) дюймовой — по ОСТ 1260;

2) для заклепок — диаметр *d* не поставленной заклепки по ОСТ 184—187, 301—305;

3) для шплинтов — диаметр *d* по ОСТ 150.

2. В графе „Сверление под резьбу" указаны номинальные диаметры резьбы:

а) для основной метрической резьбы по ОСТ 94 и 32, б) для 1-й мелкой — по ОСТ 271, в) для 2-й мелкой—по ОСТ 272, г) для 3-й мелкой—по ОСТ 4120, д) для дюймовой—по ОСТ 1260, е) для трубной—по ОСТ 266.

3. Для сверления под основную метрическую и дюймовую резьбы:

а) графа „Для чугуна" предназначена для выбора диаметров сверл при сверлении под резьбу в материалах, дающих стружку скалывания (чугун, мунц-латунь); б) графа „Для стали" предназначена для выбора диаметра сверл при сверлении под резьбу в материалах, дающих сливную стружку (мягкая сталь, медь).

4. Графа „Сверление под развертку" предназначена для выбора диаметров сверл, рекомендуемых при технологическом процессе, в котором операция развертывания производится непосредственно после сверления.