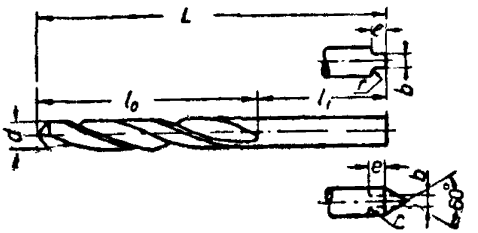
Сверла спиральные

с цилиндрическим хвостом—короткие

Длины

ОСТ / НКТП 2502

Взамен ОСТ 411



Форма хвоста для сверл:

а) быстрорежущих—диаметром более 3 *мм*;

б) углеродистых и легированных—диаметром более 6 *мм*,

Форма хвоста—допустимая для сверл диаметром менее 6 *мм*

мм

d	L	l_0	d	L	l_0	e	b	r	d	L	l_0	e	b	r
0,25	20	6	2,15	60	32	—	—	—	4,6	88	55	2,5	2,5	0,3
0,30	20	6	2,2	60	32	—	—	—	4,7	88	55	2,5	2,5	0,3
0,35	22	8	2,25	60	32	—	—	—	4,8	88	55	2,5	2,5	0,3
0,40	22	8	2,3	60	32	—	—	—	4,9	90	55	2,5	2,5	0,3
0,45	25	8	2,4	65	35	—	—	—	5,0	90	55	2,5	2,5	0,3
0,50	25	8	2,5	65	35	—	—	—	5,1	95	60	2,5	2,5	0,3
0,55	28	10	2,6	65	35	—	—	—	5,2	95	60	2,5	2,5	0,3
0,60	30	10	2,65	65	35	—	—	—	5,3	95	60	2,5	2,5	0,3
0,65	30	10	2,7	65	35	—	—	—	5,4	95	60	2,5	2,5	0,3
0,70	32	12	2,8	65	35	—	—	—	5,5	95	60	2,5	2,5	0,3
0,75	32	12	2,85	68	38	—	—	—	5,6	100	65	3,0	3,0	0,3
0,80	35	15	2,9	68	38	—	—	—	5,7	100	65	3,0	3,0	0,3
0,85	35	15	3	68	38	—	—	—	5,8	100	65	3,0	3,0	0,3
0,90	35	15	3,1	70	40	2,2	1,6	0,3	5,9	100	65	3,0	3,0	0,3
0,95	40	18	3,15	70	40	2,2	1,6	0,3	6,0	100	65	3,0	3,0	0,3
1,0	40	18	3,2	70	40	2,2	1,6	0,3	6,1	105	68	3,0	3,0	0,3
1,1	42	20	3,25	70	40	2,2	1,6	0,3	6,2	105	68	3,0	3,0	0,3
1,2	42	20	3,3	70	40	2,2	1,6	0,3	6,3	105	68	3,0	3,0	0,3
1,3	45	22	3,4	72	42	2,2	1,6	0,3	6,4	105	68	3,0	3,0	0,3
1,35	45	22	3,5	72	42	2,2	1,6	0,3	6,5	105	68	3,5	3,5	0,3
1,4	48	25	3,6	75	45	2,2	2,0	0,3	6,6	110	70	3,5	3,5	0,3
1,5	48	25	3,7	75	45	2,2	2,0	0,3	6,7	110	70	3,5	3,5	0,3
1,6	52	28	3,8	75	45	2,2	2,0	0,3	6,8	110	70	3,5	3,5	0,3
1,7	52	28	3,9	80	48	2,2	2,0	0,3	6,9	110	70	3,5	3,5	0,3
1,75	52	28	4,0	80	48	2,2	2,0	0,3	7,0	110	70	4,0	4,0	0,4
1,8	52	28	4,1	82	50	2,5	2,2	0,3	7,1	115	75	4,0	4,0	0,4
1,9	55	30	4,2	82	50	2,5	2,2	0,3	7,2	115	75	4,0	4,0	0,4
2,0	55	30	4,3	82	50	2,5	2,2	0,3	7,3	115	75	4,0	4,0	0,4
2,05	60	32	4,4	85	52	2,5	2,2	0,3	7,4	115	75	4,0	4,0	0,4
2,10	60	32	4,5	85	52	2,5	2,2	0,3	7,5	115	75	4,0	4,0	0,4

Продолжение ОСТ/НКТП 2502

мм

d	L	l_0	e	b	r	d	L	l_0	e	b	r
7,6	120	80	4,0	4,0	0,4	9,6	135	95	5,0	5,0	0,4
7,7	120	80	4,0	4,0	0,4	9,7	135	95	5,0	5,0	0,4
7,8	120	80	4,0	4,0	0,4	9,8	135	95	5,0	5,0	0,4
7,9	120	80	4,0	4,0	0,4	9,9	135	95	5,0	5,0	0,4
8,0	120	80	4,0	4,0	0,4	10,1	135	95	5,0	5,0	0,4
8,1	125	85	4,0	4,0	0,4	10,2	140	95	5,0	5,0	0,4
8,2	125	85	4,0	4,0	0,4	10,3	140	95	5,0	5,0	0,4
8,3	125	85	4,0	4,0	0,4	10,4	140	95	5,0	5,0	0,4
8,4	125	85	4,0	4,0	0,4	10,5	140	95	5,0	5,0	0,4
8,5	125	85	4,5	4,5	0,4	10,6	140	95	5,0	5,0	0,4
8,6	130	90	4,5	4,5	0,4	10,8	140	95	5,0	5,0	0,4
8,7	130	90	4,5	4,5	0,4	10,9	140	95	5,0	5,0	0,4
8,8	130	90	4,5	4,5	0,4	11,0	140	95	6,0	6,0	0,4
8,9	130	90	4,5	4,5	0,4	11,2	145	100	6,0	6,0	0,4
9,0	130	90	4,5	4,5	0,4	11,3	145	100	6,0	6,0	0,4
9,1	130	90	4,5	4,5	0,4	11,5	145	100	6,0	6,0	0,4
9,2	130	90	4,5	4,5	0,4	11,7	145	100	6,0	6,0	0,4
9,3	130	90	4,5	4,5	0,4	11,8	145	100	6,0	6,0	0,4
9,4	130	90	4,5	4,5	0,4	11,9	145	100	6,0	6,0	0,4
9,5	130	90	5,0	5,0	0,4	12,0	150	100	6,0	6,0	0,4

Примечания. 1. Допуски по диаметрам см. ОСТ 7868.

2. Технические условия на сверла по ОСТ/НКТП 2809.

3. Назначение спиральных сверл по диаметрам см. приложение к ОСТ/НКТП 2501, 2502, 2503 „Таблица назначения спиральных сверл".

Пример обозначения сверла спирального с цилиндрическим хвостом, короткого, диаметром 10 *мм*:

СВЕРЛО СПИРАЛЬНОЕ КОРОТКОЕ 10 $\frac{ОСТ}{НКТП}$ *2502.*

Внесен Главстанкоинструментом. Утв. 9/VIII 1936 г. Срок введения 1/XI 1396 г.

Таблица назначения спиральных сверл

ПРИЛОЖЕНИЕ к ОСТ/НКТП 2501, 2502, 2503

Номинальный диаметр сверла	Нормальный диаметр	Сверление на проход									Сверление под резьбу								
		Точная сборка			Средняя сборка			Грубая сборка			Основн. метр.					Резьба дюймовая			
		Болты, винты, шпильки	Заклепки	Шплинты	Болты, винты, шпильки	Заклепки	Шплинты	Болты, винты, шпильки	Заклепки	Шплинты	Для чугуна	Для стали	1-я мелкая	2-я мелкая	3-я мелкая	Для чугуна	Для стали	Резьба трубная	Сверление под развертку
0,25	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
0,30	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
0,35	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
0,40	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
0,45	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
0,50	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
0,55	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
0,60	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
0,65	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
0,70	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
0,75	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1,0	1,0	—	—	—	—	—	—	—
0,80	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1,0	—	—	—	—	—	—
0,85	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
0,90	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
0,95	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1,2	1,2	—	—	—	—	—	—	—
1,0	1,0	—	—	0,8	—	—	0,8	—	—	—	—	—	1,2	—	—	—	—	—	—
1,1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1,4	1,4	—	—	—	—	—	—	—
1,2	—	1,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1,4	—	—	—	—	—	—
1,3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1,35	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1,7	1,7	—	—	—	—	—	—	—
1,4	—	1,2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1,5	1,5	—	—	1,3	1,0	—	1,3	—	—	—	—	—	1,7	—	—	—	—	—	—
1,6	—	1,4	—	—	—	—	—	—	—	—	2,0	2,0	—	—	—	—	—	—	—
1,7	—	—	—	—	1,2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1,75	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2,0	—	—	—	—	—	—
1,8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1,9	—	1,7	—	—	—	—	—	—	—	—	2,3	2,3	—	—	—	—	—	—	—
2,0	2,0	—	—	1,8	1,4	—	1,8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
2,05	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2,3	—	—	—	—	—	—
2,1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
2,15	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2,6	2,6	—	—	—	—	—	—	—
2,2	—	2,0	—	—	1,7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
2,25	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2,6	—	—	—	—	—	—
2,3	—	—	2,0	—	—	2,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
2,4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
2,5	2,5	—	2,2	2,0	—	2,2	—	—	—	—	3,0	3,0	—	—	—	—	—	—	—
2,6	—	2,3	2,3	—	—	2,3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
2,65	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3,0	—	—	—	—	—	—
2,7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
2,8	—	2,6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
2,85	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3,5	3,5	—	—	—	—	—	—	—
2,9	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3,0
3,0	3,0	—	2,6	2,7	2,3	2,6	2,7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
3,1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

Продолжение ОСТ/НКТП 2501, 2502, 2503

Номинальный диаметр сверла	Нормальный диаметр	Сверление на проход									Сверление под резьбу								Сверление под развертку
		Точная сборка			Средняя сборка			Грубая сборка			Основн. метр.					Резьба дюймовая			
		Болты, винты, шпильки	Заклепки	Шплинты	Болты, винты, шпильки	Заклепки	Шплинты	Болты, винты, шпильки	Заклепки	Шплинты	Для чугуна	Для стали	1-я мелкая	2-я мелкая	3-я мелкая	Для чугуна	Для стали	Резьба трубная	
3,15	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3,5	—	—	—	—	—	—
3,2	—	3,0	—	—	2,6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
3,25	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	4,0	4,0	—	—	—	—	—	—	—
3,3	—	—	3,0	—	—	3,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
3,4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3,5
3,5	3,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	4,0	—	—	—	—	—	—
3,6	—	—	—	—	3,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3/16"	—	—	—
3,7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3/16"	—	—
3,8	—	3,5	3,5	—	—	3,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
3,9	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	4,0
4,0	4,0	—	—	3,6	—	—	3,6	—	—	—	—	—	4,5	—	—	—	—	—	—
4,1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	5,0	5,0	—	—	—	—	—	—	—
4,2	—	—	—	—	3,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
4,3	—	4,0	4,0	—	—	4,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
4,4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	4,5
4,5	4,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	5,0	—	—	—	—	—	—
4,6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
4,7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
4,8	—	4,5	—	—	4,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
4,9	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	6,0	—	—	—	—	—	—	—	5,0
5,0	5,0	—	4,5	4,6	—	4,5	4,6	—	—	—	—	6,0	5,5	—	—	1/4"	—	—	—
5,1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1/4"	—	—
5,2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	6,0	—	—	—	—	—	—
5,3	—	—	—	—	4,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
5,4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
5,5	—	5,0	5,0	—	—	5,0	—	—	—	—	—	—	—	6,0	—	—	—	—	—
5,6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
5,7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
5,8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	6,0
5,9	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	7,0	—	—	—	—	—	—	—	—
6,0	6,0	—	—	5,6	5,0	—	5,6	—	—	—	—	7,0	—	—	—	—	—	—	—
6,1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
6,2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	7,0	—	—	—	—	—	—
6,3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
6,4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	5/16"	—	—	—
6,5	—	6,0	6,0	—	—	6,0	—	—	—	—	—	—	—	7,0	—	—	5/16"	—	—
6,6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	8,0	—	—	—	—	—	—	—	—
6,7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	8,0	—	—	—	—	—	—	—
6,8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	7,0
6,9	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	8,0	—	—	—	—	—	—
7,0	7,0	1/4"	—	—	6,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
7,1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
7,2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	8,0	—	—	—	—	—
7,3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
7,4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
7,5	—	7,0	7,0	—	—	7,0	—	—	—	—	—	—	—	—	8,0	—	—	—	—

Продолжение ОСТ/НКТП 2501, 2502, 2503

Номинальный диаметр сверла	Нормальный диаметр	Сверление на проход									Сверление под резьбу								Сверление под развертку
		Точная сборка			Средняя сборка			Грубая сборка			Основн. метр.					Резьба дюймовая			
		Болты, винты, шпильки	Заклепки	Шплинты	Болты, винты, шпильки	Заклепка	Шплинты	Болты, винты, шпильки	Заклепки	Шплинты	Для чугуна	Для стали	1-я мелкая	2-я мелкая	3-я мелкая	Для чугуна	Для стали	Резьба трубная	
7,6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	9,0	—	—	—	—	—	—	—	—
7,7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	9,0	—	—	—	—	—	—	—
7,8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3/8"	—	—	8,0
7,9	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	9,0	—	—	—	3/8"	—	—
8,0	8,0	—	—	7,5	7,0 / 1/4"	—	7,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
8,1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
8,2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	9,0	—	—	—	—	—
8,3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	10	—	—	—	—	—	—	—	—
8,4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	10	—	—	—	—	—	—	—
8,5	—	8,0 / 5/16"	8,0	—	—	8,0	—	—	—	—	—	—	—	—	9,0	—	—	—	—
8,6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
8,7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
8,8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1/8"	9,0
8,9	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	10	—	—	—	—	—	—
9,0	9,0	—	—	—	8,0 / 5/16"	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
9,1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	7/16"	—	—	—
9,2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	10	—	—	—	—	—
9,3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	11	—	—	—	—	—	7/16"	—	—
9,4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	11	—	—	—	—	—	—	—
9,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	10	—	—	—	—
9,6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
9,7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
9,8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	10
9,9	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	11	—	—	—	—	—	—
10,0	10	3/8"	9,5	9,5	—	9,5	9,5	—	9,5	9,5	12	—	—	—	—	—	—	—	—
10,1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	12	—	—	—	—	—	—	—
10,2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	11	—	—	—	—	—
10,4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1/2"	—	—	—
10,5	—	10	—	—	3/8"	—	—	—	—	—	—	—	—	—	11	—	1/2"	—	—
10,6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	12	—	—	—	—	—	—
10,8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	11
10,9	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	12	—	—	—	—	—
11,0	11	—	—	—	10	—	—	3/8"	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
11,2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	12	—	—	—	—
11,3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
11,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
11,7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	14	—	—	—	—	—	—	1/4"	—
11,8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	12
11,9	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	14	—	—	—	—	—	—	—
12,0	12	—	11,5	11,5	—	11,5	11,5	10	11,5	11,5	—	—	—	—	—	9/16"	—	—	—
12,3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	14	—	—	—	—	—	—
12,5	—	12	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

Продолжение ОСТ/НКТП 2501, 2502, 2503

Номинальный диаметр сверла	Нормальный диаметр	Сверление на проход									Сверление под резьбу								Сверление под развертку
		Точная сборка			Средняя сборка			Грубая сборка			Основн. метр.					Резьба дюймовая			
		Болты, винты, шпильки	Заклепки	Шплинты	Болты, винты, шпильки	Заклепки	Шплинты	Болты, винты, шпильки	Заклепки	Шплинты	Для чугуна	Для стали	1-я мелкая	2-я мелкая	3-я мелкая	Для чугуна	Для стали	Резьба трубная	
12,8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	13
12,9	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	14	—	—	—	—	—
13,0	13	—	—	—	12	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
13,2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	14	—	—	—	—
13,3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	5/8"	—	—	—
13,5	—	1/2"	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	5/8"	—	—
13,7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	16	—	—	—	—	—	—	—	—
13,8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	14
13,9	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	16	—	—	—	—	—	—	—
14,0	14	—	13,5	—	1/2"	13,5	—	12	13,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
14,3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	16	—	—	—	—	—	—
14,5	—	14	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
14,8		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	15
14,9	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	16	—	—	—	—	—
15,0	15	—	—	—	14	—	—	1/2"	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
15,1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	18	—	—	—	—	—	—	—	—
15,2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	16	—	—	3/8"	—
15,3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	18	—	—	—	—	—	—	—
15,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
15,8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	16
16	16	—	—	—	—	—	—	14	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
16,2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3/4"	—	—	—
16,3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	18	—	—	—	—	—	—
16,4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3/4"	—	—
16,5	—	16 / 5/8"	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
16,8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	17
16,9	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	18	—	—	—	—	—
17,0	17	—	16,5	—	16 / 5/8"	16,5	—	—	16,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
17,1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	20	—	—	—	—	—	—	—	—
17,2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	18	—	—	—	—
17,3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	20	—	—	—	—	—	—	—
17,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
17,7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	18
18,0	18	—	—	—	—	—	—	16 / 5/8"	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
18,3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	20	—	—	—	—	—	—
18,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
18,7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	19
18,9	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	20	—	—	—	1/2"	—
19	19	18	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
19,1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	22	—	—	—	—	7/8"	—	—	—
19,2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	20	—	—	—	—
19,3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	22	—	—	—	—	7/8"	—	—

Продолжение ОСТ/НКТП 2501, 2502, 2503

Номинальный диаметр сверла	Нормальный диаметр	Сверление на проход									Сверление под резьбу								
		Точная сборка			Средняя сборка			Грубая сборка			Основн. метр.					Резьба дюймовая			
		Болты, винты, шпильки	Заклепки	Шплинты	Болты, винты, шпильки	Заклепки	Шплинты	Болты, винты, шпильки	Заклепки	Шплинты	Для чугуна	Для стали	1-я мелкая	2-я мелкая	3-я мелкая	Для чугуна	Для стали	Резьба трубная	Сверление под развертку
19,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
19,7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	20
20	20	3/4"	19	—	18	19	—	—	19	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
20,3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	22	—	—	—	—	—	—
20,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	21	—	—	—	—	—	—	—	—
20,7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	24	—	—	—	—	—	—	21
20,9	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	22	—	—	—	—	—
21	21	20	—	—	3/4"	—	—	18	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
21,2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2	—	—	—	—
21,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
21,7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	24	—	—	—	—	—	22
21,9	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1"	—	—	—
22	22	—	—	—	20	—	—	3/4"	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
22,1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1"	—	—
22,3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	24	—	—	—	—	—
22,7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	23
22,9	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	24	—	—	—	—
23	23	22 / 7/8"	22	—	—	22	—	20	22	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
23,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	27	—	—	—	—	—	—	—	—
23,7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	24
23,8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	27	—	—	—	—	—	—	—
24	24	—	—	—	22 / 7/8"	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
24,3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3/4"	—
24,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1 1/8"	—	—	—
24,7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	27	—	—	—	—	—	25
24,8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1 1/8"	—	—
25	26	24	—	—	—	—	—	22 / 7/8"	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
25,3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	27	—	—	—	—	—
25,7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	26
25,9	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	30	—	—	—	27	—	—	—	—
26	26	—	25	—	24	25	—	—	25	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
26,2	—	—	—		—	—	—	—	—	—	—	30	—	—	—	—	—	—	—
26,7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	27
27	27	1"	—	—	—	—	—	24	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
27,7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	30	—	—	1 1/4"	—	—	28
27,9	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1 1/4"	—	—
28	28	27	—	—	1"	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
28,3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	30	—	—	—	—	—
28,9	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	30	—	—	—	—
29	—	—	28	—	27	28	—	1"	28	—	33	—	—	—	—	—	—	—	—
29,6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	30
30	30	1 1/8"	—	—	—	—	—	27	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

Продолжение ОСТ/НКТП 2501, 2502, 2503

Номинальный диаметр сверла	Нормальный диаметр	Сверление на проход									Сверление под резьбу								
		Точная сборка			Средняя сборка			Грубая сборка			Основн. метр.					Резьба дюймовая			
		Болты, винты, шпильки	Заклепки	Шплинты	Болты, винты, шпильки	Заклепки	Шплинты	Болты, винты, шпильки	Заклепки	Шплинты	Для чугуна	Для стали	1-я мелкая	2-я мелкая	3-я мелкая	Для чугуна	Для стали	Резьба трубная	Сверление под развертку
30,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1″	—
31	—	30	—	—	1 1/8″	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
31,3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	36	—	—	33	—	—	—	—	—
31,6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	35	—	—	—	—	—	—	32
31,9	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	33	—	—	—	—
32	32	—	31	—	30	31	—	—	31	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
32,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	36	—	—	—	—	—	—
32,6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	33
33	33	1 1/4″	—	—	—	—	—	1 1/8″	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
33,4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1 1/2″	—	—	—
33,6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1 1/2″	—	34
33,7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	36	—	—	—	—	—
34	34	—	—	—	—	—	—	30	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
34,3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	39	—	—	—	36	—	—	—	—
34,6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	39	—	—	—	—	—	—	35
35	35	—	34	—	1 1/4″	34	—	—	34	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
35,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	39	—	—	—	—	—	—
35,6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1 5/8″	—	—	36
36	36	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
36,7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	42	—	—	39	—	—	—	—	—
37	(37)	—	—	—	—	—	—	1 1/4″	—	—	—	42	—	—	—	—	—	—	—
37,6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	38
38	38	36	37	—	—	37	—	—	37	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
38,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	42	—	—	—	—	—	—
38,8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1 3/4″	—	—	—
39	—	—	—	—	36	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1 3/4″	—	—
39,2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1 1/4″	—
39,6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	40
39,7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	45	—	—	42	—	—	—	—	—
40	40	1 1/2″	—	—	—	—	—	—	—	—	—	45	—	—	—	—	—	—	—
40,3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	42	—	—	—	—
41	—	—	—	—	—	—	—	36	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
41,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	45	—	—	—	—	—	—
41,6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1 7/8″	1 3/8″	42
42	42	—	—	—	1 1/2″	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
42,1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	43	—	—	—	—	—	—	—	—
42,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	48	—	—	—	—	—	—	—
43	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
43,6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	44
44	44	42	—	—	—	—	—	1 1/2″	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
44,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	48	—	—	2″	—	—	—
44,6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	45
44,8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2″	—	—
45	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
45,1	45	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1 1/2″	—
45,6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	46
45,7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	48	—	—	—	—	—

Номинальный диаметр сверла	Нормальный диаметр	Сверление на проход									Сверление под резьбу								
		Точная сборка			Средняя сборка			Грубая сборка			Основн. метр.					Резьба дюймовая			
		Болты, винты, шпильки	Заклепки	Шплинты	Болты, винты, шпильки	Заклепки	Шплинты	Болты, винты, шпильки	Заклепки	Шплинты	Для чугуна	Для стали	1-я мелкая	2-я мелкая	3-я мелкая	Для чугуна	Для стали	Резьба трубная	Сверление под развертку
46	46	1¾″	—	—	42	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
46,3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	48	—	—	—	—
46,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	52	—	—	—	—	—	—	—
47	(47)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
47,6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	48
48	48	—	—	—	1¾″	—	—	42	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
48,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	52	—	—	—	—	—	—
49 6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	50
50	50	48	—	—	—	—	—	1¾″	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
52	52	—	—	—	48	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
53	—	2″	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
54	—	—	—	—	—	—	—	48	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
55	55	—	—	—	2″	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
56	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
57	—	—	—	—	—	—	—	2″	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
58	58	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
60	60	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
62	62	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
65	65	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
68	68	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
70	70	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
72	72	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
75	75	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
78	78	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
80	80	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

Примечания. 1. В графе „Сверление на проход“ указаны диаметры:

1) для *болтов, винтов и шпилек* — наружный диаметр резьбы:

а) метрической — по ОСТ 94 и 32, б) дюймовой — по ОСТ 1260;

2) для заклепок — диаметр *d* не поставленной заклепки по ОСТ 184—187, 301—305;

3) для шплинтов — диаметр *d* по ОСТ 150.

2. В графе „Сверление под резьбу“ указаны номинальные диаметры резьбы:

а) для основной метрической резьбы по ОСТ 94 и 32, б) для 1-й мелкой — по ОСТ 271, в) для 2-й мелкой—по ОСТ 272, г) для 3-й мелкой—по ОСТ 4120, д) для дюймовой—по ОСТ 1260, е) для трубной—по ОСТ 266.

3. Для сверления под основную метрическую и дюймовую резьбы:

а) графа „Для чугуна“ предназначена для выбора диаметров сверл при сверлении под резьбу в материалах, дающих стружку скалывания (чугун, мунц-латунь); б) графа „Для стали“ предназначена для выбора диаметра сверл при сверлении под резьбу в материалах, дающих сливную стружку (мягкая сталь, медь).

4. Графа „Сверление под развертку“ предназначена для выбора диаметров сверл, рекомендуемых при технологическом процессе, в котором операция развертывания производится непосредственно после сверления.