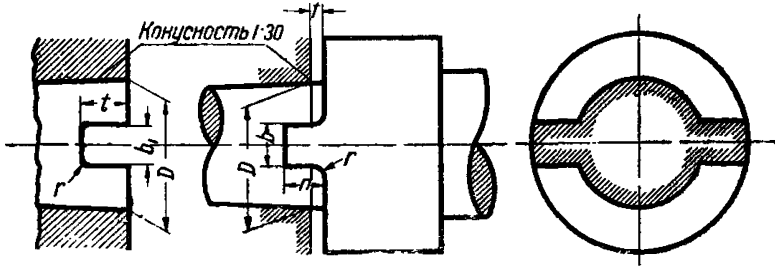


Крепление инструмента на оправке ОСТ
НКТП 2874

торцевой шпонкой

Взамен ОСТ 1429

1. Крепление на конической оправке

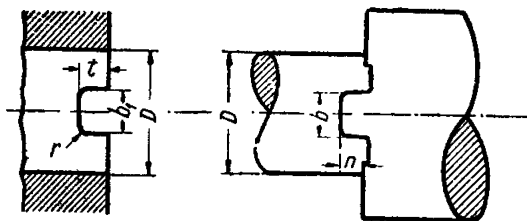


мм

Номинальный диаметр D	Выступ на оправке						Паз в инструменте					Допуск на смещение оси шпонки или паза
	f		b		p		b_1		t		r	
	ном.	ном.	доп. B_4	ном.	доп.	наиб.	ном.	доп.	ном.	доп.	наиб.	
10	2,0	4		5		1	4		6		1	
13	2,0	4		5	0 -0,1	1	4		6		1	
16	2,0	5	0 -0,08	6		1	5	+0,240 +0,160	7		1	±0,040
19	2,5	6		7		1,5	6		8,5		1,5	
22	2,5	7		8		1,5	7		9,5	+0,4 0	1,5	
27	2,5	8	0 -0,10	9	0 -0,2	1,5	8	+0,30 +0,20	10,5		1,5	±0,050
32	3,0	10		10		2	10		12		2	
40	3,0	12		11		2	12	+0,360 +0,240	13		2	
50	4,0	14	0 -0,120	12		2,5	14		14,5		2,5	±0,060

Продолжение ОСТ/НКТП 2874

2. Крепление на цилиндрической оправке



мм

Номинальный диаметр D	Выступ на оправке				Паз в инструменте					Допуск на смещение оси шпонки или паза
	b		n		b_1		t	r		
	ном.	доп. B_4	ном.	доп.	ном.	доп. III_4	ном.	доп.	наиб.	
10	5	0	2,5		5		3,5		1	±0,040
		-0,08				+0,240 +0,160			1,5	
13	6		2,5		6		4		1,5	
16	8		3		8		4,5		1,5	±0,050
		0		0		+0,30 +0,20		+0,4 0	1,5	
22	8	-0,10	3,5	-0,1	8		5		2	
27	10		4,5		10		6,5		2	±0,060
		0				+0,360 +0,240			2	
32	12	-0,120	5,5		12		7,5		2,5	
40	16		7,5		16		10		2,5	±0,070
		0		0		+0,420 +0,280			2,5	
50	20	-0,140	9,5	-0,2	20		12		2,5	

1. Если необходимо пользоваться ббльшими диаметрами оправок, то рекомендуется D выбирать из ряда: 60, 70, 80, 100 мм; детали крепления для этих размеров не нормируются.

2. Посадка для размера D (цилиндрическая оправка), скользящая C , по ОСТ 1049.

3. Конструкция оправки стандартом не устанавливается.