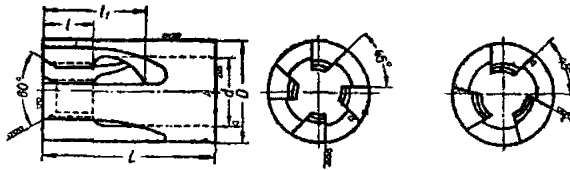


Прогонки трубчатые

Габаритные размеры

ОСТ 6313

НКТП 299



Пример обозначения трубчатой прогонки для дюймовой резьбы 1/2";

ПРОГОНКА ТРУБЧАТАЯ 1/2" ОСТ 6313
НКТП 299

мм

Для резьбы			D	d	L	l	l ₁	Номер кольца
метрической по ОСТ 32 и 94	дюймовой по ОСТ 1260	трубной по ОСТ 266						
M1—M1,2—M1,4 M1,7 M2—M2,3—M2,6							5	
M3—(M3,5)—M4— —M5			16—0,012	8	35	7	16	1
M6—(M7)—M8	1/4"—5/16"		20—0,014	10	45	9	20	2
(M9) M10—(M11)	3/8"—(7/16")	(1/8") труб.	25—0,014	14	60	12	25	3
M12—M14	1/2"—(9/16")	1/4" труб.	30—0,014	18	60	15	30	4
M16—M18	5/8"—3/4"	3/8" труб.	38—0,017	22	75	18	38	5
M20 M22—M24	7/8"—1"	1/2"—(5/8") труб.	45—0,017	30	75	22	45	6
M27—M30	1 1/8"—1 1/4"	3/4"—(7/8") труб.	55—0,020	38	90	26	55	7
(M33) M36—(M39)	(1 5/8")—1 1/2"	1" труб	65—0,020	45	90	30	55	8
M42—(M46)	(1 5/8")—1 3/4"		75—0,020	50	105	35	65	9
M48—(M52)	1 7/8"—2"		90—0,023	55	105	40	65	10

1. Материал — сталь инструментальная, углеродистая по ОСТ 4956.

2. Прогонки для резьб до M8 и 5/16" включительно могут быть изготовлены с 3 перьями.

3. Допускаемые отклонения для размера D приняты по ОСТ 1049, посадка С.

4. Диаметры резьб, поставленные в скобки, согласно ОСТ 32, 94, 266 и 1260, по возможности не применять.