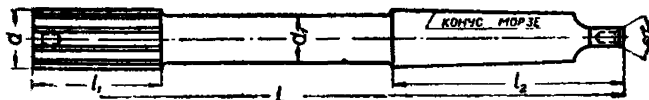


Развертки машинные

с коническим хвостом

ОСТ
НКТП 2519

Взамен ОСТ 4253



Пример обозначения машиной развертки с коническим хвостом номинального диаметра 22 мм:

РАЗВЕРТКА МАШИНАЯ С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОМ 22 $\frac{\text{ОСТ}}{\text{НКТП}}$ 2519

d номин.	L	l_1	l_2	d_1	Номер конуса Морзе	m \approx
10	160	35	65,5	8	1	1,5
11	160	35	65,5	8	1	1,5
12	170	40	65,5	9	1	1,5
13	170	40	65,5	10	1	2,0
14	170	40	65,5	10	1	2,0
15	190	45	78,5	11	2	2,0
16	190	45	78,5	12	2	2,0
17	190	45	78,5	13	2	2,0
18	190	45	78,5	14	2	2,0
19	210	50	78,5	15	2	2,0
20	210	50	78,5	16	2	2,0
21	210	50	78,5	17	2	2,0
22	230	50	78,5	17	2	2,0
23	230	55	78,5	17	2	2,5
24	250	55	98,0	19	3	2,5
25	250	55	98,0	20	3	2,5
26	250	55	98,0	20	3	2,5
(27)	250	60	98,0	21	3	2,5
28	270	60	98,0	22	3	2,5
30	270	60	98,0	23	3	2,5
32	270	60	98,0	23	3	2,5



- Примечания.**
1. Нормальные диаметры разверток — по ОСТ 6270.
 2. Размеров диаметра (d), поставленных в скобки, по возможности не применять.
 3. Технические условия на развертки — по ОСТ/НКТП 2811.
 4. Конус — по ОСТ/НКТП 2521.
 5. Угол α режущего конуса должен оговариваться при заказе.
 6. Центровые отверстия — по ОСТ 3725.