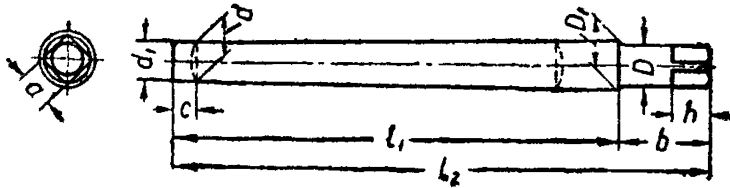


Развертки конические  
под конические штифты  
конусность 1 : 50

ОСТ  
НКТП 2515

Взамен ОСТ 4249



Пример обозначения конической развертки под конический штифт diam. 8 мм:

РАЗВЕРТКА КОНИЧЕСКАЯ 8 ОСТ/НКТП 2515

Конструкция хвоста	$d$	$d_1$	$D_1$	$l_1$	$b$	$e$	$l_2$	$c$	$D$	$a$	$h$
	1	0,9	1,4	25	15	6	46	5	3,5	2,7	6
	1,5	1,4	2,1	35	15	7	57	5	3,5	2,7	6
	2	1,9	2,8	45	15	7	67	5	3,5	2,7	6
	3	2,9	3,8	45	15	8	68	5	4,5	3,4	6
	3	2,9	4,2	65	15	8	88	5	4,5	3,4	6
	4	3,9	5	55	25	—	80	5	4,5	3,4	6
	4	3,9	5,4	75	25	—	100	5	4,5	3,4	6
	5	4,9	6,2	65	25	—	90	5	5,5	4,3	7
	5	4,9	6,8	95	25	—	120	5	5,5	4,3	7
		6	5,9	7,5	80	25	—	105	5	7	5,5
6		5,9	8,3	120	25	—	145	5	7	5,5	8
8		7,9	9,9	100	35	—	135	5	9	7	10
8		7,9	10,9	150	35	—	185	5	9	7	10
10		9,9	12,4	125	35	—	160	5	11,5	9	12
10		9,9	13,6	185	35	—	220	5	11,5	9	12
13		12,9	16,1	160	40	—	200	5	15	12	15
13		12,9	17,5	230	40	—	270	5	15	12	15
16		15,9	19,8	195	40	—	235	5	18	14,5	17
16		15,9	21,6	285	40	—	325	5	18	14,5	17

Примечания. 1. Диаметры разверток  $d$  — по ОСТ 2073.

2. Квадраты — по ОСТ 112.

3. Центровые отверстия — по ОСТ 3725.

4. Развертки малых размеров (до  $d=6$  мм) могут изготавливаться с наружными центрами.

5. Данные габариты применимы и для разверток с винтовыми зубьями от  $d=3$  мм и выше.

Внесен Главстанкоинструментом. Утв. 9/VIII 1936 г. Срок введения I/X 1937 г.