

Нормальные числа оборотов
металлорежущих станков

Ст. 20
ГУСИП 1578

5 ⁰ / ₀ -й ряд	10 ⁰ / ₀ -й ряд	20 ⁰ / ₀ -й ряд	30 ⁰ / ₀ -й ряд	40 ⁰ / ₀ -й ряд	50 ⁰ / ₀ -й ряд	5 ⁰ / ₀ -й ряд	10 ⁰ / ₀ -й ряд	20 ⁰ / ₀ -й ряд	30 ⁰ / ₀ -й ряд	40 ⁰ / ₀ -й ряд	50 ⁰ / ₀ -й ряд
$\varphi=1,06$	$\varphi=1,12$	$\varphi=1,26$	$\varphi=1,41$	$\varphi=1,58$	$\varphi=2,0$	$\varphi=1,06$	$\varphi=1,12$	$\varphi=1,26$	$\varphi=1,41$	$\varphi=1,58$	$\varphi=2,0$
0,118	0,118	0,118	—	0,118	—	1,18	1,18	1,18	—	1,18	—
0,125	—	—	—	—	—	1,25	—	—	—	—	—
0,132	0,132	—	0,132	—	—	1,32	1,32	—	—	—	—
0,140	—	—	—	—	—	1,40	—	—	—	—	—
0,150	0,15	0,15	—	—	—	1,50	1,5	1,5	1,5	—	1,5
0,160	—	—	—	—	—	1,60	—	—	—	—	—
0,170	0,17	—	—	—	—	1,70	1,7	—	—	—	—
0,180	—	—	—	—	—	1,80	—	—	—	—	—
0,190	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19	1,90	1,9	1,9	—	1,9	—
0,200	—	—	—	—	—	2,00	—	—	—	—	—
0,210	0,21	—	—	—	—	2,10	2,1	—	2,1	—	—
0,225	—	—	—	—	—	2,25	—	—	—	—	—
0,235	0,235	0,235	—	—	—	2,35	2,35	2,35	—	—	—
0,250	—	—	—	—	—	2,50	—	—	—	—	—
0,265	0,265	—	0,265	—	—	2,65	2,65	—	—	—	—
0,280	—	—	—	—	—	2,80	—	—	—	—	—
0,300	0,30	0,30	—	0,30	—	3,00	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0
0,315	—	—	—	—	—	3,15	—	—	—	—	—
0,335	0,335	—	—	—	—	3,35	3,35	—	—	—	—
0,355	—	—	—	—	—	3,55	—	—	—	—	—
0,375	0,375	0,375	0,375	—	0,375	3,75	3,75	3,75	—	—	—
0,400	—	—	—	—	—	4,00	—	—	—	—	—
0,420	0,420	—	—	—	—	4,20	4,2	—	4,2	—	—
0,450	—	—	—	—	—	4,50	—	—	—	—	—
0,475	0,475	0,475	—	0,475	—	4,75	4,75	4,75	—	4,75	—
0,500	—	—	—	—	—	5,00	—	—	—	—	—
0,530	0,530	—	0,53	—	—	5,30	5,3	—	—	—	—
0,560	—	—	—	—	—	5,60	—	—	—	—	—
0,600	0,60	0,60	—	—	—	6,00	6,0	6,0	6,0	—	6,0
0,630	—	—	—	—	—	6,30	—	—	—	—	—
0,670	0,670	—	—	—	—	6,70	6,7	—	—	—	—
0,710	—	—	—	—	—	7,10	—	—	—	—	—
0,750	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	7,50	7,5	7,5	—	7,5	—
0,800	—	—	—	—	—	8,00	—	—	—	—	—
0,850	0,850	—	—	—	—	8,50	8,5	—	8,5	—	—
0,900	—	—	—	—	—	9,00	—	—	—	—	—
0,950	0,95	0,95	—	—	—	9,50	9,5	9,5	—	—	—
1,000	—	—	—	—	—	10,00	—	—	—	—	—
1,050	1,050	—	1,05	—	—	10,50	10,5	—	—	—	—
1,120	—	—	—	—	—	11,20	—	—	—	—	—

Продолжение Ст.ГУСИП 20/1578

5% _{о-й} ряд	10% _{о-й} ряд	20% _{о-й} ряд	30% _{о-й} ряд	40% _{о-й} ряд	50% _{о-й} ряд	5% _{о-й} ряд	10% _{о-й} ряд	20% _{о-й} ряд	30% _{о-й} ряд	40% _{о-й} ряд	50% _{о-й} ряд
φ=1,06	φ=1,12	φ=1,26	φ=1,41	φ=1,58	φ=2,0	φ=1,06	φ=1,12	φ=1,26	φ=1,41	φ=1,58	φ=2,0
11,8	11,8	11,8	11,8	11,8	11,8	118	118	118	—	118	—
12,5						125					
13,2	13,2	—	—	—	—	132	132	—	132	—	—
14,0						140					
15,0	15	15	—	—	—	150	150	150	—	—	—
16,0						160					
17,0	17	—	17	—	—	170	170	—	—	—	—
18,0						180					
19,0	19	19	—	19	—	190	190	190	190	190	190
20,0						200					
21,0	21	—	—	—	—	210	210	—	—	—	—
22,5						225					
23,5	23,5	23,5	23,5	—	23,5	235	235	235	—	—	—
25,0						250					
26,5	26,5	—	—	—	—	265	265	—	265	—	—
28,0						280					
30,0	30	30	—	30	—	300	300	300	—	300	—
31,5						315					
33,5	33,5	—	33,5	—	—	335	335	—	—	—	—
35,5						355					
37,5	37,5	37,5	—	—	—	375	375	375	375	—	375
40,0						400					
42,0	42	—	—	—	—	420	420	—	—	—	—
45,0						450					
47,5	47,5	47,5	47,5	47,5	47,5	475	475	475	—	475	—
50,0						500					
53,0	53	—	—	—	—	530	530	—	530	—	—
56,0						560					
60,0	60	60	—	—	—	600	600	600	—	—	—
63,0						630					
67,0	67	—	67	—	—	670	670	—	—	—	—
71,0						710					
75,0	75	75	—	75	—	750	750	750	750	750	750
80,0						800					
85,0	85	—	—	—	—	850	850	—	—	—	—
90,0						900					
95,0	95	95	95	—	95	950	950	950	—	—	—
100,0						1000					
105,0	105	—	—	—	—	1050	1050	—	1050	—	—
112,0						1120					

Продолжение Ст./ГУСИП 20/1578

5 ⁰ / ₀ -й ряд	10 ⁰ / ₀ -й ряд	20 ⁰ / ₀ -й ряд	30 ⁰ / ₀ -й ряд	40 ⁰ / ₀ -й ряд	50 ⁰ / ₀ -й ряд	5 ⁰ / ₀ -й ряд	10 ⁰ / ₀ -й ряд	20 ⁰ / ₀ -й ряд	30 ⁰ / ₀ -й ряд	40 ⁰ / ₀ -й ряд	50 ⁰ / ₀ -й ряд
$\varphi=1,06$	$\varphi=1,12$	$\varphi=1,26$	$\varphi=1,41$	$\varphi=1,58$	$\varphi=2,0$	$\varphi=1,06$	$\varphi=1,12$	$\varphi=1,26$	$\varphi=1,41$	$\varphi=1,58$	$\varphi=2,0$
1 180	1 180	1 180	—	1 180	—	11 800	11 800	11 800	11 800	11 800	11 800
1 250	—	—	—	—	—	12 500	—	—	—	—	—
1 320	1 320	—	—	—	—	13 200	13 200	—	—	—	—
1 400	—	—	—	—	—	14 000	—	—	—	—	—
1 500	1 500	1 500	1 500	—	1 500	15 000	15 000	—	—	—	—
1 600	—	—	—	—	—	16 000	—	—	—	—	—
1 700	1 700	—	—	—	—	17 000	17 000	—	17 000	—	—
1 800	—	—	—	—	—	18 000	—	—	—	—	—
1 900	1 900	1 900	—	1 900	—	19 000	19 000	19 000	—	19 000	—
2 000	—	—	—	—	—	20 000	—	—	—	—	—
2 100	2 100	—	2 100	—	—	21 000	21 000	—	—	—	—
2 250	—	—	—	—	—	22 500	—	—	—	—	—
2 350	2 350	2 350	—	—	—	23 500	23 500	23 500	23 500	—	23 500
2 500	—	—	—	—	—	25 000	—	—	—	—	—
2 650	2 650	—	—	—	—	26 500	26 500	—	—	—	—
2 800	—	—	—	—	—	28 000	—	—	—	—	—
3 000	3 000	3 000	3 000	3 000	3 000	30 000	30 000	30 000	—	30 000	—
3 150	—	—	—	—	—	31 500	—	—	—	—	—
3 350	3 350	—	—	—	—	33 500	33 500	—	33 500	—	—
3 550	—	—	—	—	—	35 500	—	—	—	—	—
3 750	3 750	3 750	—	—	—	37 500	37 500	37 500	—	—	—
4 000	—	—	—	—	—	40 000	—	—	—	—	—
4 200	4 200	—	4 200	—	—	42 000	42 000	—	—	—	—
4 500	—	—	—	—	—	45 000	—	—	—	—	—
4 750	4 750	4 750	—	4 750	—	47 500	47 500	47 500	47 500	47 500	47 500
5 000	—	—	—	—	—	50 000	—	—	—	—	—
5 300	5 300	—	—	—	—	53 000	53 000	—	—	—	—
5 600	—	—	—	—	—	56 000	—	—	—	—	—
6 000	6 000	6 000	6 000	—	6 000	60 000	60 000	60 000	—	—	—
6 300	—	—	—	—	—	63 000	—	—	—	—	—
6 700	6 700	—	—	—	—	67 000	67 000	—	67 000	—	—
7 100	—	—	—	—	—	71 000	—	—	—	—	—
7 500	7 500	7 500	—	7 500	—	75 000	75 000	75 000	—	75 000	—
8 000	—	—	—	—	—	80 000	—	—	—	—	—
8 500	8 500	—	8 500	—	—	85 000	85 000	—	—	—	—
9 000	—	—	—	—	—	90 000	—	—	—	—	—
9 500	9 500	9 500	—	—	—	95 000	95 000	95 000	95 000	—	95 000
10 000	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
10 500	10 500	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
11 200	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

Примечание. При кинематическом расчете чисел оборотов допускаются отклонения от табличных величин: для 5⁰/₀ и 10⁰/₀ рядов до +3⁰/₀ и для остальных рядов до +5⁰/₀. Отклонения в сторону уменьшения табличных величин не рекомендуются.