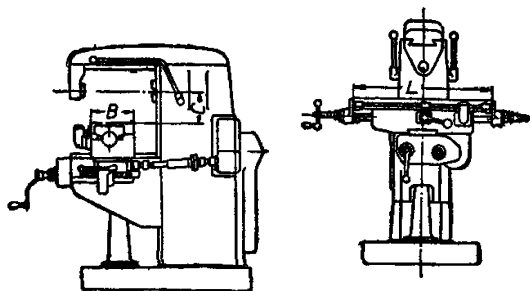


Станки фрезерные консольного  
типаОСТ 7990  
НКТП 948

горизонтальные и универсальные

## Основные размеры



Ход стола (мм)		Размеры стола (мм)		Наибольшее расстояние от оси шпинделя до поверхности стола (мм) С.
Продольный <i>l</i>	Поперечный <i>b</i>	Длина <i>L</i>	Ширина <i>B</i>	
450	150	750	225	325
550	200	1000	250	475
700	250	1250	300	475
900	300	1500	400	500
1100	350	1800	500	500

Примечания. 1. Станки с размерами, меньшими, чем  $450 \times 150 \times 325$ , относятся к малым фрезерным станкам, на которые настоящий стандарт не распространяется.

2. Под продольным ходом стола понимается величина перемещения стола из одного крайнего положения в другое.

3. Под поперечным ходом стола понимается перемещение его из одного крайнего положения в другое при поставленных подержках.

4. Размеры *b*, *l* и *C* являются минимально допустимыми.

5. Для универсально-фрезерных станков размер *C* допустим меньше на 25—50 мм.

6. Для всех типов минимальный размер *C* от 0 до 30 мм.

Внесен Главстанкоинструментом. Утвержден КС НКТП 16/II 1935 г.

Срок введения 1/III, 1935 г.