

Шпонки призматические

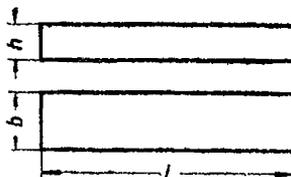
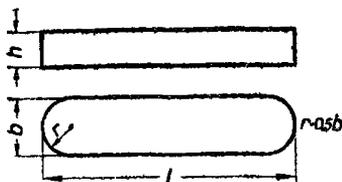
обыкновенные

а) со скругленными торцами, б) с плоскими торцами

Сортамент

ОСТ
НKM 4085

Взамен ОСТ 296



Пример обозначения призматической обыкновенной шпонки нормальной пригонки сечением 18×11 , длиной 100 мм, со скругленными или плоскими торцами:

ШПОНКА ПРИЗМ. ОБЫКН. СКРУГЛ. Н $18 \times 11 \times 100$ ОСТ/НKM 4085.

ШПОНКА ПРИЗМ. ОБЫКН. ПЛОСК. Н $18 \times 11 \times 100$ ОСТ/НKM 4035.

мм

	3	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	24	28	32	36	40	45	50	60	70	80	100		
$\frac{b}{h}$	$\frac{3}{3}$	$\frac{4}{4}$	$\frac{5}{5}$	$\frac{6}{6}$	$\frac{8}{7}$	$\frac{10}{8}$	$\frac{12}{8}$	$\frac{14}{9}$	$\frac{16}{10}$	$\frac{18}{11}$	$\frac{20}{12}$	$\frac{24}{14}$	$\frac{28}{16}$	$\frac{32}{18}$	$\frac{36}{20}$	$\frac{40}{22}$	$\frac{45}{25}$	$\frac{50}{28}$	$\frac{60}{32}$	$\frac{70}{36}$	$\frac{80}{40}$	$\frac{100}{50}$		
l	10	10	10																					
	12	12	12																					
	15	15	15	15																				
	18	18	18	18	20																			
	20	20	20	20	20	25																		
	25	25	25	25	25	25	30																	
	30	30	30	30	30	30	30	35																
				35	35	35	35	35	35															
				40	40	40	40	40	40	45														
					45	45	45	45	45	50	50													
					50	50	50	50	50	50	50	50												
					55	55	55	55	55	55	55	55	60											
					60	60	60	60	60	60	60	60	60	60										
					65	65	65	65	65	65	65	65	65	65	65									
					70	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70								
					75	75	75	75	75	75	75	75	75	75	75	75	75							
					80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80						
					90	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90					
								100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100				
								110	110	110	110	110	110	110	110	110	110	110	110	110	110			
								120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120		
									130	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130		
									140	140	140	140	140	140	140	140	140	140	140	140	140	140		
										160	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160		
									180	180	180	180	180	180	180	180	180	180	180	180	180			
										200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200			
											220	220	220	220	220	220	220	220	220	220	220			
												260	260	260	260	260	260	260	260	260	260			
													300	300	300	300	300	300	300	300	300			
														350	350	350	350	350	350	350	350			
															400	400	400	400	400	400	400			

Длины назначаются по конструктивным соображениям с окончанием на 0

1. Допуски размеров сечения см. ОСТ/НKM 4083. 2. В случае изготовления шпонки не из чистотянутого материала, обработка кругом, все ребра завалять. 3. Материал — сталь по ОСТ/НKM 2897 и 7123 (с врем. сопрот. не ниже 50—60 кг/мм²). 4. Применение шпонок см. ОСТ/НKM 4078.

Утвержден отд. станд. Наркомаша 29/IX 1937 г. Срок введения 1/XI 1937 г.