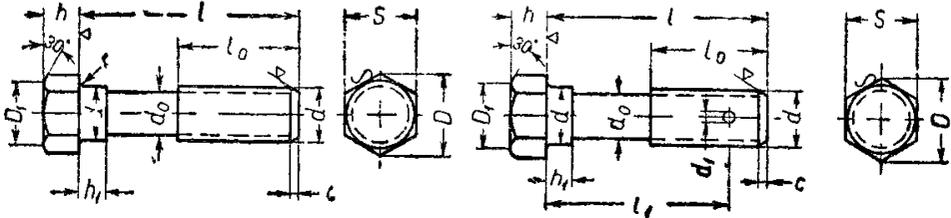


Болты полуцистые

с шестигранной уменьшенной головкой и накатанной метрической резьбой под гайку обыкновенную или корончатую от 6 до 36 мм



Черт. 1

Пример обозначения болта с основной метрической резьбой 16 мм и длиной 75 мм:

БОЛТ ПОЛУЦИСТЫЙ М 16×75

СТ 23
ГЛАВМЕТИЗ 2028

Пример обозначения болта со шплинтовым отверстием с первой мелкой метрической резьбой 16 мм и длиной 75 мм и расстоян. шплинт. отверстием до головки 71 мм:

БОЛТ ПОЛУЦИСТЫЙ I М 16×75×71

СТ 23
ГЛАВМЕТИЗ 2028

мм

Номинальный диаметр резьбы	<i>d</i>	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	27	30	36
Раствор ключа головки	<i>S</i>	10	12	14	17	19	22	27	27	32	32	36	41	50
Высота головки	<i>h</i>	5	6	7	9	10	12	14	14	16	16	18	20	24
Диаметр описанной окружности головки	<i>D</i>	11,5	13,8	16,2	19,6	21,9	25,4	31,2	31,2	36,9	36,9	41,6	47,3	57,7
Диаметр ненарезанной части	<i>d₀</i>	Равен среднему диаметру резьбы												
Высота заплечика	<i>h₁</i>	3	4	5	5	7	8	8	10	10	12	14	16	18
Высота заточки конца	<i>c</i>	1	1,2	1,5	1,8	2	2	2,5	2,5	2,5	3	3,5	4	4,5
Радиус перехода стержня к головке	<i>r</i> <	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	1	1	1	1	1	1,5	1,5	1,5

Для болтов со шплинтовым отверстием

Диаметр шплинтового отверстия	<i>d₁</i>	1,5	2	2	3	3	4	4	4	5	5	5	6	6
Расстояние отверстия до головки	<i>l₁</i>	Не нормируется												

1. Размеров *l* и *l₀*, поставленных в скобки, по возможности не применять.
2. Болты, для которых значения *l₀* расположены в таблице над ломаной линией, изготавливаются без подголовка (черт. 2).
3. Материал — сталь по Т. У. СТ 23
Главметиз 2032
4. Резьба по ОСТ/НКТП 32 или 271.
5. Сбег резьбы по ОСТ 1714/1 и 1714/2.

