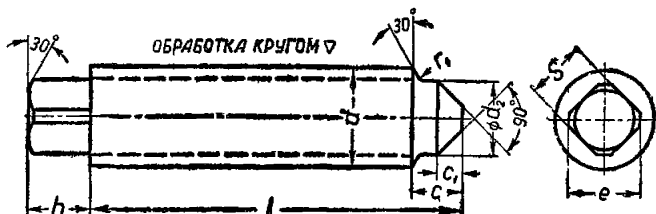


ОСТ 3978

Винты для металла

установочные с головкой под ключ, резьба метрич., diam. от 10 до 20 мм



Пример обозначения винта установочного diam. 12 мм, длиной 30 мм:

ВИНТ УСТАНОВОЧН. М 12×30 ОСТ 3978

мм

| <i>d</i> | 10 | 12 | (14) | 16 | (18) | 20 |
|------------------------------|---|-----|------|-----|-------|-------|
| <i>S</i> ном = <i>S</i> наиб | 5 | 7 | 8 | 9 | 11 | 11 |
| <i>S</i> наим | 4,84 | 6,8 | 7,8 | 8,8 | 10,76 | 10,76 |
| <i>h</i> | 6 | 8 | 9 | 10 | 14 | 14 |
| <i>e</i> ≈ | 6,5 | 9 | 10 | 12 | 14 | 14 |
| <i>d</i> ₂ | 7 | 9 | 10 | 12 | 13 | 15 |
| <i>c</i> | 6 | 7 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| <i>c</i> ₁ | 3 | 3,5 | 4 | 4 | 4,5 | 5 |
| <i>r</i> ≤ | 0,5 | 0,5 | 0,8 | 0,8 | 0,8 | 1 |
| <i>l</i> | Знаком ● отмечены изготавливаемые винты | | | | | |
| 18 | ● | | | | | |
| 20 | ● | | | | | |
| 22 | ● | ● | | | | |
| 25 | ● | ● | ● | | | |
| 28 | ● | ● | ● | ● | | |
| 30 | ● | ● | ● | ● | ● | |
| 35 | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| 40 | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| 45 | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| 50 | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| 60 | | ● | ● | ● | ● | ● |
| 70 | | | ● | ● | ● | ● |
| 80 | | | | ● | ● | ● |
| 90 | | | | | ● | ● |
| 100 | | | | | | ● |

1. Размеров, отмеченных скобками, по возможности не применять.
2. Материал—сталь (врем. сопр. 60—70 кг/мм²).
3. Резьба—по ОСТ/НКТП 32.
4. Термическая обработка нажимного конца оговаривается заказом.

Утвержден Всесоюзным комитетом по стандартизации при Совете труда и обороны 2/XII 1931 г. как обязательный с 1/I 1932 г.