

Метчики нешлифованные

Номинальный диаметр резьбы дюймы	Предельные отклонения в микронах (1 микрон = 1 μ = 0,001 мм)										Допускаемое отклонение для 1/4 угла профиля $\delta \frac{\alpha}{2}$ в мин. ±			
	Наружный диам. d_0			Средний диаметр d_{cp}		Внутренний диаметр d_1		Шаг резьбы						
	Число витков на 1"												Метчики E	Метчики H
	Нижнее +	Верхнее +	Нижнее +	Верхнее		Верхнее +	Метчики E ±		Метчики H ±		Метчики E	Метчики H		
Метчики E +				Метчики H +	На длине до									
							10 мм	25 мм	10 мм	25 мм				
1/4	20	70	118	16	46	64	96	30	50	40	70	25	35	
5/16	18	90	148	20	56	78	109	30	50	40	70	25	35	
3/8	16	90	148	20	56	78	118	30	50	40	70	25	35	
(2/16)	14	110	180	20	63	90	131	30	50	40	70	20	30	
1/2	12	130	200	20	63	90	151	30	50	40	70	20	25	
(2/10)	12	130	200	20	63	90	153	30	50	40	70	20	25	
5/8	11	160	230	25	68	95	172	30	50	40	70	20	25	
3/4	10	160	244	25	77	109	182	30	50	40	70	20	25	
7/8	9	160	244	25	77	109	209	30	50	40	70	20	25	
1	8	200	284	30	82	114	236	30	50	40	70	20	25	
1 1/8	7	240	324	30	82	114	261		50		70	20	25	
1 1/4	7	240	340	30	92	130	266		50		70	20	25	
(1 3/8)	6	280	380	30	92	130	316		50		70	15	20	
1 1/2	6	280	380	30	92	130	321		50		70	15	20	
(1 5/8)	5	360	460	36	98	136	370		50		70	15	20	
1 3/4	5	360	460	36	98	136	375		50		70	15	20	
(1 7/8)	4,5	360	460	36	98	136	413		50		70	15	20	
2	4,5	360	460	36	98	136	418		50		70	15	20	

По впадинам резьбы метчика закругления углов могут доходить до линии наим. диам. гайки (см. эскиз).

