

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

709-3-3сп.92

ОПЕРАТИВНЫЙ МЕХАНИЗИРОВАН-
НЫЙ СКЛАД ХЛОПКА-СЫРЦА
ВМЕСТИМОСТЬЮ 1500 т.

АЛЬБОМ 2
СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

25290 - 02

ОТПУСКНАЯ ЦЕНА
НА МОМЕНТ РЕАЛИЗАЦИИ
УКАЗАНА В СЧЕТ-НАКЛАДНОЙ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

709-3-3 сп. 92

ОПЕРАТИВНЫЙ
МЕХАНИЗИРОВАННЫЙ СКЛАД
ХЛОПКА-СЫРЦА
ВМЕСТИМОСТЬЮ 1500 Т
Альбом 2
СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

УТВЕРЖДЕН
ГЛАВАГРОПРОМНАУЧПРОЕКТОМ
МИНСЕЛЬХОЗПРОДА СССР
ПРИКАЗ от 12.12.91
№ 073-3/205

РАЗРАБОТАН ПРОЕКТНЫМ
ИНСТИТУТОМ
"ЮЖГИПРОАГРОПРОМОМ"

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
"ЮЖГИПРОАГРОПРОМОМ"

ПРИКАЗ от 10.10.92
№ 361-Т

Гл. инженер института
Гл. инженер проекта

Э.Т. Наги-Заде Э.Т. НАГИ-ЗАДЕ
И.Е. Дескубес И.Е. ДЕСКУБЕС

© АЛЛ ЦИТП, 1992г.

Альбом 2	Обозначение	Наименование	№ страницы
	КЖИ-ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	3-5
	КЖИ-01.0.0	Балки покрытия 1БДР18-1AV-1-а; 1БДР18-1AV-1-б; 1БДР18-1AV-1-в; 1БДР18-1AV-1-2; 1БДР18-2AV-1-а; 1БДР18-2AV-1-б; 1БДР18-2AV-1-в; 1БДР18-2AV-1-2	6
	КЖИ-01.0.0.СБ	Балки покрытия 1БДР18-1AV-1-а; 1БДР18-1AV-1-б; 1БДР18-1AV-1-в; 1БДР18-1AV-1-2; 1БДР18-2AV-1-а; 1БДР18-2AV-1-а; 1БДР18-2AV-1-б; 1БДР18-2AV-1-2	7-8
	КЖИ-02.0.0	Колонны 1К84-6M3-1; 1К84-6M3-2; 1К84-6M3-3; 1К78-5M2-1; 3К84-6M3-С-1; 3К84-6M3-С-2; 3К84-6M3-С-3 3К78-6M3-С-1	9-10
	КЖИ-02.0.0.СБ	Колонны 1К84-6M3-1; 1К84-6M3-2; 1К84-6M3-3; 1К78-5M2-1; 3К84-6M3-С-1; 3К84-6M3-С-2; 3К84-6M3-С-3 3К78-6M3-С-1. Сборочный чертеж	11-12
	КЖИ-03.0.0	Колонна фахверковая 7КФ97-1-Н1; 7КФ97-2-Н1	13
	КЖИ-03.0.0.СБ	Колонна фахверковая 7КФ97-1-Н1; 7КФ97-2-Н1	14-15
	КЖИ-04.0.0	Панели стеновые ПС600.18-1AV-Т-а; ПС600.18-1AV-Т-б; ПС600.18-1AV-Т-в; ПС600.18-1AV-Т-2; ПС600.18-1AV-Т-г; ПС600.18-1AV-Т-е.	16
	КЖИ-04.0.0.СБ	Панели стеновые ПС600.18-1AV-Т-а; ПС600.18-1AV-Т-б; ПС600.18-1AV-Т-в; ПС600.18-1AV-Т-2; ПС600.18-1AV-Т-г; ПС600.18-1AV-Т-е; Сборочный чертеж	17
	КЖИ-05.0.0	Панели стеновые ПС100.18-1B1-Т; ПС200.18-1B1-Т; ПС250.18-1B1-Т	18
	КЖИ-05.0.0.СБ	Панели стеновые ПС100.18-1B1-Т; ПС200.18-1B1-Т; ПС250.18-1B1-Т Сборочный чертеж	19-20
	КЖИ-06.0.0	Плита покрытия 1ПГ6-2AV-Т-Н-С-а	21
	КЖИ-06.0.0.СБ	Плита покрытия 1ПГ6-2AV-Т-Н-С-а	22
	КЖИ-0.01.00	Соединительные изделия МС2, ММ1, ММ2	23
	КЖИ-0.01.00.СБ	Соединительные изделия МС2, ММ1, ММ2	24
	КЖИ-0.02.00	Балка а	25
	КЖИ-0.03.00	Сетки сварные С1; С2; С3; С4	26
	КЖИ-0.03.00.СБ	Сетки сварные С1; С2; С3; С4 Сборочный чертеж	27

6. Арматурные закладные изделия должны отвечать требованиям ГОСТ 10922-75 "Арматурные изделия и закладные детали, сварные для железобетонных конструкций". Технические требования и методы испытаний."

При изготовлении арматурных изделий прихватка поперечной арматуры к рабочим стержням плоских и объемных каркасов, а также сеток всех видов, за исключением случаев, предусмотренных СНиП 3.03.01-87 ручной дуговой сваркой запрещается.

При проведении сварочных работ следует обеспечить строгое соблюдение требований СНиП 3.03.01-87 п.4.9 с тем, чтобы исключить "ожоги" рабочей арматуры от дуговой сварки в виде локальных наплавлений.

Изделия имеющие на рабочей арматуре "ожоги" должны наплаиваться в соответствии с требованиями СНиП 3.03.01-87 или браковаться

7. Плоские каркасы и сетки следует изготавливать при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 14098-85 "Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций. Контактная и ванная сварка. Основные типы и конструктивные элементы". Сварку каркасов производить во всех точках пересечения стержней.

8. Размеры арматурных изделий даны по осям и торцам стержней.

Имя, Инициалы, Подпись и дата
Взам. инв. №

Привязан:

ИВ. №

709-3-3еп.92

АСИ-ТУ

Лист

2

25290-02 5

Формат А4

АНБОН-2

9. Для точного соблюдения всех размеров взаимного расположения продольных стержней, изготовление плоских и образование пространственных каркасов необходимо производить в кондукторах. Приварку анкерных стержней закладных деталей к пластинам выполнять под слоем флюса.
10. Дуговую сварку следует производить электродами типа Э по ГОСТ 9467-75, «Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки конструкционных и теплоустойчивых сталей. Типы». Сварку выполнять в соответствии со СНиП 3.03.01-87 «Инструкция по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций».
11. Защиту от коррозии закладных деталей в сборных железобетонных конструкциях выполнять оцинкованным слоем 120 мкм, наносимым методом металлизации. Перед нанесением защитных покрытий необходимо обеспечить вторую степень очистки поверхностей стальных элементов от окислов (согласно ГОСТ 9.402-80*).
12. Материалы, применяемые для изготовления изделий, должны удовлетворять требованиям действующих стандартов и обеспечивать получение заданных свойств.
13. При применении стропильных балок в сейсмических районах осуществляются мероприятия в соответствии с требованиями СНиП II-7-81. «Строительство в сейсмических районах», при этом опорные закладные изделия и каркасы с учетом серии 1.462-12с вып. 2

Имя и подл. Подпись и дата ИСМ. ИВБ.М

Привязан:

ИВБ.К

709-3-3сн. 92.

ДСИ-ТУ

Лист

3

25290-02 6

ФОРМАТ А4

Инь.№ подл. Подпись и дата/Взам.инв.№

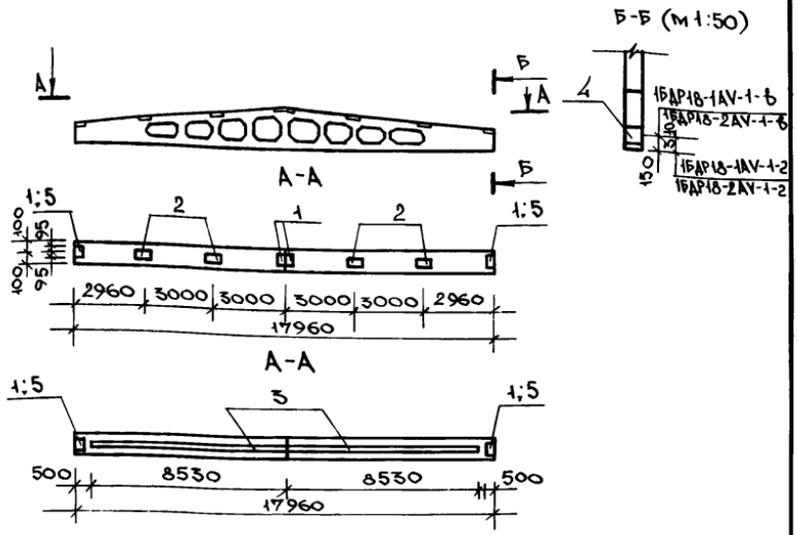
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ							ПРИМ.	
					-	01	02	03	04	05	06		07
				ДОКУМЕНТАЦИЯ									
А4			АСИ-01.0.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×	×	×	
А4			АСИ-ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	×	×	×	×	×	×	×	×	
А4			АСИ-ВС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×	×	×	×	×	×	×	×	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ									
			1.462.1 - 3/89.1	БАЛКА 1БАР18-1AV-1	1	1	1	1					8400 кг.
			1.462.1 - 3/89.1	БАЛКА 1БАР18-2AV-1					1	1	1	1	8400 кг.
		1	1.400-6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М4-1-2	4	2	4	4	2		2	2	1,4 кг.
		2	1.400-6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М4-3-3	4		4	4	4		4	4	2,4 кг.
		3	3.400-6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МИ-8		2				2			64,97 кг.
		4	1.400-6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1-6-5			1	1			1	1	8,0 кг.
		5	1.462-12с	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ А-1с					2	2	2	2	10,0 кг.

45290-02 7

ФОРМАТ А4

				709-3-3сп.92				АСИ-01.0.0				
ПРИВЯЗАН:				ГИП	ДЕСКУБЕС	<i>Скучко</i>		БАЛКИ ПОКРЫТИЯ				
				НАЧ.ОТД.	СОЛОВЬЕВ	<i>Скучко</i>		1БАР18-1AV-1-2	1БАР18-2AV-1-2	СТАМЛЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				Н.КОНТ.	ДЕСКУБЕС	<i>Скучко</i>		1БАР18-1AV-1-5	1БАР18-2AV-1-5	Р.П.	1	1
				ТАКОМОТ	БАДИРОВ	<i>Скучко</i>		1БАР18-1AV-1-6	1БАР18-2AV-1-6	ЮЖГИПРОДПРОМ.		
				КОНСТ.ИЖ	СОРОКИНА	<i>Скучко</i>		1БАР18-1AV-1-2	1БАР18-2AV-1-2			
ИНВ.№												

АРБОВОМ 2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	МАССА, ЕД. КГ.	ПРИМ.
АСМ-01.0.0	1БАР18-1AV-1-а	8415.2	
-01	1БАР18-1AV-1-б	8524.7	
-02	1БАР18-1AV-1-б	8423.2	
-03	1БАР18-1AV-1-2	8423.2	
-04	1БАР18-2AV-1-а	8422.46	
-05	1БАР18-2AV-1-б	8534.6	
-06	1БАР18-2AV-1-б	8429.46	
-07	1БАР18-2AV-1-2	8429.46	

ПРИВЯЗАН:			
ИНВ.№			

ИНВ.№ ПОДПИСЬ И ДАТА

				709-3-3сп.92	АСМ-01.0.0.0СБ		
ГИП	ДЕСЬКОВС	<i>Десков</i>	1БАР18-1AV-1-2	1БАР18-2AV-1-2	СТАДИЯ	МАССА	НАСЫТА
НАЧ.ОТД.	СОЛОВЬЕВ	<i>Соловьев</i>	1БАР18-1AV-1-б	1БАР18-2AV-1-б	Р.П.	СМ. ТАБЛ.	1:200
Н.КОНТ.	ДЕСЬКОВС	<i>Десков</i>	1БАР18-1AV-1-б	1БАР18-2AV-1-б			1:50
П.КОНС.	БАДИРОВ	<i>Бадиров</i>	1БАР18-1AV-1-2	1БАР18-2AV-1-2	ЛИСТ: 1	ЛИСТОВ: 2	
КОНСТ.К.	СОРОКИНА	<i>Сорокина</i>	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ЮЖГИПРОАГРОПРОМ		

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМИНВЛ.

Альбом 2

ФОРМАТ	ЗОНА	№№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ								ПРИМ. КГ.	
					-	01	02	03						
				ДОКУМЕНТАЦИЯ										
A4			АСИ-02.0.0СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X						
A4			АСИ-ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	X	X	X	X						
A4			АСИ-ВС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	X	X	X	X						
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ										
A4	I		1.423.1-3/88.1	КОЛОННЫ 1К84-6М3	1	1	1							3900
A4	II		1.423.1-3/88.1	КОЛОННЫ 1К78-5М2				1						3500
A4	1		1.423.1-3/88.2-256	ЗАКЛАДНОЕ ИЗДАНИЕ М1-14	4	4	4							1.8
A4	2		1.423.1-3/88.2-265	ЗАКЛАДНОЕ ИЗДАНИЕ М1-5	2	2	2							10.1
A4	3		1.423.1-3/88.2-253	ЗАКЛАДНОЕ ИЗДАНИЕ М1-11	2	2	2	2						0.7
A4	4		1.423.1-3/88.2-270	ЗАКЛАДНОЕ ИЗДАНИЕ М1-11		2	2							12.1
A4	5		1.423.1-3/88.2-254	ЗАКЛАДНОЕ ИЗДАНИЕ М2-32	1	1	1	1						7.3

25290-02 10

ФОРМАТ А4

				709-3-3сп.92				АСИ-02.0.0			
ПРИВЯЗАН:				ГИП	ДЕСКУБЕС	<i>Дескубес</i>					
				НАЧ.ОТД.	СОЛОВЬЕВ	<i>Соловьев</i>					
				Н. КОНТ.	ДЕСКУБЕС	<i>Дескубес</i>					
				ГЛ. КОМ. ОТД.	БАДИРОВ	<i>Бадиров</i>					
				КОНС. ИК	СОРОКИНА	<i>Сорокина</i>					
ИНВ. №											

КОЛОННЫ
 1К84-6М3-1 3К84-6М3-С-1
 1К84-6М3-2 3К84-6М3-С-2
 1К84-6М3-3 3К84-6М3-С-3
 1К78-5М2-1 3К78-6М3-С-1

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
 Р.П. 1
 ЮЖГИПРОАГРОПРОМ.

ИНВ.№ ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.№

Альбом 2

ФОРМАТ	ЗОНА	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ							ПРИМ. КГ.	
					04	05	06	07					
				ДОКУМЕНТАЦИЯ									
A4			АСИ-02.0.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	⊗	⊗	⊗	⊗					
A4			АСИ-ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	⊗	⊗	⊗	⊗					
A4			АСИ-ВС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	⊗	⊗	⊗	⊗					
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ									
A4	I		1.423.1-3/88.1	КОЛОННА ЗК84-6М3-С	1	1	1						
A4	II		1.423.1-3/88.1	КОЛОННА ЗК78-6М3-С				1					
A4	2		1.423.1-3/88.2-265	ЗАКЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ НМ1-5	2	2	2					10.1	
A4	3		1.423.1-3/88.2-253	ЗАКЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ МН-11	2	2	2	2				0.7	
A4	4		1.423.1-3/88.2-270	ЗАКЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ НМ1-11		2	2					12.1	
A4	6		1.423.1-3/88.2-258	ЗАКЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ М2-33	1	1	1	1				17.8	
A4	7		1.423.1-3/88.2-256	ЗАКЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ М1-15	4	4	4					1.9	

25290-0-2 11

ФОРМАТ А4

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.№

709-3-3 сн.92

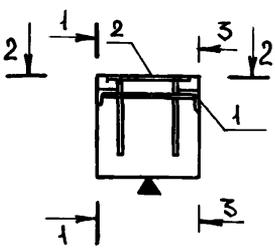
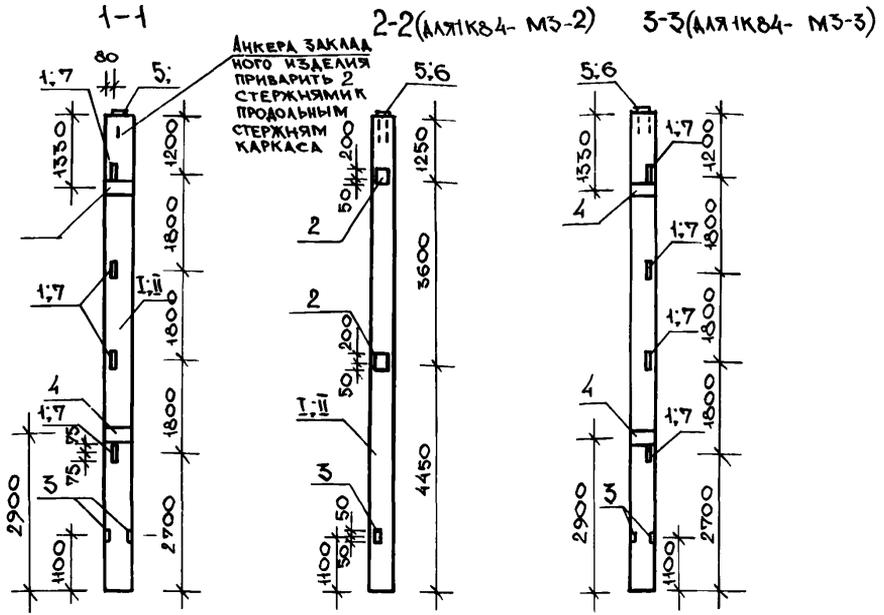
АСИ-02.0.0

Лист

2

0

АЛЬБОМ 2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СЕЧ-Е	МАССА ЕД. КГ.
АСИ-02.0.0	1К84-6М3-1	1-1	3936.2
-01	1К84-6М3-2	2-2	3960.4
-02	1К84-6М3-3	3-3	3960.4
-03	1К78-5М2-1	1-1	3908.68

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.№

ИНВ.№ ПОЯ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИНВ.№

709-3-3сл.92			АСИ-02.0.0СБ		
КОЛОННЫ			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
1К84-6М3-1	3К84-6М3-С-1		Р.П.	СМ. ТАБА.	1:100
1К84-6М3-2	5К84-6М3-С-2				
1К84-6М3-3	3К84-6М3-С-3				
1К78-5М2-1	3К78-6М3-С-1				
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			ЛИСТ: 1	ЛИСТОВ: 2	
			ЮЖГИПРОАГРОПРОМ		

25290-02 12

ФОРМАТ А4

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ															ВСЕГО КГ.	
	АРМАТУРА КЛАССА							ПРОКАТ			МАРКИ						
	А I		А III					Вст 3 Кп 2			Вст 3 ПСБ-1						
	ГОСТ 5781-82*							ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 8509-86*		ГОСТ 103-76*					
	∅ 6	Итого	∅ 12	∅ 14	∅ 22	∅ 25	Итого	- ∅ 10	Итого	45×5	Итого	- ∅ 8	- ∅ 14	Итого			
1К84-6М3-1	0.4	0.4	2.6	5.52	2.88	0.8		11.4		6.0		0.6	6.0		36.2		
1К84-6М3-2	0.8	0.8	2.6	11.04	5.76	0.8		26.8		6.0		0.6	6.0		60.4		
1К84-6М3-3	0.8		2.6	11.04	5.76	0.8		26.8		6.0		0.6	6.0		60.4		
1К78-5М2-1			1.28			0.8						0.6	6.0		8.68		
3К84-6М3-С-1	0.4		4.24	5.52	2.88	0.8		26.7		6.0		0.6			47.14		
3К84-6М3-С-2	0.8		4.24	11.04	5.76	0.8		42.1		6.0		0.6	5.52		76.86		
3К84-6М3-С-3	0.8		4.24	11.04	5.76	0.8		42.1		6.0		0.6	5.52		76.86		
3К78-6М3-С-1			2.56			0.8		15.3				0.6			19.26		
ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СЕЧ-Е	МАССА ЕД. КГ.	ПРИМ.													
АСИ-02.0.0-04	3К84-6М3-С-1	1-1	3947.14														
-05	3К84-6М3-С-2	2-2	3976.86														
-06	3К84-6М3-С-3	3-3	3976.86														
-07	3К78-6М3-С-1	1-1	3549.26														
					709-3-3 сн.92 АСИ-02.0.0 ВС												
					ЛИСТ 2												

25290.0.2 13

Формат А4

ИНВ.№ ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.№

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ										ПРИМ.	
					-	01										
				ДОКУМЕНТАЦИЯ												
A4			АСИ-03.0.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×										
A4			АСИ-ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	×	×										
A4			АСИ-ВС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×	×										
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ												
		I	1.427.1-3.1	КОЛОННА ФАХВ. 7КФ97-1Н	1											3600
		II	1.427.1-3.1	КОЛОННА 7КФ97-2Н		1										3600
		1	1.427.1-3.2/87-124	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН8	1	1										4.7кг
		2	1.427.1-3.2/87-125	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН8	1	1										6.4кг
		3	1.427.1-3.2/87-133	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН29	5	5										18 кг
		4	1.427.1-3.2/87-132	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН25	2	2										9.1кг

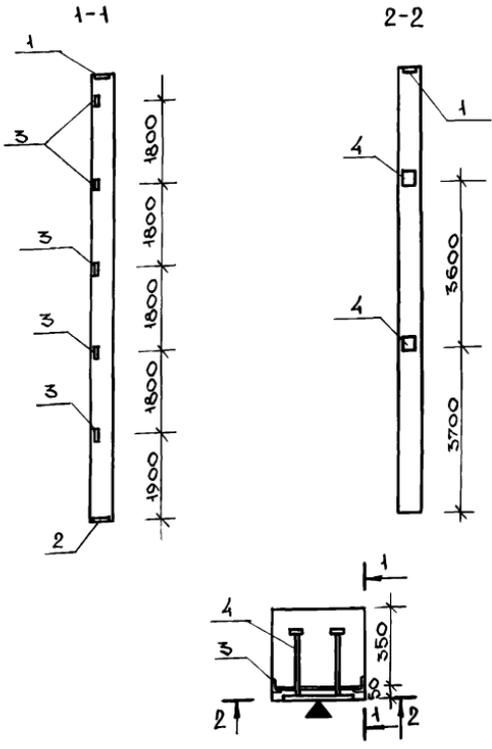
25290-0-2 14

ФОРМАТ А4

ПРИВЯЗАН:				ГИП	ДЕСКУЗВЕС	<i>Александр</i>
				НАЧ.ОТД	СОЛОВЬЕВ	<i>И.И.</i>
				Н.КОНТ	ДЕСКУЗВЕС	<i>И.И.</i>
				ГЛ.КОНС	ВАДИРОВ	<i>В.В.</i>
				КОНС.К	СОРОКИНА	<i>С.С.</i>
ИНВ.№						

709-3-3сп.92			АСИ-03.0.0		
КОЛОННА ФАХВЕРКОВАЯ			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
7КФ97-1-Н1			Р.П.	1	1
7КФ97-2-Н1			ОЖГИПРОАГРОПРОМ.		

АРХИВ 2



ИНВ. ПОЛ., ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТИЯ ИНВ. №	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	МАССА ЕД. КГ.	ПРИМ.	ПРИВЯЗАН:		
	АСИ-03.0.0	7КФ97-1Н-1	363817				
	-01	7КФ97-2Н-1	363817				
						ИНВ. №	
			709-3-3сп.92		АСИ-03.0.0 СВ		
			КОЛОННА ФАХВЕРКОВАЯ 7КФ97-1-Н1 7КФ97-2-Н1 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГИП	ДЕСКУБЕС				Р.П.	СМ. ТАБЛ.	1:400
НАЧ. ОТД.	СОЛОВЬЕВ				ЛИСТ: 1		ЛИСТОВ: 2
Н. КОНТ.	ДЕСКУБЕС				ЮЖГИПРОАГРОПРОМ		
П. КОНС.	БАКИРОВ						
Конс. К.	СОРОКИНА						

Альбом 2

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ									ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ						
	А III			ВстЗКП2						
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 19903-74*			ГОСТ 8509-86			
	Ø10	Ø12	Итого	8×250	10×250	Итого	65×5	190×6	Итого	
7КФ97-1-Н1	2.14	8.53	10.67	3.9	11.4	15.3	7.2	5.0	12.2	38.17
7КФ97-2-Н1	2.14	8.53	10.67	3.9	11.4	15.3	7.2	5.0	12.2	38.17

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА
 ВЗАМ.ИНВ.№

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.№

709-3-3сп. 92
 АСИ-03.0.0 ВС
 Лист 2

Инв.№ подл.			Подпись и дата		Взам.инв.№		Количество на исполнение							Прим.
Формат	Зона	Пос.	Обозначение		Наименование		-	01	02	03	04	05		
					Документация									
А4			АСИ-04.0.0 СБ		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		X	X	X	X	X	X		
А4			АСИ-ТУ		ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		X	X	X	X	X	X		
					СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ									
А4			1.432-15 вып.1		ПС600.18-1АIV-Т		1	1	1	1	1	1		1870 кг.
А4	1		1.432-15 вып.2		ИЗДЕЛИЕ ЗАКАДНОЕ МС1		6	6	6	6	4	4		2.03 кг.

25290-02 17				709-3-3сп.92		АСИ-04.0.0	
ПРИВЯЗАН:				ГИП	ДЕСКУБЕС	<i>Соловьев</i>	
				НАЧ.ОТД.	СОЛОВЬЕВ	<i>Соловьев</i>	
				Н.КОМ.ОТД.	ДЕСКУБЕС	<i>Соловьев</i>	
				П.МОМ.ОТД.	БАДИРОВ	<i>Бадиров</i>	
				КОНСТ.К.	СОРОКИНА	<i>Сорокина</i>	
ИНВ.№						ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ	
						ПС600.18-1АIV-Т-а; ПС600.18-1АIV-Т-б	
						ПС600.18-1АIV-Т-в; ПС600.18-1АIV-Т-2	
						ПС600.18-1АIV-Т-г; ПС600.18-1АIV-Т-е	
				СТАНЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
				Р.П.	1	1	
				ЮЖГИПРОАГРОПРОМ			

Формат А4

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИНВ. №

Альбом 2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПЛОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ										ПРИМ. ВЕС.		
					-	01	02										
				ДОКУМЕНТАЦИЯ													
A4			АСИ-05.0.0 СВ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ													
A4			АСИ-ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ													
A4			АСИ-ВС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ													
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ													
				ПС100.18-1В1-Т	1												
				ПС200.18-1В1-Т		1											
				ПС250.18-1В1-Т			1										
	1		1.432-15 вып.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКААННОЕ МС1	4	4	4										2.03 кг.
	2		АСИ-0.03.00	СЕТКА СВАРНАЯ С2	2												3.67 кг.
	3		АСИ-0.03.00	СЕТКА СВАРНАЯ С3		2											7.34 кг.
	4		АСИ-0.03.00	СЕТКА СВАРНАЯ С4			2										9.27 кг.
	5		1.432-15 вып.2	ПЕТАИ ДЛЯ ПОДЪЕМА ПЗ	2	2	2										0.2 кг.

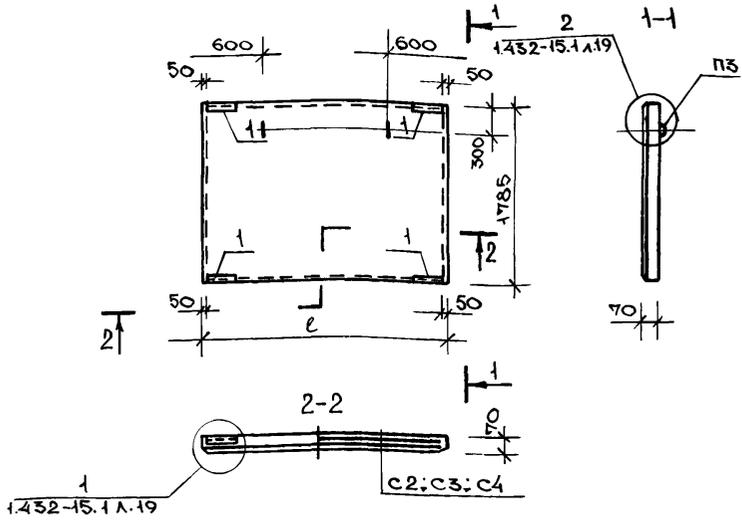
25290-02 19

ФОРМАТ А4

ПРИВЯЗАН:				ГИП	ДЕСКУБЕС	<i>Васильев</i>	709-3-3 сеп. 92	АСИ-05.0.0
				НАЧ.ОТА	СОЛОВЬЕВ	<i>Соловьев</i>	ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
				Н.КОНТР.	ДЕСКУБЕС	<i>Дескубес</i>	ПС100.18-1В1-Т	Р.П. 1 1
				ГЛ.КОНС.	БАДИРОВ	<i>Бадиров</i>	ПС200.18-1В1-Т	ЮЖПРОАГРОПРОМ
				КОН.Т.К.	СОРОКИНА	<i>Сорокина</i>	ПС250.18-1В1-Т	
ИНВ. №								

Ø

2 ЧАСТЬ



ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	РАЗМЕРЫ		ВЕС Т.	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	ПРИМ.
		е	h				
АСИ-04.0.0	ПС100.18-1ВІ-Т	980	1785	0.3	300	0.12 м³	
-01	ПС200.18-1ВІ-Т	1980	1785	0.62	300	0.25 м³	
-02	ПС250.18-1ВІ-Т	2400	1785	0.77	300	0.31 м³	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАКЛ. ИНВ. №

709-3-3сл.92				АСИ-05.0.0 СБ		
ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ				СТADIЯ	МАССА	МАСШТАБ
ПС100.18-1ВІ-Т				Р.П.	СМ.	
ПС200.18-1ВІ-Т				ТАБЛ.		
ПС250.18-1ВІ-Т				ЛИСТ: 1	ЛИСТОВ: 2	
СБОРОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖ				ЮЗГИПРОАГРОПРОМ		
ГИП	ДЕСКОВЕС	<i>Сорокина</i>				
НАЧ.ОТД.	СОЛОВЬЕВ	<i>Соловьев</i>				
Н.КОНТ.	ДЕСКОВЕС	<i>Сорокина</i>				
ГЛ.КОНС.	БАДИРОВ	<i>Бадиров</i>				
КОН.Т.К.	СОРОКИНА	<i>Сорокина</i>				

25290-02 20

ФОРМАТ А4

АНФОРМ 2

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ, КГ

МАРКА ПАНЕЛИ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ГОСТ 6727-82*			ЗАКАДАННЫЕ ДЕТАЛИ И ПЕТАЛИ ГОСТ 5781-82*			Итого	Всего
	Кл. В I			Кл. А I	Кл. А III	УГЛОВАЯ СТАЛЬ по ГОСТ 8509-82 56x5		
	Ø мм		Итого	Ø мм				
	3	5		8	10			
ПС100.18-1В1-Т	0,97	2,7	3,67	0,4	3,0	5,12	8,52	12,19
ПС200.18-1В1-Т	1,94	5,4	7,34	0,4	3,0	5,12	8,52	15,86
ПС250.18-1В1-Т	2,43	6,84	9,27	0,4	3,0	5,12	8,52	17,79

ИНВ. № ПОДА. Подпись и дата ВЗАН. ИНВ. №

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №

709-3-3ен.92 АСИ-04.0.0 ВС Лист
2

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.№

Альбом 2

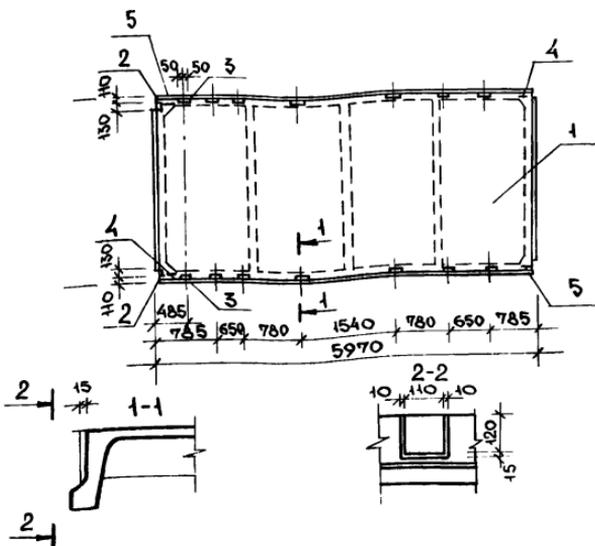
ФОРМАТ	ЗОНА	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ										ПРИМ. КГ.		
					—												
				Документация													
A4			АСИ-06.0.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×												
A4			АСИ-ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	×												
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ													
A4	1		1.865.1 - 4/89.1	ИПГБ-2АНТ-Н	1											2250	
A4	2		1.865.1 - 4/89.2-15	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН6	2											1.3	
A4	3		1.865.1 - 4/89.2-15	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН7	2											0.9	
A4	4		1.865.1 - 4/89.2-16	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН8	2											2.4	
A4	5		1.865.1 - 4/89.2-16	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН9	2											2.4	

25290-02 22

ФОРМАТ А4

ПРИВЯЗАН:				709-3-3сп.92				АСИ-06.0.0			
				ГИП	ДЕСКУВЕС	<i>Соловьев</i>		СТАЯЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
				НАЧ.ОТ.	СОЛОВЬЕВ	<i>Соловьев</i>		Р.П.	1	1	
				И.КОНТР.	ДЕСКУВЕС	<i>Соловьев</i>		ЮЖГИПРОАГРОПРОМ			
				Т.А.КОН.ОТ.	БААИРОВ	<i>Бааиров</i>					
ИНВ.№				КОН. I К.	СОРОКИНА	<i>Сорокина</i>					

АЛБОМ 2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ.	ПРИМЕЧ.
АСИ-06.0.0	ИПГБ-2А\УТ-Н-с-а	-	2255.2	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.№:

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛ. ИНВ.№

				709-3-3сп.92	АСИ-06.0.0 СБ		
				ПЛИТА ПОКРЫТИЯ ИПГБ-2А\УТ-Н-с-а	СТАРИЯ	МАССА	МАСШТАБ
					Р.П.	2255.2 КГ.	1:20
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛИСТ: 1 / ЛИСТОВ: 1		
					ЮЖПРОАГРОПРОМ		
ГИП	ДЕСКУБЕС	<i>М.М.М.</i>					
НАЧ.ОТД.	СОЛОВЬЕВ	<i>И.И.</i>					
Н.КОНТ.	ДЕСКУБЕС	<i>В.В.</i>					
ГЛ.КОНС.	БАДИРОВ	<i>В.В.</i>					
КОНС.Т.К.	СОРОКИНА	<i>С.М.</i>					

25290-02 23

ФОРМАТ А4

ИНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

Альбом 2

ФОРМАТ	ФОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ						ПРИМ.
					-	01	02				
				ДОКУМЕНТАЦИЯ							
А4			АСИ-07.0.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×				
А4			АСИ-ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	×	×	×				
А4		1		ЛИСТ 20*200*700Б-НОГОСТ19903-74 С235ГОСТ27772-88	1						22 кг.
А4		2		ЛИСТ 6*100*620Б-НОГОСТ19903-74* С235ГОСТ27772-88		1					29 кг.
А4		3		ЛИСТ 6*200*240Б-НОГОСТ19903-74* С235ГОСТ27772-88			1				2,5 кг.
А4		4		АВУТАВР I20 ГОСТ8259-72 С235ГОСТ27772-88; L=100			1				2,5 кг.

25290-02 24

ФОРМАТ А4

				709-3-3сп:92		АСИ-07.0.0	
ПРИВЯЗАН:				ГИП	ДЕСКУБЕС	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ	
				НАЧ.ОТД.	СОЛОВЬЕВ	ИЗДЕЛИЯ	
				Н.КОНТР.	ДЕСКУБЕС	СТАДИЯ ЛИСТ	ЛИСТОВ
				ГЛА.КОНС.	БАДИРОВ	Р.П.	1 1
				КОНС.К.	СОРОКИНА	ЮЖГИПРОАГРОПРОМ	
				МС2; ММ1; ММ2			

ИНВ. №

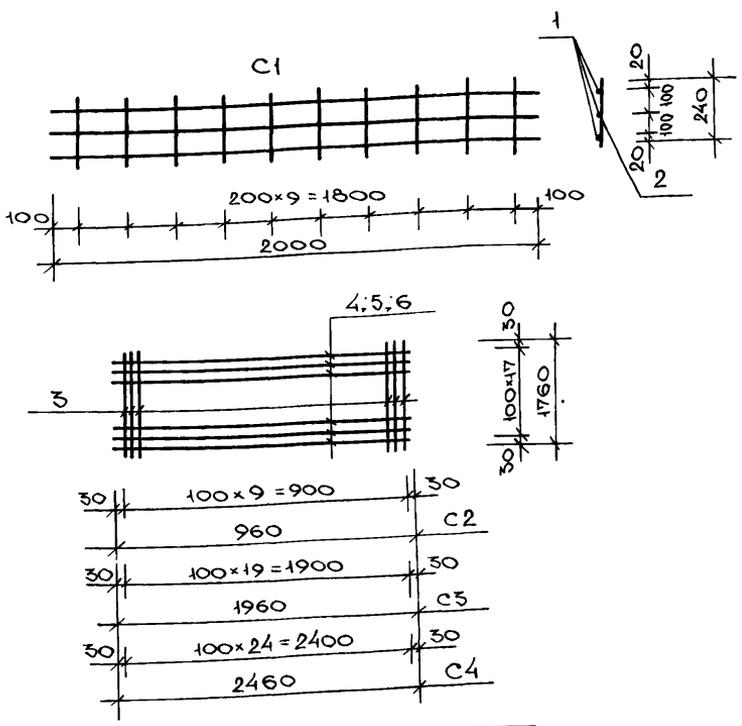
ИНВ.№ ПОДА.		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАМ.ИНВ.№													
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ										ПРИМ.		
					-	01	02	03									
				ДОКУМЕНТАЦИЯ													
A4			АСИ-003.00	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×									
A4			АСИ-ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	×	×	×	×									
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ													
		1		Ø8A ГОСТ 5481-82* l=2000	3												0.79 кг.
		2		Ø8A ГОСТ 5781-82* l=240	10												0.09 кг.
		3		Ø5B ГОСТ 6727-82* l=1760		10	20	25									0.097 кг.
		4		Ø5B ГОСТ 6727-82* l=960		18											0.15 кг.
		5		Ø5B ГОСТ 6727-82* l=1960			18										0.3 кг.
		6		Ø5B ГОСТ 6727-82* l=2460				18									0.38 кг.

25290-02 27

ФОРМАТ А4

ПРИВЯЗАН:				ГИП	ДЕСКУБЕС	<i>Сорокина</i>	709-3-3сп.92	АСИ-003.00		
				НАЧ.ОТА.	СОЛОВЬЕВ	<i>Соловьев</i>				
				Н.КОНТ.	ДЕСКУБЕС	<i>Сорокина</i>				
				ГЛАВ.ОНС.	БАДИРОВ	<i>Бадиров</i>				
				КОНС.И.К.	СОРОКИНА	<i>Сорокина</i>				
ИНВ.№							СЕТКИ СВАРНЫЕ С1; С2; С3; С4	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
								Р.П.	1	1
								ЮЖПРОАГРОПРОМ		

АЛБЕГОМ 2



30	100 × 9 = 900	30
	960	C2
30	100 × 19 = 1900	30
	1960	C3
30	100 × 24 = 2400	30
	2460	C4

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ВЕС КГ.	ПРИМ.
АСИ-0.03.00	СЕТКА СВАРНАЯ С1	3.27	
- 01	C2	3.67	
- 02	C3	7.34	
- 03	C4	9.27	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.№

ИНВ.№ ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛ. ИНВ.№

ГИП	ДЕСКУРС	<i>Соловьев</i>	
НАЧ.ОТД.	СОЛОВЬЕВ	<i>Соловьев</i>	
Н.КОНТ.	ДЕСКУРС	<i>Соловьев</i>	
П.КОНС.	БАДИРОВ	<i>Бадиров</i>	
КОНС.К	СОРОКИНА	<i>Сорокина</i>	

709-3-3сл.92 АСИ-0.03.00 СБ

СЕТКИ СВАРНЫЕ С1; С2; С3; С4		СТАДЯ	МАССА	МАСШТАБ
		Р.П.	СМ. ТАВА.	1:50
		ЛИСТ: 1	ЛИСТОВ: 1	
ЮЖГИПРОАГРОПРОМ				