

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

708 - 64.91

ХРАНИЛИЩЕ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА
ВМЕСТИМОСТЬЮ 6 ТЫС. КУБ. М С ОДНИМ ТРАКТОМ
ЗАГРУЗКИ И АВТОМАТИЗИРОВАННОЙ СИСТЕМОЙ ВЫДАЧИ

АЛЬБОМ 5

ОВ. Отопление и вентиляция	стр. 3 - 10
ОВ.Н. Общие виды нетиповых конструкций	стр. 11
ОЗ. Обогрев заполнителей	стр. 12 - 18
ОЗ.Н. Общие виды нетиповых конструкций	стр. 19 - 21
ВК. Водопровод и канализация	стр. 22 - 25
ВК.Н. Общие виды нетиповых конструкций	стр. 26

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
708-64.91

ХРАНИЛИЩЕ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ВМЕСТИМОСТЬЮ 6 ТЫС. КУБ. М
С ОДНИМ ТРАКТОМ ЗАГРУЗКИ И
АВТОМАТИЗИРОВАННОЙ СИСТЕМОЙ ВЫДАЧИ

АЛЬБОМ 5

Перечень альбомов

АЛЬБОМ 1 ПЗ Пояснительная записка
ТХ Технология производства
ТХ.Н Общие виды нетиповых
технологических конструкций
АЛЬБОМ 2 АР Архитектурные решения
КМ Конструкции металлические
АЛЬБОМ 3 КЖ Конструкции железобетонные
АЛЬБОМ 4 КЖИ Строительные изделия
АЛЬБОМ 5 ОВ Отопление и вентиляция
ОВ.Н Общие виды нетиповых конструкций
ОЗ Обогрев заполнителей
ОЗ.Н Общие виды нетиповых конструкций
ВК Водопровод и канализация
ВК.Н Общие виды нетиповых конструкций
АЛЬБОМ 6 ЭМ Силовое электрооборудование

ЭО Электрическое освещение
СС Связь и сигнализация
АЛЬБОМ 7 Устройства комплектные низковольтные
Техническая документация, передаваемая
предприятию - изготовителю
АЛЬБОМ 8 АТХ Автоматизация технологических
процессов
АЛЬБОМ 9 часть 1. Документация для заказа комплекса
средств автоматизации
часть 2. Задание заводу-изготовителю
щитов и пультов
АЛЬБОМ 10 СО Спецификации оборудования
АЛЬБОМ 11 ВМ Ведомости потребности в материалах
АЛЬБОМ 12 С Сметы

РАЗРАБОТАН ИНСТИТУТАМИ:
ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ (ведущий)

Главный инженер института
Главный инженер проекта

В. И. Поляков
Н. Н. Кузнецов

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Главный инженер института
Главный инженер проекта

Н. Ф. Добрый
А. П. Школьный

УКРНИИПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ

Главный инженер института
Главный инженер проекта

В. И. Гордеев
А. Я. Мельниченко

ЧЕЛЯБИНСКОЕ ОТДЕЛЕНИЕ ВНИПИ
„ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ“

Главный инженер института
Главный инженер проекта

В. В. Голиков
Э. Ц. Фришманевич

МАГНИТОГОРСКИЙ ГПКИ
„ПРОЕКТ АВТОМАТИКА“

Главный инженер института
Главный инженер проекта

В. Н. Степашкин
В. Я. Ковяков

УТВЕРЖДЕН
И

Введен в действие ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТОМ
Приказ от 17.01.92 г. №3

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

№№ Листов	НАИМЕНОВАНИЕ И ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТОВ. НАИМЕНОВАНИЕ ЛИСТА	СТР.
ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ		
1.	Общие данные (начало)	3.
2.	Общие данные (окончание)	4.
3.	Планы на отметках -3.300; 0.000; 1.150; 5.500; 10.900. Фрагмент II. Разрез 1-1.	5.
4.	Планы на отметках 0.000; 4.000. Фрагменты I, III.	6.
5.	Разрез 2-2. Схемы систем П1, П2, В1, В2, ВЕ1.	7.
6.	Схема систем отопления и теплоснабжения установок П1, П2. Узел управления.	8.
7.	Установки П1, П2.	9.
8.	Установки В1, В2.	10.
ОВН1	Лючок для чистки воздухопроводов	11.

№№ Листов	НАИМЕНОВАНИЕ И ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТОВ. НАИМЕНОВАНИЕ ЛИСТА.	СТР.
Обогрев заполнителей		
1.	Общие данные	12.
2.	Планы на отметках 0,480; -3,300 в осях 3÷7.	13.
3.	Планы на отметках 0,480; -3,300 в осях 7÷17.	14.
4.	Разрезы 3-3, 4-4.	15.
5.	Узел установки регистров и крепления трубопроводов. Разрез 5-5.	16.
6.	Узел установки регистров и крепления трубопроводов. Разрез 6-6.	17.
7.	Установка термометра сопротивления и датчика температуры. Узел А*.	18.
ОЭН1	Регистр №1	19.
ОЭН2	Регистр №2	20.
ОЭН3	Регистр №3	20.
ОЭН4	Подставка под регистр.	21.

№№ Листов	НАИМЕНОВАНИЕ И ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТОВ. НАИМЕНОВАНИЕ ЛИСТА.	СТР.
Водопровод и канализация		
1.	Общие данные	22.
2.	Планы на отм. -1,400; 1,100; -3,300	23.
3.	Схема системы ВЭ.	24.
4.	Разрезы 1-1, 2-2, 3-3. Схемы системы КЭН.	25.
ВКН1	Форсунка для гидробеспыливания с соплом ф 2,5 мм.	26.

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

Рис. 501 5

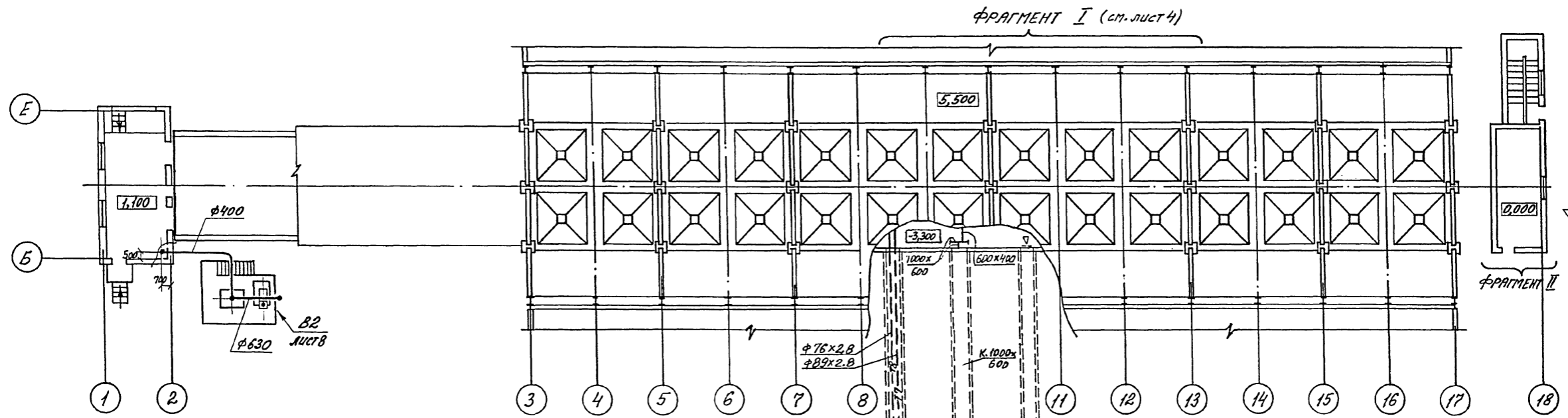
1. Проект выполнен на основании следующих документов:
 - технологического задания Промтрансстройпроекта;
 - технологического задания Челябинского отделения Тяжпромэлектропроекта;
 - архитектурно-строительных чертежей Харьковского Промстройинипроекта;
 - СНиП 2.04.05-86; СНиП II-3-79**).
2. В проекте приняты следующие расчетные параметры наружного воздуха:
 - температура для проектирования отопления и вентиляции зимой -30°C;
 - температура для проектирования вентиляции летом +22°C.
3. Внутренние температуры воздуха в отапливаемых помещениях приняты:
 - в подцитабельной галерее и в вентпомещениях +10°C;
 - в электропомещении +5°C;
 - в помещении КУП и Р +18°C.
4. Теплоносителем для систем отопления и вентиляции служит насыщенный пар давлением 0,3 МПа, поступающий из наружных сетей пароснабжения.
Расчетный расход пара 422 кг/час.
5. В проекте предусмотрено применение воздухопроводов из унифицированных деталей по инструкции ВСН 353-86 из стали нормального развеса для систем П1, П2, ВЕ1 (согласно приложения 19 СНиП 2.04.05-86).
Воздуховоды вытяжных систем В1, В2 изготовить из листового стали δ=4мм со сплошным сварным швом согласно временной нормам на изготовление воздухопроводов круглого сечения для систем аспирации.
6. Трубопроводы для систем отопления и теплоснабжения установок выполнять из стальных электросварных термически обработанных труб ГОСТ 10704-76, за исключением участков с резьбовыми соединениями, которые изготавливаются из водогрейнопроводных обыкновенных труб ГОСТ 3262-75.
Дренажный трубопровод в системе ВЕ1 выполнить из водогрейнопроводных оцинкованных труб ГОСТ 3262-75.
7. Монтаж систем и оборудования отопления и вентиляции производить в соответствии с указаниями СНиП 3.05.01-85.
8. В проекте предусмотрена теплоизоляция трубопроводов цилиндрами теплоизоляционными из минеральной ваты на синтетическом связующем марки 200 толщиной 40мм с покровным слоем из стали тонколистовой оцинкованной толщиной 0,5мм.
Изолируются следующие трубопроводы:
 - магистральные паропроводы;
 - узел управления;
 - прокладки в канале.
9. Воздуховоды систем П1, П2 на участках, указанных на чертежах, изолировать плитами теплоизоляционными из минеральной ваты на синтетическом связующем марки 75 толщиной 40мм с покровным слоем из стали тонколистовой оцинкованной толщиной 0,5мм.
10. Все трубопроводы, кроме подлежащих изоляции, перед окраской покрыть грунтом ГФ-021.
Нагревательные приборы, неизолированные трубопроводы после монтажа окрасить масляной краской за 2 раза.

- Вентиляционное оборудование, воздуховоды и все сантехнические изделия снаружи покрыть эмалью ПФ-115 за один раз.
- Трубопроводы и изделия, подлежащие изоляции, покрыть алюминиевой краской, состоящей из лака БТ-577 ГОСТ 5631-79 с добавлением 20% алюминиевой пудры ПАП-2 ГОСТ 5494-71 в два слоя.
11. Фундаменты под оборудование выполнять только после получения оборудования.
 12. Проектом предусмотрены следующие мероприятия по управлению и автоматизации систем отопления и вентиляции:
 - местное управление вентиляционными установками;
 - блокировка установок В1, В2 с приводами соответствующих конвейеров;
 - автоматическое включение резервного вентилятора системы П1 при остановке рабочего;
 - установка приборов для измерения расхода, температуры и давления теплоносителя и температуры приточного воздуха;
 Указанные мероприятия разработаны в электрической части проекта и в проекте КУП и автоматики.
 13. Системы отопления и вентиляции после монтажа отрегулировать на заданную проектом производительность.
 14. Эффективность вытяжной пылевой вентиляции может быть достигнута только при тщательном укрытии технологического оборудования, которое выполняется в технологической части проекта.
 15. Производительность вентиляционных систем на схемах воздухопроводов показана расчетная, а в характеристике отопительно-вентиляционного оборудования - с учетом подсосов и утечек в сети.
 16. При монтаже санитарно-технических устройств необходимо составлять акты освидетельствования выполнения следующих скрытых работ:
 - теплоизоляция трубопроводов;
 - теплоизоляция воздухопроводов;
 - прокладка трубопроводов в канале.
 17. В холодный период года в нерабочее время приточная установка П1 должна работать с 80% рециркуляцией.

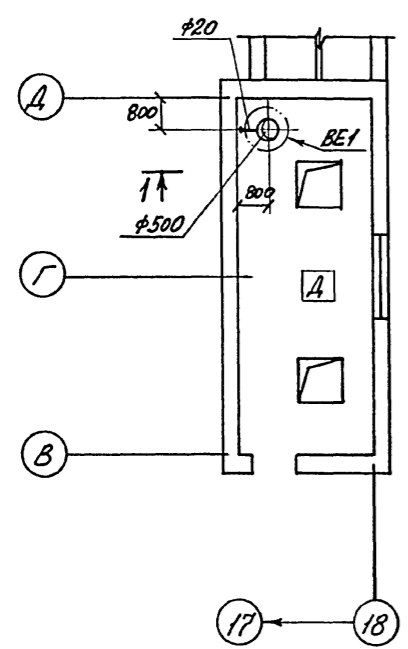
Инв. № подл. Подпись и дата. Электрон. №

ПРИВЯЗКА:			
ИВ. №			
708-64.91 0В			
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬ	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬ
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬ	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬ
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬ	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬ
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬ	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬ
УРАНИЙМЕ ЗАПОЛНИТЕЛИ БЕТОНА ВМЕСТИМОСТЬЮ БТМС. КЪЕМ СОДНУМ ТРАКТОМ ЗАРЯЗКУ И АВТОМАТИЗИРО ВАННОЙ СИСТЕМОЙ ВЪРАЧУ.			
Стация	Лист	Листов	
Р	2		
ОБЩИЕ ДАННЫЕ. (ОКОНЧАНИЕ)			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ

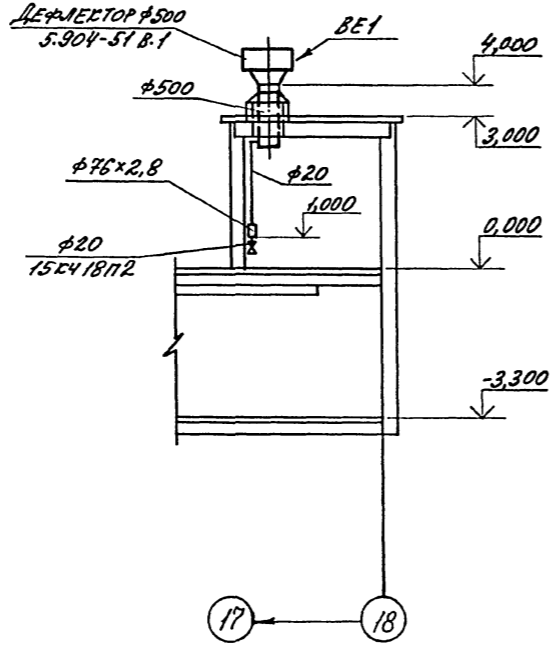
ПЛАН НА ОТМЕТКАХ -3,300; 0,000; 1,100; 5,500



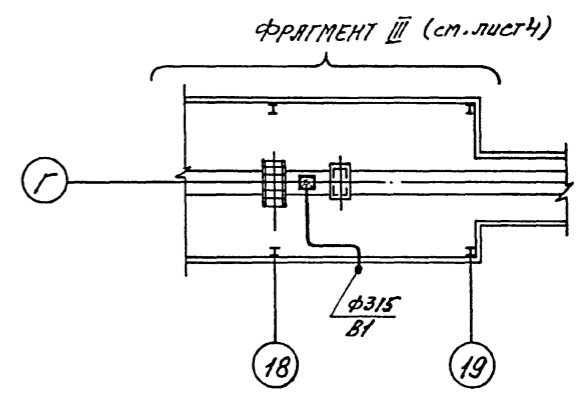
ФРАГМЕНТ II
ПЛАН НА ОТМЕТКЕ 0,000



РАЗРЕЗ 1-1



ПЛАН НА ОТМЕТКЕ 10,900

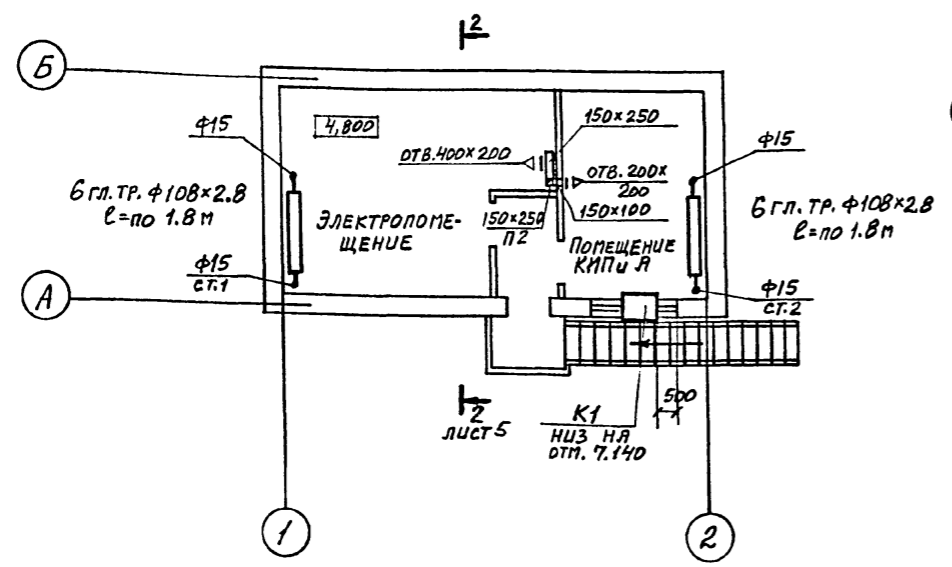


708-64.91 0В			
ПР. ОТА. РОЗЕНТАЛЬ	И. КОМП. ЛАВРЕНЧЕНКО	СТРАНИЩЕ ЗАПОЛНИТЕЛИ БЕТОНА ВНЕШНЕЙСТЬЮ БУЫС, КЭБ. П. С ОДНИМ ТРАКТОМ ЗАГРУЗКИ И АВТОМАТИЗИ- РОВАННОЙ СИСТЕМОЙ ВЫДЯЧКИ.	СТРАНИЦА ЛИСТ ЛИСТОВ Р 3
И. СПЕЦ. ШИШОВСКИЙ	ЗАР. ГР. КУВЧИНА		
И. ИЖ. Т. СКА. БЕЛОБОРОДИНА	ПРОВЕР. КУВЧИНА		
РАЗРБ. БЕЛОБОРОДИНА	РАЗРБ. ВИСИЛЧЕНКО		
ИЖ. №			
ПЛАНЫ НА ОТМЕТКАХ -3,300; 0,000; 1,150; 5,500; 10,900. ФРАГМЕНТ II. РАЗРЕЗ 1-1.		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИЦПРОЕКТ	

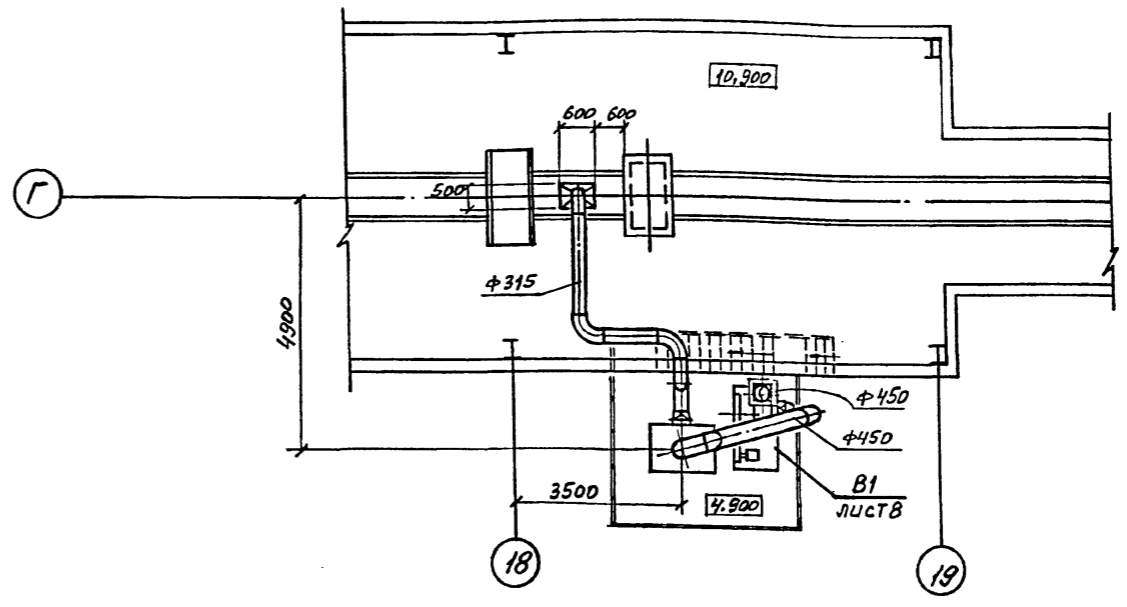
АР. 6.501.5

ИЖ. № 10.001.А. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗНОШЕНЫ

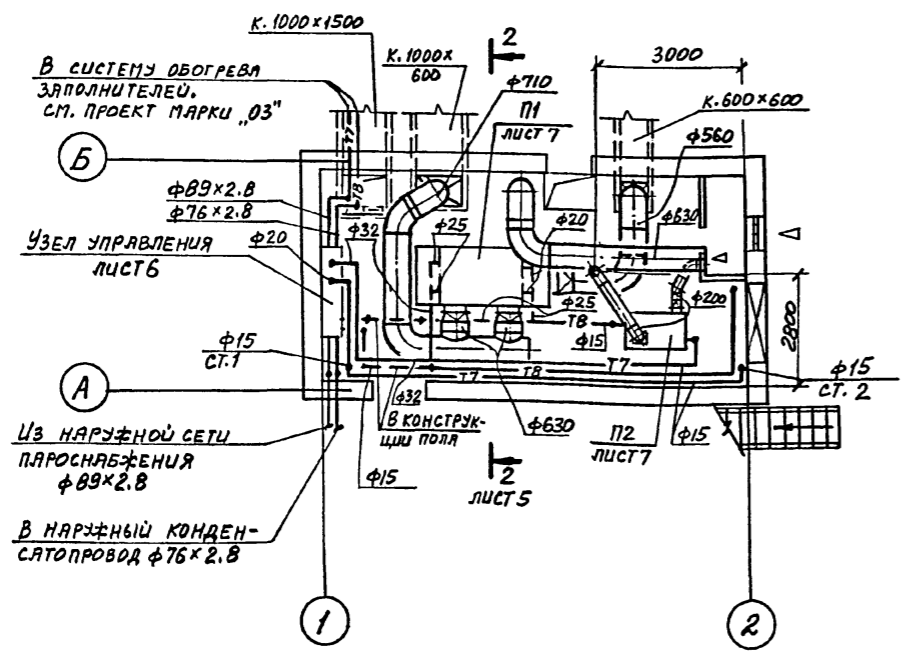
ПЛАН НА ОТМЕТКЕ 4,800



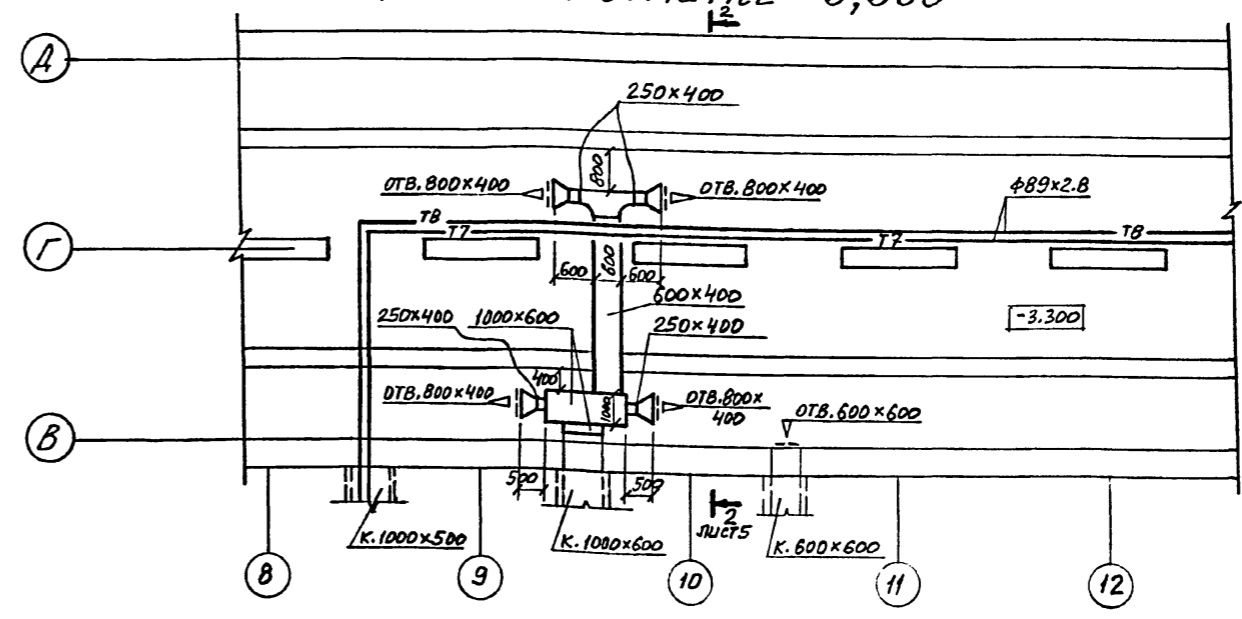
ФРАГМЕНТ III
ПЛАН НА ОТМЕТКЕ 10,900



ПЛАН НА ОТМЕТКЕ 0,000



ФРАГМЕНТ I
ПЛАН НА ОТМЕТКЕ -3,300

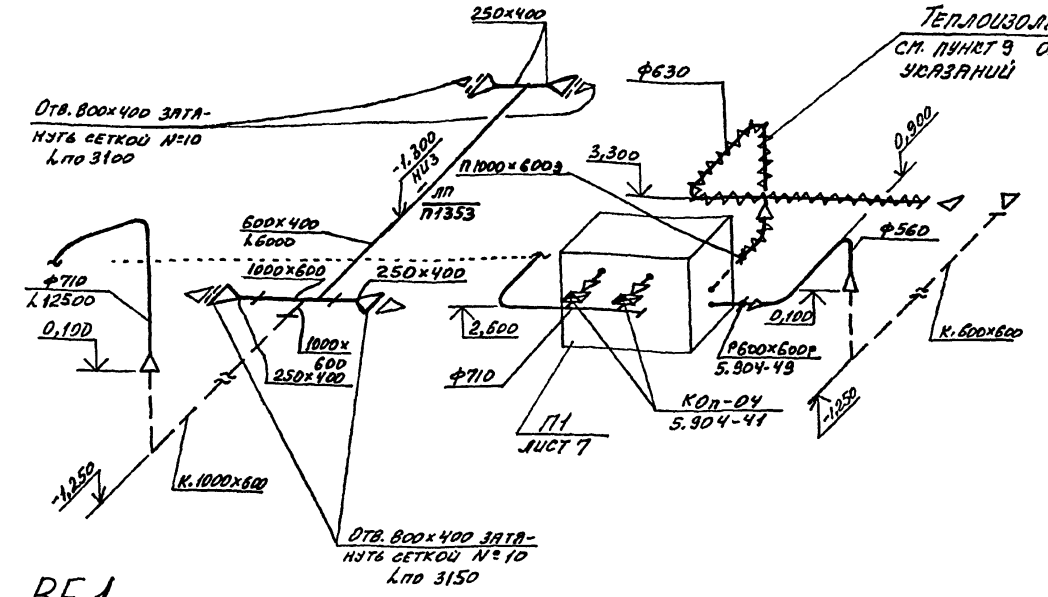
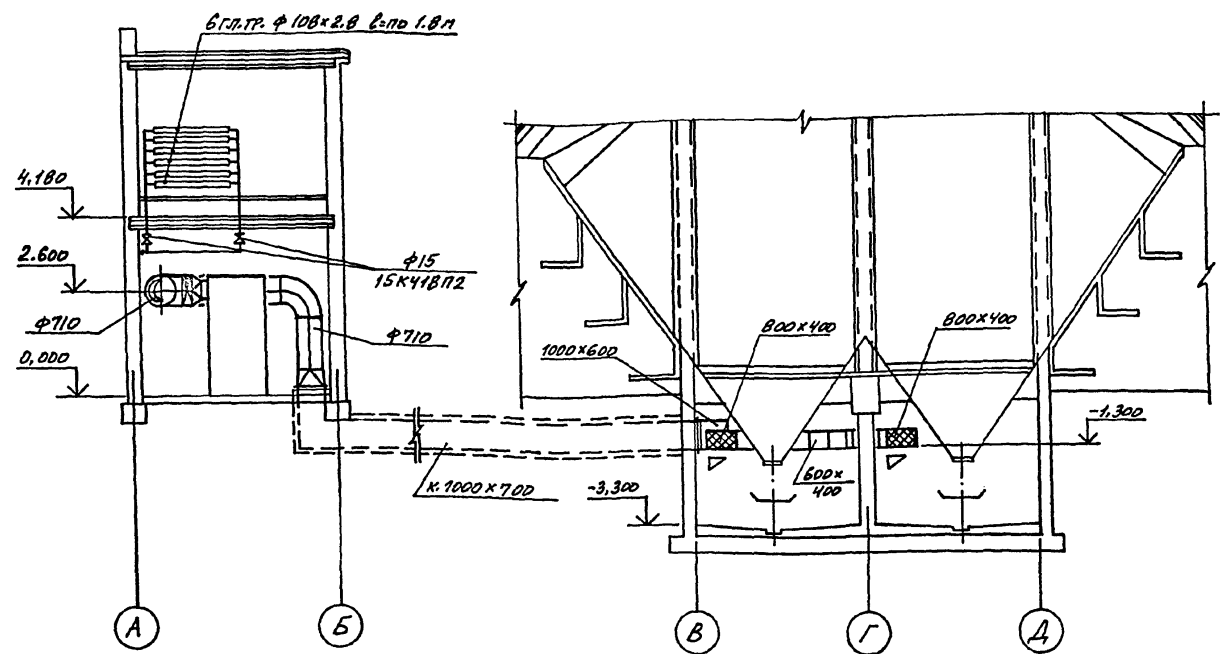


Унв. № 1094. Подпись и дата. Испытания

708-64.91 0B				
<p>НАЧ. ОТА. РОЗЕНТАМ СР</p> <p>Н. КОДТР. ЛАВРОВЕНКО В</p> <p>Г. СПЕЦ. ШАРИНСКИЙ В</p> <p>ЗАВ. ГР. КУВГУЛА В</p> <p>ИНЖ. Т. БЕЛОБОРОДОВА В</p> <p>ПРОВЕР. КУВГУЛА В</p> <p>РАЗРАБ. БЕЛОБОРОДОВА В</p> <p>РАЗРАБ. ВАСИЛЬЧЕНКО В</p>				
ПРИВЯЗАН:		<p>ГРАНУЛИРОВАННЫЕ ЗАПОЛНИТЕЛИ БЕТОНА</p> <p>ВМЕСТИМОСТЬЮ БЛИЗ К В. Л. С ОДНИМ</p> <p>ТРАКТОМ ЗАГРУЗКИ И АВТОМАТИЗИ-</p> <p>РОВАННОЙ СИСТЕМОЙ ВЫДАЧИ.</p>		<p>СТАНДАРТ</p> <p>ЛЮСТ</p> <p>ЛЮСТОВ</p>
УНВ. №		<p>ПЛАНЫ НА ОТМЕТКАХ 0,000;</p> <p>4,800. ФРАГМЕНТЫ I, II.</p>		<p>ХАРЬКОВСКИЙ</p> <p>ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ</p>

РАЗРЕЗ 2-2

П1

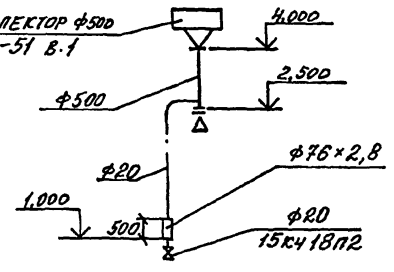
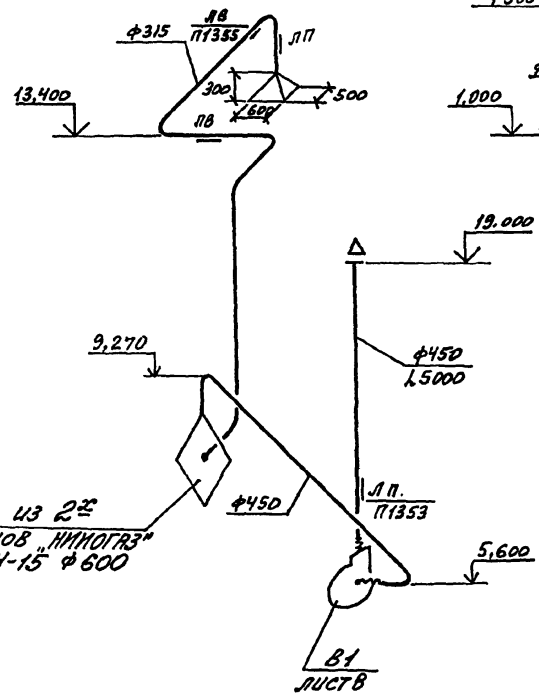
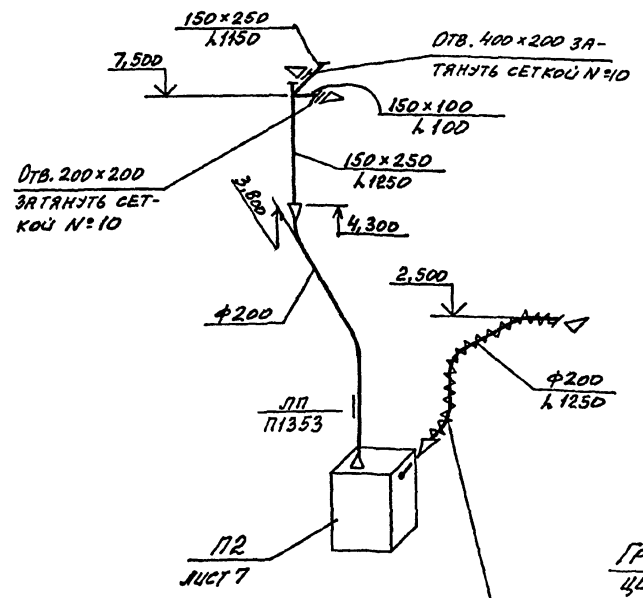


П2

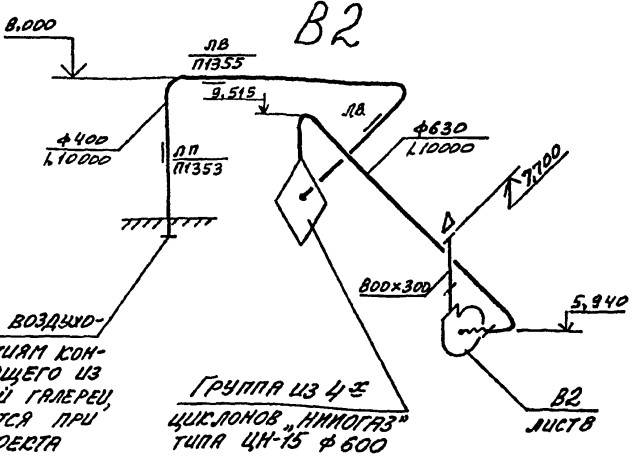
В1

ВЕ1

В2



Подключение воздуховодов к чердачным конвекторам, выходящего из подшивочной галереи, разрабатывается при привязке проекта

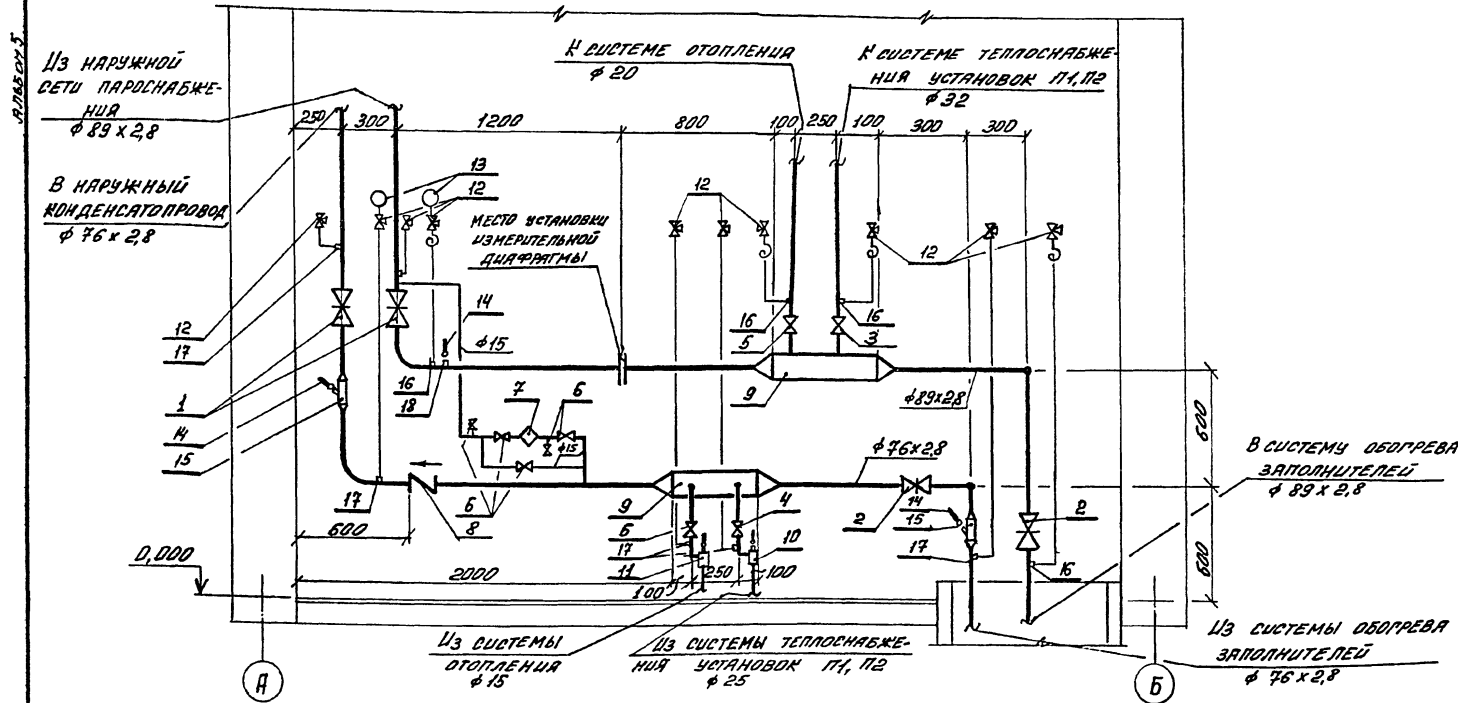


ЦНБ, Минск, ул. Мухоморова, 11
 Проектная группа

708-64.91 08			
НАЧ.ОТД.	РОЗЕНТАЛЪ		
И.О.ДИР.	ВЯРОНЕНКО		
Гл.СПЕЦ.	ШАПИЛЬСКИЙ		
ЗАВ.ГР.	Кувшину		
Инж.Т.К.	БЕЛОВОРОВА		
ПРОВЕР.	Кувшину		
РАЗРАБ.	БЕЛОВОРОВА		
ИНВ. N°	РАЗРАБ.	ВАСИЛЬЧЕНА	
		Границы заливки бетона в месте стыка с другим участком загрузки и лавочной технологической системы Беларуси	СТАДИЯ
		РАЗРЕЗ 2-2. СХЕМЫ СИСТЕМ П1, П2, В1, В2, ВЕ1.	Лист
			5
			Л.АРХОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ

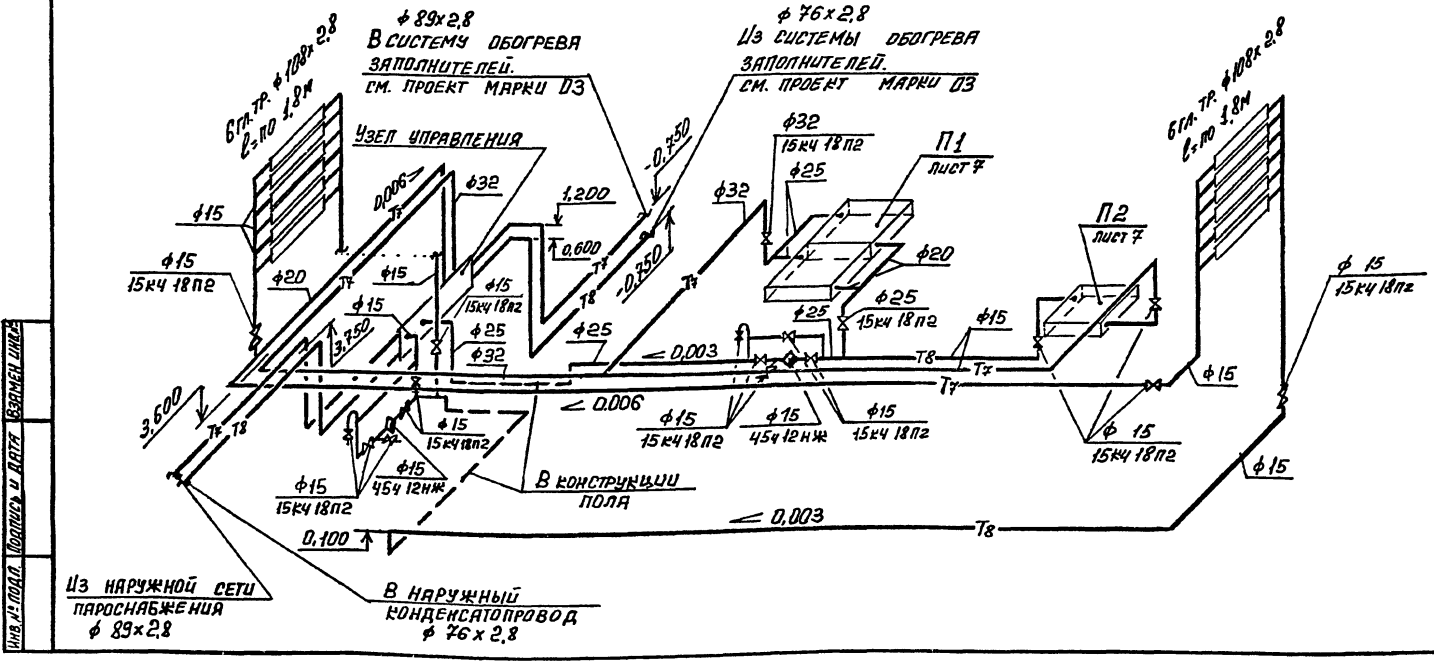
УЗЕЛ УПРАВЛЕНИЯ

СПЕЦИФИКАЦИЯ УЗЛА УПРАВЛЕНИЯ



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	К-ВО	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	30С41нж1	ЗАДВИЖКА СТАЛЬНАЯ ДУ 80	2	38	
2	30С65Р	ЗАДВИЖКА ЧУЖИЯ ДУ 80	2	29	
3	15к4 18п2	ВЕНТИЛЬ МУФТОВЫЙ ДУ 32	1	2,1	
4	"	ТО ЖЕ ДУ 25	1	1,4	
5	"	ТО ЖЕ ДУ 20	1	0,9	
6	"	ТО ЖЕ ДУ 15	6	0,7	
7	454 12нж	КОНДЕНСАТОТВОРЧИЙ ТЕРМОДИНАМИЧЕСКИЙ ДУ 15	1	0,9	
8	194218Р	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ДУ 80	1	4,9	
9		КОЛЛЕКТОР ИЗ ТРУБЫ φ 159 x 3,2 С=450	2		
10		РАСШИРИТЕЛЬ ЗКЧ-2-87 УСТАНОВКА 14	1		
11		РАСШИРИТЕЛЬ ЗКЧ-2-87 УСТАНОВКА 12	1		
12	116 185к	КРАН ТРЕХХОДОВОЙ ДУ 15			
13	по проекту КИПи А	МАНОМЕТР	2		
14	"	ТЕРМОМЕТР	5		
15		РАСШИРИТЕЛЬ ЗКЧ-4-87 УСТАНОВКА 9	2		
16		ИЩУНЕР ЗКЧ-48-76 УСТАНОВКА 2	5		
17		ИЩУНЕР ЗКЧ-45-75 УСТАНОВКА 1	5		
18		БОБЫШКА ЗКЧ-1-87 УСТАНОВКА 7	1		

СИСТЕМА ОТОПЛЕНИЯ И ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ УСТАНОВОК П1, П2



ПРИВЯЗАН:

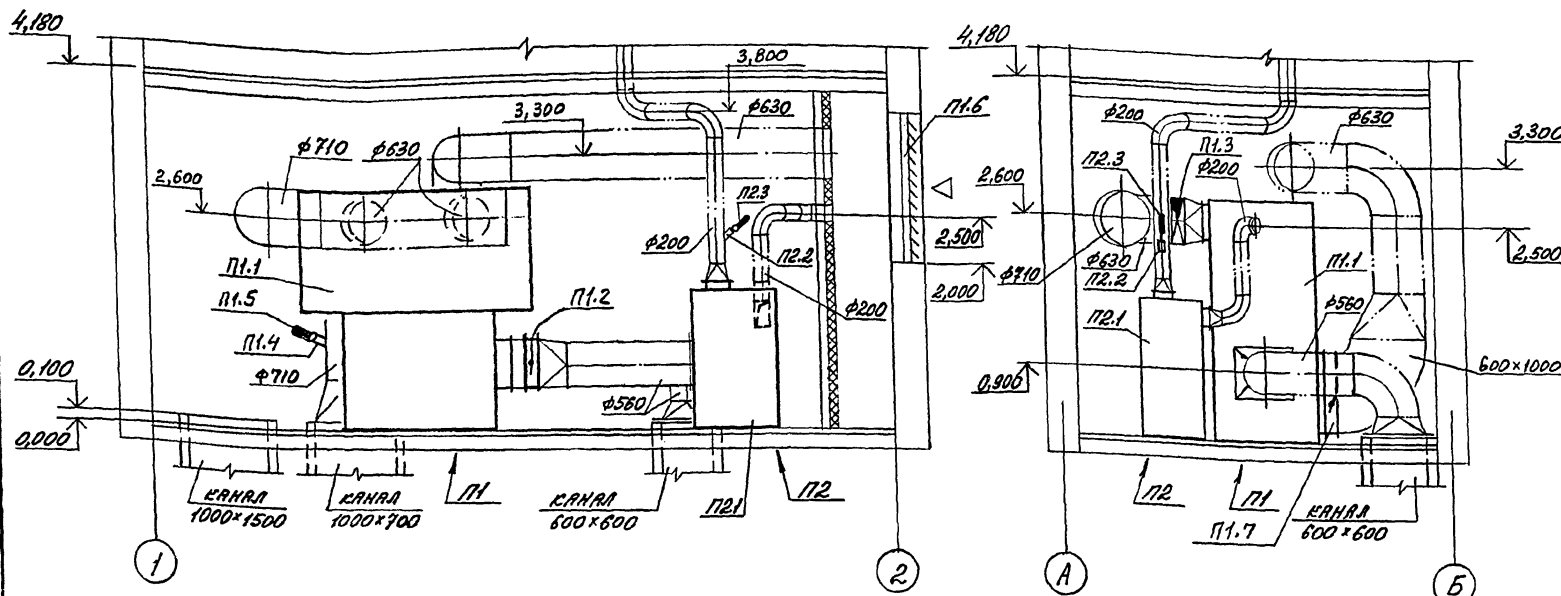
ИВВ. №

70В - 64.91 0В		
ИЗЧ. ОД.	РОЗЕНТАЛЬ	
И. КОНТ.	МАРОНЕНКО	
П. СПЕЦ.	ШИРИНСКИЙ	
ЗАВ. ГРУП.	КОВАЛЕНКО	
ИЖ. Т. МАТ.	БЕЛОБОРОВА	
ПРОВЕР.	КОВАЛЕНКО	
РАЗРАБОТ.	ВОРОНИНА	
ХАРИТОНОВ ЗАПОЛНИТЕЛИ БЕТОНА ФУНКЦИОНАЛЬНЫМ БЛАС. КУБ. М С СОДЕРЖАНИЕМ ЗАПЫЛКИ И ЛАТРИТИЗИРОВАННОЙ СИСТЕМОЙ ВЯЗУЩИХ.		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	6	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

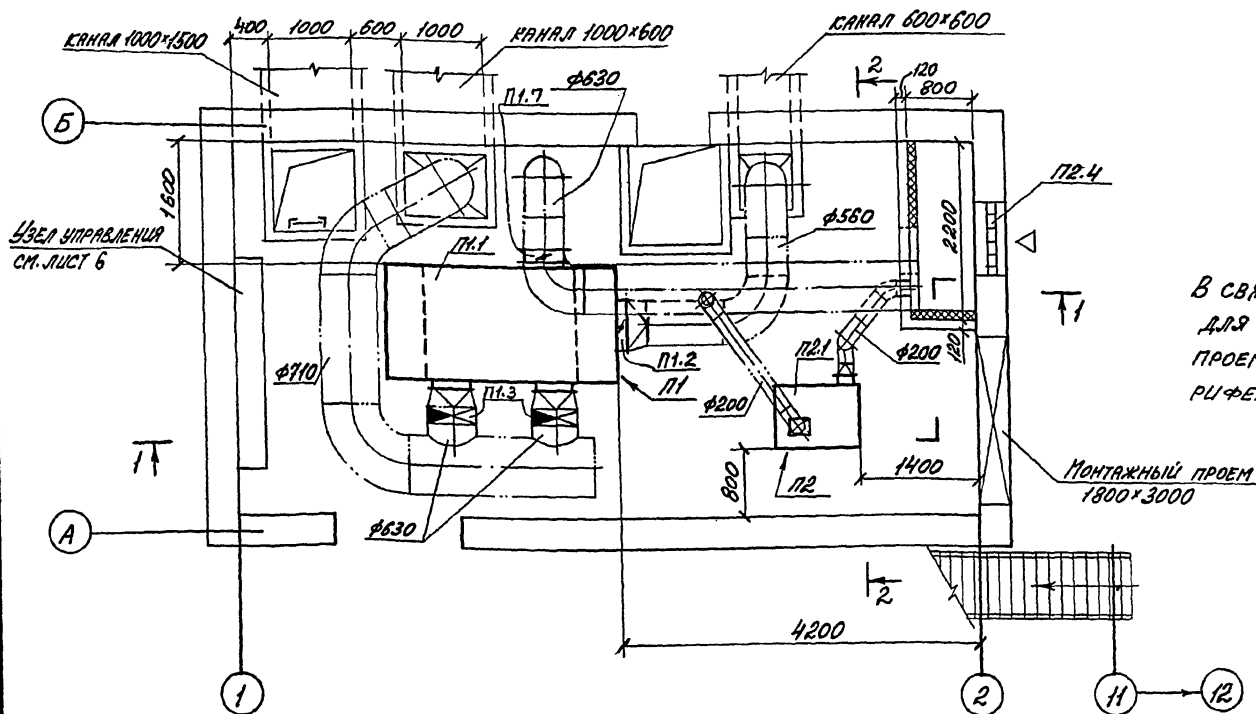
РАЗРЕЗ 1-1

РАЗРЕЗ 2-2

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОТОПИТЕЛЬНО-ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ УСТАНОВОК



ПЛАН НА ОТМЕТКЕ 0,000



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. ЕД.	ПРИМЕЧАНИЕ
		П1			
П1.1	5.904-34 В.О.;1-2	РЕГРЕАТ ПРИТОЧНО-РЕЦИРКУЛЯЦИОННЫЙ АПР10 С РЕЗЕРВНЫМ ВЕНТИЛЯТОРОМ И ФИЛЬТРОМ. РАСПОЛОЖЕНИЕ ВЫПУСКНЫХ ОТВЕРСТИЙ - ВЕРТИКАЛЬНОЕ	1	1873	
П1.2	5.904-49 В.О.;1	ЗАСЛОНКА ВОЗДУШНАЯ 600x600 С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ	1	16,7	
П1.3	5.904-41	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТИП КОЛ-04	2	10,3	
П1.4		ФЛАНЕЦ 304-154-87	1		
П1.5	ПО ПРОЕКТУ КИП И А	ТЕРМОМЕТР	1		
П1.6	ПО ЧЕРТЕЖАМ МАРШЕ АР	ЖАЛЮЗИЙНЫЕ РЕШЕТКИ	1		
П1.7		КЛАПАН ВОЗДУШНЫЙ УТЕПЛЕННЫЙ П1000x600	1	50	
		П2			
П2.1	5.904-34 В.О.;1-1	РЕГРЕАТ ПРИТОЧНО-РЕЦИРКУЛЯЦИОННЫЙ АПР2 С ФИЛЬТРОМ. РАСПОЛОЖЕНИЕ ВЫПУСКНОГО ОТВЕРСТИЯ - ВЕРТИКАЛЬНОЕ	1	502	
П2.2		ФЛАНЕЦ 304-154-87 УСТАНОВКА 3	1		
П2.3	ПО ПРОЕКТУ КИП И А	ТЕРМОМЕТР	1		
П2.4	ПО ЧЕРТЕЖАМ МАРШЕ АР, АЛЬБОМ 2, ЛИСТ 9.	ЖАЛЮЗИЙНЫЕ РЕШЕТКИ	1		

ПРИМЕЧАНИЕ.

В СВЯЗИ С УСТАНОВКОЙ КАЛОРИФЕРОВ КИЗ-СК ДЛЯ ТЕПЛОИСПИТЕЛЯ ПАР СВОБОДНУЮ ЧАСТЬ ПРОЕМА ВНУТРИ АПР ПОСЛЕ УСТАНОВКИ КАЛОРИФЕРОВ ЗАКРЫТЬ ЛИСТОВОЙ СТАЛЬЮ $\delta=1,0$ ММ.

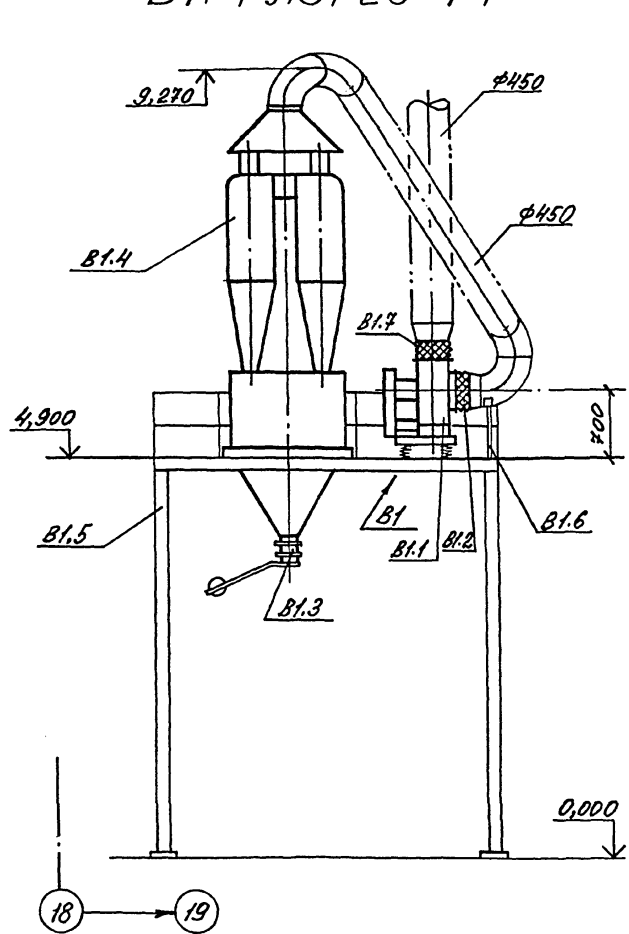
ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №

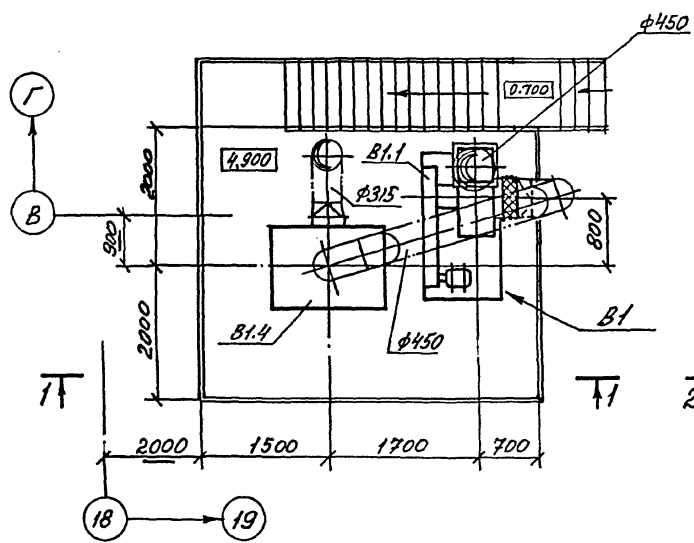
708-64.91 08

И.О.Т.А. РОЗЕНТАМ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И.КОНТ. ЛАВРОВИЧЕР	Р	7	
И.СПЕЦ. ШИПОВСКИЙ	ЗАРЯКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		
З.В.ГР. СУБГИЛА	УСТАНОВКИ П1, П2		
И.И.Т.К. БЕЛОБОРОВА			
ПРОВЕР. КУРИЛОВА			
РАЗРАБ. БЕЛОБОРОВА			

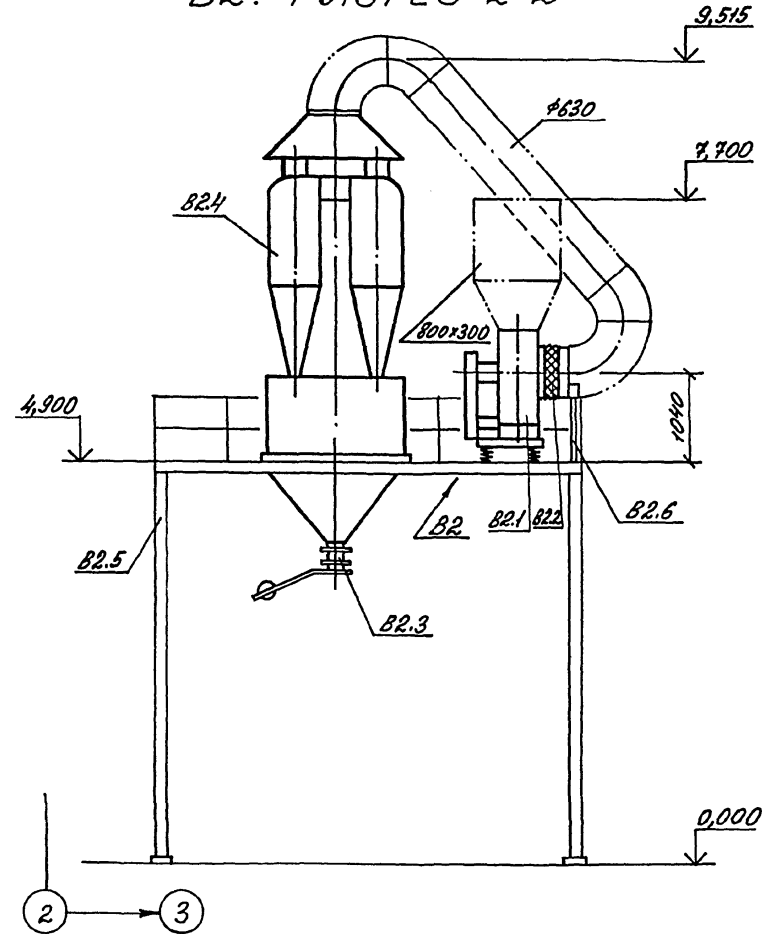
В1. РАЗРЕЗ 1-1



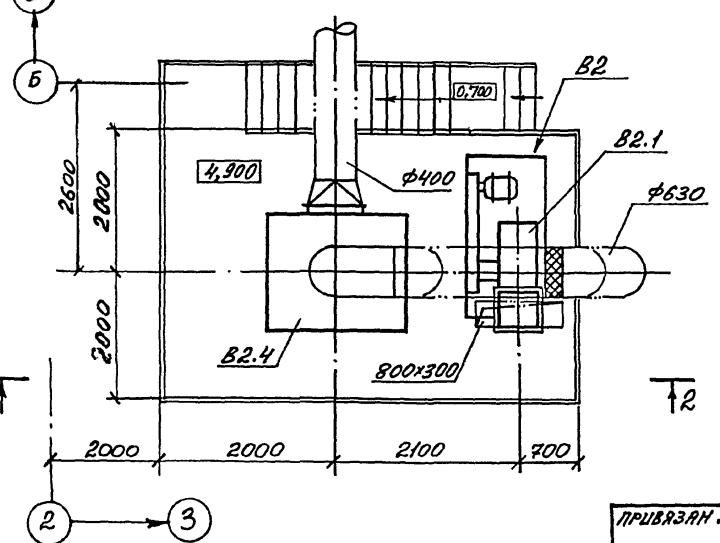
В1. ПЛАН



В2. РАЗРЕЗ 2-2



В2. ПЛАН



СПЕЦИФИКАЦИЯ ОТОПИТЕЛЬНО-ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ УСТАНОВОК

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. ЕГ	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
		В1			
B1.1		УСТАНОВКА В СОСТАВЕ: а) ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬ- НЫЙ ПЫЛЕВОЙ В-УП6-45-5 ИСПОЛНЕНИЕ 6 ПОЛОЖЕНИЕ П0° б) ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4А132.1М4 11 КВТ. 1460 ОБ/МИН. в) ВИБРОИЗОЛЯТОРЫ	1	418	
B1.2	5.904-38	ГЛУБЯЯ ВСТАВКА 8.00.00-09	1	1,71	
B1.3	5.904-26 В. III	ЗАТВОР ТИП 3Т	1	62	
B1.4		ГРУППА ИЗ 2-Х ЦИКЛОНОВ "АИУДИТЭ" ТИПА ЦН-15 Ф600 С БУНКЕ- РОМ И СБОРНИКОМ	1	650	
B1.5	ПО ЧЕРТЕЖАМ МАРКИ "СМ"	ПОСТАМЕНТ			
B1.6	ПО ЧЕРТЕЖАМ МАРКИ "СМ"	ОПОРА ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ВОЗДУШОВОДА	1		
B1.7	5.904-38	ГЛУБЯЯ ВСТАВКА Н.	1	1,53	
		В2			
B2.1		УСТАНОВКА В СОСТАВЕ: а) ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬ- НЫЙ ПЫЛЕВОЙ В-УП6-45-8 ИСПОЛНЕНИЕ 6 ПОЛОЖЕНИЕ ПР0° б) ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4А160М4 18,5 КВТ. 1465 ОБ/МИН. в) ВИБРОИЗОЛЯТОРЫ	1	680	
B2.2	5.904-38	ГЛУБЯЯ ВСТАВКА 8.00.00-13	1	2,65	
B2.3	5.904-26 В. III	ЗАТВОР ТИП 3Т	1	62	
B2.4		ГРУППА ИЗ 4-Х ЦИКЛОНОВ "АИУДИТЭ" ТИПА ЦН-15 Ф600 С БУНКЕРОМ И СБОРНИКОМ	1	1550	
B2.5	ПО ЧЕРТЕЖАМ МАРКИ "СМ"	ПОСТАМЕНТ	1		
B2.6	ПО ЧЕРТЕЖАМ МАРКИ "СМ"	ОПОРА ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ВОЗДУШОВОДА	1		

		70В-64.91	0В
НАЧ. ОТД.	РОЗЕНТАЛ		
Н. КОНТР.	МАРЧЕНКО		
С. СПЕЦ.	ШАПОВАЛОВ		
ЗАВ. ГР.	ЕВГУИЯ		
УМ. С. С.	БЕЛОБОРОДОВ		
ПРОВЕР.	ЕВГУИЯ		
РАЗРБ.	БЕЛОБОРОДОВ		
ПРИВЯЗАН:		СТАНЦИЯ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ВНЕШНЕСТЬЮ БТЭС. КУБ.М. С ОДНИМ ТРАКТОМ ЗАГРУЗКИ И АВТОМАТИЗИРОВАН- НОЙ СИСТЕМОЙ ВЪЕЗДУ.	
		УСТАНОВКИ В1, В2	ЖАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ

РАСХОД ТЕПЛА НА НАГРЕВ ПЕСКА И ЩЕБНЯ

Заполнитель	Начальная температура заполнителя	Конечная температура заполнителя	Расход топлива Т/час	Полезный расход тепла на нагрев (тонны за полнители Вт(ккал)/час)		Суммарный расход тепла Вт(ккал)/час	Количество бункеров	Площадь регистров м ²	
				Полезный	с учетом потерь			общая	на один бункер
Песок	-15	+6	16,8	12499 10747	209960 180530	247740 213020	8	104	13
Щебень	-15	+3	38,6	8254 7097	318660 274000	388770 334280			

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

- Теплоносителем для систем обогрева заполнителей служат насыщенный пар с давлением 0,3 МПа, поступающий из наружной сети. Конденсат возвращается в наружную сеть.
- Конструкция регистров для обогрева заполнителей разборная, предусматривающая возможность демонтажа отдельных секций при ремонте и на летний период.
- Во время осмотра или производства ремонтных работ соответствующие отсеки должны быть полностью опорожнены и исключена возможность подачи материала в отсек.
Для обеспечения безопасности работ по обслуживанию регистров в соответствии с настоящим указанием на предприятии должна быть разработана инструкция по технике безопасности.
- Каждый регистр может быть отключен в случае его неисправности без прекращения работы других регистров. Кроме того, предусматривается групповое (секционное) включение и отключение обогревающих устройств, обслуживающих каждый отсек склада.
- Монтаж систем обогрева песка и щебня производить в соответствии с указаниями СНиП 3.05.01-85.
- Закладные элементы для крепления опор регистров показаны на чертежах марки „КМ“, разработанных в альбоме 2.
- Магистральные паропроводы изолировать цилиндрами теплоизоляционным из минеральной ваты на синтетическом связующем марки 200 толщиной 40 мм с покровным слоем из стали тонколистовой оцинкованной толщиной 0,5 мм.
- Паропроводы и конденсатопроводы изготовить из стальных электросварных термообработанных труб ГОСТ 10704-76, за исключением участков с резьбовыми соединениями, которые изготавливаются из водопроводных обыкновенных труб ГОСТ 3262-75.
- Неизолированные трубопроводы после монтажа окрасить масляной краской за 2 раза.
- Трубопроводы, подлежащие изоляции, покрыть алюминиевой краской, состоящей из лака БТ-577 ГОСТ 5631-79 с добавлением 20% алюминиевой пудры ПАП-2 ГОСТ 5494-71 в два слоя.
- Системы обогрева песка и щебня после монтажа отрегулировать на заданную проектом производительность.
- Предусмотрены следующие мероприятия по автоматизации систем обогрева заполнителей:
— регулирование температуры нагрева заполнителей с помощью вентилей с электромагнитным приводом, установленных на трубопроводах, подводящих пар к регистрам; вентили связаны с датчиками температуры, размещаемыми в бункерах под слоем заполнителя;
— дистанционный контроль температуры заполнителей с помощью термометров сопротивления, размещаемых в бункерах с заполнителем.
Указанные мероприятия разработаны в проекте КИП и автоматики.

Проектная документация разработана в соответствии с действующими нормами, правилами, инструкциями и государственными стандартами, а также предусматривает мероприятия по безопасной эксплуатации здания (сооружения) с пожароопасным и взрывоопасным характером производства.

Дата: _____ Главный инженер проекта: *(Подпись)* Школьный Р.П.

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

Лист	Наименование	Примечание
2	Планы на отметках 0,480; -3,300 в осях 3-7. Разрезы 1-1, 2-2.	
3	Планы на отметках 0,480; -3,300 в осях 7-17.	
4	Разрезы 3-3, 4-4	
5	Узел установки регистров и крепления трубопроводов. Разрез 5-5.	
6	Узел установки регистров и крепления трубопроводов. Разрез 6-6.	
7	Установка термометра сопротивления и датчика температуры. Узел „А“.	

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

Обозначение	Наименование	Примечание
ССЫЛОЧНЫЕ		
3.900-9 вкл. 0,1-4	Детали крепления самонагревательных приборов и трубопроводов теплообменника	
7.903.9-2	Теплообменник с положительными температурами	
ПРИЛАГАЕМЫЕ		
ОЗН1	Регистр №1	
ОЗН2	Регистр №2	
ОЗН3	Регистр №3	
ОЗН4	Подставка под регистр.	
708-64.91 03 СД	Спецификация оборудования	Альбом 10
708-64.91 03 ВМ	Ведомость потребности в материалах.	Альбом 11

Привязан:		
ИНВ. №		
ГРУП	Школьный Р.П.	
Нач. отп.	Розенталь	
Н. контр.	Лавренко	
Гл. спец.	Школьный Р.П.	
Зав. гр.	Кувшинов	
Инж. тех.	Белобородов	
Проект.	Кувшинов	
Разреш.	Сурьяев	
ОБЩИЕ ДАННЫЕ		Сварка Лист Листов Р 1 7
ОБЩИЕ ДАННЫЕ		Сарьковский Промстройпроект

Альбом 5

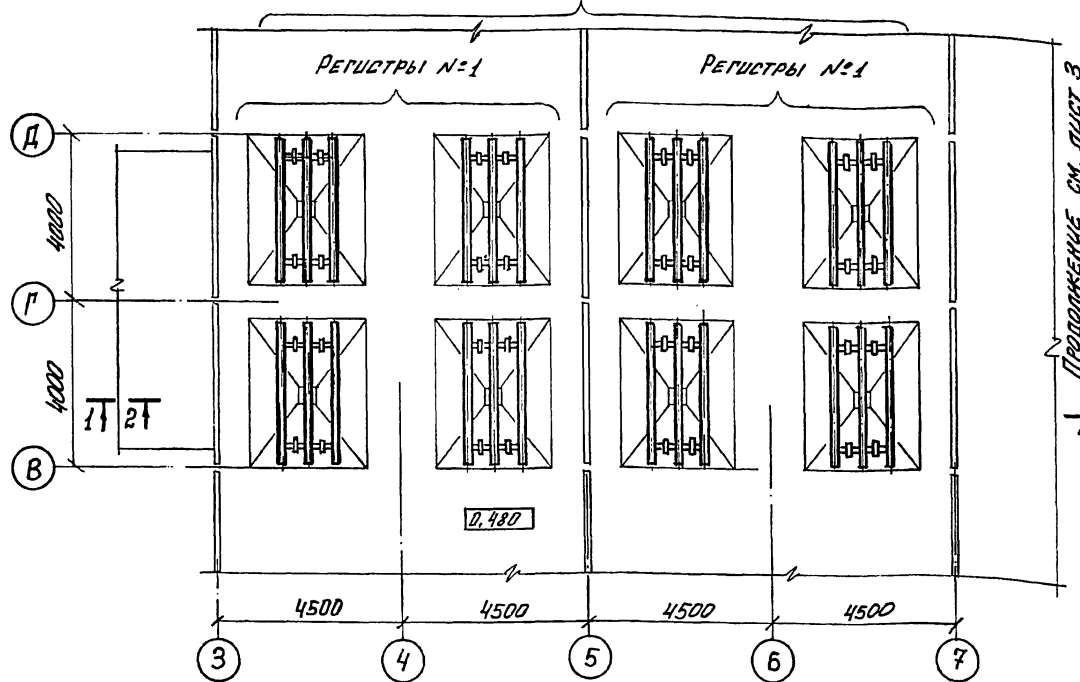
Группа РР
Группа КМ
Группа ВС

Имя, № серии
Дата

Альбом 5

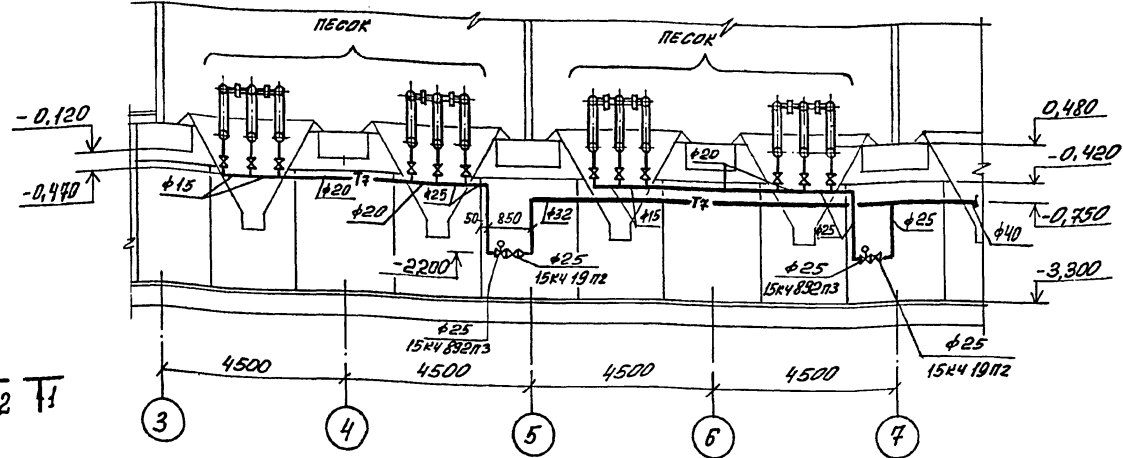
ПЛАН НА ОТМЕТКЕ 0,480

ПЕСОК



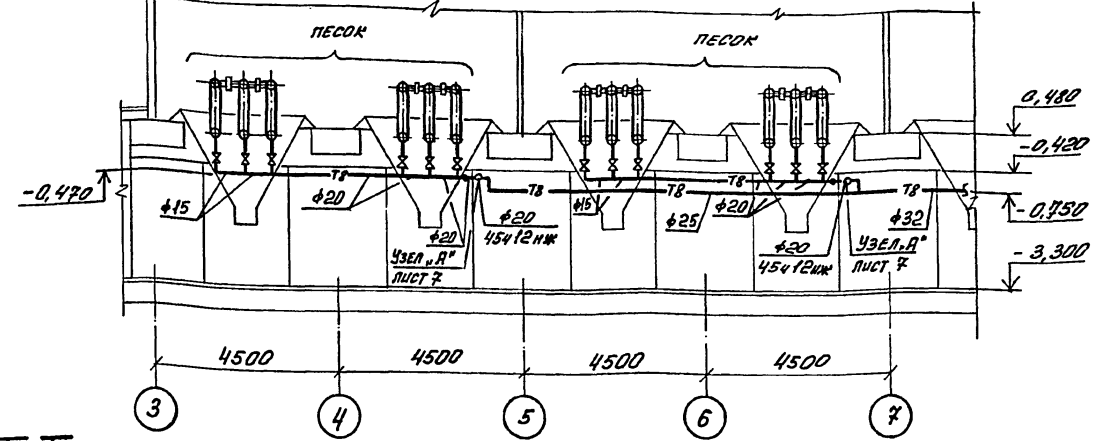
РАЗРЕЗ 1-1

(ПАРПРОВОДЫ)

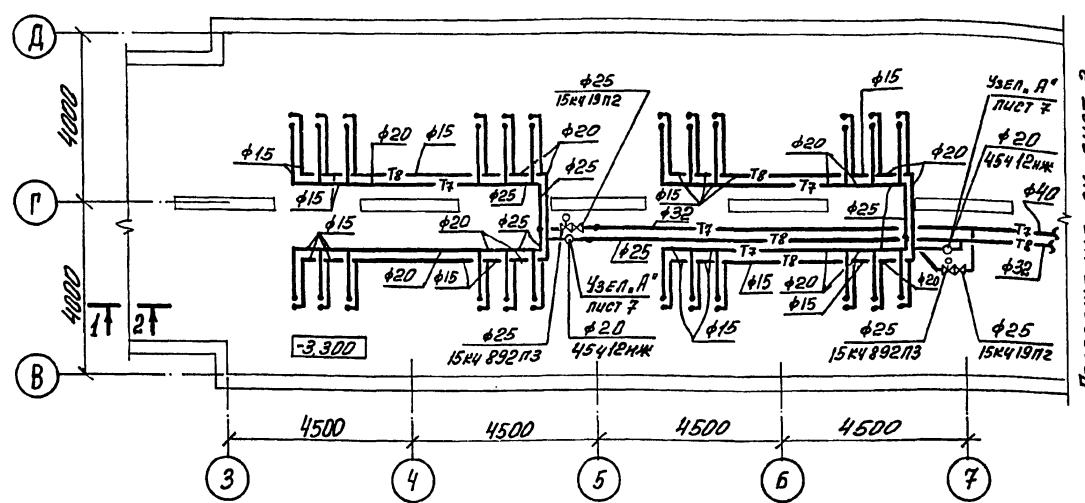


РАЗРЕЗ 2-2

(КОНДЕНСАТОПРОВОДЫ)



ПЛАН НА ОТМЕТКЕ -3,300



ПРИМЕЧАНИЯ:

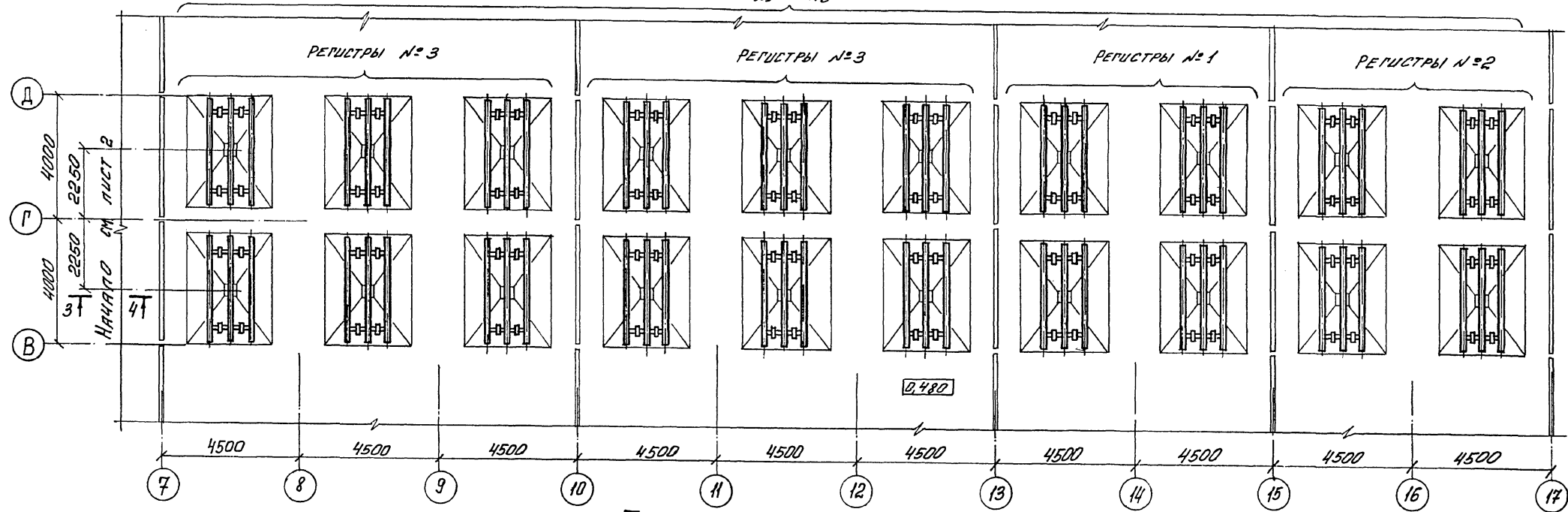
1. Диаметры подводок к регистрам вне бункеров принять 15мм, в пределах бункеров - 57x5.
2. Узлы установки регистров смотрите листы 5, 6
3. На подводках к регистрам в качестве запорно-регулирующей арматуры установить вентили 15кч10п2.
4. Трубопроводы пара и конденсата до конденсато-отводчиков проложить с уклоном $i = 0,003$ в сторону движения пара и конденсата.
5. Общие виды регистров см. чертеж ДЗН 1.

Привязан:	
Ивв. №	

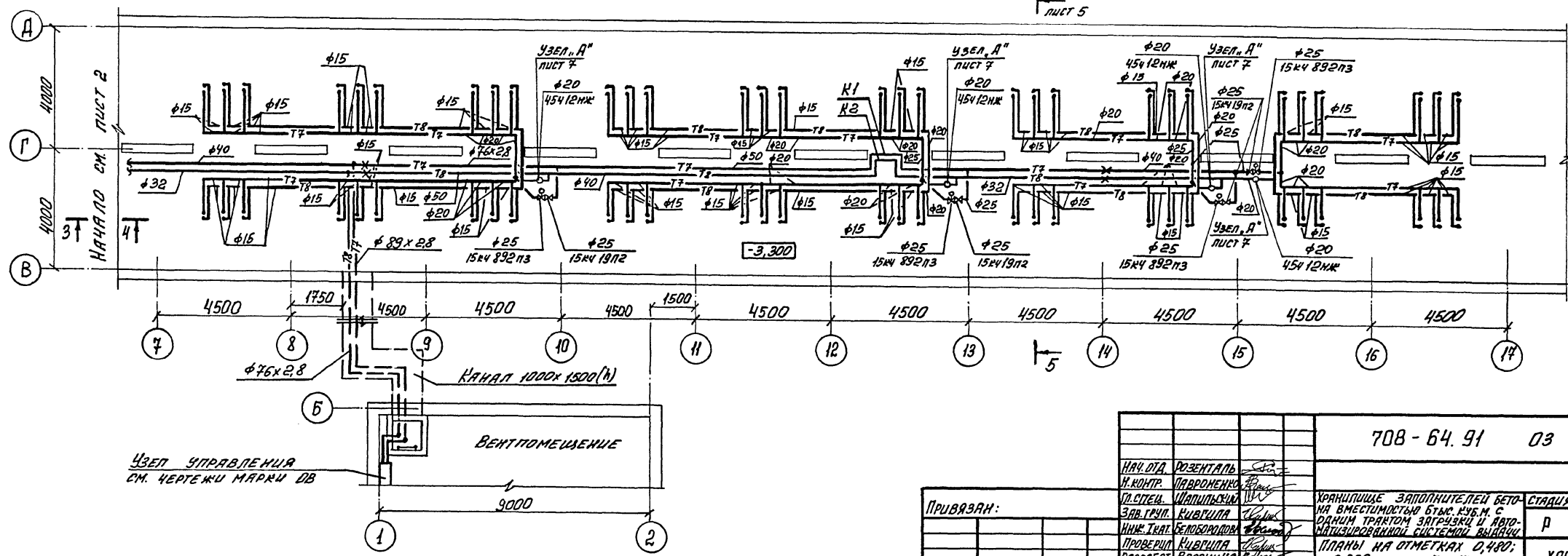
708 - 64. 91 ДЗ	
ИВЧ ОТА РОЗЕНТАЛЬ	СР
И.КОНТ. ПАРВОНЕНКО	ВМ
П.СПЕЦ. ШИШОВИЧ	ВМ
ЗАВ.ГРНО. КУВЧИЛА	ВМ
ИВЧ.Техт. БЕЛОБОРОД	ВМ
ПРОБЕР. КУВЧИЛА	ВМ
РАЗРАБОТ. ВОРОНИНА	ВМ
ХРАНЯЩИЕ ЗАПОЛНИТЕЛИ БЕТОНА	СТАДИЯ
ВНЕШНИЙ СТОРОНА БУМ. КЛЕМ. С ОДНИМ	Лист
СТРОИТЕМ ЗАГРУЗКИ И АВТОМАТИЗ-	2
РАВНИНОЙ СИСТЕМОЙ ВИАВЧ.	Листов
ПЛАНЫ НА ОТМЕТКАХ 0,480;	
-3,300 В ОСАХ 3 + 7.	
РАЗРЕЗЫ 1-1, 2-2.	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРИМЕТРОИНИИПРОДЕНТ	

ПЛАН НА ОТМЕТКЕ 0,480

ЩЕБЕНЬ



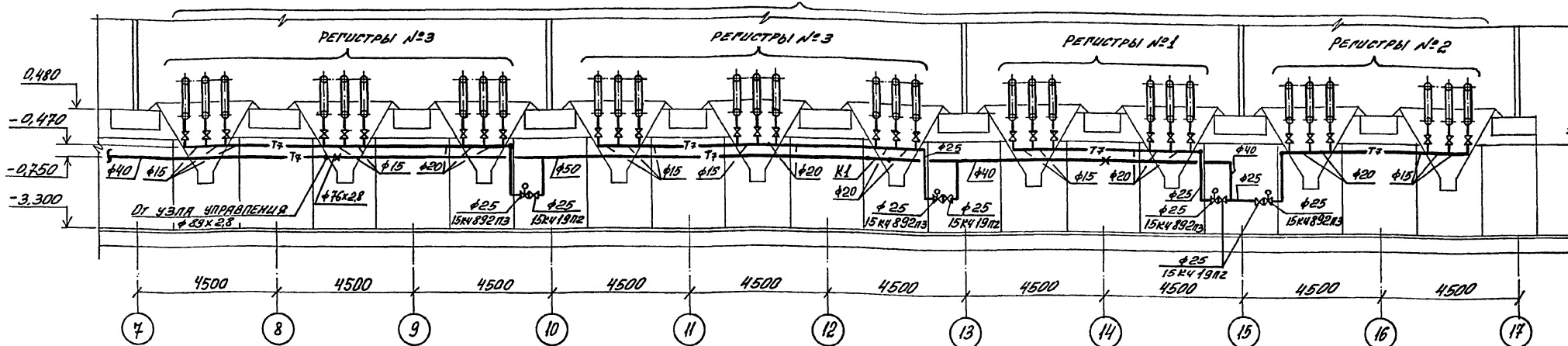
ПЛАН НА ОТМЕТКЕ - 3,300



		708 - 64.91 03			
НАЧ. ДИА. РОЗЕНТАЛЬ	И. КОМП. ДАВРЕНКО	ХРАНИЛИЩЕ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ВМЕСТИМОСТЬЮ 6ТЪС. КУБ.М. С ДАЛИИ ТРАКТОМ ЗАГРУЗКА И АВТОМАТИЗИРОВАННОЙ СИСТЕМОЙ ВЫВАЗУ	СТАДИЯ	ЛУСТ	ЛУСТОВ
П. СТЕП. ШИПЫЛЬСКИЙ	ЗАВ. ГРУП. КИВЧИЛА		Р	3	
ИНЖ. ТИХА БЕЛОБОРОДОВА	ПРОВЕРИЛ КИВЧИЛА	ПЛАНЫ НА ОТМЕТКАХ 0,480; -3,300 В ОСЯХ 7-17.		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	
РАЗРАБОТ. БОРИШИНА	ИНВ. №				

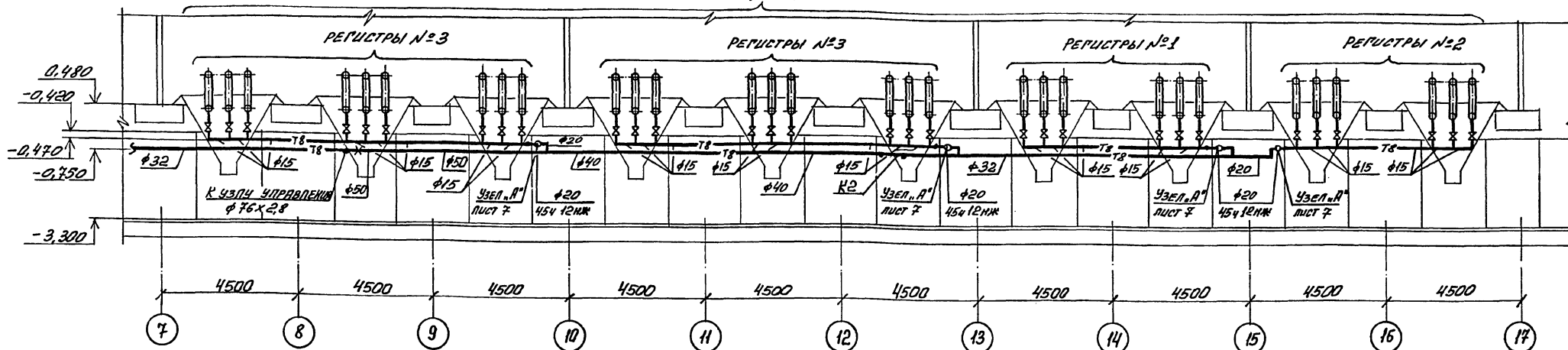
РАЗРЕЗ 3-3 (ПАРОПРОВОДЫ)

ЩЕБЕНЬ



РАЗРЕЗ 4-4 (КОНДЕНСАТОПРОВОДЫ)

ЩЕБЕНЬ



ПРИМЕЧАНИЯ:

РАЗМЕРЫ КОМПЕНСАТОРОВ, мм

Эскиз	Обозначение компенсатора	φ	H	A	R	Компенсационная способность	Кол.
	K1	50	1070	1730	240	45	1
	K2	40	830	1340	160	45	1

- Диаметры подводок к регистрам вне бункеров принять 15мм, в пределах бункеров - 57x5.
- Узлы установки регистров смотрите листы 5, 6
- На подводках к регистрам в качестве запорно-регулирующей арматуры установить вентили 15кч 18пз.
- Трубопроводы пара и конденсата до конденсатоотводчиков проложить с уклоном $i=0,003$ в сторону движения пара и конденсата.
- Общие виды регистров см. чертежи ПЗН1÷ПЗН3.

Привязан:

Инд. №

708 - 64.91 03

Исполн.	Розенталя	Инж. №	
Проверил	Лавренко	Инж. №	
Инж. №	Виталия	Инж. №	
Инж. №	Белобородов	Инж. №	
Инж. №	Суворова	Инж. №	
Инж. №	Воронина	Инж. №	

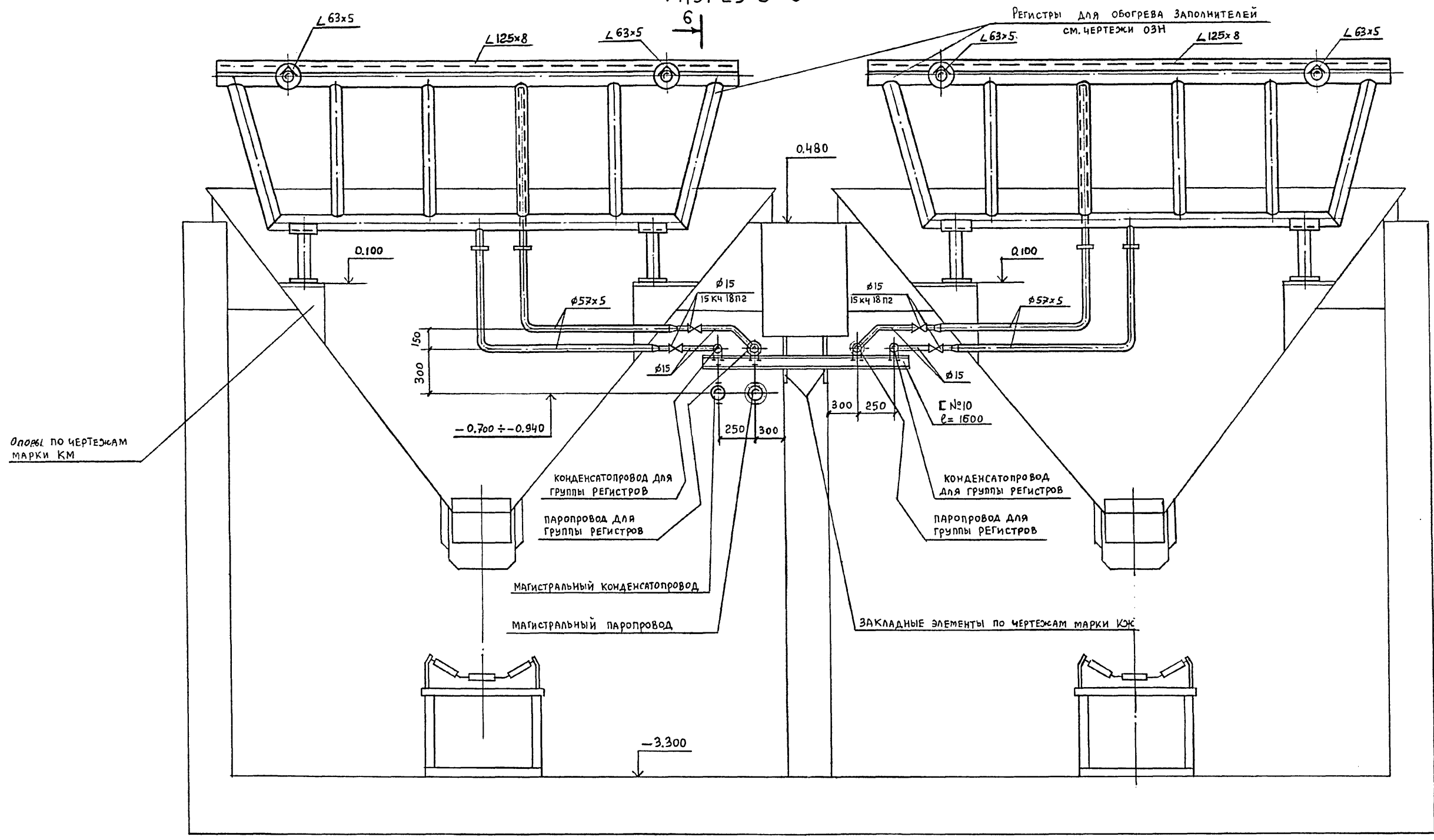
Хранилище заполнителей бетона вместимостью 6 тыс. куб. м с одним трактом загрузки и автоматизированной системой выдачи.

РАЗРЕЗЫ 3-3, 4-4

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

АЛБОМ 5

РАЗРЕЗ 5-5



ОПОРЫ ПО ЧЕРТЕЖАМ МАРКИ КМ

КОНДЕНСАТОПРОВОД ДЛЯ ГРУППЫ РЕГИСТРОВ
ПАРПРОВОД ДЛЯ ГРУППЫ РЕГИСТРОВ

МАГИСТРАЛЬНЫЙ КОНДЕНСАТОПРОВОД

МАГИСТРАЛЬНЫЙ ПАРПРОВОД

ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ПО ЧЕРТЕЖАМ МАРКИ КЖ

РЕГИСТРЫ ДЛЯ ОБОГРЕВА ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ
СМ. ЧЕРТЕЖИ ОЗН

6
ЛИСТ 6

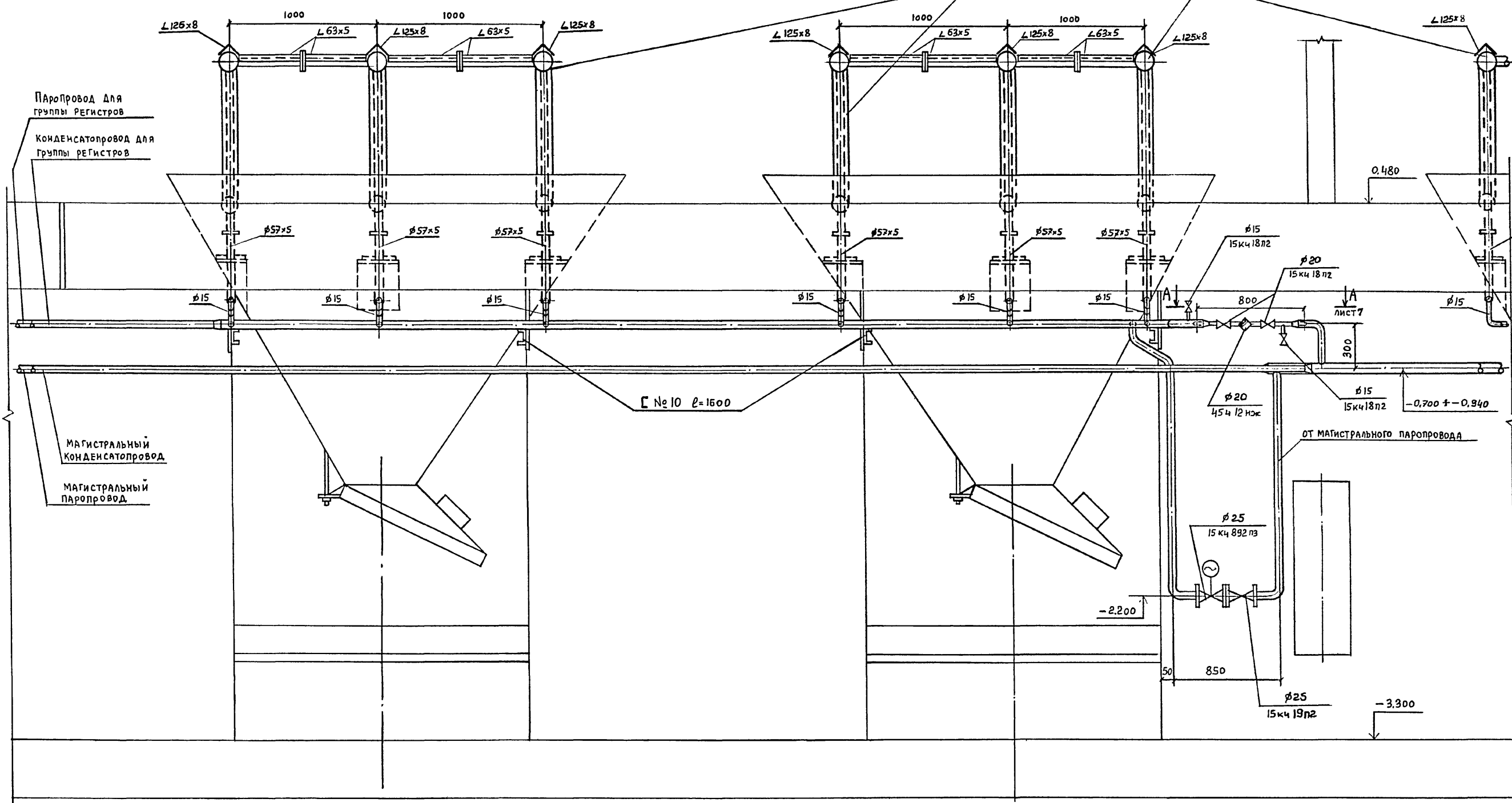
ИВ. № ПОДА. ПОДАЛСЯ И ДАТА ВАРЕН ИВЕН

			700-64.91 03		
ИВ. №			ИВ. №		
ПОДАЛСЯ			ПОДАЛСЯ		
И. КОМП. МАВРОНЕНКО			И. КОМП. МАВРОНЕНКО		
СЛ. СПЕЦ. ШАПЛИНСКИЙ			СЛ. СПЕЦ. ШАПЛИНСКИЙ		
Зав. пр. КУВГУЛА			Зав. пр. КУВГУЛА		
Инж. ТРАБЕНДРОДОВА			Инж. ТРАБЕНДРОДОВА		
ПРОФ. КУВГУЛА			ПРОФ. КУВГУЛА		
ПРОФ. ГИРЬЕВА			ПРОФ. ГИРЬЕВА		
При в.язан:			УРАНИЩЕ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ВМЕСТИМОСТЬЮ 6 ТЫС. КВ. М С ОДНИМ ТРАКТОМ ЗАГРУЗКИ И АВТОМАТИЗ. ВОЗВРАТНОЙ СИСТЕМОЙ ВЫДАЧИ.		
ИВ. №			УЗЕЛ УСТАНОВКИ РЕГИСТРОВ И КРЕПЛЕНИЯ ТРУБОПРОВОДОВ. РАЗРЕЗ 5-5.		
Стадия		Лист		Листов	
Р		5			
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ					

Альбом 5

РАЗРЕЗ 6-6

РЕГИСТРЫ ДЛЯ ОБОГРЕВА ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ
см. чертёжи ОЗН



5
ЛИСТ 3

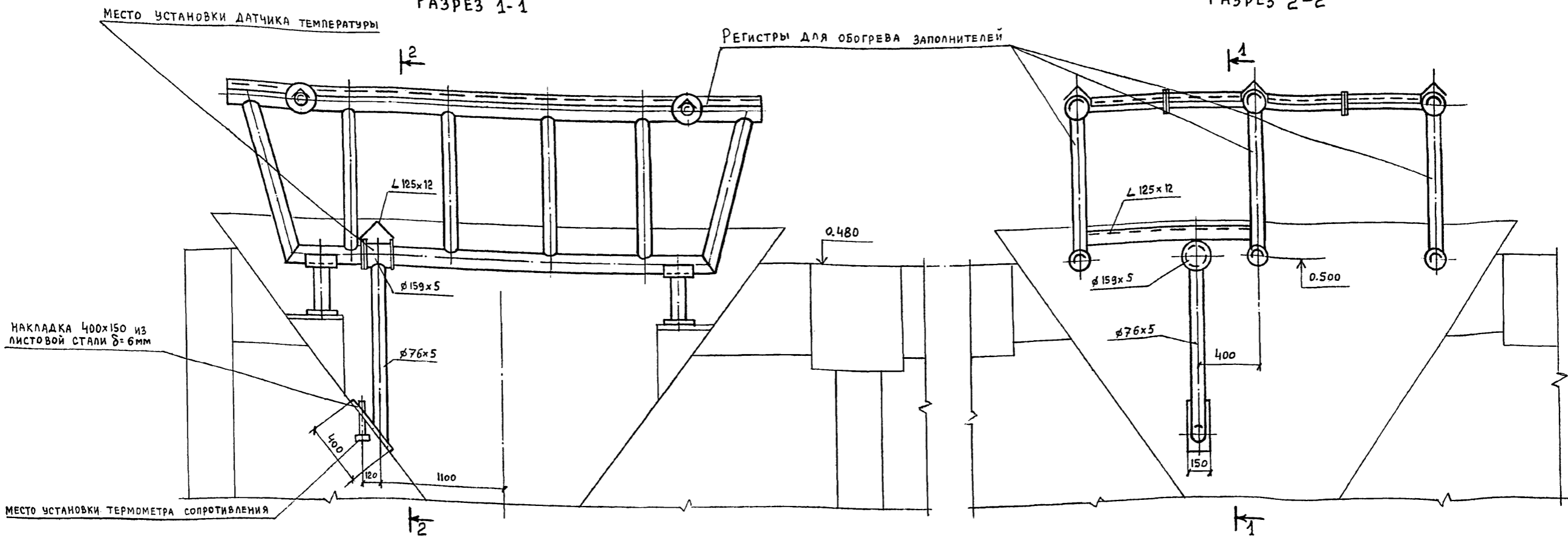
ИВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯТЫЙ ИЛИ №

708-64.91 03		
ИЗЧ. ОТР. РОБЕНТАЛЬ		
Н. КОНТР. ЛАВРОНЕНКО		
ГЛАВ. СПЕЦ. ШИПОВСКИЙ		
ЗВ. ПР. КУВЧИЛА		
ИЗЧ. ИЖ. БЕЛОБОРОДИЦА		
ПРОВЕР. КУВЧИЛА		
РАЗРБ. ГИРЬБА		
ПРИВЯЗАН:	УРАНИЛИЩЕ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ВМЕСТИМОСТЬЮ 6 ТЫС. КУБ. М С ОДНИМ ТРАКТОМ ЗАГРУЗКИ И АВТОМАТИЗИРОВА ННОЙ СИСТЕМОЙ ВЫДРАЧКИ.	Стадия Лист Листов
ИНВ. №	УЗЕЛ УСТАНОВКИ РЕГИСТРОВ И КРЕПЛЕНИЯ ТРУБОПРОВОДОВ. РАЗРЕЗ 6-6.	Р 6
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

Альбом 5

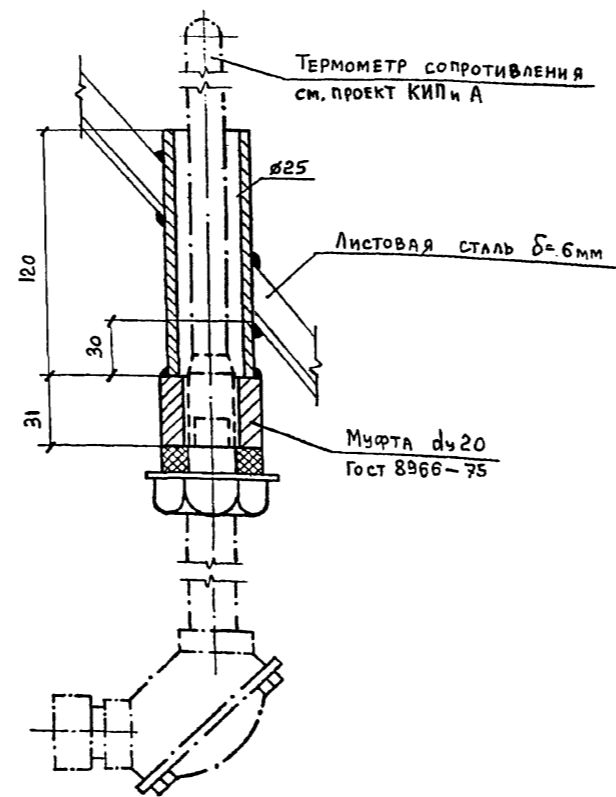
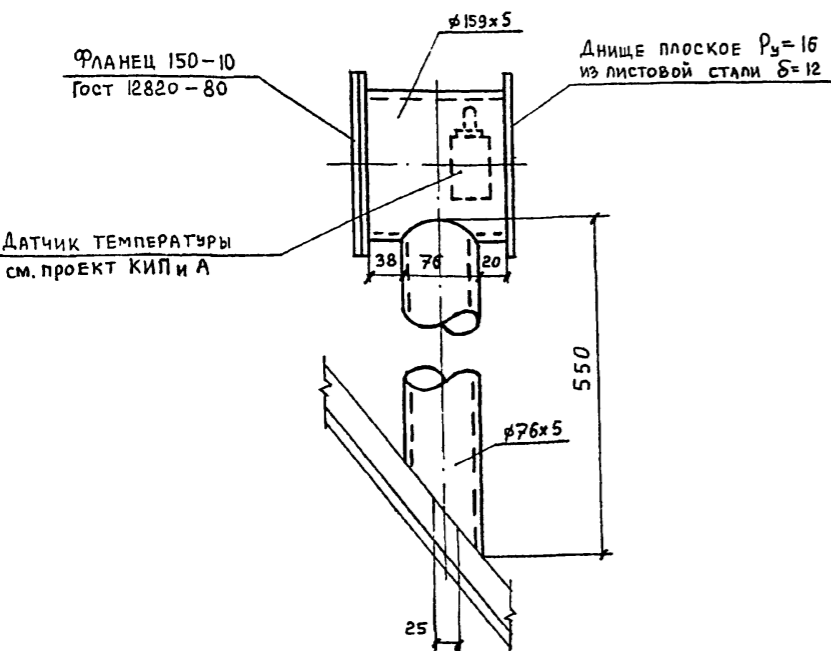
РАЗРЕЗ 1-1

РАЗРЕЗ 2-2

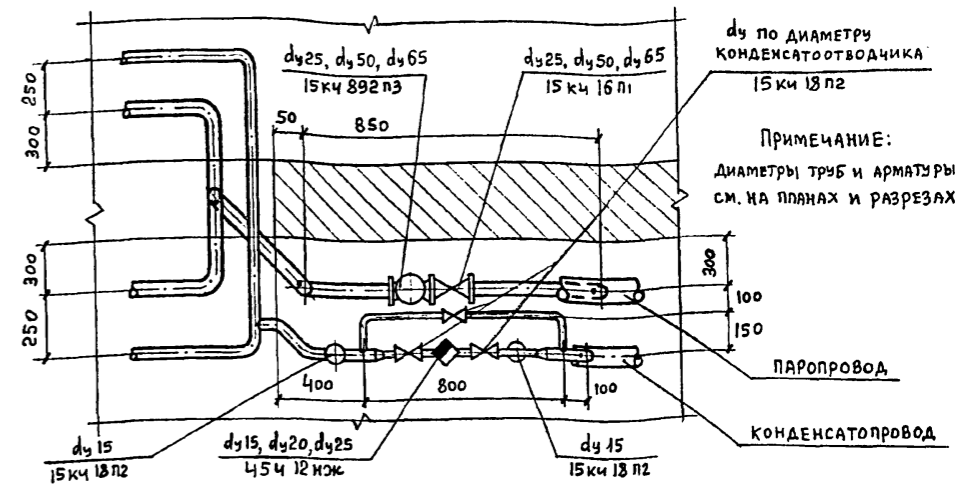


УСТАНОВКА ДАТЧИКА ТЕМПЕРАТУРЫ

УСТАНОВКА ТЕРМОМЕТРА СОПРОТИВЛЕНИЯ



Узел „А“ (ВИД ПО А-А)



ПРИВЯЗАН:		
ИНВ. №		

708-64.91 03

ИРЧ.ОТД. РОЗЕНТРАП	УСТАНОВКА ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ВМЕСТИМОСТЬЮ 6ТМ. КУБ.М С ОДНОЙ ТРАКТОМ ЗАГР.ЗКА И АВТОМАТИЗИРОВАННОЙ СИСТЕМОЙ ВЫДРЧУ.	СТАДІЯ	Лист	Листов
И.КОНТ. ЛАВРОНЕНКО				
И.СПЕЦ. ШАПОВНИКОВ				
Зав. гр. КУВЧУГА				
И.К.Т. БЕЛОБОРОВА				
ПРОФ. КУВЧУГА	УСТАНОВКА ТЕРМОМЕТРА СОПРОТИВЛЕНИЯ И ДАТЧИКА ТЕМПЕРАТУРЫ. УЗЕЛ „А“.	Р	7	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
ПРОФ. ГУРЬЕВА				

ИЗМЕНЕНИЯ
ПОДАТЬ И ДАТА
ВЗАМЕН

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 708-64.91

ХРАНИЛИЩЕ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА
ВМЕСТИМОСТЬЮ 6 тыс.куб.м
С ОДНИМ ТРАКТОМ ЗАГРУЗКИ
И АВТОМАТИЗИРОВАННОЙ СИСТЕМОЙ
ВЫДАЧИ.

Альбом 5

ЧЕРТЕЖИ ОБЩИХ ВИДОВ
НЕТИПОВЫХ КОНСТРУКЦИЙ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
ОЗН1	РЕГУСТР №1	
ОЗН2	РЕГУСТР №2	
ОЗН3	РЕГУСТР №3	
ОЗН4	ПОДСТАВКА ПОД РЕГУСТР	

ПРИВЯЗАН:

УИВ №

708-64.91

ОЗН

ИРИ.ОТ. ДИЗЕНТАЛЬ
И.КОНТ. ПЛАВОНЕНКО
Г.А.СЛЕП. ШИПОВСКИЙ
З.А.П. КУВГУЛА
И.А.С.С. БЕЛОБОРОВА
П.О.В. КУВГУЛА
П.А.Р. ГИРЬБА

СОДЕРЖАНИЕ

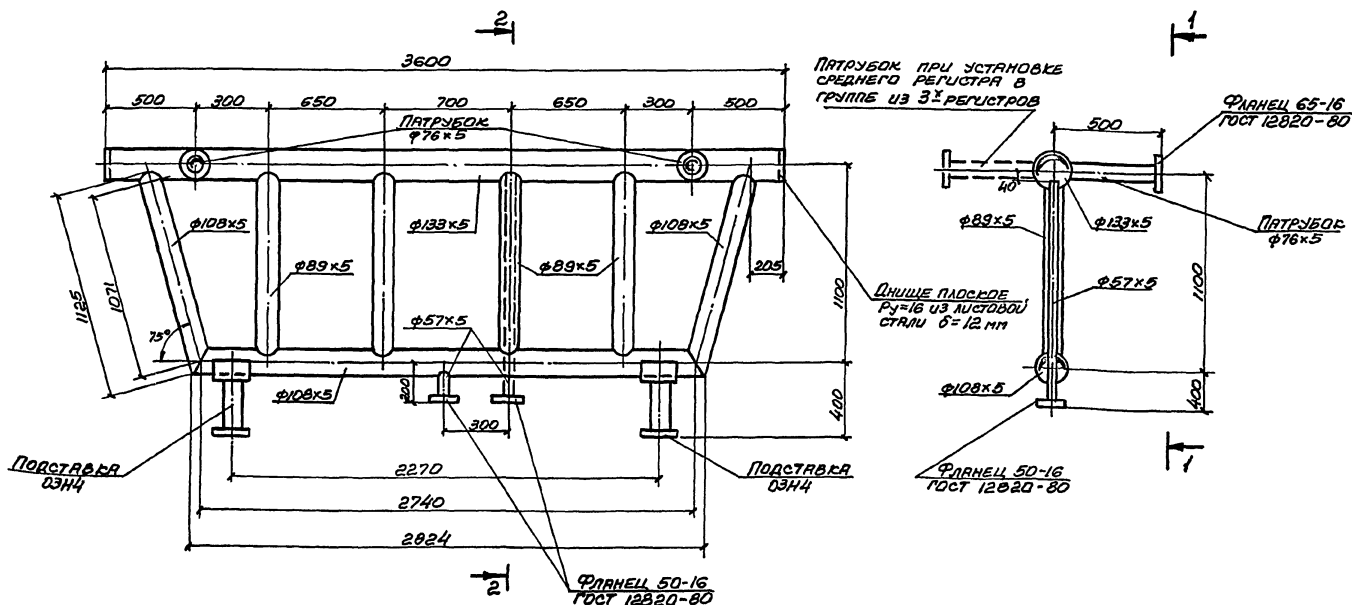
СТАРИЙ ЛУЕТ	ЛУЕТОВ
Р	1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ

ПРИВЯЗАН:

Вид по 1-1

РАЗРЕЗ 2-2



ПРИМЕЧАНИЯ

1. Поверхность нагрева регистра равна 4,4 м².
2. Конструкция регистра сварная. Врубить нормальный сварным швом.
3. Регистр выполнить из электросварных термообработанных труб по ГОСТ 10704-76.
4. Патрубки приварить при монтаже регистров без врезки в регистр.

ПРИВЯЗАН:

УИВ №

708-64.91

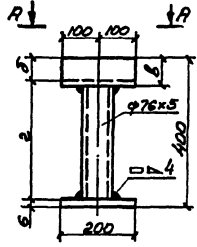
ОЗН1

ИРИ.ОТ. ДИЗЕНТАЛЬ
И.КОНТ. ПЛАВОНЕНКО
Г.А.СЛЕП. ШИПОВСКИЙ
З.А.П. КУВГУЛА
И.А.С.С. БЕЛОБОРОВА
П.О.В. КУВГУЛА
П.А.Р. ГИРЬБА

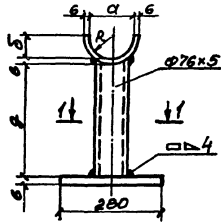
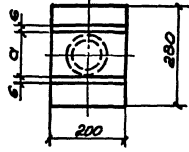
РЕГУСТР №1

СТАРИЙ ЛУЕТ	ЛУЕТОВ
Р	1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ



Вид по А-А



Разрез I-I

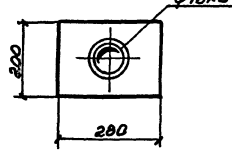


Таблица размеров

Обозначение	Размеры
R	54
а	100
б	54
в	60
г	340
д	334

Привязки:

Лин. №

Имя и Фамилия
Подпись и дата
Подпись и дата

Исполн. Розенталь	708-64.91	03.14
Н. контр. Лавроненко		
Ср. спец. Шереметев		
Зав. пр. Кувшинов		
Имя и Фамилия	Подставка под регистр.	Стр. 1
Провер. Кувшинов		Листов 1
Провер. Сыржаев		ЖАРКОВСКИЙ
		ПРОМСТРОЙНИЦПРОЕКТ

Общие указания

1. Рабочая документация разработана на основании:
 — технологического задания института Промтрансмунпроект г. Москва;
 — архитектурно-строительных чертежей Харьковского Промстройунпроект;
 — строительных норм и правил СНиП 8-04.01-85.

2. Подключение производственного водопровода и производственной канализации траншеями заполнителя бетона предусматривается к одноименным сетям предприятия, на котором находится строительство. Наружные сети обеспечивают всех потребителей расходом и напором.

3. В здании запроектированы следующие сети:

- а). производственный водопровод;
- б). производственная канализация (напорная).

4. Производственный водопровод запроектирован для нужд гидробеспыливания узла пересыпки и влажной уборки пола, расчетный расход на гидробеспыливание 1.12 л/с (16 форсунок по 0.07 л/с). Потребный напор на входе 25 м.

5. Гидробеспыливание предусматривается в местах пересыпки материала с бункеров на ленточные конвейеры №2 и №2а и с ленточных конвейеров №2 и №2а на ленточный конвейер №6сц. Управление подачей воды — автоматическое с помощью электромагнитных вентилей марки 15кч 88р с ввм дч 25 мм.

6. Давление у манометра перед форсункой гидробеспыливания отрегулировать до 20 м.

7. Производственная канализация запроектирована для удаления случайных вод из заглубленных частей сооружения, для чего предусмотрены лотки

и насосные установки с приводами. Работа насосов автоматическая в зависимости от уровня воды в приемках. Лотки и приемы смотрите чертежи марки кжс и яр.

- 8. При привязке проекта:
 - а). откорректировать направление ввода водопровода и выпуска канализации и определить их отметки;
 - б). при наличии в воде производственного водопровода механические примеси более 50 мг/л, на входе установить сетчатые фильтры.

9. Мероприятия наружного пожаротушения выполняются при привязке проекта. Расход на наружное пожаротушение — 10 л/с.

10. На зимнее время системы водопровода и канализации необходимо опорожнять.

11. Установка манометров и закладных деталей выполняется по чертежам ГПИ "Проектавтоматика" г. Магнитогорск. (смотрите альбом В).

Ведомость чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Планы на отм. -1.400; 1.100; -3.300.	
3	Схема системы в3.	
4	Разрезы 1-1; 2-2; 3-3. Схемы системы к3н.	

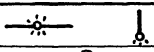

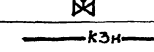
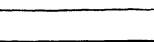
Ведомость выпущенных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	Выпущенные документы	
серия 4.900-10 вып. 4 л. 44	Альбом оборудования фирменных частей и арматуры для сетей и сооружений водопровода и канализации	
серия 3.900-9 вып. 0, 1	Внутреннее санитарно-техническое оборудование	
серия 3.900-9 вып. 0, 1	Опорные конструкции и средства крепления стальных трубопроводов внутренних санитарно-технических систем	
серия 5.901-1 в. 0	Водосчетные узлы	
	Прилагаемые документы	
708-64.91-вк.сд	Спецификация оборудования	
708-64.91-вк.вм	Ведомость потребности в материалах	
708-64.91-вкн-1	Форсунка для гидробеспыливания с соплом ф 25 мм	

Основные показатели по чертежам водопровода и канализации

Наименование системы	Потребный напор на входе м	Расчетный расход			Установленная мощность электродвигателя	Примечание
		м ³ /сут	л/с	л/сек		
Производственный водопровод	25	48,38	4,032	1,12		
Производственная канализация (напорная)			10		1,1	

Условные обозначения

Обозначение	Наименование
	Форсунка гидробеспыливания
	Манометр
	Вентиль с электромагнитным приводом
	Производственная канализация (напорная)

Привязки:

708-64.91-вк			
ГПИ Школьный	Исполн.	Провер.	Инж.
Нач.отд. Розенталя	И.контр. Кушнина	Л.авт.	Л.авт.
Л.авт. Половкова	Л.авт. Кушнина	Л.авт. Кушнина	Л.авт. Кушнина
Зав. гр. Кушнина	Инж. П.К. Давыдова	Провер. Кушнина	Констр. Лотова
Рисов. Давыдова	Рисов. Давыдова	Рисов. Давыдова	Рисов. Давыдова

Общие данные

Изд.	Лист	Листов
Р	1	4

Харьковский Промстройунпроект

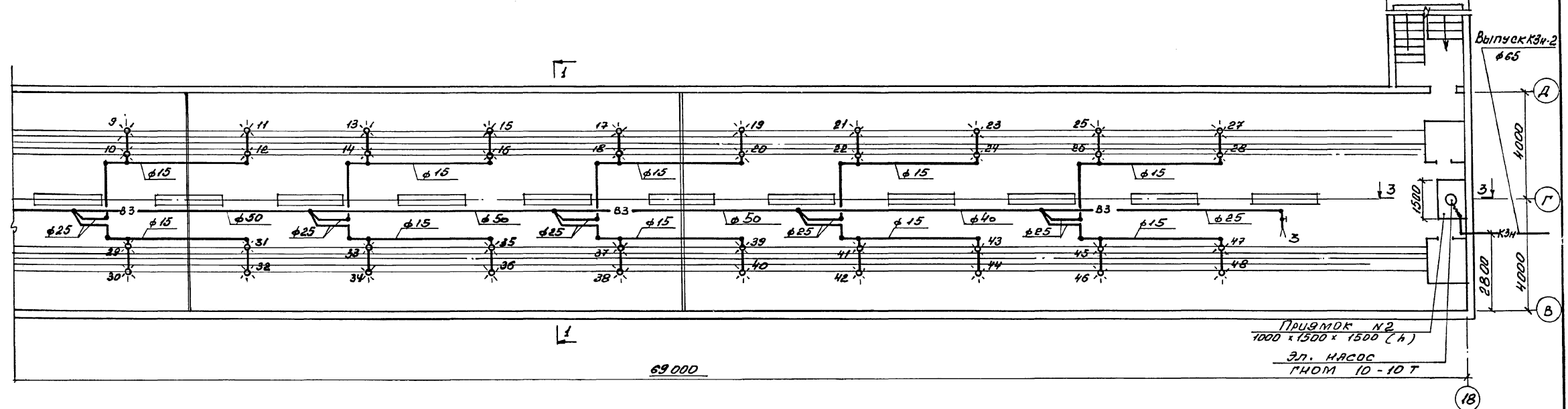
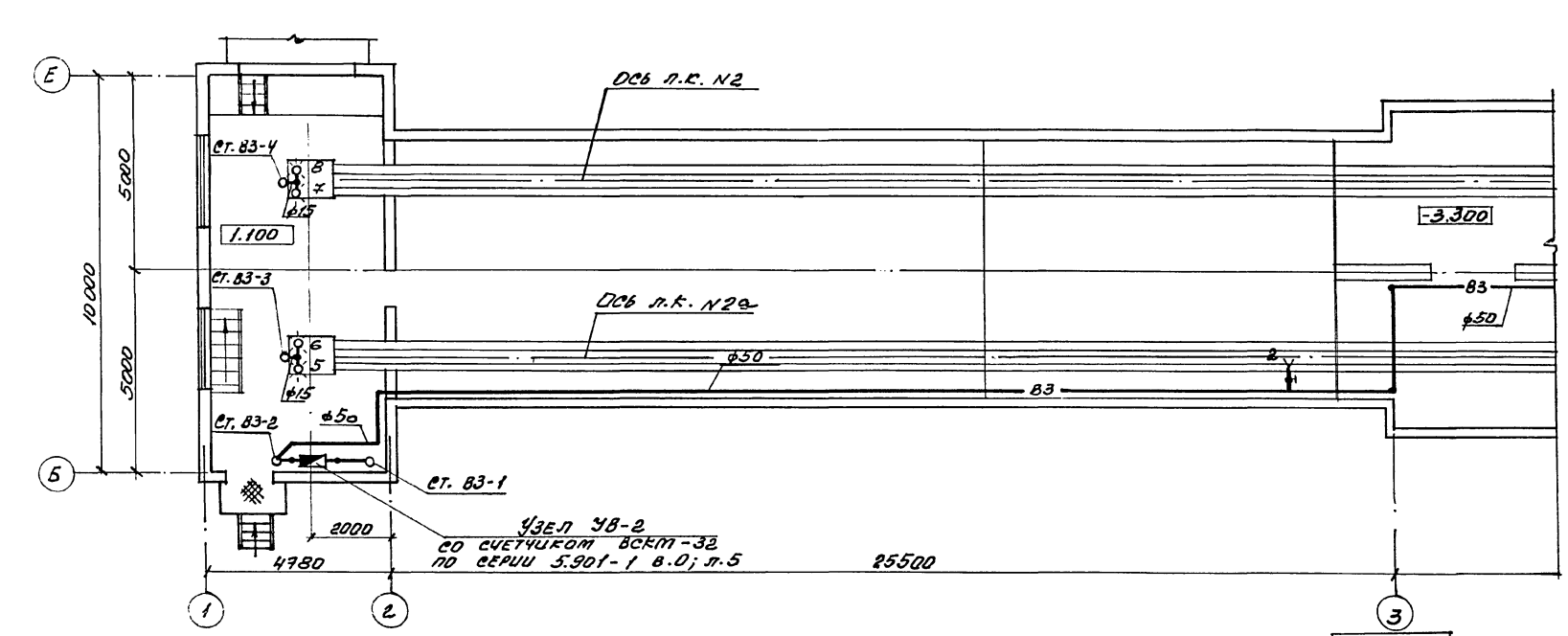
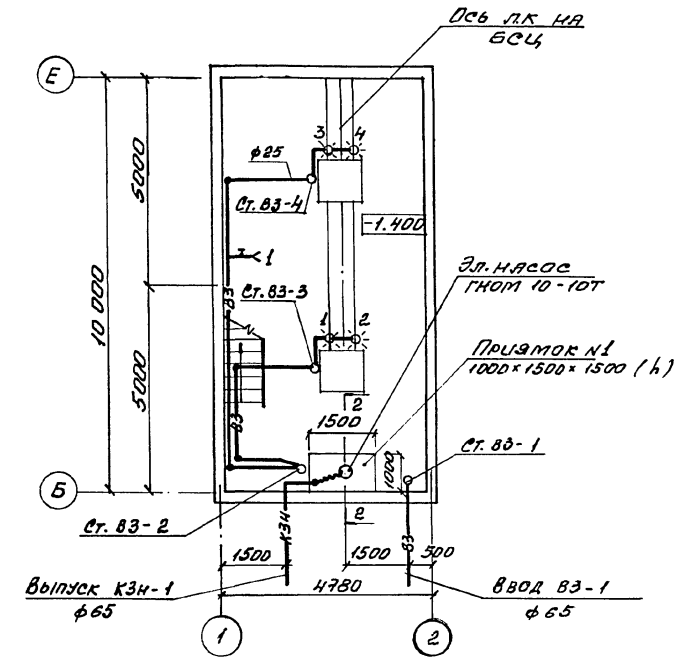
Проектная документация разработана в соответствии с действующими нормами, правилами, инструкциями и государственными стандартами, а также предусматривает мероприятия по безопасности эксплуатации здания и сооружений с повышенной ответственностью и взрывоопасным характером производства.

Главный инженер проекта *Школьный*

ПЛАН НА ОТМ. -1.400

ПЛАН НА ОТМ. 1.100 ; -3.300

Альбом 5

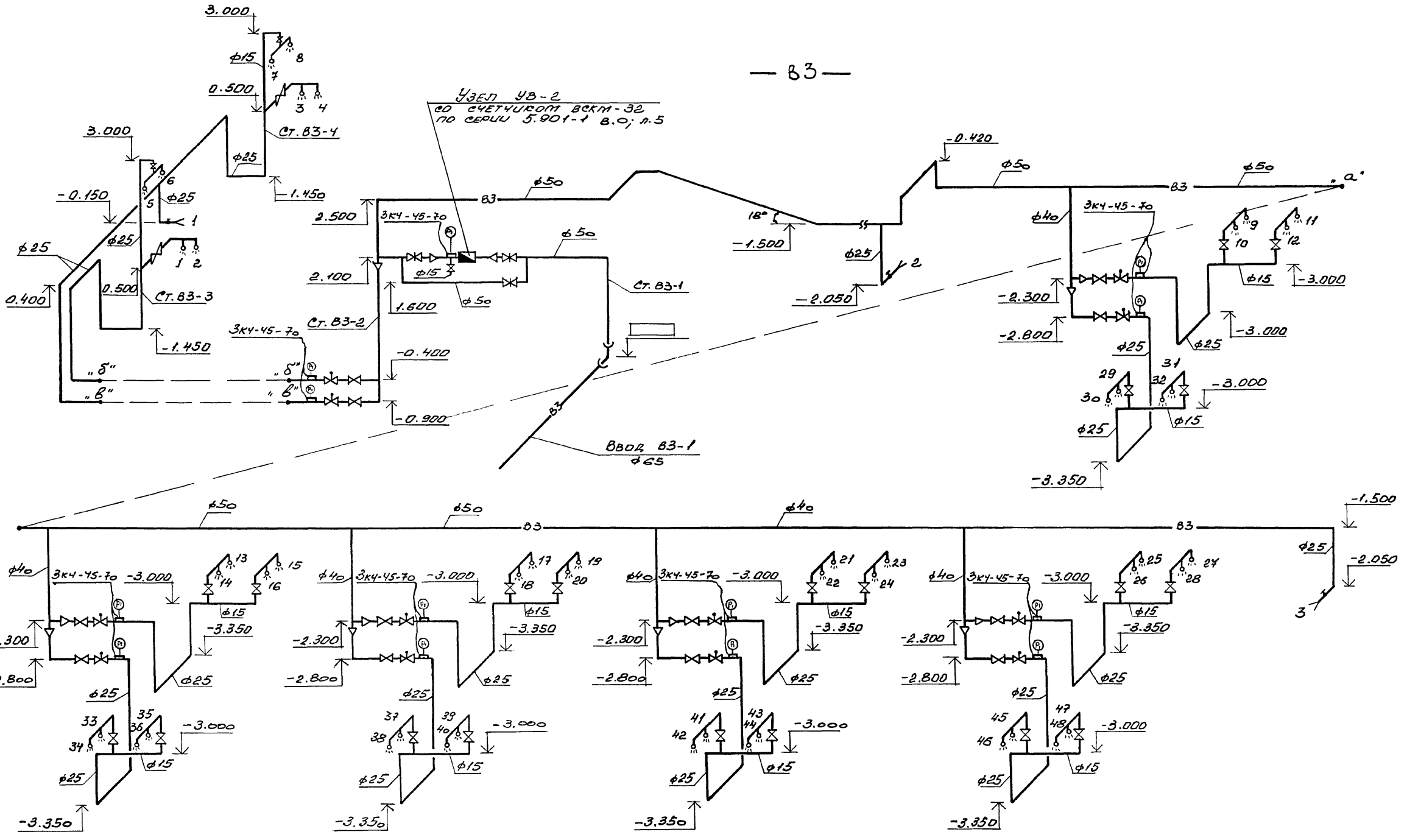


ПРИМОК №2
1000 x 1500 x 1500 (л)
Эл. насос
ГНОМ 10-10Т

4ВБ-64.91-БК			
Исполн. Розенталя	Провер. Кувшинова	Гранилице заполнителей бетона вместимостью 6 тыс. куб.м с одним трактором ЗИЛ-130 и автобетононасосом	СТАРШ ЛУСТ ЛУСТОВ
Н. контр. Кувшинова	Исп. спец. Подвигина		
Зав. гр. Кувшинова	Инж. И.К. Давыдова	Планы на отм. -1.400; 1.100; -3.300.	ЛЯРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ
Провер. Кувшинова	Техн. эк. Зортова		
Проб. №			

Лист 5

— 83 —



Лист 5

		708-64.91-8K		
НАЧ. ОТД. РОЗЕНТАЛЬ И. КОНТ. КУЛЬЩИНА				
ГР. СПЕЦ. ПОЛОВНЕВА ЭВБ. ГР. КУЧЫШИНА ЛИН. ПР. ДАВЫДОВА ПРОВЕР. КУЧЫШИНА ТЕХН. КС. ХОРТАВЯ		ЗАДАНИЕ ЗАДАНИЕ-ДЕУ БЕТОНА ВМЕСТИМОСТЬЮ 6 ТЫС. КУБ. М С ОДНИМ ТРАКТОМ ЗАРЯЗ- КУ И АВТОМАТИЗИРОВАННОЮ СУЩЕНОЮ АВАРЮ		
ПРИБ. 93-АИ:		СТАДИЯ ЛУСТ ЛУСТОВ Р 3		
УИВ. №		СИСТЕМА СИСТЕМЫ 83. ЗАРЯКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
708-64.91

ХРАНИЛИЩЕ
ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА

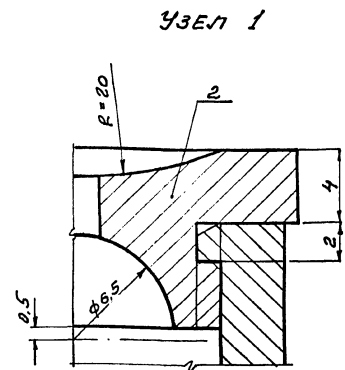
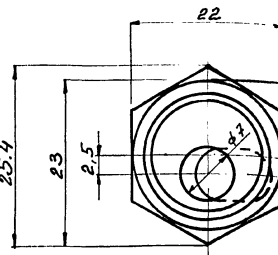
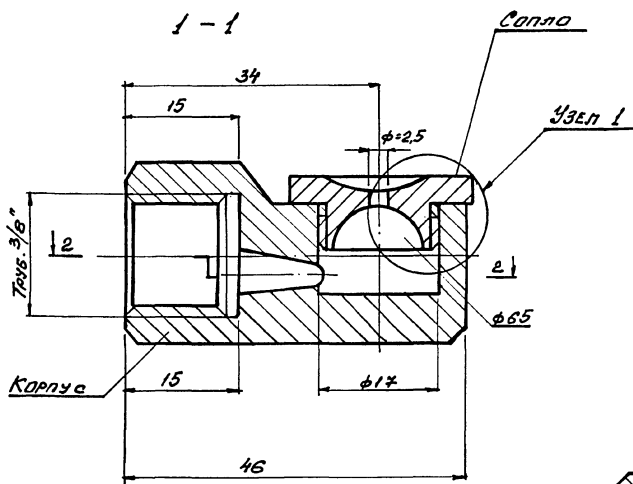
ВМЕСТИМОСТЬЮ
6 ТЫС. КУБ. М
С ОДНИМ ТРАКТОМ ЗАГРУЗКИ
И АВТОМАТИЗИРОВАННОЙ
СИСТЕМОЙ ВЫДАЧИ

АЛЬБОМ 5

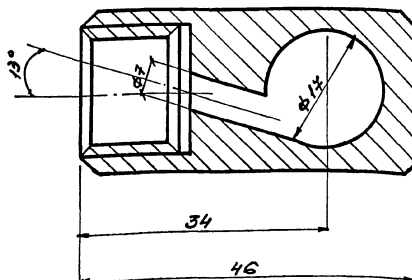
ЧЕРТЕЖИ ОБЩИХ ВИДОВ
НЕТИПОВЫХ КОНСТРУКЦИЙ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
ВКН-1	ФОРСУНКА ДЛЯ ГИДРОБЕСПЕЛЫВАНИЯ С СОЛЛОМ Ф 25 ММ	

ИЗВ. И ПОДП. ПРОЕКТА И ЧЕРТЕЖА	ИЗМ. ОТВ. ПРОЕКТА	ПРОЕКТА	708-64.91	ВКН	СТРАНА	Лист	Листов
	И. КОНТ. РАБОТЫ	РАБОТЫ					
	В. СПЕЦ. РАБОТЫ	РАБОТЫ	СОДЕРЖАНИЕ		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		
	Э. А. Г. РАБОТЫ	РАБОТЫ					
	Л. И. Т. РАБОТЫ	РАБОТЫ					
	П. Р. РАБОТЫ	РАБОТЫ					
	Т. И. РАБОТЫ	РАБОТЫ					

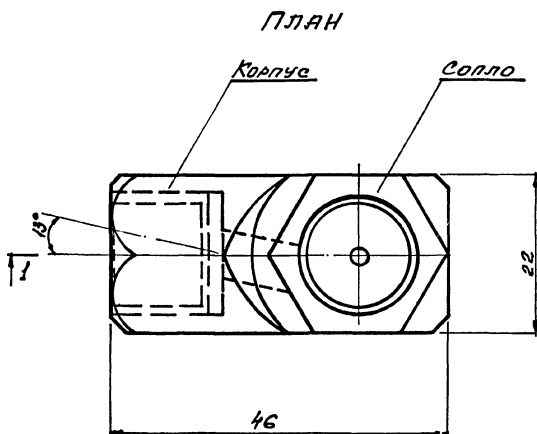


2-2



ПРИМЕЧАНИЕ :

1. МАТЕРИАЛ ФОРСУНКИ
— ЛАТУНЬ Л-63, МАССА 0.15 КГ



ИЗМ. ОТВ. ПРОЕКТА	ПРОЕКТА	708-64.91	ВКН-1
И. КОНТ. РАБОТЫ	РАБОТЫ		
В. СПЕЦ. РАБОТЫ	РАБОТЫ	СОДЕРЖАНИЕ	
Э. А. Г. РАБОТЫ	РАБОТЫ	ФОРСУНКА ДЛЯ ГИДРОБЕСПЕЛЫВАНИЯ С СОЛЛОМ Ф 25 ММ	
Л. И. Т. РАБОТЫ	РАБОТЫ	СТРАНА	
П. Р. РАБОТЫ	РАБОТЫ	Лист	
Т. И. РАБОТЫ	РАБОТЫ	Листов	
		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ	

25208-05

(27)

(28)