

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ

400 - 042.91

УНИФИЦИРОВАННЫЕ ЗДАНИЯ (МОДУЛИ)
ПРОИЗВОДСТВЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ ПРОЛЕТОМ
6; 9; 12 И 15 М ИЗ ЛЕГКИХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ
КОНСТРУКЦИЙ.

СТЕНЫ ИЗ ЛЕГКОБЕТОННЫХ ПАНЕЛЕЙ.

А Л Ь Б О М 7.

ЧАСТЬ 4. Здание пролетом 12 м.

25329 - 10

КМ4.ТС Техническая спецификация металла стр. 3...22.

ОТПУСКНАЯ ЦЕНА
НА МОМЕНТ РЕАЛИЗАЦИИ
УКАЗАНА В СЧЕТ-НАКЛАДНОЙ

25329-10

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ
400 - 042. 91
УНИФИЦИРОВАННЫЕ ЗДАНИЯ (МОДУЛИ)
ПРОИЗВОДСТВЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ ПРОЛОТОМ
6; 9; 12 И 15 М ИЗ ЛЕГКИХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ
КОНСТРУКЦИЙ.

СТЕНЫ ИЗ ЛЕГКОБЕТОННЫХ ПАНЕЛЕЙ

Перечень альбомов

АЛЬБОМ 1 ПЗ Пояснительная записка
АЛЬБОМ 2 Здание пролетом 6 м.
АР1 Архитектурные решения
КЖ1 Конструкции железобетонные
КМ1 Конструкции металлические
АЛЬБОМ 3 Здание пролетом 9 м.
АР2 Архитектурные решения
КЖ2 Конструкции железобетонные
КМ2 Конструкции металлические
АЛЬБОМ 4 Здание пролетом 2x9 м.
АР3 Архитектурные решения
КЖ3 Конструкции железобетонные
КМ3 Конструкции металлические
АЛЬБОМ 5 Здание пролетом 12 м.
АР4 Архитектурные решения
КЖ4 Конструкции железобетонные
КМ4 Конструкции металлические
АЛЬБОМ 6 Здание пролетом 15 м.
АР5 Архитектурные решения
КЖ5 Конструкции железобетонные
КМ5 Конструкции металлические

АЛЬБОМ 7
ЧАСТЬ1 Здание пролетом 6 м.
КМ1.ТС Техническая спецификация металла
ЧАСТЬ2 Здание пролетом 9 м.
КМ2.ТС Техническая спецификация металла
ЧАСТЬ3 Здание пролетом 2x9 м.
КМ3.ТС Техническая спецификация металла
ЧАСТЬ4 Здание пролетом 12 м.
КМ4.ТС Техническая спецификация металла
ЧАСТЬ5 Здание пролетом 15 м.
КМ5.ТС Техническая спецификация металла
АЛЬБОМ 8
КЖ.И Строительные изделия.
АЛЬБОМ 9
ЧАСТЬ1 Здание пролетом 6 м.
С Сметы.
ВМ Ведомость потребности в материалах.
ВР Ведомость ресурсов.
ВРБ Ведомость объемов работ.

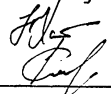
ЧАСТЬ2 Здание пролетом 9 м.
С Сметы.
ВМ Ведомость потребности в материалах.
ВР Ведомость ресурсов.
ВРБ Ведомость объемов работ.
ЧАСТЬ3 Здание пролетом 2x9 м.
С Сметы.
ВМ Ведомость потребности в материалах.
ВР Ведомость ресурсов.
ВРБ Ведомость объемов работ.
ЧАСТЬ4 Здание пролетом 12 м.
С Сметы.
ВМ Ведомость потребности в материалах.
ВР Ведомость ресурсов.
ВРБ Ведомость объемов работ.
ЧАСТЬ5 Здание пролетом 15 м.
С Сметы.
ВМ Ведомость потребности в материалах.
ВР Ведомость ресурсов.
ВРБ Ведомость объемов работ.

А Л Б О М 7.

ЧАСТЬ 4. Здание пролетом 12 м.

РАЗРАБОТАН: ПКИ Башкирский Промстройпроект, Тульский комплексный отдел

Зам. директора института
Главный инженер проекта



Ю. А. Хайкин.
Ю. Г. Кондратьев.

Утвержден и введен в действие Ассоциация "Росуралсибпроект".

Приказ от 25.12.91 г.

№ 12-91

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА ОДНОВЕТВЕВЫЕ КОЛОННЫ ОДНОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЯ И КРАНОВЫХ ЭСТАКАД

400-042,91-КМ4 АЛЬБОМ 7 Ч.4

25329-10

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ- ВО ШТУК	АЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ПРОКАТ ЛИСТОВОГО ГОРЯЧЕКАТАНЫ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 10	1			0			0,01	
		Г= 20	2			0			0,73	
		Г= 8	3			0			0,11	
	ИТОГО		4	1293					0,86	
	С255 ГОСТ 27772-88	Г= 22	5			0			0,26	
		ИТОГО	6	1457					0,26	
	С345-3 ГОСТ 27772-88	Г= 50	7			0			3,37	
		ИТОГО	8	2315					3,37	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			9		71110				4,48	
АВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (КОЛОННЫЕ АВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С245 ГОСТ 27772-88	К1 30К1	10			0			17,99	
		ИТОГО	11	1293					17,99	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			12		24716				17,99	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			13						22,47	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С245 ГОСТ 27772-88		14	1293					18,84	
		С255 ГОСТ 27772-88	15	1457					0,26	
		С345-3 ГОСТ 27772-88	16	2315					3,37	

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА СВЯЗИ ПО КОЛОННАМ
400-042,91-КМ4 АЛЬБОМ 7 Ч,4

25329-10

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ- ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ПРОКАТ ЛИСТОВОГО ГОРЯЧЕКАТАНОГО (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 8	1			0			0,06	
	ИТОГО		2	1293					0,06	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			3		71110				0,06	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-86	С245 ГОСТ 27772-88	PL 125*8	4			0			0,63	
	ИТОГО		5	1293					0,63	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			6		21113				0,63	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			7						0,69	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С245 ГОСТ 27772-88		8	1293					0,69	

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА СТОЙКИ ФАХВЕРКОВ

400-042,91-КМ4 АЛЬБОМ 7 Ч,4

25329-10

ВИА ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ- ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГНУТЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8278-83	С235 ГОСТ 27772-88	БГ 160*80*4	1			0		0,22		
	ИТОГО		2	1145				0,22		
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			3			0		0,22		
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 10	4			0		0,01		
		Г= 12	5			0		0,03		
		Г= 20	6			0		0,03		
		Г= 8	7			0		0,02		
		ИТОГО		8	1293				0,09	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			9		71110			0,09		
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ НЕРАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8510-86	С245 ГОСТ 27772-88	НГ 125*80*8	10			22241		0,01		
		ИТОГО	11	1293				0,01		
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			12			0		0,01		
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (ШИРОКОПОЛОЧНЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С245 ГОСТ 27772-88	ШГ 23Ш1	13			0		0,59		
		ИТОГО	14	1293				0,59		
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			15		24619			0,59		
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			16					0,91		
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С235 ГОСТ 27772-88		17	1145				0,22		
	С245 ГОСТ 27772-88		18	1293				0,69		

Т Е Х Н И Ч Е С К А Я С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я М Е Т А Л Л А Р И Г Е Л И Ф А Х В Е Р К О В

400-042,91-КМ4 АЛББОМ 7 Ч,4

25329-10

ВИА ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ- ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР, СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГНУТЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8278-83	С235 ГОСТ 27772-88	БГ 160*80*4	1			0		0,26		
	ИТОГО		2	1145				0,26		
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			3			0		0,26		
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 8	4			0		0,02		
	ИТОГО		5	1293				0,02		
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			6			71110		0,02		
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-86	С245 ГОСТ 27772-88	PL 100*7	7			0		0,01		
	ИТОГО		8	1293				0,01		
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			9			21113		0,01		
ПРОФИЛИ СТАЛЬНЫЕ ГНУТЫЕ ЗАМКНУ- ТЫЕ СВАРНЫЕ (КВАДРАТНЫЕ) ТУ 36-2287-80	С255 ГОСТ 27772-88	СГКВ880*3	10			0		0,13		
	ИТОГО		11	1457				0,13		
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			12			0		0,13		
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			13					0,41		
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С235 ГОСТ 27772-88		14	1145				0,26		
	С245 ГОСТ 27772-88		15	1293				0,03		
	С255 ГОСТ 27772-88		16	1457				0,13		

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА БАЛКИ ПЕРЕКРЫТИЯ И ПОД ОБОРУДОВАНИЕ

400-042,91-КМ4 АЛЬБОМ 7 Ч.4

25329-10

ВИА ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ- ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР, СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (НОРМАЛЬНЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С255 ГОСТ 27772-88	Б1 55Б1	1			0		13,40		
	ИТОГО		2	1457				13,40		
	ВСЕГО ПРОФИЛЯ		3		24511			13,40		
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 20	4			0		0,34		
		Г= 6	5			0		0,13		
		Г= 8	6			0		0,25		
	ИТОГО		7	1293				0,72		
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			8		71110			0,72		
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			9					14,12		
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С245 ГОСТ 27772-88		10	1293				0,72		
	С255 ГОСТ 27772-88		11	1457				13,40		

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА ПОДВЕСНЫЕ ПУТИ (ДЛ Я КРАНА Q=1Т)

400-042,91-КМ4 АЛБОМ 7 Ч,4

25329-10

В И Д П Р О Ф И Л Я И Г О С Т	М А Р К А М Е Т А Л Л А И Г О С Т	О Б О З Н А Ч Е Н И Е И Р А З М Е Р П Р О Ф И Л Я М М	N П / П	К О Д			К О Л- В О	Д Л И Н А М М	О Б Щ А Я М А С С А Т	К О Н Т Р, С У М М А П О Г О- Р И З О Н- Т А Л И
				М А Р К И М Е Т А Л Л А	В И Д А П Р О Ф И Л Я	Р А З М Е Р А П Р О Ф И Л Я				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
БАЛКИ ДВУТАВРОВЫЕ И ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ, (БАЛКИ ДВУТАВРОВЫЕ) ГОСТ 19425-74*	С255 ГОСТ 27772-88	П I 24М	1			0			5,51	
ИТОГО			2	1457					5,51	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			3		53899				5,51	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			4						5,51	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С255 ГОСТ 27772-88		5	1457					5,51	

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА БАЛКИ, ПОДДЕРЖИВАЮЩИЕ ПОАВЕСНЫЕ ПУТИ И ПОАВЕСКИ (ДЛ Я КРАНА Q=1T)
 400-042.91-КМ4 АЛЬБОМ 7 Ч.4 25329-10

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ-ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГОРИЗОНТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (НОРМАЛЬНЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С345-3 ГОСТ 27772-88	БІ 100Б1	1			0			0,64	
	ИТОГО		2	2315					0,64	
	ВСЕГО ПРОФИЛЯ		3		24511				0,64	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 10	4			0			0,13	
		Г= 12	5			0			0,45	
		Г= 20	6			0			0,10	
		Г= 6	7			0			0,03	
		ИТОГО		8	1293					0,71
ВСЕГО ПРОФИЛЯ		9		71110				0,71		
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-86	С245 ГОСТ 27772-88	PL 100*7	10			0			0,01	
		PL 70*5	11			0			0,04	
		ИТОГО	12	1293					0,04	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ		13		21113				0,04		
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА		14						1,39		
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С245 ГОСТ 27772-88		15	1293					0,75	
	С345-3 ГОСТ 27772-88		16	2315					0,64	

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА ПОДВЕСНЫЕ ПУТИ (ДЛЯ КРАНА Q=3,2Т)

400-042,91-КМ4 АЛББОМ 7 Ч,4

25329 - 10

ВИА ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ- ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
АВУТАВР N 45 ПОВЫШЕННОЙ ТОЧНОСТИ ТУ 14-2-427-80	С255 ГОСТ 27772-88	М1 30М	1			10			17,22	
	ИТОГО		2	1457					17,22	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			3			10			17,22	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			4						17,22	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С255 ГОСТ 27772-88		5	1457					17,22	

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА БАЛКИ, ПОДДЕРЖИВАЮЩИЕ ПОДВЕСНЫЕ ПУТИ И ПОДВЕСКИ (ДЛЯ КРАНА Q=3,2Т)

400-042.91-КМ4 АЛЬБОМ 7 Ч,4

25329-10

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ- ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР, СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (НОРМАЛЬНЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С345-3 ГОСТ 27772-88	БІ 100Б1	1			0			0,63	
	ИТОГО		2	2315					0,63	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			3		24511				0,63	
ПРОКАТ ЛИСТОВОГО ГОРЯЧЕКАТАНОГО (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 10	4			0			0,12	
		Г= 16	5			0			0,59	
		Г= 20	6			0			0,10	
		Г= 6	7			0			0,03	
		ИТОГО		8	1293					0,85
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			9		71110				0,85	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-86	С245 ГОСТ 27772-88	PL 100*7	10			0			0,01	
		PL 70*5	11			0			0,04	
		ИТОГО	12	1293					0,04	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			13		21113				0,04	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			14						1,53	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С245 ГОСТ 27772-88		15	1293					0,90	
	С345-3 ГОСТ 27772-88		16	2315					0,63	

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА ПОАВЕСНЫЕ ПУТИ (ДЛ Я КРАНА Q=5T)

400-042,91-КМ4 АЛББОМ 7 Ч,4

25329-10

ВИА ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ- ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР, СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
АВУТАВР N 45 ПОВЫШЕННОЙ ТОЧНОСТИ ТУ 14-2-427-80	С255 ГОСТ 27772-88	М1 36М	1		0				8,33	
	ИТОГО		2	1457					8,33	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			3		0				8,33	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			4						8,33	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С255 ГОСТ 27772-88		5	1457					8,33	

Т Е Х Н И Ч Е С К А Я С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я М Е Т А Л Л А БАЛКИ, ПОДДЕРЖИВАЮЩИЕ ПОДВЕСНЫЕ ПУТИ И ПОДВЕСКИ (ДЛ Я КРАНА Q=5T)

400-042,91-КМ4 АЛЬБОМ 7 Ч,4

25329-10

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ- ВО	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (НОРМАЛЬНЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С345-3 ГОСТ 27772-88	БИ 100Б1	1			0			0,63	
	ИТОГО		2	2315					0,63	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			3		24511				0,63	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 10	4			0			0,12	
		Г= 20	5			0			0,85	
		Г= 6	6			0			0,03	
	ИТОГО		7	1293					1,00	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			8		71110				1,00	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-86	С245 ГОСТ 27772-88	PL 100*7	9			0			0,01	
		PL 70*5	10			0			0,04	
	ИТОГО		11	1293					0,04	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			12		21113				0,04	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			13						1,67	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С245 ГОСТ 27772-88		14	1293					1,04	
	С345-3 ГОСТ 27772-88		15	2315					0,63	

ВЕДОМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯ ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ (ДЛЯ КРАНА Q=1Т)

400-042,91-КМ4 АЛЬБОМ 7 Ч.4

25329-10

НАИМЕНОВАНИЕ КОНСТРУКЦИЯ ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ПРЕДСКУРАНТА N 01-02	ПОЗИЦИИ ПО ПРЕДСК. N 01-02	N П	КОД КОНСТРУКЦ.	МАССА КОНСТРУКЦИЯ, Т												ВСЕГО	СЕРИЯ О ТИПОВЫХ Л КОНСТРУК- ЦИЯ
				СТАЛИ ПОВЫ- ШЕНН, И ВЫ- СОКОЙ ПРОЧН	ШИРОКО ПОЛОЧ- ИНЫЕ АВУТАВ РЫ	БАЛКИ И ШВЕЛ- ЛЕРЫ	КРУПНО СОРТ- ИНАЯ СТАЛЬ	СРЕД- НЕСОР- ТНАЯ СТАЛЬ	МЕЛКО СОРТ- ИНАЯ СТАЛЬ	ТОЛС ТОЛС ТОВАЯ СТАЛЬ	ТОНКО ЛИСТО ВАЯ	ГНУТЫЕ И ГНУ- ТОСВАР НЫЕ	ТРУБЫ	ПРОЧИЕ	ВСЕГО		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
НЕТИПОВЫЕ КОНСТ- РУКЦИИ ЗАДАНИЯ																	
ОАНОВЕТВЕРВЫЕ КОЛ ЮННЫ ОАНОЭТАЖНЫХ ЗАДАНИЙ И КРАНОВ ЫХ ЭСТАКАА	301	1	5261110000		18,53					4,62					23,37		
СВЯЗИ ПО КОЛОНН АМ	307	2	5261830000				0,65			0,06					0,72		
СТОЙКИ ФАХВЕРКОВ	302	3	5261120000		0,60		0,01			0,09		0,23			0,94		
РИГЕЛИ ФАХВЕРКОВ	302	4	5261120000				0,01			0,02		0,39			0,42		
БАЛКИ ПЕРЕКРЫТИЯ И ПОД ОБОРУДОВА НИЕ	309	5	5261810000		13,80					0,74					14,68		
ПОВЕСНЫЕ ПУТИ	303	6	5262350000			5,67									5,73		
БАЛКИ, ПОДДЕРЖИВА ЮЩИЕ ПОВЕСНЫЕ П УТИ И ПОВЕСКИ	303	7	5262350000		0,66		0,04			0,73					1,44		
ИТОГО		8			33,59	5,67	0,71			6,26		0,62			47,30		

ВЕДОМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ (ДЛЯ КРАНА Q=3,2Т)

400-042,91-КМ4 АЛЬБОМ 7 Ч.4

25329-10

НАИМЕНОВАНИЕ КОНСТРУКЦИЯ ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ПРЕЙСКУРАНТА N 01-02	ПОЗИЦИИ ПО ПРЕЙСК, N 01-02	N	КОД КОНСТРУКЦ, /	МАССА КОНСТРУКЦИЯ, Т												СЕРИЯ О ТИПОВЫХ Л КОНСТРУК- ЦИЯ	
				ВСЕГО СТАЛИ	ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ СТАЛИ	ПО ВЫ- ШЕНН, И ВЫ- СОКОЯ ПРОЧН	ШИРОКО ПОЛОЧ- НЫЕ АВУТАВ РЫ	БАЛКИ И ШВЕЛ- ЛЕРЫ	КРУПНО СОРТ- НАЯ СТАЛЬ	СРЕД- НЕСОР- ТНАЯ СТАЛЬ	МЕЛКО СОРТ- НАЯ СТАЛЬ	ТОЛС ТОЛИС ТОВАЯ СТАЛЬ	ТОНКО ЛИСТО ВАЯ	ГНУТЫЕ И ГНУ- ТОСВАР НЫЕ	ТРУБЫ		ПРОЧИЕ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
НЕТИПОВЫЕ КОНСТ- РУКЦИИ ЗДАНИЯ																	
ОДНОВЕТВЕННЫЕ КОЛ ОННЫ ОДНОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЯ И КРАНОВ ЫХ ЭСТАКАА	301	1	5261110000	18,53						4,62					23,37		
СВЯЗИ ПО КОЛОНН АМ	307	2	5261830000				0,65			0,06					0,72		
СТОЙКИ ФАХВЕРКОВ	302	3	5261120000	0,60			0,01			0,09		0,23			0,94		
РИГЕЛИ ФАХВЕРКОВ	302	4	5261120000				0,01			0,02		0,39			0,42		
БАЛКИ ПЕРЕКРЫТИЯ И ПОД ОБОРУДОВА НИЕ	309	5	5261810000	13,80						0,74					14,68		
ПОДВЕСНЫЕ ПУТИ	303	6	5262350000				7,44								7,51		
БАЛКИ, ПОДАЕРЖИВА ЮЩИЕ ПОДВЕСНЫЕ П УТИ И ПОДВЕСКИ	303	7	5262350000	0,65			0,05			0,88					1,59		
ИТОГО		8		33,59	7,44	0,71			16,41	0,62					49,24		

ВЕДОМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ (ДЛЯ КРАНА Q=5Т)

400-042,91-КМ4 АЛЬБОМ 7 Ч,4

25329-10

НАИМЕНОВАНИЕ КОНСТРУКЦИИ ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ПРЕЙСКУРАНТА N 01-02	ПОЗИЦИИ ПО ПРЕЙСК. N 01-02	N	КОД КОНСТРУКЦ.	МАССА КОНСТРУКЦИЯ, Т												К О Л И Ч Е С Т В О С Е Р И Я Т И П О В Ы Х К О Н С Т Р У К - Ц И Я	
				ВСЕГО	ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ СТАЛИ												
				СТАЛИ	ПОВЫШЕНН. И ВЫСОКОЙ ПРОЧНОСТИ	ШИРОКОПОЛОЧНЫЕ И ВЫСОКОПРОЧНЫЕ	БАЛКИ И ШВЕЛЕРЫ	КРУПНОСОРТНАЯ СТАЛЬ	СРЕДНЯЯ СТАЛЬ	МЕЛКОСОРТНАЯ СТАЛЬ	ТОЛСТАЯ СТАЛЬ	ТОНКОЛИСТОВАЯ СТАЛЬ	ГНУТЫЕ И ГНУТЫЕ ТРУБЫ	ПРОЧИЕ	ВСЕГО		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
НЕТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЗАДАНИЯ																	
ОАНОВЕТВЕРВЕННЫЕ КОЛОННЫ ОАНОЭТАЖНЫХ ЗАДАНИЯ И КРАНОВЫХ ЭСТАКАА	301	1	5261110000		18,53						4,62						23,37
СВЯЗИ ПО КОЛОННАМ	307	2	5261830000				0,65				0,06						0,72
СТОЯКИ ФАХВЕРКОВ	302	3	5261120000		0,60		0,01				0,09		0,23				0,94
РИГЕЛИ ФАХВЕРКОВ	302	4	5261120000				0,01				0,02		0,39				0,42
БАЛКИ ПЕРЕКРЫТИЯ И ПОД ОБОРУДОВАНИЕ	309	5	5261810000		13,80						0,74						14,68
ПОДВЕСНЫЕ ПУТИ	303	6	5262350000			8,58											8,66
БАЛКИ, ПОДДЕРЖИВАЮЩИЕ ПОДВЕСНЫЕ ПУТИ И ПОДВЕСКИ	303	7	5262350000		0,65		0,05				1,03						1,74
ИТОГО		8			33,58	8,58	0,71				6,56		0,62				50,54

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА СВОДНАЯ (ДЛЯ КРАНА Q=1Т)

400-042,91-КМ4 АЛЬБОМ 7 Ч.4

25329-10

ВИА ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ- ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (НОРМАЛЬНЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С255 ГОСТ 27772-88	БІ 55Б1	1			0			13,40	
	ИТОГО		2	1457					13,40	
	С345-3 ГОСТ 27772-88	БІ 100Б1	3			0			0,64	
	ИТОГО		4	2315					0,64	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			5		24511				14,04	
ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГНУТЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8278-83	С235 ГОСТ 27772-88	БС 160*80*4	6			0			0,48	
	ИТОГО		7	1145					0,48	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			8		0				0,48	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 10	9			0			0,15	
		Г= 12	10			0			0,48	
		Г= 20	11			0			1,21	
		Г= 6	12			0			0,16	
		Г= 8	13			0			0,46	
		ИТОГО		14	1293					2,45
	С255 ГОСТ 27772-88	Г= 22	15			0			0,26	
		ИТОГО	16	1457					0,26	
	С345-3 ГОСТ 27772-88	Г= 50	17			0			3,37	
		ИТОГО	18	2315					3,37	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			19		71110				16,07	
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (КОЛОННЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С245 ГОСТ 27772-88	КІ 30К1	20			0			17,99	
	ИТОГО		21	1293					17,99	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			22		24716				17,99	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ НЕРАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8510-86	С245 ГОСТ 27772-88	НЛ 125*80*8	23			22241			0,01	
ИТОГО			24	1293					0,01	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			25		0				0,01	
БАЛКИ ДВУТАВРОВЫЕ И ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ, (БАЛКИ ДВУТАВРОВЫЕ) ГОСТ 19425-74*	С255 ГОСТ 27772-88	ПІ 24М	26			0			5,51	
ИТОГО			27	1457					5,51	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			28		53899				5,51	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-86	С245 ГОСТ 27772-88	РЛ 100*7	29			0			0,02	
		РЛ 125*8	30			0			0,63	
		РЛ 70*5	31			0			0,04	
ИТОГО			32	1293					0,68	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			33		21113				0,68	
ПРОФИЛИ СТАЛЬНЫЕ ГНУТЫЕ ЗАМКНУ- ТЫЕ СВАРНЫЕ (КВАДРАТНЫЕ) ТУ 36-2287-80	С255 ГОСТ 27772-88	СГКВ80*3	34			0			0,13	
ИТОГО			35	1457					0,13	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			36		0				0,13	
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРЯНЯМИ ПОЛОК (ШИРОКОПОЛОЧНЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С245 ГОСТ 27772-88	ШІ 23Ш1	37			0			0,59	
ИТОГО			38	1293					0,59	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			39		24619				0,59	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			40						45,48	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С235 ГОСТ 27772-88		41	1145					0,48	
	С245 ГОСТ 27772-88		42	1293					21,71	
	С255 ГОСТ 27772-88		43	1457					19,29	
	С345-3 ГОСТ 27772-88		44	2315					4,01	

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА СВОДНАЯ (ДЛЯ КРАНА Q=3,2Т)

400-042,91-КМ4 АЛЬБОМ 7 Ч.4

25329-10

ВИА ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ-ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГОРИЗОНТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (НОРМАЛЬНЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С255 ГОСТ 27772-88	БІ 5561	1			0			13,40	
	ИТОГО		2	1457					13,40	
	С345-3 ГОСТ 27772-88	БІ 100Б1	3			0			0,63	
	ИТОГО		4	2315					0,63	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			5		24511				14,03	
ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГНУТЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8278-83	С235 ГОСТ 27772-88	БІ 160*80*4	6			0			0,48	
	ИТОГО		7	1145					0,48	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			8		0				0,48	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 10	9			0			0,15	
		Г= 12	10			0			0,03	
		Г= 16	11			0			0,59	
		Г= 20	12			0			1,21	
		Г= 6	13			0			0,16	
		Г= 8	14			0			0,46	
	ИТОГО		15	1293					2,59	
	С255 ГОСТ 27772-88	Г= 22	16			0			0,26	
	ИТОГО		17	1457					0,26	
	С345-3 ГОСТ 27772-88	Г= 50	18			0			3,37	
ИТОГО		19	2315					3,37		
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			20		71110				16,22	
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК	С245 ГОСТ 27772-88	КІ 30К1	21			0			17,99	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
(КОЛОННЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	ИТОГО		22	1293					17,99	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			23		24716				17,99	
ДВУТАВР N 45 ПОВЫШЕННОЙ ТОЧНОСТИ ТУ 14-2-427-80	С255 ГОСТ 27772-88	МІ 30М	24			0			7,22	
	ИТОГО		25	1457					7,22	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			26		0				7,22	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ НЕРАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8510-86	С245 ГОСТ 27772-88	НІ 125*80*8	27			22241			0,01	
	ИТОГО		28	1293					0,01	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			29		0				0,01	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-86	С245 ГОСТ 27772-88	РІ 100*7	30			0			0,02	
		РІ 125*8	31			0			0,63	
		РІ 70*5	32			0			0,04	
	ИТОГО		33	1293					0,68	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			34		21113				0,68	
ПРОФИЛИ СТАЛЬНЫЕ ГНУТЫЕ ЗАМКНУ- ТЫЕ СВАРНЫЕ (КВАДРАТНЫЕ) ТУ 36-2287-80	С255 ГОСТ 27772-88	СГКВ80*3	35			0			0,13	
	ИТОГО		36	1457					0,13	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			37		0				0,13	
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРЯНЯМИ ПОЛОК (ШИРОКОПОЛОЧНЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С245 ГОСТ 27772-88	ШІ 23Ш1	38			0			0,59	
	ИТОГО		39	1293					0,59	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			40		24619				0,59	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			41						47,34	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С235 ГОСТ 27772-88		42	1145					0,48	
	С245 ГОСТ 27772-88		43	1293					21,86	
	С255 ГОСТ 27772-88		44	1457					21,00	
	С345-3 ГОСТ 27772-88		45	2315					4,00	

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА СВОДНАЯ (ДЛЯ КРАНА Q=5T)

400-042,91-КМ4 АЛББОМ 7 Ч,4

25329-10

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ- ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР, СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (НОРМАЛЬНЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С255 ГОСТ 27772-88	БІ 55Б1	1			0		13,40		
	ИТОГО		2	1457				13,40		
	С345-3 ГОСТ 27772-88	БІ 100Б1	3			0		0,63		
ИТОГО			4	2315				0,63		
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			5		24511			14,03		
ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГНУТЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8278-83	С235 ГОСТ 27772-88	БІ 160*80*4	6			0		0,48		
	ИТОГО		7	1145				0,48		
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			8		0			0,48		
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 10	9			0		0,14		
		Г= 12	10			0		0,03		
		Г= 20	11			0		1,95		
		Г= 6	12			0		0,16		
		Г= 8	13			0		0,46		
	ИТОГО			14	1293				2,74	
С255 ГОСТ 27772-88	Г= 22	15			0			0,26		
	ИТОГО		16	1457				0,26		
С345-3 ГОСТ 27772-88	Г= 50	17			0			3,37		
	ИТОГО		18	2315				3,37		
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			19		71110			6,37		
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (КОЛОННЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С245 ГОСТ 27772-88	КІ 30К1	20			0		17,99		
	ИТОГО		21	1293				17,99		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			22		24716				17,99	
ДВУТАВР N 45 ПОВЫШЕННОЙ ТОЧНОСТИ ТУ 14-2-427-80	С255 ГОСТ 27772-88	MI 36M	23			0			8,33	
ИТОГО			24	1457					8,33	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			25		0				8,33	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ НЕРАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8510-86	С245 ГОСТ 27772-88	HL 125*80*8	26			22241			0,01	
ИТОГО			27	1293					0,01	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			28		0				0,01	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-86	С245 ГОСТ 27772-88	PL 100*7	29			0			0,02	
		PL 125*8	30			0			0,63	
		PL 70*5	31			0			0,04	
ИТОГО			32	1293					0,68	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			33		21113				0,68	
ПРОФИЛИ СТАЛЬНЫЕ ГНУТЫЕ ЗАМКНУ- ТЫЕ СВАРНЫЕ (КВАДРАТНЫЕ) ТУ 36-2287-80	С255 ГОСТ 27772-88	СГКВ80*3	34			0			0,13	
ИТОГО			35	1457					0,13	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			36		0				0,13	
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРЯНЯМИ ПОЛОК (ШИРОКОПОЛОЧНЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С245 ГОСТ 27772-88	ШI 23Ш1	37			0			0,59	
ИТОГО			38	1293					0,59	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			39		24619				0,59	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			40						48,59	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С235 ГОСТ 27772-88		41	1145					0,48	
	С245 ГОСТ 27772-88		42	1293					21,99	
	С255 ГОСТ 27772-88		43	1457					22,11	
	С345-3 ГОСТ 27772-88		44	2315					4,00	