

МИНИСТЕРСТВО ХИМИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

308
19.09.86

УДК 621.921:669.26

ОКП 21 2324

Группа Д 25 125

Зарегистрировано в ВИС

№
" " 198 г.

СОГЛАСОВАНО

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер

Зам. начальника

ВПО "Союзтекстильмаш"

ВПО "Союзсоль"

С.П. Лесной

А.А. Фахретдинов

согласовано письмом

1985 г.

от 01.04.85 № 4-3-50/127

Паста ПХЗ (типа ГОИ)

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ 6-18-36 -85

Взамен ТУ 6-18-176-80

Срок действия с "01" 10 1985 г. до "01" 10 1990 г.

СОГЛАСОВАНО

Зам. начальника

директора УНИХИМ

технического управления

ОКП по НИР

Минстанкопром

К.В. Ткачёв

В.И. Решетников

1985 г.

согласовано письмом

Зав. отделом стандартизации

от 21.03.85 № 40-74/1101

Н.И. Баянова

" 28 " 03 1985 г.

Генеральный директор

Старший научный сотрудник

В/О "Станкоимпорт"

Государственный инженер В.И. Решетников

Минвнешторг ИМПОРТ

Информация о стандарте

И.И. Мещеряков

1985 г.

" 03 " 06 1985г

ЛИСТ РОСАН И БН

ГОСУДАРСТВЕННОЙ РЕГИСТРАЦИИ

308-419

85-08-30 2570482

"Продолжение на следующем листе"

307

Подпись и дата

Имя, № дубл.

Изм. №, №

Подпись и дата

Имя, № инв.

Настоящие технические условия распространяются на пасту ПХЗ (типа ГОИ), представляющую собой смесь окиси хрома с органической основой и предназначенную для доводки, притирки и полировки изделий из черных и цветных металлов в приборо- и в машиностроении.

Настоящие технические условия устанавливают требования к пасте ПХЗ, изготавливаемой для нужд народного хозяйства и для поставки на экспорт.

I. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

I.1. Паста ПХЗ должна быть изготовлена в соответствии с требованиями настоящих технических условий по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

I.2. В зависимости от содержания основного вещества, органических наполнителей и технических характеристик паста ПХЗ должна выпускаться трех марок:

Тонкая - № I и № 2 ;

средняя - № 3 ;

грубая - № 4 .

I.3. По физико-химическим показателям паста ПХЗ должна соответствовать нормам, указанным в таблице

Изм. № подл. _____ Подп. и дата _____
 Изм. № вкл. _____ Подп. и дата _____
 Изм. № _____ Подп. и дата _____

				ТУ 6-18-36			- 85		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Разраб.	Потехина	<i>А.М.</i>			Лист	Лист	Листов		
Пров.	Баянова	<i>В.М.</i>			1	4	13		
Н. контр.									
Паста ПХЗ (типа ГОИ) Технические условия					УНИКИМ с ОПЗ				

Наименование
показателя

Норма для марки

Метод
испытания

Тонкая Средняя Грубая
№ 1 № 2 № 3 № 4

Код ОКП

21 2324 21 2324 1120 21 2324 1130
1110

1. Внешний вид	Однородные бруски круглого или прямоугольного сечения от светло-зелёного цвета до тёмно-зелёного массой до 2 кг				По п. 4.2 настоящих ТУ
2. Массовая доля окиси хрома, %, в пределах	65-75	70-80	75-85		По п. 4.3 настоящих ТУ
3. Массовая доля органической основы, %, в пределах	25-35	20-30	15-25		
4. Полирующая способность, мг/мин·см ² , не менее	0,1	0,4	0,7		По п. 4.5 настоящих ТУ
5. Шероховатость поверхности после полировки (параметр R_x - высота неровностей профиля по десяти точкам), мкм, не более	0,100	0,40	0,80	1,60	По п. 4.6 настоящих ТУ
или (параметр R_a - среднее арифметическое отклонение профиля), мкм, не более	-	0,080	0,160	0,32	

Примечание. По согласованию с потребителем паста ПХЗ может выпускаться с другим соотношением компонентов при условии, что массовая доля окиси хрома должна составлять не менее 50 %.

Подпись и дата

Имя, № докум.

В. Л. М. П. №

Подпись и дата

Имя, № докум.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
------	------	----------	---------	------

ТУ 6-18-36

-85

Лист

5

2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

2.1. Паста ПХЗ взрывобезопасна. По степени воздействия на организм относится к веществам 2-го класса опасности в соответствии с ГОСТ 12.1.007-76.

Паста ПХЗ поступает в организм при вдыхании и может вызывать острые отравления.

2.2. При длительном воздействии на организм соединения трёхвалентного хрома оказывают общетоксическое действие, вызывая заболевания органов дыхания, желудочно-кишечного тракта и кожи. При поражении глаз - конъюнктивиты.

Предельно допустимая концентрация окиси хрома в воздухе рабочей зоны I мг/м³.

Определение содержания окиси хрома в воздухе рабочей зоны проводится в соответствии с методическими указаниями П176-74, утверждёнными Министерством здравоохранения СССР.

2.3. Присутствие в составе пасты ПХЗ горючих веществ: парафина, стеарина, олеиновой кислоты и керосина определяет необходимость применения в работе с ней всех мер техники безопасности, принятых при работе с горючими веществами.

2.4. В воздушной среде и сточных водах в присутствии других веществ или факторов паста ПХЗ токсичных веществ не образует.

2.5. Воздух, содержащий пыль пасты ПХЗ, перед выбросом в атмосферу подвергается сухой или мокрой очистке до установленных норм предельно допустимых выбросов. Уловленная пыль возвращается в производство.

Сточные воды, образующиеся в результате сливов, влажной уборки и очистки воздуха, подлежат обезвреживанию и далее направляются в промышленную канализацию. Сброс сточных вод в общую систему очистки сточных вод должен осуществляться в соответствии с инструкцией по

Подпись и дата

Имя, № докум.

В от. или №

Подпись и дата

Имя, № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

приёму стоков в городскую канализацию.

2.5. В целях коллективной защиты должна быть предусмотрена герметизация оборудования и коммуникаций.

Производственные и лабораторные помещения, в которых проводится работа с пастой ПХЗ, должны быть оснащены приточно-вытяжной вентиляцией по ГОСТ 12.4.021-75, обеспечивающей состояние воздуха рабочей зоны в соответствии с требованиями ГОСТ 12.1.005-76. Контроль за содержанием вредных веществ в воздухе рабочей зоны по ГОСТ 12.1.005-76. Места возможного пыления пасты ПХЗ должны быть снабжены местной вытяжной вентиляцией. В производственных помещениях должна проводиться вакуумная или мокрая уборка пыли.

Для защиты органов дыхания применяются респираторы типов ШБ-1 "Лепесток 5" и У-2К по ГОСТ 12.4.034-78; для защиты лица и глаз - защитные очки по ГОСТ 12.4.003-80; кожи рук - рукавицы по ГОСТ 12.4.010-75. Работающие с пастой ПХЗ должны обеспечиваться специальной одеждой, специальной обувью в соответствии с ГОСТ 12.4.103-83.

2.6. Анализ пасты ПХЗ должен выполняться с соблюдением основных правил безопасной работы в химических лабораториях, утверждённых в установленном порядке.

2.7. При погрузке и разгрузке пасты ПХЗ должны соблюдаться требования безопасности по ГОСТ 12.3.009-76.

2.8. Каждый работающий с пастой ПХЗ должен соблюдать требования безопасности при производстве хромовых соединений, утвержденные в установленном порядке. Помещение должно быть оснащено средствами пожарной техники по ГОСТ 12.4.009-83.

2.9. При попадании пасты ПХЗ внутрь организма или на различные участки тела - следует немедленно промыть водой. После указанных мер первой помощи пострадавший должен немедленно обратиться к врачу.

Подпись и дата

Имя, № дубл.

Имя, инв. №

Подпись и дата

Имя, № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

3. ПРАВИЛА ПРИЁМКИ

3.1. Пасту ПХЗ принимают партиями. Партией считают продукт однородный по своим показателям качества и сопровождаемый одним документом о качестве.

Документ о качестве должен содержать:

наименование предприятия-изготовителя и его товарный знак;

наименование и марку продукта;

номер партии;

дату изготовления;

массу нетто;

количество единиц продукции в партии;

результаты проведённых анализов или подтверждение о соответствии качества требованиям настоящих технических условий;

обозначение настоящих технических условий;

указание о токсичности продукта;

подтверждение о нанесении на упаковку знака опасности по ГОСТ 19433-81.

3.2. Для контроля качества пасты ПХЗ от партии отбирают 10 % единиц продукции, но не менее при трёх малых партиях. От каждой единицы продукции отбирают один брусок.

3.3. При получении неудовлетворительных результатов анализа хотя бы по одному из показателей, проводят по нему повторный анализ на удвоенной выборке из той же партии.

Результаты повторного анализа распространяются на всю партию.

4. МЕТОДЫ АНАЛИЗА

4.1. Отбор проб

4.1.1. Точечные пробы пасты ПХЗ отбирают путём измельчения части бруска. Масса точечной пробы должна быть не менее 0,1 кг.

Изм. №, дата

Изм. №, дата

Изм. №, №

Изм. №, дата

Изм. №, дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

ТУ 6-18-36

-85

Лист

8

4.1.2. Отобранные точечные пробы соединяют, измельчают до размера кусочков 5-6 мм, тщательно перемешивают, получают объединённую пробу, из которой методом квартования получают среднюю пробу продукта массой не менее 0,5 кг.

4.1.3. Среднюю пробу продукта помещают в чистую сухую стеклянную банку с крышкой или в полиэтиленовый пакет. На банку (пакет) наклеивается этикетка с указанием наименования предприятия-изготовителя, наименования продукта, номера партии, даты отбора пробы, токсичности.

4.2. Внешний вид продукта определяют визуально.

4.3. Определение массовой доли окиси хрома

Массовую долю окиси хрома (X) в процентах вычисляют по формуле

$$X = 100,0 - X_I,$$

где X_I - массовая доля органической основы, определенная по п. 4.4.

4.4. Определение массовой доли органической основы

4.4.1. Средства измерения

Весы лабораторные аналитические с диапазоном взвешивания от 50 мг до 200 г по ГОСТ 24104-80, класс 2.

Гири Г-2-210 по ГОСТ 7328-82, класс 2.

4.4.2. Проведение анализа

5 г измельчённой пасты взвешивают с погрешностью не более 0,0002 г и помещают в фарфоровый тигель, предварительно прокаленный в муфельной печи при температуре 500-600°C до постоянной массы.

Тигель с навеской помещают на слабый огонь, расплавляют содержимое и оставляют для медленного выгорания органической основы.

После прекращения обильного выделения газов тигель переносят в муфельную печь, нагретую до 500-600°C и прокаливают в течение 20 мин.

Тигель с остатком помещают в эксикатор, охлаждают и взвешивают.

Издатель и дата

Изд. № подл.

Б. за №

Издатель и дата

Изд. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

ТУ 6-18-36

-85

Лист

9

Прокаливание повторяют до достижения разницы между двумя последовательными взвешиваниями не более 0,001 г.

4.4.3. Обработка результатов

Массовую долю органической основы (X_I) в процентах вычисляют по формуле

$$X_I = \frac{(m - m_1) \cdot 100}{m},$$

где m - масса навески пасты, г;

m_1 - масса остатка после прокаливания, г.

За результат анализа принимают среднее арифметическое двух параллельных определений, допускаемое расхождение между которыми не должны превышать 2 % при доверительной вероятности $P = 0,95$ %.

4.5. Определение полирующей способности

Около 100 г пасты ПХЗ, взвешенной с погрешностью не более 0,01 г, помещают в фарфоровый тигель.

Тигель с навеской испытуемого продукта помещают на слабый огонь, расплавляют содержимое и оставляют для медленного выгорания основы. После прекращения обильного выделения газов тигель переносят в муфельную печь, нагретую до 500-600°C и прокаливают до полного удаления органической основы.

Полирующую способность полученного порошка окиси хрома определяют по ГОСТ 2912-79, п. 4.14.

4.6. Определение шероховатости поверхности после полировки

4.6.1. Шероховатость поверхности после полировки определяют шуповыми приборами (по ГОСТ 19299-73 и ГОСТ 19300-73) в соответствии с "Методикой измерения параметров шероховатости поверхности по ГОСТ 2789-73 при помощи приборов профильного метода МИ 41-75". Параметр шероховатости R_z не более 0,8 мкм определяют также оптическими приборами по ГОСТ 2912-79, п. 4.15.

4.6.2. Заводу-изготовителю определение полирующей способности и

Подпись и дата

Имя, № докум.

Взв. нав. №

Подпись и дата

Имя, № докум.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
------	------	----------	---------	------

ТУ 6-18-36

-85

Лист
10

переховатости поверхности после полировки разрешается производить по исходному сырью - окиси хрома в соответствии с ГОСТ 2912-79.

5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Пасту ПХЗ (бруски) упаковывают в синтетическую пленку или оберточную бумагу по ГОСТ 8273-75 или по ТУ I3-04-233-82 и укладывают в деревянные ящики для химических продуктов по ГОСТ I8573-78 (тип II-I, № 22) массой нетто не более 30 кг.

Пасту ПХЗ допускается упаковывать в ящики с полиэтиленовым вкладышем без обертки каждого бруска, прокладывая между горизонтальными рядами брусков пасты - прокладки из оберточной бумаги.

5.2. Транспортная маркировка по ГОСТ I4I92-77.

Кроме того, на транспортную тару наносят следующие данные, характеризующие продукцию:

- наименование и марку продукта;
- номер партии и дату изготовления;
- обозначение настоящих технических условий.

Транспортную маркировку тары с продуктом, предназначенным для экспорта, производят в соответствии с заказ-нарядом внешнеторгового объединения и ГОСТ I4I92-77.

Пасту ПХЗ транспортируют всеми видами транспорта (кроме авиации) в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на соответствующих видах транспорта.

По железной дороге пасту ПХЗ транспортируют повагонными и мелкими отправлениями в соответствии с правилами перевозок грузов. При повагонной отправке загрузку вагона производить с максимальным использованием его вместимости (грузоподъемности).

Подпись и дата

Имя, № докум.

Р. им. инв. №

Подпись и дата

Имя, № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

ТУ 6-18-36

-85

Лист

11

Упакованная в ящики паста ПХЗ должна транспортироваться пакетами в соответствии с ГОСТ 21929-76. Выбор средств скрепления пакетов по ГОСТ 21650-76, масса и габаритные размеры пакета должны соответствовать требованиям ГОСТ 24597-81.

5.3. Пасту ПХЗ хранят в закрытых складских помещениях изготовителя (потребителя) в неповрежденной упаковке при температуре не выше 50°C. После вскрытия упаковки пасту следует хранить в плотно закрытых полиэтиленовых мешках.

6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Паста ПХЗ должна быть принята техническим контролем предприятия-изготовителя. Изготовитель гарантирует соответствие качества поставляемой продукции требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем условий хранения, установленных настоящими техническими условиями.

6.2. Гарантийный срок хранения пасты ПХЗ – 2 года с момента изготовления. По истечении указанного срока продукт перед использованием должен быть проверен на соответствие требованиям настоящих технических условий.

Подпись и дата

Имя, Фамилия

Вс.м или №

Подпись и дата

Имя, № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

ТУ 6-18-36

-85

Лист

12

тости поверхности профильным методом.

Профилометры контактные системы М. Типы. Основные параметры

ТУ 3.1145-81

- Микроинтерферометр ЛИННИКА МИИ-4

ГОСТ 8273-75

- Бумага обёрточная

ГОСТ 18573-78

- Ящики деревянные для продукции химической промышленности

ГОСТ 14192-77

- Маркировка грузов

ТУ 13-04-233-82

- Бумага упаковочная жиронепроницаемая

ГОСТ 24104-80

- Весы лабораторные общего назначения и образцовые. Общие технические условия

ГОСТ 7328-82

- Меры массы общего назначения и образцовые. Технические условия

ГОСТ 2789-73

- Шероховатость поверхности. Параметры и характеристики

ГОСТ 21929а-76

- Транспортирование грузов пакетами

ГОСТ 21650-76

- Средства скрепления тарно-штучных грузов в транспортных пакетах

ГОСТ 12.4.003-80

- Очки защитные

ГОСТ 24 597-81

- Пакеты тарно-штучных грузов. Основные параметры и размеры

Подпись и дата

Имп. № дубл.

Г. ам. шп. №

Подпись и дата

Имп. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

ТУ 6-18-36

-85

Лист

14

ОКП 2I 2324

УДК 62I.92I.669.26

Группа #25

Зарегистрировано в УЦСМ

за №

УТВЕРЖДАЮ

Зам. начальника

ВПО "Союзнеорганика"

А.А. Фахретдинов
" 11 " 07 1986 г.

ИЗВЕЩЕНИЕ № I

об изменении ТУ 6-18-36-85 "Паста ПКЗ (типа ГОИ)"

Срок введения с " 01 " 12 1986 г.

СОГЛАСОВАНО

Зам. начальника
технического управления
Минстанкопром

В.И. Решетников

согласовано письмом

от 06.01.86

№ 40-58/II3

Генеральный директор

В/О "Станкоимпорт"

Минвнешторга

И.М. Маслов

согласовано письмом

от 29.12.85

№ 64/Л-12

Главный инженер

ППО "Хромпик"

А.Н. Шмидт

согласовано письмом

от 29.12.85 № 2-7-189



Зам. директора УНИКИМ

с ОПЗ по НИР

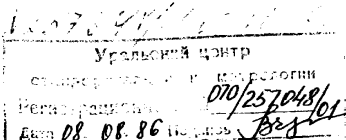
К.В. Ткачев
10.05.86

Зав. отделом стандартизации

Н.И. Баянова
10.05.86

Старший научный сотрудник

Б.С. Решетников
10.05.86



"Продолжение на следующем листе"

Подпись и дата

Имя, № дубл.

Взам. инш. №

Подпись и дата

Имя, № подл.

Продолжение титульного листа
"ИЗВЕЩЕНИЕ № I ТУ 6-18-36-85"

Зам.начальника бюро
экспертизы стандартов МПС

Н.В.АКИМОВ

СОГЛАСОВАНО ПИСЬМОМ

от 29.05.85

№ 2233-04/2584

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата

1986

Пункт 3.1. Последний абзац исключить.

Пункт 5.1. Заменить ссылку: "ТУ 81-04-233-82" на "ТУ 13-04-233-82".

Пункт 5.2. Первый абзац дополнить словами: "Груз не опасен и по ГОСТ 19433-81 не классифицируется".

Изм. № дубл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № год.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Полехина	И.И.	
Пров.		Баянов-а	В.В.	
Н. контр.				
Утв.				

Извещение № I об изменении ТУ 6-18-36-85

Паста ПХЗ (типа ГОИ)
Технические условия

Лит	Лист	Листов
А	2	3

УНИХИМ с ОПЗ

УТВЕРЖДАЮ



Директор УНИХИМ НПО "Кристалл"

В.А.Рябин

1990 г.

05

ИЗМЕНЕНИЕ № 2

ТУ 6-18-36-85

"Паста ПХЗ (типа ГОИ)"

Дата введения 01.10.90

СОГЛАСОВАНО

Главный инженер Первоуральского ПО "Хромпик"

Ю.А.Бояршинов

Согласовано письмом № 1-15-155

" 12 " 02 1990 г.

Зам. генерального директора экспериментального научно-исследовательского института металлорежущих станков (ЭНИМС)

А.Н.Байков

Согласовано письмом № 19-21-16/3-86

" 16 " 04 1990 г.

Нач. планово-экономического управления ГТУ Министерства внешних экономических связей СССР

В.Г.Лапшов

Согласовано письмом № 8444-05/2299

" 15 " 05 1990 г.

Зам. директора УНИХИМ по научной работе

К.В.Ткачев

" 10 " 02 1990 г.

Зав. отделом стандартизации

Н.И.Баянова

" 09 " 02 1990 г.

Ст. науч. сотрудник

В.Д.Бадич

" 09 " 02 1990 г.

15.06.90

Уральский центр стандартизации и метрологии
Регистрационный № 257048/02
Дата 29.05.90 Подпись [Signature]

Подпись и дата

Имп. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Имп. № подл.

Титульный лист. Срок действия продлить до 01.10.95.

Технические условия изложить в новой редакции:

"Настоящие технические условия распространяются на пасту ПХЗ (типа ГОИ), представляющую собой смесь окиси хрома с органической основой и предназначенную для доводки, притирки и полировки изделий из черных и цветных металлов в приборо-, станко-, машиностроении и других отраслях промышленности.

Настоящие технические условия устанавливают требования к пасте ПХЗ, изготавливаемой для нужд народного хозяйства и для поставки на экспорт.

Условное обозначение продукции при заказе:

паста ПХЗ по ТУ 6-18-36-85.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Паста ПХЗ должна быть изготовлена в соответствии с требованиями настоящих технических условий по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

1.2. В зависимости от содержания основного вещества, органических наполнителей и технических характеристик паста ПХЗ выпускается трех марок: тонкая - № 1 и № 2; средняя - № 3; грубая - № 4.

1.3. По физико-химическим показателям паста ПХЗ должна соответствовать требованиям и нормам, указанным в таблице

ТУ 6-18-36-85

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Дурьманова	<i>[подпись]</i>	
Пров.		Баянова	<i>[подпись]</i>	
Н. контр.				

Паста ПХЗ (типа ГОИ)
Технические условия

Лист	Лист	Листов
1А	2	12

УНИКИМ
НПО "Кристалл"

Подп. и дата

Изм. № подл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Ив. № дубл.

Наименование показателя	Норма для марки				Метод испытания
	Тонкая	Средняя	Грубая		
	№ 1	№ 2	№ 3	№ 4	
	код ОКП				
	2I 2324 III0	2I 2324 II20	2I 2324 II30	2I 2324 II40	

1. Внешний вид	Бруски круглого или прямоугольного сечения от светлозеленого до темнозеленого цвета массой до 2 кг				По п. 3.2
2. Массовая доля окиси хрома (Cr_2O_3), %	65-75	70-80	75-85		По п. 3.3
3. Массовая доля органической основы, %	25-35	20-30	15-25		По п. 3.4
4. Полирующая способность, мг/(мин·см ²), не менее	0,1	0,4	0,7		По п. 3.5
5. Шероховатость поверхности после полировки (параметр R_z - высота неровностей профиля по десяти точкам), мкм, не более	0,100	0,40	0,80	1,60	По п. 3.6
(параметр R_a - среднее арифметическое отклонение профиля), мкм, не более	-	0,080	0,160	0,32	По п. 3.6

Примечание: по согласованию с потребителем паста ПХЗ может выпускаться с другим соотношением компонентов при условии, что массовая доля окиси хрома должна составлять не менее 50 %.

1.4. Упаковка

Бруски пасты ПХЗ упаковывают в синтетическую пленку или оберточную бумагу по ГОСТ 8273-75 или по ТУ 13-04-233-82 и укладывают в деревянные ящики для химических продуктов по нормативно-техниче-

Изм. № подл.	Изм. № кубл.	Изм. № инв. №	Изм. № инв. №	Изм. № инв. №	Изм. № инв. №
Подп. и дата	Подп. и дата	Подп. и дата	Подп. и дата	Подп. и дата	Подп. и дата

Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	----------	-------	------

ТУ 6-18-36-85

Лист

3

ской документации. Масса нетто продукта в ящике не более 30 кг.

Пасту ПХЗ допускается упаковывать в ящики с полиэтиленовым вкладышем без обертки каждого бруска, прокладывая между горизонтальными рядами брусков пасты оберточную бумагу.

По согласованию с потребителем допускается упаковывать пасту ПХЗ в стальные барабаны для химической продукции по ГОСТ 5044-79 типа ВТ П В1-25. Масса нетто продукта в барабане не более 50 кг.

Упаковка продукта, предназначенного для экспорта, производится в соответствии с требованиями внешнеэкономических организаций.

1.5. Маркировка

Паста ПХЗ не опасна при транспортировании и по ГОСТ 19433-88 не классифицируется.

Транспортная маркировка - по ГОСТ 14192-77 с нанесением следующих дополнительных надписей, характеризующих продукцию:

наименование и марка продукта;

номер партии и дата изготовления;

обозначение настоящих технических условий.

Маркировка пасты ПХЗ, предназначенной для экспорта, производится в соответствии с требованиями внешнеэкономических организаций.

1.6. Требования безопасности

1.6.1. Паста ПХЗ горюча, взрывобезопасна, нерастворима в воде, кислотах и щелочах. По степени воздействия на организм человека относится к веществам 3-го класса опасности в соответствии с ГОСТ 12.1.005-88. Предельно допустимая концентрация пыли пасты в воздухе рабочей зоны производственных помещений составляет 1 мг/м^3 по окиси хрома.

1.6.2. Паста ПХЗ может поступать в организм при вдыхании в виде пыли или аэрозоля. При длительном воздействии на организм в

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 6-18-36-85

Лист
4

Подп. и дата

Инд. № дубл.

Взм. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

возможного пыления должны быть снабжены местной вытяжной вентиляцией. В производственных помещениях должна производиться вакуумная или мокрая уборка пыли.

Все работающие с пастой ПХЗ должны обеспечиваться спецодеждой, средствами защиты ног и рук по ГОСТ 12.4.103-83, для защиты органов дыхания - респираторами по ГОСТ 12.4.034-85, лица и глаз - герметичными защитными очками по ГОСТ 12.4.013-85.

1.6.8. Анализ пасты ПХЗ должен выполняться с соблюдением основных правил безопасной работы в химических лабораториях, утвержденных в установленном порядке.

1.6.9. Производственные помещения должны быть оснащены средствами пожарной техники по ГОСТ 12.4.009-83.

1.6.10. При погрузке и разгрузке пасты ПХЗ должны соблюдаться требования безопасности по ГОСТ 12.3.009-76.

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Пасту ПХЗ принимают партиями. Партией считают продукт, однородный по своим показателям качества, в количестве не более 5 т, сопровождаемый одним документом о качестве.

Документ о качестве должен содержать:

наименование предприятия-изготовителя и его товарный знак;

наименование и марку продукта;

номер партии;

дату изготовления;

массу нетто;

количество упаковочных единиц, входящих в партию;

результаты проведенных анализов или подтверждение соответствия качества продукта требованиям настоящих технических условий;

Подп. и дата

Иив. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Иив. № подл.

Иив. № подл.	Иив. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата	Подп. и дата
Иив. № подл.	Иив. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата	Подп. и дата
Иив. № подл.	Иив. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата	Подп. и дата

ТУ 6-18-36-85

Лист
6

Иив. № подл. Лист № докум. Подп. Дата

обозначение настоящих технических условий.

2.2. Для контроля качества пасты ПХЗ от партии отбирают 3 % упаковочных единиц продукции, но не менее трех при малых партиях. От каждой упаковочной единицы отбирают один брусок пасты методом случайной выборки.

2.3. При получении неудовлетворительных результатов анализа хотя бы по одному из показателей проводят по нему повторный анализ на удвоенной выборке из той же партии.

Результаты повторного анализа распространяются на всю партию.

3. МЕТОДЫ АНАЛИЗА

3.1. Отбор проб

3.1.1. Точечные пробы пасты ПХЗ получают путем срезания стружки от каждого из отобранных для контроля брусков механическим или ручным способом. Масса точечной пробы должна быть не менее 0,1 кг.

3.1.2. Отобранные точечные пробы соединяют вместе, измельчают до размера кусочков 5-6 мм, тщательно перемешивают и получают объединенную пробу, из которой методом квартования отбирают среднюю пробу продукта массой не менее 0,5 кг.

3.1.3. Среднюю пробу продукта помещают в чистую сухую плотно закрываемую банку или полиэтиленовый пакет, который завязывают. Среднюю пробу маркируют, указывая наименование предприятия-изготовителя, название продукта, номер партии и дату отбора пробы.

3.2. Внешний вид продукта определяют визуально.

3.3. Определение массовой доли окиси хрома (Cr_2O_3)

Массовую долю окиси хрома (X) в процентах вычисляют по формуле

$$X = 100 - X_I,$$

где X_I - массовая доля органической основы, определяемая по п. 3.4.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Изм. № подл.	Изм. № докум.	Изм. № докум.	Изм. № докум.	Изм. № докум.
Изм. № подл.	Изм. № докум.	Изм. № докум.	Изм. № докум.	Изм. № докум.

ТУ 6-18-36-85

Лист
7

3.4. Определение массовой доли органической основы

3.4.1. Аппаратура

Весы лабораторные 2-го класса точности по ГОСТ 24104-88 с наибольшим пределом взвешивания 200 г.

Гири 2-го класса точности по ГОСТ 7328-82.

Печь муфельная или другая, обеспечивающая температуру нагрева 500-600 °С.

Тигель фарфоровый по ГОСТ 9147-80.

Электроплитка закрытого типа.

Эксикатор по ГОСТ 25336-82, заполненный силикагелем или прокаленным хлористым кальцием.

3.4.2. Проведение анализа

Около 5,0000 г продукта помещают в фарфоровый тигель, предварительно прокаленный в муфельной печи при температуре 500-600 °С до постоянной массы.

Тигель с навеской помещают на электроплитку, расплавляют содержимое и оставляют для медленного выгорания органической основы. После прекращения обильного выделения газов тигель переносят в муфельную печь и прокаливают в течение 20 мин при 500-600 °С.

Тигель с остатком помещают в эксикатор, охлаждают и взвешивают.

Прокаливание повторяют до достижения разницы между двумя последовательными взвешиваниями не более 0,001 г.

3.4.3. Обработка результатов

Массовую долю органической основы (X_I) в процентах вычисляют по формуле

$$X_I = \frac{(m - m_T) 100}{m} ,$$

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Изм. № подл.	Подп. и дата	Изм. № докум.	Подп. и дата	
Взам. инв. №				

где m - масса навески пасты, г;

m_I - масса остатка после прокаливания, г.

За результат анализа принимают среднее арифметическое результатов двух параллельных определений, допускаемые расхождения между которыми не должны превышать 2 % при доверительной вероятности $P = 0,95$.

3.5. Определение полирующей способности

3.5.1. Аппаратура, реактивы и растворы

Аппаратура, реактивы и растворы в соответствии с ГОСТ 2912-79, п. 4.14.1, кроме того:

Весы лабораторные 4-го класса точности по ГОСТ 24104-88 с наибольшим пределом взвешивания 500 г.

Печь муфельная или другая, обеспечивающая температуру нагрева 500-600 °С.

Чашка фарфоровая по ГОСТ 9147-80.

Электроплитка закрытого типа.

Эксикатор по ГОСТ 25336-82, заполненный силикагелем или прокаленным хлористым кальцием.

3.5.2. Подготовка к проведению анализа

Около 100,00 г пасты помещают в фарфоровую чашку. Чашку с навеской помещают на электроплитку, расплавляют содержимое и оставляют для медленного выгорания органической основы. После прекращения обильного выделения газов тигель переносят в муфельную печь и прокаливают при 500-600 °С до полного удаления органической основы (разница между двумя последовательными взвешиваниями чашки, охлажденной в эксикаторе, не должна превышать 0,01 г).

3.5.3. Проведение анализа

Полирующую способность полученного абразивного вещества (оки-

Подп. и дата

Изм. № дубл.

Взам. и в. №

Подп. и дата

Изм. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 6-18-36-85

Лист
9

4.2. Пасту ПХЗ хранят в закрытых складских помещениях изготовителя (потребителя) в неповрежденной упаковке изготовителя при температуре не выше 50 °С. После вскрытия упаковки пасту следует хранить в плотно закрытых полиэтиленовых мешках.

5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Изготовитель гарантирует соответствие пасты ПХЗ требованиям настоящих технических условий при соблюдении условий транспортирования и хранения.

5.2. Гарантийный срок хранения пасты ПХЗ – 2 года с момента изготовления.

Изм.	Инь. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инь. № дубл.	Подп. и дата

Инь. № подл.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 6-18-36-85

Лист
II

ПРИЛОЖЕНИЕ

ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения
ГОСТ 12.1.005-88	1.6.1, 1.6.7
ГОСТ 12.3.009-76	1.6.10
ГОСТ 12.4.009-83	1.6.9
ГОСТ 12.4.013-85	1.6.7
ГОСТ 12.4.021-75	1.6.7
ГОСТ 12.4.034-85	1.6.7
ГОСТ 12.4.103-83	1.6.7
ГОСТ 2789-73	3.6.1, 3.6.2
ГОСТ 2912-79	3.5.1, 3.5.3, 3.6.2, 3.6.3
ГОСТ 5044-79	1.4
ГОСТ 7328-82	3.4.1
ГОСТ 8273-75	1.4
ГОСТ 9147-80	3.4.1, 3.5.1
ГОСТ 14192-77	1.5
ГОСТ 19300-86	3.6.2
ГОСТ 19433-88	1.5
ГОСТ 21650-76	4.1
ГОСТ 21929-76	4.1
ГОСТ 24597-81	4.1
ГОСТ 25336-82	3.4.1, 3.5.1
ГОСТ 26319-84	1.4
ТУ 13-04-233-82	1.4

Ив. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Ив. № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

ТУ 6-18-36-85