

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ

400 - 041. 91

УНИФИЦИРОВАННЫЕ ЗДАНИЯ (МОДУЛИ)
ПРОИЗВОДСТВЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ ПРОЛЕТОМ
6; 9; 12 И 15 М ИЗ ЛЕГКИХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ
КОНСТРУКЦИЙ.

СТЕНЫ ИЗ ТРЕХСЛОЙНЫХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПАНЕЛЕЙ
С УТЕПЛИТЕЛЕМ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА

А Л Ь Б О М 7.

ЧАСТЬ 4.

Здание пролетом 12 м.

КМ4.ТС Техническая спецификация металла стр. 3...29.

25328 - 10

ОТПУСКНАЯ ЦЕНА
НА МОМЕНТ РЕАЛИЗАЦИИ
УКАЗАНА В СЧЕТ-НАКЛАДНОЙ

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ
400 - 041. 91
УНИФИЦИРОВАННЫЕ ЗДАНИЯ (МОДУЛИ)
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ ПРОЛЕТОМ
6; 9; 12 И 15 М ИЗ ЛЕГКИХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ
КОНСТРУКЦИЙ
СТЕНЫ ИЗ ТРЕХСЛОЙНЫХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПАНЕЛЕЙ
С УТЕПЛИТЕЛЕМ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА

Перечень альбомов

Альбом 1	ПЗ Пояснительная записка	Альбом 7	Часть 1	Здание пролетом 6 м.	Часть 2	Здание пролетом 9 м.
Альбом 2	Здание пролетом 6 м.	Часть 1	Здание пролетом 6 м.	С	Сметы.	С
	АР1 Архитектурные решения	Часть 2	Здание пролетом 9 м.	СМ1.ТС	Техническая спецификация металла	ВМ
	КЖ1 Конструкции железобетонные	Часть 2	Здание пролетом 9 м.	СМ2.ТС	Техническая спецификация металла	ВР
	КМ1 Конструкции металлические	Часть 3	Здание пролетом 2х9 м.	СМ3.ТС	Техническая спецификация металла	ВРБ
Альбом 3	Здание пролетом 9 м.	Часть 3	Здание пролетом 2х9 м.	СМ4.ТС	Техническая спецификация металла	Часть 3
	АР2 Архитектурные решения	Часть 4	Здание пролетом 12 м.	СМ5.ТС	Техническая спецификация металла	Здание пролетом 2х9 м.
	КЖ2 Конструкции железобетонные	Часть 4	Здание пролетом 12 м.	С	Сметы.	С
	КМ2 Конструкции металлические	Часть 5	Здание пролетом 15 м.	ВМ	Ведомость потребности в материалах.	ВР
Альбом 4	Здание пролетом 2х9 м.	Альбом 8	КЖ.И	Строительные изделия.	ВРБ	Ведомость объемов работ.
	АР3 Архитектурные решения	Альбом 9	Часть 1	Здание пролетом 6 м.	С	Сметы.
	КЖ3 Конструкции железобетонные	Часть 1	Здание пролетом 6 м.	С	Сметы.	ВМ
	КМ3 Конструкции металлические	Часть 1	Здание пролетом 6 м.	ВМ	Ведомость потребности в материалах.	ВР
Альбом 5	Здание пролетом 12 м.	Часть 1	Здание пролетом 6 м.	ВР	Ведомость ресурсов.	ВРБ
	АР4 Архитектурные решения	Часть 1	Здание пролетом 6 м.	ВРБ	Ведомость объемов работ.	Часть 5
	КЖ4 Конструкции железобетонные	Часть 1	Здание пролетом 6 м.	С	Сметы.	Здание пролетом 15 м.
	КМ4 Конструкции металлические	Часть 1	Здание пролетом 6 м.	С	Сметы.	С
Альбом 6	Здание пролетом 15 м.	Часть 1	Здание пролетом 6 м.	ВМ	Ведомость потребности в материалах.	ВМ
	АР5 Архитектурные решения	Часть 1	Здание пролетом 6 м.	ВР	Ведомость ресурсов.	ВР
	КЖ5 Конструкции железобетонные	Часть 1	Здание пролетом 6 м.	ВРБ	Ведомость объемов работ.	ВРБ
	КМ5 Конструкции металлические	Часть 1	Здание пролетом 6 м.			ВРБ

А Л Б О М 7.

Часть 4. Здание пролетом 12 м.

РАЗРАБОТАН: ПКИ Башкирский Промстройпроект Тульский комплексный отдел

Утвержден и введен в действие Ассоциация "Росуралсибпроект".

Зам. директора института
 Главный инженер проекта

Ю. А. Хайкин.
 Ю. Г. Кондратьев.

Приказ от 25.12.91 г.

№ 12-91

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА ОДНОВЕТВЕРВЫЕ КОЛОННЫ ОДНОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЯ И КРАНОВЫХ ЭСТАКАД

400-041.91-КМ4 АЛЬБОМ 7 Ч.4

ВИА ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ- ВО ШТУК	АЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР, СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ПРОКАТ ЛИСТОВОГО ГОРЯЧЕКАТАНЫ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 10	1			0		10,18		
		Г= 20	2			0		0,37		
		Г= 8	3			0		0,11		
	ИТОГО		4	1293				0,65		
	С255 ГОСТ 27772-88	Г= 22	5			0		0,22		
	ИТОГО		6	1457				0,22		
	С345-3 ГОСТ 27772-88	Г= 50	7			0		3,37		
	ИТОГО		8	2315				3,37		
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			9		71110			4,24		
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРЯНЯМИ ПОЛОК (КОЛОННЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С245 ГОСТ 27772-88	К1 30К1	10			0		18,41		
	ИТОГО		11	1293				18,41		
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			12		24716			18,41		
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			13					22,64		
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С245 ГОСТ 27772-88		14	1293				19,06		
	С255 ГОСТ 27772-88		15	1457				0,22		
	С345-3 ГОСТ 27772-88		16	2315				3,37		

Т Е Х Н И Ч Е С К А Я С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я М Е Т А Л Л А С В Я З И П О К О Л О Н Н А М

400-041,91-КМ4 АЛББОМ 7 Ч,4

В И Д П Р О Ф И Л Я И Г О С Т	М А Р К А М Е Т А Л Л А И Г О С Т	О Б О З Н А Ч Е Н И Е И Р А З М Е Р П Р О Ф И Л Я М М	N П / П	К О Д			К О Л - В О	Д Л И Н А М М	О Б Щ А Я М А С С А Т	К О Н Т Р, С У М М А П О Г Р - Р И З О Н - Т А Л И
				М А Р К И М Е Т А Л Л А	В И Д А П Р О Ф И Л Я	Р А З М Е Р А П Р О Ф И Л Я				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
П Р О К А Т Л И С Т О В О Я Г О Р Я Ч Е К А Т А Н Ы Я (Т О Л Ш И Н О Й > 4 М М) Г О С Т 1 9 9 0 3 - 9 0	С 2 4 5 Г О С Т 2 7 7 7 2 - 8 8	Г = 8	1			0			0,06	
	И Т О Г О		2	1293					0,06	
В С Е Г О П Р О Ф И Л Я			3		71110				0,06	
У Г О Л К И С Т А Л Ь Н Н Е Г О Р Я Ч Е К А Т А Н Ы Е Р А В Н О П О Л О Ч Н Н Е Г О С Т 8 5 0 9 - 8 6	С 2 4 5 Г О С Т 2 7 7 7 2 - 8 8	Р L 1 2 5 * 8	4			0			0,64	
	И Т О Г О		5	1293					0,64	
В С Е Г О П Р О Ф И Л Я			6		21113				0,64	
В С Е Г О М А С С А М Е Т А Л Л А			7						0,70	
В Т О М Ч И С Л Е П О М А Р К А М	С 2 4 5 Г О С Т 2 7 7 7 2 - 8 8		8	1293					0,70	

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА СТОЛКИ ФАХВЕРКОВ

400-041.91-КМ4 АЛЬБОМ 7 Ч.4

ВИА ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ- ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ПРОКАТ ЛИСТОВОГО ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 10	1			0			0,01	
		Г= 12	2			0			0,05	
		Г= 20	3			0			0,07	
		ИТОГО	4	1293					0,13	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			5		71110			0,13		
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ НЕРАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8510-86	С245 ГОСТ 27772-88	НЛ 125*80*7	6			0			0,01	
		ИТОГО	7	1293					0,01	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			8		0			0,01		
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-86	С245 ГОСТ 27772-88	РЛ 160*10	9			0			1,56	
		РЛ 80*6	10			0			0,10	
		ИТОГО	11	1293					1,66	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			12		21113			1,66		
ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГНУТЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8278-83	С235 ГОСТ 27772-88	РГ 160*80*4	13			73253			0,23	
		ИТОГО	14	1145					0,23	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			15		0			0,23		
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			16					2,03		
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С235 ГОСТ 27772-88		17	1145				0,23		
	С245 ГОСТ 27772-88		18	1293				1,80		

Т Е Х Н И Ч Е С К А Я С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я М Е Т А Л Л А Р И Г Е Л И Ф А Х В Е Р К О В

400-041.91-КМ4 АЛЬБОМ 7 Ч.4

ВИА ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ- ВО ШТУК	АЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР, СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С235 ГОСТ 27772-88	Г= 4	1			0		0,03		
	ИТОГО		2	1145				0,03		
	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 10	3			0		0,03		
	ИТОГО		4	1293				0,03		
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			5		71110			0,06		
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ НЕРАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8510-86	С235 ГОСТ 27772-88	НЛ 100*63*6	6			22225		0,60		
		НЛ 40*25*4	7			0		0,15		
		НЛ 63*40*4	8			0		0,12		
		НЛ 80*50*5	9			0		0,01		
	ИТОГО		10	1145				0,88		
	С245 ГОСТ 27772-88	НЛ 160*100*10	11			22260		0,29		
		НЛ 180*110*10	12			22278		0,06		
ИТОГО		13	1293				0,35			
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			14		0			1,23		
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-86	С235 ГОСТ 27772-88	РЛ 45*4	15			0		0,54		
	ИТОГО		16	1145				0,54		
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			17		21113			0,54		
ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГНУТЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8278-83	С235 ГОСТ 27772-88	РГ 100*50*3	18			73180		0,17		
		РГ 160*60*3	19			73253		1,72		
		РГ 160*80*4	20			73253		0,22		
		РГ 160*80*5	21			73253		2,68		
	ИТОГО		22	1145				4,79		

25328-10 4

400-041,91-КМ4 АЛББОМ 7 Ч,4

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			23		0				4,79	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			24						6,62	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С235 ГОСТ 27772-88		25	1145					6,24	
	С245 ГОСТ 27772-88		26	1293					0,38	

Т Е Х Н И Ч Е С К А Я С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я М Е Т А Л Л А П Р О Г О Н Ы

400-041,91-КМ4 АЛЬБОМ 7 Ч,4

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ- ВО ШТУК	АЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР, СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ПРОКАТ ЛИСТОВОГО ГОРЯЧЕКАТАНОГО (ТОЛЩИНОЙ < 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С245	Г= 3	1			0		6,48		
	ГОСТ 27772-88									
ИТОГО			2	1293				6,48		
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			3		72117			6,48		
ПРОКАТ ЛИСТОВОГО ГОРЯЧЕКАТАНОГО (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С235	Г= 5	4			0		0,30		
	ГОСТ 27772-88									
ИТОГО			5	1145				0,30		
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			6		71110			0,30		
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			7					6,78		
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С235		8	1145				0,30		
	ГОСТ 27772-88									
	С245		9	1293				6,48		
	ГОСТ 27772-88									

Т Е Х Н И Ч Е С К А Я С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я М Е Т А Л Л А БАЛКИ ПЕРЕКРЫТИЯ И ПОД ОБОРУДОВАНИЕ

400-041,91-КМ4 АЛЬБОМ 7 Ч,4

ВИА ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ- ВО ШТУК	АЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР, СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАЯМИ ПОЛОК (НОРМАЛЬНЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С255	Б1 50Б1	1			0			11,00	
	ГОСТ 27772-88									
	ИТОГО		2	1457					11,00	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			3		24511				11,00	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С245	Г= 6	4			0			0,11	
	ГОСТ 27772-88									
		Г= 8	5			0			0,24	
	ИТОГО		6	1293					0,35	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			7		71110				0,35	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			8						11,35	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С245		9	1293					0,35	
	ГОСТ 27772-88									
	С255		10	1457					11,00	
	ГОСТ 27772-88									

Т Е Х Н И Ч Е С К А Я С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я М Е Т А Л Л А П О Д В Е С Н Ы Е П У Т И (Д Л Я К Р А Н А Q=1Т)

400-041.91-КМ4 АЛЬБОМ 7 Ч,4

В И Д П Р О Ф И Л Я И Г О С Т	М А Р К А М Е Т А Л Л А И Г О С Т	О Б О З Н А Ч Е Н И Е И Р А З М Е Р П Р О Ф И Л Я М М	N П / П	К О Д			К О Л - В О Ш Т У К	Д Л И Н А М М	О Б Щ А Я М А С С А Т	К О Н Т Р . С У М М А П О Г О - Р И З О Н - Т А Л И
				М А Р К И М Е Т А Л Л А	В И Д А П Р О Ф И Л Я	Р А З М Е Р А П Р О Ф И Л Я				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
БАЛКИ ДВУТАВРОВЫЕ И ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ, (БАЛКИ ДВУТАВРОВЫЕ) ГОСТ 19425-74*	С255 ГОСТ 27772-88	ПГ 24М	1			0			5,51	
	ИТОГО		2	1457					5,51	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			3		53899				5,51	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			4						5,51	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С255 ГОСТ 27772-88		5	1457					5,51	

Т Е Х Н И Ч Е С К А Я С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я М Е Т А Л Л А БАЛКИ, ПОДДЕРЖИВАЮЩИЕ ПОДВЕСНЫЕ ПУТИ И ПОДВЕСКИ (Д Л Я К Р А Н А Q=1T)

400-041.91-КМ4 АЛЬБОМ 7 Ч,4

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОА			КОЛ-ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГОРИЗОНТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (НОРМАЛЬНЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С345-3 ГОСТ 27772-88	БИ 100Б1	1		10			0,64		
	ИТОГО		2	2315				0,64		
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			3		24511			0,64		
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 10	4		10			0,13		
		Г= 12	5		10			0,45		
		Г= 20	6		10			0,10		
		Г= 6	7		10			0,03		
		ИТОГО		8	1293				0,71	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			9		71110			0,71		
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-86	С245 ГОСТ 27772-88	PL 100*7	10		10			0,01		
		PL 70*5	11		10			0,04		
		ИТОГО		12	1293				0,04	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			13		21113			0,04		
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			14					1,39		
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С245 ГОСТ 27772-88		15	1293				0,75		
	С345-3 ГОСТ 27772-88		16	2315				0,64		

25328-10 12

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА ПОДВЕСНЫЕ ПУТИ (ДЛЯ КРАНА 0=3,2Т)

400-041.91-КМ4 АЛЬБОМ 7 Ч,4

ВИА ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ- ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР, СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ДВУТАВР N 45 ПОВЫШЕННОЙ ТОЧНОСТИ ТУ 14-2-427-80	С255 ГОСТ 27772-88	М1 30М	1			0			17,22	
	ИТОГО		2	1457					17,22	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			3			0			17,22	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			4						17,22	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С255 ГОСТ 27772-88		5	1457					17,22	

Т Е Х Н И Ч Е С К А Я С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я М Е Т А Л Л А БАЛКИ, ПОДДЕРЖИВАЮЩИЕ ПОАВЕСНЫЕ ПУТИ И ПОАВЕСКИ (ДЛ Я КРАНА Q=3,2Т)

400-041.91-КМ4 АЛЬБОМ 7 Ч.4

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ- ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР, СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРЯНЯМИ ПОЛОК (НОРМАЛЬНЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С345-3 ГОСТ 27772-88	Б1 100Б1	1			0			0,63	
	ИТОГО		2	2315					0,63	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			3		24511				0,63	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 10	4			0			0,12	
		Г= 16	5			0			0,59	
		Г= 20	6			0			0,10	
		Г= 6	7			0			0,03	
		ИТОГО		8	1293					0,85
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			9		71110				0,85	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-86	С245 ГОСТ 27772-88	PL 100*7	10			0			0,01	
		PL 70*5	11			0			0,04	
		ИТОГО	12	1293					0,04	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			13		21113				0,04	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			14						1,53	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С245 ГОСТ 27772-88		15	1293					0,90	
	С345-3 ГОСТ 27772-88		16	2315					0,63	

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА ПОДВЕСНЫЕ ПУТИ (ДЛЯ КРАНА 0=5Т)

400-041,91-КМ4 АЛББОМ 7 Ч.4

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ- ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР, СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
АВУТАВР N 45 ПОВЫШЕННОЙ ТОЧНОСТИ ТУ 14_2_427_80	С255 ГОСТ 27772-88	МГ 36М	1				0		8,33	
	ИТОГО		2	1457					8,33	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			3		0				8,33	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			4						8,33	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С255 ГОСТ 27772-88		5	1457					8,33	

Т Е Х Н И Ч Е С К А Я С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я М Е Т А Л Л А БАЛКИ, ПОДДЕРЖИВАЮЩИЕ ПОДВЕСНЫЕ ПУТИ И ПОЛВЕСКИ (ДЛ Я КРАНА Q=5T)

400-041.91-КМ4 АЛЬБОМ 7 Ч.4

В И Д П Р О Ф И Л Я И Г О С Т	М А Р К А М Е Т А Л Л А И Г О С Т	О Б О З Н А Ч Е Н И Е И Р А З М Е Р П Р О Ф И Л Я М М	N П/П	К О Д			К О Л - В О	Д Л И Н А М М	О Б Щ А Я М А С С А Т	К О Н Т Р, С У М М А П О Г О - Р И З О Н - Т А Л И
				М А Р К И М Е Т А Л Л А	В И Д А П Р О Ф И Л Я	Р А З М Е Р А П Р О Ф И Л Я				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Д В У Т А В Р Ы С Т А Л Ь Н Ы Е Г О Р Я Ч Е К А Т А Н Ы Е С П А Р А Л Л Е Л Ь Н Ы М И Г Р А Н Я М И П О Л О К (Н О Р М А Л Ь Н Ы Е Д В У Т А В Р Ы) Г О С Т 2 6 0 2 0 - 8 3	С 3 4 5 - 3	Б I 1 0 0 Б 1	1			0			0,63	
	Г О С Т 2 7 7 7 2 - 8 8									
И Т О Г О			2	2315					0,63	
В С Е Г О П Р О Ф И Л Я			3		24511				0,63	
П Р О К А Т Л И С Т О В О Я Г О Р Я Ч Е К А Т А Н Ы Я (Т О Л Щ И Н О Я > 4 М М) Г О С Т 1 9 9 0 3 - 9 0	С 2 4 5	Г = 1 0	4			0			0,12	
	Г О С Т 2 7 7 7 2 - 8 8									
		Г = 2 0	5			0			0,85	
		Г = 6	6			0			0,03	
И Т О Г О			7	1293					1,00	
В С Е Г О П Р О Ф И Л Я			8		71110				1,00	
У Г О Л К И С Т А Л Ь Н Ы Е Г О Р Я Ч Е К А Т А Н Ы Е Р А В Н О П О Л О Ч Н Ы Е Г О С Т 8 5 0 9 - 8 6	С 2 4 5	Р L 1 0 0 * 7	9			0			0,01	
	Г О С Т 2 7 7 7 2 - 8 8									
		Р L 7 0 * 5	10			0			0,04	
И Т О Г О			11	1293					0,04	
В С Е Г О П Р О Ф И Л Я			12		21113				0,04	
В С Е Г О М А С С А М Е Т А Л Л А			13						1,67	
В Т О М Ч И С Л Е П О М А Р К А М	С 2 4 5		14	1293					1,04	
	Г О С Т 2 7 7 7 2 - 8 8									
	С 3 4 5 - 3		15	2315					0,63	
	Г О С Т 2 7 7 7 2 - 8 8									

Т Е Х Н И Ч Е С К А Я С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я М Е Т А Л Л А П А Н Е Л И Т Р Е Х С Л О Я Н Н Е С Т Е Н О В Ы Е Р Я О В Ы Е

400-041,91-КМ4 АЛЬБОМ 7 Ч.4

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	№ П/П	КОД			КОЛ- ВО ШТУК	АЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ < 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С235	Г- 1,3	1			0		0,09		
	ГОСТ 27772-88	Г- 3	2			0		0,01		
	ИТОГО		3	1145				0,10		
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			4		72117			0,10		
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ХОЛОДНОКАТАННЬЯ ГОСТ 19904-90	БСТЗКП	Х- 0,6	5			0		12,30		
	ГОСТ 380-88*	Х- 0,8	6			0		0,48		
	ИТОГО		7	0				12,78		
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			8		72125			12,78		
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			9					12,88		
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	БСТЗКП		10	0				12,78		
	ГОСТ 380-88*									
	С235		11	1145				0,10		
	ГОСТ 27772-88									

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА ПАНЕЛИ КРОВЕЛЬНЫЕ ДВУХСЛОЙНЫЕ

400-041.91-КМ4 АЛЬБОМ 7 Ч.4

ВИА ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ- ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ПРОФИЛИ СТАЛЬНЫЕ ЛИСТОВЫЕ ГНУТЫЕ С ТРАПЕЦЕВИДНЫМИ ГОФРАМИ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ГОСТ 24045-86*Е	БСТЗКП	НАСТН60-845-0,7	1		0			17,25		
	ГОСТ 380-88*									
	ИТОГО		2	1120				17,25		
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			3		0			17,25		
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			4					17,25		
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	БСТЗКП		5	1120				17,25		
	ГОСТ 380-88*									

Б Е Л О М О С Т Ь М Е Т А Л Л О К О Н С Т Р У К Ц И Я П О В И Д А М П Р О Ф И Л Е Я (Д Л Я К Р А Н А Q=1 Т)

400-041,91-КМ4 альбом 7 ч,4

НАИМЕНОВАНИЕ КОНСТРУКЦИЯ ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ПРЕЙСКУРАНТА N 01-02	ПОЗИЦИИ ПО ПРЕЙСК. N 01-02	N	КОД	МАССА КОНСТРУКЦИЯ, Т												К СЕРИЯ	О ТИПОВЫХ Л КОНСТРУК- ЦИЯ
				ВСЕГО СТАЛИ	ПОВЫ-ШИРОКО ШЕНН, ПОЛОЧ- И ВЫ-ИНЕ СОКОЯ АВУТАВ ПРОЧНЫ РЫ	БАЛКИ И ШВЕЛ- ЛЕРЫ	КРУПНО СОРТ- НАЯ СТАЛЬ	СРЕД- НЕСОР- ТНАЯ СТАЛЬ	МЕЛКО СОРТ- НАЯ СТАЛЬ	ТОДС ТОЛС СТАЛЬ	ТОНКО ЛИСТО ВАЯ	ГНУТЫЕ И ГНУ- ТОСВАР НЫЕ	ТРУБЫ	ПРОЧИЕ	ВСЕГО		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
НЕТИПОВЫЕ КОНСТ- РУКЦИИ ЗАДАНИЯ																	
ОДНОВЕТВЕРВЫЕ КОЛ ОННЫ ОДНОЭТАЖНЫХ ЗАДАНИЙ И КРАНОВ ЫХ ЭСТАКАА	301	1	5261110000	18,96						4,37					23,55		
СВЯЗИ ПО КОЛОНН АМ	307	2	5261830000				0,65			0,06					0,73		
СТОЙКИ ФАХВЕРКОВ	302	3	5261120000				1,72			0,13		0,24			2,11		
РИГЕЛИ ФАХВЕРКОВ	302	4	5261120000				0,98	0,68	0,16	0,06		4,93			6,88		
ПРОГОНЫ	308	5	5261700000							0,31	6,67				7,05		
БАЛКИ ПЕРЕКРЫТИЯ И ПОД ОБОРУДОВА НИЕ	309	6	5261810000	11,33						0,36					11,80		
ПОАВЕСНЫЕ ПУТИ	303	7	5262350000			5,67									5,73		
БАЛКИ, ПОДАДЕРЖИВА ЮЩИЕ ПОАВЕСНЫЕ П УТИ И ПОАВЕСКИ	303	8	5262350000	0,66			0,04			0,73					1,44		
ПАНЕЛИ ТРЕХСЛОЯН НЫЕ СТЕНОВЫЕ РЯД ВЫЕ	401	9	5262110000								13,27				13,40		
ПАНЕЛИ КРОВЕЛЬНЫ Е ДВУХСЛОЯНЫЕ	401	10	5262110000									7,47			7,54		
ИТОГО		11		30,95	5,67	3,40	0,68	0,16	6,02	19,94	12,63				80,22		

ВЕДОМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ (ДЛЯ КРАНА Q=3,2Т)

400-041,91-КМ4 АЛББОМ 7 Ч,4

НАИМЕНОВАНИЕ КОНСТРУКЦИЯ ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ПРЕЙСКУРАНТА N 01-02	ПОЗИЦИИ ПО ПРЕЙСК. N 01-02	N	КОД КОНСТРУКЦ, /	МАССА КОНСТРУКЦИЯ, Т												ВСЕГО	СЕРИЯ О ТИПОВЫХ Л КОНСТРУК- ЦИЯ
				ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ СТАЛИ													
				ПОВЫ-ШИРОКО ШЕНН, ПОЛОЧ- И ВЫ-ИНЫЕ СОКОЯ ДВУТАВ ПРОЧН ПРН	БАЛКИ И ШВЕЛ- ЛЕРЫ	КРУПНО СОРТ- НАЯ СТАЛЬ	СРЕД- НЕСОР- ТНАЯ СТАЛЬ	МЕЛКО СОРТ- НАЯ СТАЛЬ	ТОЛС ТОЛС СТАЛЬ	ТОНКО ЛИСТО ВАЯ СТАЛЬ	ГНУТЫЕ И ГНУ- ТОСВАР ИНЫЕ	ТРУБЫ	ПРОЧИЕ	ВСЕГО			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
НЕТИПОВЫЕ КОНСТ- РУКЦИИ ЗАДАНИЯ																	
ОАНО ВЕТВЕВЫЕ КОЛ ОННЫ ОАНОЭТАЖНЫХ ЗАДАНИЯ И КРАНОВ ЫХ ЭСТАКАА	301	1	5261110000	18,96						14,37					23,55		
СВЯЗИ ПО КОЛОНН АМ	307	2	5261830000				0,65			0,06					0,73		
СТОЙКИ ФАХВЕРКОВ	302	3	5261120000				1,72			0,13		0,24			2,11		
РИГЕЛИ ФАХВЕРКОВ	302	4	5261120000				0,98	0,68	0,16	0,06		4,93			6,88		
ПРОГОНЫ	308	5	5261700000							0,31	6,67				7,05		
БАЛКИ ПЕРЕКРЫТИЯ И ПОД ОБОРУДОВА НИЕ	309	6	5261810000	11,33						0,36					11,80		
ПОАВЕСНЫЕ ПУТИ	303	7	5262350000		7,44										7,51		
БАЛКИ, ПОДАЕРЖИВА ЮЩИЕ ПОАВЕСНЫЕ П УТИ И ПОДВЕСКИ	303	8	5262350000	0,65			0,05			0,88					1,59		
ПАНЕЛИ ТРЕХСЛОЯН ЫЕ СТЕНОВЫЕ РЯО ВЫЕ	401	9	5262110000								13,27				13,40		
ПАНЕЛИ КРОВЕЛЬНЫ Е ДВУХСЛОЯНЫЕ	401	10	5262110000								7,47				7,54		
ИТОГО		11		30,94	7,44	3,41	0,68	0,16	6,17	19,94	12,63				82,16		

ВЕДОМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯ ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ (ДЛЯ КРАНА Q=5T)

400-041,91-КМ4 АЛББОМ 7 Ч,4

НАИМЕНОВАНИЕ КОНСТРУКЦИЯ ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ПРЕЙСКУРАНТА N 01-02	ПОЗИЦИИ ПО ПРЕЙСК, N 01-02	N	КОД	МАССА КОНСТРУКЦИЯ, Т												СЕРИЯ О ТИПОВЫХ Л КОНСТРУК- ЦИЯ	
				ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ СТАЛИ													
				ВСЕГО СТАЛИ	ПОВЫ- ШЕНН, И ВЫ- СОКОИ ПРОЧН	ШИРОКО ПОЛОЧ- ИНЫЕ АВУТАВ ЕРЫ	БАЛКИ И ШВЕЛ- ЛЕРЫ	КРУПНО СОРТ- НАЯ СТАЛЬ	СРЕД- НЕСОР- ТНАЯ СТАЛЬ	МЕЛКО СОРТ- НАЯ СТАЛЬ	ТОЛС ТОЛИС ТОВАЯ СТАЛЬ	ТОНКО ЛИСТО ВАЯ	ГНУТЫЕ И ГНУ- ТОСВАР НЫЕ	ТРУБЫ	ПРОЧИЕ	ВСЕГО	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
НЕТИПОВЫЕ КОНСТ- РУКЦИИ ЗААНИИ																	
ОДНОВЕТВЕТВЕННЫЕ КОЛ ОННЫ ОДНОЭТАЖНЫХ ЗААНИИ И КРАНОВ ЫХ ЭСТАКАА	301	1	5261110000	18,96						4,37						23,55	
СВЯЗИ ПО КОЛОНН АМ	307	2	5261830000				0,65			0,06						0,73	
СТОЙКИ ФАХВЕРКОВ	302	3	5261120000				1,72			0,13		0,24				2,11	
РИГЕЛИ ФАХВЕРКОВ	302	4	5261120000				0,98	0,68	0,16	0,06		4,93				6,88	
ПРОГОНЫ	308	5	5261700000							0,31	6,67					7,05	
БАЛКИ ПЕРЕКРЫТИЯ И ПОД ОБОРУДОВА НИЕ	309	6	5261810000	11,33						0,36						11,80	
ПОАВЕСНЫЕ ПУТИ	303	7	5262350000			8,58										8,66	
БАЛКИ, ПОДАЕРЖИВА ЮЩИЕ ПОАВЕСНЫЕ П УТИ И ПОАВЕСКИ	303	8	5262350000	0,65			0,05			1,03						1,74	
ПАНЕЛИ ТРЕХСЛОЯН ЫЕ СТЕНОВЫЕ РЯД ВЫЕ	401	9	5262110000									13,27				13,40	
ПАНЕЛИ КРОВЕЛЬНЫ Е ДВУХСЛОЯНЫЕ	401	10	5262110000									7,47				7,54	
ИТОГО		11		30,94	8,58	3,41	0,68	0,16	6,32	19,94	12,63				83,46		

25328-10 21

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА СВОДНАЯ (ДЛЯ КРАНА Q=1Т)

400-041,91-КМ4 АЛЬБОМ 7 Ч,4

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ- ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР, СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (НОРМАЛЬНЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С255 ГОСТ 27772-88	Б1 50Б1	1			0		11,00		
	ИТОГО		2	1457				11,00		
	С345-3 ГОСТ 27772-88	Б1 100Б1	3			0		0,64		
	ИТОГО		4	2315				0,64		
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			5		24511			11,64		
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ < 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С235 ГОСТ 27772-88	Г= 1,8	6			0		0,09		
		Г= 3	7			0		0,01		
	ИТОГО		8	1145				0,10		
	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 3	9			0		6,48		
	ИТОГО		10	1293				6,48		
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			11		72117			6,58		
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С235 ГОСТ 27772-88	Г= 4	12			0		0,03		
		Г= 5	13			0		0,30		
	ИТОГО		14	1145				0,33		
	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 10	15			0		0,35		
		Г= 12	16			0		0,49		
		Г= 20	17			0		0,54		
		Г= 6	18			0		0,14		
		Г= 8	19			0		0,40		
	ИТОГО		20	1293				1,93		
	С255 ГОСТ 27772-88	Г= 22	21			0		0,22		
	ИТОГО		22	1457				0,22		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
	С345-3 ГОСТ 27772-88	Г= 50	23			0			3,37	
	ИТОГО		24	2315					3,37	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			25		71110				5,84	
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (КОЛОННЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С245 ГОСТ 27772-88	К1 30К1	26			0			18,41	
	ИТОГО		27	1293					18,41	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			28		24716				18,41	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ НЕРАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8510-86	С235 ГОСТ 27772-88	НЛ 100*63*6	29			22225			0,60	
		НЛ 40*25*4	30			0			0,15	
		НЛ 63*40*4	31			0			0,12	
		НЛ 80*50*5	32			0			0,01	
	ИТОГО		33	1145					0,88	
	С245 ГОСТ 27772-88	НЛ 125*80*7	34			0			0,01	
		НЛ 160*100*10	35			22260			0,29	
		НЛ 180*110*10	36			22278			0,06	
	ИТОГО		37	1293					0,36	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			38		0				1,24	
ПРОФИЛИ СТАЛЬНЫЕ ЛИСТОВЫЕ ГНУТЫЕ С ТРАПЕЦЕВИДНЫМИ ГОФРАМИ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ГОСТ 24045-86*Е	БСТЗКП ГОСТ 380-88*	НАСТН60-845-0,7	39			0			7,25	
	ИТОГО		40	1120					7,25	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			41		0				7,25	
БАЛКИ ДВУТАВРОВЫЕ И ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ, (БАЛКИ ДВУТАВРОВЫЕ) ГОСТ 19425-74*	С255 ГОСТ 27772-88	П1 24М	42			0			5,51	
	ИТОГО		43	1457					5,51	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			44		53899				5,51	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-86	С235 ГОСТ 27772-88	РЛ 45*4	45			0			0,54	
	ИТОГО		46	1145					0,54	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
	С245 ГОСТ 27772-88	PL 100*7	47			0			0,01	
		PL 125*8	48			0			0,64	
		PL 160*10	49			0			1,56	
		PL 70*5	50			0			0,04	
		PL 80*6	51			0			0,10	
	ИТОГО		52	1293					2,34	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			53		21113				2,88	
ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГНУТЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8278-83	С235 ГОСТ 27772-88	PI 100*50*3	54			73180			0,17	
		PI 160*60*3	55			73253			1,72	
		PI 160*80*4	56			73253			0,45	
		PI 160*80*5	57			73253			2,68	
	ИТОГО		58	1145					5,02	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			59		0				5,02	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ХОЛОДНОКАТАННОЙ ГОСТ 19904-90	БСТЗКП ГОСТ 380-88*	X= 0,6	60			0			12,30	
		X= 0,8	61			0			0,48	
	ИТОГО		62	0					12,78	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			63		72125				12,78	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			64						77,14	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	БСТЗКП ГОСТ 380-88*		65	0					20,03	
	С235 ГОСТ 27772-88		66	1145					6,87	
	С245 ГОСТ 27772-88		67	1293					29,51	
	С255 ГОСТ 27772-88		68	1457					16,72	
	С345-3 ГОСТ 27772-88		69	2315					4,01	

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА СВОДНАЯ (ДЛЯ КРАНА Q=3,2Т)

400-041.91-КМ4 АЛЬБОМ 7 Ч.4

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ-ВО ШТУК	АЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГОРИЗОНТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (НОРМАЛЬНЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С255 ГОСТ 27772-88	БІ 50Б1	1			0			11,00	
	ИТОГО		2	1457					11,00	
	С345-3 ГОСТ 27772-88	БІ 100Б1	3			0			0,63	
	ИТОГО		4	2315					0,63	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			5		24511				11,64	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ < 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С235 ГОСТ 27772-88	Г= 1,8	6			0			0,09	
	ИТОГО		7			0			0,01	
	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 3	9			0			6,48	
	ИТОГО		10	1293					6,48	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			11		72117				6,58	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С235 ГОСТ 27772-88	Г= 4	12			0			0,03	
	ИТОГО		13			0			0,30	
	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 10	15			0			0,34	
		Г= 12	16			0			0,05	
		Г= 16	17			0			0,59	
		Г= 20	18			0			0,54	
		Г= 6	19			0			0,14	
		Г= 8	20			0			0,40	
	ИТОГО		21	1293					2,07	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
	С255 ГОСТ 27772-88	Г= 22	22			0			0,22	
	ИТОГО		23	1457					0,22	
	С345-3 ГОСТ 27772-88	Г= 50	24			0			3,37	
	ИТОГО		25	2315					3,37	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			26		71110				5,99	
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (КОЛОННЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С245 ГОСТ 27772-88	К1 30К1	27			0			18,41	
	ИТОГО		28	1293					18,41	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			29		24716				18,41	
ДВУТАВР № 45 ПОВЫШЕННОЙ ТОЧНОСТИ ТУ 14-2-427-80	С255 ГОСТ 27772-88	М1 30М	30			0			7,22	
	ИТОГО		31	1457					7,22	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			32		0				7,22	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ НЕРАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8510-86	С235 ГОСТ 27772-88	НЛ 100*63*6	33			22225			0,60	
		НЛ 40*25*4	34			0			0,15	
		НЛ 63*40*4	35			0			0,12	
		НЛ 80*50*5	36			0			0,01	
	ИТОГО		37	1145					0,88	
	С245 ГОСТ 27772-88	НЛ 125*80*7	38			0			0,01	
		НЛ 160*100*10	39			22260			0,29	
		НЛ 180*110*10	40			22278			0,06	
	ИТОГО		41	1293					0,36	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			42		0				1,24	
ПРОФИЛИ СТАЛЬНЫЕ ЛИСТОВЫЕ ГНУТЫЕ С ТРАПЕЦЕВИДНЫМИ ГОФРАМИ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ГОСТ 24045-86*Е	БСТЗКП ГОСТ 380-88*	НАСТН60-845-0,7	43			0			7,25	
	ИТОГО		44	1120					7,25	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			45		0				7,25	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-86	С235 ГОСТ 27772-88	РЛ 45*4	46			0			0,54	
	ИТОГО		47	1145					0,54	

400-041,91-КМ4 АЛЬБОМ 7 Ч.4

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
	С245	PL 100*7	48		0			0,01		
	ГОСТ 27772-88	PL 125*8	49		0			0,64		
		PL 160*10	50		0			1,56		
		PL 70*5	51		0			0,04		
		PL 80*6	52		0			0,10		
		ИТОГО		53	1293				2,34	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			54		21113			2,88		
ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГИУТЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8278-83	С235	PL 100*50*3	55		73180			0,17		
	ГОСТ 27772-88	PL 160*60*3	56		73253			1,72		
		PL 160*80*4	57		73253			0,45		
		PL 160*80*5	58		73253			2,68		
		ИТОГО		59	1145				5,02	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			60		0			5,02		
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ХОЛОДНОКАТАНАЯ ГОСТ 19904-90	БСТЗКП	X= 0,6	61		0			12,30		
	ГОСТ 380-88*	X= 0,8	62		0			0,48		
		ИТОГО		63	0				12,78	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			64		72125			12,78		
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			65					79,00		
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	БСТЗКП		66	0				20,03		
	ГОСТ 380-88*									
	С235		67	1145				6,87		
	ГОСТ 27772-88									
	С245		68	1293				29,66		
	ГОСТ 27772-88									
	С255		69	1457				18,44		
ГОСТ 27772-88										
С345-3		70	2315					4,00		
ГОСТ 27772-88										

25328-10 24

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА СВОДНАЯ (ДЛЯ КРАНА Q=5T)

400*041,91-КМ4 АЛЬБОМ 7 Ч,4

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ- ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ	
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (НОРМАЛЬНЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С255 ГОСТ 27772-88	БІ 50Б1	1			0		11,00			
	ИТОГО		2	1457				11,00			
	С345-3 ГОСТ 27772-88	БІ 100Б1	3			0		0,63			
	ИТОГО		4	2315				0,63			
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			5		24511			11,63			
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ < 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С235 ГОСТ 27772-88	Г= 1,8	6			0		0,09			
		Г= 3	7			0		0,01			
	ИТОГО		8	1145				0,10			
	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 3	9			0		6,48			
	ИТОГО		10	1293				6,48			
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			11		72117			6,58			
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С235 ГОСТ 27772-88	Г= 4	12			0		0,03			
		Г= 5	13			0		0,30			
	ИТОГО		14	1145				0,33			
	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 10	15			0		0,34			
		Г= 12	16			0		0,05			
		Г= 20	17			0		1,28			
		Г= 6	18			0		0,14			
		Г= 8	19			0		0,40			
		ИТОГО		20	1293				2,22		
		С255 ГОСТ 27772-88	Г= 22	21			0		0,22		
ИТОГО		22	1457				0,22				

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
	С345-3 ГОСТ 27772-88	Г= 50	23			0			3,37	
	ИТОГО		24	2315					3,37	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			25		71110				6,13	
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (КОЛОННЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С245 ГОСТ 27772-88	К1 30x1	26			0			18,41	
	ИТОГО		27	1293					18,41	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			28		24716				18,41	
ДВУТАВР N 45 ПОВЫШЕННОЙ ТОЧНОСТИ ТУ 14-2-427-80	С255 ГОСТ 27772-88	М1 3xM	29			0			8,33	
	ИТОГО		30	1457					8,33	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			31		0				8,33	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ НЕРАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8510-86	С235 ГОСТ 27772-88	НЛ 100*63*6	32			22225			0,60	
		НЛ 40*25*4	33			0			0,15	
		НЛ 63*40*4	34			0			0,12	
		НЛ 80*50*5	35			0			0,01	
	ИТОГО		36	1145					0,88	
	С245 ГОСТ 27772-88	НЛ 125*80*7	37			0			0,01	
		НЛ 160*100*10	38			22260			0,29	
		НЛ 180*110*10	39			22278			0,06	
	ИТОГО		40	1293					0,36	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			41		0				1,24	
ПРОФИЛИ СТАЛЬНЫЕ ЛИСТОВЫЕ ГНУТЫЕ С ТРАПЕЦЕВИДНЫМИ ГОФРАМИ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ГОСТ 24045-86*Е	БСТЗКП ГОСТ 380-88*	НАСТН60-845-0,7	42			0			7,25	
	ИТОГО		43	1120					7,25	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			44		0				7,25	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-86	С235 ГОСТ 27772-88	РЛ 45*4	45			0			0,54	
	ИТОГО		46	1145					0,54	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
	С245 ГОСТ 27772-88	PL 100*7	47			0			0,01	
		PL 125*8	48			0			0,64	
		PL 160*10	49			0			1,56	
		PL 70*5	50			0			0,04	
		PL 80*6	51			0			0,10	
	ИТОГО		52	1293					2,34	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			53		21113				2,88	
ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГНУТЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8278-83	С235 ГОСТ 27772-88	PL 100*50*3	54			73180			0,17	
		PL 160*60*3	55			73253			1,72	
		PL 160*80*4	56			73253			0,45	
		PL 160*80*5	57			73253			2,68	
	ИТОГО		58	1145					5,02	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			59		0				5,02	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ХОЛОДНОКАТАНЫЙ ГОСТ 19904-90	БСТЗКП ГОСТ 380-88*	X= 0,6	60			0			12,30	
		X= 0,8	61			0			0,48	
	ИТОГО		62	0					12,78	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			63		72125				12,78	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			64						80,25	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	БСТЗКП ГОСТ 380-88*		65	0					20,03	
	С235 ГОСТ 27772-88		66	1145					6,87	
	С245 ГОСТ 27772-88		67	1293					29,81	
	С255 ГОСТ 27772-88		68	1457					19,55	
	С345-3 ГОСТ 27772-88		69	2315					4,00	