

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

904-1-95.92

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ДЛЯ ПНЕВМА-
ТИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТРЕЛОК ПРОИЗВОДИ-
ТЕЛЬНОСТЬЮ 10 куб.м ВОЗДУХА В МИНУТУ

АЛЬБОМ Ч

ЗАДАНИЕ ЗАВОДУ-ИЗГОТОВИТЕЛЮ ЩИТОВ
АВТОМАТИЗАЦИИ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

904-1-95.92

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ДЛЯ ПНЕВМАТИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТРЕЛОК ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 10 КУБ.М ВОЗДУХА В МИНУТУ

АЛЬБОМ Ч

РАЗРАБОТАН
„ГИПРОПРОМТРАНССТРОЕМ“

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *Н. А. Пискунов* Н. А. Пискунов
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Л. И. Блувштейн* Л. И. Блувштейн

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
„ГИПРОПРОМТРАНССТРОЕМ“
Приказ от 07.10.92 г. N²74

Содержание альбома

№ № листов	Наименование и обозначение документов Наименование листа	Стр.
	Титульный лист	
	Содержание альбома	2
АОВ.С.02	Спецификация щитов и пультов	3÷4
АОВ.001	Щит 1ЩА. Общий вид.	5÷8
АОВ.002	Щит 1ЩА. Таблица соединений	8÷9
АОВ.003	Щит 1ЩА, Таблица подключений	10

Альбом 4

Имя Фамилия Подпись и дата Взам.инв.№

			Привязан
Имя. №			

4.00011-04 3

Копир. Соед.

Формат А3

Листов 4

3

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалы, завод-изготовитель (для импортного оборудования, страна, фирма)	Тип, марка оборудования			Код завода изготовителя	Код оборудования	Цена единицы оборудования тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования кг
		Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1. Щиты								
1	Щит автоматизации 1ЩА, состоящий из щита шкафного малогабаритного по ГОСТ 36.13-90 ЩИМ - I - 1000 x 600 x 350 УХЛ 3.1	АОВ.001	шт	796				1	

904-1-95.92

АОВ 202

ТИП	Будытей	Лист	Листов
Нач.отд.	Никонов	Р	1
Н.контр.	Блюм		2
ГПП.З.	Будытей		
Инж. И.К.	Удвинский		

Компрессорная станция для пневматической системы в шкафу производства завода ЮЗБ. в количестве 1 шт.

Литера

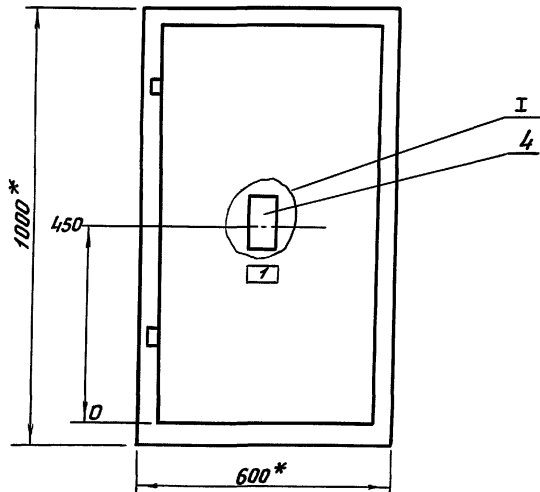
Спецификация щитов и пультов

Импортрансстрой

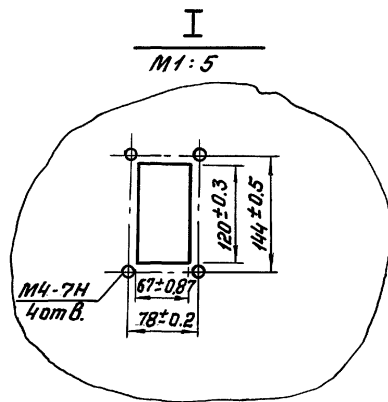
Формат А3

400011404 4 Копировать: Сан-

Инв. №, завод, год выпуска и дата изготовления



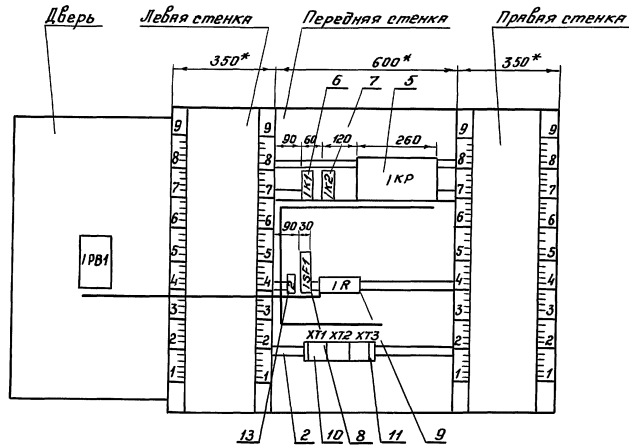
1* Размеры для справок
 2. Покрытие - вариант 2 ОСТ 36.13-90



Мас. № 19-0002. Подпись и дата

904-1-95.92	АОВ.001	Лист
		3

Вид на внутренние плоскости (развернуто)



Альбом 4

Проводник	Откуда идет	Куда поступает	Данные провода	Примечание
Технические требования				
Таблица соединений выполнена на основании схемы, приведенной на листе АОВ-3				
Передняя стенка				
N	XТ1:9	XТ1:10	Перемычка блока	
N	XТ1:9	1К1:8		
N		1К2:8		
N		1КР:2		
			ПВ11×1.0	
A	XТ1:8	1SF1:1		
100	1SF1:2	1К2:33		
100	1К2:33	1К1:12		
100	1К1:12	1К1:21		п
100	1К1:21	1К1:53		п
100	1К1:53	1К1:63		п
100	1К1:63	XТ2:9		
102	XТ1:6	1К1:А		
103	1К1:54	XТ3:1		

904-1-95.92

АОВ.002

Компрессорная станция для пневматической очистки и стрельки производительностью ток.м. воздуха в минуту

Станд.	Лист	Листов
Р	1	3

Цит 1ЦА

Таблица соединений

Гипропромтрансстрой

Копир. 06ж.

Формат А4

Надписи на табло и в рамках

Альбом

№ надписи	Текст надписи	Кол.	№ надписи	Текст надписи	Кол.
	Рамка 66×26				
1	Температура приточного воздуха	1			
2	Питание ~ 220В	1			

Инв. л. подл. Надпись и дата. Взам. инв. л.

904-1-95.92

АОВ.001

Лист

5

400011-04

У Копир. 06ж.

Формат А4

Пробойник	Откуда идет	Куда поступает	Данные пробода	Примечание
		<u>Дверь</u>		
N	XТ1:10	1РВ1:16	}	17
101	XТ2:10	1РВ1:14		
102	XТ1:6	1РВ1:3		
103	XТ3:1	1РВ1:5		
103	1РВ1:5	1РВ1:22		
111	XТ2:1	1РВ1:21		
112	XТ2:2	1РВ1:13		
201	XТ1:1	1РВ1:28	}	
202	XТ1:2	1РВ1:20		
203	XТ1:3	1РВ1:9		

904-1-95.92

АОВ.002

Лист

3

Копир. Сбл.

Формат А4

Пробойник	Откуда идет	Куда поступает	Данные пробода	Примечание
104	1К1:64	1КР:1		
105	1К2:34	XТ3:2		
107	1К2:А	XТ3:4		
111	1К1:11	XТ2:1		
121	1КР:5	XТ2:8		
122	1К1:22	1КР:3		
122	1К1:22	XТ3:3		
131	1КР:6	XТ2:3		
132	1КР:9	XТ2:4		
133	1КР:8	XТ2:5		
133	1КР:8	1R:2	} PB11x1.0	
133	1R:2	1R:3		
134	1КР:7	XТ2:6		17
135	1R:1	XТ2:7		
земля	РВ: $\frac{1}{4}$	Рейка для установки аппаратов: $\frac{1}{4}$	}	PB11x1.5
земля	Рейка для установки аппаратов: $\frac{1}{4}$	Стойка: $\frac{1}{4}$		

904-1-95.92

АОВ.002

Лист

2

Копир. Сбл. Ц.0001-04 70

Формат А4

