

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
409-14-77.92

ЗДАНИЕ НАРУЖНОЙ МОЙКИ И ОКРАСКИ  
СТРОИТЕЛЬНЫХ МАШИН  
ВАРИАНТ-ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЙ КАРКАС  
АЛЬБОМ 2

АР АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ СТР.2-12  
КЖ КОНСТРУКЦИИ БЕТОННЫЕ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СТР.13-52  
КМ КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ СТР.53-66.

25282-02

ОПТОВАЯ ЦЕНА  
В МОМЕНТ РАССЧЕТА  
УКАЗАНА В СЧЕТ-КАКАДНОЙ

# ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

## 409-14-77.92

### ЗДАНИЕ НАРУЖНОЙ МОЙКИ И ОКРАСКИ

### СТРОИТЕЛЬНЫХ МАШИН

### ВАРИАНТ-ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЙ КАРКАС

## АЛЬБОМ 2

### ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ

АЛЬБОМ 1 ПЗ ОБЩАЯ ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА  
ТХ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ  
ТК ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КОММУНИКАЦИИ  
ОС ОСНОВНЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ ПО ПРОИЗВОДСТВУ  
СТРОИТЕЛЬНЫХ И МОНТАЖНЫХ РАБОТ

АЛЬБОМ 2 АР АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ  
КЖ КОНСТРУКЦИИ БЕТОННЫЕ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ  
КМ КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ

АЛЬБОМ 3 ОВ ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ  
ВК ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ  
АП АВТОМАТИЧЕСКОЕ ПОЖАРОТУШЕНИЕ

АЛЬБОМ 4 ЭМ СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ  
ЭО ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ОСВЕЩЕНИЕ  
АОВ АВТОМАТИЗАЦИЯ ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ

ААП АВТОМАТИЗАЦИЯ УПРАВЛЕНИЯ АВТОМАТИЧЕСКИМ  
ПОЖАРОТУШЕНИЕМ  
СС СВЯЗЬ И СИГНАЛИЗАЦИЯ

АЛЬБОМ 5 КЖИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО  
ИЗГОТОВЛЕНИЯ (ИЗ ТП 409-14-78.92)

АЛЬБОМ 6 СО СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ

АЛЬБОМ 7 С СМЕТЫ, ЧАСТИ 1,2

АЛЬБОМ 8 ВМ ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ

АЛЬБОМ 9 НО1 НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ  
УЧАСТКА МОЙКИ, ЧАСТИ 1,2,3 (ИЗ ТП 409-14-78.92)

АЛЬБОМ 10 НО2 НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ  
УЧАСТКА ОКРАСКИ, ЧАСТИ 1,2,3,4,5 (ИЗ ТП 409-14-78.92)

РАЗРАБОТАН  
ОДЕССКИМ СТРОЙПРОЕКТОМ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *И.Я. Подольский*  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *У.М. Булавин*

УТВЕРЖДЕН И

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ПИКТИ  
„ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ“  
ПРИКАЗ ОТ 15 ЯНВАРЯ 1992Г. N 62

# Содержание альбома

Листы 2

| Лист | Наименование   | Стр. |
|------|--|------|
|      | Содержание альбома   |      |
|      | <u>Архитектурно-строительные решения</u>   |      |
| 1    | Общие данные (начало)  | 3    |
| 2    | Общие данные (окончание)   | 4    |
| 3    | План на отм. 0,000. Фрагменты 1, 2   | 5    |
| 4    | План на отм. 3,600. Узлы 1, 2  | 6    |
| 5    | 1-ф. 2-2. Узлы 3, 4  | 7    |
| 6    | ВШ1.. ВШ4. Узлы 5, 6, 7, 8   | 8    |
| 7    | Фасады Ф-1, Ф-2, Ф-3, Ф-4, Ф-5. Схемы расположения элементов заполнения оконных проемов. | 9    |
| 8    | Ведомости. Спецификации.   | 10   |
| 9    | Узлы 5... 11   | 11   |
| 10   | Планы полов на отм. 0,000; 0,600. Фрагменты 1... 3. План кровли.                         | 12   |
|      | <u>Конструкции железобетонные</u>  |      |
| 1    | Общие данные (начало)  | 13   |
| 2    | Общие данные (окончание)   | 14   |
| 3    | Схема расположения фундаментов и фундаментных блоков                                     | 15   |
| 4    | Узлы 1... 5  | 16   |
| 5    | Узлы 6... 10   | 17   |
| 6    | Узлы 11... 13  | 18   |
| 7    | Фундаменты Ф3. 1.1.1.; Ф3. 1.1.1-01; Ф3. 1.1.1-03; Ф4. 2.1.1-01.                         | 19   |
| 8    | Фундаменты Ф4. 2.1.1; Ф5. 2.1.1; Ф5. 2.1.1-01; Ф5. 2.1.1-02                              | 20   |
| 9    | Фундаменты Ф6. 2.1.4; Ф6. 2.1.1-04; Ф6. 2.1.4; Ф6. 2.1.4-01                              | 21   |
| 10   | Фундаменты ФФ1-1; ФФ1-2; ФФ2-1   | 22   |
| 11   | Узлы 1... 6  | 23   |
| 12   | Таблица комбинации расчетных нагрузок на фундаменты.                                     | 24   |
| 13   | Схема расположения фундаментов под оборудование и элементов подземных конструкций        | 25   |
| 14   | Сечения 1-1... 6-6.  | 26   |
| 15   | Фундамент ФФм1. Сечения 1-1... 3-3   | 27   |
| 16   | Фундамент ФФм1. Сечения 4-4... 11-11. Узлы 1, 2  | 28   |
| 17   | Спецификация и ведомость расхода стали к фундаменту ФФм1.                                | 29   |
| 18   | Фундамент ФФм1. Фрагмент 1   | 30   |
| 19   | Фундамент ФФм1. Фрагмент 2   | 31   |
| 20   | Приемный резервуар ФФм2  | 32   |

| Лист | Наименование   | Стр. |
|------|--|------|
| 21   | Приемный резервуар ФФм2. Схемы расположения панелей стен и перекрытия            | 33   |
| 22   | Приемный резервуар ФФм2. Лицеве Лм1.   | 34   |
| 23   | Водоканализатель ФФм3. Схема расположения ограждений ФФм3. Узел 1.               | 35   |
| 24   | Водоканализатель ФФм3. Схема расположения элементов стен ФФм3. Узлы 2, 3.        | 36   |
| 25   | Водоканализатель ФФм3. Части Ум1, Ум2. Лицеве Лм2.                               | 37   |
| 26   | Фундаменты ФФм4... ФФм8. Приступы Прм1, Прм2                                     | 38   |
| 27   | Фундамент ФФм9. Сечения 1-1... 5-5   | 39   |
| 28   | Фундамент ФФм9. Сечения 6-6... 8-8   | 40   |
| 29   | Фундамент ФФм9. Схема расположения верхних и нижних стенок. Сечения 9-9... 11-11 | 41   |
| 30   | Фундамент ФФм10  | 42   |
| 31   | Фундамент ФФм10. Сечение 1-1... 11-11  | 43   |
| 32   | Схема расположения панелей стен по осям 1; 5; 9; А                               | 44   |
| 33   | Фрагменты 1... 3. Узлы 1... 4  | 45   |
| 34   | Спецификация к схемам расположения панелей стен                                  | 46   |
| 35   | Схемы расположения стальных стоек и насадок торцевого фахверка по осям 1; 5      | 47   |
| 36   | Схема расположения колонн  | 48   |
| 37   | Схема расположения бочок покрытия Узел 1.  | 49   |
| 38   | Схема расположения плит покрытия и стенов  | 50   |
| 39   | Монолитная плита Пм1; Пм2  | 51   |
| 40   | Схема армирования плит Пм1; Пм2. Узел I... IV.                                   | 52   |
|      | <u>Конструкции металлические</u>   |      |
| 1    | Общие данные   | 53   |
| 2    | Техническая спецификация металла (начало)  | 54   |
| 3    | Техническая спецификация металла (продолжение)                                   | 55   |
| 4    | Техническая спецификация металла (окончание)                                     | 56   |
| 5    | Ведомость металлоконструкций по видам профилей                                   | 57   |
| 6    | Схема расположения элементов площадки на отм. 4,500. Узлы 1, 2                   | 58   |
| 7    | Узлы 3... 5  | 59   |
| 8    | Схемы расположения подвешенных кровельных плит и неподвижных опор. Узел 7.       | 60   |
| 9    | Схемы расположения блоков площадок на отм. 3,400                                 | 61   |
| 10   | Схемы расположения листов профнастила  | 62   |
| 11   | Узлы 8... 12   | 63   |
| 12   | Схемы расположения блоков на отм. -0,100 и -5,900. Узлы 13... 17.                | 64   |

| Лист | Наименование  | Стр. |
|------|---|------|
| 13   | Схемы расположения элементов пылевого лотка и ограждений                          | 65   |
| 14   | Спецификация к схеме расположения элементов пылевого лотка и ограждений. Узел 18. | 66   |

Итого листов 20

Привязан

|  |  |  |
|--|--|--|
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |

Изм. №:

|  |  |  |
|--|--|--|
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |

Архит. Инженер [подпись] 22.11.92  
 Инж. пр. Работенко [подпись] 22.11.92  
 Инж. пр. Коминенко [подпись] 22.11.92  
 Инж. пр. Давыдов [подпись] 22.11.92  
 Инж. пр. Билосвич [подпись] 22.11.92  
 Инж. пр. Данилюк [подпись] 22.11.92  
 Инж. пр. Коминенко [подпись] 22.11.92  
 24.11.92 [подпись]

409-14-77.92

Здание напыльной пены и окраски строительных машин. Вариант-железобетонный каркас.

Производительные Ответств. листы

помещений.

|  |   |   |   |
|--|---|---|---|
|  | Р | Т | Т |
|--|---|---|---|

**Содержание альбома**

**ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ**

кол. пронумера 25282-02 3 формат А2

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта -АР

Листы 2

| Лист | Наименование  | Примечание |
|------|---|------------|
| 1    | Общие данные (начало)   |            |
| 2    | Общие данные (окончание)  |            |
| 3    | План на отм. 0.000. Фрагменты 1,2   |            |
| 4    | План на отм. 3.600. Узлы 1,2  |            |
| 5    | 1-1, 2-2. Узлы 3,4  |            |
| 6    | Вш.1... в ш.4. Узлы А, Б, В, Г, Д   |            |
| 7    | Фасады А-Д; А-А; Б-Б; 1-5. Схемы расположения элементов заполнения оконных проемов. |            |
| 8    | Ведомости. Спецификации.  |            |
| 9    | Узлы 5... 11.   |            |
| 10   | Планы полов на отм. 0.000; 3.600<br>Фрагменты 1...3. План кровли.                   |            |

Ведомость вспомогательных и прилагаемых документов (начало)

| Обозначение            | Наименование   | Примечание |
|------------------------|--|------------|
|                        | <u>Самостоятельные документы</u>   |            |
| ГОСТ 6623-88           | Двери деревянные внутренние для жилых и общественных зданий                  |            |
| ГОСТ 14824-84          | Двери деревянные для производственных зданий                                 |            |
| 1.435.9-19<br>-в.п.0   | Ворота распашные   |            |
| 1.436.2-22<br>-в.п.1,2 | Двери металлические противопожарные для производственных зданий и сооружений |            |
| ГОСТ 12506-81          | Окна деревянные для производственных зданий                                  |            |
| 2.436-19<br>-в.п.0,1   | Узлы окон с деревянными переломками по ГОСТ 12506-81                         |            |
| 1.038.1-1<br>-в.п.1    | Перекрытия ф.б. для зданий с кирпичными стенами                              |            |
| 1.431.6-28<br>-в.п.1   | Перегородки кирпичные зданий промышленных предприятий                        |            |

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами, правилами, инструкциями и государственными стандартами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывобезопасность и пожаробезопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта Ч.А.Мухоморова (И.М.Быкович)

Ведомость вспомогательных и прилагаемых документов (окончание)

| Обозначение        | Наименование  | Примечание   |
|--------------------|---|--|
| 2.460-14<br>-в.п.1 | Типовые узлы покрытий промышленных зданий в местах прохода вентиляционных шахт  |  |
| 2.460-15<br>-в.п.1 | Типовые узлы покрытий промышленных зданий в местах установки крышных вентиляторов   |  |
| 2.460-18<br>-в.п.2 | Узлы покрытий одноэтажных производственных зданий с рымными кровлями и ф.б. ролл-тапи.  |  |
| 2.460-19           | Узлы легкообрабатываемых покрытий одноэтажных промышленных зданий со взрывобезопасными производствами, материалы для проектирования и рабочие чертежи |  |
| 2.430-20<br>-в.п.1 | Узлы стен из кирпича одноэтажных зданий промышленных предприятий  |  |
| 1.400-15<br>-в.п.1 | Унифицированные закладные изделия ф.б. конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств   |  |
|                    | <u>Прилагаемые документы</u>  |  |
|                    | Ведомость потребности в материалах  |  |
|                    | Альбом 5  |  |
|                    | Альбом 8  | Чертежи строительных изделий заводского изготовления |

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей

| Обозначение | Наименование  | Примечание |
|-------------|---|------------|
| -ТХ         | Технологические решения   |            |
| -ТК         | Технологические коммуникации                                      |            |
| -ОВ         | Отопление и вентиляция  |            |
| -ВК         | Водопровод и канализация  |            |
| -ЭМ         | Способы электрооборудования                                       |            |
| -АОВ        | Автоматизация   |            |
| -СС         | Связь и сигнализация  |            |
| -АР         | Архитектурные решения   |            |
| -КЖ         | Конструкции железобетонные  |            |
| -КМ         | Конструкции металлические   |            |
| -СС         | Основные положения по производству строительных и монтажных работ |            |
| -АП         | Автоматическое пожаротушение                                      |            |
| -ЭО         | Электрическое освещение   |            |
| -АМ         | Автоматизация управления автоматическим пожаротушением            |            |

Условные обозначения

ф.б. - железобетонный;  
п.т. - по т.ч.у

Ведомость спецификации

| Лист | Наименование                                    | Примечание |
|------|---|------------|
| 8    | Спецификация элементов заполнения проемов       |            |
| 8    | Спецификация перемычек                          |            |
| 8    | Спецификация закладных и соединительных изделий |            |

Основные строительные показатели

| Наименование       | Единица изм.   | Количество |
|--------------------|----------------|------------|
| Площадь застройки  | м <sup>2</sup> | 899,0      |
| Общая площадь      | м <sup>2</sup> | 1169,0     |
| Строительный объем | м <sup>3</sup> | 2902,0     |

Указания по привязке проекта.

1. Выполнить все указания по привязке типовых проектов в соответствии с СН 227-82
2. Принять цветовой решение фасадов и интерьеров в зависимости от пункта строительства и ориентации здания по СН 181-70.

| Лист              | Наименование | Примечание  |
|-------------------|--------------|---|
|                   | Привязан     |   |
| 409-14-77.92      |              | -АР   |
| Лит. М.Чераска    | И.О.С.       | Здание нарядной работы и охраны строительных машин. |
| Зав. пр. Федосеев | И.О.С.       | Вариант - железобетонный каркас.                    |
| Зав. пр. Копылов  | И.О.С.       | Производственные помещения.                         |
| И.О.С. Давыдов    | И.О.С.       | Стабилизатор  |
| И.О.С. Давыдов    | И.О.С.       | Р   |
| И.О.С. Давыдов    | И.О.С.       | 1   |
| И.О.С. Давыдов    | И.О.С.       | 10  |
| И.О.С. Давыдов    | И.О.С.       | ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ                                |

Общие указания

1. За отметку 0,000 условно принята отметка чистого пола помещения мойки соответствующей абсолютной отметке по генплану
2. Степень жесткости здания - II
3. Коэффициент надежности по назначению - Q85
4. Горизонтально гидроизоляция стен выполняется из цементного раствора состава 1:2 толщиной 20 мм на отметке минус 0,030
5. Наружные стены, панели из керамзитобетона плотностью  $\gamma = 300 \text{ кг/м}^3$  толщиной 250 мм
6. Отдельные участки наружных стен из обыкновенного герметического кирпича КР15/65/115 ГОСТ 530-80 на цементно-песчаном растворе марки М25
7. Перегородки толщиной 120 мм 65 мм выполнять из обыкновенного керамического кирпича КР15/65/115 ГОСТ 530-80 на растворе марки М50
8. Утеплитель - плотный ячеистый бетон
9. Водозащитный ковер кровли выполнять из трех слоев рубероида по ГОСТ 10792-82, верхний слой - рубероид КРовельный с пылевидной посыпкой марки РКР-350А, нижние слои - рубероид подкладочный с пылевидной посыпкой марки РКР-350А. Укладку рулонного ковра выполнять на горячей антисептированной битумной мастике марки МБК-Г-65 (МБК-Г-55). В местах протыкания рулонного ковра к параллели и другим выступяющим конструктивным элементам уложить три дополнительных слоя рубероида марки РКР-350А на мастике марки МБК-Г-100 (МБК-Г-85). Марки мастик в скобках относятся к району севернее географической широты 50° для европейской и 53° для азиатской частей СССР. Поверх рулонного ковра уложить защитный слой толщиной 10 мм из гравия размерами зерен 5-10 мм выполненного в горячую антисептированную битумную мастик
10. По контуру здания устроить асфальтобетонную отмостку по учебно-нормативному основанию толщиной 100 мм и шириной 500 по залу 3 на листе 5.
11. Отделку наружных поверхностей стен и окон выполнять в заводских условиях в соответствии с заказами - см. лист 34
12. Наружные поверхности участков кирпичных стен оштукатурить сложенным раствором и окрасить перхлорвиниловыми красками под тон панелей.

13. В соответствии с характером среды внутренней среды и своими требованиями материалы по СНиП 2.03.11-85 "Защита строительных конструкций от коррозии" должны соответствия среды неагрессивна к бетону, металлу, дереву и железобетону;
  14. Все деревянные изделия соприкасающиеся с бетоном и кладкой антисептировать креннертормоститом антоцином.
  15. Оконные и дверные блоки окрасить двумя слоями эмали ПФ-115 (ГОСТ 665-76).
  16. Все открытые стальные изделия изоцианидные детонам окрасить двумя слоями эмали ПФ-115 по ТУ 6-10-110-86 толщиной 60 мкм.
  17. В целях снижения общего уровня производственного шума проектом предусмотрены следующие мероприятия:
    - выгораживание вентиляцией в отдельные помещения с ограждающими конструкциями, обеспечивающими допустимый уровень звукового давления в помещении;
    - уплотнение по периметру притворов окон, дверей и мест пересечения стен и перекрытий инженерными коммуникациями.
  18. При производстве и приеме строительных работ необходимо соблюдать требования соответствующим разделам СНиП части 3, "Организация производства и приемки работ".
  19. В процессе производства работ оформить акты по форме приведенной в приложении 6 к СНиП 2.03.01-85 "Организация строительного производства".
- все виды открытые работ.
- Дополнительный перечень видов открытых работ следующий:
- устройство основания под палы;
  - устройство каждого элемента пола закрываемого последующим;
  - устройство гидроизоляции стен;
  - армирование каменной кладки;
  - защитная обработка древесины;
  - герметизация стыков швов установка дверей и оконных коробок;
  - устройство каждого элемента кровли закрываемого последующим элементом;
  - устройство пароизоляции.

Указания по возведению кирпичных стен и перегородок в зимнее время.

Строительные работы по возведению кирпичных стен и перегородок в зимнее время производить с соблюдением требований СНиП 3.03.01-83, "Котельные конструкции. Правила производства и приемки работ". Проектом предусмотрено возведение кирпичной кладки методом замораживания раствора с последующим естественным оттаиванием. При этом необходимо выполнять следующие дополнительные мероприятия:

1. Марка раствора для кладки при температуре замораживания от -4 до -20 °C должна быть повышена на одну степень против указанной в проекте при температуре замораживания ниже -20 °C - на две степени.
2. Наружные и внутренние стены и перегородки армировать по высоте из плоскости стен временными креплениями: при толщине 120 и 250 мм - через 150; 380 мм - через 2,0 м; 510 мм - через 3,0 м по высоте.
3. Под сборные железобетонные фундаментные балки на которые опираются кирпичные стены, до начала кладки стен установить по обе подпорки на клинья с разбивкой пролета на равные части.
4. Под перемычки установить временные деревянные стойки на клинья. Стойки опереть на горизонтальные развязочные брусья укладываемые по нижнему обрезу проема.
5. Все временные крепления стен и подпорки указанные в пункте 23.4 сохранить до приобретения кладкой проектной прочности после оттаивания.
6. Мероприятия по креплению конструкций выполняемых способом замораживания указанные в пункте 23.5 должны быть детально разработаны в проекте производства работ.

Л. № 60 м 2

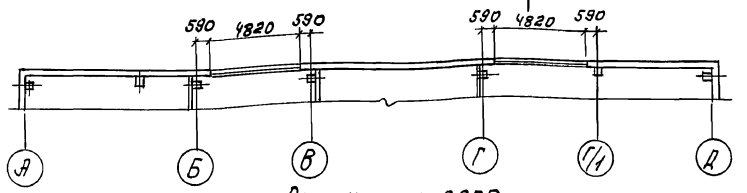
Л. № 10 м 2

|                            |   |              |   |                      |   |
|----------------------------|---|--------------|---|----------------------|---|
|                            |   | 409-14-77.92 |   | - ДР                 |   |
| Листы                      |   | Кол-во       |   | Листов               |   |
| 1                          | 2 | 3            | 4 | 5                    | 6 |
| 1                          | 2 | 3            | 4 | 5                    | 6 |
| Производственные помещения |   |              |   | Р                    | 2 |
| Общие данные (окончание)   |   |              |   | ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ |   |
| 25282-02 5                 |   |              |   | Формат А2            |   |

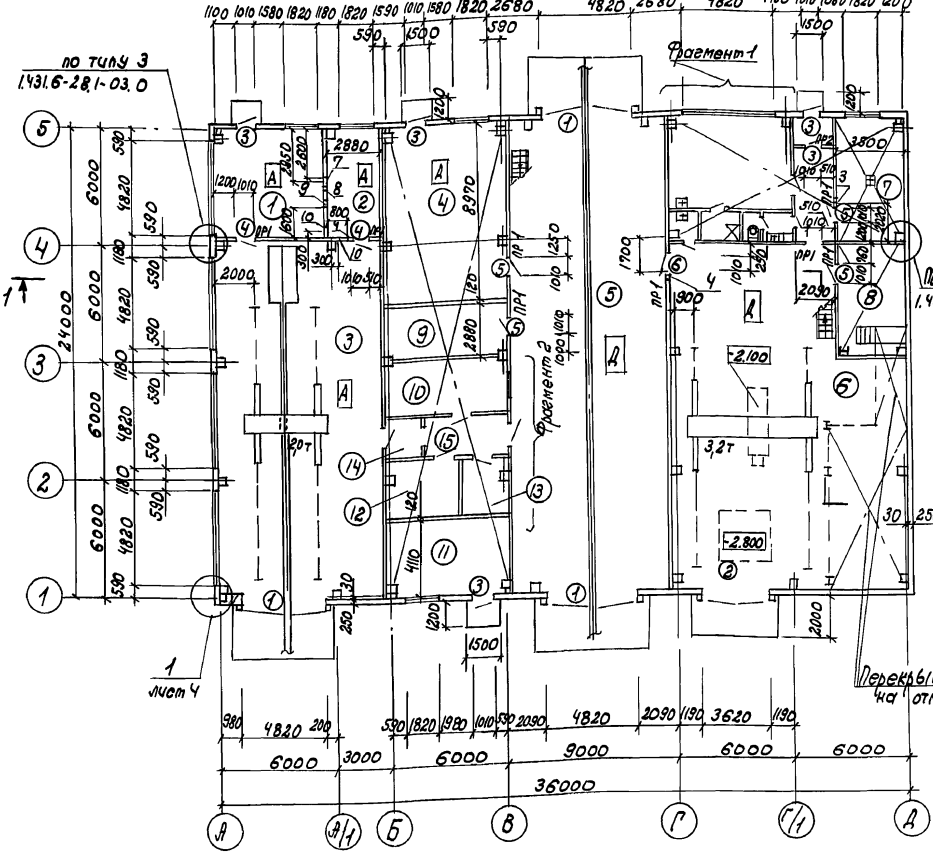
|          |  |  |  |
|----------|--|--|--|
| привязан |  |  |  |
| ИВ.К.    |  |  |  |

Листом 2

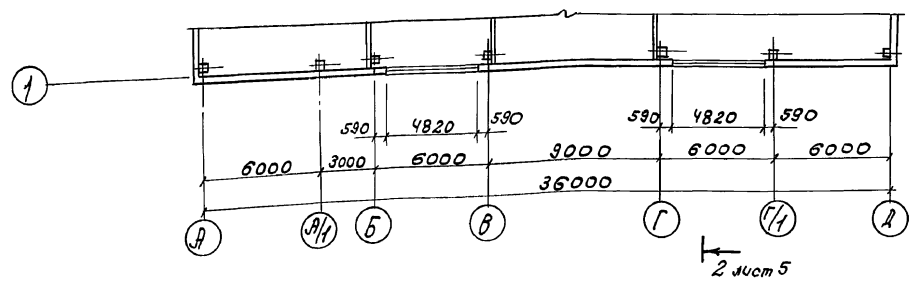
План на отм. 3,600



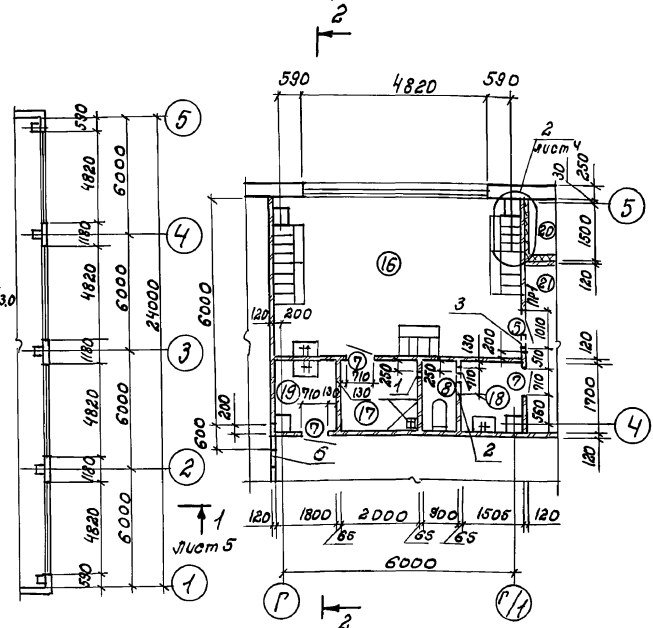
План на отм. 0,000



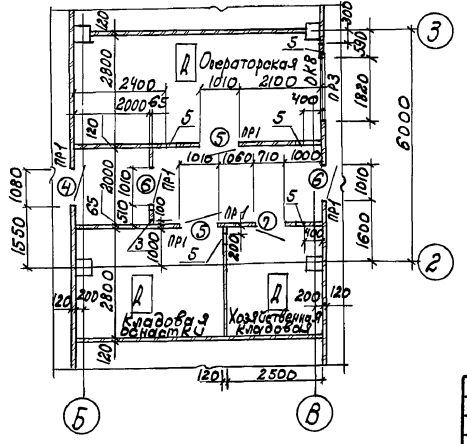
План на отм. 3,600



План на отм. 3,600



Фрагмент 2



Экспликация помещений

| Номер по плану | Наименование                                  | Площадь, м <sup>2</sup> | Категория производства по взрывной, взрыво-пожарной и пожарной опасности |
|----------------|---|-------------------------|--|
| 1              | Участок приготовления красок                  | 32,6                    | A  |
| 2              | Венткамера                                    | 16,5                    | A  |
| 3              | Участок окраски                               | 158,8                   | A  |
| 4              | Очистные сооружения краско-содержащих отходов | 59,40                   | A  |
| 5              | Участок наружной мойки                        | 201,1                   | A  |
| 6              | Очистные сооружения наружной мойки            | 185,9                   | A  |
| 7              | УТП   | 21,8                    | Г  |
| 8              | Шитовая                                       | 20,6                    |  |
| 9              | Шитовая                                       | 18,4                    |  |
| 10             | Операторская                                  | 19,9                    | A  |
| 11             | Станция пожаротушения                         | 26,3                    |  |
| 12             | Кладовая оснастки                             | 10,6                    |  |
| 13             | Хозяйственная кладовая                        | 9,0                     |  |
| 14             | Тамбур  | 4,0                     |  |
| 15             | Тамбур  | 8,7                     |  |
| 16             | Гардероб на 20 шкафов                         | 28,2                    |  |
| 17             | Душевая                                       | 3,4                     |  |
| 18             | Уборная                                       | 4,1                     |  |
| 19             | Умывальная                                    | 3,1                     |  |
| 20             | Тамбур  | 3,1                     |  |
| 21             | Коридор                                       | 9,6                     |  |

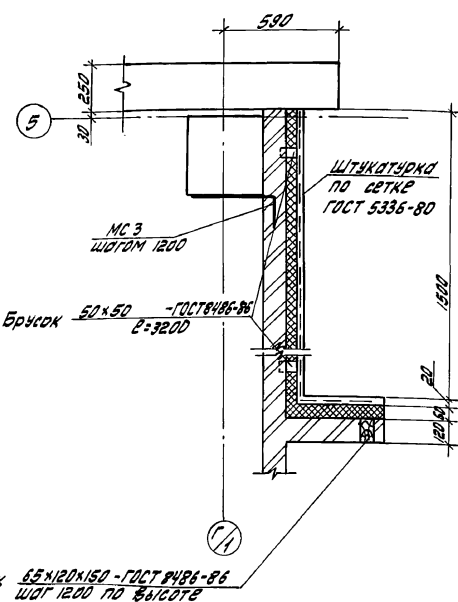
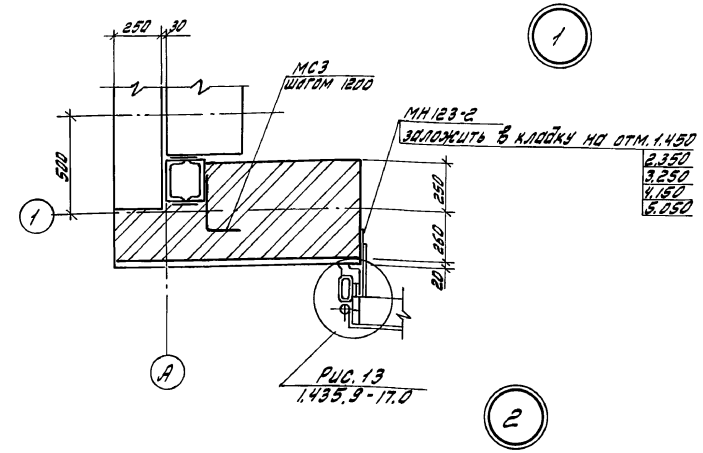
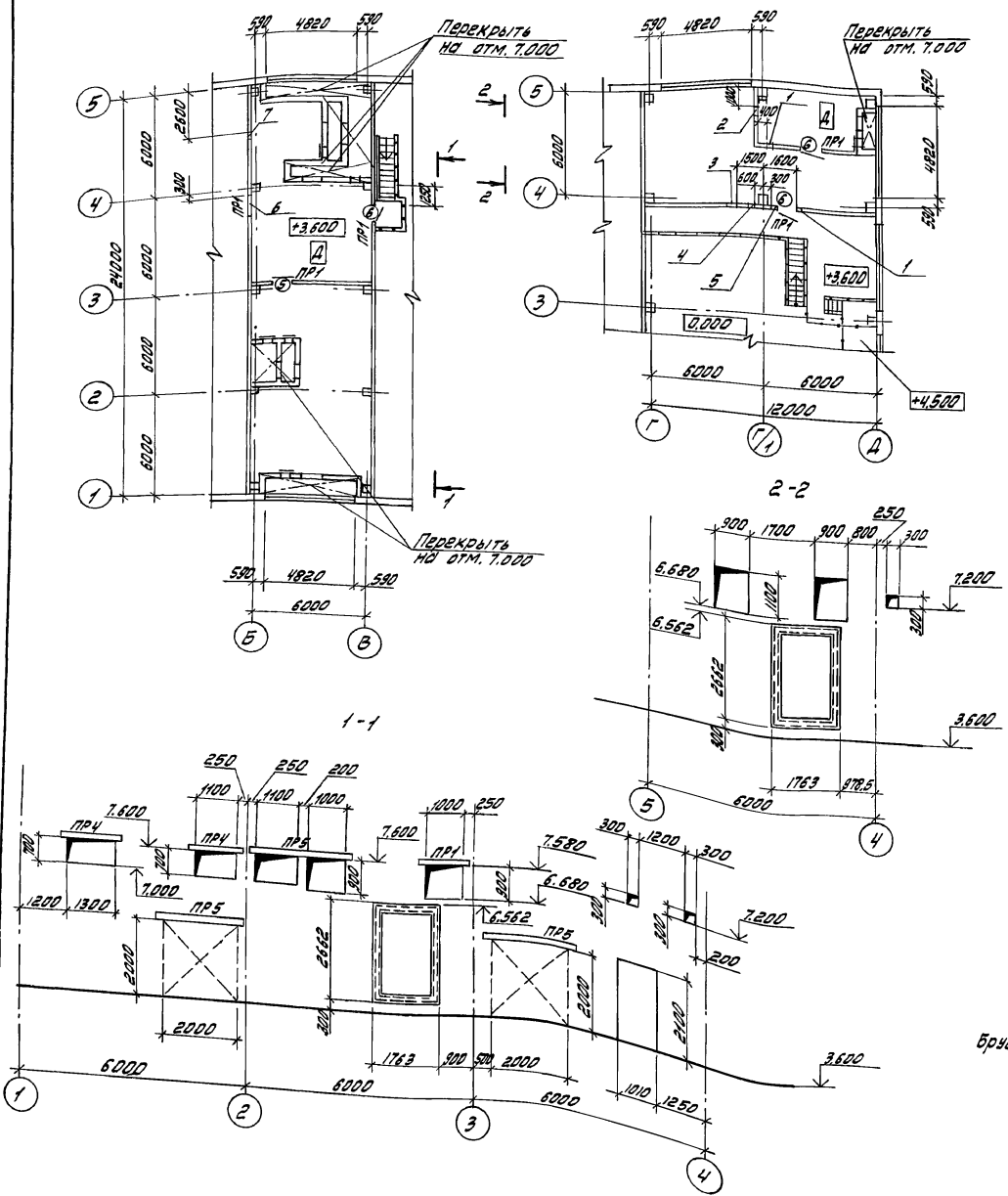
1. В процессе возведения кирпичных перегородок выполнить следующее: 1) перегородки не доводить до железобетонных конструкций перекрытия и покрытия на 20-30мм; 2) в откосы дверных проемов заложить деревянные антисептированные пробки размером 250x120x65мм через 1200мм по высоте, но не менее двух на откос. 3) Водосток проемов дверей, перебиток отверстий в перегородках см. АРВ. 4) Узлы на плане замаркированы частично. Все аналогичные узлы выполнить по замаркированным. 4. Перекрытия, кроме оговоренного, принять на отм. 3,600.

|                  |                |  |                      |
|------------------|----------------|--|----------------------|
| 409-14-77,92     |                | -АР  |                      |
| Архит. Печерская | Инж. Федосеева | Здание наружной мойки и окраски строительных машин. Вариант - железобетонный каркас. |                      |
| Инж. Диколь      | Инж. Булавин   | Производственные помещения.  | Сталь лист           |
| Инж. Печерская   | Инж. Федосеева | План на отм. 0,000.  | ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ |
| Инж. Печерская   | Инж. Федосеева | Фрагменты 1,2  | формат А2            |

И.И.И. - подв. Дата: 25.08.02

Альбом 2

Планы на отм. 3,600



1. Над проемами 900мм и менее где проектом не предусмотрена установка сборных железобетонных перемычек, устроить рядовые перемычки из четырех рядов кирпича кр 75/1650/15 ГОСТ 530-80 на растворе марки 100, под нижним рядом кирпича уложить стержни А-Т-8-ГОСТ 8781-82, шагом 50мм в слое цементно-песчаного раствора марки 100 толщиной 30мм, арматура завести за грани проемов не менее чем на 250мм и закончить краями.

2. Монтажные проемы заложить обыкновенным керамическим кирпичом кр 75/1650/10 ГОСТ 530-80 на цементно-глиняном растворе марки 10.

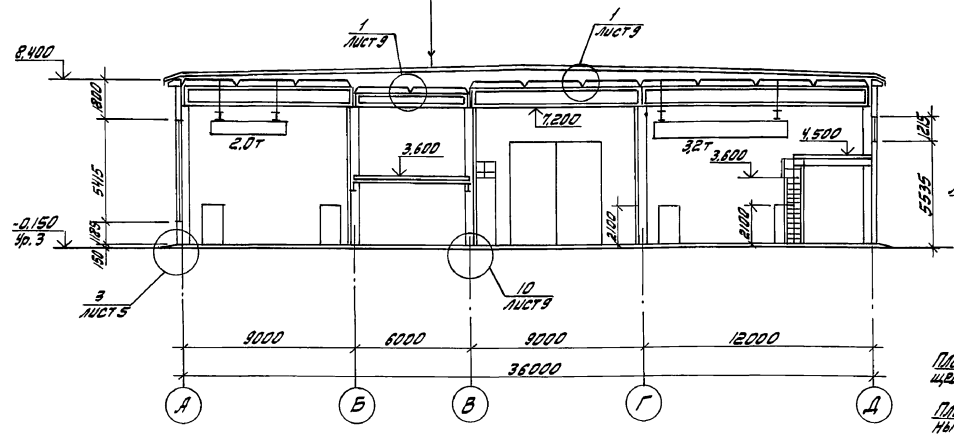
3. ведомость отверстий в перегородках см. на листе 8.

|           |            |                   |   |      |        |
|-----------|------------|-------------------|---|------|--------|
|           |            | 409-14-77.92      |   | - АР |        |
| Архит.    | Печерская  | Зав. гр. Фейдеева | Здание наружной мойки и окраски строительных машин, вариант - железобетонный каркас |      |        |
| Зав. гр.  | Каминская  | Инж. М. М. М.     | Производственные помещения  |      |        |
| Ин. спец. | Диколь     |                   | Станция   | Лист | Листов |
| Ин. спец. | Васильев   |                   | Р   | 4    |        |
| Инч. отв. | Денисюк    |                   | Планы на отм. 3,600. Узлы 1,2   |      |        |
| И. контр. | Уваровичко |                   | ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ  |      |        |
| Инж. №    | Гуляев     |                   |   |      |        |

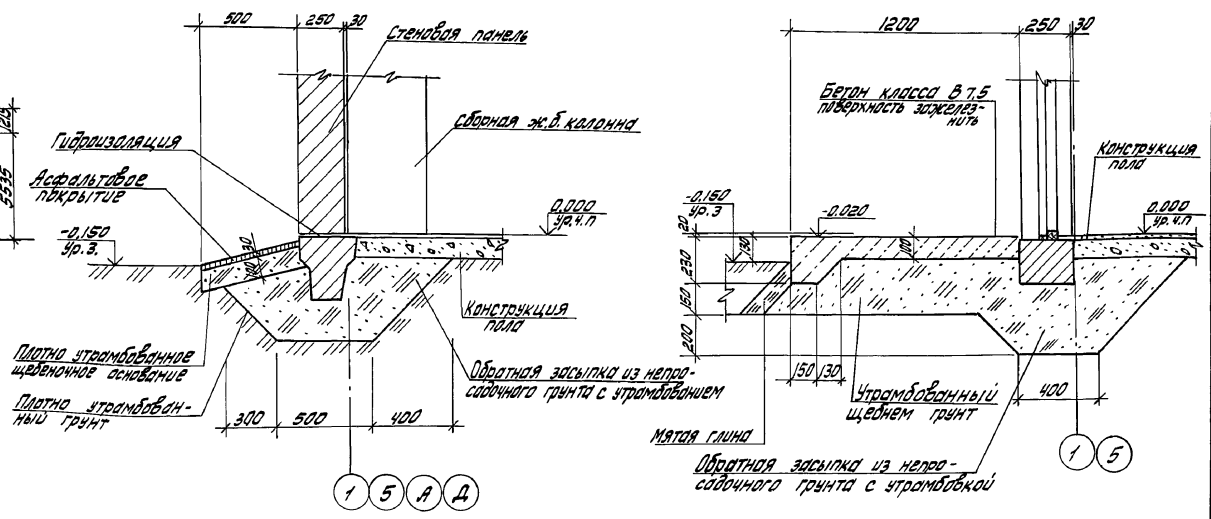
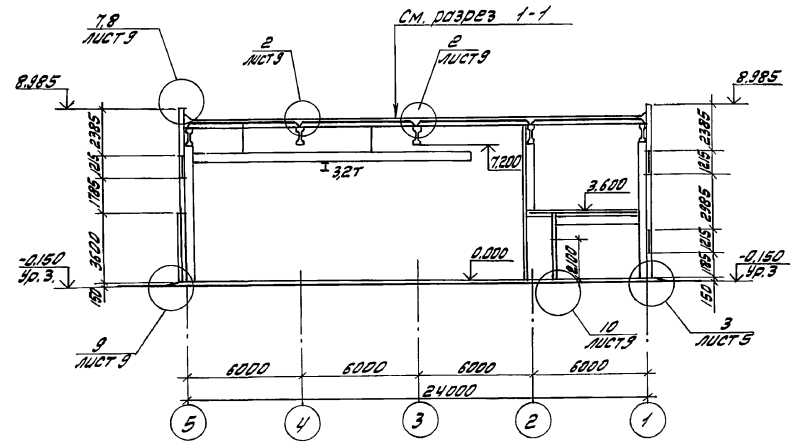
Лист 2

1-1

Защитный слой из гравия, втрапленный в горячую битумную мастику  
Водоизоляционный ковер - 3 слоя рубероида  
Легкий бетон по уклону от 20мм до 200мм  $\rho=800 \text{ кг/м}^3$   
Комплексные плиты



2-2

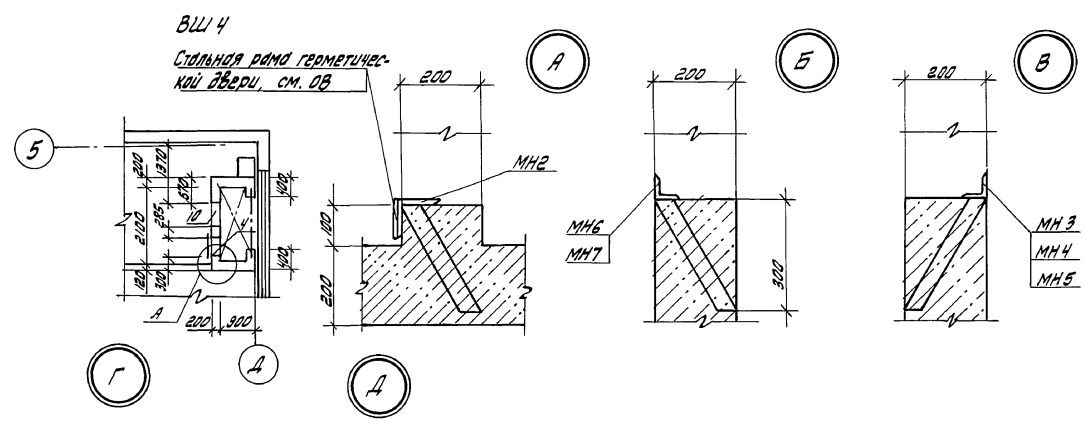
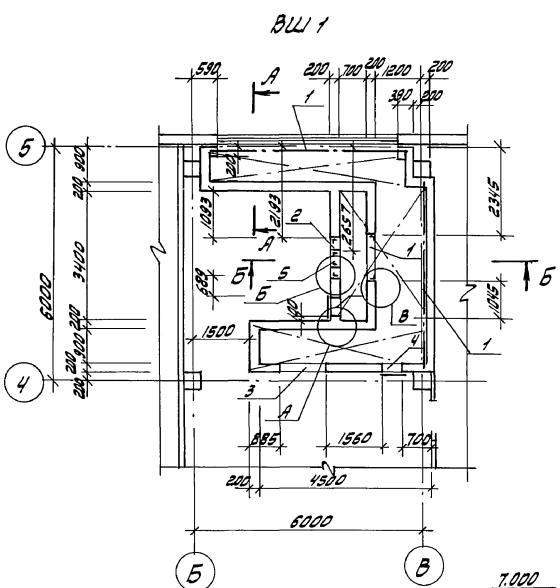


Шифр плана, поэтаж. и поэтаж. в разрезе

|                     |  |  |  |  |  |       |      |
|---------------------|--|--|--|--|--|-------|------|
|                     |  |  |  | 409-14-77.92                                       |  | -АР   |      |
| Архит. Печерская    |  |  |  | Здание наружной мойки и окраски строительных машин |  |       |      |
| Зав. гр. Фролосева  |  |  |  | Вариант - железобетонный каркас                    |  |       |      |
| Зав. гр. Каминская  |  |  |  | Производственные помещения                         |  | Стдия | Лист |
| Гл. спец. Лихоль    |  |  |  |  |  | Р     | 5    |
| Гл. спец. Висоцкий  |  |  |  |  |  |       |      |
| Инж. отг. Данилюк   |  |  |  | 1-1, 2-2, Узлы 3, 4                                |  |       |      |
| Н. контр. Иванченко |  |  |  | ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ                               |  |       |      |
| ГШП Булавин         |  |  |  | Деталь 25282-02 8 Формат А2                        |  |       |      |



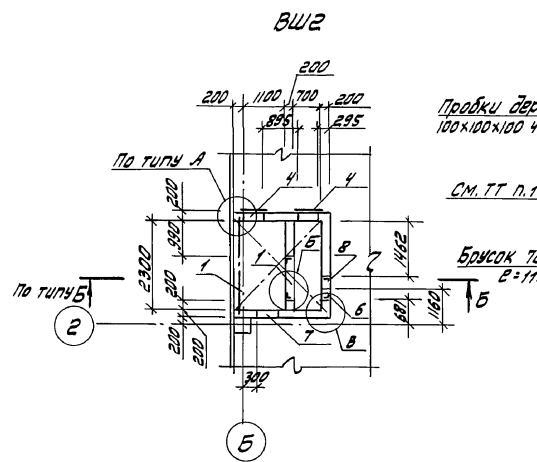
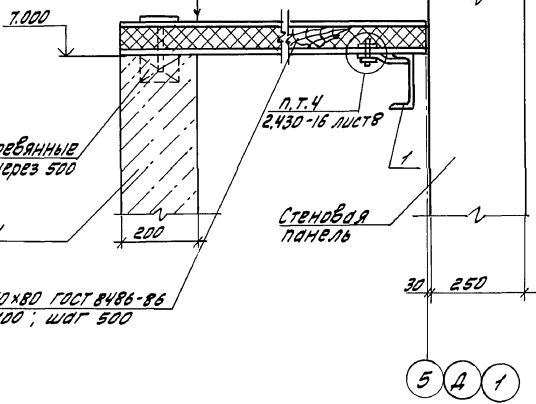
Альбом 2



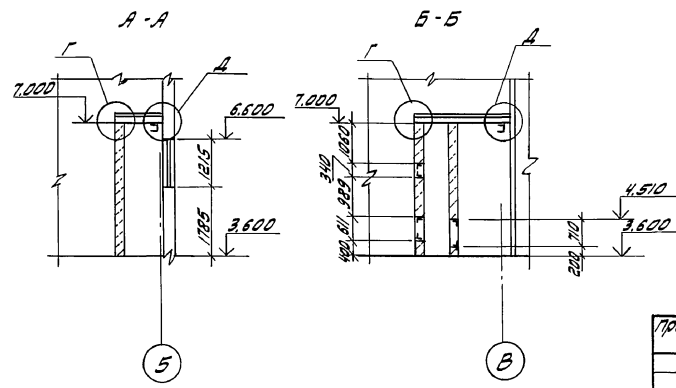
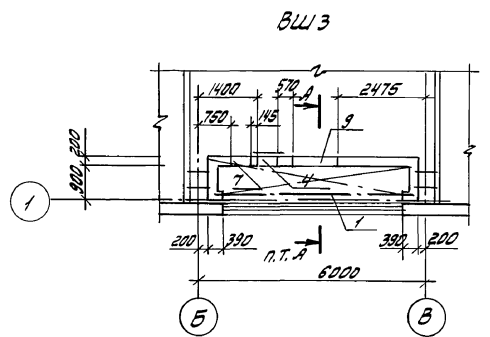
**Ведомость отверстий в перегородках Венткамер**

| Номер отв. | Размеры (ширина x высота) | Отм. н.ч.зд |
|------------|---------------------------|-------------|
| 1          | 1110 x 710                | 3,800       |
| 2          | 1013 x 611                | 4,000       |
| 3          | 1050 x 1553               | 3,791       |
| 4          | 505 x 1250                | 3,900       |
| 5          | 490 x 340                 | 5,600       |
| 6          | 638 x 611                 | 4,000       |
| 7          | 500 x 500                 | 6,450       |
| 8          | 350 x 260                 | 5,600       |
| 9          | 1050 x 1553               | 3,835       |
| 10         | 660 x 1050                | 3,719       |

Плоские асбестоцементные листы δ=10 ГОСТ 18124-75  
 Минераловатные жесткие плиты П 125-1000, 500, 70 ГОСТ 9573-82-50  
 Плоские асбестоцементные листы δ=10 ГОСТ 18124-75



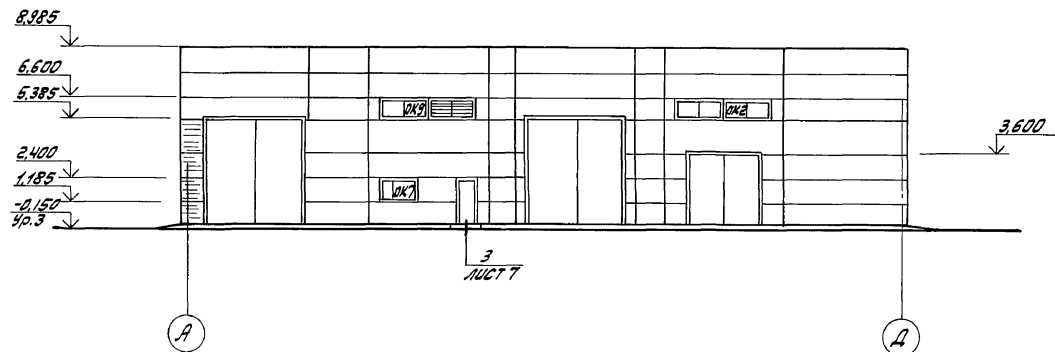
1. Стены воздушозаборных шахт ВШ1... ВШ4 - блоки из ячеистых бетонов стеновые мелкие тип III-B 2,5D500P-25-2 ГОСТ 1520-89, толщиной 200мм на цементно-песчаном растворе марки 50.



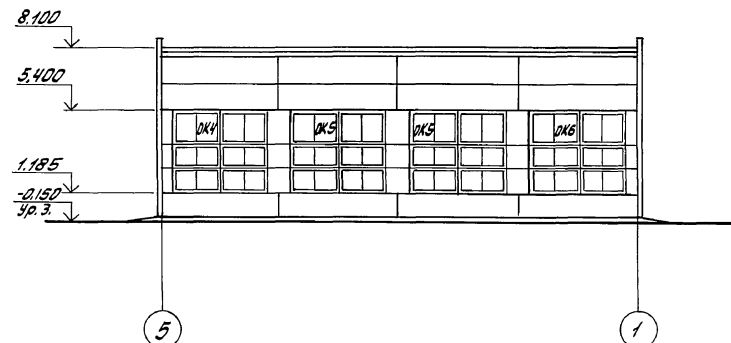
|                          |   |                      |
|--------------------------|---|----------------------|
| 409-14-77.92             |   | -АР                  |
| Архит. ПЕЧЕРСКАЯ С.С.    | Здание монтажной майки и окраски строительных машин | Стальная лист        |
| Зав. гр. ФЕДИСЕВА А.А.   | Вариант - железобетонный каркас                     | Лист 6               |
| Зав. гр. КАМИНСКАЯ Ж.И.  | Произработанные помещения                           | Р                    |
| Гл. спец. АИКОЛЬ Г.И.    |   |                      |
| Гл. спец. ВЫСОЦКИЙ С.И.  |   |                      |
| Инж. отв. ДОМИЛЮК И.И.   | ВШ1... ВШ4. Узлы А, Б, В, Г, Д                      | ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ |
| И. контр. ШВАЙЧЕНКО И.И. |   |                      |
| Гл.п. БУЛАВИН И.И.       |   |                      |

ШЕВ. Н. П. подл. ТИП. И. БЕЛОВА. В.З. И.И. И.И.И.

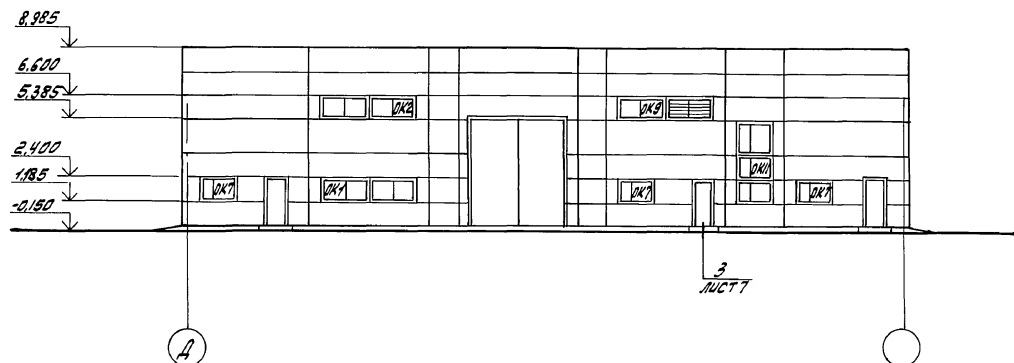
Фасад А-Д



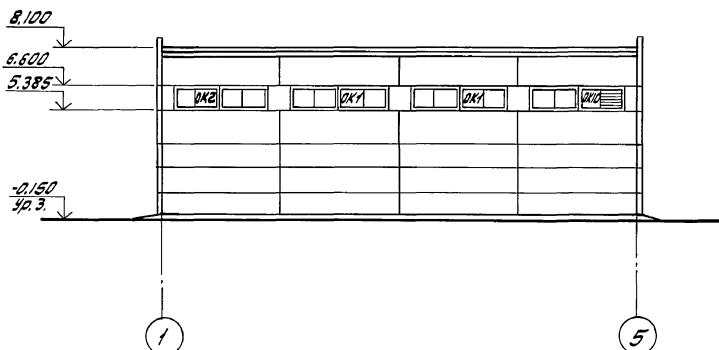
Фасад 5-1



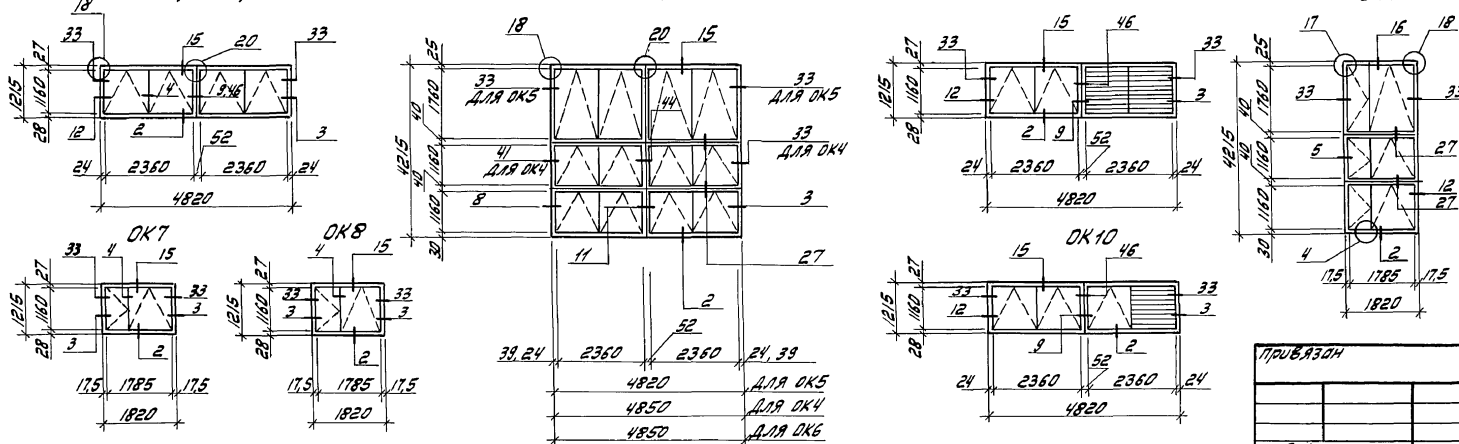
Фасад Д-А



Фасад 1-5



Схемы расположения элементов заполнения оконных проемов  
OK1; OK2; OK3      OK4; OK5; OK6



1. Узлы на схемах заполнения оконных проемов замаркированы по серии 2.436-17.
2. Узлы установки железных решеток см. - ДБ.
3. Пром ОК8 замаркирован на листе 3 (см. план на отм. 0.000).
4. Расстановку деревянных пробок и прокладок в оконных проемах см. документы 2.436-17.0-01; 2.436-17.0-03.

|   |   |        |                         |
|---|---|--------|-------------------------|
| 409-14-77.92  |   | - АР   |                         |
| Архит. Печерская<br>Зав. гр. Федосеева                          | Здание наружной мажки и окраски строительных машин<br>Вариант - железобетонный каркас |        |                         |
| Зав. гр. Каминская<br>Гл. спец. Лыколев                         | Производственные  | Стадия | Лист                    |
| Гл. спец. Бысоцкий<br>Нач. отв. Архивляк<br>И. контр. Иванченко | помещения   | Р      | 7                       |
| И. контр. Буловин   | Фасады А-Д; Д-А; 5-1; 1-5;<br>Схемы расположения элементов заполнения оконных проемов |        | ОДЕССКИЙ<br>СТРОЙПРОЕКТ |
| Инв. №  | 25282-02  | 10     | Формат А2               |

Спецификация заполнения проемов

Ведомость перемычек

Ведомость проемов ворот и дверей

Спецификация перемычек

Листом 2

| Марка поз. | Обозначение         | Наименование            | Количество на отг. |       |       | Примечание                        |
|------------|---------------------|-------------------------|--------------------|-------|-------|-----------------------------------|
|            |                     |                         | 0,000              | 3,600 | Всего |                                   |
|            |                     | Дверные проемы          |                    |       |       |                                   |
| 1          | 1.435.9-17 Вып.0    | Дверный блок ВР43х54-Т  | 3                  | -     | 3     |                                   |
| 2          |                     | Дверный блок ВР36х36-Т  | 1                  | -     | 1     |                                   |
| 3          | ГОСТ 14624-84       | Дверный блок ДНГ24-10П  | 5                  | -     | 5     |                                   |
| 4          | 1.436.2-22 Вып. 1,2 | Дверной блок ДНГ24-10Б  | 3                  | -     | 3     |                                   |
| 5          |                     | Дверной блок ДГ21-10    | 7                  | 1     | 8     |                                   |
| 6          |                     | Дверной блок ДГ21-10Л   | 3                  | 3     | 6     |                                   |
| 7          | ГОСТ 6629-88        | Дверной блок ДГ21-1П    | 3                  | -     | 3     |                                   |
| 8          |                     | Дверной блок ДГ21-Т     | 2                  | -     | 2     |                                   |
|            |                     | Оконные проемы          |                    |       |       |                                   |
| ОК...ОК3   |                     | ПВД 12-24.1             | 2                  | 10    | 12    |                                   |
| ОК...ОК6   | ГОСТ 12506-81       | ПВД 12-24.1             | 16                 | -     | 16    |                                   |
|            |                     | ПВД 18-24.1             | 8                  | -     | 8     |                                   |
|            | 2.436-17            | Импост L80x50x6; E=4200 | 4                  | -     | 4     |                                   |
| ОК7        | ГОСТ 12506-81       | ПВД 12-18.1             | 4                  | -     | 4     |                                   |
| ОК8        |                     | ПНО 12-18.1             | 1                  | -     | 1     |                                   |
| ОК9        |                     | ПГО 12-24.1             | -                  | 4     | 4     | Устано-<br>вить экс-<br>поз по 06 |
| ОК10       | ГОСТ 12506-81       | ПВД 12-24.1             | -                  | 2     | 2     |                                   |
|            |                     | ПВД 12-18.1             | 2                  | -     | 2     |                                   |
|            |                     | ПВД 18-18.1             | 1                  | -     | 1     |                                   |
|            | 2.436-17            | Импост L80x50x6; E=4200 | 1                  | -     | 1     |                                   |

| Марка | Схема сечения |
|-------|---------------|
| ПР1   |               |
| ПР2   |               |
| ПР3   |               |
| ПР4   |               |
| ПР5   |               |

| Марка поз. | Размер проема |
|------------|---------------|
| 1          | 4800 x 5400   |
| 2          | 3600 x 3600   |
| 3          | 1010 x 2370   |
| 4          | 1080 x 2080   |
| 5          | 1010 x 2070   |
| 6          | 1010 x 2070   |
| 7          | 710 x 2070    |
| 8          | 710 x 2070    |

| Марка поз. | Обозначение      | Наименование | Количество на отг. |       |       | Примечание |
|------------|------------------|--------------|--------------------|-------|-------|------------|
|            |                  |              | 0,000              | 3,600 | Всего |            |
| 1          |                  | 2ПБ13-1      | 16                 | 5     | 21    |            |
| 2          | 1.038.1-1 Вып. 1 | 2ПБ22-3      | 1                  | -     | 1     |            |
| 3          |                  | 2ПБ16-2      | -                  | 2     | 2     |            |
| 4          |                  | 2ПБ27-8      | -                  | 1     | 1     |            |
| 5          |                  | 2ПБ25-3      | -                  | 2     | 2     |            |

Спецификация закладных и соединительных изделий

| Марка поз. | Обозначение     | Наименование                               | Кол. | Масса ед., кг | Примечан. |
|------------|-----------------|--|------|---------------|-----------|
| МС3        | 2.430-20.4      | Соединительное изделие МС3                 | 12   | 0,67          |           |
| МН2        |                 | -КЖУ-МН2 Изделие закладное МН2             | 6    | 24,4          |           |
| МН3        |                 | -КЖУ-МН3 Изделие закладное МН3             | 1    | 16,5          |           |
| МН4        |                 | -КЖУ-МН4 Изделие закладное МН4             | 1    | 11,8          |           |
| МН5        |                 | -КЖУ-МН5 Изделие закладное МН5             | 1    | 6,9           |           |
| МН6        |                 | -КЖУ-МН6 Изделие закладное МН6             | 1    | 14,9          |           |
| МН7        |                 | -КЖУ-МН7 Изделие закладное МН7             | 1    | 8,4           |           |
| МН23-2     | 1.400-15 Вып. 1 | Изделие закладное МН23-2                   | 5    | 6,9           |           |
| 1          |                 | Швеллер ГОСТ 8204-78                       | 20   | 12,3          | М.П.      |
| 2          |                 | Уголок ГОСТ 8204-78                        | 48   | 3,8           | М.П.      |
| 3          |                 | Арматурная сталь А-3-16 ГОСТ 5781-82 E=350 | 48   |               |           |
| 4          |                 | А-Т-10 ГОСТ 5781-82 E=1600                 | 4    |               |           |
| 5          |                 | А-Т-10 ГОСТ 5781-82 E=1600                 | 10   |               |           |
| 6          |                 | А-Т-10 ГОСТ 5781-82 E=300                  | 10   |               |           |
| МН548      | 1.400-15 Вып. 1 | Изделие закладное МН548                    | 14,5 | 4,2           | М.П.      |

Ведомость отверстий в перегородках

| Номер отв.          | Размер проема (ширина x высота) мм | Отг. мизд |
|---------------------|------------------------------------|-----------|
| Плани на отг. 0,000 |                                    |           |
| 1                   | 200 x 200                          | 2,700     |
| 2                   | 500 x 200                          | 2,700     |
| 3                   | 400 x 400                          | 2,600     |
| 4                   | 400 x 400                          | 7,200     |
| 5                   | 250 x 250                          | 2,500     |
| 6                   | 550 x 400                          | 7,200     |
| 7                   | 500 x 500                          | 7,000     |
| 8                   | 500 x 500                          | 3,000     |
| 9                   | 300 x 300                          | 6,600     |
| 10                  | 300 x 300                          | 6,000     |
| Плани на отг. 3,600 |                                    |           |
| 1                   | 300 x 300                          | 6,100     |
| 2                   | 400 x 400                          | 6,600     |
| 3                   | 500 x 500                          | 6,200     |
| 4                   | 300 x 300                          | 6,900     |
| 5                   | 600 x 600                          | 6,600     |
| 6                   | 1100 x 1000                        | 6,500     |
| 7                   | 500 x 500                          | 7,000     |

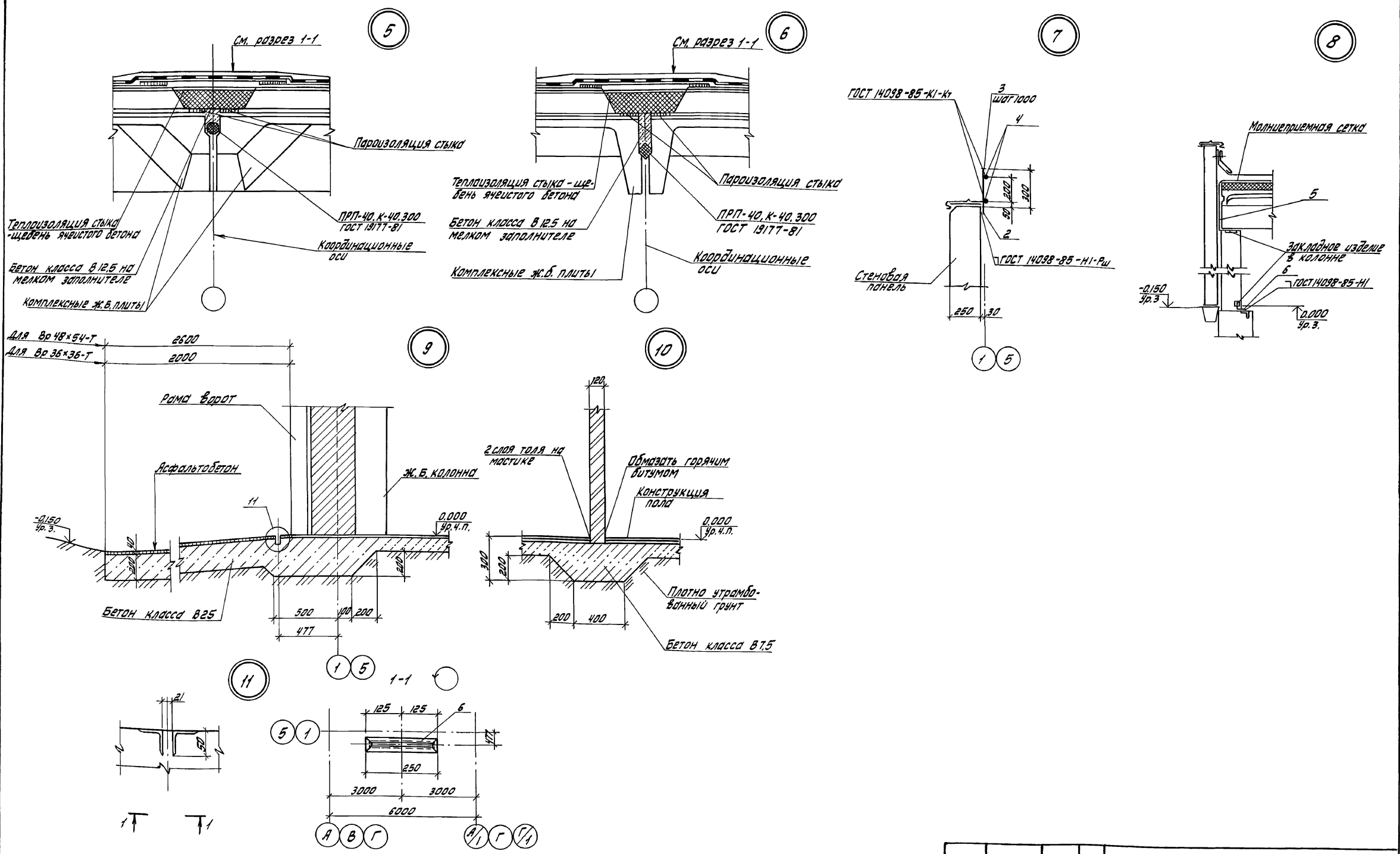
Ведомость отделки помещений Площадь м2

| Наименование или номер помещения | Потолок |  | Стены или перегородки |  | Низ стен или перегородок (панель) |                                     | Примечание |
|----------------------------------|---------|--|-----------------------|--|-----------------------------------|-------------------------------------|------------|
|                                  | Площадь | Вид отделки                                      | Площадь               | Вид отделки                                      | Площадь                           | Вид отделки                         |            |
| 1;3                              | 393,7   | Затирка швов окраска пентафталевой эмалью ПР-115 | 1534,8                | Штукатурка окраска пентафталевой эмалью ПР-115   | 513,1                             | Керамические глазурованные плитки   | 1,8        |
| 2;4;6;7;8;9;12;13                | 557,1   | Затирка швов известковой окраска                 | 2203,5                | Затирка швов известковой окраска                 | -                                 | -                                   | -          |
| 5                                | 321,8   | Затирка швов окраска пентафталевой эмалью ПР-115 | 1063,0                | Затирка швов окраска пентафталевой эмалью ПР-115 | 566,0                             | Керамические глазурованные плитки   | 3,0        |
| 10;11;14;15;20;21                | 110,6   | Затирка швов эмалью синяя окраска                | 104,1                 | Штукатурка, водоэмульсионная окраска             | 96,0                              | Окраска пентафталевой эмалью ПР-115 | 1,8        |
| 16;17;18;19                      | 60,0    | Затирка швов водоэмульсионная окраска            | 58,0                  | Штукатурка, водоэмульсионная окраска             | 61,6                              | Керамические глазурованные плитки   | 2,0        |

|              |           |   |                            |
|--------------|-----------|---|----------------------------|
| 409-14-77.92 |           | -АР   |                            |
| Архит.       | Печерская | Здание морозильной машины и окраски строительных машин. Вариант - железобетонный каркас | Производственные помещения |
| Зав. гр.     | Федосеева |   |                            |
| Зав. гр.     | Коминская |   |                            |
| Пл. спец.    | Финкель   |   |                            |
| Пл. спец.    | Вьюрицкий |   |                            |
| Инж. отв.    | Данилюк   | Ведомости.  | ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ       |
| Н.контр.     | Иванченко |   |                            |
| Инж. №       | Билыкин   | Спецификации.   |                            |

Шифр по плану, поз. и затг. в отг. шифр

Листом 2

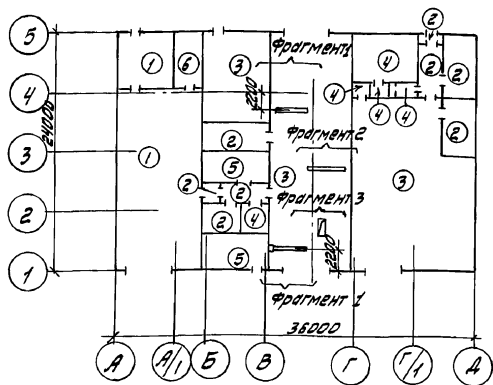


Шифр на плане, поэтаж. и детали в разрезе

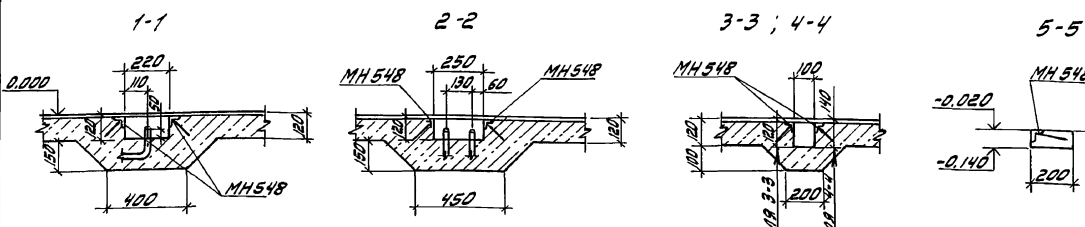
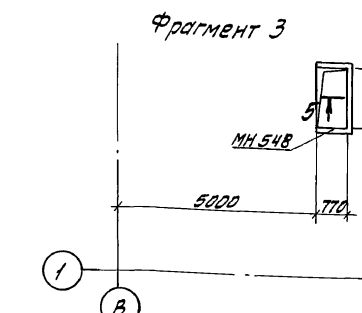
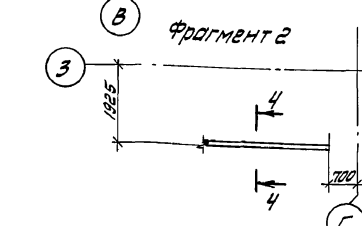
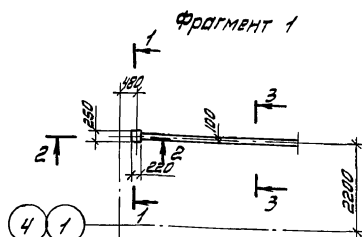
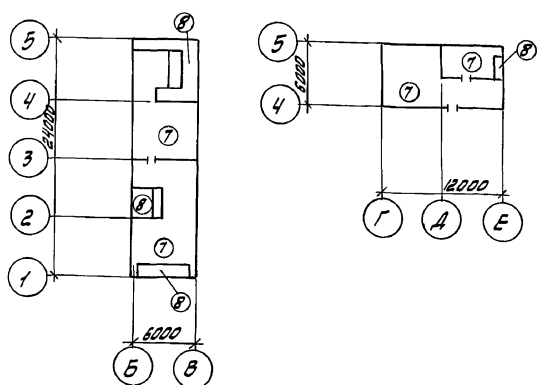
|           |              |              |           |   |                     |
|-----------|--------------|--------------|-----------|---|---------------------|
|           |              | 409-14-77.92 |           | -АР   |                     |
| Архит     | Печерская    | Инж.пр.      | Федосеева | Здание наружной мойки и покраски строительных машин |                     |
| Зав.гр.   | Каминская    |              |           | Вариант - железобетонный каркас                     |                     |
| Гл. спец. | Ачкаль       |              |           | Производственные помещения                          | Страниц Лист Листов |
| М. спец.  | Высточкин    |              |           | Р   | 9                   |
| Мен. отв. | Данилюк      |              |           | Узлы 5... 11  |                     |
| Н. контр. | Уваровиченко |              |           | ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ                                |                     |
| ГИП       | Булабуй      |              |           | Формат А2   |                     |

Альбом 2

План полов  
на отм. 0,000



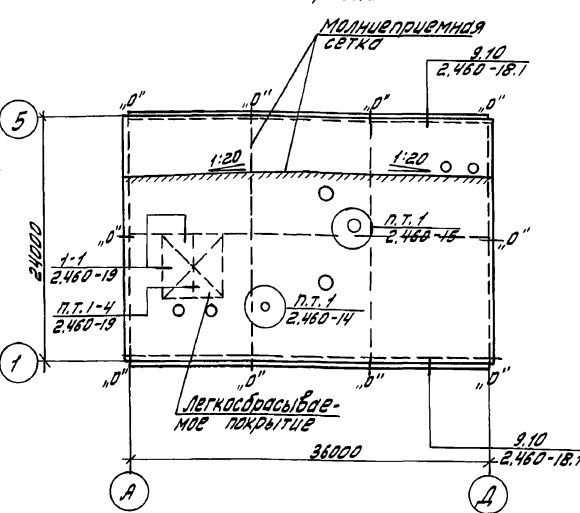
на отм. 3,600



Экспликация полов

| Наименование или номер помещения по проекту   | Тип пола по проекту | Схема пола или номер узла по серии | Элементы пола мм и их толщины   | Площадь пола м <sup>2</sup> |
|---|---------------------|------------------------------------|---|-----------------------------|
| Участок при газовой котельной, котельная, участок окраски   | 1                   |                                    | Покрытие - безыскобый бетон класса В25 -25<br>Подстилающий слой - бетон класса В25/100<br>Основание - уплотненный щебнем грунт  | 191,4                       |
| Щитовые и/или тамбуры, помещения  | 2                   |                                    | Покрытие - бетон класса В25 -20<br>Подстилающий слой - бетон класса В15 -100<br>Основание - уплотненный щебнем грунт  | 36,6                        |
| Участки с/двигателя, обслуживающая станция, участок окраски, участки с/двигателя, участки окраски | 3                   |                                    | Покрытие - бетон класса В30 -30<br>Подстилающий слой - бетон класса В25 -100<br>Основание - уплотненный щебнем грунт  | 454,2                       |
| Керамическая плитка, ванная, душевая, уборная   | 4                   |                                    | Покрытие - керамические плитки (ГОСТ 6787-80) -13<br>Прослойка и заполнение швов - цементно-песчаный раствор М150 -15<br>Подстилающий слой - бетон класса В15/100<br>Основание - уплотненный щебнем грунт                                       | 17,6                        |
| Лифтовая станция, пожаротушения   | 5                   |                                    | Покрытие - линолеум с прослойкой из битумной мастики<br>Старжка - цементно-песчаный раствор М150/20<br>Подстилающий слой - бетон класса В15 -100<br>Основание - уплотненный щебнем грунт  | 44,2                        |
| Венткамера, вентшахта (на отм. 0,000)   | 6                   |                                    | Покрытие - цементно-песчаный раствор М200 -20<br>Подстилающий слой - бетон класса В15 -100<br>Основание - уплотненный щебнем грунт  | 16,5                        |
| Венткамера на отм. 3,600  | 7                   |                                    | Покрытие - цементно-песчаный раствор М200 -20<br>Утеплитель - минераловатные жесткие плиты П125-1000, 500 ГОСТ 9753-82-50<br>Основание - с/ж.б. плиты перекрытия  | 127,7                       |
| Вентшахты на отм. 3,600   | 8                   |                                    | Покрытие - цементно-песчаный раствор М200 -20<br>Утеплитель - минераловатные жесткие плиты П125-1000, 500 ГОСТ 9753-82 -50<br>Теплоизоляционный слой - ячеистый бетон $\gamma = 400 \text{ кг/м}^3$ -120<br>Основание - с/ж.б. плиты перекрытия | 26,3                        |

План кровли



1. Состав кровли см. разрез на листе 5.
2. Утеплитель на участках легкосбрасываемой кровли принимать из минераловатных плит П 175-1000, 500 ГОСТ 9753-82 в 2-х слоях.
3. Элементы вентсистем на плане кровли условно не показаны. Полностью расположение их см. -к.ж.
4. Для устройства молниезащиты в швы между комплексными плитами уложить молниеприемную сетку из стержней А-1-6 ГОСТ 5781-82 с ячейками 12x12 м, стержни на пересечении сварить с рабочей арматурой колонны по узлу 8 на листе 9.
5. Палы выпалнять после прокладки всех подпальных коммуникаций и устройства фундаментов под оборудование.
6. По контуру здания у наружных стен под подготовкой пола предусмотреть утепление пола керамзитовым гравием марки по насыпной плотности не более 600 кг/м<sup>3</sup> ГОСТ 9759-83 шириной 800 мм и толщиной 200 мм.
7. Основание под палы уплотнить щебнем крупностью 40-50 мм, втапливая слой щебня в умеренно влажный грунт на глубину не менее 40 мм, толщина слоя 80 мм.
8. В местах примыкания палов к стенам, перегородкам, стойкам каркаса и другим выступающим конструкциям, устроить цементно-песчаный плинтус.

409-14-77.92 -АР

Проект: Печерская Зав. гр. Феодосевск. Зав. гр. Каминская

Здание наружной мойки и окраски строительных машин. Вариант - железобетонный каркас

Производственные помещения

Стадия: Лист Р 10 Листов

Планы полов на отм. 0,000; 3,600; Фрагменты 1...3; План кровли

ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ

Копировать

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта-КЖ (начало)

| Лист | Наименование   | Примечание |
|------|--|------------|
| 1    | Общие данные (начало)  |            |
| 2    | Общие данные (окончание)   |            |
| 3    | Схема расположения фундаментов и фундаментных балок.                           |            |
| 4    | Узлы 1...5   |            |
| 5    | Узлы 6...10  |            |
| 6    | Узлы 11...13   |            |
| 7    | Фундаменты Ф3.1.1.1; Ф3.1.1.1-01; Ф3.1.1.1-03; Ф4.2.1.1-01                     |            |
| 8    | Фундаменты Ф4.2.1.1; Ф5.2.1.1; Ф5.2.1.1-01; Ф5.2.1.1-02                        |            |
| 9    | Фундаменты Ф6.2.1.1; Ф6.2.1.1-01; Ф6.2.1.1-04; Ф6.2.1.1-01                     |            |
| 10   | Фундаменты ФФ1-1; ФФ1-2; ФФ2-1   |            |
| 11   | Узлы 1...6   |            |
| 12   | Таблица комбинаций расчетных нагрузок на фундаменты                            |            |
| 13   | Схема расположения фундаментов и оборудования элементов подземных канализаций. |            |
| 14   | Сечения 1.1... 6-6   |            |
| 15   | Фундамент ФФМ1, Сечения 1.1... 3-3   |            |
| 16   | Фундамент ФФМ1, Сечения 4.4... 11-11. Узлы 1, 2.                               |            |
| 17   | Спецификация и ведомость расхода стали к фундаменту ФФМ1.                      |            |
| 18   | Фундамент ФФМ1, Фрагмент 1   |            |
| 19   | Фундамент ФФМ1, Фрагмент 2   |            |
| 20   | Приемный резервуар ФФМ2  |            |
| 21   | Приемный резервуар ФФМ2. Схемы расположения панелей стен и перекрытия          |            |
| 22   | Приемный резервуар ФФМ2. Днище ФМ1   |            |
| 23   | Осадкоуплотнитель ФФМ3. Схема расположения перегородки ФФМ3. Узел 1.           |            |
| 24   | Осадкоуплотнитель ФФМ3. Схема расположения элементов стен ФФМ3. Узлы 1, 2, 3   |            |

Рабочая документация выполнена в соответствии с действующими государственными стандартами, строительными нормами, правилами и инструкциями проектирования, которые предусматривают расчеты, обеспечивающие взрывную безопасность и пожарную безопасность при соблюдении установленных правил безопасности при эксплуатации зданий.

199 г. Главный инженер проекта *В.А.Вавен*

(окончание)

| Лист | Наименование   | Примечание |
|------|--|------------|
| 25   | Осадкоуплотнитель ФФМ3. Узел 1. ФМ1. Узел 1. Днище ФМ2.                          |            |
| 26   | Фундаменты ФФМ4... ФФМ8. Прямок. ПрМ1, ПрМ2.                                     |            |
| 27   | Фундамент ФФМ9. Сечения 1.1... 5-5.  |            |
| 28   | Фундамент ФФМ9. Сечения 6-6... 8-8.  |            |
| 29   | Фундамент ФФМ9. Схема расположения верхних и нижних сеток. Сечения 9-9... 11-11. |            |
| 30   | Фундамент ФФМ10  |            |
| 31   | Фундамент ФФМ10, Сечения 1-1... 11-11.   |            |
| 32   | Схема расположения панелей стен по осям 1, 5; Ф, Д.                              |            |
| 33   | Фрагменты 1... 3. Узлы 1... 4.   |            |
| 34   | Спецификация к схеме расположения панелей стен                                   |            |
| 35   | Схемы расположения стальных стоек и насадок торцевого фрезерного осям 1, 5.      |            |
| 36   | Схема расположения колонн.   |            |
| 37   | Схема расположения балок перекрытия Узел 1.                                      |            |
| 38   | Схема расположения плит перекрытия и стальных.                                   |            |
| 39   | Монолитная плита ПМ1; ПМ2.   |            |
| 40   | Схема армирования плит ПМ1, ПМ2. Узлы 1... 10.                                   |            |

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов (начало)

| Обозначение     | Наименование  | Примечание |
|-----------------|---|------------|
|                 | Ссылочные документы   |            |
| ГОСТ 24379.1-80 | болты фундаментные  |            |
| ГОСТ 13579-78   | блоки бетонные для стен подвала   |            |
| ГОСТ 23279-85   | сетки арматурные сварные для железобетонных конструкций   |            |
| ГОСТ 227010-77  | плиты железобетонные ребристые предварительно напряженные размерами 6х3 м для покрытий производственных зданий. |            |
| ГОСТ 22705-77   |   |            |

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов (продолжение)

| Обозначение      | Наименование  | Примечание |
|------------------|---|------------|
| 1.415.1-2        | Балки фундаментные  |            |
| Вып.1            | Железобетонные для наружных и внутренних стен производственных зданий             |            |
| 1.400-15.        | Унифицированные закладные изделия железобетонные                                  |            |
| Вып.1            | конструкций.  |            |
| 1.038.1-1; Вып.1 | Перекрытия железобетонные   |            |
| 2.400-7. Вып.1   | Монтажные узлы сопряжения сборных железобетонных конструкций                      |            |
| 1.465.1-10/82    | Комплексные железобетонные плиты покрытий одноэтажных промышленных зданий.        |            |
| Вып.1            |   |            |
| 5.900-2          | Сальники наливные Ду50.. 1400 для пропуска труб через стены.                      |            |
| 2.400-15. Вып.0  | Титовые узлы покрытий промышленных зданий в местах установки крышных вентиляторов |            |
| 1.869.1-1.       | Железобетонные опорные подушки.   |            |

Указания по привязке проекта. 1. Выполнить все указания по привязке типовых проектов в соответствии с СНиП-82, Инструкцией по типовому проектированию. 2. Откорректировать чертежи фундаментов в соответствии с принятыми условиями и площадкой строительства.

|  |              |                      |
|--|--------------|----------------------|
| Привязан:  |              |                      |
| ИВ-Н   | 409-14-77.92 | - КЖ                 |
| Здание производственного назначения и окрестности строительства: Металлообработка, сборка, окраска, лакокрасочные материалы, обработка, железобетонные конструкции |              |                      |
| Исполн:  | М.И.Медведев | Инж.                 |
| Зад. пр.   | С.И.Сидорова | Инж.                 |
| П.И.И.   | Д.И.Давыдов  | Инж.                 |
| Специ.   | В.И.Васильев | Инж.                 |
| Копия:   | Л.И.Леонова  | Инж.                 |
| Копия:   | В.И.Васильев | Инж.                 |
| тип:   | В.И.Васильев | Инж.                 |
| Производственные помещения   |              | Р 1 40               |
| Общие данные /начало/  |              | ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ |

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов - КЖ (окончание)

Ведомость спецификаций

Общие указания

Льбом 2

| Обозначение                           | Наименование  | Примечание |
|---------------------------------------|---|------------|
| 1.462.1-10/89                         | балки стальные  |            |
| Вып. 1, 2                             | железобетонные для покрытий зданий с пролетом 6 и 9 м   |            |
| 3.006.1-287                           | сборные железобетонные канавы и тротуары из лотковых элементов  |            |
| Вып. 0, 1, 2                          | Сборные железобетонные конструкции емкостного сооружения для водоснабжения и канализации              |            |
| 3.900-3 Вып. 1/82                     | 2/82 3/82   |            |
| 1.494-24 Вып. 1                       | Стяжки для крепления крышных вентиляторов директоров и зонтов   |            |
| 1.400-6/76 Вып. 1                     | Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций предприятий                       |            |
| 1.400-9                               | Унифицированные строповочные петли  |            |
| 1.030.1-1 Вып. 0, 3, 4, 1; 2, 1; 4, 1 | Стены наружные из однослойных панелей   |            |
| 1.030.9-2 Вып. 7-2                    | Перегородки панельных зданий промышленных и сельскохозяйственных предприятий                          |            |
| 1.462.1-1/88                          | балки железобетонные предельно напряженные пролетом 12 м для покрытий зданий плоской и скатной кровли |            |
| 1.412.1-6                             | Фундаменты монолитные железобетонные  |            |
| Вып. 1, 2                             |   |            |
|                                       | Прилагаемые документы   |            |
| Льбом 8                               | чертежи строительных изделий заводского изготовления  |            |
| Льбом 5                               | Ведомость потребности в материалах  |            |

| Лист | Наименование   | Примечание |
|------|--|------------|
| 3    | Спецификация к системе расположения фундаментов и фундаментных балок                               |            |
| 5    | Спецификация к системе расположения фундаментов под оборудование и элементов панельных конструкций |            |
| 21   | Спецификация к системе расположения элементов фронтонов  |            |
| 24   | Спецификация к системе расположения элементов фронтонов  |            |
| 34   | Спецификация к системе расположения панелей стен   |            |
| 35   | Спецификация к системе расположения стоек и насадок торцового фрезерка                             |            |
| 37   | Спецификация к системе расположения балок покрытия   |            |
| 38   | Спецификация к системе расположения плит покрытия и стяжек   |            |

1. За отметку 0,000 условно принята отметка чистого пола, соответствующая абсолютной отметке  по генпланию. Нагрузки и воздействия приняты для расчета бетонных и железобетонных конструкций по СНиП 2.01.85, Нагрузки и воздействия:

1. Вес снегового покрова (0,8 кН/м<sup>2</sup>) для III района СССР
- 2) ветровое давление (0,25 кПа/25 кг/м<sup>2</sup>) для I района СССР
- 3) защита от коррозии закладных и соединительных элементов в необходимых случаях приведена на соответствующих листах.
- 4) Сварные монтажные швы и прилегающие места цинкового покрытия, поврежденные при сборке, должны быть покрыты слоем цинка способом металлизации. Толщина слоя 30-60 мкм.
5. Соединительные элементы и поверхности закладных деталей полностью доступные для возобновления на них покрытия, окрасить двумя слоями эмали ПР189 по ТУ 610-110-86 в соответствии с требованиями СНиП 2.03.1185, защита строительных конструкций от коррозии.

Ведомость объемов сборных бетонных и железобетонных конструкций по рабочим чертежам основного комплекта маркшей.

| Наименование группы элементов конструкций                                       | Код    | Кол. м <sup>3</sup> | Примечание |
|---|--------|---------------------|------------|
| 1. Блоки фундаментов  | 581100 | 0,35                |            |
| 2. Конструкции и детали канализации и открытых водоводов                        | 582800 | 1,1                 |            |
| 3. Фундаментные балки   | 582400 | 0,3                 |            |
| 4. Колонны  | 582100 | 43,4                |            |
| 5. Панели стеновые наружные с обычным армированием из легкого цементного бетона | 583122 | 204,2               |            |
| 6. Панели стеновые  | 583012 | 9,3                 |            |
| 7. Балки стропильные и подстропильные преднапряженные                           | 582210 | 13,4                |            |
| 8. Плиты покрытий   | 584100 | 5,4                 |            |

Материалы на изготовление сборных бетонных и железобетонных конструкций учтены в ведомости потребности в материалах и отдельно не учитываются

6. При производстве и приемке строительных работ необходимо соблюдать требования соответствующего раздела СНиП 3.01.03 "Организация, производство и приемка работ."

7. В процессе производства работ оформить акты по форме, приведенной в приложении к СНиП 3.01.03, Организация строительного производства на все виды скрытых работ.

- Основной перечень видов скрытых работ следующий:
- 1) разработка котлованов и траншей относительно проектных осей;
  - 2) разработка котлованов и траншей до проектных отметок;
  - 3) обследование грунтов основания в котлованах и траншеях под фундаменты;
  - 4) устройство подготовок под фундаменты;
  - 5) устройство фундаментов с проверкой правильности их укладки;
  - 6) устройство каждого элемента гидроизоляции подвальных сооружений и фундаментов;
  - 7) установка закладных изделий в монолитных бетонных и железобетонных конструкциях;
  - 8) устройство сварных стыков сборных железобетонных и бетонных конструкций;
  - 9) армирование стыков сборных железобетонных и бетонных конструкций;
  - 10) устройство антикоррозионного покрытия стыков сборных бетонных и железобетонных конструкций;

1) герметизация стыков панельных конструкций; заделка швов сборных конструкций раствором либо бетоном

Льбом 5

|         |                                    |
|---------|------------------------------------|
| Льбом 5 | Ведомость потребности в материалах |
|---------|------------------------------------|

409-14-77.92 - КЖ

Здание кирпичное, молочно-кисломолочный цех, 8-й этаж, железобетонный каркас.

Производственные помещения

Общие данные (окончание)

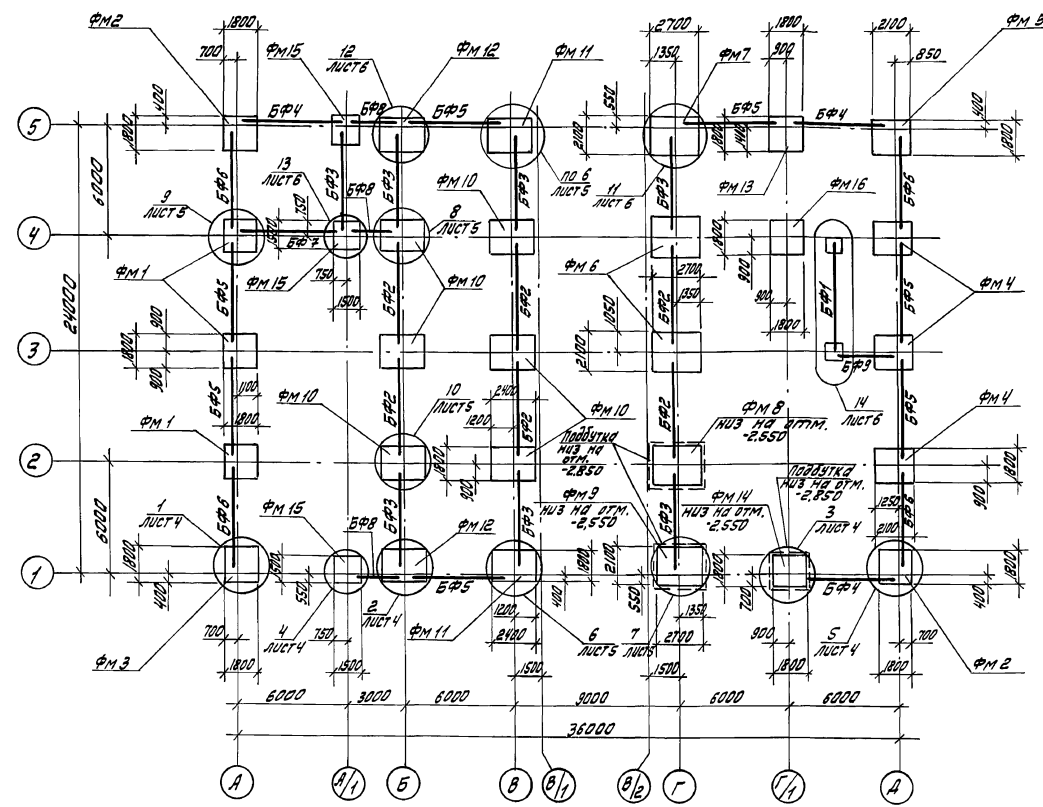
ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ

25282-02 15

формат А2

Схема расположения фундаментов и фундаментных балок

Спецификация к схеме расположения фундаментов и фундаментных балок



Условные обозначения:  
 — подбетонки,  
 — нащитки.

| марка, поз.        | Обозначение         | Наименование                               | Масса, кол. ед. | Примечание |
|--------------------|---------------------|--|-----------------|------------|
| Фундаментные балки |                     |  |                 |            |
| БФ1                |                     | 1БФ6-1                                     | 1               | 800        |
| БФ2                |                     | 1БФ6-5                                     | 6               | 680        |
| БФ3                |                     | 1БФ6-9                                     | 7               | 600        |
| БФ4                | 1,415.1-2, В.д.п. 1 | 2БФ6-7. Ат Vcк                             | 3               | 920        |
| БФ5                |                     | 2БФ6-12. Ат Vcк                            | 7               | 850        |
| БФ6                |                     | 2БФ6-17. Ат Vcк                            | 4               | 800        |
| БФ7                |                     | 1БФ6-7                                     | 1               | 680        |
| БФ8                | 1.038.1-1, В.д.п. 1 | 5ПБ21-27                                   | 3               | 285        |
| БФ9                |                     | 5ПБ27-27                                   | 1               | 375        |
| Фундаменты         |                     |  |                 |            |
| ФМ1                |                     | Ф3.1.1.1                                   | 3               |            |
| ФМ2                | ЛУСТ 7              | Ф3.1.1.1-01                                | 2               |            |
| ФМ3                |                     | Ф3.1.1.1-02                                | 1               |            |
| ФМ4                | ЛУСТ 8              | Ф4.2.1.1                                   | 3               |            |
| ФМ5                | ЛУСТ 7              | Ф4.2.1.1-01                                | 1               |            |
| ФМ6                |                     | Ф6.2.1.1                                   | 2               |            |
| ФМ7                |                     | Ф6.2.1.1-01                                | 1               |            |
| ФМ8                | ЛУСТ 9              | Ф6.2.1.4                                   | 1               |            |
| ФМ9                |                     | Ф6.2.1.4-01                                | 1               |            |
| ФМ10               |                     | Ф5.2.1.1                                   | 6               |            |
| ФМ11               |                     | Ф5.2.1.1-01                                | 2               |            |
| ФМ12               | ЛУСТ 8              | Ф5.2.1.1-02                                | 2               |            |
| ФМ13               |                     | ФФ1-1                                      | 1               |            |
| ФМ14               |                     | ФФ1-2                                      | 1               |            |
| ФМ15               | ЛУСТ 10             | ФФ2-1                                      | 3               |            |
| ФМ16               | ЛУСТ 7              | Ф3.1.1.1-03                                | 1               |            |
| 1                  |                     | Болт 1.1М24x800с3МПзх<br>1 ГИСТ 24379.1-80 | 8               |            |

1. Основанием для фундаментов приняты сухие мелко-нистые, непросадочные грунты со следующими нормативными характеристиками:  $\gamma = 23^\circ$ ,  $c_k = 2 \text{ кПа}$  (0,02 кг/см<sup>2</sup>);  $E = 14,7 \text{ МПа}$  (150 кг/см<sup>2</sup>);  $S = 1,8 \text{ мм}$ ? Коэффициент надежности по арматуре  $\gamma_s = 1$ .
2. Подземные воды отсутствуют.
3. Под подошвами фундаментов выполнить подготовку из бетона класса В10 толщиной 100 мм, размеры подготовки в плане принять на 100 мм больше размеров подошв фундаментов.
4. Подбетонки под фундаментные балки и рамы ворот выполнить из бетона класса В12,5. Для устройства подбетонки под фундаментные балки поверхности фундаментов прилегающих к подбетонкам тщательно очистить и насечь.

5. Устройство на фундаментах набетонки выше отметки минус 0,150 производить только после замоналичивания каленн в стаканы фундаментов, установки стальных факверковых стоек и стоек рам ворот.
6. Под опоры фундаментных балок уложить слой цементного раствора марки 150 толщиной 20 мм. Зазоры между фундаментными балками и торцами фундаментных балок заделать тем же раствором.
7. Все отметки подошв фундаментов, кроме указанных, приняты на отметке минус 1,650.
8. Расчетные схемы фундаментов приведены на листе 12.
9. Фундаменты замаркированы с учетом использования опалубки серии 1.412.1-6.

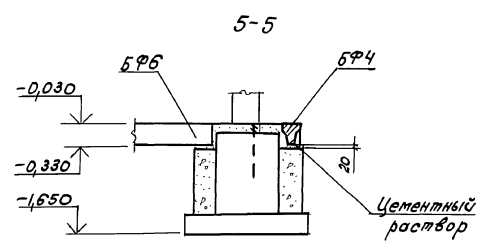
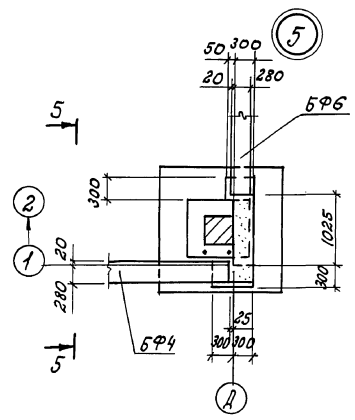
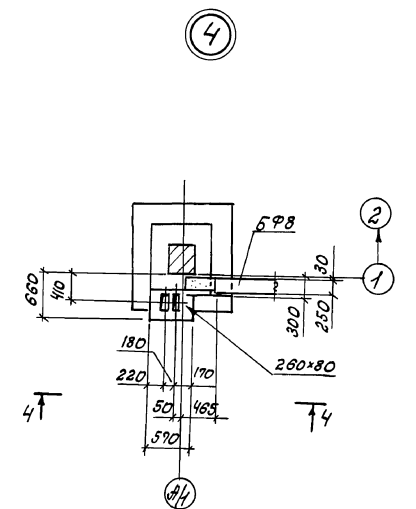
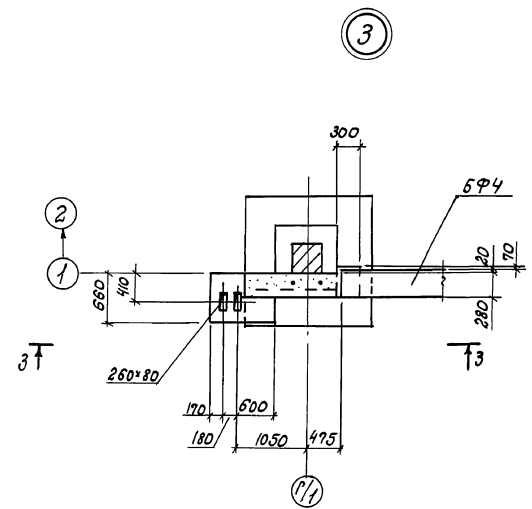
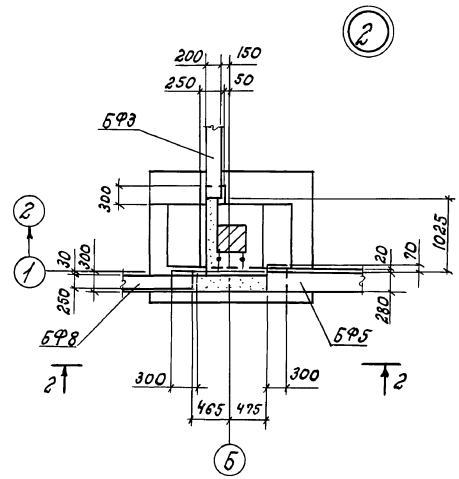
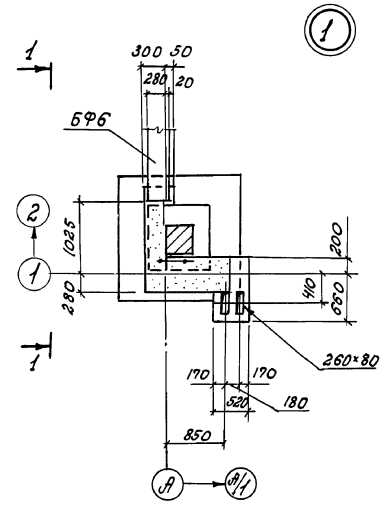
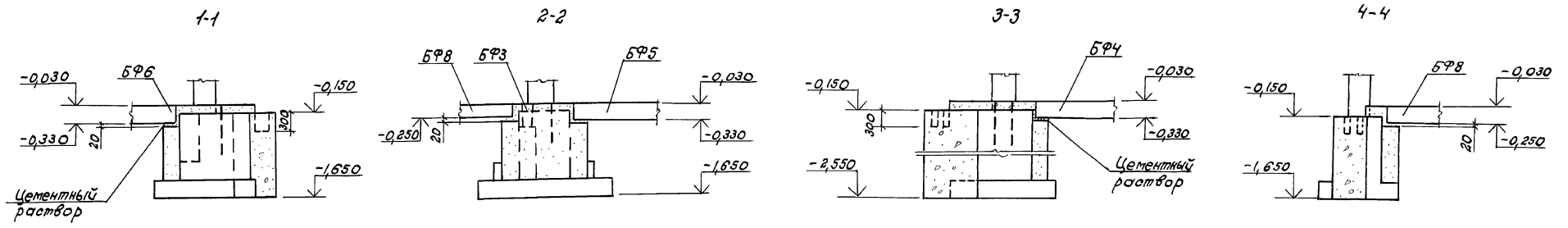
|                    |                    |  |
|--------------------|--------------------|--|
| 409-14-77.92       |                    | -КЖ  |
| Арх. Лещенко       | Инж. Д. С. С.      | Здание маркированной модели и сборки строительных машин, Вариант - железобетонный каркас |
| Зав. гр. Кошкина   | И.С. Спец. Давыдов | Производственные помещения   |
| И.С. Спец. Давыдов | И.С. Спец. Давыдов | Р 3  |
| И.С. Спец. Давыдов | И.С. Спец. Давыдов | СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ И ФУНДАМЕНТНЫХ БАЛОК                                      |
| И.С. Спец. Давыдов | И.С. Спец. Давыдов | ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ   |

Листом 2

И.С. Спец. Давыдов



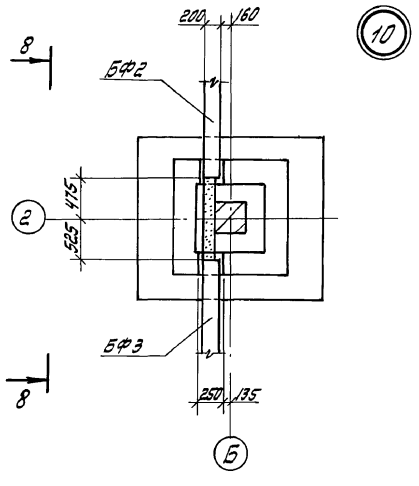
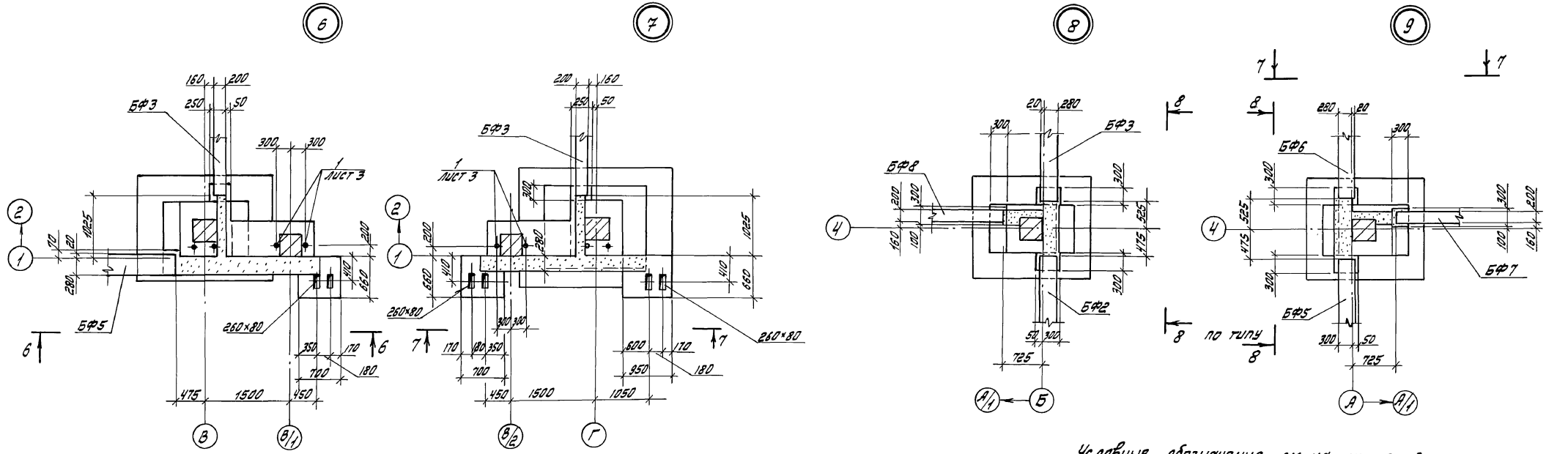
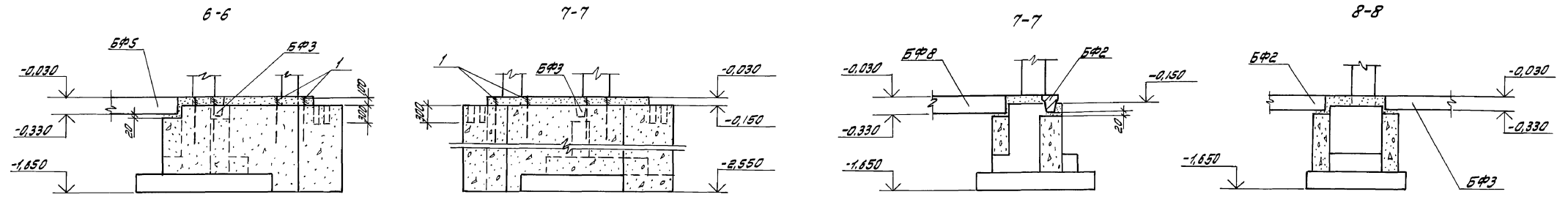
Л.А.Б.О.М.2



Лист № 10 из 10 листов. Дата: 10.01.2011

|              |                      |                    |   |                  |
|--------------|----------------------|--------------------|---|------------------|
|              |                      |                    | 409-14-77.92  | -КЖ              |
| Привязан:    |                      |                    | Здание карданной точки и окраски строительных машин. Вариант-железобетонный каркас. | Судис Шлет Литов |
| Арх.         | Преченко А.Е.        |                    | Производственные помещения.   | рп 4             |
| Инж.м.       | Кувара С.И.          |                    |   |                  |
| Зав.зр.      | Катинская А.В.       |                    |   |                  |
| М.о.в.       | Аликолов А.В.        |                    |   |                  |
| М.о.в.       | Власовский А.В.      |                    |   |                  |
| Прок.от.     | Данилюк И.В.         |                    |   |                  |
| М.контр.     | Савиленко С.И.       |                    |   |                  |
| Э.и.п.       | Возмодин В.А.        |                    |   |                  |
| Уч. № 1... 5 | ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ |                    |   |                  |
| 25282-02     | 17                   | Копирован привязка |   | формат А2        |

Листом 2

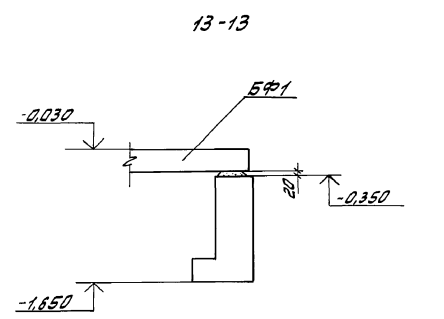
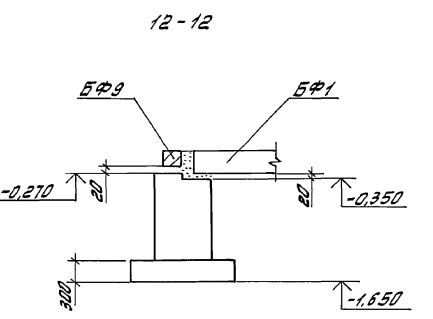
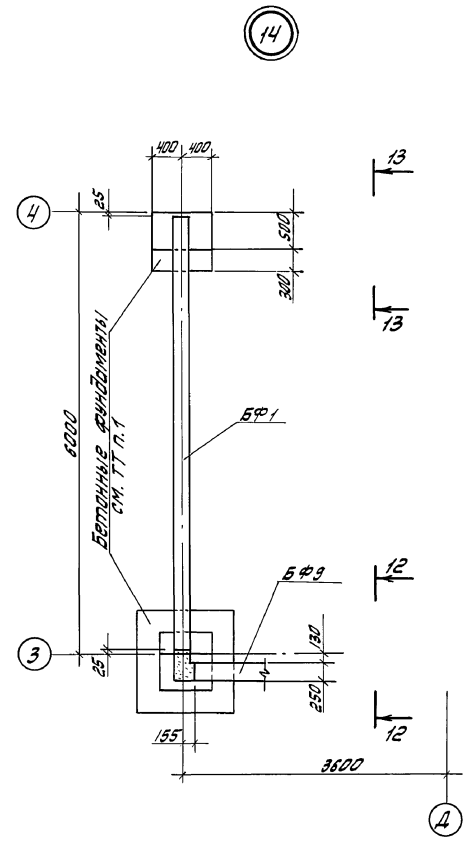
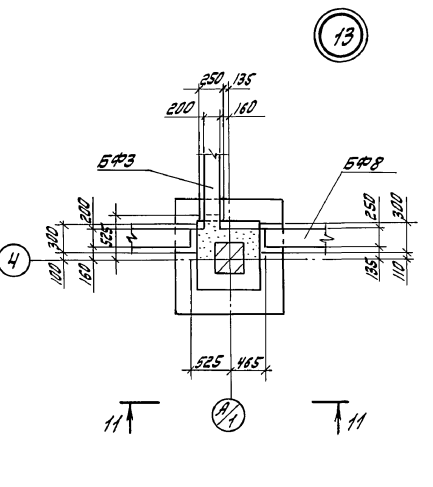
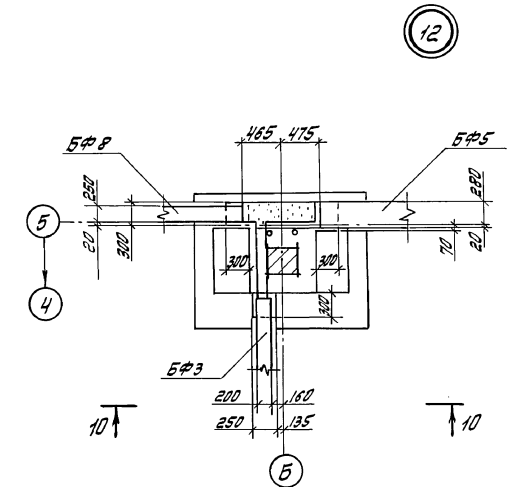
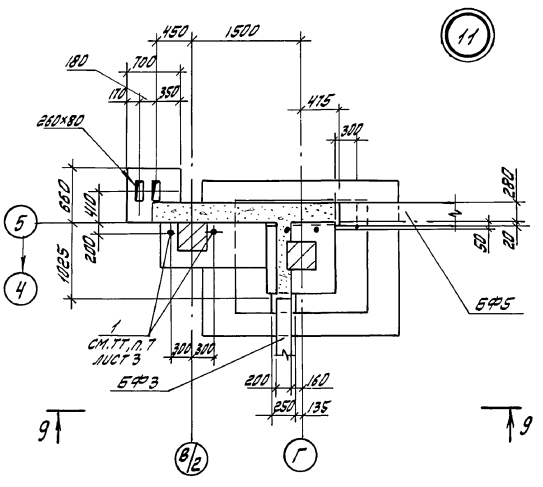
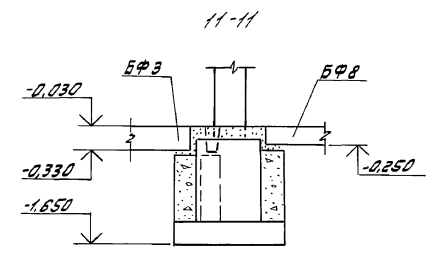
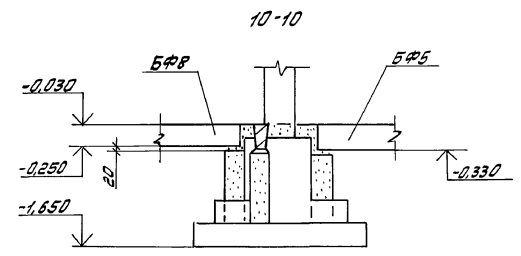
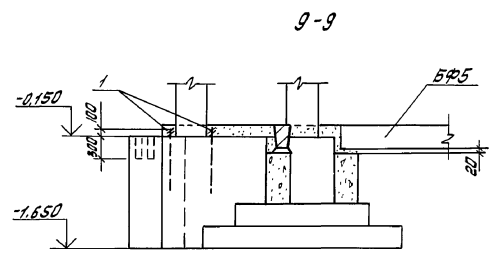


Условные обозначения см. на листе 3.

Лист № 19 по 201/10000 и 200000/10000

|        |               |              |  |              |           |
|--------|---------------|--------------|--|--------------|-----------|
|        |               | 409-14-77.92 |  | -КЖ          |           |
| Док.   | ПЕЧЕРСКАЯ     | И.Ф.         | ЭЛЕМЕНТЫ НАРУЖНОЙ МОШНИ И ОКРАСКИ СТРОИТЕЛЬНЫХ |              |           |
| И.И.   | КИЧЕВА        | Л.С.         | МОШНИ. ВАРИАНТ - ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЙ КАРКАС         |              |           |
| З.В.   | ГР. КОМИНСКАЯ | В.В.         | ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЕ                               | СТРОИТЕЛЬНЫЕ | ЛИСТЫ     |
| Г.А.   | С.В.К.        | В.В.         | ПОМЕЩЕНИЯ                                      | Р            | 5         |
| Н.Ч.   | В.Т.А.        | Л.И.И.       | УЗЛЫ 6...10                                    |              |           |
| И.И.   | В.В.И.        | Л.С.         | ОДЕССКИЙ                                       |              |           |
| Г.И.Т. | Б.И.В.        | Л.С.         | СТРОЙПРОЕКТ                                    |              |           |
|        |               | Прил. № 1    | 25282-02                                       | 18           | Формат А2 |

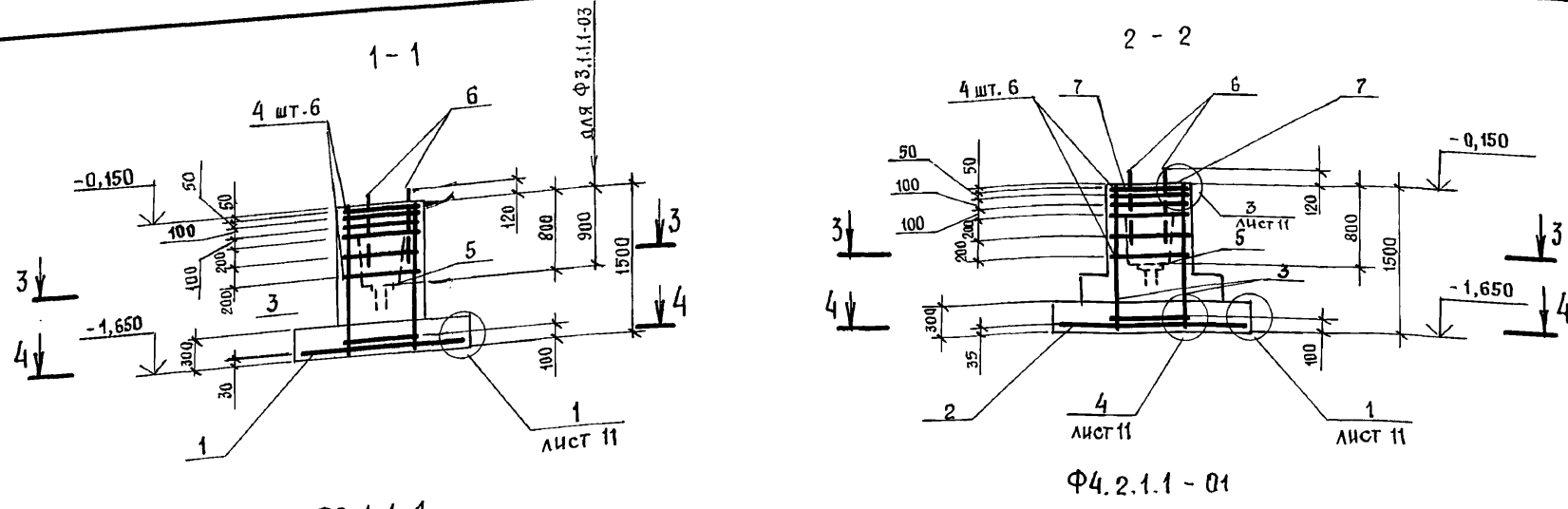
Альбом 2



1. Расход бетона класса В12.5 на бетонные фундаменты - 1.20 м<sup>3</sup>.  
 2. условные обозначения см. на листе 3.

|             |             |              |   |      |        |
|-------------|-------------|--------------|---|------|--------|
|             |             | 409-14-77.92 |   | -К.Ж |        |
| АРХ.        | перескопа   | ЖЕ           | здание парковочной машины и окраски строительных машин. вариант - железобетонный каркас |      |        |
| ИНЖ. ДК     | Кичибаев    | КРОС         | Производственные помещения  |      |        |
| Зав. ЗР     | Каминская   | ЖЕ           | стадия  | лист | листок |
| сл. спец.   | Дикава      | ЖЕ           | Р   | Б    |        |
| сл. спец.   | Виноградова | ЖЕ           | ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ  |      |        |
| нач. отд.   | Данилюк     | ЖЕ           | Узлы 11...13  |      |        |
| И. КОМП.    | Иванченко   | ЖЕ           | Фирмат А2   |      |        |
| ГИП         | Будылин     | ЖЕ           | 25282-02 19   |      |        |
| Примечания: |             | Примечания   |   |      |        |

Шифр № проекта (табл. и варианты) в этом альбоме

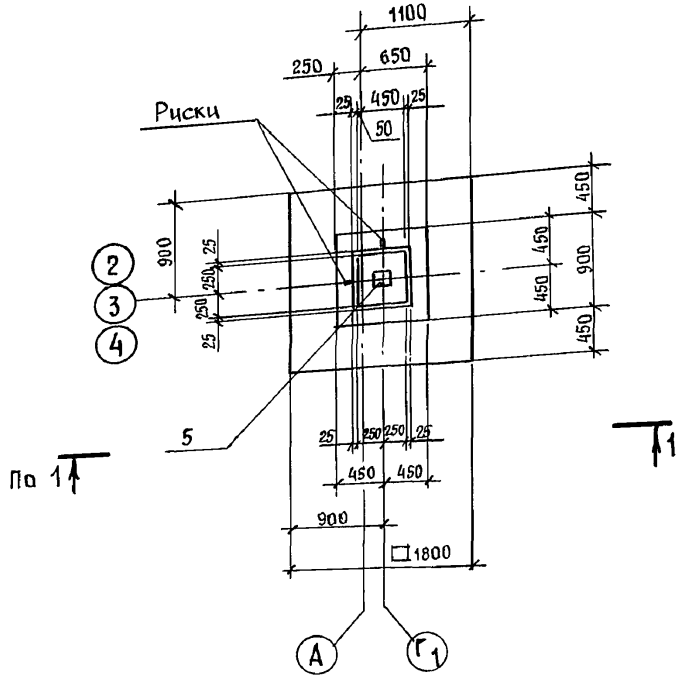


Спецификация фундаментов Ф3.1.1, Ф3.1.1-01, Ф3.1.1-02, Ф4.2.1

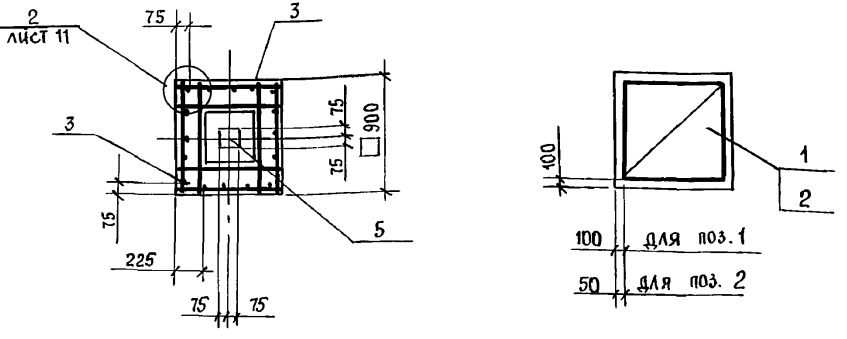
| Формат | Зона | Поз. | Обозначение       | Наименование  | Количество на марку      |      |      |      | Примечание     |
|--------|------|------|-------------------|---|--------------------------|------|------|------|----------------|
|        |      |      |                   |   |                          |      |      |      |                |
|        |      |      |                   |   | <b>Сварочные единицы</b> |      |      |      |                |
|        |      |      |                   |   | <b>Сетки арматурные</b>  |      |      |      |                |
|        |      | 1    | 1.412.1-6, вып. 2 | О 1-6   | 1                        | 1    | 1    |      |                |
|        |      | 2    |                   | О 1-23  |                          |      |      | 1    |                |
|        |      | 3    |                   | О 2-1   | 4                        | 4    | 4    |      |                |
|        |      | 4    |                   | О 3-1   | 6                        | 6    | 6    | 6    |                |
|        |      |      |                   |   | <b>Изделие закладное</b> |      |      |      |                |
|        |      | 5    | 1.412.1-6, вып. 2 | МН 1  | 1                        | 1    | 1    | 1    |                |
|        |      | 6    | ГОСТ 24379.1-80   | Болт 1.1 М24×800 ВСт3 кл. 2                                 | 2                        | 2    | 2    |      |                |
|        |      |      |                   |   | <b>Детали</b>            |      |      |      |                |
|        |      | 7**  |                   | Уголок 100×63×6 ГОСТ 8510-86; L=120 ВСт.3 кл. 2 ГОСТ 535-79 | 2                        | 2    | 2    | 2    | 0.9 кг         |
|        |      | 8**  |                   | А-III-10 ГОСТ 5781-82; l=1180                               | 4                        | 4    | 4    | 4    | 0.73 кг        |
|        |      | 9**  |                   | А-III-10 ГОСТ 5781-82; l=200                                | 2                        | 2    | 2    | 2    | 0.12 кг        |
|        |      |      |                   |   | <b>Материалы</b>         |      |      |      |                |
|        |      |      |                   | Бетон класса В15  | 1.72                     | 1.72 | 1.72 | 2.01 | м <sup>3</sup> |
|        |      |      |                   |   | <b>Марка</b>             |      |      |      |                |
|        |      |      |                   | Ф3.1.1.1  |                          |      |      |      |                |
|        |      |      |                   | Ф3.1.1.1-03   |                          |      |      |      |                |
|        |      |      |                   | Ф3.1.1.1-01   |                          |      |      |      |                |
|        |      |      |                   | Ф3.1.1.1-02   |                          |      |      |      |                |
|        |      |      |                   | Ф4.2.1.1-01   |                          |      |      |      |                |

Ведомость расхода стали на элемент, кг

| Марка элемента | Изделия арматурные                 |       |           |       |          | Изделия закладные |                   |              |                           |     |                 |     | Общий расход |       |      |      |
|----------------|------------------------------------|-------|-----------|-------|----------|-------------------|-------------------|--------------|---------------------------|-----|-----------------|-----|--------------|-------|------|------|
|                | Арматура класса А-III ГОСТ 5781-82 |       |           |       |          | Всего             | Арм. класса А-III |              | Прокат марки В Ст.3 кл. 2 |     |                 |     |              | Всего |      |      |
|                | φ6                                 | φ8    | φ10       | φ12   | Итого    |                   | ГОСТ 5781-82      | ГОСТ 8510-86 | ГОСТ 19903-79             |     | ГОСТ 24379.1-80 |     |              |       |      |      |
|                | φ10                                | Итого | L100×63×6 | Итого | ГОСТ 8-8 |                   | Итого             | Болт М24     | Итого                     |     |                 |     |              |       |      |      |
| Ф3.1.1.1       | 2.8                                | 16.2  | 22.3      | 20.8  | 62.1     | 62.1              | 0.4               | 0.4          |                           | 1.4 | 1.4             |     |              | 1.8   | 63.9 |      |
| Ф3.1.1.1-01    | 2.8                                | 16.2  | 25.5      | 20.8  | 65.3     | 65.3              | 0.4               | 0.4          | 1.8                       | 1.8 | 1.4             | 1.4 | 6.8          | 6.8   | 10.4 | 75.7 |
| Ф3.1.1.1-02    | 2.8                                | 16.2  | 25.5      | 20.8  | 65.3     | 65.3              | 0.4               | 0.4          | 1.8                       | 1.8 | 1.4             | 1.4 | 6.8          | 6.8   | 10.4 | 75.7 |
| Ф4.2.1.1-01    | 2.8                                | 16.2  | 26.4      | 20.8  | 66.2     | 66.2              | 0.4               | 0.4          | 1.8                       | 1.8 | 1.4             | 1.4 | 6.8          | 6.8   | 10.4 | 76.6 |
| Ф3.1.1.1-03    | 2.8                                | 16.2  | 22.3      | 20.8  | 62.1     | 62.1              | 0.4               | 0.4          |                           |     | 1.4             | 1.4 |              |       | 1.8  | 63.9 |



Ф3.1.1.1-01 - изображено  
Ф3.1.1.1-02 - зеркальное отражение



1.\* Поз. 8 обеспечивает пространственную жесткость каркаса, образованного вертикальными сетками подколонника, при транспортировании и установке. Соответствие пространственного каркаса фундаменту и схему сборки см. на листе 11.

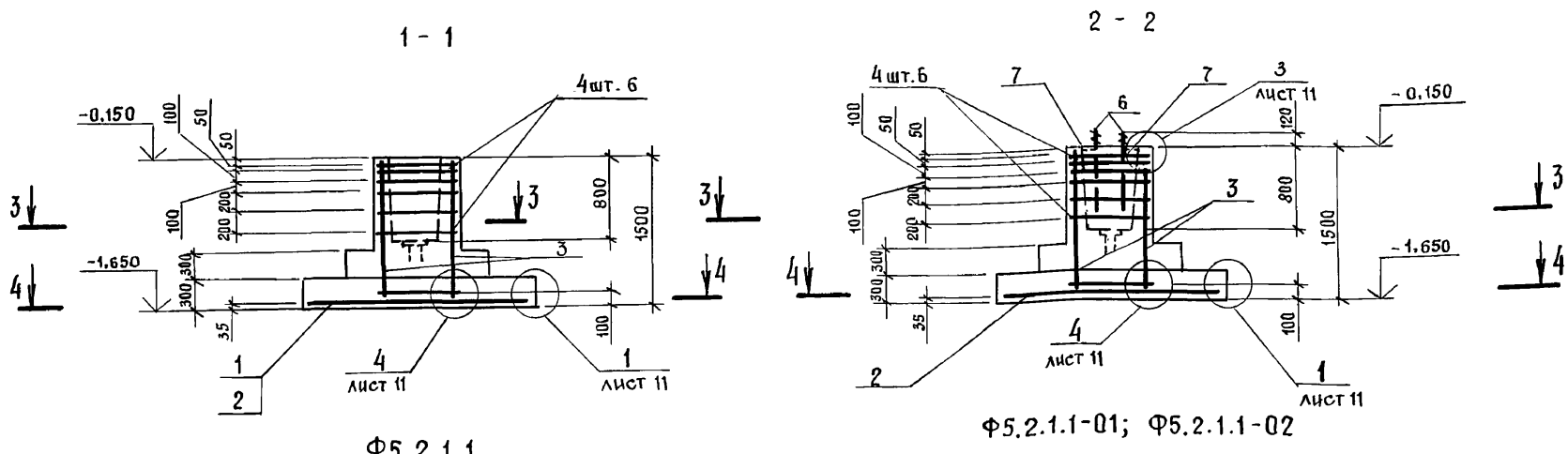
2.\*\* Поз. 7 и 9 служат для обеспечения непрерывной электрической цепи заземления.

Имя, подл. Подпись и дата Взаг. инв. N

|             |                |  |  |                      |      |
|-------------|----------------|--|--|----------------------|------|
| Привязан:   |                | 409-14-77.92   |  | -КЖ                  |      |
| Архит.      | Печерская      | Здание наружной мойки и окраски строительных машин. Вариант - железобетонный каркас. |  |                      |      |
| Инж. Д.к.т. | Кучвара        | Производственные помещения   |  | Стадия               | Лист |
| Зав. гр.    | Каминская      |  |  | Р                    | 7    |
| Гл. спец.   | Диколь         | Фундаменты Ф3.1.1.1, Ф3.1.1.1-01, Ф3.1.1.1-02, Ф4.2.1.1-01                           |  | ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ |      |
| Гл. спец.   | Высоцкий       |  |  |                      |      |
| Нач. отд.   | Данилюк        |  |  |                      |      |
| Н. контр.   | Иванченко      |  |  |                      |      |
| Инв. N:     | Г.И.П. Булавин |  |  |                      |      |

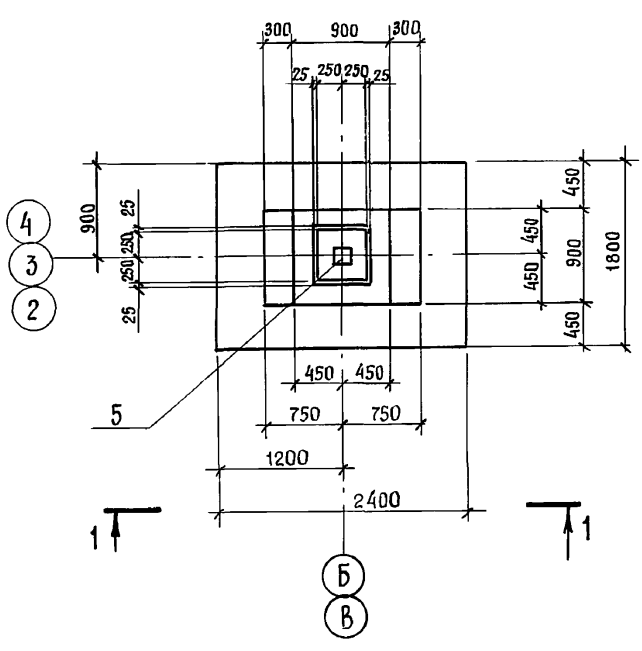
Листом 2

Спецификация фундаментов Ф4.2.1.1, Ф5.2.1.1, Ф5.2.1.1-01, Ф5.2.1.1-02

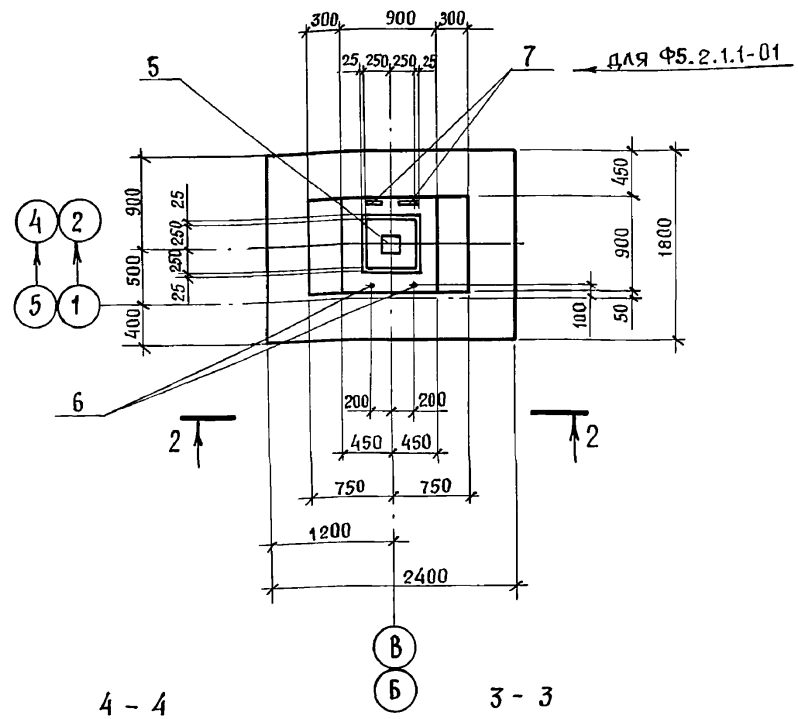


Ф5.2.1.1

Ф5.2.1.1-01; Ф5.2.1.1-02

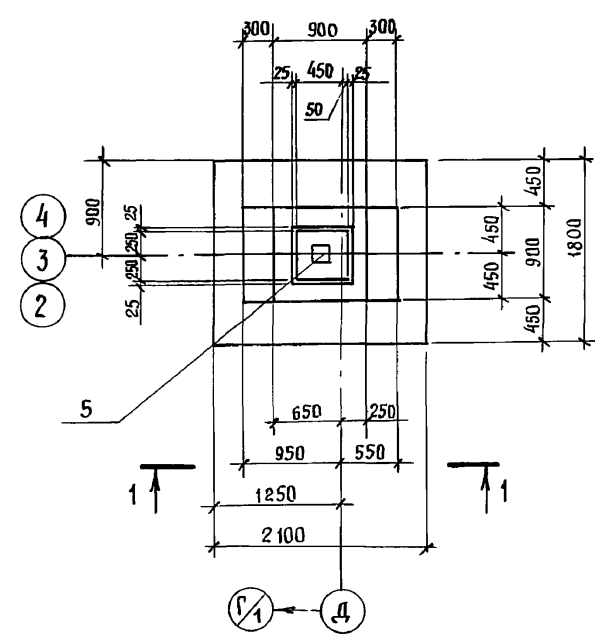


Ф4.2.1.1

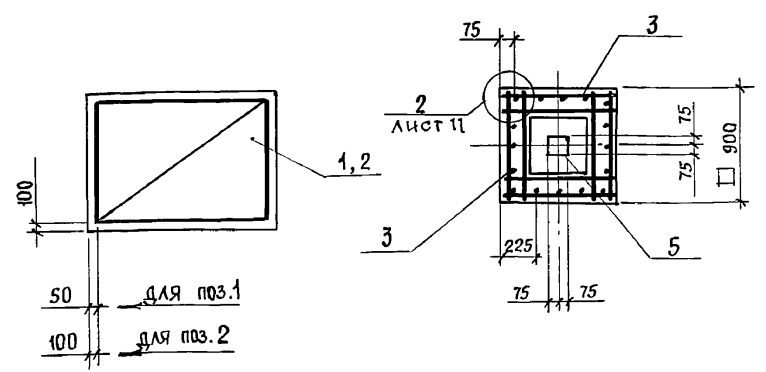


4-4

3-3



Ф5.2.1.1-02



1.\* Поз. 8 обеспечивает пространственную жесткость каркаса образованного вертикальными сетками подколонника, при транспортировании и установке. Соответствие пространственного каркаса фундаменту и схему сборки см. на листе 11.

2.\*\* Поз. 7 и 9 служат для обеспечения непрерывной электрической цепи заземления.

| Формат | Зона | Код | Обозначение       | Наименование  | Количество на марку |          |             |             | Примечание     |
|--------|------|-----|-------------------|---|---------------------|----------|-------------|-------------|----------------|
|        |      |     |                   |   | Ф4.2.1.1            | Ф5.2.1.1 | Ф5.2.1.1-01 | Ф5.2.1.1-02 |                |
|        |      |     |                   | СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ                                   |                     |          |             |             |                |
|        |      |     |                   | СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ                                    |                     |          |             |             |                |
|        |      | 1   | 1.412.1-6, вып. 2 | С1-23   | 1                   |          |             |             |                |
|        |      | 2   |                   | С1-44   | 1                   | 1        | 1           |             |                |
|        |      | 3   |                   | С2-1  | 4                   | 4        | 4           | 4           |                |
|        |      | 4   |                   | С3-1  | 6                   | 6        | 6           | 6           |                |
|        |      |     |                   | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ                                   |                     |          |             |             |                |
|        |      | 5   | 1.412.1-6, вып. 2 | МН1   | 1                   | 1        | 1           | 1           |                |
|        |      | 6   | ГОСТ 24379.1-80   | Болт 1,1 М24x800 ВСт.3 кл.2                         |                     | 2        | 2           |             |                |
|        |      |     |                   | ДЕТАЛИ  |                     |          |             |             |                |
|        |      | 7*  |                   | Уголок 100x63x6 ГОСТ 8510-86 ВСт3 кл.2 ГОСТ 535-79* |                     | 2        |             |             |                |
|        |      | 8*  |                   | А-III-10 ГОСТ 5781-82; ρ=1180                       | 4                   | 4        | 4           | 4           | 0,73 кг        |
|        |      | 9** |                   | А-III-10 ГОСТ 5781-82; ρ=200                        |                     | 2        |             |             | 0,12           |
|        |      |     |                   | МАТЕРИАЛЫ   |                     |          |             |             |                |
|        |      |     |                   | Бетон класса В 15                                   | 2,21                | 2,21     | 1,88        | 1,88        | м <sup>3</sup> |

Ведомость расхода стали на элемент, кг

| Марка элемента | Изделия арматурные    |      |      |      |       | Всего | Изделия закладные |                         |                 |              | Общий расход |            |               |      |       |      |
|----------------|-----------------------|------|------|------|-------|-------|-------------------|-------------------------|-----------------|--------------|--------------|------------|---------------|------|-------|------|
|                | Арматура класса А-III |      |      |      |       |       | А-III             | Прокат марки ВСт.3 кл.2 |                 |              |              | Всего      |               |      |       |      |
|                | ГОСТ 5781-82          |      |      |      |       |       |                   | ГОСТ 5781-82            | ГОСТ 24379.1-80 | ГОСТ 8510-86 |              |            | ГОСТ 19903-74 |      |       |      |
|                | φ6                    | φ8   | φ10  | φ12  | Итого |       | φ10               | Итого                   | Болт М24        | Итого        |              | Л 100x63x6 | Итого         | -8x8 | Итого |      |
| Ф4.2.1.1       | 2,8                   | 16,2 | 26,1 | 20,8 | 65,9  | 65,9  | 0,4               | 0,4                     |                 |              |              | 1,4        | 1,4           | 1,8  | 67,7  |      |
| Ф5.2.1.1       | 2,8                   | 16,2 | 26,0 | 20,8 | 65,8  | 65,8  | 0,4               | 0,4                     |                 |              |              | 1,4        | 1,4           | 1,8  | 67,6  |      |
| Ф5.2.1.1-01    | 2,8                   | 16,2 | 29,2 | 20,8 | 69,0  | 69,0  | 0,4               | 0,4                     | 6,8             | 6,8          | 1,8          | 1,8        | 1,4           | 1,4  | 10,4  | 79,4 |
| Ф5.2.1.1-02    | 2,8                   | 16,2 | 28,9 | 20,8 | 68,7  | 68,7  | 0,4               | 0,4                     | 6,8             | 6,8          |              |            | 1,4           | 1,4  | 8,6   | 77,3 |

Имя, Ф.И.О. Подпись и дата Взам. инв. №

Привязан:

Инв. №

409-14-77.92 -КЖ

Здание наружной мойки и окраски строительных машин  
Вариант - железобетонный каркас.

Производственные помещения

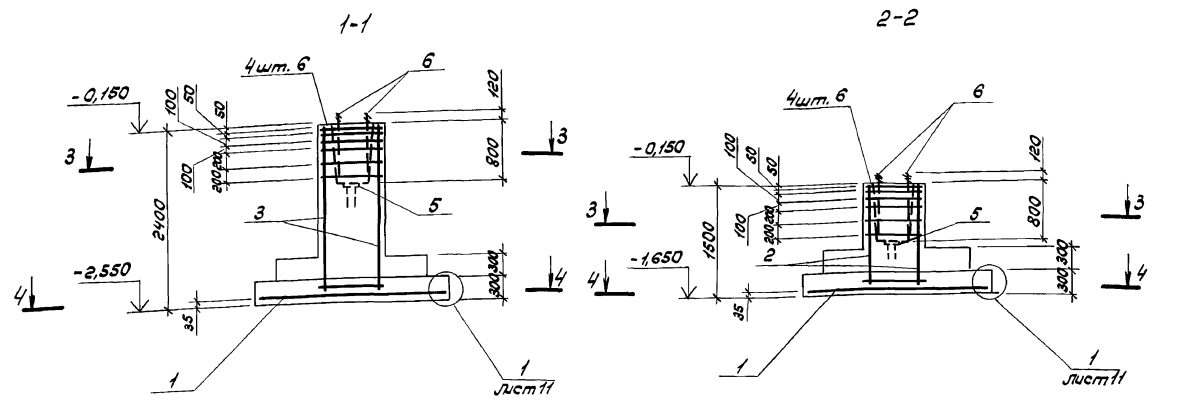
Фундаменты Ф4.2.1.1, Ф5.2.1.1-01, Ф5.2.1.1-02.

ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ

25282-02 21

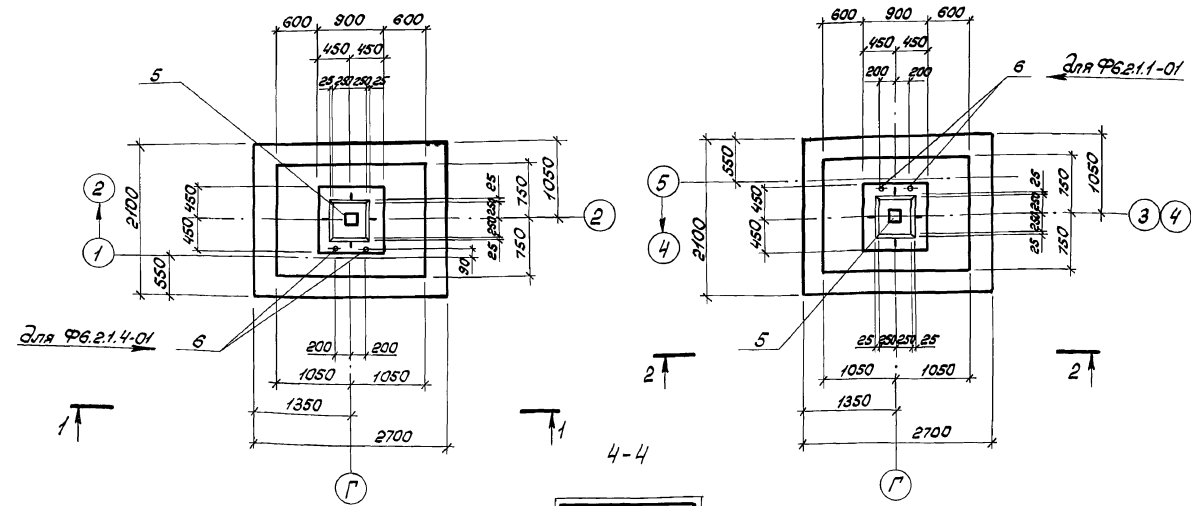
Формат А2

Лист 2



Ф6.2.1.4, Ф6.2.1.4-01

Ф6.2.1.1-01; Ф6.2.1.1



для Ф6.2.1.4-01

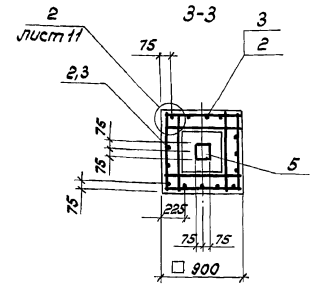
для Ф6.2.1.1-01

Спецификация фундаментов Ф6.2.1.4, Ф6.2.1.4-01, Ф6.2.1.1-01, Ф6.2.1.1

| № п/п                    | Формат | Лист | Обозначение      | Наименование                                | Количество на марку |             |             |          | Примечание     |
|--------------------------|--------|------|------------------|---|---------------------|-------------|-------------|----------|----------------|
|                          |        |      |                  |   | Ф6.2.1.4            | Ф6.2.1.4-01 | Ф6.2.1.1-01 | Ф6.2.1.1 |                |
| <u>Сборочные единицы</u> |        |      |                  |   |                     |             |             |          |                |
| <u>Сетки арматурные</u>  |        |      |                  |   |                     |             |             |          |                |
| 1                        |        |      | 1.412.1-6, вып.2 | С1-65                                       | 1                   | 1           | 1           | 1        |                |
| 2                        |        |      |                  | С2-1  |                     | 4           | 4           |          |                |
| 3                        |        |      |                  | С2-22                                       |                     | 4           | 4           |          |                |
| 4                        |        |      |                  | С3-1  |                     | 6           | 6           | 6        | 6              |
| <u>Изделия закладные</u> |        |      |                  |   |                     |             |             |          |                |
| 5                        |        |      | 1.412.1-6, вып.2 | МН1   | 1                   | 1           | 1           | 1        |                |
| 6                        |        |      |                  | Болт 1.1М24*800 ВСтЗ кл2<br>ГОСТ 24379.1-80 | 2                   | 2           |             |          |                |
| <u>Детали</u>            |        |      |                  |   |                     |             |             |          |                |
| 7*                       |        |      |                  | Я-III-10ГОСТ 5781-82 l=1180                 | 4                   | 4           | 4           | 4        | 0,73кг         |
| <u>Материал</u>          |        |      |                  |   |                     |             |             |          |                |
|                          |        |      |                  | Бетон класса В15                            | 3,85                | 3,85        | 3,35        | 3,35     | м <sup>3</sup> |

Ведомость расхода стали на элемент, кг

| Марка элемента | Изделия арматурные    |      |      |      |       | Изделия закладные |              |               |       |        | Общий расход |                 |       |       |
|----------------|-----------------------|------|------|------|-------|-------------------|--------------|---------------|-------|--------|--------------|-----------------|-------|-------|
|                | Арматура класса А-III |      |      |      |       | Всего             | Прокат марки |               | Всего | расход |              |                 |       |       |
|                | ГОСТ 5781-82          |      |      |      |       |                   | ГОСТ 5781-82 | ГОСТ 10903-77 |       |        |              | ГОСТ 24379.1-80 |       |       |
|                | Ф6                    | Ф8   | Ф10  | Ф12  | Итого | Ф10               |              |               | Итого | Ф10    |              |                 | Итого |       |
| Ф6.2.1.4       | 3,6                   | 16,2 | 38,6 | 33,6 | 92,0  | 92,0              | 0,4          | 0,4           | 1,4   | 1,4    | 1,8          | 93,8            |       |       |
| Ф6.2.1.4-01    | 3,6                   | 16,2 | 38,6 | 33,6 | 92,0  | 92,0              | 0,4          | 0,4           | 1,4   | 1,4    | 6,8          | 6,8             | 8,6   | 100,6 |
| Ф6.2.1.1-01    | 2,8                   | 16,2 | 38,6 | 20,8 | 78,4  | 78,4              | 0,4          | 0,4           | 1,4   | 1,4    | 6,8          | 6,8             | 8,6   | 87,0  |
| Ф6.2.1.1       | 2,8                   | 16,2 | 38,6 | 20,8 | 78,4  | 78,4              | 0,4          | 0,4           | 1,4   | 1,4    |              |                 | 1,8   | 80,2  |

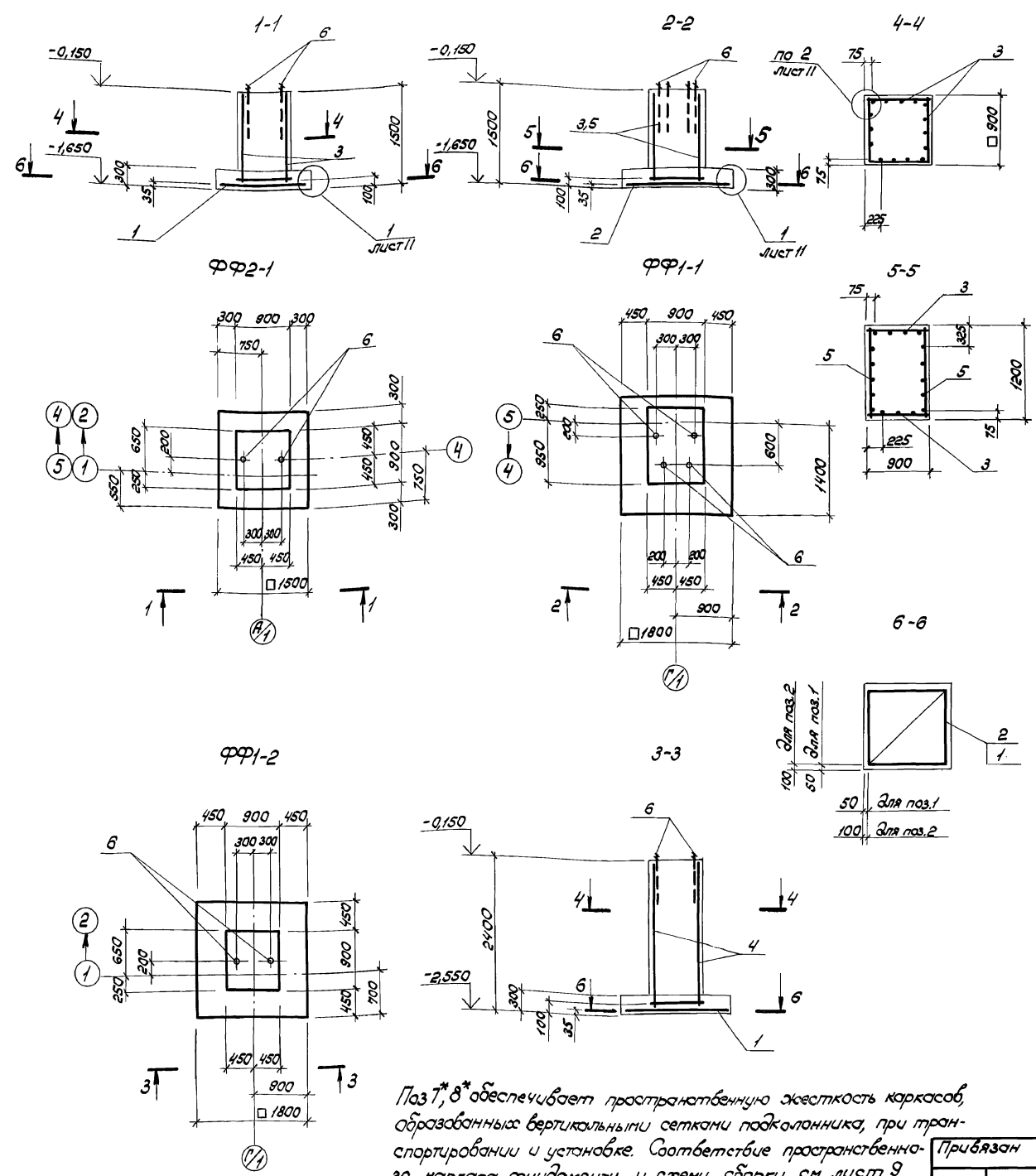


Поз. 7\* обеспечивает пространственную жесткость каркаса, образованного вертикальными сетками под колонника, при транспортировании и установке. Соответствие пространственного каркаса фундаменту и схеме сборки см. лист 11.

|                    |                    |   |  |       |      |
|--------------------|--------------------|---|--|-------|------|
| Привязан           |                    | 409-14-77.92  |  | -КЖ   |      |
| Инж. И. К. Кучбаро | Инж. В. П. Кучбаро | Здание наружной мойки и окраски строительных машин      |  |       |      |
| Инж. В. П. Кучбаро | Инж. В. П. Кучбаро | Вариант железобетонный каркас                           |  |       |      |
| Инж. В. П. Кучбаро | Инж. В. П. Кучбаро | Производственные помещения                              |  | Сталь | Лист |
| Инж. В. П. Кучбаро | Инж. В. П. Кучбаро | Фундаменты Ф6.2.1.4, Ф6.2.1.4-01, Ф6.2.1.1-01; Ф6.2.1.1 |  | Р     | 9    |
| Инж. В. П. Кучбаро | Инж. В. П. Кучбаро | ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ                                    |  |       |      |

Инж. И. К. Кучбаро

Листом 2



Спецификация фундаментов ФФ2-1, ФФ1-1, ФФ1-2

| Формат листа | № поз. | Обозначение       | Наименование                               | Количество на паре |       |       | Примечание     |
|--------------|--------|-------------------|--|--------------------|-------|-------|----------------|
|              |        |                   |  | ФФ2-1              | ФФ1-1 | ФФ1-2 |                |
|              |        |                   | <u>Сборочные единицы</u>                   |                    |       |       |                |
|              |        |                   | <u>Сетки арматурные</u>                    |                    |       |       |                |
|              | 1      | 1.412.1-6, вып. 2 | С1-1                                       | 1                  |       |       |                |
|              | 2      |                   | С1-6                                       | 1                  | 1     |       |                |
|              | 3      |                   | С2-1                                       | 4                  | 2     |       |                |
|              | 4      |                   | С2-22                                      |                    |       | 4     |                |
|              | 5      |                   | С2-57                                      |                    |       | 2     |                |
|              | 6      |                   | Болт М24×800 вст3 кл2х<br>×ГОСТ 24379,1-80 | 2                  | 4     | 2     |                |
|              |        |                   | <u>Детали</u>                              |                    |       |       |                |
| 7*           |        |                   | Я-III-10 ГОСТ 5781-82 l=180                | 4                  | 4     |       | 0,73 кг        |
| 8*           |        |                   | Я-III-10 ГОСТ 5781-82 l=1400               | 4                  |       |       | 0,86 кг        |
|              |        |                   | <u>Материал</u>                            |                    |       |       |                |
|              |        |                   | Бетон класса В15                           | 1,65               | 2,29  | 2,67  | м <sup>3</sup> |

Ведомость расхода стали на элемент, кг

| Марка элемента | Изделия арматурные    |      |      |       | Изделия закладные     |       |                       |       | Общий расход |        |
|----------------|-----------------------|------|------|-------|-----------------------|-------|-----------------------|-------|--------------|--------|
|                | Арматура класса А-III |      |      |       | Прокат марки ВСтЗ кл2 |       | Прокат марки ВСтЗ кл2 |       |              | расход |
|                | ГОСТ 5781-82          |      |      |       | ГОСТ 24379,1-80       |       | ГОСТ 24379,1-80       |       |              |        |
|                | φ6                    | φ10  | φ12  | Итого | Болт М24              | Итого | Болт М24              | Итого |              |        |
| ФФ2-1          | 2,8                   | 17,3 | 20,8 | 40,9  | 40,9                  | 6,8   | 6,8                   | 6,8   | 47,7         |        |
| ФФ1-1          | 3,0                   | 22,8 | 23,4 | 49,2  | 49,2                  | 13,6  | 13,6                  | 13,6  | 66,2         |        |
| ФФ1-2          | 3,6                   | 22,3 | 33,6 | 59,5  | 59,5                  | 6,8   | 6,8                   | 6,8   | 66,3         |        |

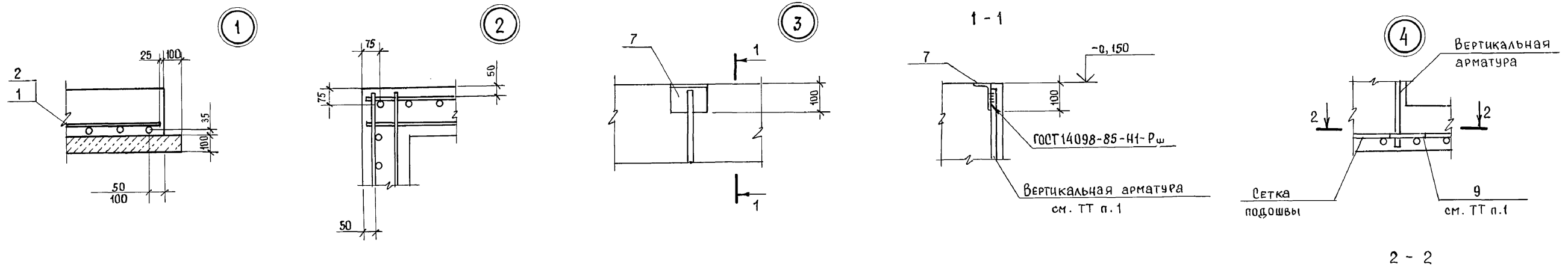
Поз 7\*, 8\* обеспечивает пространственную жесткость каркасов, образованных вертикальными сетками подколника, при транспортировании и установке. Соответствие пространственного каркаса фундаменту и схему сборки см. лист 9

Приблизан  
Инв. №

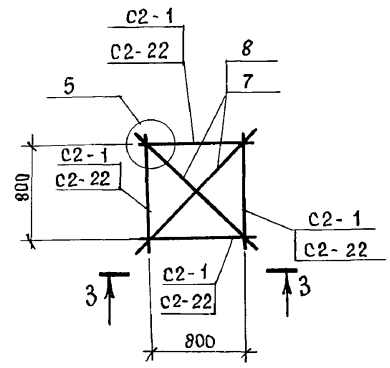
|                      |          |  |         |
|----------------------|----------|--|---------|
| 409-14-77.92         |          | -КЖС   |         |
| Архит. Печерская     | У.С.     | Здание наружной мойки и окраски строительных машин вариант-железобетонный каркас |         |
| Инж. И.К. Кучваро    | Л.Д.     | Производственные помещения   |         |
| Зав. гр. Каминская   | Л.С.     | Стадион  | Лист 10 |
| Инж. спец. Дикаль    | Л.С.     | Фундаменты ФФ2-1; ФФ1-1, ФФ1-2   |         |
| Инж. спец. Высокский | Л.С.     | ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ   |         |
| Нач. отд. Ланилюк    | Л.С.     | 25282-02 23 Формат А2  |         |
| Н.контр. Иваницкая   | Л.С.     |  |         |
| Инж. ГИП             | Булбовин |  |         |

Инв. № поз. 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

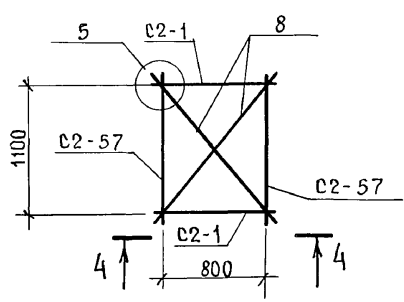
Львов Е



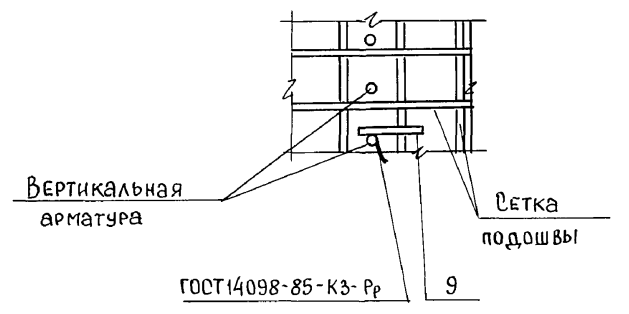
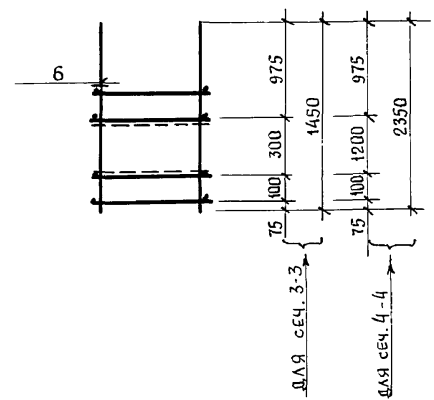
Пространственные каркасы  
КП1-1; КП1-4



Пространственный каркас  
КП2-4

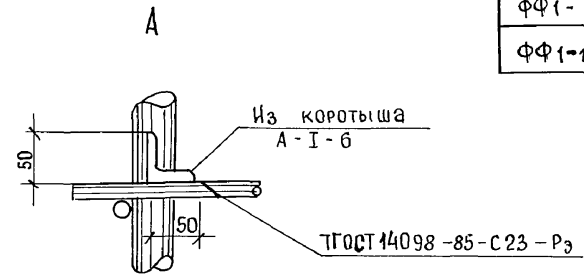
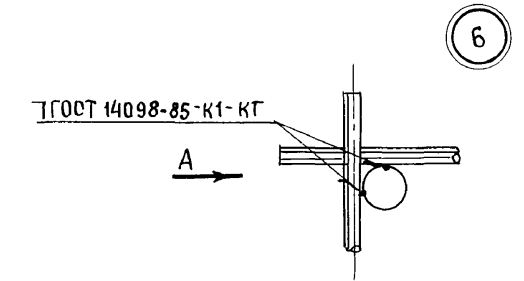
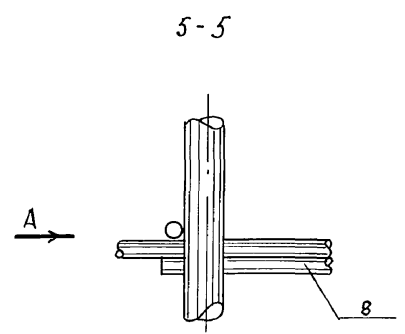
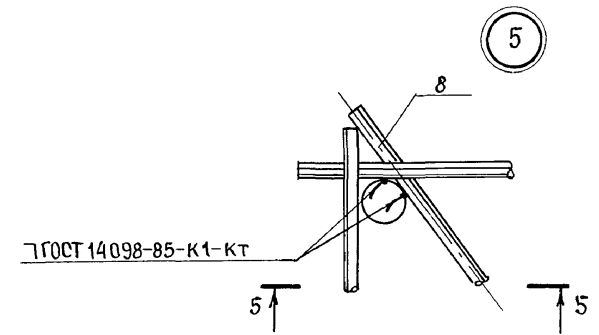


3-3; 4-4



1. Закладное изделие поз. 7 приварить к вертикальному стержню армирования подколонника двухсторонними швами длиной не менее 50 мм, обеспечив положение верхней полки уголка в уровне обреза фундамента. По низу приваривается перемычка, связывающая вертикальный продольный стержень, к которому приварена поз. 7 с арматурой подошвы для обеспечения непрерывной электрической цепи заземления.
2. Соединение стержней при сборке пространственных каркасов выполнять одним из следующих способов:
  - 1) точечной сваркой электроклещами;
  - 2) дуговой сваркой электродами Э42 по ГОСТ 9467-75.

| Марка фундамента   | Марка пространственного каркаса |
|--|---------------------------------|
| Ф3.1.1.1, Ф3.1.1.1-01<br>Ф4.2.1.1, Ф4.2.1.1-01<br>Ф4.2.1.1;0.2, Ф5.2.1<br>Ф5.2.1-0.1, Ф5.2.1-0.2<br>ФФ 2-1, Ф6.2.1.1,<br>Ф6.2.1.1-01 | КП1-1                           |
| Ф6.2.1.4, Ф6.2.1.4-01<br>ФФ1-2   | КП1-4                           |
| ФФ1-1  | КП2-1                           |



Инв. и подл. Подпись и дата Взам. инв. №2

|            |            |                    |  |  |  |        |      |        |
|------------|------------|--------------------|--|--|--|--------|------|--------|
| Привязан:  |            |                    | 409-14-77.92   |  |  | -КЖ    |      |        |
| Архитектор | Печерская  | <i>[Signature]</i> | Здание наружной мойки и окраски строительных машин. Вариант - железобетонный каркас. |  |  |        |      |        |
| Инж.кат.   | Кучвара    | <i>[Signature]</i> | Производственные помещения   |  |  | Стация | Лист | Листов |
| Зав.гр.л.  | Каминская  | <i>[Signature]</i> | Узлы 1...6   |  |  | Р      | 11   |        |
| Гл. спец.  | Диколь     | <i>[Signature]</i> | ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ   |  |  |        |      |        |
| Гл. спец.  | Высоцкий   | <i>[Signature]</i> |  |  |  |        |      |        |
| Нач. отд.  | Данилюк    | <i>[Signature]</i> |  |  |  |        |      |        |
| Н. контр.  | Иваниченко | <i>[Signature]</i> | Инв. №   |  |  |        |      |        |
| Г И П      | Булавин    | <i>[Signature]</i> |  |  |  |        |      |        |



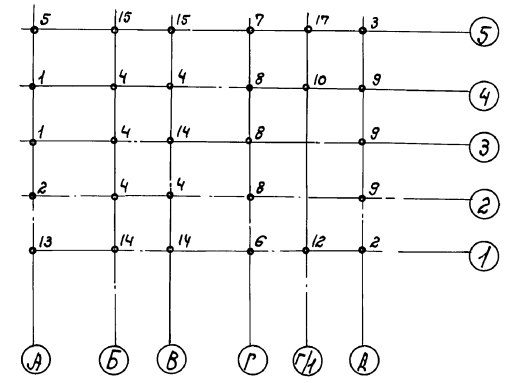
Таблица комбинаций расчетных нагрузок на фундаменты от колонн (начало)

| Номер фундамента по схеме | Марка фундамента | γ  | Нагрузки |         |        |         |        |
|---------------------------|------------------|----|----------|---------|--------|---------|--------|
|                           |                  |    | N, кН    | Mx, кНм | Qx, кН | My, кНм | Qy, кН |
| 1                         | Фм 1             | 1  | 108,0    | 0       | 0      | 3,8     | 0,5    |
|                           |                  |    | 140,0    | 0       | 0      | 3,2     | 0,5    |
|                           |                  | >1 | 122,0    | 0       | 0      | 4,4     | 0,6    |
|                           |                  |    | 163,0    | 0       | 0      | 3,0     | 1,0    |
| 8                         | Фм 6             | 1  | 499,9    | 0       | 0      | 4,1     | 8,0    |
|                           |                  |    | 258,7    | 0       | 0      | 1,5     | 1,8    |
|                           | Фм 8             | >1 | 576,0    | 0       | 0      | 4,7     | 3,2    |
|                           |                  |    | 298,0    | 0       | 0      | 1,8     | 2,1    |
| 10                        | Фм 16            | 1  | 333,3    | 0       | 0      | 24,7    | 13,2   |
|                           |                  | >1 | 383,0    | 0       | 0      | 28,5    | 15,3   |
| 9                         | Фм 4             | 1  | 348,4    | 0       | 0      | 15,0    | 6,1    |
|                           |                  |    | 256,2    | 0       | 0      | 1,0     | 0,3    |
|                           |                  | >1 | 400,0    | 0       | 0      | 12,3    | 2,1    |
|                           |                  |    | 296,0    | 0       | 0      | 4,2     | 0,4    |
| 3,5,13                    | Фм 3             | 1  | 64,0     | 0       | 0      | 2,3     | 0,3    |
|                           |                  |    | 84,0     | 0       | 0      | 18,6    | 3,7    |
|                           | Фм 5             | >1 | 73,5     | 0       | 0      | 2,7     | 0,4    |
|                           |                  |    | 96,0     | 0       | 0      | 21,4    | 6,5    |
| 6,7                       | Фм 7             | 1  | 300,0    | 0       | 0      | 2,5     | 4,8    |
|                           |                  |    | 154,0    | 0       | 0      | 0,9     | 1,1    |
|                           | Фм 9             | >1 | 343,0    | 0       | 0      | 2,9     | 5,5    |
|                           |                  |    | 176,0    | 0       | 0      | 1,0     | 1,2    |
| 11,12                     | Фм 14            | 1  | 200,0    | 0       | 0      | 14,7    | 8,0    |
|                           |                  | >1 | 230,0    | 0       | 0      | 16,9    | 3,2    |
| 2                         | Фм 2             | 1  | 155,0    | 0       | 0      | 0,6     | 0,2    |
|                           |                  | >1 | 178,0    | 0       | 0      | 0,7     | 0,3    |

(окончание)

| Номер фундамента по схеме | Марка фундамента | γ  | Нагрузки |         |        |         |        |
|---------------------------|------------------|----|----------|---------|--------|---------|--------|
|                           |                  |    | N, кН    | Mx, кНм | Qx, кН | My, кНм | Qy, кН |
| 4                         | Фм 10            | 1  | 380      | 0       | 0      | 3,0     | 6,0    |
|                           |                  |    | 190      | 0       | 0      | 1,1     | 1,4    |
|                           |                  | >1 | 435      | 0       | 0      | 3,4     | 6,9    |
|                           |                  |    | 218      | 0       | 0      | 1,3     | 1,6    |
| 14,15                     | Фм 11            | 1  | 230      | 0       | 0      | 1,8     | 3,6    |
|                           |                  |    | 115      | 0       | 0      | 0,6     | 0,8    |
|                           | Фм 12            | >1 | 260      | 0       | 0      | 2,1     | 4,1    |
|                           |                  |    | 132      | 0       | 0      | 0,7     | 0,9    |

Схема для расчета фундаментов

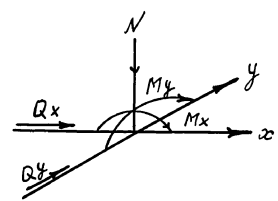


Нагрузки от стен

| Номер фундамента по схеме | P, кН | Привязки к координатным осям |       |
|---------------------------|-------|------------------------------|-------|
|                           |       | X, м                         | Y, м  |
| 1                         | 80    | -0,18                        | 0     |
| 2                         | 84    | -1,15                        | -0,18 |
|                           | 67    | 0,18                         | 4,15  |
| 3                         | 80    | -1,15                        | 0,18  |
|                           | 67    | 0,18                         | -1,15 |
| 5                         | 40    | 0,18                         | -1,15 |
|                           | 84    | 1,15                         | -0,18 |
| 13                        | 98    | 0,60                         | -0,08 |
|                           | 40    | -0,18                        | -1,15 |
| 6,12,14                   | 67    | 0,65                         | -0,18 |
|                           | 40    | 1,0                          | -0,18 |
| 7,14,5                    | 67    | 0,65                         | 0,18  |
|                           | 40    | 1,0                          | 0,18  |
| 9                         | 135   | 0,18                         | 0     |

1. В таблице нагрузок для расчета фундаментов нагрузки даны без учета собственного веса фундаментов и грунта на их обрезах. Осв "x" - параллельна буквенным осям; Осв "y" - параллельна цифровым осям.  
 2. Проектирование столбчатых фундаментов выполнено на ЕСЭВМ по системе АСПФ-ЕС, разработанной пунктом "Одесский Стройпроект".  
 3. Нормальные силы (N) приложены по центру колонн.

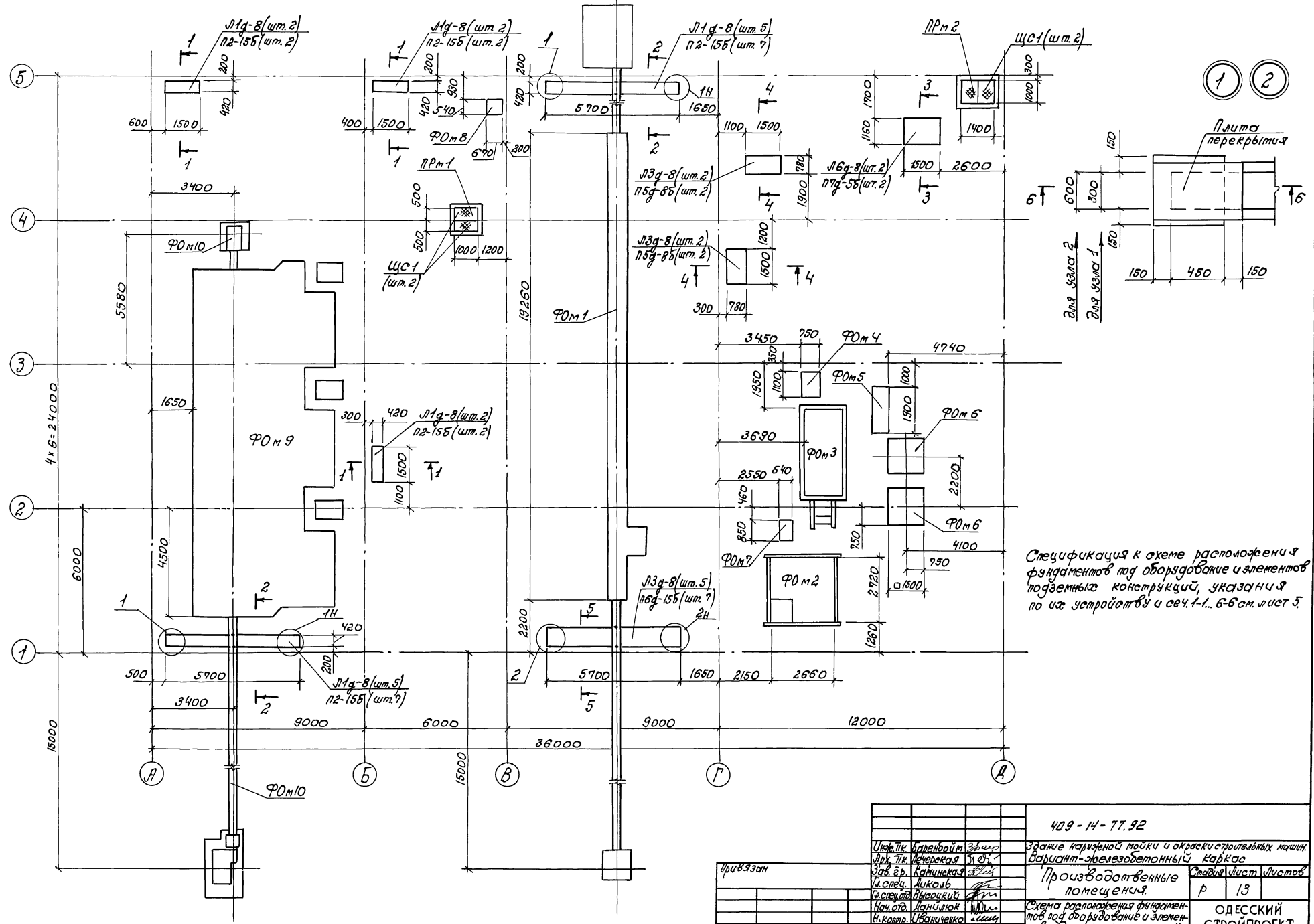
Схема нагрузок на фундамент



|  |  |                        |  |
|--|--|------------------------|--|
| 409-14-77.92   |  | -К.Ю.                  |  |
| Здание наружной мойки и окраски строительных машин. Вариант - железобетонный каркас. |  |                        |  |
| Производственные помещения.  |  | Стальной лист / Листов |  |
| Р.П. 12  |  | ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ   |  |
| Коп. приложения 25282-02 25 формат А2  |  |                        |  |

Шифр по плану, №№ п. и. дата, Фамилия и И.О.

Л.0650м.2

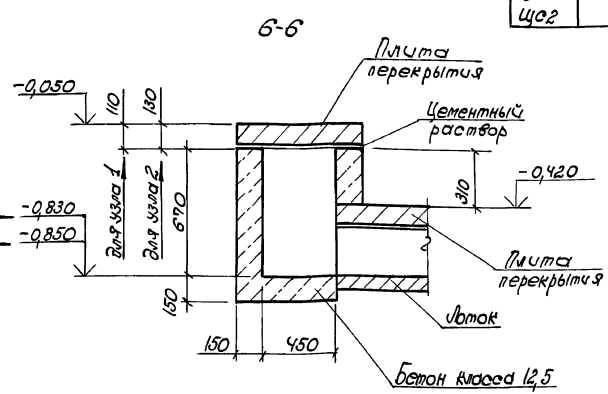
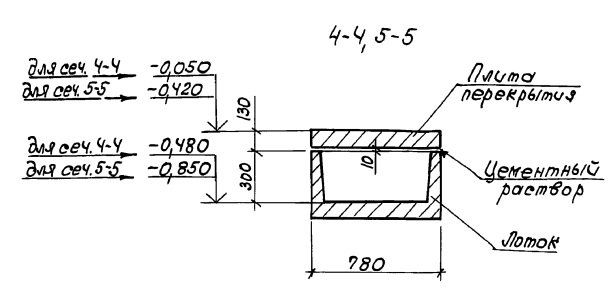
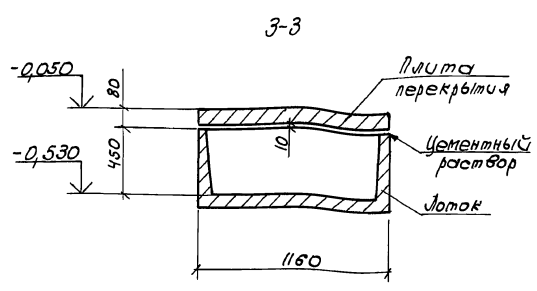
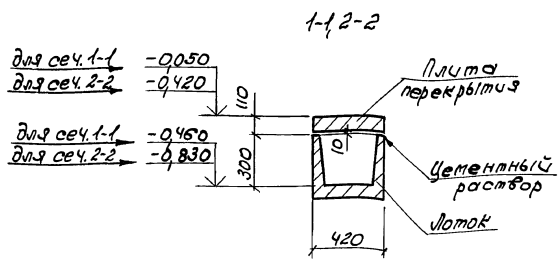


Спецификация к схеме расположения фундаментов под оборудование и элементов подземных конструкций, указанных по их устройству и свч.т.-л. б-б см. лист 5.

Изд. 1/2022. 100% и 0.00% 100% ш.м. 1/1

|  |  |  |   |  |
|--|--|--|---|--|
| 409-14-77.92   |  |  | Здание наружной мойки и окраски строительных машин. |  |
| Вариант-железобетонный каркас  |  |  | Стальная листовой                                   |  |
| Производственные помещения.  |  |  | р 13  |  |
| Схема расположения фундаментов под оборудование и элементов подземных конструкций. |  |  | ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ                                |  |
| Код. проекта 25282-02 26 формат А2   |  |  |   |  |

Листом 2



Спецификация к схеме расположения фундаментов под оборудование и элементов подземных конструкций

| Марка поз. | Обозначение      | Наименование | Кол.  | Масса ед.кз. | Примечание |
|------------|------------------|--------------|-------|--------------|------------|
|            |                  | Лоток        |       |              |            |
| Л1г-8      | 3.006.1-2/87 2.1 | Л1г-8        | 16    | 110          |            |
| Л3г-8      |                  | Л3г-8        | 9     | 190          |            |
| Л6г-8      |                  | Л6г-8        | 2     | 280          |            |
|            |                  | Плиты        |       |              |            |
| П2-15Б     | 3.006.1-2/87 2.2 | П2-15Б       | 20    | 40           |            |
| П5г-8Б     |                  | П5г-8Б       | 4     | 170          |            |
| П6г-15Б    |                  | П6г-15Б      | 7     | 210          |            |
| П7г-5Б     |                  | П7г-5Б       | 2     |              |            |
|            |                  | Фундаменты   |       |              |            |
| Ф0м1       | лист 15          | Ф0м1         | 1     |              |            |
| Ф0м2       | лист 20          | Ф0м2         | 1     |              |            |
| Ф0м3       | лист 23          | Ф0м3         | 1     |              |            |
| Ф0м4       | лист 26          | Ф0м4         | 1     |              |            |
| Ф0м5       |                  | Ф0м5         | 1     |              |            |
| Ф0м6       |                  | Ф0м6         | 1     |              |            |
| Ф0м7       |                  | Ф0м7         | 2     |              |            |
| Ф0м8       |                  | Ф0м8         | 1     |              |            |
| Ф0м9       |                  | Ф0м9         | 1     |              |            |
| Ф0м10      |                  | лист 30      | Ф0м10 | 1            |            |
|            |                  | Прямки       |       |              |            |
| ПРм1       | лист             | ПРм1         | 1     |              |            |
| ПРм2       | лист             | ПРм2         | 1     |              |            |
| Цс1        | Куб.-цс1...цс3   | Цс1          | 2     |              |            |
| Цс2        | Куб.-цс1...цс3   | Цс2          | 2     |              |            |

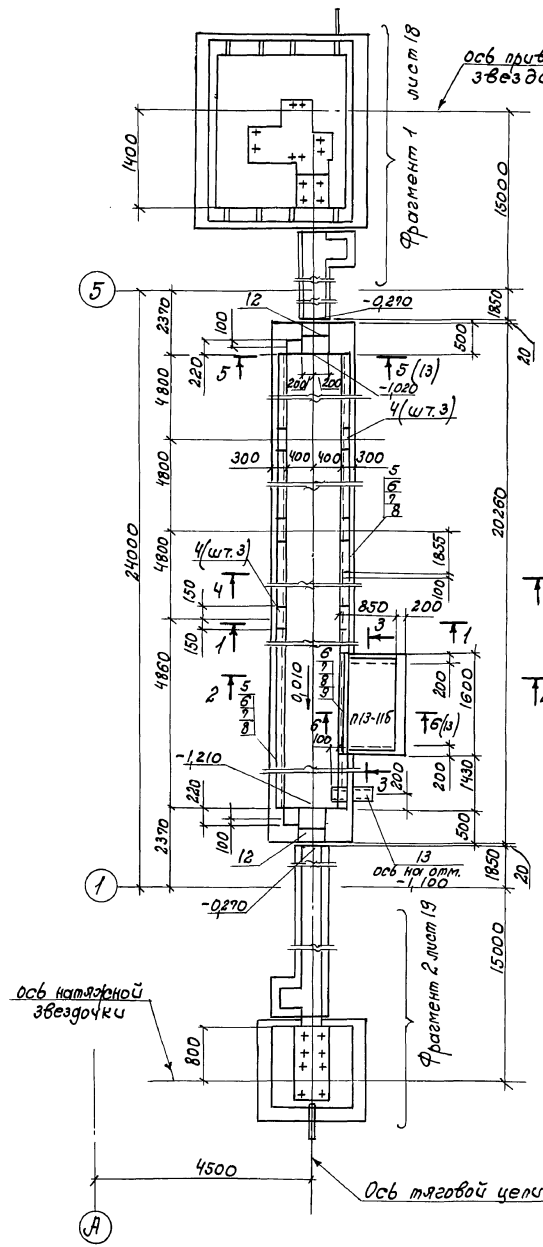
1. Грунт под подошвами фундаментов под оборудование тщательно уплотнить. Под сборными железобетонными лотками подольные каналы устроить песчаную подготовку толщиной 100мм.
2. Наружные поверхности лотков соприкасающиеся с грунтом окрасить двумя слоями горячего битума по холодной битумной грунтовке.
3. Торцы канализов заделать стенками из кирпича марки 100, толщиной 120мм.
4. При привязке проекта к местным условиям чертежи фундаментов должны быть уточнены по рабочим чертежам оборудования.
5. На схеме каналы привязаны к координационным осям по наружным границам лотков.

И.В. Павлов, И.В. Давыдов, В.И. Шендерович

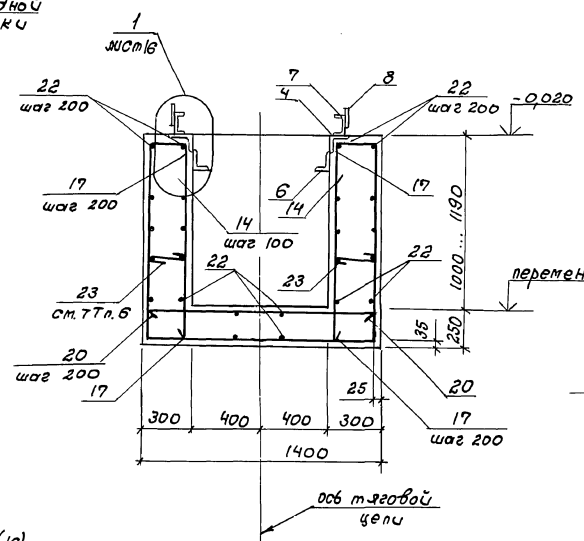
|  |  |  |    |
|--|--|--|----|
| 409-14-77.92   |  | - КЭФ  |    |
| Цель: ПК, Бюджетная, Знач. пр. Коммунальн. А. спец. Ликоль, К. оловот. Височный, Н. Кондр. У. И. Шендерович, ЗИП, Б. И. Шендерович |  | Здание наружной мойки и окраски строительных машин. Бариянт-железобетонный каркас. Производственные помещения. |    |
| Привязан   |  | Р  | 14 |
| Сечения 1-1... 6-6   |  | ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ   |    |

Л.А.С.80м.2

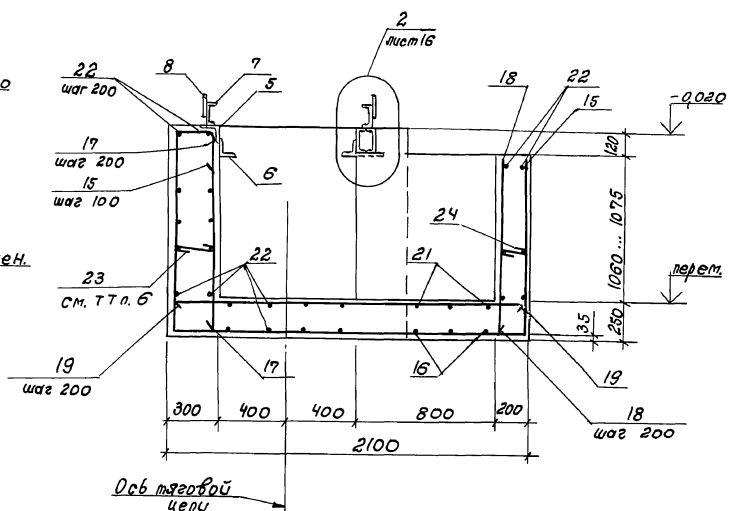
Ф0м1



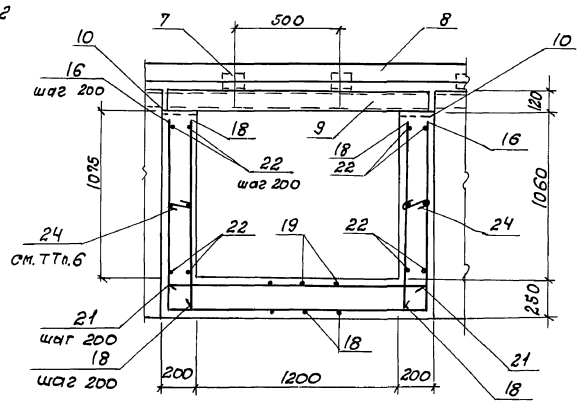
1-1



2-2



3-3



1. Спецификацию и выборку арматуры см. на листе 17.
2. Бетон принят с маркой по водонепроницаемости W8.
3. Стальные конструкции защитить от коррозии перхлорвиниловым лаком ХВ-724 по грунтовке ХС-010.
4. На сечениях 2-2 и 3-3 плита перекрытия притка условно не показана.
5. Плита ПЗ-11Б внесена в спецификацию на листе 13.
6. Паз. 23, 24 установить в шагам 500 в шахматном порядке.

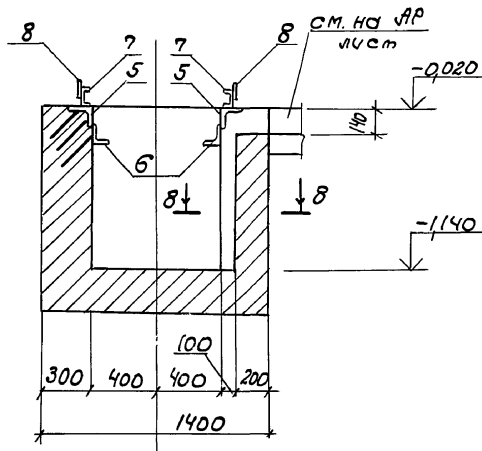
| Марка фундамента | Наименование оборудования                                     | Примеч. |
|------------------|---|---------|
| Ф0м1             | Машина для наружной мойки НЕФ-00-00 с тяговой цепью НЕФ-00-00 |         |

Указ. 1. Подп. и дата. Вост. инст. 7

|                      |      |  |
|----------------------|------|--|
| 409-14-77.92         |      | -КФ  |
| Указ. Т.К. Милерман  | Лист | Здание наружной мойки и окраски строительных машин |
| Указ. Т.К. Шенерская | Лист | Вариант-арматурный каркас                          |
| Указ. Т.К. Катинская | Лист | Производственные                                   |
| Указ. Т.К. Лихов     | Лист | помещения.   |
| Указ. Т.К. Белоусов  | Лист | Р 15   |
| Указ. Т.К. Лихов     | Лист | Фундамент Ф0м1                                     |
| Указ. Т.К. Иванченко | Лист | Сечения 1-1...3-3.                                 |
| Указ. Т.К. Боровин   | Лист | ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ                               |
| 25282-02             | 28   | копировка привукач формат А2                       |

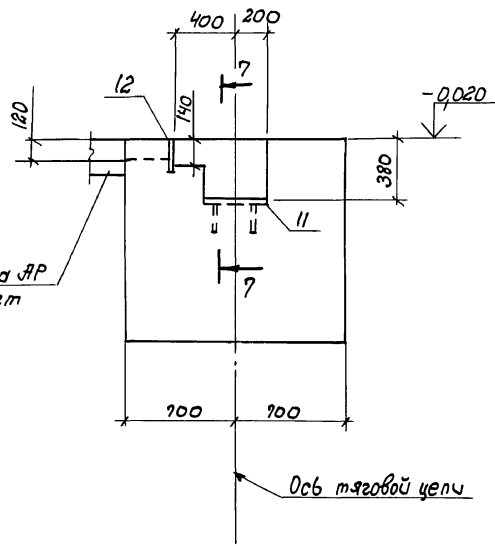
Альбом 2

4-4  
(армирование условно не показано, см. сеч. 1-1)



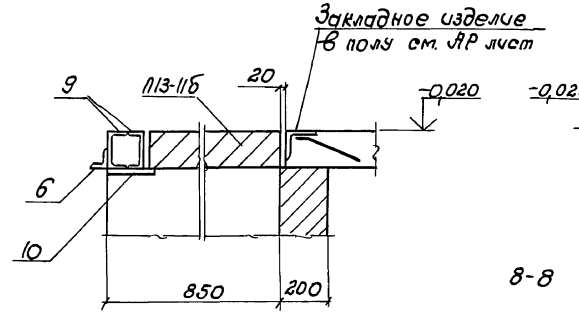
ось тяговой цепи

5-5

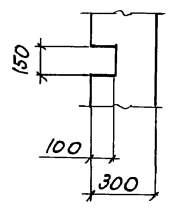


ось тяговой цепи

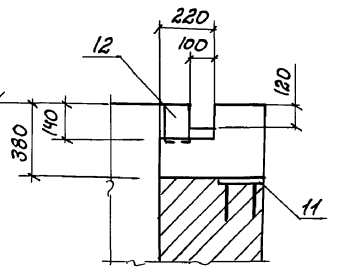
6-6



8-8

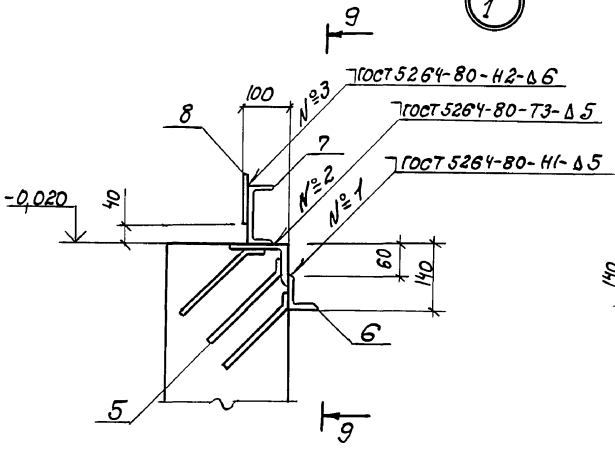


7-7

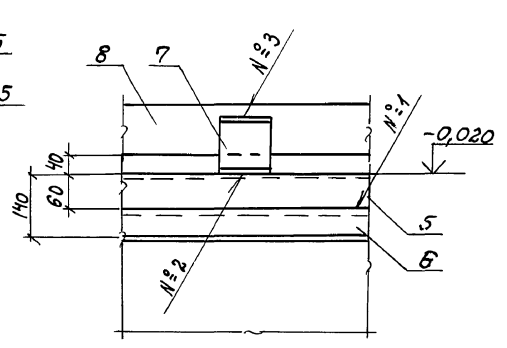


1

2

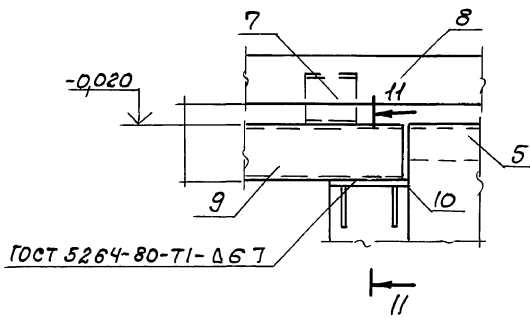
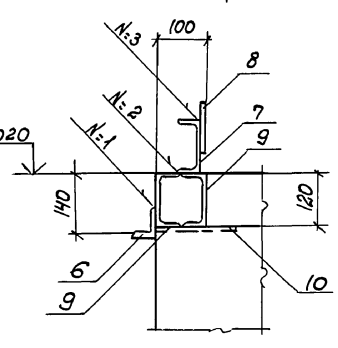


9-9

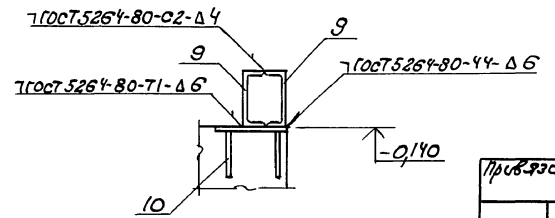


10-10

11-11



11



1. Спецификацию и выборку арматуры см. на листе 17.  
2. В сечениях 10-10 и 11-11 поз. 6 условно не показана.

Имя, Имя отч., Подпись, Дата, Взам. инв. №

|                    |  |  |  |                              |  |
|--------------------|--|--|--|------------------------------|--|
|                    |  | 409-14-77.92                                       |  | - КЭ/С                       |  |
| Инж. Т. Мидерман   |  | Здание наружной мойки и окраски строительных машин |  | Сталь/Лист/Листов            |  |
| Инж. Гр. Печерская |  | Вариант - железобетонный каркас.                   |  | 16                           |  |
| Инж. Гр. Каминская |  | Производительные помещения                         |  | ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ         |  |
| Инж. Гр. Аиколюк   |  | Фундамент Фом 1                                    |  | Сечения 4-4, 11-11, 4-4/1, 2 |  |
| Инж. Гр. Викоцкий  |  | Сеч. от Дачников                                   |  | 2/11                         |  |
| Инж. Гр. Дачников  |  | Контр. Шевченко                                    |  | 2/11                         |  |
| Инж. Гр. Биласич   |  | 2/11   |  | 2/11                         |  |

Спецификация фундамента Фом 1 (начало)

Альбом 2

| Кол. | Обозначение     | Наименование                                  | Кол. | Примеч. |
|------|-----------------|---|------|---------|
|      |                 | Сборочные единицы                             |      |         |
|      |                 | Изделия закладные                             |      |         |
| 1    | 1.400-15. Выт.1 | MH 517  | 316  | п.м     |
| 2    | -КЖС-МН11       | MH 11   | 3    |         |
| 3    | ГОСТ 24379.1-80 | болт М16х600 ВСт3пс2                          | 4    |         |
| 4    | 1.400-15. Выт.1 | MH 530  | 6    |         |
| 5    | -КЖС-МН9        | MH 9  | 351  | п.м     |
| 6    | КЖС-МН10        | MH 10   | 36,7 | п.м     |
| 7    |                 | Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 ВСт3пс2-Г0СТ535-79    |      |         |
|      |                 | ℓ=100   | 182  |         |
| 8    |                 | Лист 10х100 ГОСТ 19903-74 ВСт3 пс6-Г0СТ535-79 | 36,7 | п.м     |
| 9    |                 | Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 ВСт3пс2-Г0СТ535-79    |      |         |
|      |                 | ℓ=1600  | 2    |         |
| 10   |                 | MH 117-1                                      | 2    |         |
| 11   | 1.400-15. Выт.1 | MH 140-3                                      | 2    |         |
| 12   |                 | MH 106-3                                      | 2    |         |
| 13   | КЖС-МН12        | MH 12   | 1    |         |

(окончание)

| Кол. | Обозначение | Наименование                     | Кол. | Примеч. |
|------|-------------|----------------------------------|------|---------|
|      |             | <u>Детали</u>                    |      |         |
| 14*  |             | А-И-10 ГОСТ 5781-82              |      |         |
| 15*  |             | ℓ=5210                           | 178  |         |
| 16*  |             | ℓ=4910                           | 13   |         |
| 17*  |             | ℓ=3650                           | 3    |         |
| 18   |             | А-И-8 ГОСТ 5781-82               |      |         |
| 19   |             | ℓ=1300                           | 360  |         |
| 20   |             | ℓ=1060                           | 20   |         |
| 21   |             | ℓ=2050                           | 7    |         |
|      |             | ℓ=1350                           | 95   |         |
|      |             | ℓ=1550                           | 3    |         |
| 22   |             | А-Г-6 ГОСТ 5781-82               |      |         |
| 23*  |             | Общей длиной                     | 6850 | м       |
| 24*  |             | ℓ=300                            | 230  |         |
|      |             | ℓ=250                            | 20   |         |
|      |             | <u>Материалы</u>                 |      |         |
|      |             | Бетон класса В12.5               | 340  | м³      |
|      |             | Бетон класса В15 на мелком щебне | 3,0  | м³      |

Ведомость деталей

| №3 | Эскиз |
|----|-------|
| 14 |       |
| 15 |       |
| 16 |       |
| 23 |       |
| 24 |       |

\* поз.14,16, 23,24 см. ведомость деталей на данном листе.

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

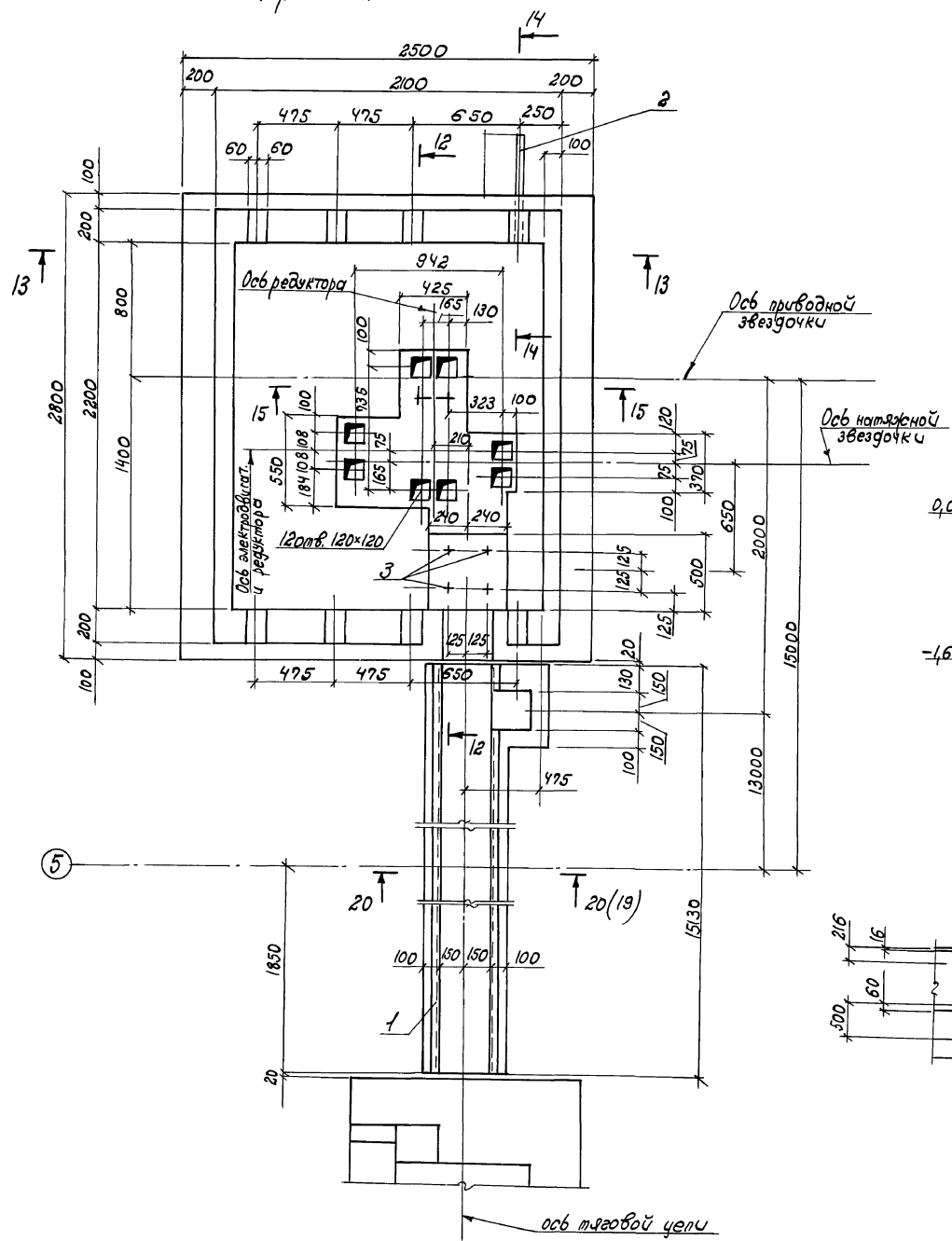
| Марка элемента | Изделия арматурные  |      |     |     |     |      |       | Изделия закладные     |     |     |      |                      |     |     |     |            |  |          |    |       |    |     |  |   | Объем раскв. |      |      |
|----------------|---------------------|------|-----|-----|-----|------|-------|-----------------------|-----|-----|------|----------------------|-----|-----|-----|------------|--|----------|----|-------|----|-----|--|---|--------------|------|------|
|                | Арматура класса А-I |      |     |     |     |      |       | Арматура класса А-III |     |     |      |                      |     |     |     |            |  |          |    |       |    |     |  |   |              |      |      |
|                | ГОСТ 5781-82        |      |     |     |     |      |       | ГОСТ 5781-82          |     |     |      |                      |     |     |     |            |  |          |    |       |    |     |  |   |              |      |      |
|                | Φ6                  | Угол | Φ8  | Φ10 | Φ12 | Угол | Итого | Φ8                    | Φ10 | Φ12 | Угол | Прокат марки ВСт3пс2 |     |     |     | ВСт3 пс6-1 |  | ВСт3 пс2 |    | Итого |    |     |  |   |              |      |      |
| Фом 1          | 170                 | 170  | 160 | 620 |     | 780  | 950   | 107                   | 87  | 3   | 192  | 197                  | 150 | 460 | 275 | 225        |  | 5        | 10 | 9     | 26 | 380 |  | 5 |              | 1539 | 2686 |

Итого по плану, всего

|                            |      |
|----------------------------|------|
| 409-14-77.92               | - КЖ |
| Производственные помещения |      |
| Итого                      | 17   |
| Итого                      | 17   |
| ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ       |      |
| 25282-02                   | 30   |
| Формат А2                  |      |

Листом 2

Фрагмент 1



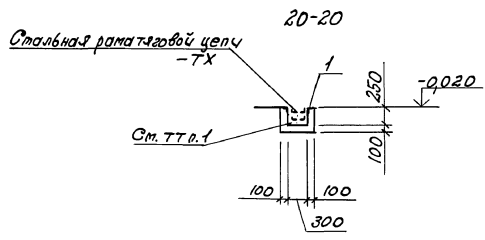
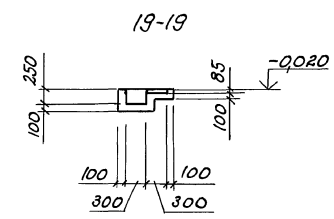
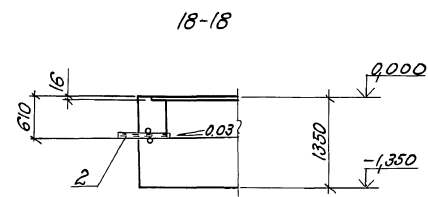
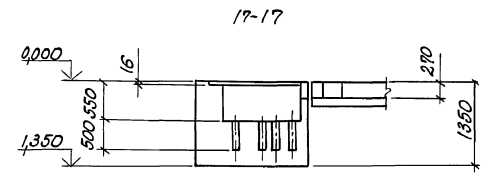
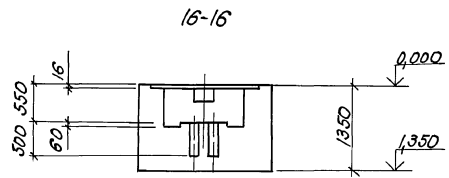
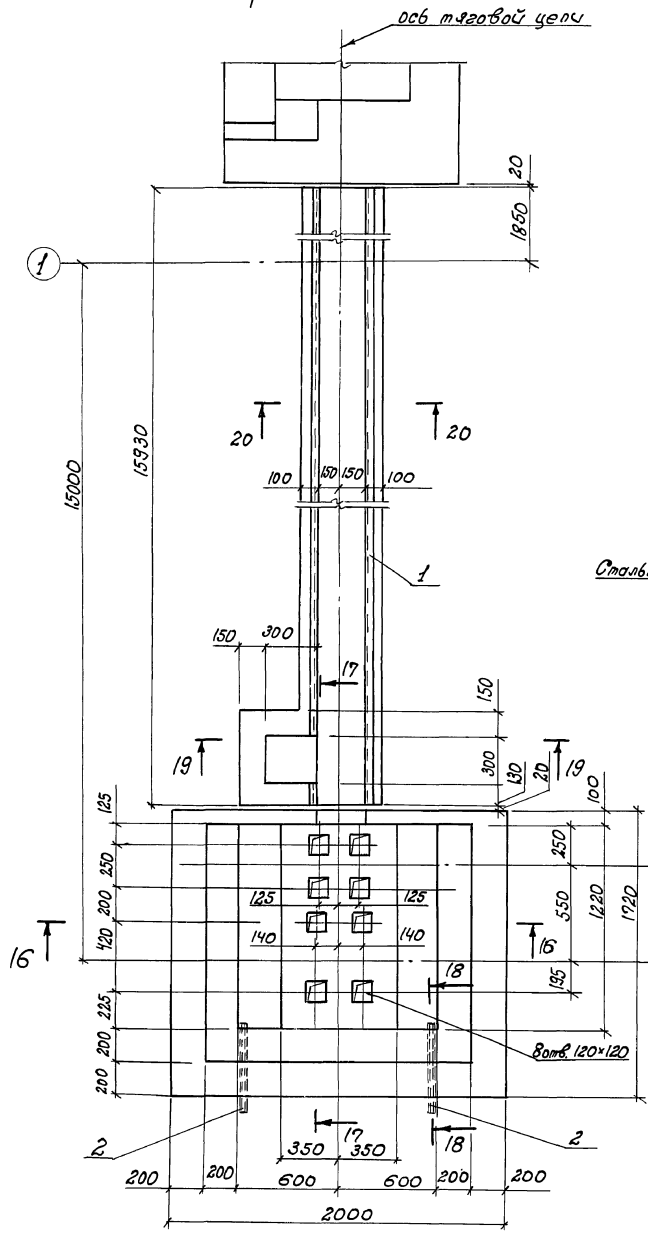
Составитель: [Signature] Проверил: [Signature]

|                       |  |  |      |
|-----------------------|--|--|------|
| 409-14-77.92          |  | - КЖ   |      |
| Цифра Т.И. Муларман   |  | Здание парковочной стоянки и ограждение строительных машин |      |
| Город пр. Червоная    |  | Вариант - железобетонный корпус                            |      |
| Зав. пр. Катинская    |  | Производственные помещения                                 |      |
| Ин. спец. Диколаб     |  | Стадия   | Лист |
| Ин. спец. Высоцкий    |  | р  | 18   |
| Нач. отд. Данилюк     |  | ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ                                       |      |
| Ин. констр. Волыченко |  | Фундамент Ф0 м 1. Фрагмент 1.                              |      |
| ЭИП Билочкин          |  | Оформат #2   |      |

кол. бричка 25282-02 31

Листом 2

Фрагмент 2



1. Каналы тяговой цепи добетонировать мелкозернистым бетоном группы А класса В15 после установки стальной рамы тяговой цепи.
2. Сливную трубу поз. 2 и обрамление канала поз. 1 заложить в процессе бетонирования.

Лист 2 из 2

|                    |  |   |  |                                |  |
|--------------------|--|---|--|--------------------------------|--|
| Привязан           |  | 409-14-77.92  |  | -К.жс                          |  |
| И.Т.К. Милерман    |  | Здание наружной мойки и окраски строительных машин. |  | Барисит-железобетонный каркас. |  |
| И.П. пр. Мелерская |  | Производственные                                    |  | Стальной лист                  |  |
| Зав. ар. Каминская |  | помещения.  |  | Р 19                           |  |
| И.ст.ц. Ликоль     |  | Фундамент ФДМ 1.                                    |  | ОДЕССКИЙ                       |  |
| И.ст.ц. Висоцкий   |  | Фрагмент 2.   |  | СТРОЙПРОЕКТ                    |  |
| И.ст.от. Лансляк   |  |   |  |                                |  |
| И.контр. Ваниченко |  |   |  |                                |  |
| Э.П. Булавин       |  |   |  |                                |  |

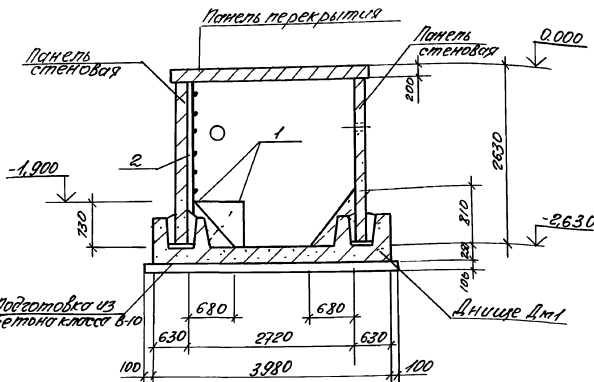
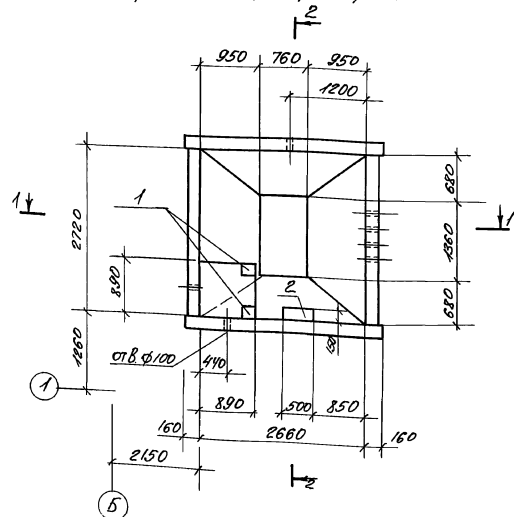


Приемный резервуар Форм 2

2-2

Спецификация монолитного бетона Форм 2

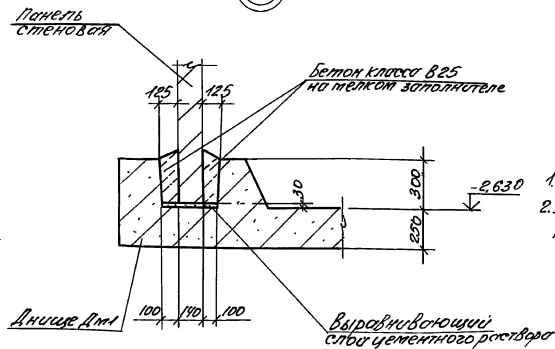
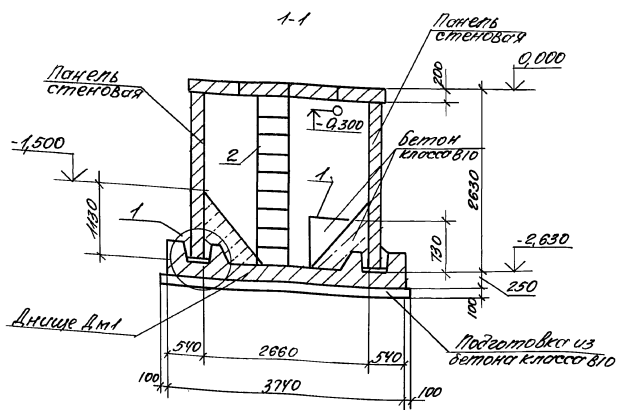
Лист 2



| Ряд | Марка | Обозначение      | Наименование           | Кол               | Примечание |
|-----|-------|------------------|------------------------|-------------------|------------|
|     |       |                  | <u>Сборные единицы</u> |                   |            |
|     |       |                  | Изделия закладные      |                   |            |
| 1   |       | 1.400-6/76 Вым.1 | МБ-1                   | 2                 |            |
| 2   |       | КЖУ-М            | Лестница М             | 1                 |            |
|     |       |                  | <u>Материалы</u>       |                   |            |
|     |       |                  | Бетон класса В10       | 42 м <sup>3</sup> |            |

ведомость расхода стали на элемент КГ

| Марка элемента | Изделия закладные |               |                       |               |       |     | Общий расход |
|----------------|-------------------|---------------|-----------------------|---------------|-------|-----|--------------|
|                | Арматура I класса |               | Прокат марки ВСтЗ кп2 |               | всего |     |              |
|                | ГОСТ 5781-82      | ГОСТ 19903-74 | ГОСТ 5781-82          | ГОСТ 19903-74 |       |     |              |
| Форм 2         | 0,8               | 0,8           | 0,6                   | 2,8           | 3,4   | 4,2 | 4,2          |



1. Системы расположения элементов Форм 2 см. на листе 21.  
2. В стеновой панели отверстие диаметром 100 мм сверлить по месту.

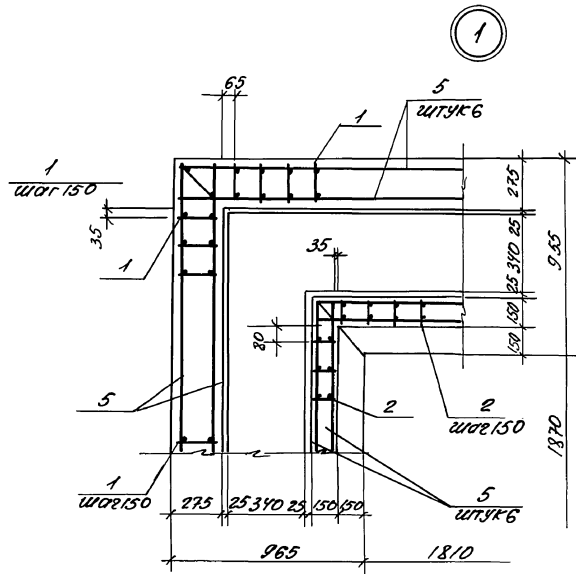
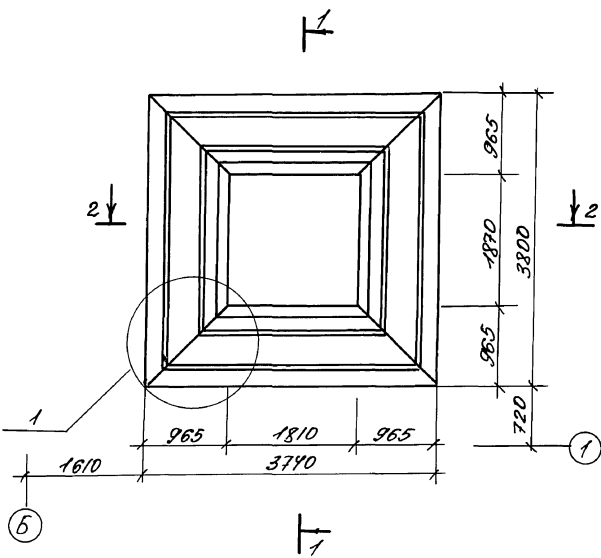
Лист 2

|              |        |        |        |        |  |                            |           |                      |  |
|--------------|--------|--------|--------|--------|--|----------------------------|-----------|----------------------|--|
|              |        |        |        |        | 409-14-77.92   |                            | -к.кв     |                      |  |
|              |        |        |        |        | задание проектной группы окраски строительных машин, вариант железобетонных каркас |                            |           |                      |  |
| Прог. Я.С.И. | М.С.И. | С.И.С. | К.С.С. | Л.С.С. | В.С.С.   | Производственные помещения |           | Листов 20            |  |
|              |        |        |        |        |  | Приемный резервуар Форм 2  |           | ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ |  |
|              |        |        |        |        | 15182-02 33  |                            | Формат А2 |                      |  |



Лист 2

Днище Дм1

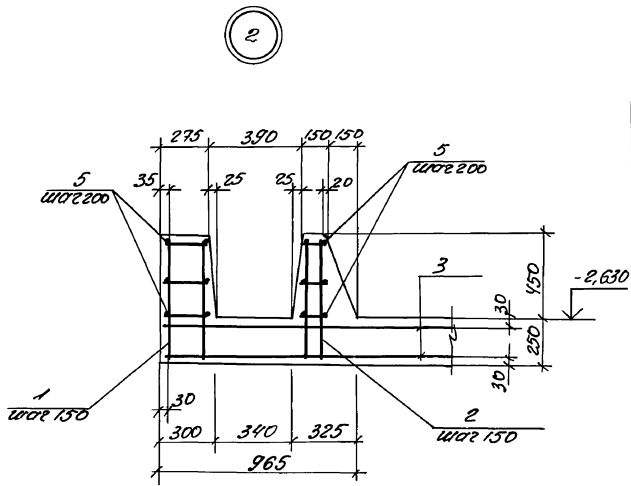
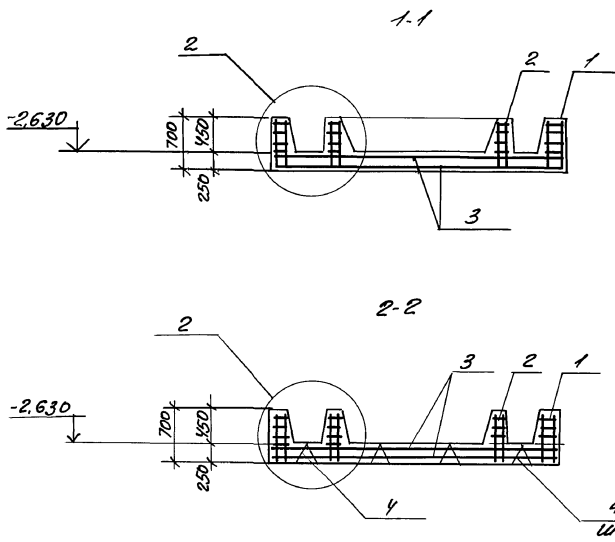


Спецификация днища Дм1

| Кол-во | Зона | Проб. | Обозначение        | Наименование        | Кол.               | Примечание |
|--------|------|-------|--------------------|---------------------|--------------------|------------|
|        |      |       |                    | Сборочные единицы   |                    |            |
|        |      |       |                    | Каркасы плоские     |                    |            |
| 13     | 1    |       | -кжк-кр1           | кр1                 | 96                 |            |
| 13     | 2    |       | -кжк-кр2           | кр2                 | 70                 |            |
|        |      |       |                    | Сетки арматурные    |                    |            |
| 13     | 3    |       | -кжк-с5,с6         | с5                  | 2                  |            |
| 13     | 4    |       | -кжк-с7,с8         | с7                  | 8                  |            |
|        |      |       |                    | Детали              |                    |            |
| 54     | 5    |       | Д-Г-6 ГОСТ 5781-82 | В=155 п.м           | 34,5 кг            |            |
|        |      |       |                    | Материалы           |                    |            |
|        |      |       |                    | Бетон класса В 12,5 | 7,2 м <sup>3</sup> |            |

2

Ведомость расхода стали на элементы



| Марка элемента | Изделия арматурные |              |              |              |              | Изделия закладные |               |               |               |               | Всего | Объем расхода |       |
|----------------|--------------------|--------------|--------------|--------------|--------------|-------------------|---------------|---------------|---------------|---------------|-------|---------------|-------|
|                | Арматура класса    |              |              |              |              | Арматура класса   |               |               |               |               |       |               |       |
|                | Дм                 |              | ДГ           |              |              | Дм                |               | Прокат марки  |               |               |       |               |       |
|                | ГОСТ 5781-82       | ГОСТ 5781-82 | ГОСТ 5781-82 | ГОСТ 5781-82 | ГОСТ 5781-82 | ГОСТ 5781-82      | ГОСТ 12903-74 | ГОСТ 12903-74 | ГОСТ 12903-74 | ГОСТ 12903-74 |       |               |       |
| Дм1            | φ16                | φ12          | Упоро        | φ6           | Упоро        | φ6                | Упоро         | φ8            |               | Упоро         | 4,6   | 4,8           | 68,03 |

Лист 2

409-14-17.92 - КЖ

Задание на изготовление и доставку арматурных изделий

Производственные помещения

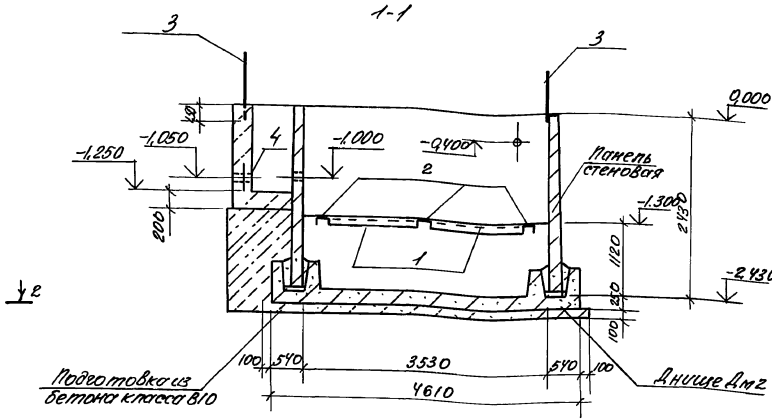
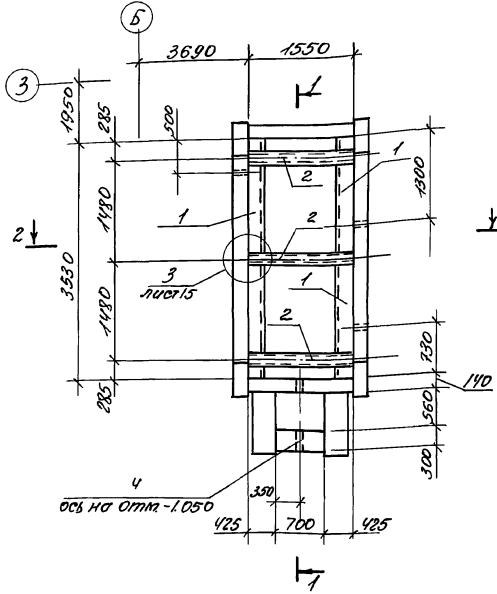
Примечание: резервуар 9мх2

ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ

25282-02 35

Формат А2

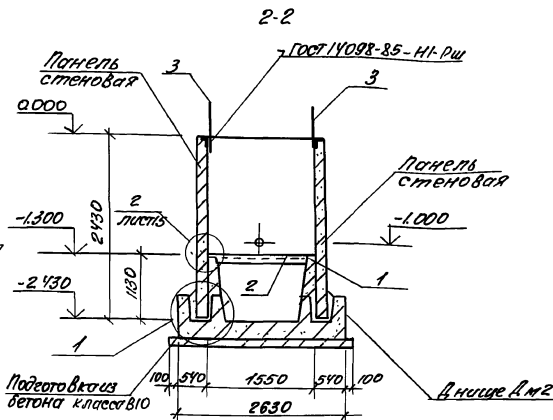
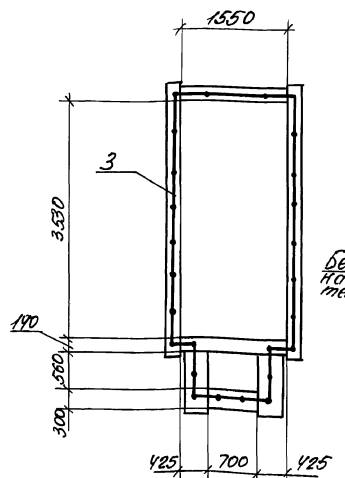
Осадкауплотнитель форм3



Спецификация монолитного бетона форм3

| Поряд. номер             | Знач. таб. | Обозначение | Наименование         | Кол. | Примечание     |
|--------------------------|------------|-------------|----------------------|------|----------------|
| <b>Сварочные изделия</b> |            |             |                      |      |                |
| <b>Изделия закладные</b> |            |             |                      |      |                |
| 1                        |            | КЛЖС-МН15   | МН15                 | 4    |                |
| 2                        |            | КЛЖС-МН16   | МН16                 | 3    |                |
| 3                        |            | КЛЖС-ОГТ    | Ограждение ОГТ       | 1    | 106л/м         |
| 4                        |            | 5.900-2     | Сальник Ду100, В=300 | 1    | 10.9кг         |
| <b>Материалы</b>         |            |             |                      |      |                |
|                          |            |             | Бетон класса В12,5   | 17   | м <sup>3</sup> |
|                          |            |             | Бетон класса В10     | 18   | м <sup>3</sup> |

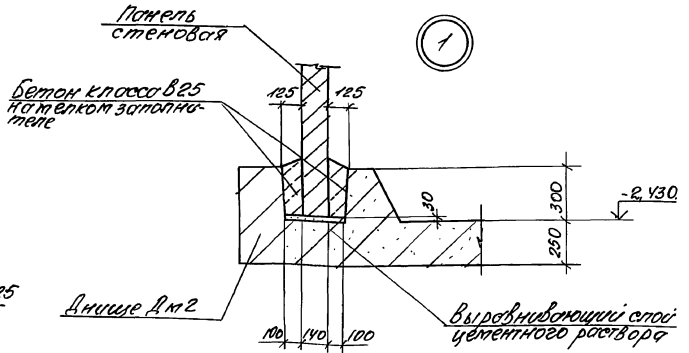
Схема расположения ограждения форм3



Ведомость расхода стали на элементке

| Марка элемента | Арматура класса А III |              |              |              |              |               | Прокат марки ВСтЗ псб-1 | ВСтЗ кп2 | ВСтЗ псб-1 | ВСтЗ псб-1 | Всего | Общий расход |
|----------------|-----------------------|--------------|--------------|--------------|--------------|---------------|-------------------------|----------|------------|------------|-------|--------------|
|                | ГОСТ 5781-82          | ГОСТ 5781-82 | ГОСТ 5781-82 | ГОСТ 5781-82 | ГОСТ 5781-82 | ГОСТ 18903-74 |                         |          |            |            |       |              |
| ФОРМ3          | 2.0                   | 2.0          | 1.20         | 1.20         | 54.8         | 78.9          | 29.1                    | 14.4     | 291.2      | 291.2      | 291.2 | 291.2        |

1. Схема расположения элементов стен см. листы  
 2. В ведомость расхода стали на элемент сальник не внесен



Лист 1 из 1. Титул. Лист. и схема. Место. и дата. 1980 г.

409-14-77.92 - КЖ

Эскиз. чертёж. 1:1

Исполн. [Подпись]

Зач. [Подпись]

Инв. №

Привязан

Гип. [Подпись]

Инж. №

409-14-77.92

Эскиз. чертёж. 1:1

Исполн. [Подпись]

Зач. [Подпись]

Инв. №

Привязан

Гип. [Подпись]

Инж. №

23

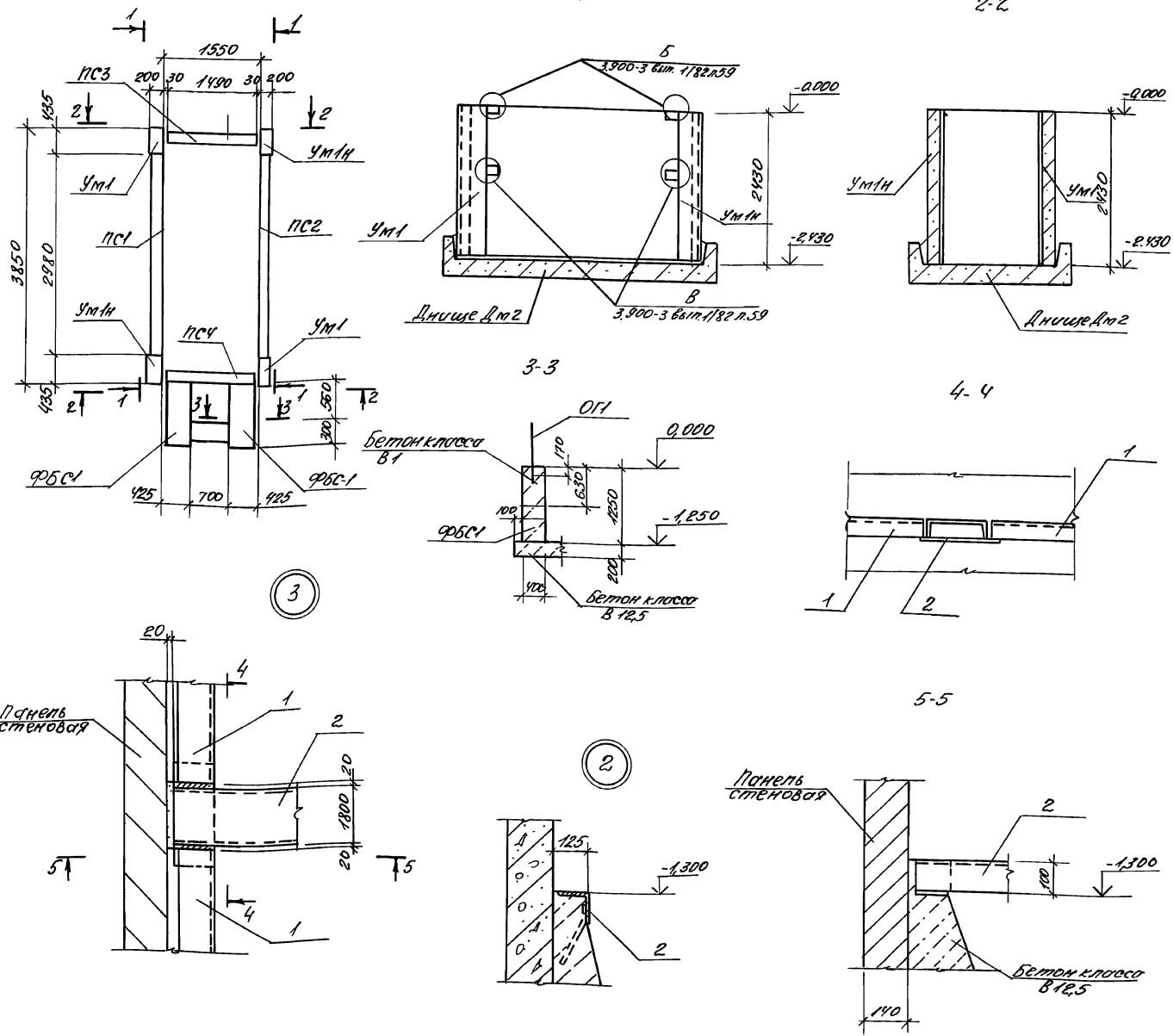
ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ

25282-02 36

Формат А2

Схема расположения элементов стен Формз

Листом 2



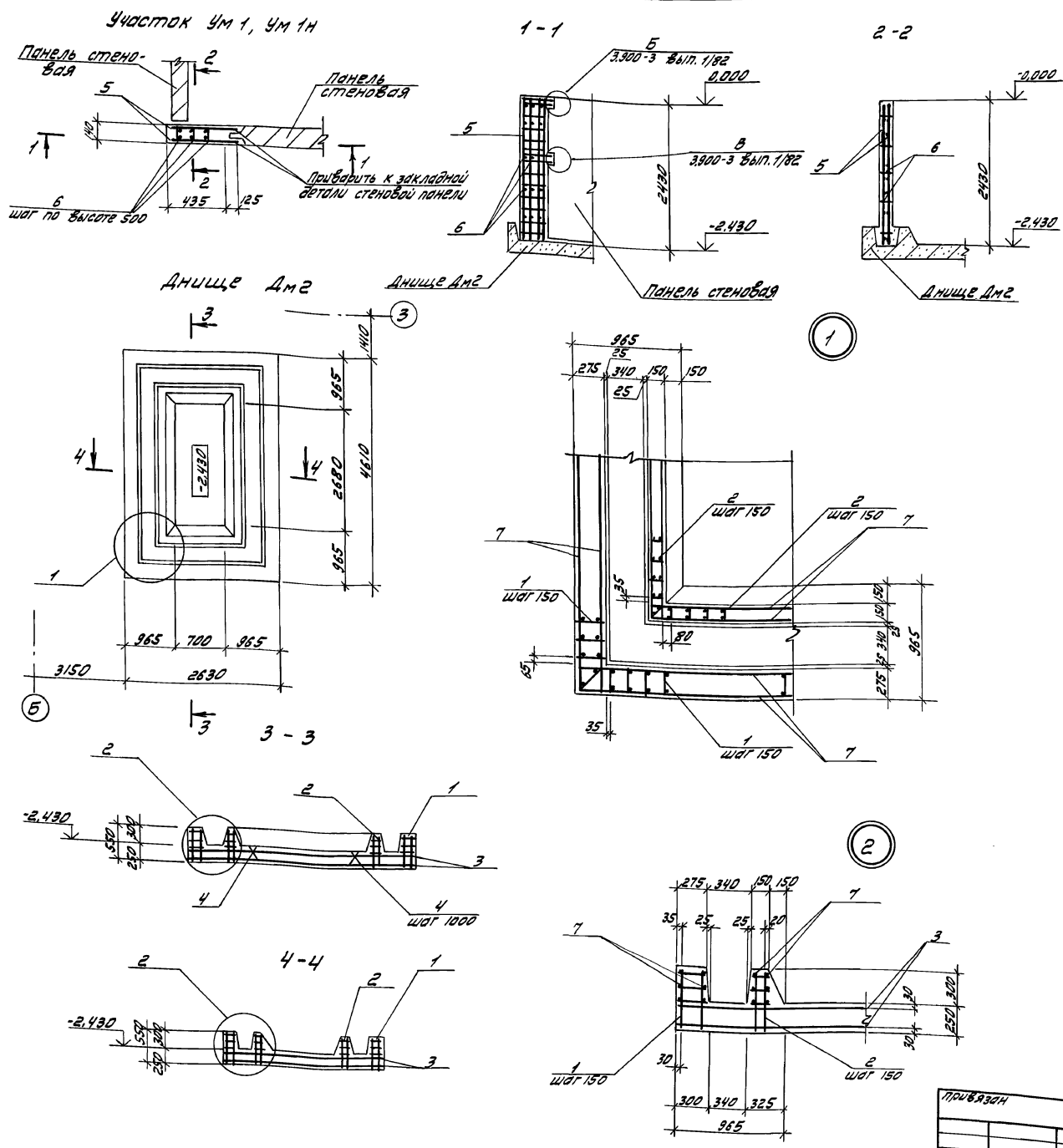
Спецификация к схеме расположения элементов Формз

| Марка поз.         | Обозначение     | Наименование  | Кол. | Масса ед. кг | Примечание |
|--------------------|-----------------|---------------|------|--------------|------------|
| Панели             |                 |               |      |              |            |
| ПС1                | 3.900-3.вып3/82 | ПС2-24-К1-02  | 1    | 2500         |            |
| ПС2                |                 | ПС2-24-К1-03  | 1    | 2500         |            |
| ПС3                | 3.900-3.вып1/82 | ПС25-24-К1-01 | 1    | 1250         |            |
| ПС4                |                 | ПС25-24-К1-02 | 1    | 1250         |            |
| Блоки стен подвала |                 |               |      |              |            |
| ФБС1               | ГОСТ 13579-78   | ФБС 9 Ч.6Т    | 2    | 390          |            |
| Участки            |                 |               |      |              |            |
| Ум1                |                 | Ум1           | 2    |              |            |
| Ум1Н               | лист 25         | Ум1Н          | 2    |              |            |
| Днище              |                 |               |      |              |            |
| Дм2                | лист 25         | Дм2           | 1    |              |            |

Лист 2

|  |  |                      |      |
|--|--|----------------------|------|
| 409-14-77.92   |  | - КЖ                 |      |
| Задание нормативной точки и скорости строительства по линии вертикал-железобетонный каркас |  |                      |      |
| Производственные помещения   |  | Формат               | Лист |
|  |  | Р                    | 24   |
| Исполнитель Формз  |  | ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ |      |
| Схема расположения элементов стен Формз 2.3  |  |                      |      |
| 25282-02 37  |  | Формат А2            |      |

Листом 2



Спецификация участков Ум 1, Ум 1Н и днища Дм2

| Формат                    | Возра | Поз. | Обозначение   | Наименование | Кол. на исп. Ум 1, Ум 1Н | Кол. на исп. Дм2 | Примечание     |
|---------------------------|-------|------|---------------|--------------|--------------------------|------------------|----------------|
| <b>Сборочные единицы:</b> |       |      |               |              |                          |                  |                |
| <b>Каркасы плоские</b>    |       |      |               |              |                          |                  |                |
| А3                        | 1     |      | -КЖУ-КР1..КР4 | КР3          | 88                       |                  |                |
| А3                        | 2     |      |               | КР4          | 71                       |                  |                |
| <b>Сетки</b>              |       |      |               |              |                          |                  |                |
| А3                        | 3     |      | -КЖУ-С5, С6   | С6           | 2                        |                  |                |
| А3                        | 4     |      | -КЖУ-С7, С8   | С8           | 6                        |                  |                |
| А3                        | 5     |      | -КЖУ-С4       | С4           | 2                        |                  |                |
| <b>Детали:</b>            |       |      |               |              |                          |                  |                |
| А-1-6 ГОСТ 5181-82        |       |      |               |              |                          |                  |                |
| Б4                        | 6     |      | В=110         |              | 15                       |                  |                |
| Б4                        | 7     |      | В=148,0       |              |                          |                  | л.м.           |
| <b>Материалы:</b>         |       |      |               |              |                          |                  |                |
| Бетон класса В12,5        |       |      |               |              |                          |                  |                |
|                           |       |      |               |              | 0,18                     | 547              | м <sup>3</sup> |

Ведомость расхода стали на элемент, кг

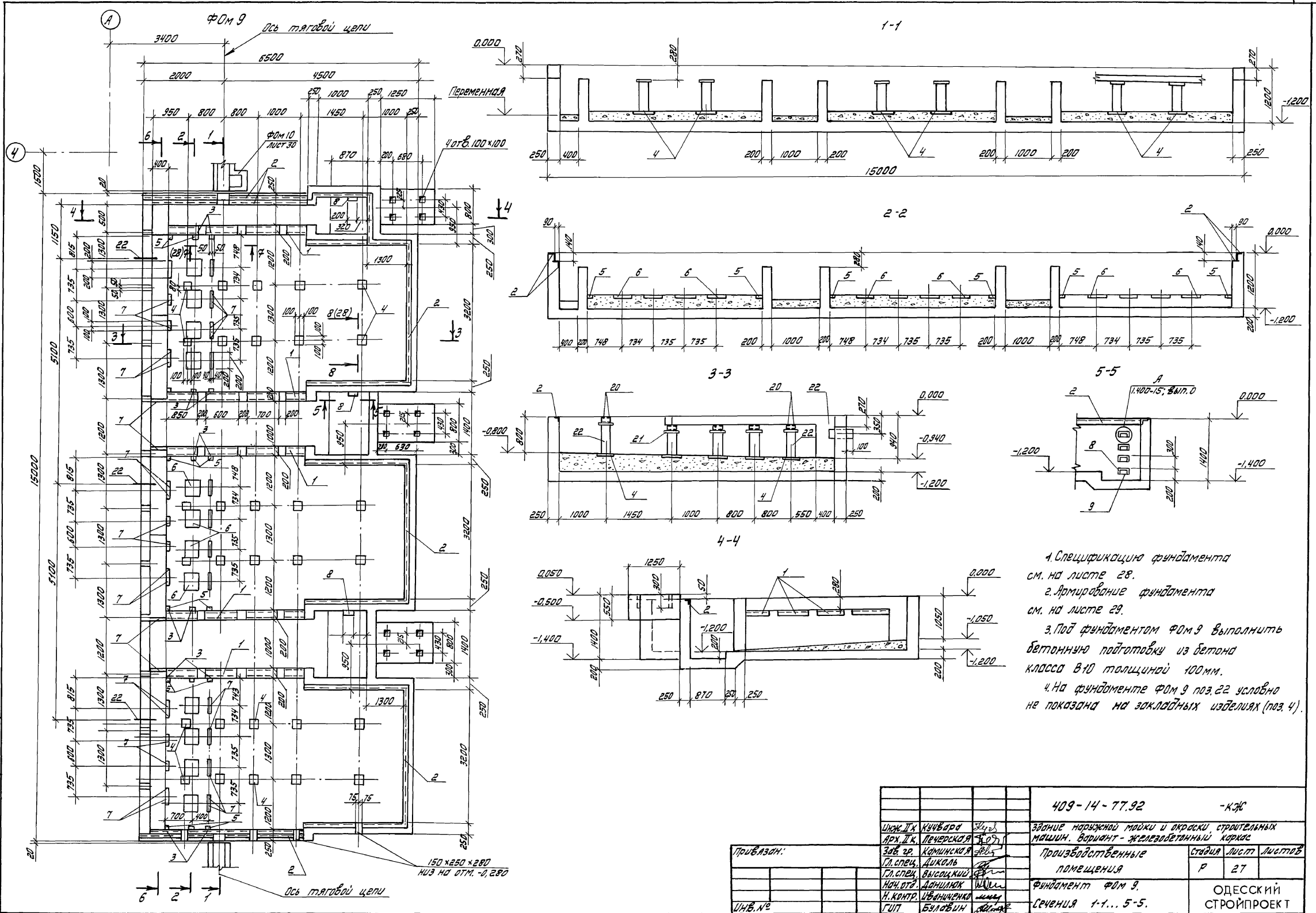
| Марка элемента | Уделья арматурные |              |              |      |       | Общий расход |
|----------------|-------------------|--------------|--------------|------|-------|--------------|
|                | Арматура класса   |              |              |      |       |              |
|                | А III             |              | А I          |      | Всего |              |
| ГОСТ 5781-82   | ГОСТ 5781-82      | ГОСТ 5781-82 | ГОСТ 5781-82 | 54,3 |       |              |
| φ20            | φ12               | φ16          | Итого φ6     |      | Итого |              |
| Ум 1, Ум 1Н    | 47,6              | 3,2          | 50,8         | 3,5  | 3,5   | 54,3         |
| Дм 2           | 209,1             | 278,7        | 488,8        | 50,5 | 50,5  | 539,3        |

Поверхность Ум 1, Ум 1Н, торкретировать в два слоя с внутренней стороны общей толщиной 25мм.

|                       |          |  |
|-----------------------|----------|--|
| 409-14-77.92          |          | КЖ   |
| Инж. И.К. Боренюк     | С.Е.Сур. | Здание наружной мажи и окраски строительных машин. Вариант - железобетонный каркас |
| Зав. Г.Р. Каминский   | С.Е.Сур. | Производственные помещения   |
| Гл. спец. Д.И.Ковал   | С.Е.Сур. | Стальной лист  |
| Спец. В.И.Сидоркин    | С.Е.Сур. | Р  |
| Маш. отв. Д.И.Ковал   | С.Е.Сур. | 25   |
| Н.Контр. В.И.Сидоркин | С.Е.Сур. | ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ   |
| Г.И.П. Булавин        | С.Е.Сур. | Участки Ум 1, Ум 1Н, Днище Дм2   |
| кириллов              | Рубин    | 2522-02 38   |
|                       |          | Формат А2  |



Лист 2



- 1 Спецификация фундамента см. на листе 28.
- 2 Армирование фундамента см. на листе 29.
- 3 Под фундаментом Ф0м 9 выполнить бетонную подготовку из бетона класса В10 толщиной 100мм.
- 4 На фундаменте Ф0м 9 поз. 22 условно не показана на закладных изделиях (поз. 4).

Инв. № 10-001.1000. в 2 листах. Вып. лист 2

|                     |                     |   |                      |
|---------------------|---------------------|---|----------------------|
| 409-14-77.92        |                     |   | -КЖ                  |
| Инж. П.Х. Кучерова  | Зав. гр. Карминская | Здание наружной мойки и окраски строительных машин. Вариант - железобетонный корпус |                      |
| Арх. Д.К. Печерская | Гл. спец. Диколь    | Производственные помещения  | Студия лист Листов   |
| Зав. гр. Карминская | Гл. спец. Высоцкий  | Фундамент Ф0м 9.  | Р 27                 |
| Инж. №              | И.Контр. Шевченко   | Сечения 1-1... 5-5.   | ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ |
| ГИП                 | Булавин             |   |                      |



Листом 2

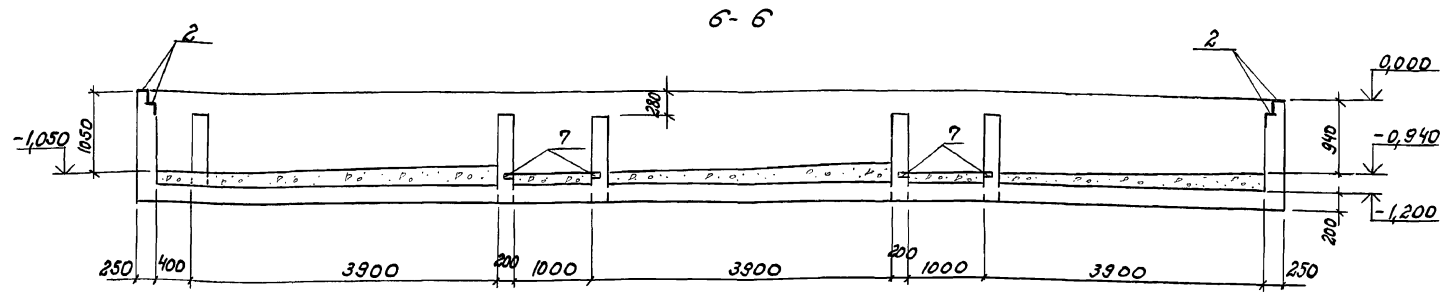
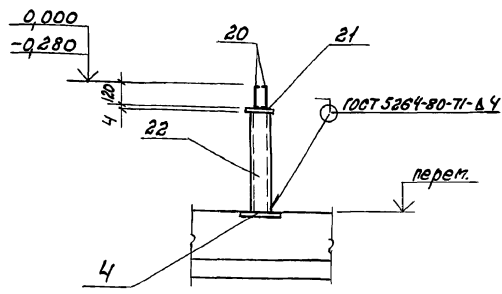
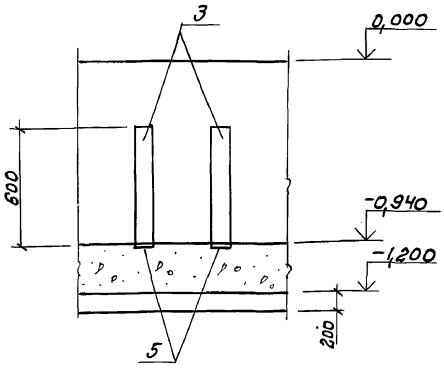
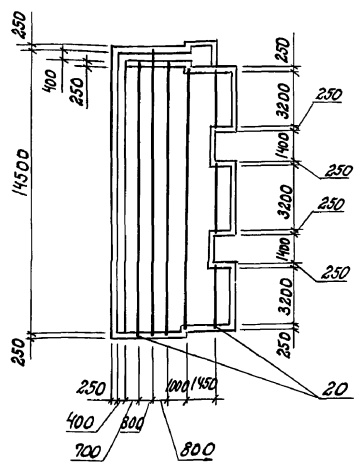


Схема расположе-  
ния поз. 20



Ведомость расхода стали на элемент, кг

| Марка<br>элемента | Изделия арматурные |              |              |              |              |              | Изделия закладные |              |               |              |              |              |               |              |              |              |               |              | Общий<br>расход |              |              |               |       |       |       |        |        |
|-------------------|--------------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|-------------------|--------------|---------------|--------------|--------------|--------------|---------------|--------------|--------------|--------------|---------------|--------------|-----------------|--------------|--------------|---------------|-------|-------|-------|--------|--------|
|                   | Арматура класса    |              |              |              |              |              | Арматура класса   |              |               |              |              |              | Прокат марки  |              |              |              |               |              |                 |              |              |               |       |       |       |        |        |
|                   | A-I                |              | A-II         |              | A-III        |              | A-I               |              | A-II          |              | A-III        |              | B-4           |              | B-6          |              | B-8           |              |                 | B-10         |              |               |       |       |       |        |        |
|                   | ГОСТ 8732-78       | ГОСТ 5781-82 | ГОСТ 8732-78 | ГОСТ 5781-82 | ГОСТ 8732-78 | ГОСТ 5781-82 | ГОСТ 8240-89      | ГОСТ 8508-86 | ГОСТ 19903-74 | ГОСТ 8732-78 | ГОСТ 8240-89 | ГОСТ 8508-86 | ГОСТ 19903-74 | ГОСТ 8732-78 | ГОСТ 8240-89 | ГОСТ 8508-86 | ГОСТ 19903-74 | ГОСТ 8732-78 |                 | ГОСТ 8240-89 | ГОСТ 8508-86 | ГОСТ 19903-74 |       |       |       |        |        |
| Фом 9             | 2393               | 2393         | 1740         | 1740         | 1223         | 2133         | 3356              | 7139         | 10,9          | 10,9         | 47,3         | 21,9         | 51,0          | 1202         | 303,6        | 303,6        | 337,4         | 937,4        | 18,0            | 100,0        | 75,0         | 142,8         | 335,8 | 181,3 | 181,3 | 1889,2 | 2638,1 |

1. Для Фом 9 приняты бетон класса В125 с водопроницаемостью W8 с водоцементным отношением не более 0,45.  
2. Изделия закладные и стальные элементы защитить от коррозии перхлорвиниловым лаком ХВ-784

по грунтовке ХС-010.  
3. Расход стали на схему расположения (поз. 20)  
Швеллер 12 ГОСТ 8240-89 — 1404 кг.  
ВСт 3пс 6-17514-3023-80

Спецификация фундамента Фом 9

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение      | Наименование                                     | Кол. | Примечание     |
|--------|------|------|------------------|--|------|----------------|
|        |      |      |                  | Оборотные единицы                                |      |                |
|        |      |      |                  | Изделия закладные                                |      |                |
|        |      | 1    | - КрЮ-МН13       | МН13   | 165  |                |
|        |      | 2    | - КрЮ-МН14       | МН14   | 43,6 |                |
|        |      | 3    |                  | МН127-3 В-600                                    | 12   |                |
|        |      | 4    | 1.400-15, В617.1 | МН118-1  | 30   |                |
|        |      | 5    |                  | МН105-1  | 18   |                |
|        |      | 6    | 3.400-6/76       | МУТ-35   | 12   |                |
|        |      | 7    |                  | МУТ-14   | 58   |                |
|        |      | 8    | 1.400-15, В617.1 | МН 801   | 12   |                |
|        |      | 9    |                  | МН 107-3   | 12   |                |
|        |      | 10   |                  | 4С ВМ-200(100) 1340x1060 30<br>6АТ-200 20        | 9    |                |
|        |      | 11   |                  | 4С ВМ-200(100) 2350x3660 30<br>6АТ-200 25        | 3    |                |
|        |      | 12   |                  | 4Ср 58р 1-200 2250x14950<br>58р 1-100            | 1    |                |
|        |      | 13   | ГОСТ 23279-85    | 4Ср 58р 1-100 1550x14950                         | 1    |                |
|        |      | 14   |                  | 4С 58р 1-100 2350x3650<br>58р 1-100              | 3    |                |
|        |      | 15   |                  | 4С 6АТ-200 3450x3850 30<br>10АТ-150 25           | 2    |                |
|        |      | 16   |                  | С11  | 1    |                |
|        |      | 17   |                  | С12  | 1    |                |
|        |      | 18   |                  | С13  | 6    |                |
|        |      | 19   | ГОСТ 23279-85    | 4С 58р 1-100 1250x1850<br>58р 1-100              | 2    |                |
|        |      | 20   |                  | 4x140x140 ГОСТ 18903-74<br>ВСт 3кп ГОСТ 14637-79 | 30   |                |
|        |      | 21   |                  | Трасса 89x5 ГОСТ 8732-78<br>д ГОСТ 8731-74       | 195  | м              |
|        |      |      |                  | Материалы  |      |                |
|        |      |      |                  | Бетон класса В125                                | 33,3 | м <sup>3</sup> |
|        |      |      |                  | Бетон класса В10                                 | 270  | м <sup>3</sup> |

Указание, дата, время, лист

409-14-77.92 - КрЮ

Звание начальника мойки и окраски стальной и машин. Бариконт-элеваторный каркас.

Производственные помещения.

Фундамент Фом 9. Сечение 6-6... 8-8.

ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ

25282-02 41

Льбом 2

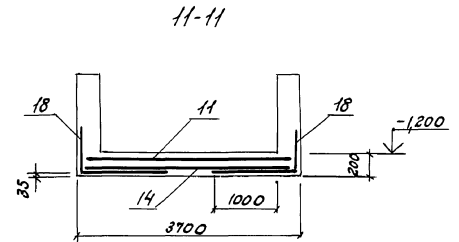
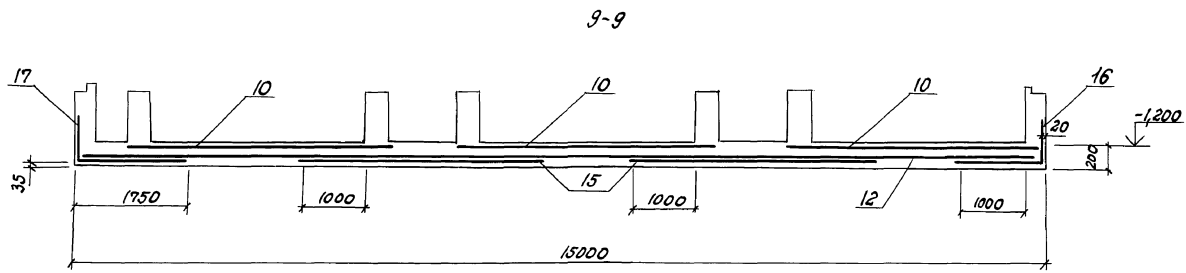
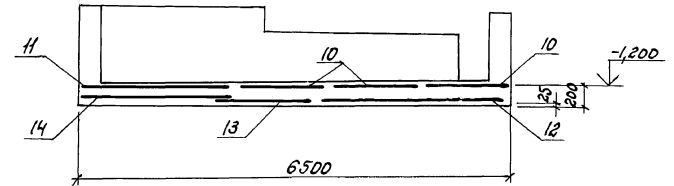
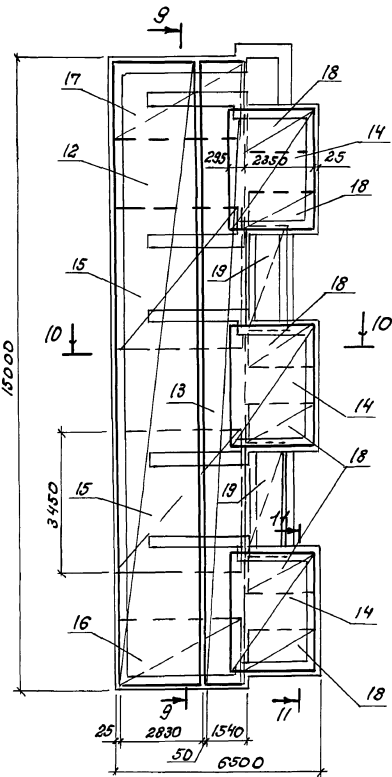
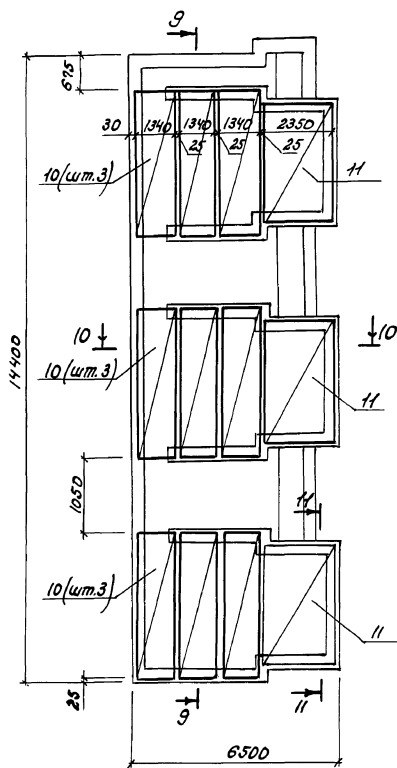


Схема расположения верхних сеток Ф0м9

Схема расположения нижних сеток Ф0м9

10-10



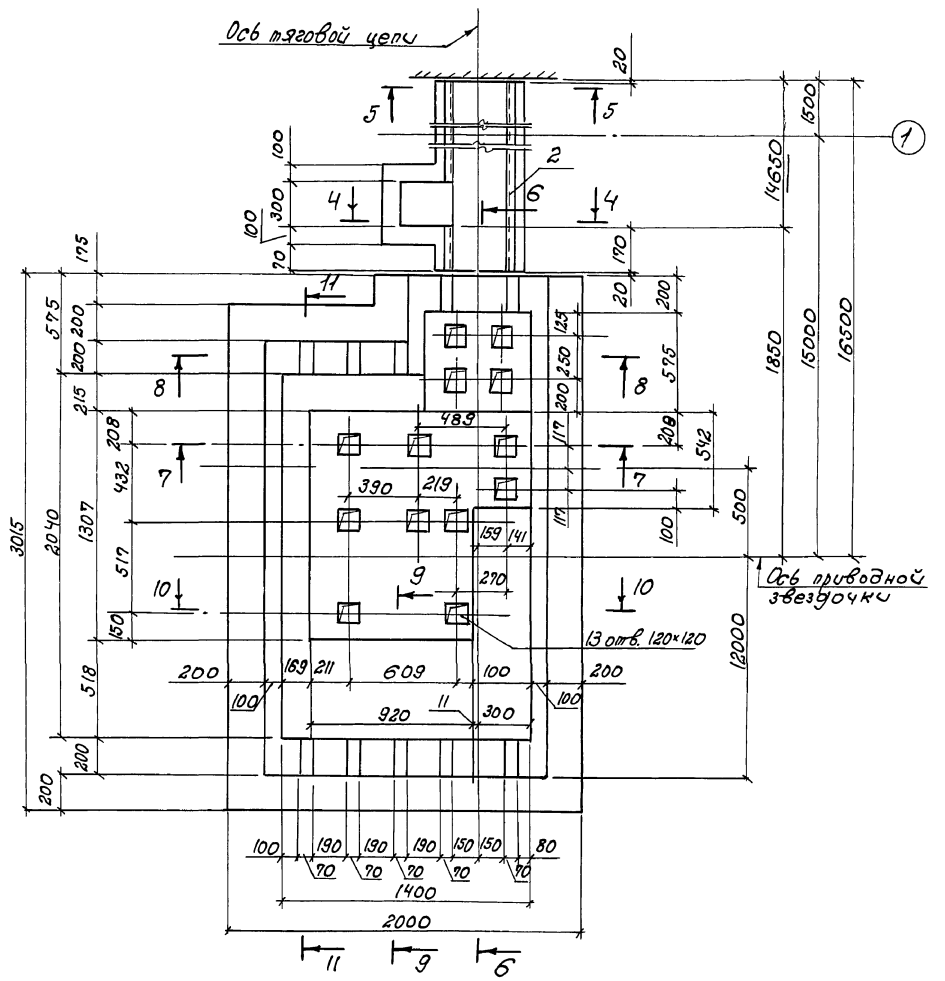
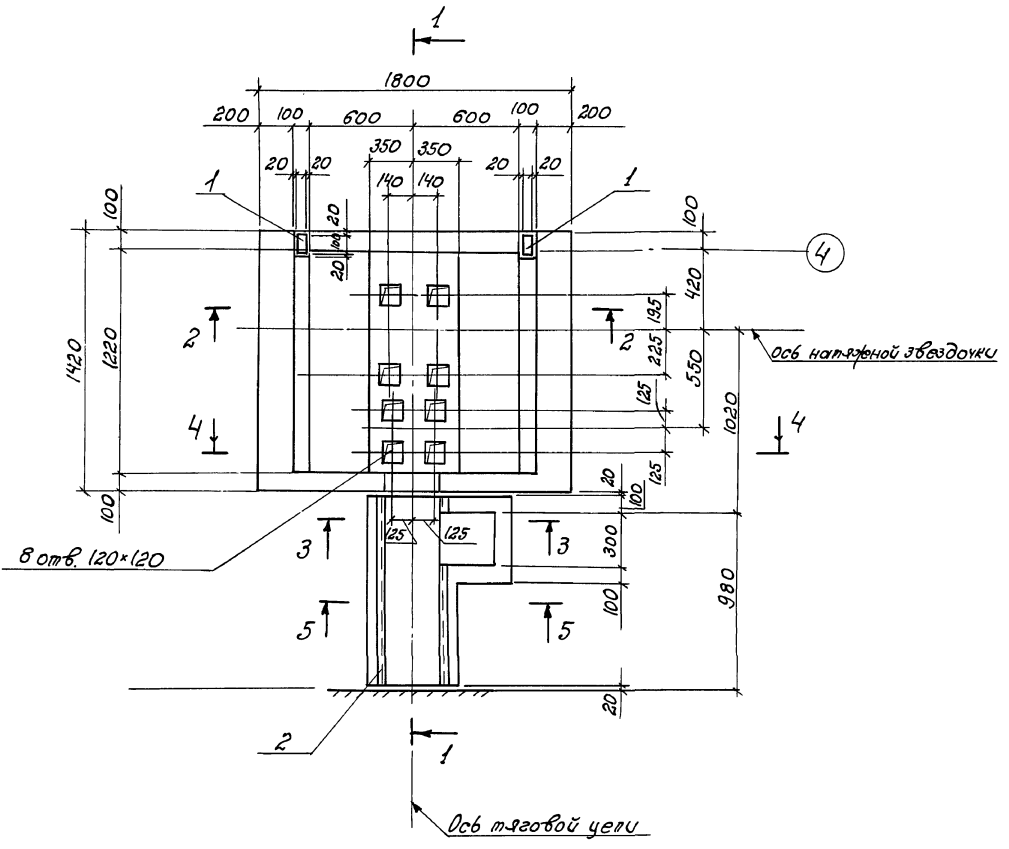
| Марка фундамента | Наименование оборудования                                | Примеч. |
|------------------|--|---------|
| Ф0м9             | Бескамерная установка с нижним отсосом воздуха НЕМ-00-00 |         |

Спецификация приведена на листе 28

|          |           |   |  |                      |      |
|----------|-----------|---|--|----------------------|------|
|          |           | 409-14-77.92  |  | - КЧс                |      |
| Исполн   | Кучеря    | Здание карточной машины и окраши строительных машин. Вариант железобетонный каркас. |  |                      |      |
| Экз. гр. | Печерская | Производственные помещения.   |  | Статус               | Лист |
| Исполн   | Лыко      |   |  | р                    | 29   |
| Исполн   | Ланцюк    | Фундамент Ф0м9. Схема расположения верхних и нижних сеток.                          |  |                      |      |
| Исполн   | Савченко  | Сечения 9-9... 11-11  |  |                      |      |
| Исполн   | Блавын    | 25282-02 42   |  |                      |      |
|          |           | копирован   |  | Прил. №2             |      |
|          |           |   |  | ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ |      |
|          |           |   |  | формат А2            |      |

Лист № 29 из 29 листов

Лист № 2



| Марка фундамента | Наименование оборудования     | Примечание |
|------------------|-------------------------------|------------|
| ФДМ 10           | Цепь тяговая / НКК-00-00-00 / |            |

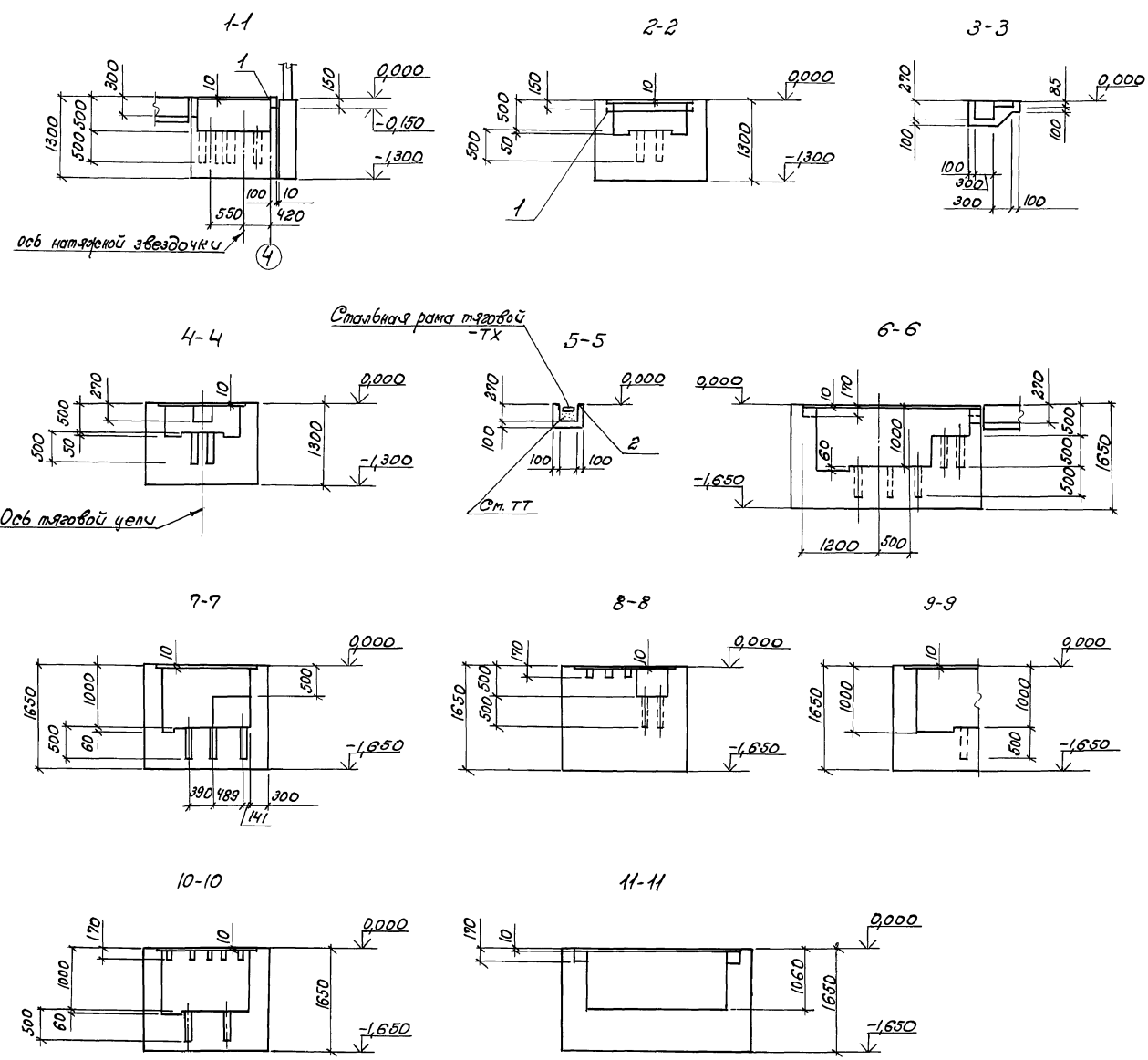
Сечения 1-1...11-11 разработаны на листе 31

Шифр, номер, дата и другие данные листа

|           |                   |   |                                 |
|-----------|-------------------|---|---------------------------------|
| Проектант | Инж. Т. Милерман  | 409-14-77.92                                      | - КЖС                           |
|           | Инж. пр. Червяков | Здание натяжной точки окраски строительных машин. | Вариант - железобетонный каркас |
|           | Инж. пр. Колычев  | Производственные помещения.                       | Стадия: Лист                    |
|           | Инж. пр. Дубовик  | Р   | 30                              |
|           | Инж. пр. Данилюк  | Фундамент ФДМ 10                                  | ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ            |
|           | Инж. пр. Бугайков | кол. приложения 25282-02 43 формат А2             |                                 |

Л.И.Б.О.М. 2

Спецификация фундамента Ф0 м 10



| Формат | Листа | Лист | Обозначение      | Наименование      | К-во | Примечан.      |
|--------|-------|------|------------------|-------------------|------|----------------|
|        |       |      |                  | Сборочные единицы |      |                |
|        |       |      |                  | Изделие закладное |      |                |
|        | 1     |      | 1,400-15; Вып. 1 | МН 101-3-01       | 2    |                |
|        | 2     |      |                  | МН 517            | 30,9 | в.м.           |
|        |       |      | Материалы        |                   |      |                |
|        |       |      |                  | бетон класса В125 | 9,1  | м <sup>3</sup> |
|        |       |      |                  | бетон класса В15  | 2,3  | м <sup>3</sup> |

1. Каналы тяговой цепи добетонировать мелкозернистым бетоном группы А класса В15 после установки стальной рамы тяговой цепи.

Л.И.Б.О.М. 2, 1000 и 2000 мм. Формат А1

|              |  |              |  |  |  |
|--------------|--|--------------|--|--|--|
|              |  | 409-14-77.92 |  | -КФс   |  |
| Л.И.Б.О.М. 2 |  | Л.И.Б.О.М. 2 |  | Здание наружной мойки и окраски строительных машин |  |
| Л.И.Б.О.М. 2 |  | Л.И.Б.О.М. 2 |  | вариант-железобетонный каркас                      |  |
| Л.И.Б.О.М. 2 |  | Л.И.Б.О.М. 2 |  | Производственные помещения                         |  |
| Л.И.Б.О.М. 2 |  | Л.И.Б.О.М. 2 |  | Станция электроснабжения                           |  |
| Л.И.Б.О.М. 2 |  | Л.И.Б.О.М. 2 |  | Фундамент Ф0 м 10.                                 |  |
| Л.И.Б.О.М. 2 |  | Л.И.Б.О.М. 2 |  | Сечения 1-1-11-11.                                 |  |
| Л.И.Б.О.М. 2 |  | Л.И.Б.О.М. 2 |  | ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ                               |  |

Альбом 2

Схема расположения панелей стен по оси А

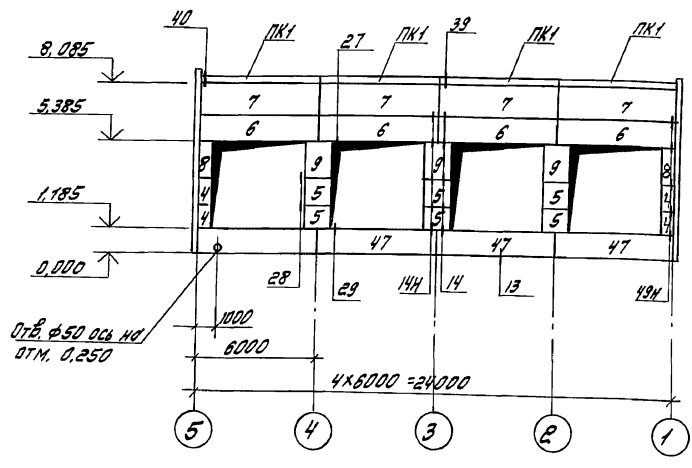


Схема расположения панелей стен по оси 1

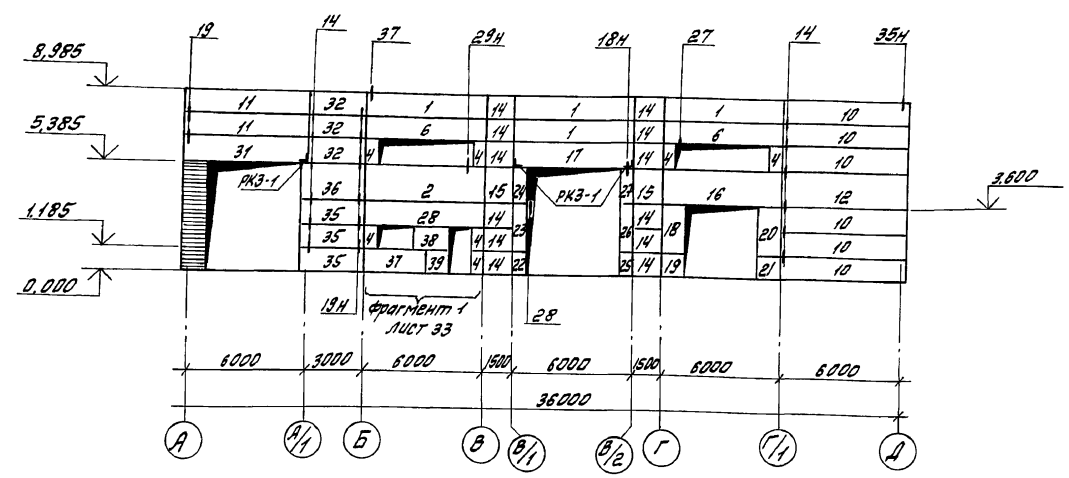


Схема расположения панелей стен по оси Д

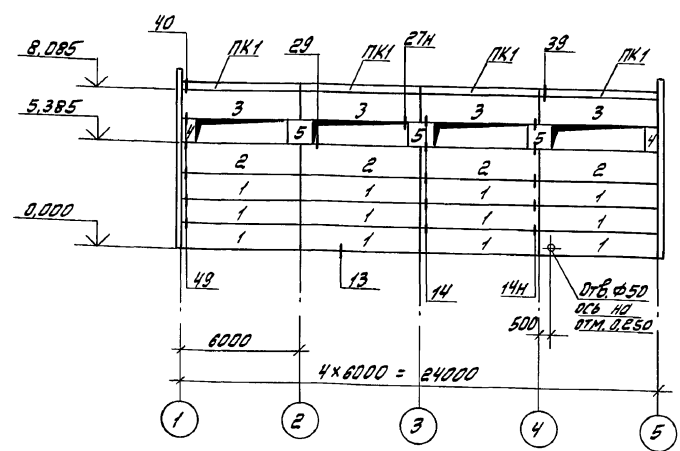
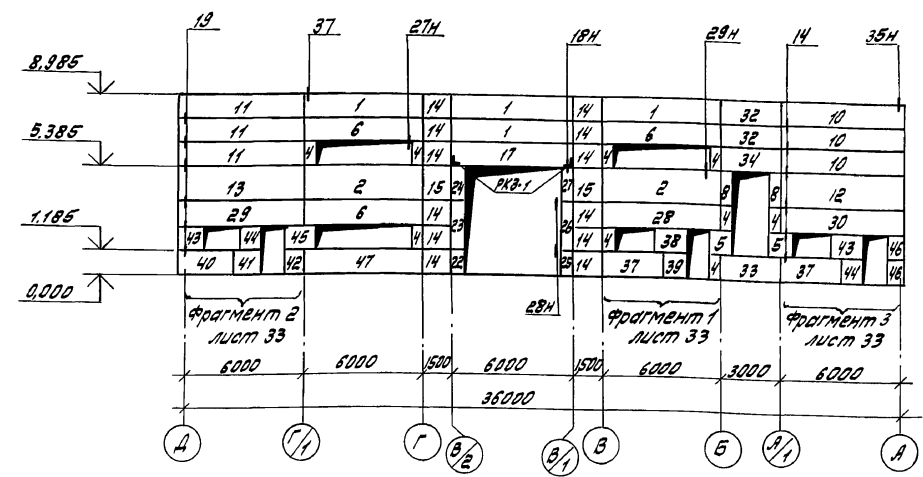


Схема расположения панелей стен по оси 5

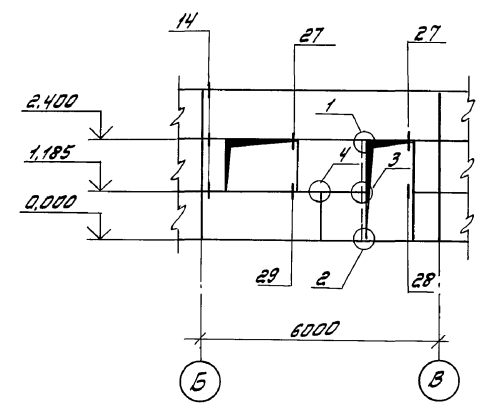


Спецификация к схемам расположения панелей стен и ТТ см. на листе 34.

|                        |  |  |  |   |    |
|------------------------|--|--|--|---|----|
|                        |  | 409-14-77.92   |  | -КЖ   |    |
| Инж. И. К. Бондаренко  |  | Задание на изготовление маши и окраски строительных машин. Вариант - железобетонный каркас |  |   |    |
| Инж. И. К. Генисарская |  | Зав. ЗР Каминская  |  | Производственные помещения                          |    |
| Инж. Спец. Диколь      |  | Инж. Спец. Бисоцкий  |  | Р   | 32 |
| Инж. Отг. Данилюк      |  | Инж. Контр. Уваровичко   |  | Схема расположения панелей стен по осям 1; 5; А; Д. |    |
| Инж. №                 |  | Инж. Бульбин   |  | ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ                                |    |
|                        |  | Прил. №  |  | 25282-02 45 формат А2                               |    |

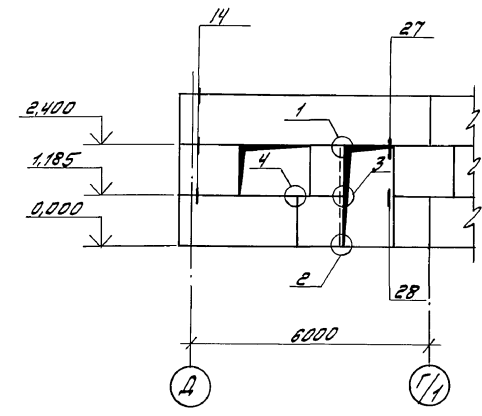
Альбом 2

Фрагмент 1



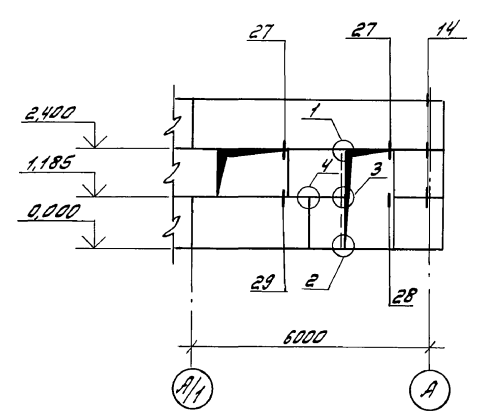
1

Фрагмент 2



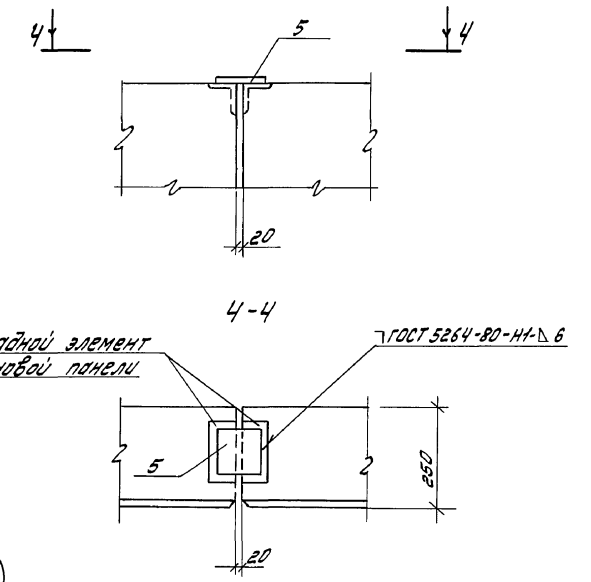
2

Фрагмент 3

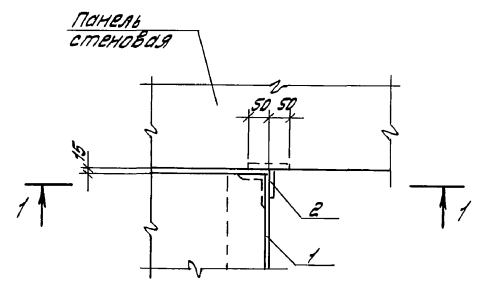
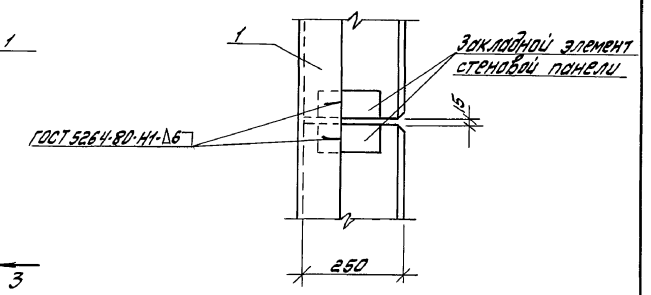


3

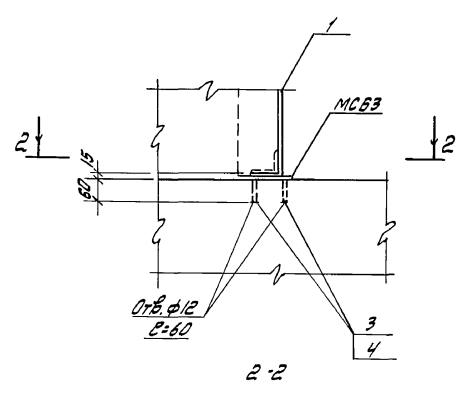
4



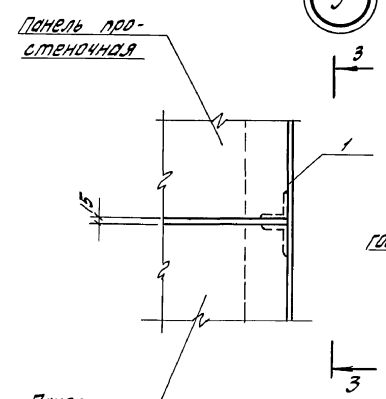
3-3



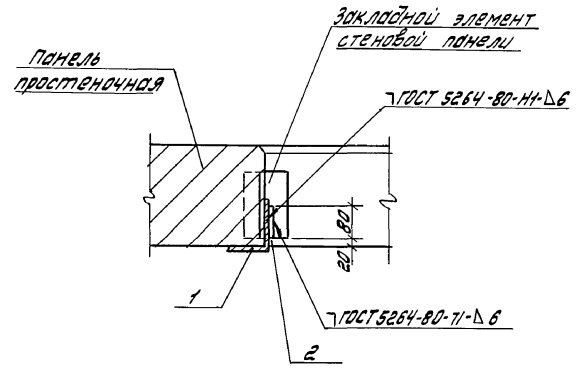
1-1



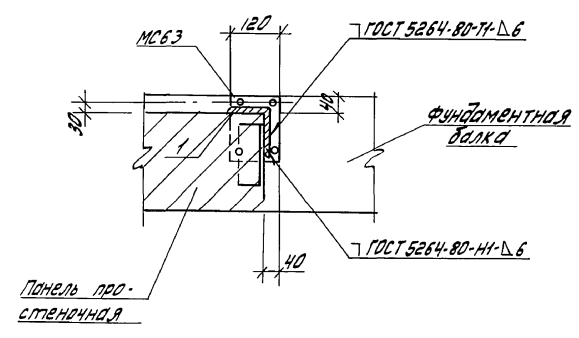
2-2



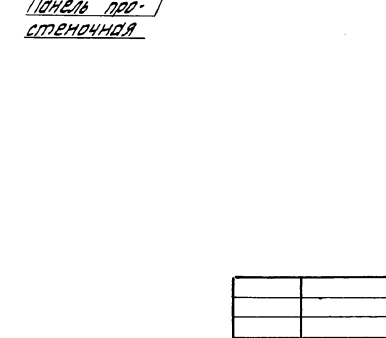
3



1



2



3

|           |  |                        |                      |                    |                    |                     |                    |                |                                  |     |   |                            |        |      |        |
|-----------|--|------------------------|----------------------|--------------------|--------------------|---------------------|--------------------|----------------|----------------------------------|-----|---|----------------------------|--------|------|--------|
| Привязан: |  | Инж. Г. К. Белозеркина | Арх. Л. К. Пиверская | Зав. гр. Каминская | Ст. спец. Висоцкая | Нач. отд. Давиденко | И. контр. Шевченко | Г. ИТ. Булавин | 409-14-77.92                     | -КЖ | Здание наружной мойки и окраски строительных машин. Вариант - железобетонный каркас | Производственные помещения | Стадия | Лист | Листов |
|           |  |                        |                      |                    |                    |                     |                    |                | Р                                | 33  |   |                            |        |      |        |
|           |  |                        |                      |                    |                    |                     |                    |                | Фрагменты 1...3, узлы 1...4.     |     |   | ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ       |        |      |        |
|           |  |                        |                      |                    |                    |                     |                    |                | Приложение 25282-02 46 Формат А2 |     |   |                            |        |      |        |

Инж. Г. К. Белозеркина, Арх. Л. К. Пиверская, Зав. гр. Каминская, Ст. спец. Висоцкая, Нач. отд. Давиденко, И. контр. Шевченко, Г. ИТ. Булавин

Спецификация к схемам расположения панелей стен (начало)

Альбом 2

| Марка поз. | Обозначение                     | Наименование              | Кол. | Масса ед. кг. | Примечание |
|------------|---------------------------------|---------------------------|------|---------------|------------|
|            |                                 | <b>Панели стеновые</b>    |      |               |            |
| 1          |                                 | ПС 60. 12. 2,5-3-1-31     | 20   | 2120          |            |
| 2          |                                 | ПС 60. 18. 2,5-6-1-36     | 3    | 1230          |            |
| 3          |                                 | ПС 60. 15. 2,5-6-1-40     | 4    | 2690          |            |
| 4          |                                 | 2ПС 6. 12. 2,5-1-60       | 22   | 210           |            |
| 5          |                                 | 2ПС 12. 12. 2,5-1-59      | 11   | 420           |            |
| 6          |                                 | ПС 60. 12. 2,5-6-1-37     | 9    | 2150          |            |
| 7          | 1.030. 1-1,                     | ПС 60. 15. 2,5-5-1-35     | 4    | 2690          |            |
| 8          | в/п. 1-1                        | 2ПС 6. 18. 2,5-1-60       | 2    | 320           |            |
| 9          |                                 | 2ПС 12. 18. 2,5-1-59      | 3    | 630           |            |
| 10         |                                 | ПС 63. 12. 2,5-3-1-31     | 9    |               |            |
| 11         |                                 | ПС 63. 12. 2,5-3-1-231    | 5    | 2230          |            |
| 12         |                                 | ПС 63. 18. 2,5-3-1-131    | 2    | 3230          |            |
| 13         |                                 | ПС 63. 18. 2,5-3-1-231    | 1    |               |            |
| 14         |                                 | 2ПС 15. 12. 2,5-1-58      | 24   | 530           |            |
| 15         |                                 | 2ПС 15. 18. 2,5-1-58      | 4    | 790           |            |
| 16         |                                 | ПС 60. 18. 2,5-6-1-31-01  | 1    | 3230          |            |
| 17         | - КЖУ-ПС 60. 12. 2,5-6-1-32-01  | ПС 60. 12. 2,5-6-1-32-01  | 1    | 2120          |            |
| 18         | - КЖУ-2ПС 12. 24. 2,5-1-59-01   | 2ПС 12. 24. 2,5-1-59-01   | 1    | 840           |            |
| 19         | - КЖУ-2ПС 12. 12. 2,5-1-59-02   | 2ПС 12. 12. 2,5-1-59-02   | 1    | 420           |            |
| 20         | - КЖУ-2ПС 12. 24. 2,5-1-59-01   | 2ПС 12. 24. 2,5-1-59-02   | 1    | 840           |            |
| 21         | - КЖУ-2ПС 12. 12. 2,5-1-59-03   | 2ПС 12. 12. 2,5-1-59-03   | 1    | 420           |            |
| 22         | - КЖУ-2ПС 12. 12. 2,5-1-59-01   | 2ПС 6. 12. 2,5-1-60-01    | 2    | 210           |            |
| 23         | - КЖУ-2ПС 12. 24. 2,5-1-59-01   | 2ПС 6. 24. 2,5-1-60-01    | 2    | 420           |            |
| 24         | - КЖУ-2ПС 18. 2,5-1-60-01       | 2ПС 6. 18. 2,5-1-60-01    | 2    | 320           |            |
| 25         | - КЖУ-2ПС 12. 12. 2,5-1-59-01   | 2ПС 6. 12. 2,5-1-60-02    | 2    | 210           |            |
| 26         | - КЖУ-2ПС 12. 24. 2,5-1-59-01   | 2ПС 6. 24. 2,5-1-60-02    | 2    | 420           |            |
| 27         | - КЖУ-2ПС 18. 2,5-1-60-01       | 2ПС 6. 18. 2,5-1-60-02    | 2    | 320           |            |
| 28         | - КЖУ-ПС 60. 12. 2,5-6-1-37-03  | ПС 60. 12. 2,5-6-1-37-03  | 2    | 2150          |            |
| 29         | - КЖУ-ПС 63. 12. 2,5-6-1-237-01 | ПС 63. 12. 2,5-6-1-237-01 | 1    |               |            |
| 30         |                                 | ПС 63. 12. 2,5-6-1-137-01 | 1    | 2260          |            |
| 31         | - КЖУ-ПС 63. 12. 2,5-6-1-233-01 | ПС 63. 12. 2,5-6-1-233-01 | 1    |               |            |
| 32         |                                 | ПС 30. 12. 2,5-6-1-53     | 5    |               |            |
| 33         | 1.030. 1-1, в/п. 1-1            | ПС 30. 12. 2,5-6-1-54     | 1    | 1060          |            |
| 34         |                                 | ПС 30. 12. 2,5-6-1-55     | 1    |               |            |
| 35         | - КЖУ-ПС 1                      | ПС 1                      | 3    |               |            |
| 36         | - КЖУ-ПС 2                      | ПС 2                      | 1    |               |            |
| 37         | - КЖУ-ПС 30. 12. 2,5-6-1-53-01  | ПС 30. 12. 2,5-6-1-54-01  | 3    | 1060          |            |
| 38         | - КЖУ-2ПС 18. 12. 2,5-1-73-01   | 2ПС 18. 12. 2,5-1-73-01   | 2    | 620           |            |
| 39         | 1.030. 1-1, в/п. 1              | 2ПС 12. 12. 2,5-1-59      | 2    | 420           |            |
| 40         | - КЖУ-ПС 30. 12. 2,5-6-1-54-03  | ПС 30. 12. 2,5-6-1-54-03  | 1    | 1060          |            |
| 41         | - КЖУ-2ПС 12. 12. 2,5-1-59-04   | 2ПС 12. 12. 2,5-1-59-04   | 1    | 420           |            |
| 42         | - КЖУ-2ПС 9. 12. 2,5-1-72-01    | 2ПС 9. 12. 2,5-1-72-01    | 1    | 320           |            |

Шифр панели, Подп. и дата

(окончание)

| Марка поз. | Обозначение                   | Наименование  | Кол. | Масса ед. кг. | Примечание |
|------------|-------------------------------|---|------|---------------|------------|
| 43         | 1.030. 1-1, в/п. 1-1          | 2ПС 15. 12. 2,5-1-58  | 1    | 530           |            |
| 44         | - КЖУ-2ПС 9. 12. 2,5-1-72-01  | 2ПС 9. 12. 2,5-1-72-02  | 1    | 320           |            |
| 45         | - КЖУ-2ПС 15. 12. 2,5-1-58-01 | 2ПС 15. 12. 2,5-1-58-01   | 1    | 530           |            |
| 46         | - КЖУ-2ПС 12. 12. 2,5-1-59-04 | 2ПС 12. 12. 2,5-1-59-05   | 2    | 420           |            |
| 47         | 1.030. 1-1, в/п. 1-1          | ПС 60. 12. 2,5-6-1-36   | 4    | 2120          |            |
|            |                               | <b>Панели карнизные</b>   |      |               |            |
| ПК 1       | 1.030. 1-1, в/п. 2-1          | ПК 60. 7-1  | 8    | 1300          |            |
|            |                               | <b>Соединительные изделия</b>                                       |      |               |            |
| 1          |                               | Т 3   | 228  | 0,4           |            |
| 30         |                               | Т 5   | 20   | 0,4           |            |
| 20         | 1.030. 1-1, в/п. 4-1          | Т 8   | 20   | 0,5           |            |
| 26         |                               | Т 9   | 4    | 0,4           |            |
| 27         |                               | Т 10  | 12   | 1,3           |            |
| 3          |                               | Т 17  | 10   | 0,3           |            |
| 19         |                               | лист 8*80*140 ГОСТ 13903-74<br>ВСт. 3 кл 2 ГОСТ 14637-79            | 64   | 0,7           |            |
| 22         | 1.030. 1-1, в/п. 3-3          | лист 8*140*140 ГОСТ 13903-74<br>ВСт. 3 кл 2 ГОСТ 14637-79           | 31   | 1,2           |            |
| 29         |                               | лист 6*60*250 ГОСТ 13903-74<br>ВСт. 3 кл 2 ГОСТ 14637-79            | 4    | 0,7           |            |
| А 1        |                               | А 1   | 16   | 0,7           |            |
| А 2        | 1.030. 1-1, в/п. 0-3          | А 2   | 16   | 1,2           |            |
| А 3        |                               | А 3   | 24   | 0,4           |            |
| МС 63      | 1.030. 9-2 в/п. 7-2           | МС 63   | 4    | 1,0           |            |
| 1          |                               | Узлом 125*125*8 ГОСТ 8508-8<br>ВСт. 3 кл 2 ГОСТ 14637-79<br>в. 2100 | 4    | 37,2          |            |
| 2          |                               | лист 8*70*80 ГОСТ 13903-74<br>ВСт. 3 кл 2 ГОСТ 14637-79             | 4    | 0,33          |            |
| 3          |                               | Любев 6 АРК-10  | 16   | 0,033         |            |
| 4          |                               | Болт М10*30,58 ГОСТ 7798-70   | 16   |               |            |
| 5          |                               | лист 8*100*150 ГОСТ 13903-74<br>ВСт. 3 кл 2 ГОСТ 14637-79           | 8    | 0,94          |            |
| ПК 3-1     | - КЖУ-ПК 3-1                  | Опорная консоль ПК 3-1  | 5    |               |            |

1. Панели стен приняты из керамзитобетона марки 50 плотностью  $\rho = 900 \text{ кг/м}^3$  толщиной 250мм по серии 1.030. 1-1, в/п. 1-1, 0-3, 3-3, 1-3.
2. На схемах расположения панелей стен узлы крепления замаркированы частично. Аналогичные узлы приняты по замаркированным.
3. Схемы расположения закладных изделий в панелях см. серии 1.030. 1-1, в/п. 0-3.
4. Закладные изделия панелей стен, опорные консоли и соединительные элементы должны быть защищены от коррозии горячим цинковым покрытием, толщиной 60...100мм согласно п. 5.22 СНиП 2.03.11-85, "Защита строительных конструкций от коррозии."
5. Наружная отделка панелей стен принята покраска цементно-перхлорвиниловыми красками ЦПХВ.
6. По узлу 4 простеночные панели соединяются поларно вверху и внизу до монтажа.

Привезен

Шифр №

|           |           |              |           |  |    |
|-----------|-----------|--------------|-----------|--|----|
|           |           | 409-14-77.92 |           | КЖУ-   |    |
| Шифр пр.  | Беложенко | Шифр пр.     | Печенская | Здание наружной мойки и окраски строительных машин. Вариант-железобетонный каркас. |    |
| Зав. з/д. | Каминская | Ин. спец.    | Александр | Производственные помещения   |    |
| Ин. спец. | Александр | Ин. спец.    | Высоцкий  | Р  | 34 |
| Нач. отд. | Анчилюк   | Ин. спец.    | Анчилюк   | Спецификация к схемам расположения панелей стен                                    |    |
| Н. кондр. | Волыченко | Ин. спец.    | Благовин  | ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ   |    |

Л.1650.14.2

Схема расположения стоек и насадок торцевого фахверка по оси 1

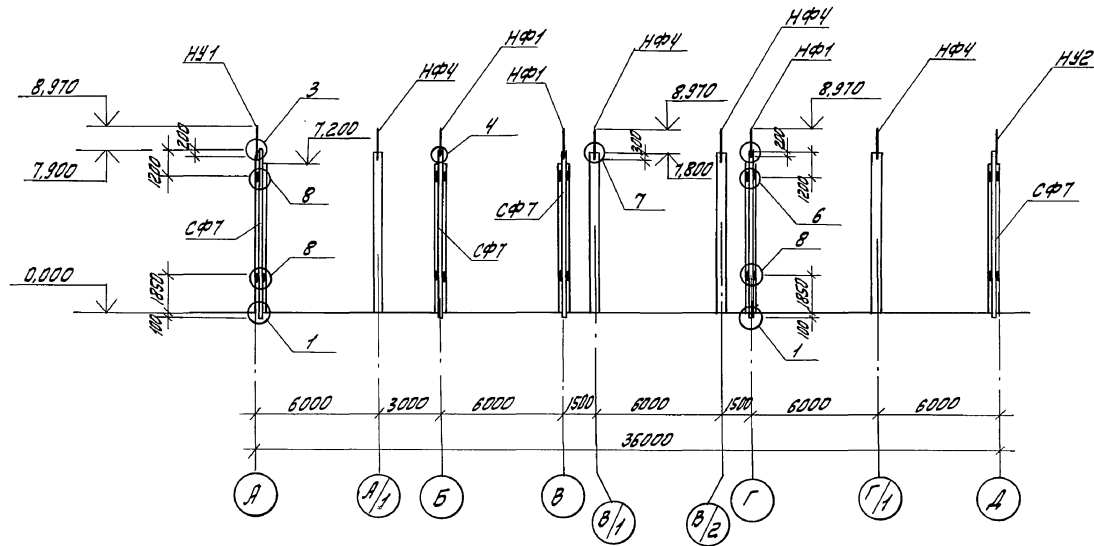
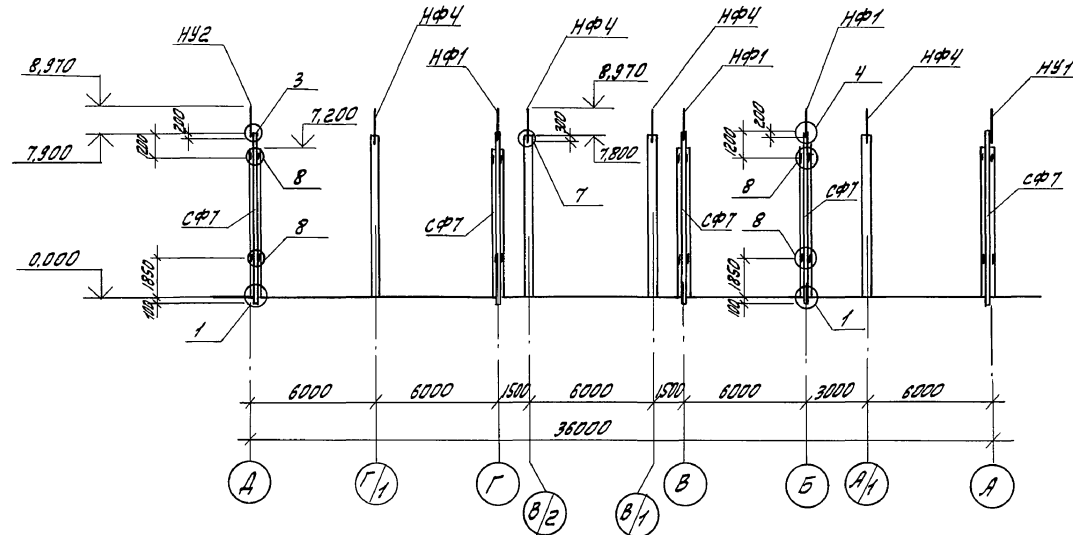


Схема расположения стоек и насадок торцевого фахверка по оси 5



Спецификация к схемам расположения стоек и насадок торцевого фахверка

| Марка поз. | Обозначение         | Наименование            | кол. | Масса вв, кг | Примеч. |
|------------|---------------------|-------------------------|------|--------------|---------|
|            |                     | Стойки                  |      |              |         |
| СФ7        | 1.030.1-1. Вып. 4-2 | СФ7                     | 10   | 417,9        |         |
|            |                     | Насадки                 |      |              |         |
| НУ1        | 1.030.1-1. Вып. 4-1 | НУ1                     | 2    | 25,2         |         |
| НУ2        |                     | НУ2                     | 2    | 25,2         |         |
| НФ1        |                     | НФ1                     | 6    | 29,7         |         |
| НФ4        |                     | НФ4                     | 8    | 35,2         |         |
|            |                     | Срединительные элементы |      |              |         |
| 4          | 1.030.1-1. Вып. 4-1 | Г24                     | 40   | 1,1          |         |

1. На схемах расположена стальных стоек и насадок торцевого фахверка узлы крепления замаркированы частично; аналогичные узлы выполнить по замаркированным.

2. Все узлы крепления выполнить по серии 1.030.1-1. Вып. 3-3.

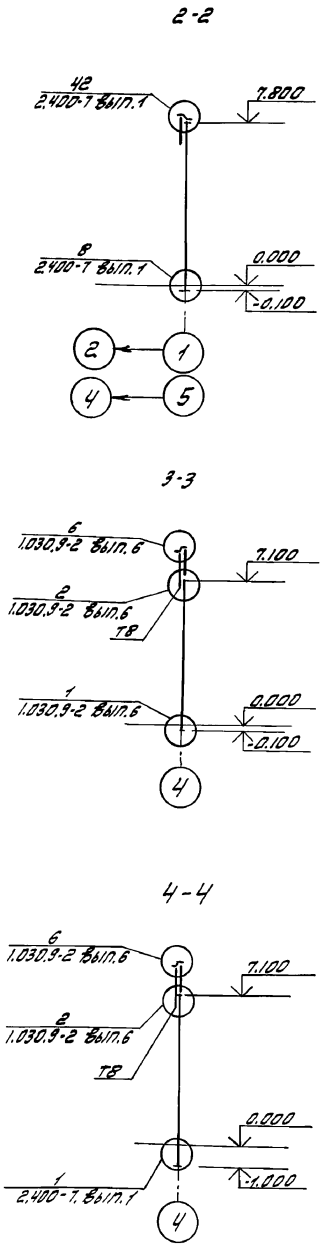
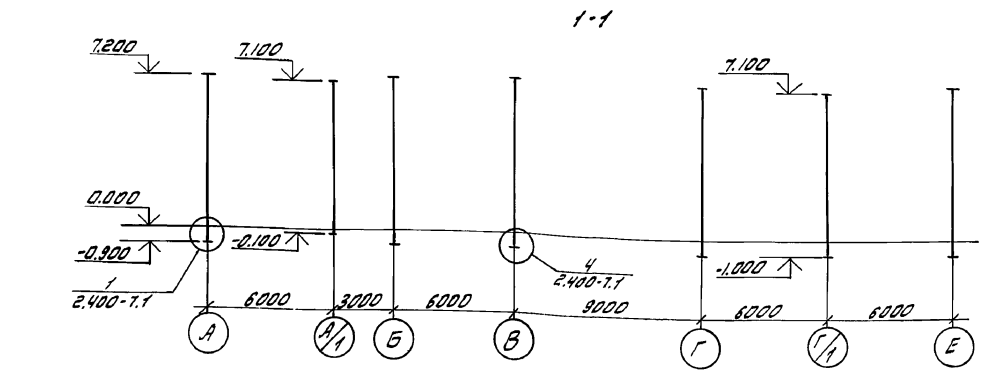
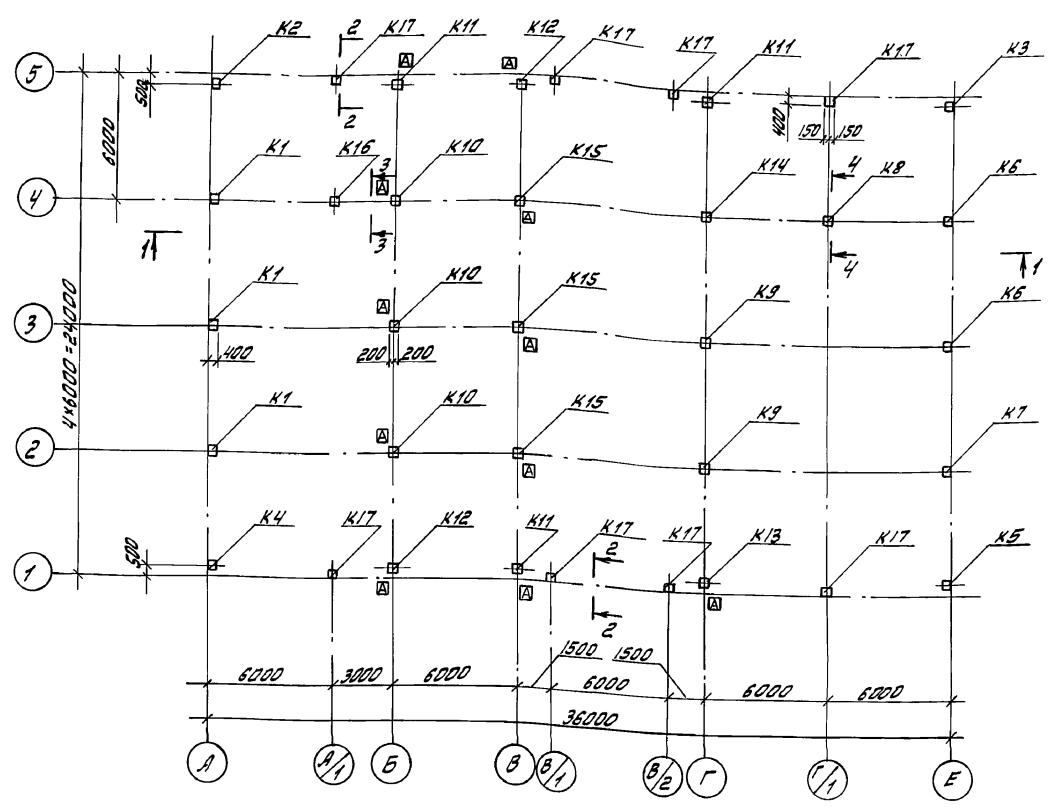
3. Стальные стойки и насадки должны быть защищены от коррозии лакокрасочным покрытием группы Ia по СНиП 2.03.11-85 "Защита строительных конструкций от коррозии".

Инженер-проектировщик: И. В. Шендерович

|                     |                     |                         |   |  |                      |
|---------------------|---------------------|-------------------------|---|--|----------------------|
|                     |                     |                         | 409-14-77.92  |  | -КЖ                  |
| Инж. И.К. БРЕНДЕНКО | Арх. И.К. ПИЧЕРСКОЯ | Электр. И.В. ШЕНДЕРОВИЧ | Здание наружной мойки и окраски строительных машин. Вариант - железобетонный каркас |  |                      |
| Привязан:           |                     |                         | Производственные помещения  |  | этажи Лист Листов    |
|                     |                     |                         | Р   |  | 35                   |
| Инж. №              |                     |                         | Схемы расположения стальных стоек и насадок торцевого фахверка по осям 1,5.         |  | ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ |
|                     |                     |                         | Прил. № 1   |  | Формат А2            |



Схема расположения колонн



Спецификация к схеме расположения колонн

| Марка, поз.            | Обозначение      | Наименование | Кол. | Масса ед., кг. | Примечание |
|------------------------|------------------|--------------|------|----------------|------------|
| Колонны                |                  |              |      |                |            |
| K1                     | -КЖУ-1К72-1М2-02 | 1К72-1М2-02  | 3    | 3200           |            |
| K2                     | -КЖУ-1К72-1М2-03 | 1К72-1М2-03  | 1    | 3200           |            |
| K3                     | -КЖУ-1К72-1М2-04 | 1К72-1М2-04  | 1    | 3200           |            |
| K4                     | -КЖУ-1К72-1М2-06 | 1К72-1М2-06  | 1    | 3200           |            |
| K5                     | -КЖУ-1К72-1М2-07 | 1К72-1М2-07  | 1    | 3200           |            |
| K6                     | -КЖУ-1К72-1М2-08 | 1К72-1М2-08  | 2    | 3200           |            |
| K7                     | -КЖУ-1К72-1М2-09 | 1К72-1М2-09  | 1    | 3200           |            |
| K8                     | -КЖУ-1К72-1М2-10 | 1К72-1М2-10  | 1    | 3200           |            |
| K9                     | -КЖУ-4К72-1М2-01 | 4К72-1М2-01  | 2    | 3300           |            |
| K10                    | -КЖУ-4К72-1М2-02 | 4К72-1М2-02  | 3    | 3300           |            |
| K11                    | -КЖУ-4К72-1М2-03 | 4К72-1М2-03  | 3    | 3300           |            |
| K12                    | -КЖУ-4К72-1М2-04 | 4К72-1М2-04  | 2    | 3300           |            |
| K13                    | -КЖУ-4К72-1М2-05 | 4К72-1М2-05  | 1    | 3300           |            |
| K14                    | -КЖУ-4К72-1М2-06 | 4К72-1М2-06  | 1    | 3300           |            |
| K15                    | -КЖУ-4К72-1М2-07 | 4К72-1М2-07  | 3    | 3300           |            |
| K16                    | -КЖУ-КБ11-1-01   | КБ11-1-01    | 1    | 2150           |            |
| K17                    | -КЖУ-БКФ79-1-01  | БКФ79-1-01   | 8    | 2200           |            |
| Изделия соединительные |                  |              |      |                |            |
| Т8                     | 1.030.9-2.4      | Т8           | 2    |                |            |
| МС99                   | 1.030.9-2.7      | МС99         | 2    |                |            |
| МС4                    | 2.400-7 Вып.1    | МС4          | 8    |                |            |
| МС41                   |                  | МС41         | 8    |                |            |

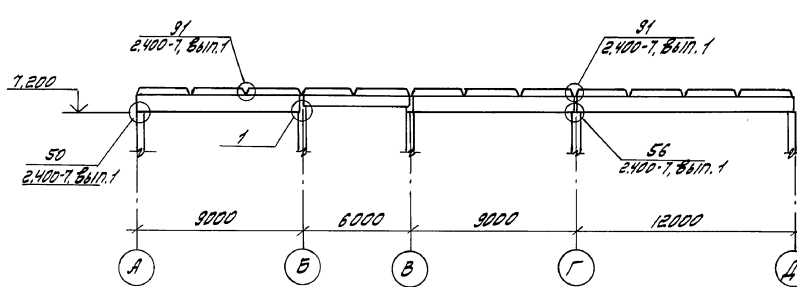
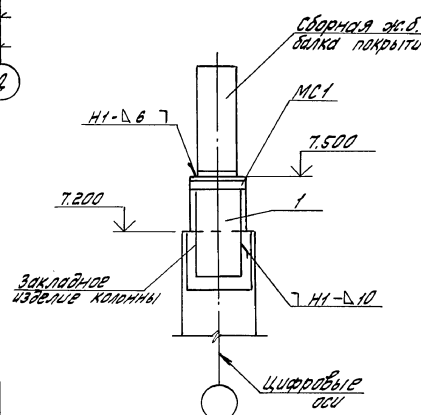
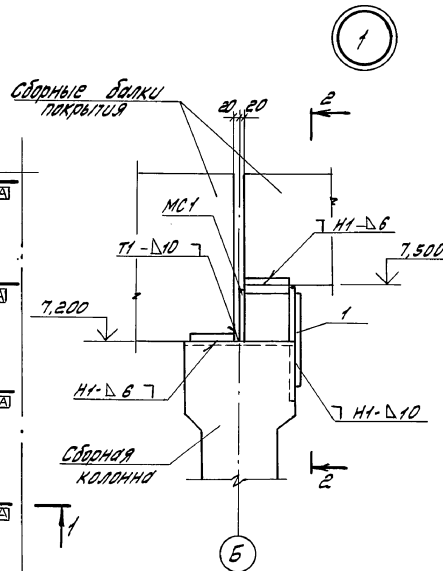
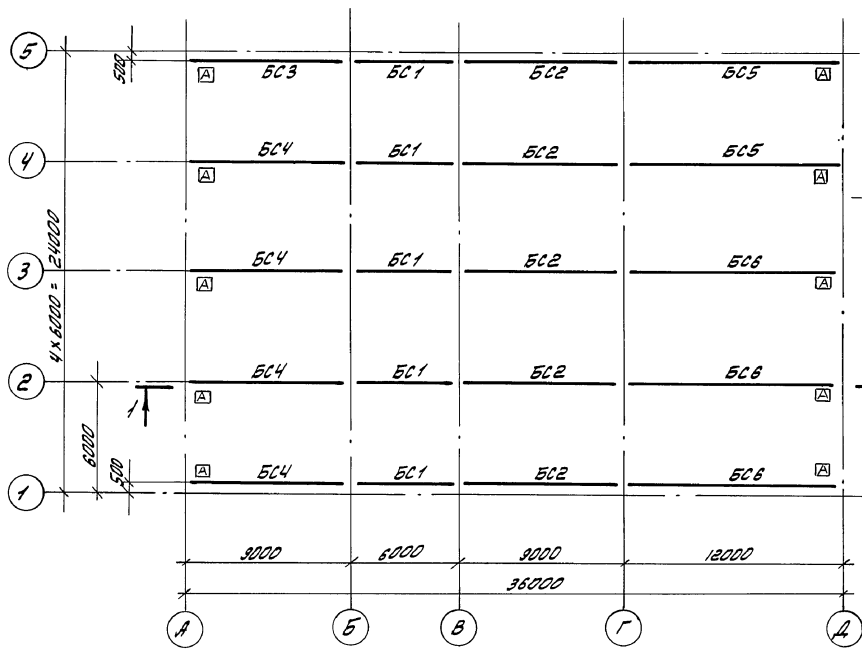
- Колонны установить в стаканы фундамента на цементную подливку и тщательно замоналитить мелкозернистым бетоном группы А класса В25, за исключением факельных колонн, крепление которых выполнять по узлам замаркированным на данном листе.
- Монтаж конструкций выполнять в соответствии с указаниями, приведенными в соответствующих сериях.
- На схеме узлы замаркированы частично.

Аналогичные узлы выполнять по замаркированным 4. Изделия закладные колонн, предназначенные для крепления стеновых панелей, защитить от коррозии цинковым покрытием толщиной 60 мкм. Побереженное при сварке цинковое покрытие восстановить на месте. 5. Знак А дан для ориентации колонн при монтаже.

Исполнитель: [Signature]

|                     |                      |   |                    |
|---------------------|----------------------|---|--------------------|
| 409-14-77.92        |                      | -КЖ   |                    |
| Арх. Кат. Печерская | Инж. Т.к. Бороганова | Здание наружной мойки и окраски строительных машин. Вариант - железобетонный каркас |                    |
| Рик. гр. Каминская  | Гл. спец. Дикаль     | Производственные помещения  | Этажей Лист Листов |
| Нач. отд. Арциляк   | И.контр. Шевченко    | Р   | 36                 |
| Гип. Вудвуды        |                      | ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ  |                    |
| Прил. №             | Прил. №              | 25282-02 49   | Формат А2          |

Схема расположения балок покрытия



Спецификация к схеме расположения балок покрытия

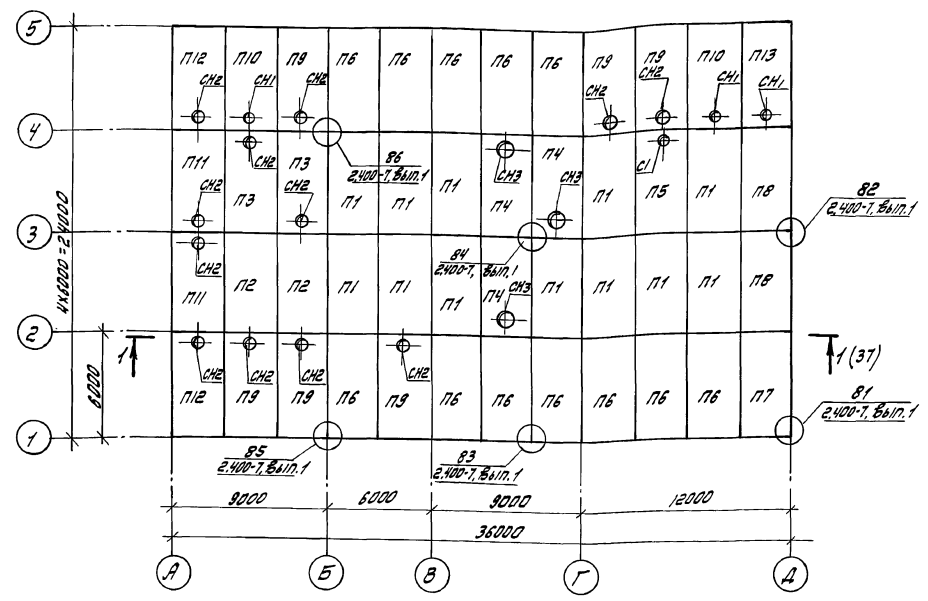
| Марка поз. | Обозначение          | Наименование  | Кол. | Масса в кг | Примеч. |
|------------|----------------------|---|------|------------|---------|
|            |                      | Балки покрытия  |      |            |         |
| BC1        | -КЖУ-БС1Б.1-4А IV-01 | БС1Б.1-4А IV-01   | 5    | 1150       |         |
| BC2        | -КЖУ-БС1Б.2-5А IV-01 | БС1Б.2-5А IV-01   | 5    | 2750       |         |
| BC3        | -КЖУ-БС1Б.2-5А IV-02 | БС1Б.2-5А IV-02   | 1    | 2750       |         |
| BC4        | -КЖУ-БС1Б.2-8А IV-02 | БС1Б.2-8А IV-02   | 4    | 2750       |         |
| BC5        | -КЖУ-БС1Б.2-3А V-02  | БС1Б.2-3А V-02  | 2    | 4500       |         |
| BC6        | -КЖУ-БС1Б.2-5А V-02  | БС1Б.2-5А V-02  | 3    | 4500       |         |
|            |                      | Изделия соединительные                                    |      |            |         |
| MC1        | -КЖУ-MC1             | MC1   | 10   |            |         |
| 1          |                      | Лист 10x250x500 ГОСТ 13903-74<br>БСТЗПСБ-1 7914-1-3023-80 | 10   |            |         |

1. При монтаже балок покрытия руководствоваться указаниями серий 1.462.1-10/89 и 1.462.1.1/89.
2. Приварка балок покрытия к изделиям закладных колонн выполнять после окончательной выверки конструкций. Сварку производить электродомы типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
3. Знак  $\Delta$  дан для ориентации балок при монтаже
4. На схемах узлы замаркированы частично, аналогичные узлы выполнить по замаркированным.
5. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

|                     |                     |   |                      |
|---------------------|---------------------|---|----------------------|
| 409-14-77.92        |                     | -КЖ   |                      |
| Инж. Г.И. Беляченко | Инж. В.И. Беляченко | Здание наружной мойки и окраски строительных машин. Вариант - железобетонный каркас |                      |
| Арх. И.И. Печерская | Арх. В.И. Беляченко | Производственные помещения  | Стальная лист Листов |
| Зав. в.р. Именская  | Зав. в.р. Именская  | Р   | 37                   |
| Ин. спец. Дикова    | Ин. спец. Бисацкий  |   |                      |
| Инж. в.р. Данилюк   | Инж. в.р. Данилюк   | Схема расположения балок покрытия. Узел 1   |                      |
| Инж. в.р. Иванченко | Инж. в.р. Иванченко | ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ  |                      |
| Инж. в.р. Булавин   | Инж. в.р. Булавин   | 25282-02 50 Формат А2   |                      |

А.Л.Бонь 2

Схема расположения плит покрытия и стаканов



1. Плиты покрытия приварить к закладным изделиям балок не менее, чем по трем углам.
2. Швы между плитами заполнить мелкозернистым бетоном группы А класса В 15.
3. На стенах узлы замаркированы частично, аналогичные узлы выполнять по замаркированным.
4. Крепление сборных железобетонных стаканов к плитам покрытия выполнять по узлу "А" серии 2.460-15, Вып. 0.
5. Плиты П6 выполнять с установкой дополнительных закладных М9; плиты П8, П11 выполнять с установкой дополнительных закладных М8; плиты П7 выполнять с установкой дополнительных закладных М8, М9 по приложению 3, ГОСТ 22701,0-77.

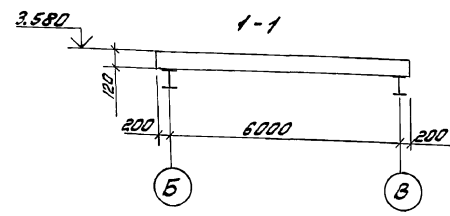
6. Плиты П9, П10 выполнять с установкой дополнительных закладных М9 с противоположной отверстием стороны по приложению 3, ГОСТ 22701,0-77.
7. Плиты П12, П13 выполнять с установкой дополнительных закладных М8 и М9, М9 с противоположной отверстием стороны по приложению 3, ГОСТ 22701,0-77.
8. До замонтирования швов между плитами установить изделия соединительные для крепления базисоводов по комплекту - 08.

Спецификация к схеме расположения плит покрытия и стаканов

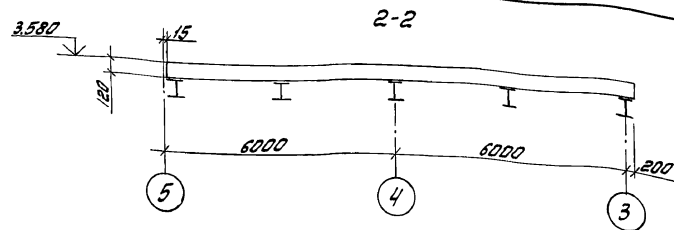
| Марка поз.                    | Обозначение           | Наименование            | Кол. | Масса, кг | Примечание |
|-------------------------------|-----------------------|-------------------------|------|-----------|------------|
| <b>Плиты покрытия</b>         |                       |                         |      |           |            |
| П1                            | 1.465.1-10/82, Вып. 1 | ПГ-3АГ-П-240ЯН-400П     | 12   | 2150      |            |
| П2                            | ГОСТ 22701,3-77       | ПЛ-2ЯГ-П                | 2    | 1400      |            |
| П3                            |                       | ПВ8-4АГ-П-240ЯН-400П    | 2    | 2600      |            |
| П4                            |                       | ПВ10-4АГ-П-240ЯН-400П   | 3    | 2900      |            |
| П5                            |                       | ПВ4-4АГ-П-240ЯН-400П    | 1    | 2700      |            |
| П6                            | 1.465.1-10/82, Вып. 1 | ПГ-3АГ-П-240ЯН-400П-01  | 12   | 2150      | СМ. ТТ п.5 |
| П7                            |                       | ПГ-3АГ-П-240ЯН-400П-02  | 1    | 2150      | "          |
| П8                            |                       | ПГ-3АГ-П-240ЯН-400П-03  | 2    | 2150      | "          |
| П9                            |                       | ПВ8-4АГ-П-240ЯН-400П-01 | 6    | 2600      | СМ. ТТ п.6 |
| П10                           |                       | ПВ4-4АГ-П-240ЯН-400П-01 | 2    | 2700      | "          |
| П11                           |                       | ПВ8-4АГ-П-240ЯН-400П-02 | 2    | 2600      | СМ. ТТ п.5 |
| П12                           |                       | ПВ8-4АГ-П-240ЯН-400П-03 | 2    | 2600      | СМ. ТТ п.7 |
| П13                           |                       | ПВ4-4АГ-П-240ЯН-400П-02 | 1    | 2700      | "          |
| <b>Стаканы</b>                |                       |                         |      |           |            |
| СН1                           |                       | СБ4А-1                  | 4    | 150,0     |            |
| СН2                           | 1.494-24, Вып. 1      | СБ1А-1                  | 12   | 290,0     |            |
| СН3                           |                       | СБ10А-2                 | 3    | 250,0     |            |
| <b>Изделия соединительные</b> |                       |                         |      |           |            |
| МС1                           | 2.460.15, Вып. 0      | МС1                     | 76   |           |            |

Исполнитель: [Signature]

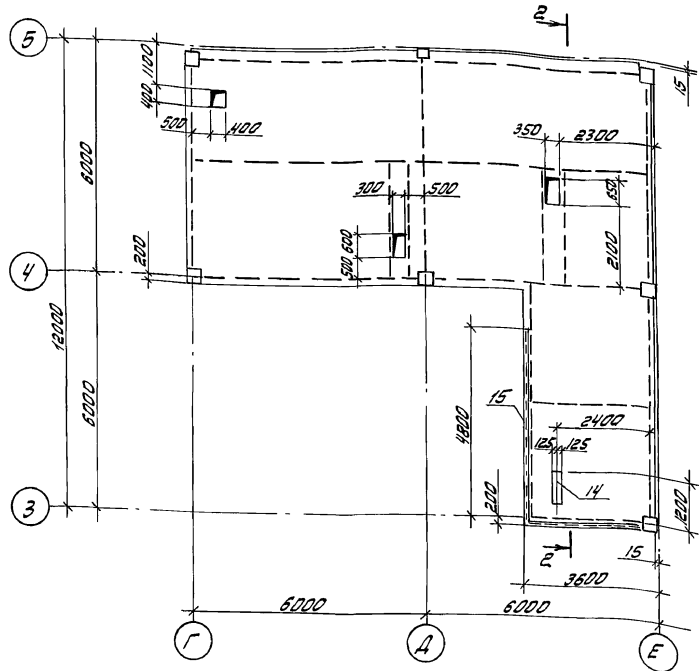
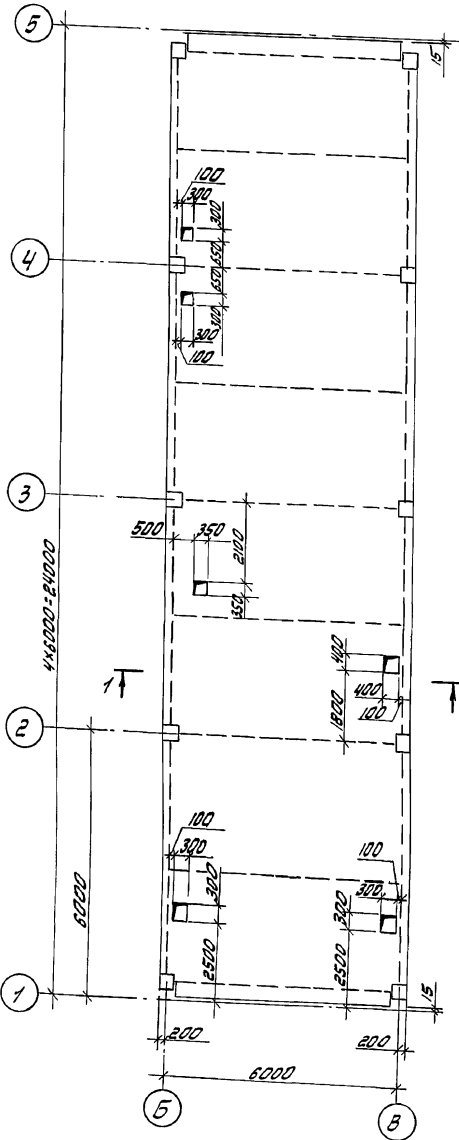
|                  |                  |   |                      |
|------------------|------------------|---|----------------------|
| 409-14-77.92     |                  | -КЖ   |                      |
| М.И.К. БОЛЖЕНКО  | А.И.И. ПЕВЕРСКИЙ | Задание на изготовление и окраску строительных машин. Вариант - железобетонный каркас |                      |
| З.В.З. КОМИНСКИЙ | В.А.С. КОМИНСКИЙ | Производственные  | Стальной лист        |
| В.А.С. КОМИНСКИЙ | В.А.С. КОМИНСКИЙ | помещения   | Р 38                 |
| И.И.И. ПЕВЕРСКИЙ | И.И.И. ПЕВЕРСКИЙ | Схема расположения  | ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ |
| И.И.И. ПЕВЕРСКИЙ | И.И.И. ПЕВЕРСКИЙ | плит покрытия и стаканов  |                      |
| Приучкаля        |                  | 25282-02 51   | Формат А2            |



Плита Пм1



Плита Пм2



Ведомость расхода стали на элемент, кг

| Марка элемента | Изделия арматурные |     |              |        |       | Изделия закладные |       |              |       |               | Всего |       |      |        |
|----------------|--------------------|-----|--------------|--------|-------|-------------------|-------|--------------|-------|---------------|-------|-------|------|--------|
|                | Арматура класса    |     |              |        |       | Арм. к.п.         |       |              |       |               |       |       |      |        |
|                | ВР-I               |     | А-III        |        |       | А-III             |       | ВСтЗ кп2     |       |               |       |       |      |        |
|                | ГОСТ 5781-80       |     | ГОСТ 5781-82 |        |       | ГОСТ 5781-82      |       | ГОСТ 8509-86 |       | ГОСТ 19903-74 |       |       |      |        |
| φ3             | Углов              | φ6  | φ8           | φ16    | Углов | φ8                | Углов | LS0xS        | Углов | -δ-6          | -δ-8  | Углов |      |        |
| Пм1            | 1,3                | 1,3 | 8,9          | 16,24  | 151,8 | 173,1             | 3,7   | 3,7          | 31,9  | 31,9          | 9,4   | 0,8   | 10,2 | 1820,2 |
| Пм2            | 0,9                | 0,9 | 6,4          | 1016,8 | 114,8 | 1138,0            |       |              |       |               |       |       |      |        |

Спецификация плит Пм1, Пм2.

| Формат | Вид | Поз. | Обозначение   | Наименование                     | Кол. на Пм                    |      | Примечание |
|--------|-----|------|---------------|----------------------------------|-------------------------------|------|------------|
|        |     |      |               |                                  | 1                             | 2    |            |
|        |     |      |               | Сборочные единицы                |                               |      |            |
|        |     |      |               | Сетки                            |                               |      |            |
|        |     | 1    |               | 4С В-А-III-200                   | 8-А-III-200 (ГОСТ 175x125/75) | 8    |            |
|        |     | 2    |               | 4С В-А-III-200                   | 8-А-III-200 (ГОСТ 175x125/75) | 8    |            |
|        |     | 3    | ГОСТ 23219-85 | 4С В-А-III-200 (ГОСТ 175x125/75) | 8-А-III-200 (ГОСТ 180x125/75) |      | 1          |
|        |     | 4    |               | 4С В-А-III-200 (ГОСТ 175x125/75) | 8-А-III-200 (ГОСТ 165x125/75) |      | 7          |
|        |     | 5    |               | 4С В-А-III-200 (ГОСТ 175x125/75) | 8-А-III-200 (ГОСТ 195x125/75) |      | 2          |
|        |     | 6    | КЖУ-С9        | С9                               |                               | 8    | 4          |
|        |     | 7    | КЖУ-С10       | С10                              |                               |      | 1          |
|        |     |      |               | Каркас плоский                   |                               |      |            |
|        |     | 8    | КЖУ-КР5...КР9 | КР6                              |                               | 74   | 73         |
|        |     | 9    |               | КР7                              |                               | 74   | 22         |
|        |     |      |               | Изделия закладные                |                               |      |            |
|        |     | 14   | 1400-15 Вып.1 | МН131-6                          |                               |      | 0,8 п.м    |
|        |     | 15   |               | МН54В                            |                               |      | 8,4 п.м    |
|        |     |      |               | Детали                           |                               |      |            |
|        |     | 10   |               | В-110                            |                               | 420  | 380 0,17кг |
|        |     | 11   |               | В-1300                           |                               | 32   | 6 2,1кг    |
|        |     | 12   |               | В-1400                           |                               | 6    | 8 2,2кг    |
|        |     | 13   |               | В-1600                           |                               | 8    | 8 2,5кг    |
|        |     |      |               | Материалы                        |                               |      |            |
|        |     |      |               | Бетон марки В15                  |                               | 11,5 | 7,8 м³     |

- В местах отверстий и железобетонных колонн арматурные сетки вырезать по месту, после бетонирования плиты перекрытия и набора бетоном 70% прочности.
- Анкерные стержни установить по чертежам комплекта КМ
- На схемах армирования плит Пм1 и Пм2 анкерные стержни условно не показаны.
- Схема расположения профилированного настила см. комплект чертежей КМ.
- В местах отверстий профилированный настил вырезать после бетонирования.

Инв. № подл. / Подп. и дата / В.О.М. / Инв. №

|                     |                  |  |   |                  |
|---------------------|------------------|--|---|------------------|
|                     |                  |  | 409-14-77.92  | К.Ж.             |
| Инж. Юнак           | Инж. Баранова    |  | Здание наружной мойки и окраски строительных машин. Вариант - железобетонный каркас |                  |
| Зав. Гр. Каминская  | Гл. спец. Дикаль |  | Производственные  | Этаж Лист Листов |
| Гл. спец. Высокский | Инж. Данилюк     |  | помещения   | Р 39             |
| Инж. Ог. Данилюк    | Инж. Данилюк     |  | Плита Пм1, Пм2  |                  |
| Н.Контр. Валиченко  | Инж. Беляш       |  | ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ  |                  |

Привязки:

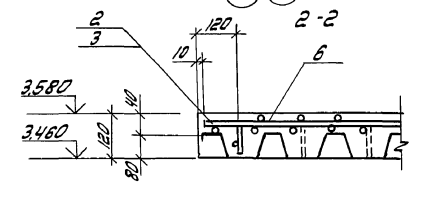
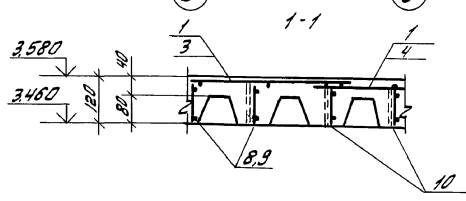
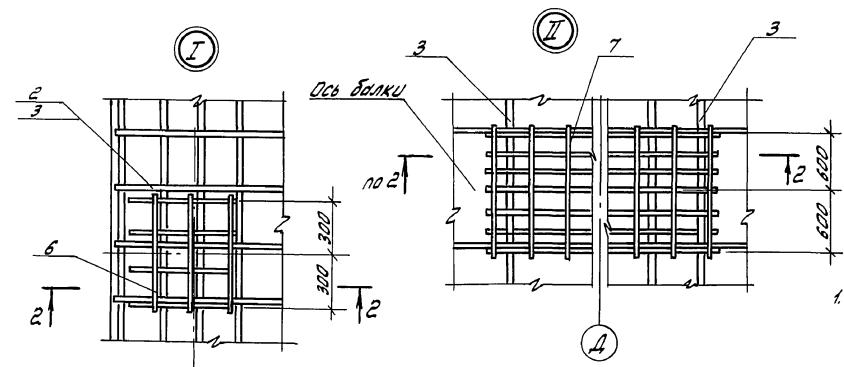
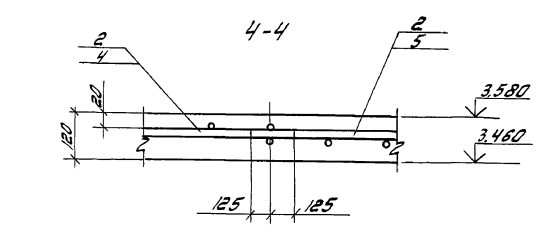
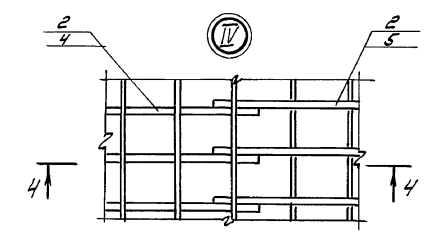
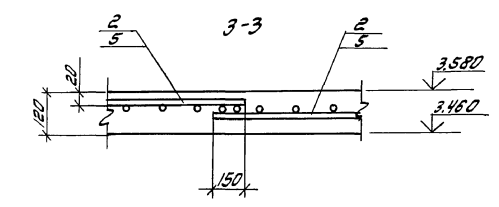
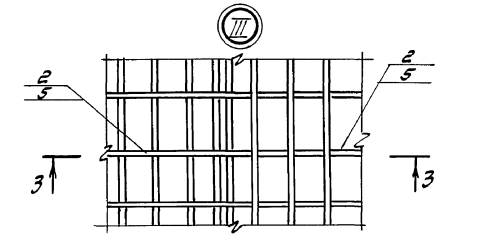
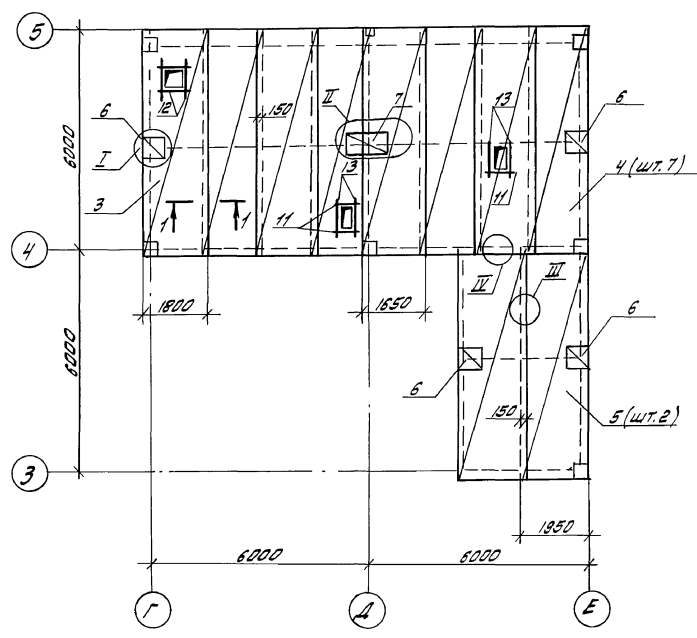
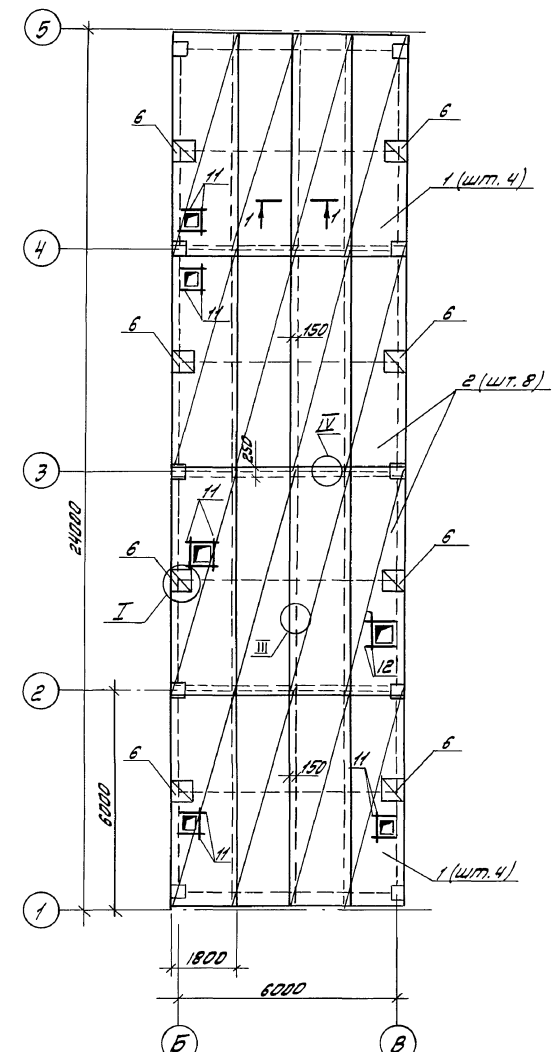
Прил. №

25282-02 52

Формат А2

Схема армирования плиты ПМ1

Схема армирования плиты ПМ2



1. спецификация приведена на листе 39.

|           |           |   |                  |
|-----------|-----------|---|------------------|
|           |           | 409-14-77.92  | -КЖ              |
| Исполн.   | Понак     | Здание парковочной машины и окраски строительных машин. Вариант - железобетонный каркас |                  |
| Изм. И.   | Бордюнов  | Производственные помещения  | Сталь лист листы |
| Зав. пр.  | Коминская |   | Р 40             |
| Гл. спец. | Лихачев   | Схемы армирования плит ПМ1, ПМ2, Узлы I...IV.   |                  |
| Маш. отв. | Васильков | ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ  |                  |
| И. контр. | Винченко  | Формат А2   |                  |
| ГЛП       | Бундман   | 25282-02 53   |                  |

Шифр листа: ПМ1 и ПМ2. Взам. инв. №

Альбом 2

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта -КМ Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Общие указания

1. Металлоконструкции запроектированы в соответствии со СНиП 2.01.07-85, "Нагрузки и воздействия" и СНиП II-23-81, "стальные конструкции".

2. При проектировании конструкций подбор сечений профилей и назначение марок сталей производились с учетом постановления №28 от 21 ноября 1986 года с применением сокращенного сортамента металлопроката.

3. Все заводские соединения-сварные, монтажные - на болтах нормальной точности по ГОСТ 7798-70 и сварке по ГОСТ 5264-80 согласно узлам.

4. Материалы для сварки применять в соответствии с таблицей 55 по СНиП II-23-81 "Стальные конструкции".

5. При изготовлении и приемке стальных конструкций соблюдать требования СНиП III-18-75 "Металлические конструкции", при монтаже - СНиП 3.03.01-87, "Несущие и ограждающие конструкции".

6. После монтажа конструкций гайки постоянных болтов закрепить путем постановки контргаек или пружинных шайб.

7. В узлах и деталях показаны соединения элементов между собой размеры сварных швов, фасонки, количество и диаметры болтов определять по расчетным усилиям, указанным в таблице элементов, конструктивные элементы, для которых не приведены усилия, крепить на болтах м 16 или сварке с размерами сварного шва, равной наименьшей толщине свариваемой элементов по ГОСТ 5264-80.

8. Материал конструкций указан в таблицах технической спецификации металла.

9. Защиту от коррозии выполнить окраской двумя слоями эмали по 1189 по ТУ 6-10-1110-86. Толщиной 60 мкм в соответствии с требованиями СНиП 2.03.11-85 "Защита строительных конструкций от коррозии".

Table with 3 columns: Лист, Наименование, Примечание. Rows 1-14 listing technical specifications and drawings.

Table with 5 columns: Обозначение, Наименование, Примечание. Rows listing reference documents like 'Ссылочные документы', 'Балки путей подвешеного транспорта'.

Нагрузки и расчетные данные
1. Нормативное значение веса снегового покрова 1,0 кПа (100 кгс/м²) для III района СССР по СНиП 2.01. 7-85 "нагрузки и воздействия";
2. Нормативное значение ветрового давления 0,23 кПа (23 кгс/м²) - для I района СССР по СНиП 2.01.07-85.
3. Нагрузка на технологические площадки в местах, свободных от оборудования 4кПа (400 кгс/м²).
Крановые нагрузки
4. На участке между осями Б-В и 1-3 один подвешной электрический кран Q=2 т; L=4,2м, по ГОСТ 25546-82
5. На участке между осями Г-Г/и 1-3 один подвешной электрический кран Q=3,2т; L=6,6м. по ГОСТ 7890-84

Условные обозначения

- Шов сварной заводской сплошной
То же прерывистой
Шов сварной монтажный сплошной
То же прерывистой

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами, правилами, инструкциями и государственными стандартами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывобезопасность и пожаробезопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта /Булавин/

Table with project details: Инв.№, 409-14-77.92, -КМ, Задание наружной мойки и окраски строительных машин вариант- железобетонный каркас, Производственные помещения, Стадия Лист Листов р 1 14, Общие данные, ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ

Альбом 2

Инв.№подл. Подл. и дата Взам. инв. №

Листом 2

| Вид профиля<br>и<br>ГОСТ   | Марка<br>металла<br>и<br>ГОСТ   | Обозначение<br>и размер<br>профиля<br>мм | №<br>п/п | Код              |                 |                    |                  | Длина,<br>мм | Масса металла по элементам конструкции, т |                        |                               |                     |                                  |                           |     | Общая<br>масса,<br>т | Масса потребности<br>в металле по квар-<br>талом (заполняет-<br>ся изготовителем),<br>т |    |  |  | Заполняется<br>вы |     |     |     |  |  |  |  |
|--|---------------------------------|--|----------|------------------|-----------------|--------------------|------------------|--------------|---|------------------------|-------------------------------|---------------------|----------------------------------|---------------------------|-----|----------------------|---|----|--|--|-------------------|-----|-----|-----|--|--|--|--|
|  |                                 |  |          | Марки<br>металла | Виды<br>профиля | Размеры<br>профиля | Количество<br>шт |              | Подвесные<br>крановые<br>путы             | Рельсовые<br>плоскошки | Балки<br>технологиче-<br>ские | Стойки<br>парашютов | Настольно-<br>платформен-<br>ные | Код элементов конструкции |     |                      |   |    |  |  |                   |     |     |     |  |  |  |  |
|  |                                 |  |          |                  |                 |                    |                  |              |   |                        |                               |                     |                                  | I                         | II  |                      | III   | IV |  |  |                   |     |     |     |  |  |  |  |
| Двутавры<br>стальные<br>горячекатаные<br>с параллельными<br>гранями полок<br>ГОСТ 26020-83 | В Ст3сп 5-1<br>ТУ 14-1-3023-80  | I 45Б1                                   | 1        |                  |                 |                    |                  |              | 526235                                    | 526233                 |                               |                     |                                  |                           |     |                      |   |    |  |  | 4,7               |     |     |     |  |  |  |  |
|  |                                 |  | Итого    | 2                |                 |                    |                  |              |   |                        |                               |                     |                                  |                           |     |                      |   |    |  |  |                   |     | 4,7 |     |  |  |  |  |
|  | В Ст3пс 6-1<br>ТУ 14-1-3023-80  | I 35Б1                                   | 3        |                  |                 |                    |                  |              |   |                        |                               |                     |                                  |                           |     |                      |   |    |  |  |                   | 0,8 |     |     |  |  |  |  |
|  |                                 |  | 4        |                  |                 |                    |                  |              |   |                        |                               |                     |                                  |                           |     |                      |   |    |  |  |                   |     | 3,0 |     |  |  |  |  |
|  |                                 |  | 5        |                  |                 |                    |                  |              |   |                        |                               |                     |                                  |                           |     |                      |   |    |  |  |                   |     |     | 0,8 |  |  |  |  |
|  |                                 |  | 6        |                  |                 |                    |                  |              |   |                        |                               |                     |                                  | 2,2                       |     |                      |   |    |  |  |                   |     |     | 0,8 |  |  |  |  |
|  | Итого                           | 7  |          |                  |                 |                    |                  |              |   |                        |                               |                     |                                  |                           |     |                      |   |    |  |  |                   | 3,0 |     |     |  |  |  |  |
| Итого  | 8                               |  |          |                  |                 |                    |                  |              |   |                        | 4,6                           | 2,2                 | 0,8                              |                           |     |                      |   |    |  |  |                   | 0,8 |     |     |  |  |  |  |
| Всего профиля<br>Балки двутавровые<br>и швеллеры стальные<br>специальные ТУ 2-427-80       | В Ст3 Гпс 5<br>ГОСТ 380-71      | I 36M                                    | 9        | 12360            |                 |                    |                  |              |   |                        |                               |                     |                                  |                           |     |                      |   |    |  |  |                   |     |     |     |  |  |  |  |
|  |                                 |  | Итого    | 9                | 12360           |                    |                  |              |   |                        |                               |                     |                                  |                           |     |                      |   |    |  |  |                   |     |     |     |  |  |  |  |
| Балки двутавровые<br>и швеллеры стальные<br>специальные ГОСТ 19425-74                      | В Ст3 Гпс 5<br>ГОСТ 380-71      | I 24M                                    | 10       | 12360            |                 |                    |                  |              |   |                        |                               |                     |                                  |                           |     |                      |   |    |  |  |                   |     |     |     |  |  |  |  |
|  |                                 |  | Итого    | 10               | 12360           |                    |                  |              |   |                        |                               |                     |                                  |                           |     |                      |   |    |  |  |                   |     |     |     |  |  |  |  |
| Двутавры стальные<br>горячекатаные<br>ГОСТ 8239-89   | В Ст3 сп 5-1<br>ТУ 14-1-3023-80 | I 20                                     | 11       |                  |                 |                    |                  |              |   |                        |                               |                     |                                  |                           |     |                      |   |    |  |  |                   |     |     |     |  |  |  |  |
|  |                                 |  | Итого    | 11               |                 |                    |                  |              |   |                        |                               |                     |                                  |                           |     |                      |   |    |  |  |                   |     |     |     |  |  |  |  |
| Швеллеры<br>стальные<br>горячекатаные<br>ГОСТ 8240-89                                      | В Ст3 пс 6<br>ГОСТ 380-71       | C 24                                     | 12       |                  |                 |                    |                  |              |   |                        |                               |                     |                                  |                           |     |                      |   |    |  |  |                   |     |     |     |  |  |  |  |
|  |                                 |  | 13       |                  |                 |                    |                  |              |   |                        |                               |                     |                                  |                           |     |                      |   |    |  |  |                   |     |     |     |  |  |  |  |
|  | В Ст3 пс 6-1<br>ТУ 14-1-3023-80 | C 20                                     | 14       | 12300            |                 |                    |                  |              |   |                        |                               |                     |                                  |                           |     |                      |   |    |  |  |                   |     |     |     |  |  |  |  |
|  |                                 |  | 15       |                  |                 |                    |                  |              |   |                        |                               |                     |                                  |                           |     |                      |   |    |  |  |                   |     |     |     |  |  |  |  |
|  | Итого                           | C 16П                                    | 16       |                  |                 |                    |                  |              |   |                        |                               |                     | 0,6                              |                           |     |                      |   |    |  |  |                   |     |     |     |  |  |  |  |
|  |                                 |  | Итого    | 16               |                 |                    |                  |              |   |                        |                               |                     |                                  | 0,6                       |     |                      |   |    |  |  |                   |     |     |     |  |  |  |  |
| В Ст3 КП2<br>ГОСТ 380-71   | C 14П                           | 17                                       |          |                  |                 |                    |                  |              |   |                        |                               |                     | 0,6                              | 0,4                       |     |                      |   |    |  |  |                   |     |     |     |  |  |  |  |
|  |                                 | Итого                                    | 17       |                  |                 |                    |                  |              |   |                        |                               |                     |                                  | 0,6                       | 0,4 |                      |   |    |  |  |                   |     |     |     |  |  |  |  |
| Всего профиля  | Итого                           | C 14П                                    | 18       |                  |                 |                    |                  |              |   |                        |                               |                     |                                  |                           |     |                      |   |    |  |  |                   |     |     |     |  |  |  |  |
|  |                                 |  | Итого    | 18               |                 |                    |                  |              |   |                        |                               |                     |                                  |                           |     |                      |   |    |  |  |                   |     |     |     |  |  |  |  |
|  |                                 |  | 19       | 11240            |                 |                    |                  |              |   |                        |                               |                     |                                  |                           |     |                      |   |    |  |  |                   |     |     |     |  |  |  |  |
|  |                                 |  | Итого    | 19               | 11240           |                    |                  |              |   |                        |                               |                     |                                  |                           |     |                      |   |    |  |  |                   |     |     |     |  |  |  |  |
|  |                                 |  | 20       |                  |                 |                    |                  |              |   |                        |                               |                     |                                  |                           |     |                      |   |    |  |  |                   |     |     |     |  |  |  |  |
|  |                                 |  | 20       |                  |                 |                    |                  |              |   |                        |                               |                     |                                  |                           |     |                      |   |    |  |  |                   |     |     |     |  |  |  |  |

УИВ.№ подл. Подп. и дата. Взам инв.№

|   |                      |                   |                      |
|---|----------------------|-------------------|----------------------|
| 409-14-77.92  |                      |                   | -К17                 |
| Здание нагрузочной машины и окраски строительных машин. Вариант - железобетонный каркас |                      |                   |                      |
| Проектировщик   | Инж. И. К. КИРИЧЕНКО | Директор          | Инж. В. В. КАМИШЕНКО |
| Нач. спец. отдела   | Инж. ДИКАЛЬ          | Нач. спец. отдела | Инж. ВИСЬКОЖИ        |
| Нач. отд. И. контр.   | Инж. ДАНИЛИК         | Инж. БУДИВЬИВ     |                      |
| УИВ.№   | ГИП                  | Инж. БУДИВЬИВ     |                      |
| Техническая спецификация металла (начало)   |                      |                   | ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ |
| Добавь  |                      | 25282-02          | 55 Формат А2         |

Листом 2

| Вид профиля и ГОСТ   | Марка металла и ГОСТ        | Обозначение и размер профиля мм | № п/п                | Код           |              |                 | Длина, мм | Масса металла по элементам конструкции, т. |                        |                  |                          |                  |                    |               |             |   |    | Общая масса, т | Масса потребности в металле по квалитетам (заполняется изготовителем) |                          |  |  | Затрачивается в ц |  |  |  |  |  |  |
|--|-----------------------------|---------------------------------|----------------------|---------------|--------------|-----------------|-----------|--|------------------------|------------------|--------------------------|------------------|--------------------|---------------|-------------|---|----|----------------|---|--------------------------|--|--|-------------------|--|--|--|--|--|--|
|  |                             |                                 |                      | Марки металла | Виды профиля | Размеры профиля |           | Количество шт.                             | Подвесные крайние пути | Рабочие площадки | Болты, технические гайки | Стальки площадок | Настенные площадки | Код элементов | конструкции | I | II |                | III   | IV                       |  |  |                   |  |  |  |  |  |  |
| Угловые стальные равнополочные ГОСТ 8509-86                          | ВСт3пс6-1<br>У 14-1-3023-80 | L 140x10<br>L 75x6              | 21<br>22             |               |              |                 |           |  | 526235                 | 526233           |                          |                  |                    |               |             |   |    |                |   | 0,2<br>0,1               |  |  |                   |  |  |  |  |  |  |
| Итого  | Утого                       |                                 | 23                   |               |              |                 |           |  |                        | 0,3              |                          |                  |                    |               |             |   |    |                |   | 0,3                      |  |  |                   |  |  |  |  |  |  |
| Всего профилей   | ВСт3кп2<br>ГОСТ 380-71      | L 63x5                          | 24                   |               |              |                 |           |  |                        | 0,1              | 0,2                      |                  |                    |               |             |   |    |                |   | 0,3                      |  |  |                   |  |  |  |  |  |  |
|  | Утого                       |                                 | 25                   | 11240         |              |                 |           |  |                        | 0,1              | 0,2                      |                  |                    |               |             |   |    |                |   | 0,3                      |  |  |                   |  |  |  |  |  |  |
|  | Всего профилей              |                                 | 26                   |               |              |                 |           |  |                        | 0,4              | 0,2                      |                  |                    |               |             |   |    |                |   | 0,6                      |  |  |                   |  |  |  |  |  |  |
|  | ВСт3пс6-1<br>У 14-1-3023-8  | S 20<br>S 14<br>S 10<br>S 8     | 27<br>28<br>29<br>30 |               |              |                 |           |  |                        |                  |                          |                  |                    | 0,1           |             |   |    |                |   | 0,1<br>0,8<br>0,5<br>0,1 |  |  |                   |  |  |  |  |  |  |
|  | Утого                       |                                 | 31                   |               |              |                 |           |  |                        | 0,4              | 1,0                      |                  |                    | 0,1           |             |   |    |                |   | 1,5                      |  |  |                   |  |  |  |  |  |  |
|  | ВСт3кп2<br>ГОСТ 380-71      | S 8<br>S 6                      | 32<br>33             |               |              |                 |           |  |                        |                  | 0,1<br>0,2               |                  |                    |               |             |   |    |                |   | 0,1<br>0,2               |  |  |                   |  |  |  |  |  |  |
|  | Утого                       |                                 | 34                   | 11240         |              |                 |           |  |                        |                  | 0,3                      |                  |                    |               |             |   |    |                |   | 0,3                      |  |  |                   |  |  |  |  |  |  |
|  | Всего профилей              |                                 | 35                   |               |              |                 |           |  |                        | 0,4              | 1,3                      |                  |                    | 0,1           |             |   |    |                |   | 1,8                      |  |  |                   |  |  |  |  |  |  |
| Швеллеры стальные знутые равнополочные ГОСТ 8278-83                  | ВСт3сп2<br>ГОСТ 380-71      | Гн Г 80x50x4                    | 36                   |               |              |                 |           |  |                        | 0,3              |                          |                  |                    |               |             |   |    |                |   | 0,3                      |  |  |                   |  |  |  |  |  |  |
| Профили стальные знутые с трапецеидными зорфами и рифами У 67-452-82 | Ст. 3кп<br>ГОСТ 380-71      | H 80А-574-1,0                   | 37                   |               |              |                 |           |  |                        |                  |                          |                  |                    |               |             |   |    |                |   | 3,9                      |  |  |                   |  |  |  |  |  |  |
| Листы стальные с ромбическим и чеучичным рифлением ГОСТ 8568-77      | ВСт3кп2<br>ГОСТ 380-71      | - риф. S5                       | 38                   | 11240         |              |                 |           |  |                        |                  | 2,1                      |                  |                    |               |             |   |    |                |   | 2,1                      |  |  |                   |  |  |  |  |  |  |

Лист № 2

|   |  |                          |  |
|---|--|--------------------------|--|
| 409-14-77.92  |  | - КМ                     |  |
| Здание парковой машин и окраски строительных машин            |  |                          |  |
| вариант - железобетонный каркас.                              |  |                          |  |
| Производительные помещения.                                   |  | Строитель                |  |
|   |  | Лист                     |  |
|   |  | Р 3                      |  |
| Механическая слесарно-фасонная металлосварочная (продолжение) |  | ОДЕССКИЙ СТРОИПРОЕКТ     |  |
| 25282-02 56   |  | количество произведенных |  |
|   |  | формат А2                |  |

Приказ  
Лист №

Ул. Т. К.  
Зав. зр.  
Ил. спец.  
Ил. спец.  
Нач. отд.  
Н. Ковт.  
2017

Куличенко  
Калицкая  
Ликоль  
Высоцкий  
Данченко  
Ванченко

2017



Листом 2

| 1<br>Вид профиля и ГОСТ             | 2<br>Марка металла | 3<br>Обозначение и размер профиля, мм | 4<br>N<br>П/П | 5<br>Код           |                  |                      |                  |                   | 6<br>Масса металла по элементам конструкции, т |                        |                             |              |                |                      |                           |    |     |    | 7<br>Общая масса, т | 8<br>Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем), т |  |  |  | 9<br>Заполняется ВУ |  |  |
|-------------------------------------|--------------------|---------------------------------------|---------------|--------------------|------------------|----------------------|------------------|-------------------|--|------------------------|-----------------------------|--------------|----------------|----------------------|---------------------------|----|-----|----|---------------------|--|--|--|--|---------------------|--|--|
|                                     |                    |                                       |               | 5<br>Марки металла | 6<br>Вид профиля | 7<br>Размера профиля | 8<br>Кол-во, шт. | 9<br>Диаметр, мм. | 10<br>Подвесные крюковые梁                      | 11<br>Рабочие площадки | 12<br>Балки технологические | 13<br>Стойки | 14<br>Площадки | 15<br>Настенные док. | Код элементов конструкции |    |     |    |                     |  |  |  |  |                     |  |  |
|                                     |                    |                                       |               |                    |                  |                      |                  |                   |  |                        |                             |              |                |                      | I                         | II | III | IV |                     |  |  |  |  |                     |  |  |
| Итого масса металла                 |                    |                                       | 39            |                    |                  |                      |                  |                   | 3,5  | 14,0                   | 4,9                         | 0,9          | 3,9            |                      |                           |    |     |    | 29,2                |  |  |  |  |                     |  |  |
| Типовые листы, площадки, ограждения | лист N             |                                       | 40            |                    |                  |                      |                  |                   |  |                        |                             |              |                |                      |                           |    |     |    |                     | 0,9  |  |  |  |                     |  |  |
| Всего масса металла                 |                    |                                       | 41            |                    |                  |                      |                  |                   | 3,5  | 14,0                   | 4,9                         | 0,9          | 3,9            |                      |                           |    |     |    | 29,1                |  |  |  |  |                     |  |  |
| В том числе по маркам               | ВСтЗ Г105          |                                       | 42            |                    |                  |                      |                  |                   | 2,8  |                        |                             |              |                |                      |                           |    |     |    | 2,8                 |  |  |  |  |                     |  |  |
|                                     | ВСтЗ С15-1         |                                       | 43            |                    |                  |                      |                  |                   |  | 4,7                    | 4,1                         |              |                |                      |                           |    |     |    | 5,8                 |  |  |  |  |                     |  |  |
|                                     | СтЗ СП2            |                                       | 44            |                    |                  |                      |                  |                   | 0,3  |                        |                             |              |                |                      |                           |    |     |    | 0,3                 |  |  |  |  |                     |  |  |
|                                     | ВСтЗ 106           |                                       | 45            |                    |                  |                      |                  |                   |  |                        | 4,0                         |              |                |                      |                           |    |     |    | 4,0                 |  |  |  |  |                     |  |  |
|                                     | ВСтЗ 106-1         |                                       | 46            |                    |                  |                      |                  |                   | 0,4  | 6,5                    | 2,6                         | 0,9          |                |                      |                           |    |     |    | 10,4                |  |  |  |  |                     |  |  |
|                                     | СтЗ КП             |                                       | 47            |                    |                  |                      |                  |                   |  |                        |                             |              |                | 3,9                  |                           |    |     |    | 3,9                 |  |  |  |  |                     |  |  |
|                                     | ВСтЗ КП2           |                                       | 48            |                    |                  |                      |                  |                   |  | 2,8                    | 0,2                         |              |                |                      |                           |    |     |    | 3,9                 |  |  |  |  |                     |  |  |

Увед. №, дата и дата вводимая

|              |                     |                   |  |                   |
|--------------|---------------------|-------------------|--|-------------------|
| Исполнитель: | Ильиченко Куриченко |                   | 409-14-77.92   | -КМ               |
| Увед. №:     | 25282-02            | 57                | Здание наружной мойки и покраски строительных машин. Вариант-элеваторный каркас. |                   |
| Исполнитель: | Зав. з/д Кошечка    | Гл. спец. Яковлев | Производственные помещения.  | Стадия/Лист/Всего |
| Исполнитель: | Нач. отд. Данилюк   | Исполн. Биличенко | Техническая спецификация металла (окончание)                                     | р 4               |
| Исполнитель: | ЗУП Булавин         |                   | ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ   | формат А2         |

Л.А.Бонч.

| Наименование конструкции по номенклатуре прейскуранта 101-09  | Позиция по прейскуранту 101-09   | №/п | Код конструкции | Масса конструкций                         |       |          |                   |          |                |       |       |       |       |       |       | всего | всего с учетом 190 на массу металлов | Количество | Средняя масса конструкций |       |
|---|--|-----|-----------------|---|-------|----------|-------------------|----------|----------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--------------------------------------|------------|---------------------------|-------|
|   |  |     |                 | По видам профилей                         |       |          |                   |          |                |       |       |       |       |       |       |       |                                      |            |                           |       |
|   |  |     |                 | всего стому повышенной и высшей прочности | бачки | швеллеры | швеллеры шкворные | двутавры | круглосор-тнач | Станб | Станб | Станб | Станб | Станб | Станб |       |                                      |            |                           | Станб |
| Типовые конструкции   |  |     |                 |   |       |          |                   |          |                |       |       |       |       |       |       |       |                                      |            |                           |       |
| Лестницы, площадки, ограждения  |  | 1   |                 |   |       |          |                   |          |                |       |       |       |       | 0,9   |       |       | 0,9                                  | 0,9        | 1,450,3-6<br>вм. 0-1      |       |
| Нетиповые конструкции   |  |     |                 |   |       |          |                   |          |                |       |       |       |       |       |       |       |                                      |            |                           |       |
| Подвесные крановые пути   |  | 2   |                 |   |       | 2,9      |                   |          |                |       |       | 0,4   |       | 0,3   |       |       | 3,6                                  | 3,6        |                           |       |
| Рабочие площадки  |  | 3   |                 |   |       | 1,95     |                   | 0,4      |                |       |       | 1,3   |       |       |       |       | 5,0                                  | 5,1        |                           |       |
| Балки технологические   |  | 4   |                 |   |       | 4,8      |                   | 0,2      |                |       |       |       |       |       |       |       | 0,9                                  | 0,9        |                           |       |
| Стойки площадок   |  | 5   |                 |   |       |          | 0,8               |          |                |       |       | 0,1   |       |       |       |       | 4,0                                  | 4,0        |                           |       |
| Настил площадок   |  | 6   |                 |   |       |          |                   |          |                |       |       |       |       |       |       |       |                                      |            |                           |       |
| Итого с учетом 3% на уточнение массы в чертежах КМД   |  | 7   |                 |   |       | 18,2     | 0,8               | 0,6      |                |       |       | 1,8   |       | 1,2   |       | 6,2   | 28,8                                 | 29,0       |                           |       |
| Итого с учетом на отходы 3,7%   |  | 8   |                 |   |       | 18,9     | 0,8               | 0,6      |                |       |       | 1,9   |       | 1,2   |       | 6,4   | 29,8                                 |            |                           |       |
| Приведенная к обычным профилям масса металла с учетом 3% на уточнение массы в чертежах КМД и 3,7% на отходы   |  | 9   |                 |   |       | 18,9     | 0,8               | 0,6      |                |       |       | 1,9   |       | 1,4   |       | 6,4   | 30,0                                 |            |                           |       |
| Разница приведенной и натуральной массы   |  | 10  |                 |   |       |          |                   |          |                |       |       |       |       |       |       |       |                                      | 0,2        |                           |       |
| Распределение массы металла по видам профилей с учетом 3% и 3,7%  |  | 11  | МТЛ             |   |       |          |                   |          |                |       |       |       |       |       |       |       | 15,2                                 |            |                           |       |
|   |  | 12  | 225-245         |   |       |          |                   |          |                |       |       |       |       |       |       |       |                                      | 6,2        |                           |       |
|   |  | 13  | 185-235         |   |       |          |                   |          |                |       |       |       |       |       |       |       |                                      | 8,4        |                           |       |
| Приведенная к стому углеродистой обыкновенного качества по ГОСТ 380-77 масса металла с учетом 3% на уточнение массы в чертежах КМД и 3,7% на отходы |  | 14  |                 |   |       |          |                   |          |                |       |       |       |       |       |       |       |                                      | 30,0       |                           |       |
|   | всего приведенная масса металла с учетом 3% на уточнение массы в чертежах КМД и 3,7% на отходы | 15  |                 |   |       |          |                   |          |                |       |       |       |       |       |       |       |                                      | 30,2       |                           |       |

В графиках 5...17 (строки 1... 6) масса определена на технической спецификации с учетом уточнения массы конструкций в чертежах КМД в размере 3% от массы профилей. В графе 18 дополнительно учтена масса наплавленного металла в размере 1% от массы профилей. Масса наплавленного металла в графе 18 не учтена для конструкций, не имеющих сварных швов.

Лист № 1 из 1-го листа

409-14-77.92 - КМ

Здание карьерной машины вариант-железобетонный каркас.

Производственные помещения.

Ведомость металлоконструкций по видам профилей.

Листы: 1, 5

ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ

25282-02 58

Привезан:

Инж. Т.К. Курченко  
Инж. Г.В. Лавренко  
Инж. Г.В. Лавренко  
Инж. Г.В. Лавренко  
Инж. Г.В. Лавренко

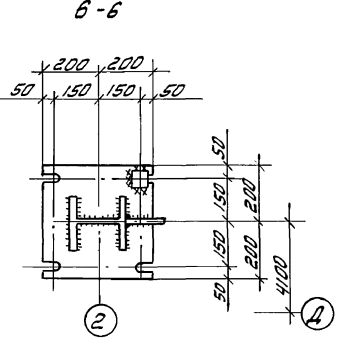
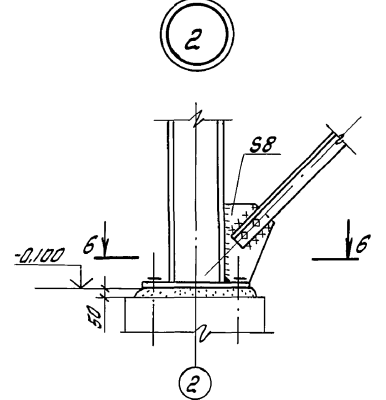
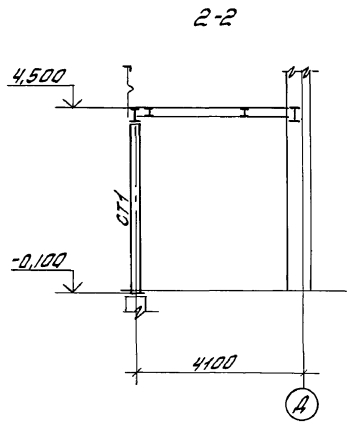
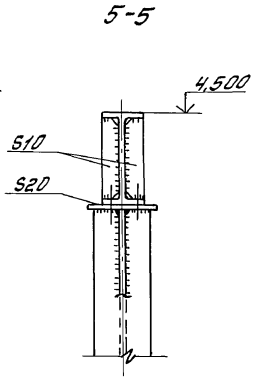
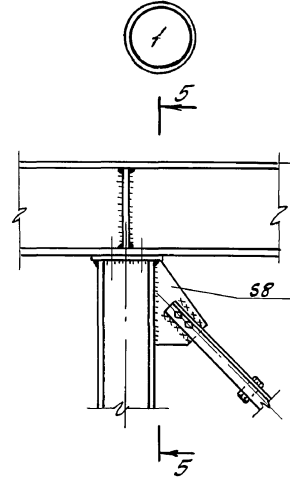
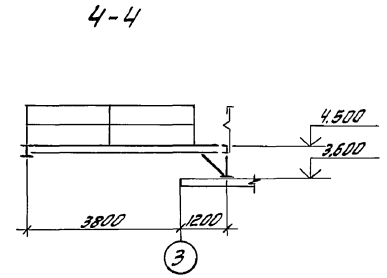
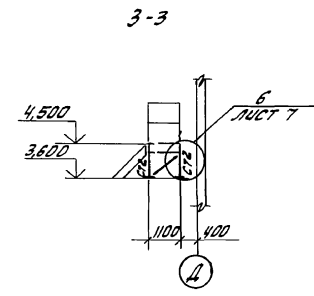
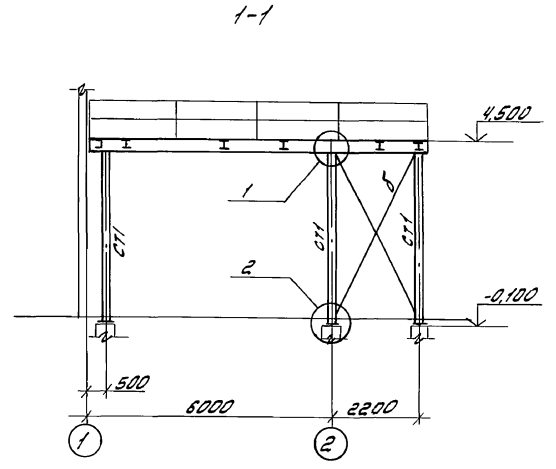
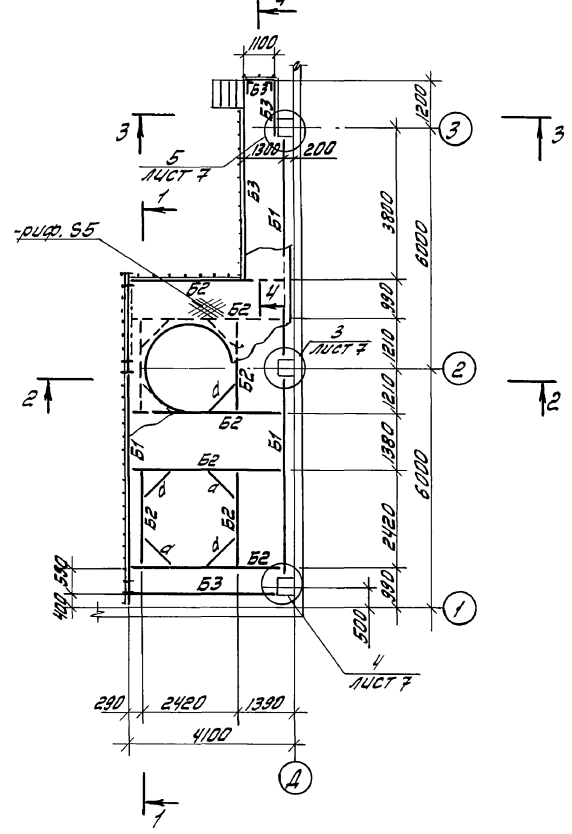
Инж. Г.В. Лавренко  
Инж. Г.В. Лавренко  
Инж. Г.В. Лавренко

Инж. Г.В. Лавренко  
Инж. Г.В. Лавренко  
Инж. Г.В. Лавренко

Инж. Г.В. Лавренко  
Инж. Г.В. Лавренко  
Инж. Г.В. Лавренко

Схема расположения элементов площадки на отг. 4,500

Листом 2



ведомость элементов

| Марка | Сечение |             | Опорные усилия     |                   |                   |                | Группа бетона | Марка металла | Примечание |
|-------|---------|-------------|--------------------|-------------------|-------------------|----------------|---------------|---------------|------------|
|       | Эскиз   | Поз. Состав | М <sub>к</sub> кНМ | N <sub>к</sub> кН | V <sub>к</sub> кН | В <sub>к</sub> |               |               |            |
| B1    | I       | I 25 51     | 165,8              | —                 | 6,4               |                |               |               |            |
| B2    | I       | I 23 51     | 68                 | —                 | 2,7               |                | ВСтЗпсб1      |               |            |
| B3    | C       | C 16 П      |                    |                   |                   |                |               |               |            |
| CT1   | I       | I 23 41     |                    |                   |                   |                | ВСтЗпсб6      |               |            |
| CT2   | L       | L 75 x 6    |                    |                   |                   |                | ВСтЗпсб1      |               |            |
| δ     | C       | C 16 П      |                    |                   |                   |                |               |               |            |
| δ     | L       | 2 L 63 x 5  |                    |                   |                   |                | ВСтЗпсб1      |               |            |
| δ     | L       | L 50 x 5    |                    |                   |                   |                |               |               |            |

И.В. № 10001. Проверка и дата. Взам. Инв. №

409-14-77.92 - КМ

Здание наружной мойки и окраски строительных машин. Вариант - железобетонный каркас

Производственные помещения

Стойла Лист Листов Р 6

ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ

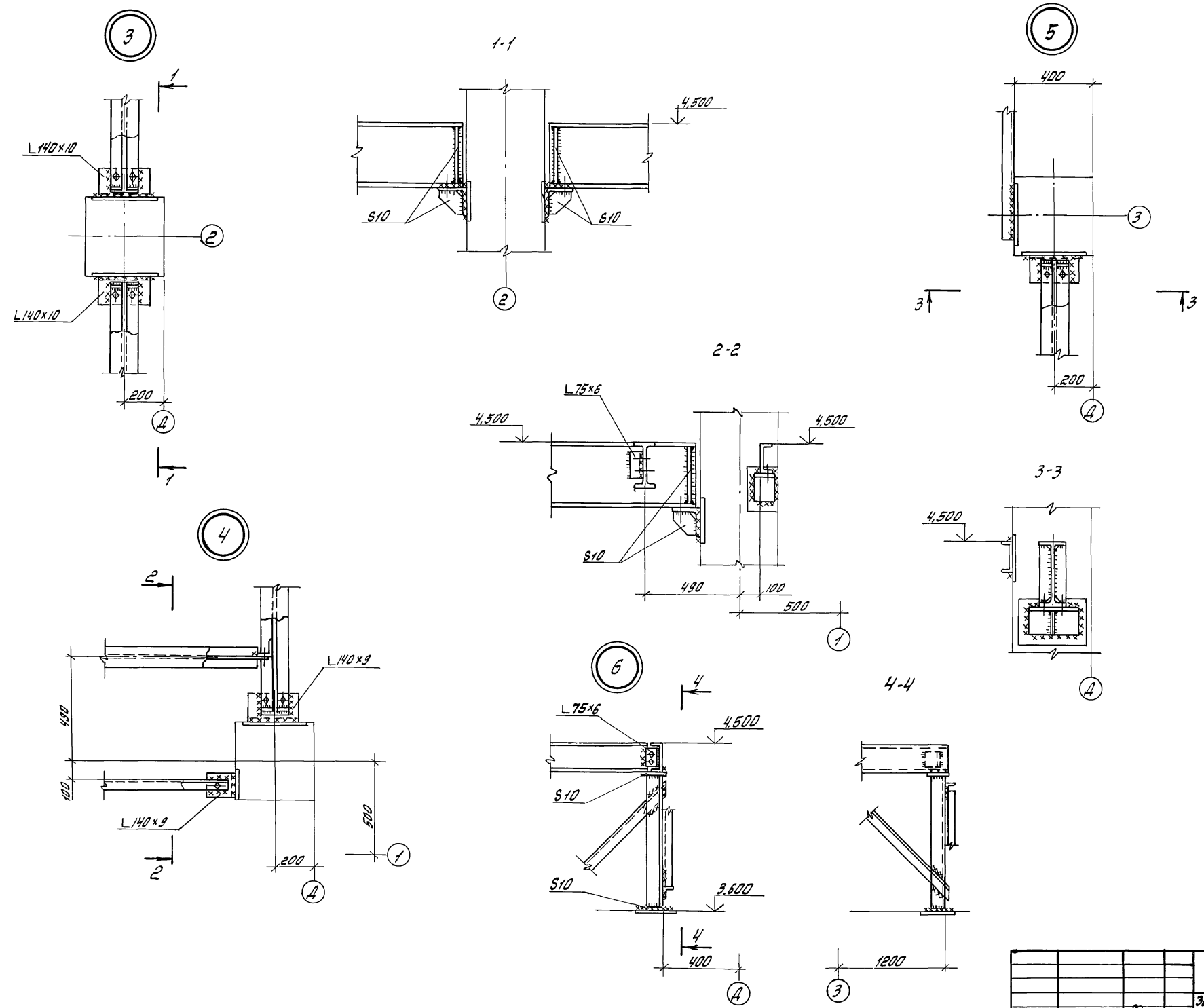
Инж. И.К. Кириченко  
 Зав. пр. Коминская  
 Гл. спец. Диколь  
 Гл. спец. Выгодский  
 Нач. отр. Явчицкий  
 И. контр. Шевченко  
 Инв. № ГИП Булавин

Привязан:

Схема расположения элементов площадки на отг. 4,500. Узлы 1:2

Прил. № 25282-02 59 Формат А2

Листом 2



Инв. № подл. Проект и детали в одном листе

|                      |  |  |  |                      |
|----------------------|--|--|--|----------------------|
|                      |  | 409-14-77.92   |  | -КМ                  |
| Инж. И. Кудриченко   |  | Эксп. надзорной печати и окраски строительных машин. вариант - железобетонный каркас |  |                      |
| Зав. зр. Каминская   |  | Производственные помещения   |  | Сталь. лист          |
| Гл. спец. Дикаль     |  | п. 7   |  | Листов               |
| Нач. отд. Данилюк    |  | Узлы 3..6  |  | ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ |
| Н. контр. Вдовиченко |  | 25282-02 60  |  | Формат А2            |
| Инв. №               |  | Прил. № 1  |  |                      |

Схемы расположения подвесных крановых путей

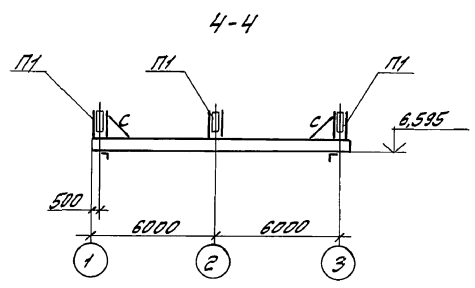
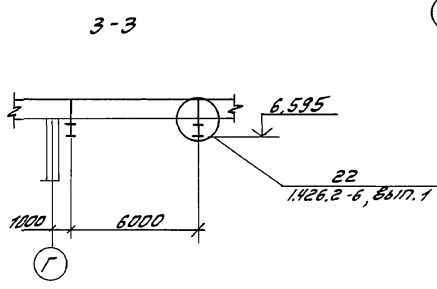
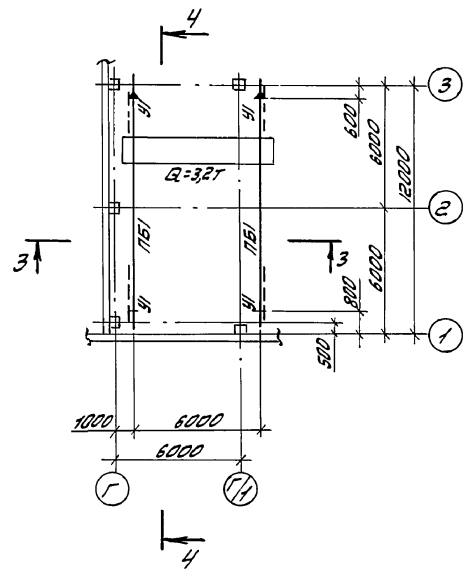
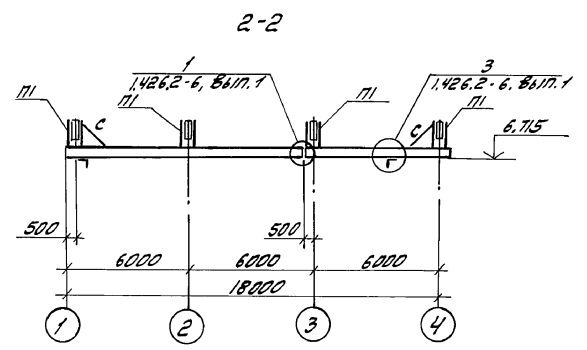
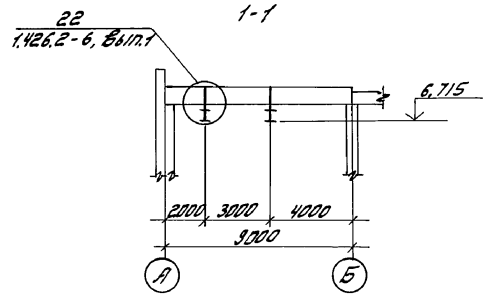
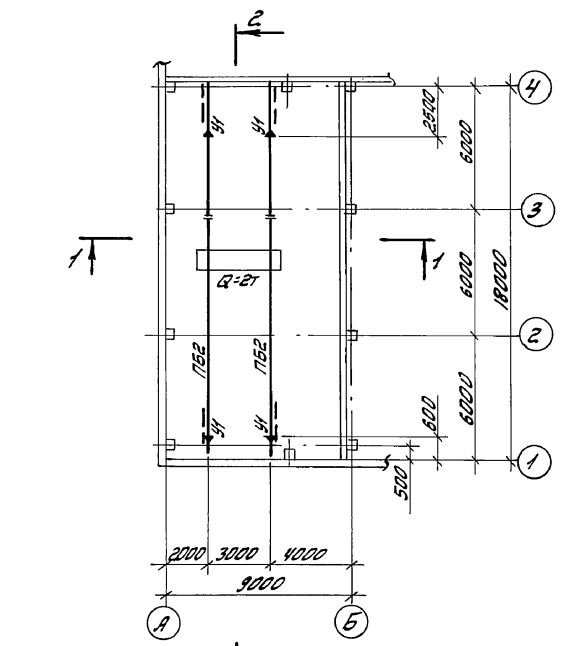
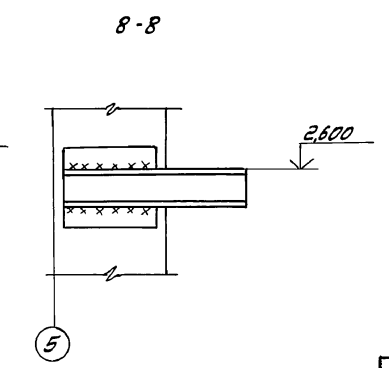
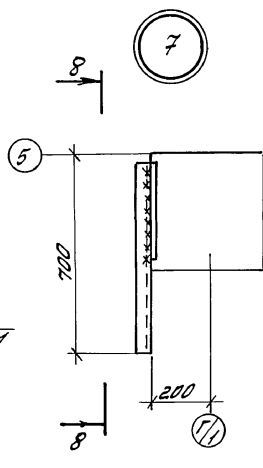
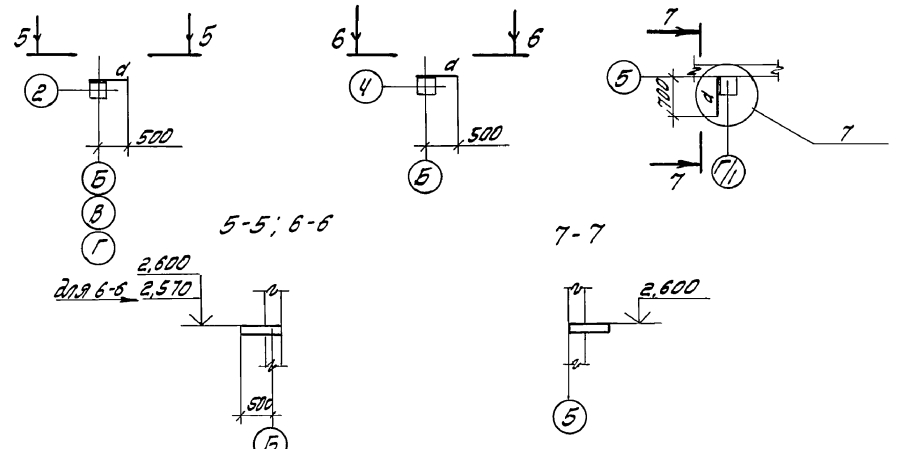


Схема расположения неподвижных опор



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

| Марка | Сечение |      |             | Опорные усилия |       |       | Марка металла | Примечание |
|-------|---------|------|-------------|----------------|-------|-------|---------------|------------|
|       | Эскиз   | Поз. | Состав      | M, кНм         | N, кН | Q, кН |               |            |
| ПБ1   | I       |      | I 36M       |                |       | 60,0  |               |            |
| ПБ2   | I       |      | I 24M       |                |       | 39,0  |               | ВС13Пс5    |
| П1    | I 236   |      | 2П [80x50]H | 1,5            | 60,0  |       |               | ВС13Пс2    |
| С     | L       |      | L 63x5      | по глубокости  |       |       |               | ВС13КПс    |
| У1    | L       |      | L 100x7     |                |       |       |               | ВС13Пс1    |
| d     | C       |      | C 14П       |                |       |       |               | ВС13КПс    |

|   |  |                   |
|---|--|-------------------|
| 409-14-77.92  |  | -К М              |
| Здание наружной мойки и окраски строительных машин. Вариант - железобетонный каркас |  |                   |
| Производственные помещения  |  | Сталь Лист Листов |
| Р 8   |  |                   |
| ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ  |  |                   |

Прив. ЯЗОН:

|                       |                    |                    |
|-----------------------|--------------------|--------------------|
| Инж. И. К. Курченко   | Инж. А. В. Данилов | Инж. В. П. Булавин |
| Зав. гр. Каминская    | Инж. А. В. Данилов | Инж. В. П. Булавин |
| Гл. спец. Дичиль      | Инж. А. В. Данилов | Инж. В. П. Булавин |
| Гл. спец. Высокский   | Инж. А. В. Данилов | Инж. В. П. Булавин |
| Инж. ст. Данилов      | Инж. А. В. Данилов | Инж. В. П. Булавин |
| Инж. контр. Иваницкий | Инж. А. В. Данилов | Инж. В. П. Булавин |

ГВП Булавин

Листом 2

ВЗНМ ДИЗАЙН ПР. 2011

Схемы расположения балок площадок на отм. 3,460

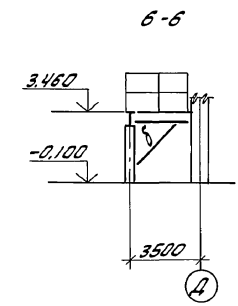
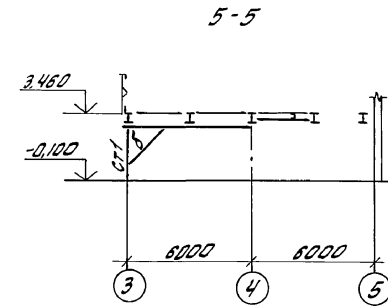
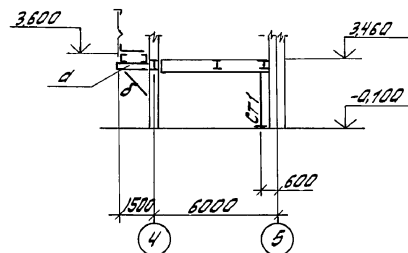
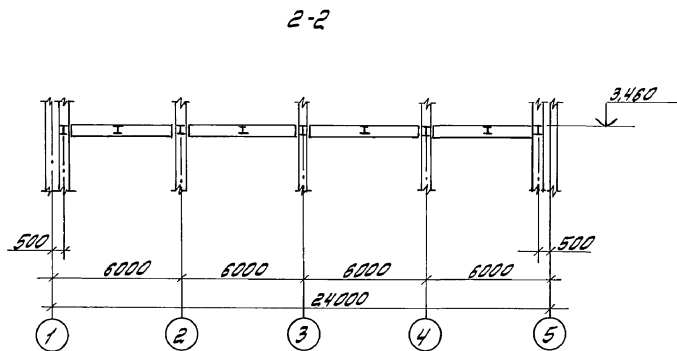
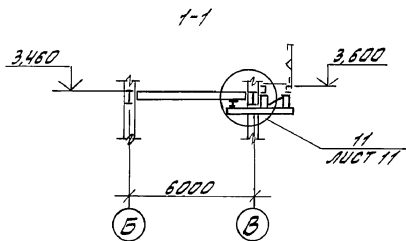
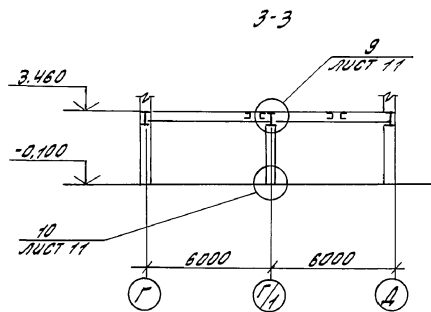
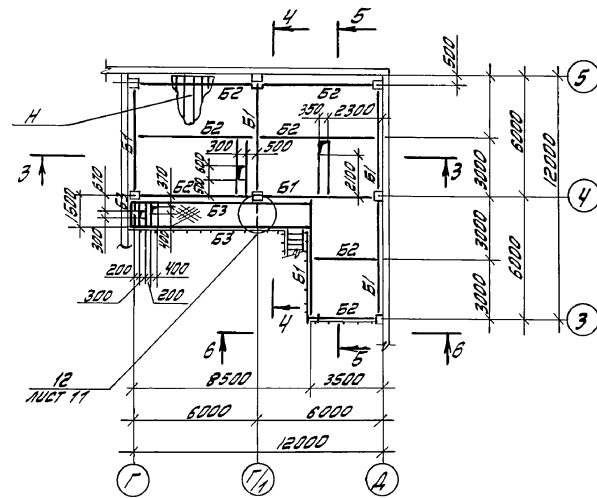
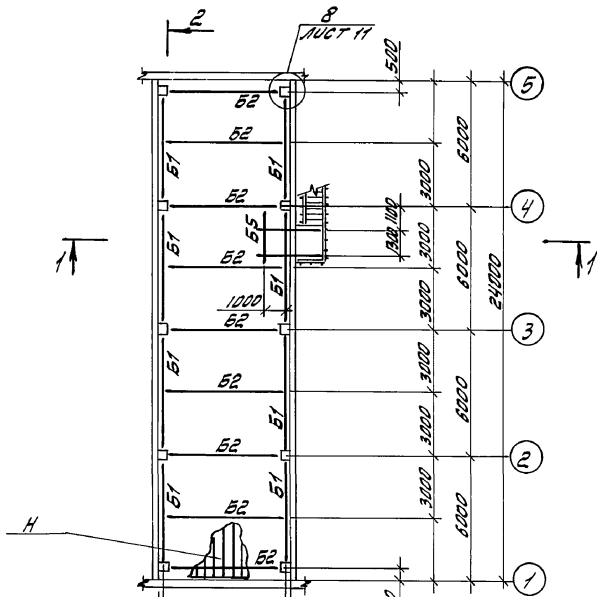


Таблица элементов

| Марка | Сечение |               | Опорные усилия |       |       | Гранич. констр. | Марка метал-ла | Примеча-ние |
|-------|---------|---------------|----------------|-------|-------|-----------------|----------------|-------------|
|       | Эскиз.  | Поз. Состав.  | M, кНМ         | N, кН | Q, кН |                 |                |             |
| B1    | I       | I 45 B1       |                |       |       |                 | ВСтЗспб-1      |             |
| B2    | I       | I 30 B1       |                |       |       |                 | ВСтЗспб-1      |             |
| B3    | C       | C 16 П        |                |       |       |                 | ВСтЗспб-1      |             |
| B4    | C       | C 14          |                |       |       |                 | ВСтЗспб-1      |             |
| CT1   | I       | I 23 Ш1       |                |       |       |                 | ВСтЗспб-1      |             |
| α     | C       | C 16 П        |                |       |       |                 | ВСтЗспб-1      |             |
| H     | ~       | H 200-514-1.0 |                |       |       |                 | СтЗкп          |             |
| δ     | L       | L 75 x 6      |                |       |       |                 | ВСтЗспб-1      |             |
| B5    | I       | I 14 П        |                |       |       |                 | ВСтЗкп2        |             |

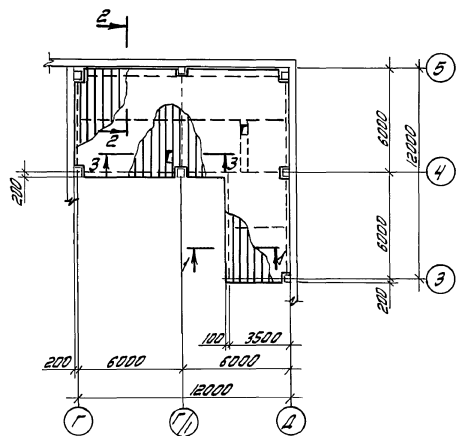
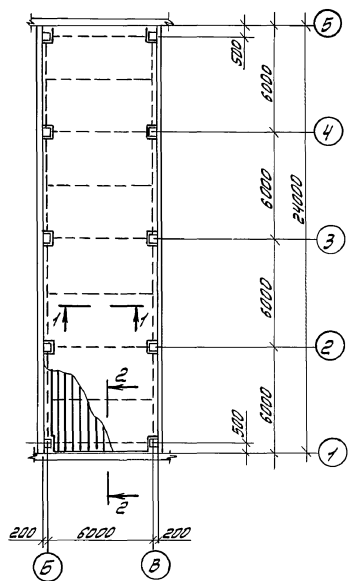
Все незамаркированные балки марки B4

|                     |  |  |  |       |
|---------------------|--|--|--|-------|
|                     |  |  | 409-14-77.92   | -К.П. |
| Инж. И. Кирюченко   |  |  | Эксп. нарядной марки и окраски строительных машин. Вариант - железобетонный каркас |       |
| Зав. гр. Каминская  |  |  | Производственные помещения   |       |
| Гл. спец. Дикаль    |  |  | Р  | 9     |
| Гл. спец. Высокый   |  |  | СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК ПЛОЩАДОК НА ОТМ. 3,460.                                   |       |
| Нач. от. Данилюк    |  |  | ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ   |       |
| И.контр. Ивониченко |  |  | Формат А2  |       |
| Инж. № ГИП Булавин  |  |  | 25282-02   | 62    |

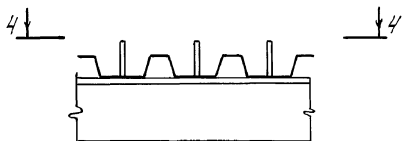
А.И.С.О.М. 2

Инж. № 1080. Проект. и констр. В.В.М.И.В.И.В.

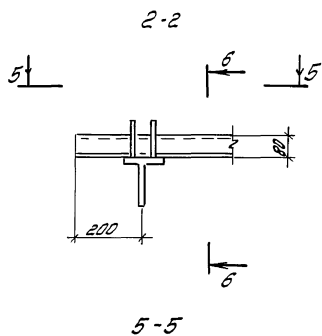
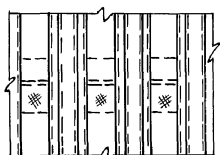
Схемы расположения листов профнастила



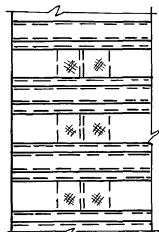
1. Профилированный настил уложить узкими полками вверх.
2. Для обеспечения совместной работы профнастила с бетоном листы профнастила в местах пересечения с крайними балками закрепить стержнями А-III-16 Ø=110мм по две шт. в каждой галфе, на пересечении с промежуточными балками по одной шт. каждой галфе и в местах опирания на обрамляющие отверстия балки по одной шт. в каждой галфе. Сварку стержней производить штабр через профнастил.
3. Соединение элементов профнастила между собой выполняется комбинированными заклепками ЗК-10 по т.ч. 48-014-126-87, шагом 300 мм.
4. Материал элементов профнастила - сталь рыхлая оцинкованная по ГОСТ 14918-80, марки СтЗп1 по ГОСТ 380-71.
5. Отверстия в элементах профнастила выполнять после бетонирования.
6. Профнастил в местах колонн вырезать по месту.



4-4



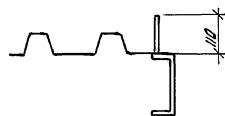
5-5



6-6



3-3



Инж. В. Г. Давидович

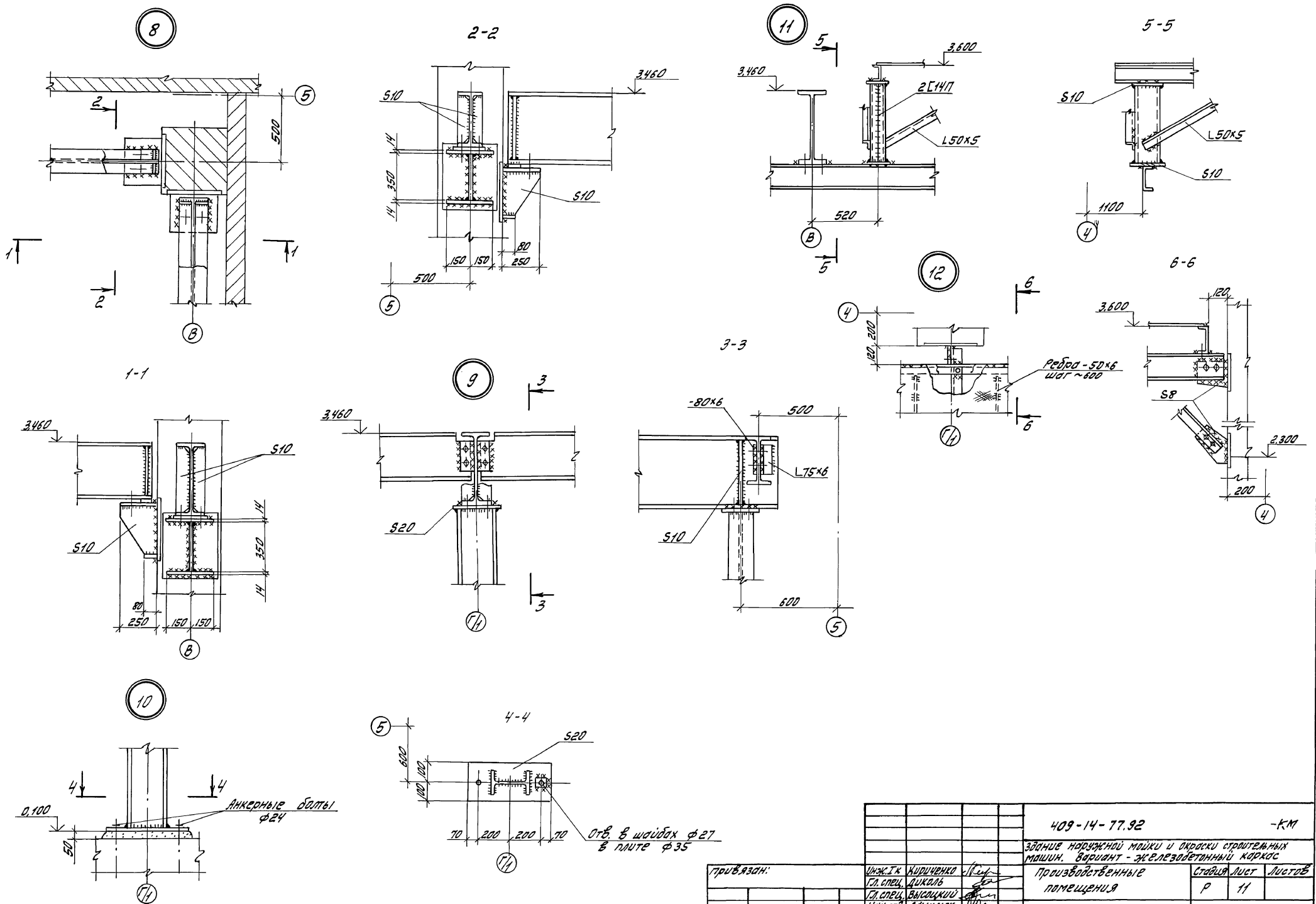
|   |  |                      |      |
|---|--|----------------------|------|
| 409-14-77.92  |  | -КМ                  |      |
| Здание наружной мойки и окраски строительных машин. Вариант-железобетонный каркас |  |                      |      |
| Производственные помещения  |  | Стальная             | Лист |
| Помещения   |  | Р                    | 10   |
| Схемы расположения листов профнастила   |  | ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ |      |

Привязки:

Инж. Г. Кириченко  
Зав. гр. Коминская  
Гл. спец. Высокский  
Нач. отд. Даниленко  
Н. контр. Уваровиченко  
Г.И.П. Булавин

25282-02 63 Формат А2

А. И. КОЗЛОВ



УТВЕРЖДЕНО: \_\_\_\_\_  
 ПОДПИСЬ: \_\_\_\_\_  
 И. И. КОЗЛОВ

|            |  |   |                     |                  |                      |
|------------|--|---|---------------------|------------------|----------------------|
|            |  | 409-14-77.92  |                     | -КМ              |                      |
|            |  | Задание на изготовление и окраску строительных машин. Вариант - железобетонный каркас |                     |                  |                      |
| Прив.разн: |  | И.И. КОЗЛОВ   | И.И. КОЗЛОВ         | Производственные | Стадия               |
|            |  | Г.А. СПЕЦ. ДИКОЛЬ   | Г.А. СПЕЦ. ВАСИЛЬКИ | помещения        | Лист                 |
|            |  | Нач. отд. ДИКОЛЬ  | Н. КОЗЛОВ           |                  | Р 11                 |
|            |  | Н. КОЗЛОВ   | И.И. КОЗЛОВ         |                  | Листов               |
| Лист №     |  | Г.И.Т. БИЛАН  | И.И. КОЗЛОВ         | 43/161 8...12    | ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ |
|            |  | Приложение  |                     | 25282-02 64      | Формат А2            |



Схема расположения балок на отм. -0.160

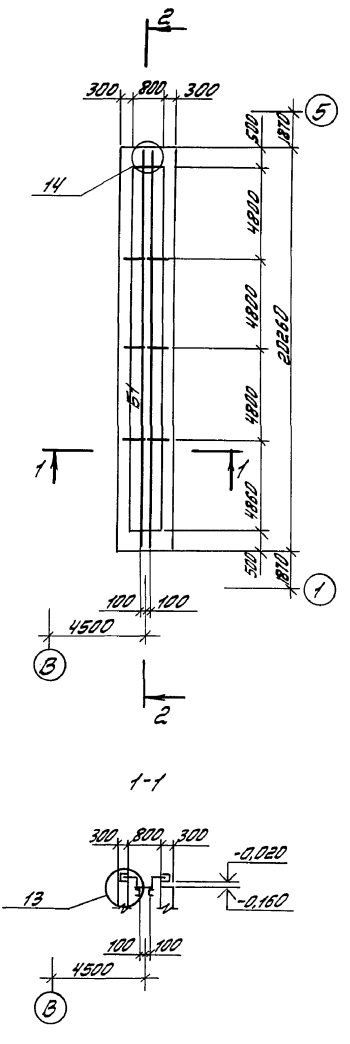
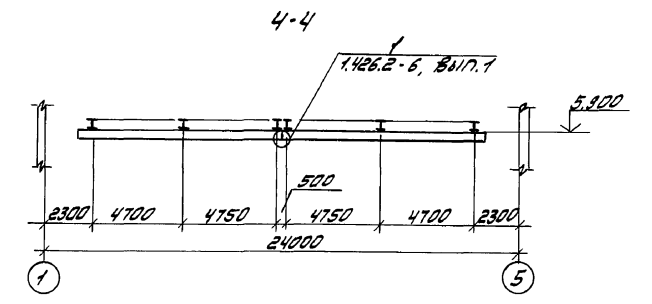
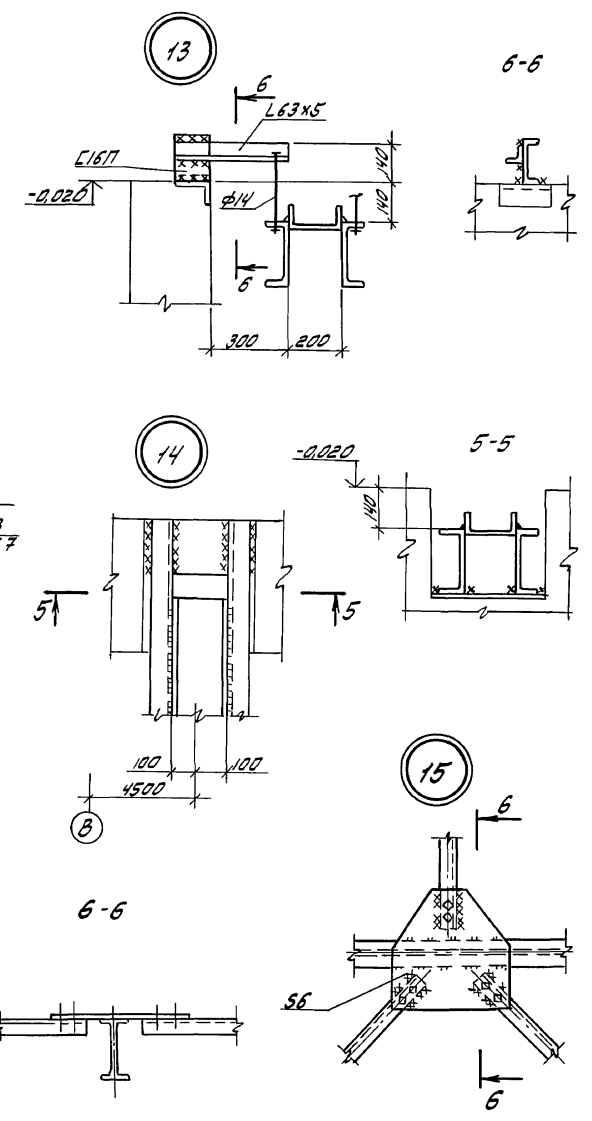
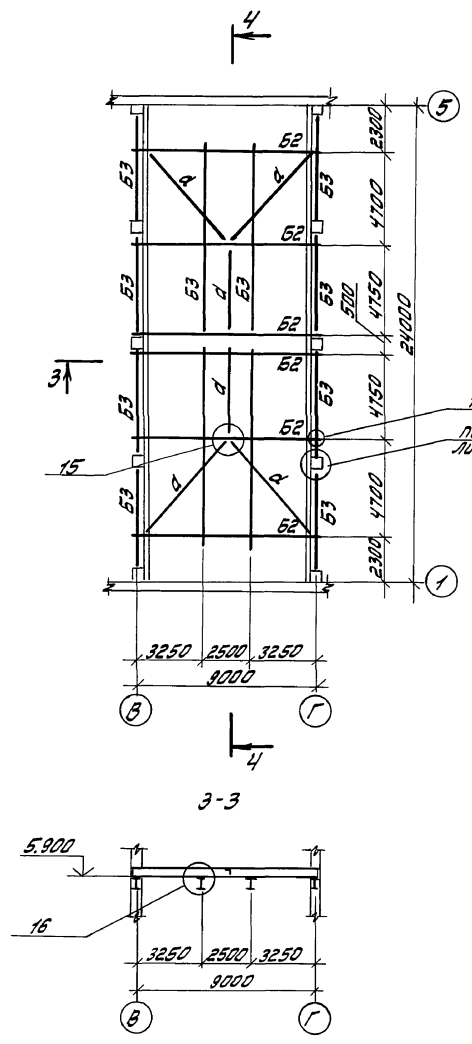
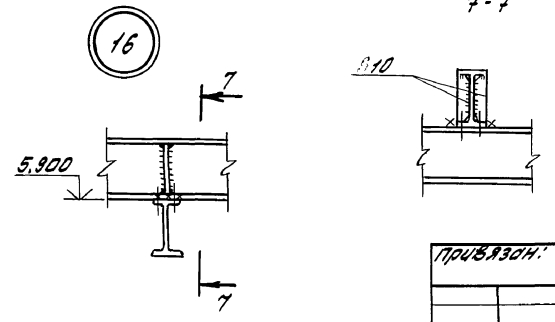
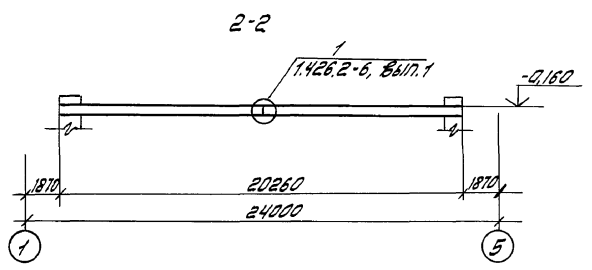


Схема расположения балок на отм. 5.900



ведомость элементов

| Марка | Сечение |             | Опорные узлы |       |       | Примечание | Марка металла       | Примечание |
|-------|---------|-------------|--------------|-------|-------|------------|---------------------|------------|
|       | Эскиз   | Поз. Состав | М, кНМ       | М, кН | В, кН |            |                     |            |
| Б1    |         | □24<br>□20  |              |       |       |            | ВСт3пс6<br>ВСт3пс6п |            |
| Б2    | I       | I20         |              |       |       |            | ВСт3пс5п            |            |
| Б3    | I       | I23.5п      |              |       |       |            | ВСт3пс5п            |            |
| а     | L       | L63x5       |              |       |       |            | ВСт3пс2             |            |



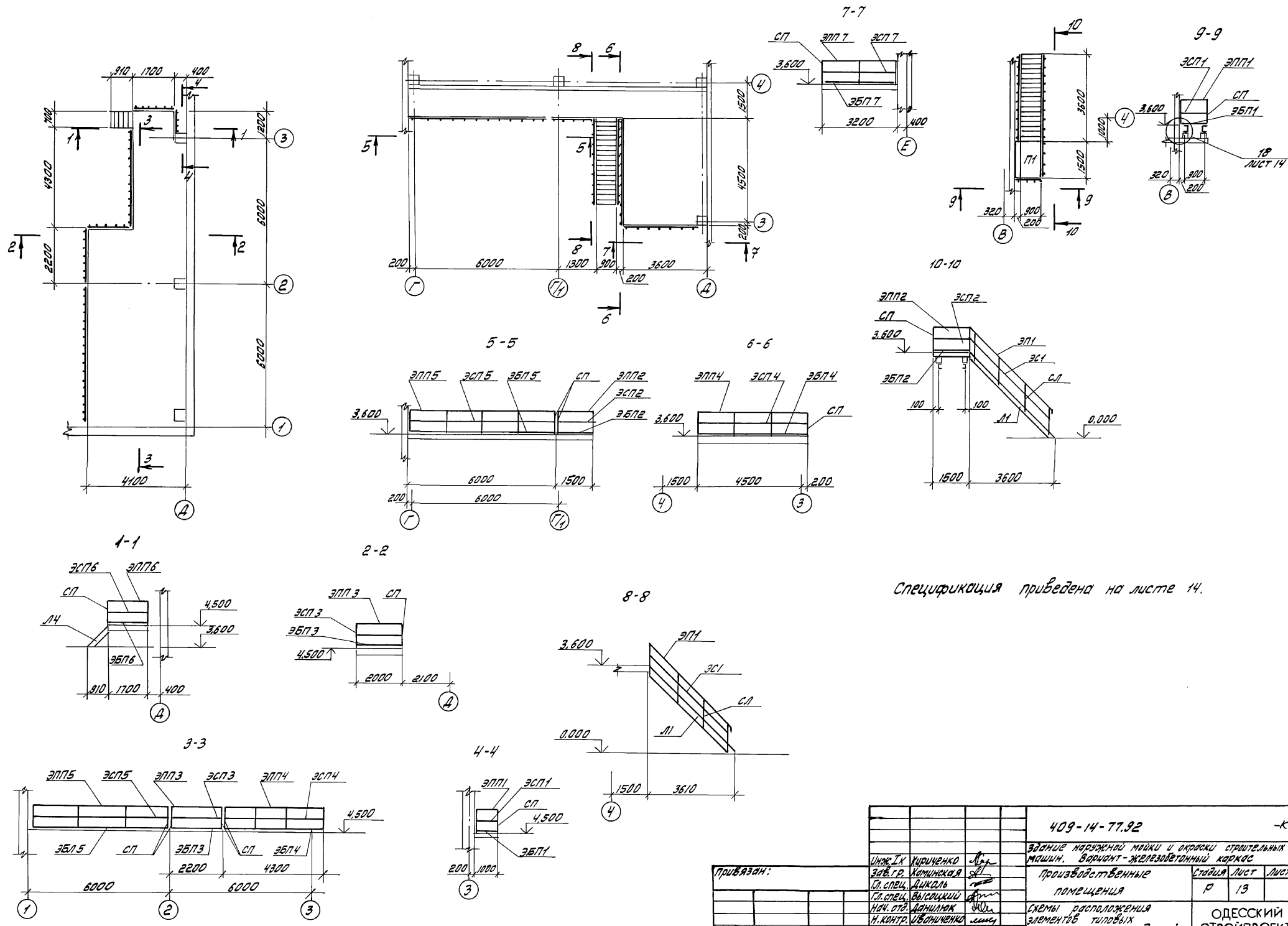
|                            |             |   |             |
|----------------------------|-------------|---|-------------|
|                            |             | 409-14-77.92  | -КМ         |
| Исполнитель: И.К. Курченко |             | Здание наружной мойки и окраски строительных машин. Вариант - железобетонный каркас |             |
| Зав. тр. Коминская         |             | Производственные помещения  |             |
| Гл. спец. Диколь           |             | Сталь   | Лист        |
| Гл. спец. Высокский        |             | Р   | 12          |
| Нач. отг. Даниленко        |             | Схемы расположения балок на отм. -0.160 и 5.900.                                    |             |
| И.контр. Уварченко         |             | Узлы 13...17  |             |
| И.В. №                     | ГИП Булавин | Прил. №   | 25282-02 65 |

Альбом 2

И.В. КОТОВ

Формат А2

Формат А2



Спецификация приведена на листе 14.

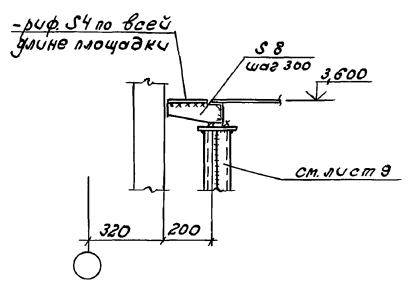
ИЗЪЯТ ПОД ПЛАН И ВЕРХИ

|                      |  |                      |    |             |
|----------------------|--|----------------------|----|-------------|
|                      |  | 409-14-77.92         |    | -КМ         |
| Исполн. Курченко     |  | Производственные     |    | Столбы      |
| Зав. Г.В. Коминская  |  | помещения            |    | Лист        |
| Гл. спец. Дикарь     |  |                      |    | Листов      |
| Гл. спец. Васильский |  |                      |    | Р 13        |
| Нач. отв. Данилюк    |  | Схемы расположения   |    |             |
| Н.Контр. Уваровичка  |  | элементов типовых    |    | ОДЕССКИЙ    |
| ГЛП Булавин          |  | лестниц и ограждений |    | СТРОЙПРОЕКТ |
| Прил. 14.9           |  | 25282-02             | 86 | Формат А2   |

Спецификация к схеме расположения элементов типовых лестниц и ограждений (начало)

(окончание)

18



| Марка | Обозначение           | Наименование     | Кол. | Масса ед., кг. | Примеч. |
|-------|-----------------------|------------------|------|----------------|---------|
|       |                       | Струны площадок  |      |                |         |
| ЭСП1  |                       | ЭСПХ-9           | 2    | 1,4            |         |
| ЭСП2  |                       | ЭСПХ-15          | 2    | 2,3            |         |
| ЭСП3  |                       | ЭСПХ-24а         | 2    | 3,3            | см. тт  |
| ЭСП4  |                       | ЭСПХ-48а         | 2    | 6,7            |         |
| ЭСП5  |                       | ЭСПХ-60          | 2    | 9,3            |         |
| ЭСП6  |                       | ЭСПХ-18а         | 1    | 2,6            | см. тт  |
| ЭСП7  |                       | ЭСПХ-36а         | 1    | 5,0            |         |
|       | 1.450.3-6<br>вып. 0-1 | Бордюры площадок |      |                |         |
| ЭБП1  |                       | ЭБПХ-9           | 2    | 2,9            |         |
| ЭБП2  |                       | ЭБПХ-15          | 2    | 4,2            |         |
| ЭБП3  |                       | ЭБПХ-24а         | 2    | 5,9            | см. тт  |
| ЭБП4  |                       | ЭБПХ-48а         | 2    | 12,2           |         |
| ЭБП5  |                       | ЭБПХ-60          | 2    | 16,97          |         |
| ЭБП6  |                       | ЭБПХ-18а         | 1    | 4,7            | см. тт  |
| ЭБП7  |                       | ЭБПХ-36а         | 1    | 9,1            |         |
|       |                       | Стойки площадок  |      |                |         |
| СП    |                       | СПХ              | 33   | 2,7            |         |

Элементы с индексом "а" отличаются от соответствующих элементов без индекса по серии 1.450.3-6, вып. 0-1 длиной, которую принята по чертежу.

| Марка | Обозначение           | Наименование     | Кол. | Масса ед., кг. | Примеч. |
|-------|-----------------------|------------------|------|----------------|---------|
|       |                       | Лестничные марши |      |                |         |
| Л1    |                       | ЛХФ 45-36.9      | 2    | 15,95          |         |
| Л2    |                       | ЛХФ 45-18.7а     | 1    | 34,7           | см. тт  |
|       |                       | Площадки         |      |                |         |
| П1    |                       | ПХФ 15.9         | 1    | 45,2           |         |
|       |                       | Поручни лестниц  |      |                |         |
| ЭП1   |                       | ЭПХ 45-36        | 4    | 9,3            |         |
|       | 1.450.3-6<br>вып. 0-1 | Струны лестниц   |      |                |         |
| ЭС1   |                       | ЭСЛХ 45-36       | 4    | 7,9            |         |
|       |                       | Стойки лестниц   |      |                |         |
| СХ    |                       | СЛХ 45           | 12   | 2,8            |         |
|       |                       | Поручни площадок |      |                |         |
| ЭПП1  |                       | ЭППХ-9           | 2    | 1,6            |         |
| ЭПП2  |                       | ЭППХ-15          | 2    | 2,7            |         |
| ЭПП3  |                       | ЭППХ-24а         | 2    | 3,9            | см. тт  |
| ЭПП4  |                       | ЭППХ-48а         | 2    | 7,9            |         |
| ЭПП5  |                       | ЭППХ-60          | 2    | 10,96          |         |
| ЭПП6  |                       | ЭППХ-18а         | 1    | 3,1            | см. тт  |
| ЭПП7  |                       | ЭППХ-36а         | 1    | 5,9            |         |

Исполнитель: [Name] Дата: [Date]

|  |                      |
|--|----------------------|
| 403-14-77.92   | -К 11                |
| Здание парковочной площадки и ограждения строительных машин, буровая-бетонная и каркаса. |                      |
| Производственные помещения   | Строй. Мет. Металл   |
| р  | 14                   |
| Уч. №  | ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ |
| Исполн. Курченко   | Инж.                 |
| Зав. гр. Камылова  | Инж.                 |
| М. спец. Лыков   | Инж.                 |
| М. спец. Виночкин  | Инж.                 |
| М. спец. Ланский   | Инж.                 |
| М. контр. Цыганков   | Инж.                 |
| Э. СП. Булавина  | Инж.                 |
| 25282-02   | (67)                 |
| Копированная привязка  | формат А2            |