
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



НАЦИОНАЛЬНЫЙ
СТАНДАРТ
РОССИЙСКОЙ
ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ Р
58726—
2019

ПОКРЫТИЯ ПОЛИМЕРНЫЕ И РЕЗИНОВЫЕ ПЛИТОЧНЫЕ

Технические условия

Издание официальное



Москва
Стандартинформ
2019

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Ассоциацией саморегулируемой организацией «Отраслевое объединение национальных производителей в сфере физической культуры и спорта «Промспорт» (СРО «Промспорт»)

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 444 «Спортивные и туристские изделия, оборудование, инвентарь, физкультурные и спортивные услуги»

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 6 декабря 2019 г. № 1347-ст

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Правила применения настоящего стандарта установлены в статье 26 Федерального закона от 29 июня 2015 г. № 162-ФЗ «О стандартизации в Российской Федерации». Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном (по состоянию на 1 января текущего года) информационном указателе «Национальные стандарты», а официальный текст изменений и поправок — в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ближайшем выпуске ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет (www.gost.ru)

© Стандартиформ, оформление, 2019

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

ПОКРЫТИЯ ПОЛИМЕРНЫЕ И РЕЗИНОВЫЕ ПЛИТОЧНЫЕ

Технические условия

Plastic and rubber tile coatings. Specifications

Дата введения — 2020—09—01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на эластичные покрытия плиточные из полимерных материалов и резины (далее — покрытия), предназначенные для устройства как финишных спортивных покрытий, так и используемых в качестве эластичной подложки для устройства многослойных бесшовных спортивных покрытий с верхним слоем из эластичных полимеров (полиуретана или акрила) — в многофункциональных или специализированных залах, футбольных и легкоатлетических стадионов и манежей, ледовых комплексов, фитнес-центров, залов гимнастики, единоборств и тяжелой атлетики, гольф-клубов, центров досуга, бассейнов и аквапарков, боулинг-центров, стрелковых тиров, конюшен и вольеров, открытых игровых площадок, а также для устройства эластичных покрытий зон движения с высокими точечными нагрузками (шипованная обувь легкоатлетов, коньки).

Покрытия изготавливают путем формования под высоким давлением плитки из полимерных материалов, резины, в том числе с использованием связующих материалов. Для окрашивания плитки допускается добавление пигментов в массу.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 166 (ИСО 3599-76) Штангенциркули. Технические условия

ГОСТ 427 Линейки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 7502 Рулетки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 11358 Толщиномеры и стенкоммеры индикаторные с ценой деления 0,01 и 0,1 мм. Технические условия

ГОСТ 20403 Резина. Метод определения твердости в международных единицах (от 30 до 100 IRHD)

ГОСТ Р 52169 Оборудование и покрытия детских игровых площадок. Безопасность конструкции и методы испытаний. Общие требования

ГОСТ Р 55529 Объекты спорта. Требования безопасности при проведении спортивных и физкультурных мероприятий. Методы испытаний

ГОСТ Р ИСО 5904 Оборудование гимнастическое. Маты для прыжков и поверхности для вольных упражнений. Метод определения сопротивления скольжению

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодному информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты» за текущий год. Если заменен ссылочный стандарт, на который дана недатированная ссылка, то рекомендуется использовать действующую версию этого стандарта с учетом всех внесенных в данную версию изменений. Если заменен ссылочный стандарт, на который дана датированная ссылка, то рекомендуется использовать версию этого стандарта с указанным выше годом утверждения

(принятия). Если после утверждения настоящего стандарта в ссылочный стандарт, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение рекомендуется применять без учета данного изменения. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, рекомендуется применять в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Требования

3.1 Покрытия должны изготавливаться промышленным способом на основании технической документации из резиновой крошки (стиренбутадиеновой, в том числе ректифицированной или этиленпропиленовой), полимерных гранул и связующего. Плитка может быть выполнена полнотелой или с внутренними изъятиями (пустотами). Покрытие может быть однослойным и многослойным.

На поверхности покрытия не допускаются дефекты внешнего вида: трещины, сколы, пустоты, раковины, разрывы, посторонние включения, наплывы, механические повреждения и прочие видимые неравномерности.

3.2 Линейные характеристики покрытия должны соответствовать размерам, указанным в таблице 1.

Таблица 1 — Линейные характеристики покрытия

Характеристики	Абсолютные значения	Предельно допустимые отклонения
Толщина, не менее, мм	5, 6, 8, 10, 20, 25, 30, 35, 40, 50, 60	$\pm 0,2$
Длина и ширина рабочей поверхности, не менее, мм	400 × 400 500 × 500 1000 × 500 1000 × 1000	$\pm 0,3$

3.3 Крепление плитки между собой может быть предусмотрено в следующих видах:

- скрытый «ласточкин хвост»;
- штифт с насечками, предотвращающими разъединение;
- без крепления (приклеивается к основанию).

Примечания:

1 При изготовлении плитки с креплением «Ласточкин хвост» транспортно-габаритные размеры плитки увеличиваются на размер крепления.

2 Для применения в качестве окаймляющих элементов площадки возможно изготовление плитки со скошенными краями.

3.4 Покрытие должно быть однородным по цвету и плотности.

3.5 Поглощение удара в любой из точек площадки должно составлять не менее 25 %. Покрытие должно обеспечивать сохранность ударопоглощающих свойств в течение всего срока эксплуатации.

3.6 Отскок мяча в любой из точек площадки должен составлять не менее 85 %.

3.7 Фрикционные характеристики (скольжение) рабочей поверхности покрытия должно быть в пределах 80—110 ед. — по сухой поверхности.

4 Методы испытаний

4.1 Требования, изложенные в 3.1, 3.3, проверяют визуально, органолептически на основании информации, указанной в паспорте изделия.

4.2 Линейные размеры проверяют штангенциркулем по ГОСТ 166, линейкой по ГОСТ 427, толщиной по ГОСТ 11358, рулеткой по ГОСТ 7502.

4.3 Скольжение определяют по ГОСТ Р ИСО 5904.

4.4 Поглощение удара — по ГОСТ Р 52169 и ГОСТ Р 55529.

4.5 Отскок мяча — по ГОСТ Р 55529.

5 Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение

На транспортную упаковку покрытия должны быть нанесены этикетки — по одной этикетке не менее чем на две стороны упаковки. На этикетке должна содержаться следующая информация:

- наименование или товарный знак, наименование и адрес изготовителя;
- номер партии;
- дата изготовления;
- обозначение настоящего стандарта;
- размеры плитки;
- количество плитки;
- площадь, м²;
- вес брутто транспортной упаковки;
- размеры транспортной упаковки.

Готовые покрытия должны быть сложены на паллете. Количество плитки на паллете, высоту штабеля указывают в паспорте. Транспортирование и хранение плитки следует осуществлять горизонтально.

Паллета с покрытием должна быть завернута в упаковочный материал — полимерную пленку и/или бумагу, гофрокартон.

Не допускается установка паллет с покрытием друг на друга.

Условия хранения: в сухом помещении или под навесом, исключая прямой солнечный свет, при температуре ± 40 °С. Перед установкой покрытия должны быть акклиматизированы на объекте до температуры окружающей среды не менее 12 ч.

6 Гарантии изготовителя

Срок годности изготовленных покрытий при условии соблюдения условий хранения — не менее 36 мес с момента изготовления.

Гарантийный срок установленного покрытия — не менее 12 мес., при соблюдении условий эксплуатации.

Ключевые слова: покрытия резиновые и полимерные плиточные, требования, методы испытаний

БЗ 1—2020/90

Редактор *П.К. Одинцов*
Технический редактор *И.Е. Черепкова*
Корректор *Е.Д. Дульнева*
Компьютерная верстка *Е.А. Кондрашовой*

Сдано в набор 11.12.2019. Подписано в печать 25.12.2019. Формат 60×84%. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 0,93. Уч.-изд. л. 0,60.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

Создано в единичном исполнении во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ»
для комплектования Федерального информационного фонда стандартов,

117418 Москва, Нахимовский пр-т, д. 31, к. 2.
www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru