

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
414 - 4 - 31.96
ЦЕХ ФРУКТОВЫХ КОНСЕРВОВ
МОЩНОСТЬЮ 1 МУБ В ГОД
ДЛЯ ФЕРМЕРСКИХ И КРЕСТЬЯНСКИХ
ХОЗЯЙСТВ
АЛЬБОМ 4

КЖИ Строительные изделия

стр. 2 - (20)

Ц 00461-04

					Привязан	
						Листов
Инв. №						

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
 414 - 4 - 31.96
ЦЕХ ФРУКТОВЫХ КОНСЕРВОВ
МОЩНОСТЬЮ 1МУБ В ГОД
ДЛЯ ФЕРМЕРСКИХ И КРЕСТЬЯНСКИХ
ХОЗЯЙСТВ
АЛЬБОМ 4

Перечень альбомов



Альбом 1	ПЗ	Пояснительная записка	АОВ	Автоматизация отопления и вентиляции
	ТХ	Технология производства	СС	Системы связи
	ТК	Технологические коммуникации	СС2	Пожарно - охранная сигнализация
	ОВ	Отопление и вентиляция	Альбом 4	КЖИ Строительные изделия
	ВК	Внутренние водопровод и канализация	Альбом 5	СО Спецификации оборудования
Альбом 2	АР	Архитектурные решения	Альбом 6	ВМ Ведомости потребности в материалах
	КЖ	Конструкции железобетонные	Альбом 7	С Сметы
	КМ	Конструкции металлические		
Альбом 3	ЭМ	Электрооборудование силовое		
	ЭО	Электроосвещение внутреннее		
	АТХ	Автоматизация технологии производства		

УТВЕРЖДЕН

Минсельхозпродом России сводное экспертное
 заключение от 06.03.1996 г. № 15
 Введен в действие Гипропромсельстроем
 приказ от 28.03.1996 г. № 11

РАЗРАБОТАН:

Гипропромсельстроем

Главный инженер института  А.В. Рубцов
 Главный инженер проекта  В.Г. Шатилов

				Привязан	
					Анкет
Инв.№					

Ц00461-04 2

Альбом 4

Обозначение документа	Наименование	Стр.
-КЖ.И.ТТ	Технические требования	2
-КЖ.И1	Колонна 1К48-1М2-1	3
-КЖ.И2	Колонна 1К48-1М2-2	4
-КЖ.И3	Колонна 1К48-1М2-3	5
-КЖ.И4	Колонна 1К48-1М2-4	6
-КЖ.И5	Колонна 1К48-1М2-5	7
-КЖ.И6	Колонна 4К48-1М2-1	8
-КЖ.И7	Колонна 4К48-1М2-2	9
-КЖ.И8	Колонна 4К48-1М2-3	10
-КЖ.И9	Балка БСПБ.1-2АІᵁ-1	11
-КЖ.И10	Балка БСПБ.1-7АІᵁ-1	12
-КЖ.И11	Балка БСПБ.1-7АІᵁ-2	13
-КЖ.И12	Стеновая панель ПС60.12.2.0-5.А-61А ПС30.12.2.0-А-І	14
-КЖ.И13	Стеновая панель ПС62.18.2.0-2.А-І	15
-КЖ.И14	Плита ЗПГБ-ЗАТᵁ-б, ЗПГБ-ЗАТᵁ-г ЗПВБ-ЗАТᵁ-4г, ЗПВБ-4АТᵁ-7г	16
-КЖ.И15	Плита ЗПВБ-4АТᵁ-7а, ЗПГБ-ЗАТᵁ-а	17
-КЖ.И16	Изделие соединительное МС1-МС3	18
-КЖ.И17	Изделие соединительное МС4, МС5	18
-КЖ.И18	Изделие соединительное МС6	19
-КЖ.И19	Щит Щ1	19
-КЖ.И20	Элемент фасонный ЭФ1	20
-КЖ.И21	Элемент фасонный ЭФ2	20

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №
Изм.	Колуч	Лист
ГИП Шатилов	Ваш	08.95
Нач.отд. Зильбертов	Ваш	08.95
Гл. спец. Зильбертов	Ваш	08.95
Нач. гр. Куприенко	Ваш	07.95
Н. контр. Зильбертов	Ваш	08.95

ТП 414-4-31.96 КЖ.И

Стадия	Лист	Листов
РП		1

Содержание

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ
г. САРАТОВ

Копировал: *Асас*

Альбом 4

1. Изготовление металлических закладных и соединительных изделий производить в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-90, Арматурные и закладные изделия сварные, соединения сварные арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций. Общие и технические условия."

2. Изготовление металлических конструкций выполнять в соответствии с требованиями СНиП III-18-75 "Правила производства и приемки работ. Металлические конструкции."

3. Сварку производить электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75*, высоту катета неогovorенных сварных швов принять 6мм.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №
Изм.	Колуч	Лист
ГИП Шатилов	Ваш	08.95
Нач.отд. Зильбертов	Ваш	08.95
Гл. спец. Зильбертов	Ваш	08.95
Нач. гр. Куприенко	Ваш	07.95
Н. контр. Зильбертов	Ваш	08.95

ТП 414-4-31.96 КЖ.И.ТТ

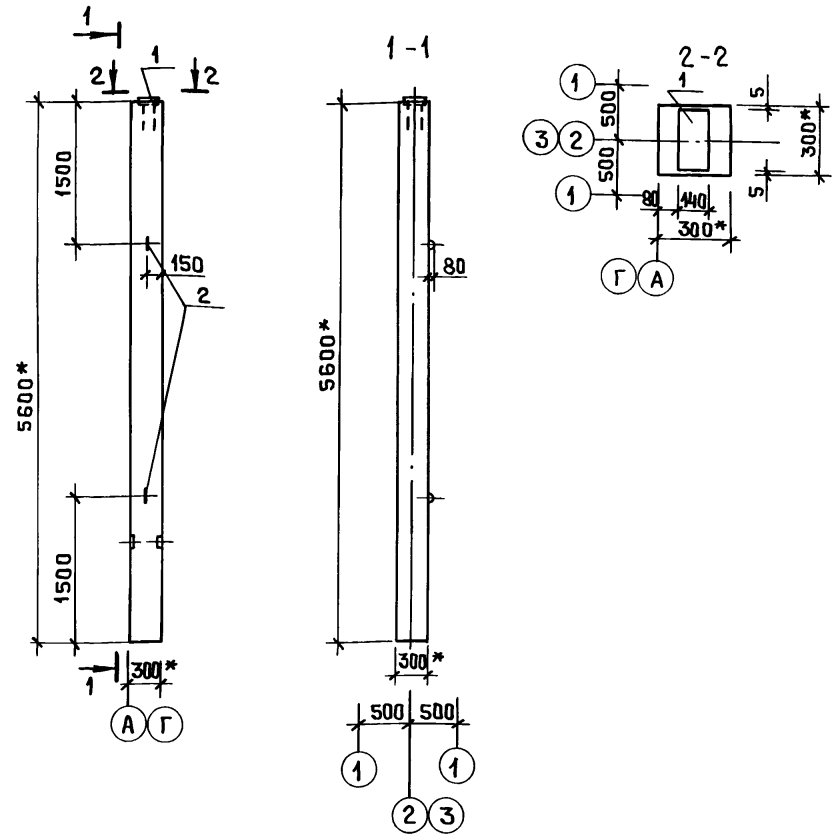
Стадия	Лист	Листов
РП		1

Технические требования

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ
г. САРАТОВ

Копировал: *Асас* 400461-04 3

Альбом 4



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	1.423.1-3/88.1	Колонна 1К48-1М2		
		<u>ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ</u>		
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		Изделие закладное		
1	1.423.1-3/88.2	МН1	1	
2	1.423.1-3/88.2	М10-150	2	

Ведомость расхода стали, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	Изделия закладные								Всего
	Арматура класса А I				Прокат марки С 245				
	ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 19903-74*				
	φ10	Итого	φ12	Итого	-14	Итого	Итого	Итого	
	1К48-1М2-1	0,86	0,86	1,44	1,44	4,5		4,5	

Инв.№подл. Подп. и дата Взам.инв.№

Технические требования смотри документ 1.423.1-3/88.1-ТТ.
Узлы установки закладных изделий смотри документ 1.423.1-3/88.1 стр. 74 ÷ 84.

* Размеры для справок.

Привязан

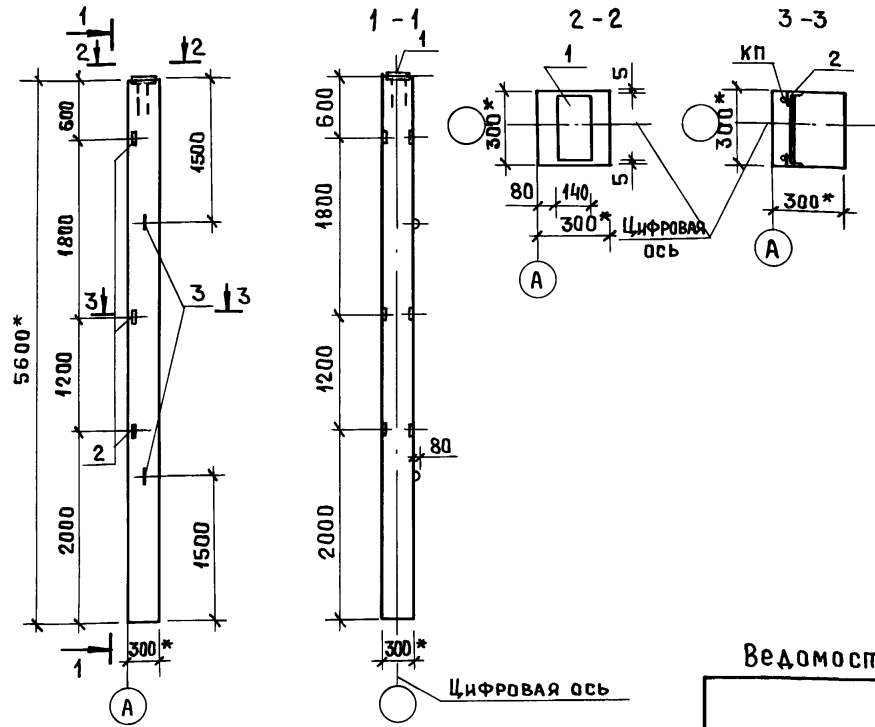
Инь.№			
-------	--	--	--

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
				Шатилов	07.95
				Зильбертов	08.95
				Зильбертов	07.95
				Куприенко	07.95
				Попова	07.95
				Зильбертов	08.95

ТП 414-4-31.96	КЖ.И.1		
Колонна 1К48-1М2-1	Стация	Масса	Масштаб
	РП		
	Лист	Листов 1	
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ			
Г. САРАТОВ			

КОПИРОВАЛ: Ясаз 400461-04 4

Альбом 4



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	1.423.1-3/88.1	Колонна 1К48-1М2		
		<u>Дополнительные</u>		
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		Изделие закладное		
1	1.423.1-3/88.2	МН1	1	
2	1.423.1-3/88.2	М1-13	3	
3	1.423.1-3/88.2	М10-150	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Всего	
	Арматура класса					Прокат марки						
	A I		A III			C245		C235				
	ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 8509-93				
	φ10		Итого	φ12		Итого	-14		Итого	163x5		Итого
1К48-1М2-2	0,86		0,86	2,16		2,16	4,5		4,5	4,5	4,5	12,0

Технические требования смотри документ 1.423.1-3/88.1.ТТ.
 Узлы установки закладных изделий смотри документ 1.423.1-3/88.1
 стр. 74 ÷ 84.
 * Размеры для справок.

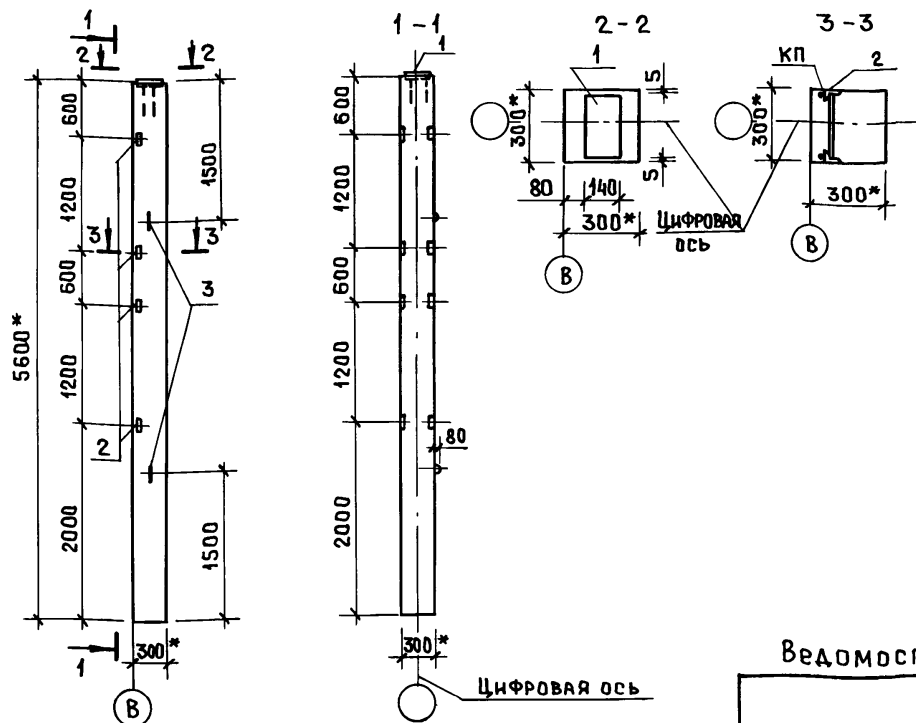
Привязан				
Инв. №				

Изм.	Кол.уч.	Лист	Число	Подп.	Дата	ТП 414-4-31.96	КЖ.И.2		
ГИП	Шатилов	02.95							
Нач.отд.	Зильбертов	02.95							
Гл. спец.	Зильбертов	02.95				Колонна 1К48-1М2-2	Стальная		
Нач. гр.	Куприенко	02.95						РП	Масса
Вед. инж.	Попова	02.95							
Н. контр.	Зильбертов	02.95				ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ			
						г. САРАТОВ			

КОПИРОВАЛ: Ясас ЦОД 461-04 5

ИНВ. № ПОСЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

Альбом 4



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	1.423.1-3/88.1	Колонна 1К48-1М2		
		<u>ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ</u>		
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		Изделие закладное		
1	1.423.1-3/88.2	МН1	1	
2	1.423.1-3/88.2	М1-13	4	
3	1.423.1-3/88.2	М10-150	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Всего	
	Арматура класса					Прокат марки						
	А I		А III			С 245		С 235				
	ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 8509-93				
φ10		Итого	φ12		Итого	-14		Итого	163x5	Итого		
1К48-1М2-3	0,86		0,86	2,4		2,4	4,5		4,5	6,0	6,0	13,76

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №
--------------	--------------	--------------

Технические требования смотри документ 1.423.1-3/88.1.ТТ.
Узлы установки закладных изделий смотри документ 1.423.1-3/88.1 стр. 74-84.

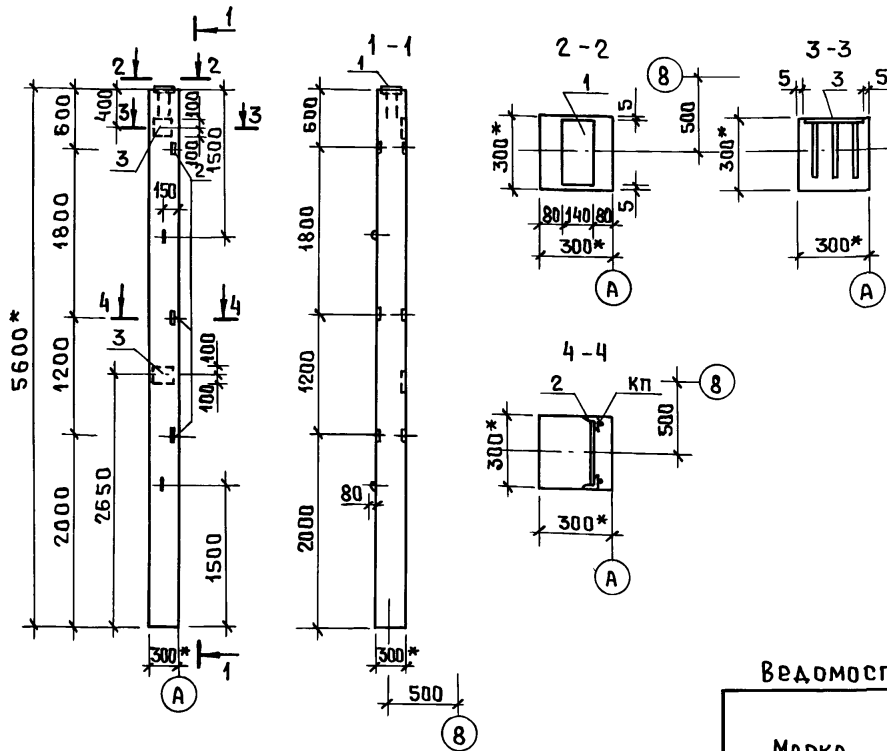
* Размеры для справок.

Привязан	
Инв. №	

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	ТП 414-4-31.96	КЖ.ИЗ
ГИП	Шатилов	Вест	08.95				
Нач. отд.	Зильбертов	Вест	08.95			Колонна 1К48-1М2-3	РП
Тл. спец.	Зильбертов	Вест	08.95				
Нач. гр.	Купренко	Вест	08.95			Лист	Листов 1
Вед. инж.	Попова	Вест	08.95				
Н. контр.	Зильбертов	Вест	08.95			ГИПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. САРАТОВ	

Копировал: Ясаз Ц00461-04 6

Альбом 4



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	1.423.1-3/88.1	Колонна 1К48-1М2		
		<u>ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ</u>		
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		Изделие закладное		
1	1.423.1-3/88.2	МН1	1	
2	1.423.1-3/88.2	М1-13	3	
3	1.423.1-3/88.2	М1-12	2	
4	1.423.1-3/88.2	М10-150	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные												Всего
	Арматура класса						Прокат марки						
	А I			А III			С 245			С 235			
	ГОСТ 5781-82*						ГОСТ 19903-74*			ГОСТ 8509-93			
	φ10		Итого	φ12		Итого	-10	-14	Итого	LG3x5		Итого	
1К48-1М2-4	0,86		0,86	5,04		5,04	9,2	4,5	13,7	4,5		4,5	24,1

Шв. №подл. подп. и дата. Взам. инв. №

Технические требования смотри документ 1.423.1-3/88.1. Т.Т.
 Узлы установки закладных изделий смотри документ
 1.423.1-3/88.1 стр. 74 ÷ 84.
 * Размеры для справок.

Привязан

Инв. №			

Изм.	Угол	Лист № док	Подп.	Дата
	ГИП	Шатилов	<i>Шатилов</i>	08.95
	Нач. отд.	Зильбертов	<i>Зильбертов</i>	08.95
	Нач. гр.	Куприенко	<i>Куприенко</i>	08.95
	Вед. инж.	Попова	<i>Попова</i>	08.95
	Н. контр.	Зильбертов	<i>Зильбертов</i>	08.95

ТП 414-4-31.96

КЖ.И4

Колонна 1К48-1М2-4

Стадия Масса Масштаб

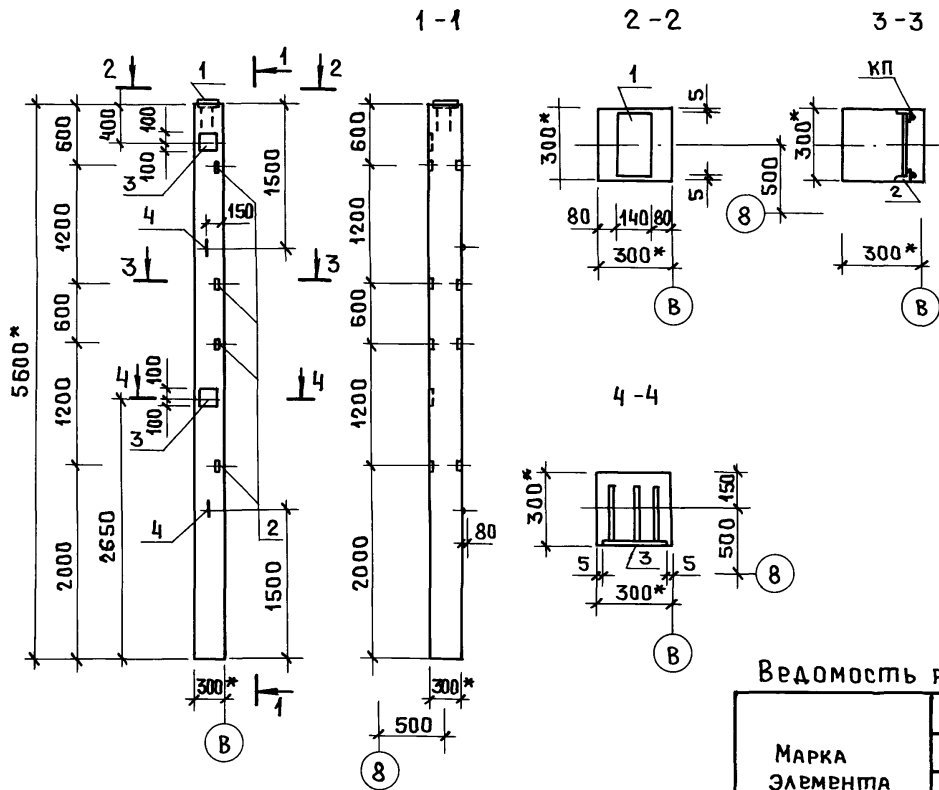
РП

Лист Листов 1

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ
г. САРАТОВ

КОПИРОВАЛ: Ясая 400461-04 7

Альбом 4



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
	1.423.1-3/88.1	Колонна 1К48-1М2		
<u>ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ</u>				
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
Изделия закладные				
1	1.423.1-3/88.2	МН1	1	
2	1.423.1-3/88.2	М1-13	4	
3	1.423.1-3/88.2	М1-12	2	
4	1.423.1-3/88.2	М10-150	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Всего	
	Арматура класса А I					Прокат марки С245						
	А I		А II			С245		С235				
	ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 8509-93				
	φ10		Итого	φ12		Итого	-10	-14	Итого	163x5		Итого
1К48-1М2-5	0,86		0,86	5,28		5,28	9,2	4,5	13,7	6,0	6,0	25,84

Технические требования смотри документ 1.423.1-3/88.1-ТТ.

Узлы установки закладных изделий смотри документ 1.423.1-3/88.1 стр. 74÷84.

* Размеры для справок.

Привязан

Изм.	Колуч	Лист	№ док	Подп.	Дата
	ГИП	Шатилов	01.95		
	Нач.отд.	Зильбертов	01.95		
	Гл. спец.	Зильбертов	01.95		
	Нач. гр.	Куприченко	01.95		
	Вед. инж.	Попова	01.95		
	Н. контр.	Зильбертов	01.95		

ТП 414-4-31.96

КЖ.И5

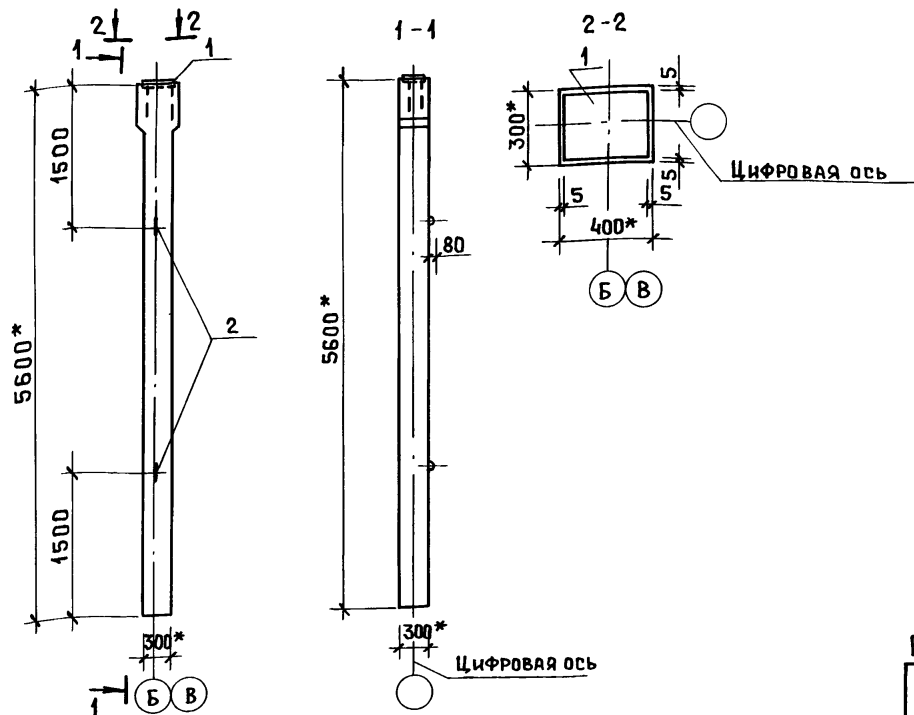
Колонна 1К48-1М2-5

Стандия	Масса	Масштаб
РП		
Лист	Листов 1	
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов		

КОПИРОВАЛ: *Исаев* Ц.00461-04 8

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

Альбом 4



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	1.423.1-3/88.1	КОЛОННА 4К48-1М2		
		<u>ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ</u>		
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		Изделие закладное		
1	1.423.1-3/88.2	М2-4	1	
2	1.423.1-3/88.2	М10-150	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								Всего	
	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ					
	AI		AII		С245					
	ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 19903-74*					
	φ10		Итого	φ14		Итого	-14			Итого
4К48-1М2-1	0,86		0,86	3,0		3,0	12,4		12,4	16,3

Технические требования смотри документ 1.423.1-3/88.1.ТТ.
 Узлы установки закладных изделий смотри документ
 1.423.1-3/88.1 стр. 74÷84.

* Размеры для справок.

Привязан

ИНВ.№			

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док	Подп.	Дата

ТЛ 414-4-31.96

КЖ.И Б

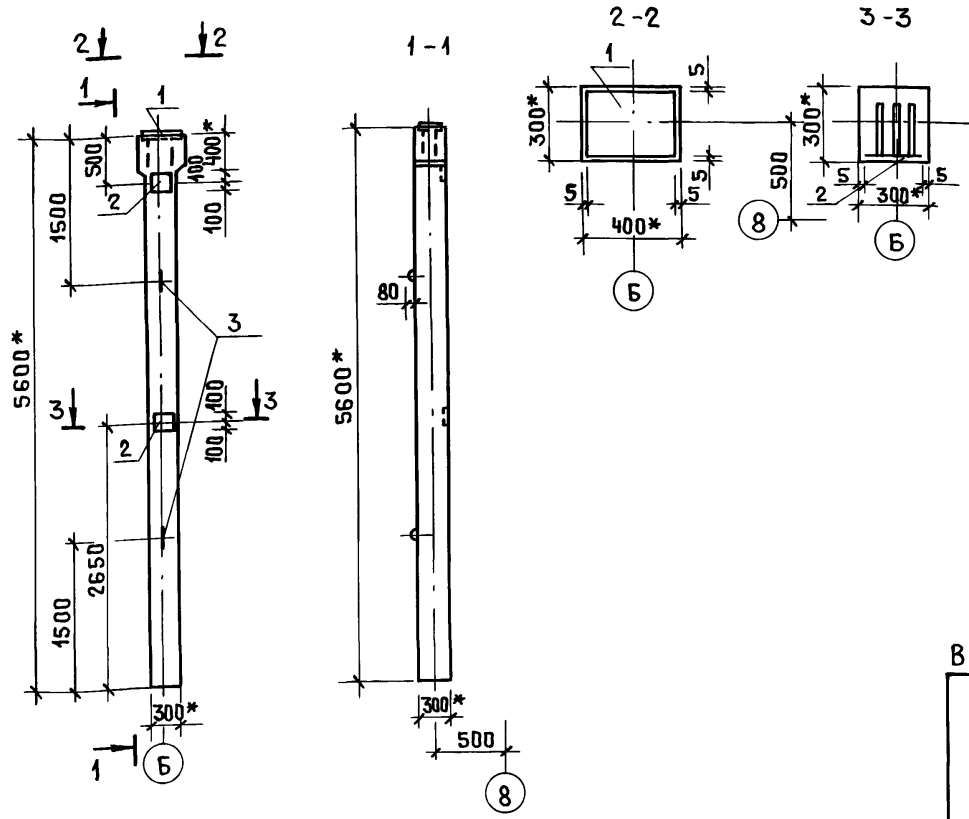
КОЛОННА 4К48-1М2-1

СТАЛИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РП		
Лист		Листов 1
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ		
Г.САРАТОВ		

Копировал: *Бас* 40046704 9

ИНВ.№ ПОДА. Подп. и дата ВРАМ.ИНВ.№

АЛЬБОМ 4



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
	1.423.1-3/88.1	Колонна 4К48-1М2-2		
<u>ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ</u>				
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
<u>ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ</u>				
1	1.423.1-3/88.2	М2-4	1	
2	1.423.1-3/88.2	М1-12	2	
3	1.423.1-3/88.2	М10-150	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Всего		
	Арматура класса					Прокат марки							
	A I		A III			С 245							
	ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 19903-74*							
	φ10		Итого	φ12	φ14		Итого	-10	-14		Итого		
4К48-1М2-2	0,86			0,86	2,88	3,0		5,88	9,2	12,4		21,6	28,74

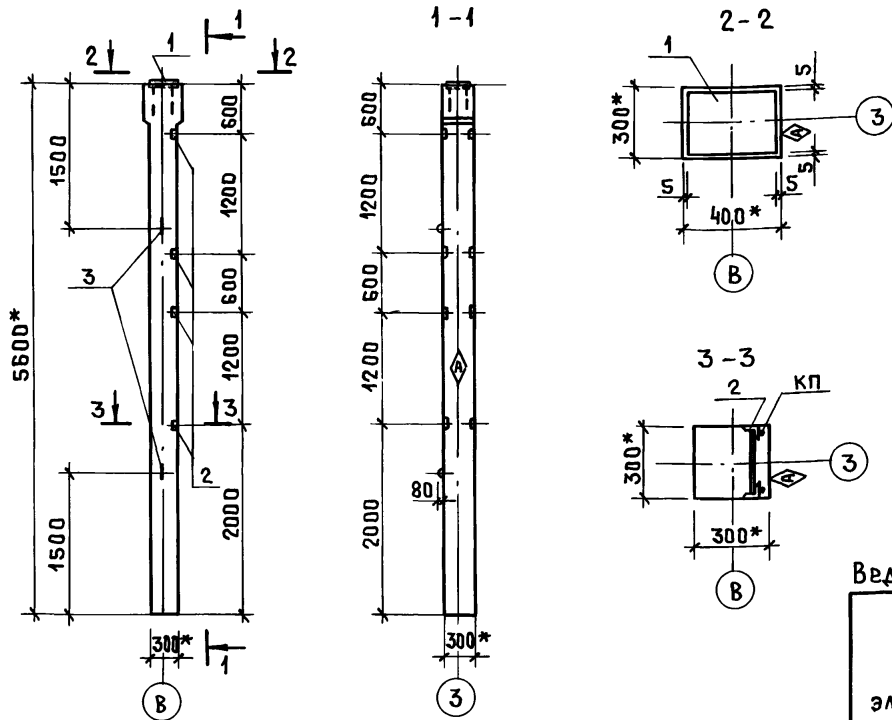
Технические требования смотри документ 1.423.1-3/88.1.ТТ.
 Узлы установки закладных изделий смотри документ 1.423.1-3/88.1 стр.74 ÷ 84.
 * Размеры для справок.

ИНВ.№ ПОДА.	ПОДАТ. И ДАТА	ВСЕМ.ИНВ.№
ИНВ.№	ПРИВЯЗАН	

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Колонна 4К48-1М2-2	ТП	414-4-31.96	КЖ.И7
ГМП	Шатилов						СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Нач.отд.	Зильбертов						РП		
Гл. спец.	Зильбертов						Лист	Листов 1	
Нач. гр.	Куприенко					ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г.САРАТОВ			
Вед. инж.	Попова								
Н. контр.	Зильбертов								

КОПИРОВАЛ: Зас 400461-04 10

Альбом 4



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	1.423.1-3/88.1	КОЛОННА 4К48-1М2		
		<u>ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ</u>		
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
1	1.423.1-3/88.2	М2-4	1	
2	1.423.1-3/88.2	М1-13	4	
3	1.423.1-3/88.2	М10-150	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ					
	А I		А II			С 245		С 235			
	ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 8509-93			
	φ10	Итого	φ12	φ14	Итого	-14	Итого	163x5	Итого		
4К48-1М2-3	0,86	0,86	0,96	3,0	3,96	12,4	12,4	6,0	6,0		23,22

Технические требования смотри документ 1.423.1.-3/88.1-ТТ.

Узлы установки закладных изделий смотри документ

1.423.1-3/88.1 стр. 74 ÷ 84.

*Размеры для справок.

Знак \diamond нанести несмываемой краской.

Привязан

Инв. №			
--------	--	--	--

Изм.	Класс	Лист	Масштаб	Подп.	Дата
Гип	Шатилов				07.95
Нач. отд.	Зильбертов				07.95
Гл. спец.	Зильбертов				07.95
Нач. гр.	Куприенко				07.95
Вед. инж.	Попова				07.95
Н. контр.	Зильбертов				07.95

ТЛ 414-4-31.96 КЖ.ИВ

Колонна 4К48-1М2-3

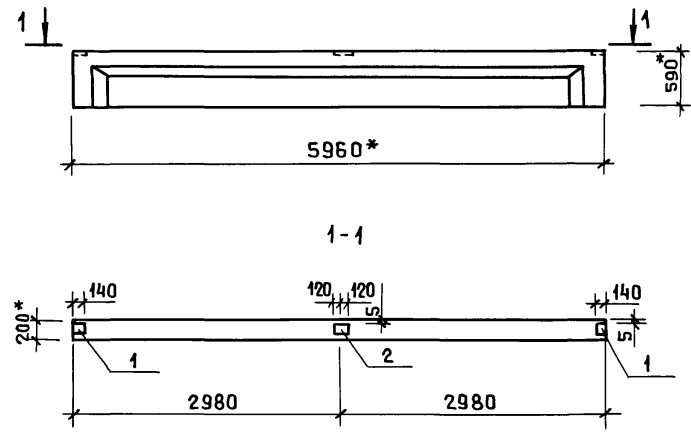
СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
РП		
Лист	Листов 1	

ГИПРОПРОМСЕЛБСТРОЙ
г. САРАТОВ

КОПИРОВАЛ: Ясас 400461-04 11

Инв. № подл. Подп. и дата Взам. инв. №

Альбом 4



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	1.462.1-10/93.1	БАЛКА БСПБ.1-2АІУ		
		<u>ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ</u>		
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
1	1.462.1-10/93.1	МУ1-3	2	
2	1.462.1-10/93.1	МУ1-22	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Всего
	АРМАТУРА КЛАССА А III		ПРОКАТ МАРКИ С 235				
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 19903-74*				
	Ø 8	Итого	Ø 6	Итого			
БСПБ.1-2АІУ-1	0,52	0,52	4,65	4,65	5,2		

ИВ. № ПОДЛ. И ДАТА ВЗАМ. ИВ. №

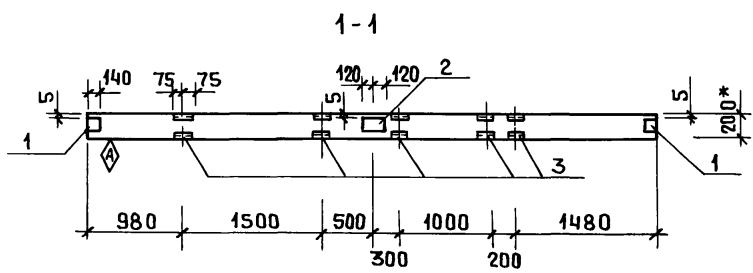
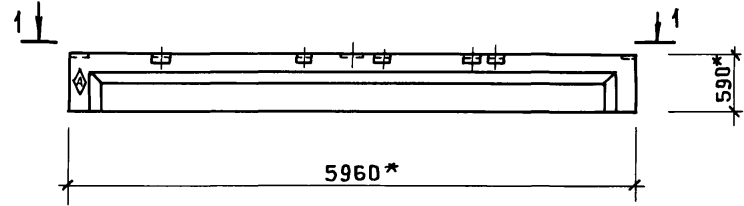
* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

ИВ. №				
Вед. инж.	ПОПОВА			
Нач. г.р.	КУПРМЕНКО			
Нач. отд.	ЗЫБЕРТОВ			
ГИП	ШАПТЯЛОВ			
Привязан				

ИЗМ.	Коп.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	ТП 414-4-31.96	КЖ.И9	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ИВ. №						БАЛКА БСПБ.1-2АІУ-1	РП	Лист	Листов 1	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. САРАТОВ

Копировал: Ясаш 400467-04 12

Альбом 4



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	1.462.1-10/93.1	Балка БСПБ.1-7АІУ		
		<u>Дополнительные</u>		
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
1	1.462.1-10/93.1	МУ-3	2	
2	1.462.1-10/93.1	МУ-22	1	
3	1.462.1-10/93.1	МУЗ-16	5	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

Марка элемента	Изделия закладные								Всего
	Арматура класса АІІІ				Прокат марки С 235				
	ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 8509-93		
	Ø8	Ø10	Итого	-Б	Итого	L75x6	Итого		
БСПБ.1-7АІУ-1	0,52	2,8	3,32	4,65	4,65	17,2	17,2	25,17	

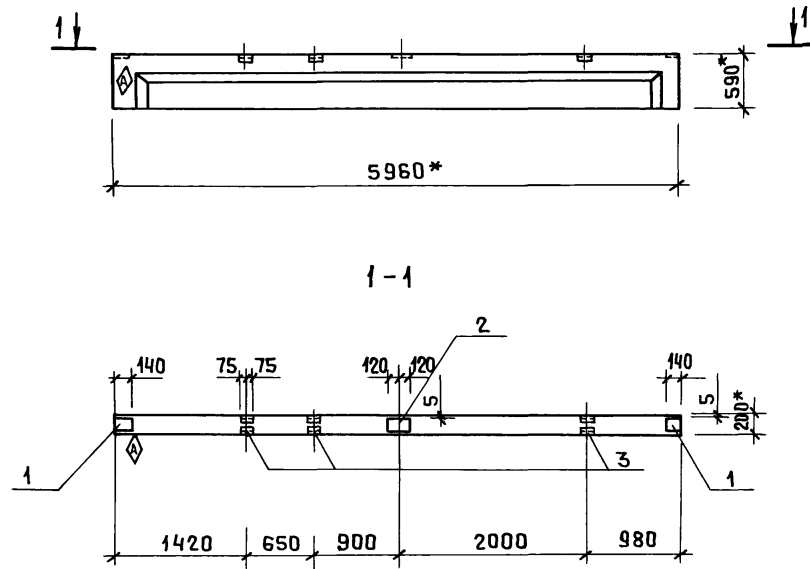
Ив.№ табл. Под.п. и дата Взам.Ив.№

* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

Привязан					
Ив.№					

Изм.	Кол.ч	Лист	№ док	Подп.	Дата	ТП 414-4-31.96	КЖ.И 10	Стальная	Масса	Масштаб
ГИП	Шапигалов	08.95			Балка БСПБ.1-7АІУ-1			РП		
Нач.отд.	Знальбертов	08.95								
Гл. спец.	Знальбертов	08.95								
Нач.гр.	Куприченко	08.95								
Вед. инж.	Попова	08.95								
Н.контр.	Знальбертов	08.95								

Копировал: Ясаг ЦОД 461-04 13



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	1.462.1-10/93.1	БАЛКА БСПБ.1-7АІЎ		
		<u>ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ</u>		
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
1	1.462.1-10/93.1	МУ1-3	2	
2	1.462.1-10/93.1	МУ1-22	1	
3	1.462.1-10/93.1	МУ3-16	3	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								Всего
	АРМАТУРА КЛАССА АІІІ				ПРОКАТ МАРКИ С 235				
	ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 8509-93		
	Ø8	Ø10	Итого	-6	Итого	L75x6	Итого		
БСПБ.1-7АІЎ-2	0,52	1,68	2,2	4,65	4,65	10,32	10,32	17,17	

ПРИВЯЗАН

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
				Шатыхлов	08.95
				Зильбертов	08.95
				Зильбертов	08.95
				Куприянко	08.95
				Попова	08.95
				Зильбертов	08.95

ТП 414-4-31.96

КЖ.И.11

БАЛКА БСПБ.1-7АІЎ-2

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

РП

Лист Листов 1

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ

г. САРАТОВ

г. САРАТОВ

г. САРАТОВ

г. САРАТОВ

г. САРАТОВ

г. САРАТОВ

г. САРАТОВ

г. САРАТОВ

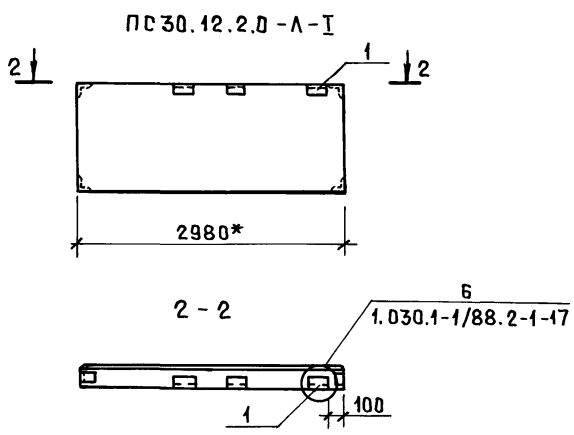
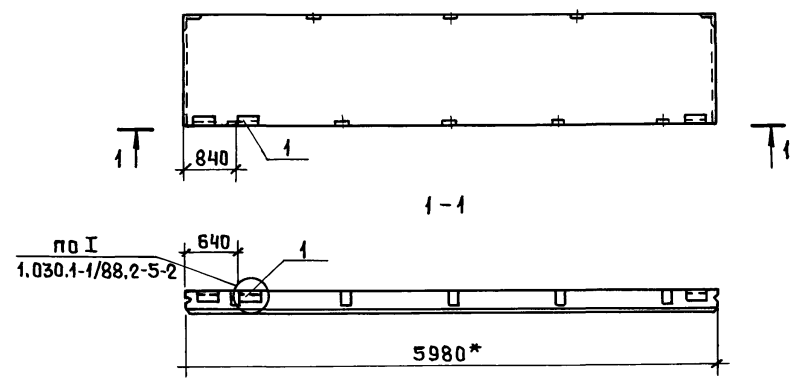
г. САРАТОВ

* Размеры для справок.

ЗНАК ◊ НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ.

Альбом 4

ПС 60.12.2.0 - 5.Л - 61А



* Размеры для справок.

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		<u>ПС 60.12.2.0-5.Л-61А</u>		
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	1.030.1-1/88.2-1-2,2-5	Стеновая панель ПС60.12.2.0-5.Л-61		
		<u>Дополнительные</u>		
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
1	1.030.1-1/88.1-8	Изделие закладное М1-20	1	
		<u>ПС 30.12.2.0-Л-1</u>		
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	1.030.1-1/88.2-1-12	Стеновая панель ПС30.12.2.0-Л		
		<u>Дополнительные</u>		
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
1	1.030.1-1/88.1-8	Изделие закладное М1-20	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Всего
	Арматура класса		Прокат марки				
	AIII		С 235				
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 8509-93		ГОСТ 19903-74*		
	φ10	Итого	Л63*6	Итого	Б-8	Итого	
ПС60.12.2.0-5.Л-61А	0,2	0,2	1,38	1,38	0,57	0,57	2,15
ПС30.12.2.0-Л-1							

Инв. № подл. и дата
Инв. № подл.

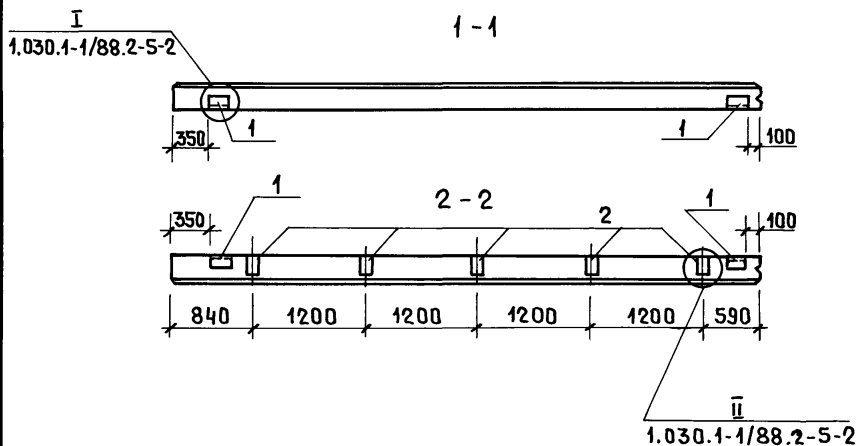
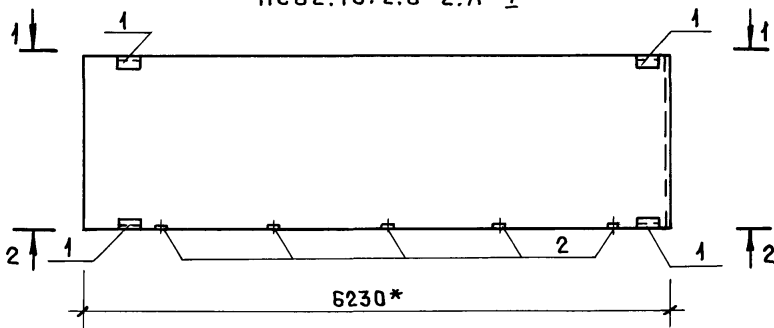
Изм.	Кол.	Лист	Мод.	Подп.	Дата
				Шагинлов	08.05
				Зильбертов	08.05
				Зильбертов	08.05
				Купренко	08.05
				Полова	08.05
				Зильбертов	08.05

Изм.	Кол.	Лист	Мод.	Подп.	Дата	ТП	КЖ	Стация	Масса	Масштаб
						414-4-31.96	И12			
						Стеновая панель ПС60.12.2.0-5Л-61А		РП		
						ПС30.12.2.0-Л-1		Лист	Листов 1	
								ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ Г.САРАТОВ		

Копировал: *дсаз* 400461-04 15

Альбом 4

ПСБ2.18.2.0-2.А-I



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		<u>ПСБ2.18.2.0-2.А-I</u>		
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	1.030.1-1/88.2-1-7	Стеновая панель ПСБ2.18.2.0-2А		
		<u>Дополнительные</u>		
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
1	1.030.1-1/88.1-8	Изделие закладное М1-20	4	
2	1.030.1-1/88.1-8	то же М3-20	5	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Всего
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ				
	А III		С 235				
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 8509-93		
	Ø10	Итого	Ø8	Итого	Л63*5	Итого	
ПСБ2.18.2.0-2.А-I	2,7	2,7	7,28	7,28	5,52	5,52	15,5

* Размеры для справок

ИНВ. НЕПОДА. ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

ИНВ. №					
ПРИВЯЗАН					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
				Шатилов	08.95
				Зильбертов	08.95
				Зильбертов	08.95
				Куприченко	08.95
				Попова	08.95
				Зильбертов	08.95

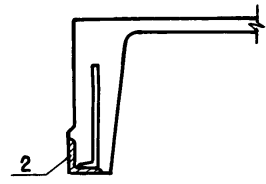
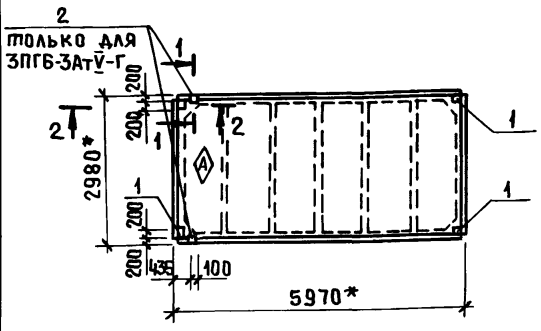
ТП 414-4-31.96	КЖ.И13		
Стеновая панель ПСБ2.18.2.0-2.А-I	СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
	РП		
	Лист	Листов	1
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. САРАТОВ			

КОПИРОВАЛ: Ясав Ц00461-04 16

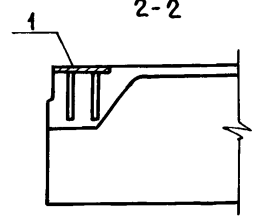
АЛБВОМ 4

ЗПГБ-ЗАТ \bar{V} -Б, ЗПГБ-ЗАТ \bar{V} -Г, ЗПВБ-ЗАТ \bar{V} -4Г,
ЗПВБ-4АТ \bar{V} -7Г

1-1



2-2



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные								Всего
	Арматура класса А III				Прокат марки С 245				
	ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 8509-93		
	Ø40	Ø14	Итого	-Б	Итого L75x6	Итого	Итого		
ЗПГБ-ЗАТ \bar{V} -Г									5,2
ЗПВБ-ЗАТ \bar{V} -4Г	1,44		1,44	3,76	3,76				
ЗПВБ-4АТ \bar{V} -7Г									
ЗПГБ-ЗАТ \bar{V} -Б	2,04	0,16	2,2	3,76	3,76	1,38	1,38	7,34	

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		ЗПГБ-ЗАТ \bar{V} -Г, ЗПВБ-ЗАТ \bar{V} -4Г, ЗПВБ-4АТ \bar{V} -7Г		
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	1.465.1-21.94 вып.1	Плита ЗПГБ-ЗАТ \bar{V} , ЗПВБ-ЗАТ \bar{V} -4		
		ЗПВБ-4АТ \bar{V} -7		
		<u>ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
1	1.465.1-21.94 вып.2	Изделие закладное МНБ	4	
		<u>ЗПГБ-ЗАТ\bar{V}-Г</u>		
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	1.465.1-21.94 вып.1	Плита ЗПГБ-ЗАТ \bar{V}		
		<u>ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
1	1.465.1-21.94 вып.2	Изделие закладное МНБ	4	
2	1.465.1-21.94 вып.2	то же МН7	2	

Знак \diamond нанести несмываемой краской.
* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

ПРИВЯЗАН			
ИНВ.№			

				ТП 414-4-31.96			КЖ.И14		
				Плита			СТАДИЯ		
				ЗПГБ-ЗАТ \bar{V} -Б, ЗПГБ-ЗАТ \bar{V} -Г, ЗПВБ-ЗАТ \bar{V} -4Г, ЗПВБ-4АТ \bar{V} -7Г			МАССА		
							МАСШТАБ		
							РП		
							ЛИСТ		
							ЛИСТОВ 1		
							ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ		
							Г.САРАТОВ		

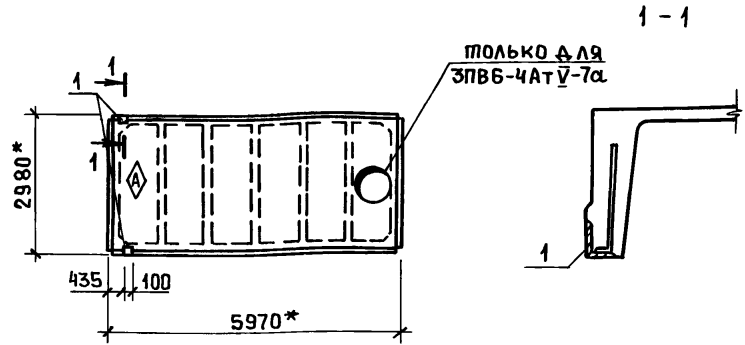
Изм.	Кол.ч.	Испол.	№ док.	Подп.	Дата
		Ш	Ш	Ш	03.94
		З	З	З	08.94
		В	В	В	01.95
		К	К	К	07.95
		З	З	З	08.95

КОПИРОВАЛ: *д.с.о.з* Ц00461-04 17

ИНВ. № ПОДАЛ. ПОДАТ. И Д.А.П.А. ВСЯМ.И.Н.В.№

АЛЬБОМ 4

ЗПВБ-4Ат \bar{V} -7а, ЗПГБ-3Ат \bar{V} -а



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Всего
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ			
	А III			С 245			
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 8509-93			
	φ 10	φ 14	Итого	L75*6	Итого		
ЗПВБ-4Ат \bar{V} -7а							
ЗПГБ-3Ат \bar{V} -а	0,6	0,16	0,76	1,38	1,38	2,14	

Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	1.465.1-21.94 вып.1	ПЛИТА ЗПВБ-4Ат \bar{V} -7, ЗПГБ-3Ат \bar{V} <u>ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ</u> <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
1	1.465.1-21.94 вып.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН7	2	

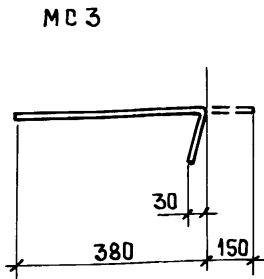
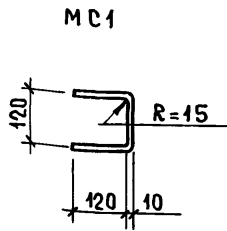
ЗНАК \diamond НАНЕСЕН НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ.
* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

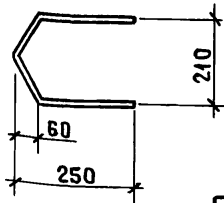
ИНВ. № ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

ТЛ 414-4-31.96					КЖ. И 15			
ИЗМ	КОЛ. ЛИСТ	КОЛ. ДОК.	ПОДП.	ДАТА	ПЛИТА ЗПВБ-4Ат \bar{V} -7а, ЗПГБ-3Ат \bar{V} -а	СТАЛИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Г.И.П.			ШАТЫЛОВ	08.95		РП		
НАЧ. ОПА.			ЗИЛЬБЕРТОВ	08.95		ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
НАЧ. СПЕЦ.			ЗИЛЬБЕРТОВ	08.95		ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ		
НАЧ. Г.Р.			КУПРИЯНКО	07.95		Г. САРАТОВ		
И.КОНТР.			ЗИЛЬБЕРТОВ	08.95				

Альбом 4



MC2



Марка изделия	Поз. дет.	Наименование	Кол.	Масса 1 дет., кг	Масса изделия, кг
MC1		φ10АШ ГОСТ5781-82*, ℓ=360	1	0,22	0,22
MC2		φ10АШ ГОСТ5781-82*, ℓ=530	1	0,33	0,33
MC3		φ5ВрI ГОСТ6727-80*, ℓ=730	1	0,11	0,11

Технические требования см. КЖ.И.ТТ

Привязан

Инд. №

ТП 414-4-31.96

КЖ.И 16

Изделие соединительное

MC1 ÷ MC3

Стадия Масса Масштаб

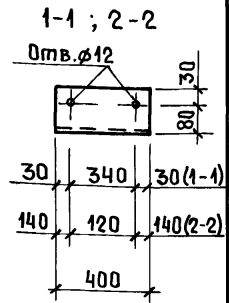
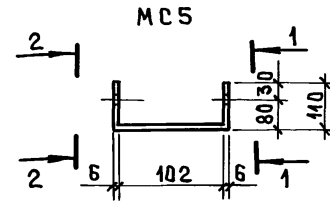
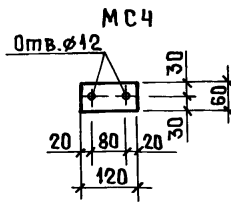
РП

Лист Листов 1

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ
Г. САРАТОВ

КОПИРОВАЛ: Ясаф

Альбом 4



Марка изделия	Поз. дет.	Наименование	Кол.	Масса 1 дет., кг	Масса изделия, кг
		Лист Б-ПН-6 ГОСТ49903-74* С235 ГОСТ27772-88*			
MC4		60 × 120	1	0,34	
MC5		400 × 330	1	6,20	

Технические требования см. КЖ.И.ТТ

Привязан

Инд. №

ТП 414-4-31.96

КЖ.И 17

Изделие соединительное

MC4, MC5

Стадия Масса Масштаб

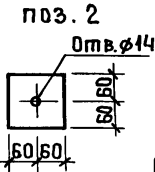
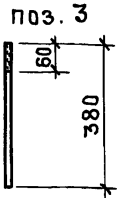
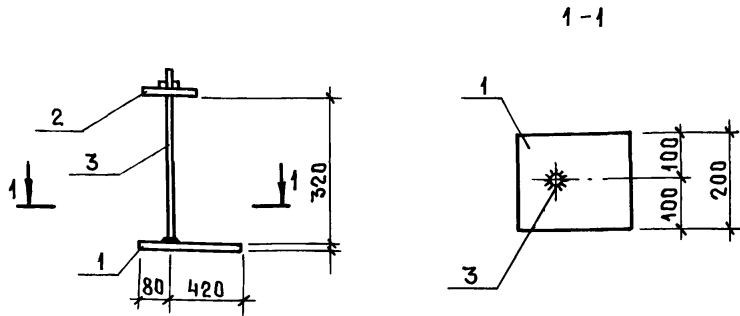
РП

Лист Листов 1

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ
Г. САРАТОВ

КОПИРОВАЛ: Ясаф 400461-04 19

АЛЬБОМ 4



Поз. Дет.	Наименование	Кол.	Масса дет., кг
	Лист Б-Пн-8 ГОСТ 19903-74*		
1	200×500	1	6,24
2	120×120	1	0,9
3	φ12 А1, ℓ=380	1	0,3

Технические требования

см. КЖ.И.ТТ.

Марка металла С235 ГОСТ 27772-88*

Арматура по ГОСТ 5781-82*.

Привязан

ИНВ.№

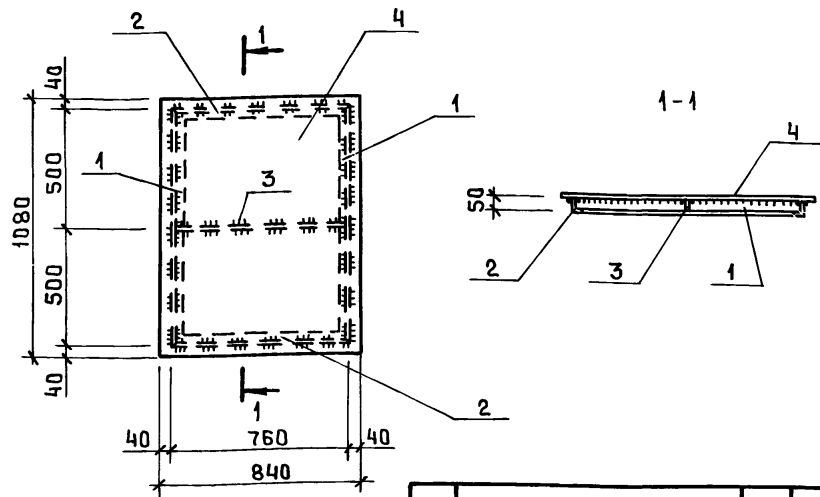
ТП 414-4-31.96

КЖ.И 18

Изм.	Кол. изм.	Лист	№ арк.	Подп.	Дата	Изделие соединительное МСБ	Стадия	Масса	Масштаб
Г.И.П.		Шатилов		<i>Яса</i>	07.95		РП	7,4кг	
Нач. отд.		Зильбертов		<i>Зильбертов</i>	07.95	Лист		Листов 1	
Гл. спец.		Зильбертов		<i>Зильбертов</i>	07.95	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. САРАТОВ			
Нач. гр.		Куприенко		<i>Куприенко</i>	07.95				
И. контр.		Зильбертов		<i>Зильбертов</i>	07.95				

КОПИРОВАЛ: Яса

АЛЬБОМ 4



Поз. Дет.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг
	50×32×4 ГОСТ 8510-86*		
1	ℓ = 1000	2	2,5
2	ℓ = 760	2	1,9
	Б-Пн-4 ГОСТ 19903-74*		
3	40×752	1	0,9
4	Рифл. ст. б=4 ГОСТ 8568-77*	1	30,3

Технические требования см. КЖ.И.ТТ.

Марка металла С235 ГОСТ 27772-88*

Привязан

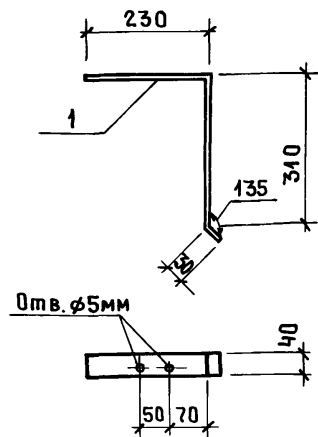
ИНВ.№

ТП 414-4-31.96

КЖ.И 19

Изм.	Кол. изм.	Лист	№ арк.	Подп.	Дата	Щит Щ1	Стадия	Масса	Масштаб
Г.И.П.		Шатилов		<i>Яса</i>	07.95		РП	40,0	
Нач. отд.		Зильбертов		<i>Зильбертов</i>	07.95	Лист		Листов 1	
Гл. спец.		Зильбертов		<i>Зильбертов</i>	07.95	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. САРАТОВ			
Нач. гр.		Куприенко		<i>Куприенко</i>	07.95				
И. контр.		Зильбертов		<i>Зильбертов</i>	07.95				

КОПИРОВАЛ: Яса 400461-04 20



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Поз. дет.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА 1 ДЕТА., КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
ЭФ1	1	Лист Б-ПН-4x40 ГОСТ19903-74* С245 ГОСТ27772-88* ρ = 570	1	0,7	0,7

Технические требования см. КЖ.И.ТТ.

Привязан			
ИНВ.№			

ТП 414-4-31.96 КЖ.И.20

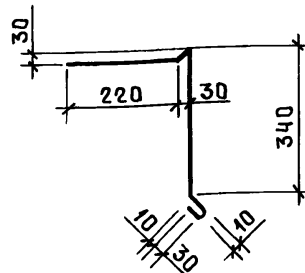
Изм.	Колуч	Лист	Масш	Подп.	Дата
ГИП	Шатилов	1	РП	<i>Шатилов</i>	08.95
Нач.отд.	Зильбертов	1	РП	<i>Зильбертов</i>	08.95
Гл.спец.	Зильбертов	1	РП	<i>Зильбертов</i>	08.95
Нач.гр.	Купrienko	1	РП	<i>Купrienko</i>	08.95
Н.контр.	Зильбертов	1	РП	<i>Зильбертов</i>	08.95

Элемент фасонный
ЭФ1

Стадия	Масса	Масштаб
РП		
Лист		Листов 1

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ
г. САРАТОВ

КОПИРОВАЛ: *Ясаф*



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Поз. дет.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА 1 ДЕТА., КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
ЭФ2	1	Лист Б-ПН-0-0,7x680 ГОСТ19904-90 Н-МТ-1 ГОСТ14918-80* ρ = 1420	1	5,2	5,2

Технические требования КЖ.И.ТТ.

Привязан			
ИНВ.№			

ТП 414-4-31.96 КЖ.И.21

Изм.	Колуч	Лист	Масш	Подп.	Дата
ГИП	Шатилов	1	РП	<i>Шатилов</i>	08.95
Нач.отд.	Зильбертов	1	РП	<i>Зильбертов</i>	08.95
Гл.спец.	Зильбертов	1	РП	<i>Зильбертов</i>	08.95
Нач.гр.	Купrienko	1	РП	<i>Купrienko</i>	08.95
Н.контр.	Зильбертов	1	РП	<i>Зильбертов</i>	08.95

Элемент фасонный
ЭФ2

Стадия	Масса	Масштаб
РП		
Лист		Листов 1

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ
г. САРАТОВ

КОПИРОВАЛ: *Ясаф 400461-04*