

Альбом 22

Титулов. проект

Генеральный директор завода В.С.Савицкий

Обозначение или марка листа	Наименование	стр.
АС	содержание альбома	2
АС	содержание альбома	3
АРЦ.00000	Изделие соединительное (МД1...МД3)	
	сборочный чертёж	4
АРЦ.0100	Изделие соединительное(МД1...МД3)	5
АРЦ.0200	Изделие закладное МД4	5
АРЦ.0300	Изделие соединительное (МД5, МД6)	6
АРЦ.0400	Изделие соединительное(МД7	7
АРЦ.0500	Изделие соединительное(МД18	8
КМЦ.А0	Документ описания	9
КМЦ.010000	Лоток ЛТЗ	10
КМЦ.020000	Лоток ЛТУ	11
КМЦ.030000	Колонна К1	12
КМЦ.040000	Колонна К2	13
КМЦ.050000	Колонна К3	14
КМЦ.060000	Колонна К4	15
КМЦ.070000	Колонна К5	16
КМЦ.080000	Колонна К6	17
КМЦ.090000	Колонна К7	18
КМЦ.100000	Колонна К8	19
КМЦ.110000	Колонна (К9, К14)	20
КМЦ.120000	Колонна К10	21
КМЦ.130000	Колонна К11	22
КМЦ.140000	Колонна К12	23
КМЦ.150000	Колонна К15	24
КМЦ.160000	Колонна К18	25

Обозначение или марка листа	Наименование	Стр.
КМЦ.170000	Балка (Б1, Б3, Б4, Б6)	26
КМЦ.180000	Балка (Б2, Б5, Б7)	27
КМЦ.190000	ферма (ФС1, ФС2)	28
КМЦ.190000СБ	ферма (ФС1, ФС2) сборочный чертёж	29
КМЦ.200000	ферма фс3	30
КМЦ.210000	Плита покрытия П1	31
КМЦ.220000	Плита покрытия П2	32
КМЦ.230000	Плита покрытия П3	33
КМЦ.240000	Плита покрытия П6	34
КМЦ.250000	Плита покрытия (П7, П8)	35
КМЦ.260000	Панель (ПС1, ПС2)	36
КМЦ.270000	Панель (ПС4, ПС23, ПС24)	37
КМЦ.280000	Панель (ПС5, ПС30, ПС31)	38
КМЦ.290000	панель (ПС6, ПС7, ПС8, ПС32, ПС33, ПС34, ПС35)	39
КМЦ.300000	панель (ПС9, ПС10, ПС25)	40
КМЦ.310000	панель (ПС11, ПС12)	41
КМЦ.320000	панель (ПС13, ПС14)	42
КМЦ.330000	панель (ПС15, ПС16)	43
КМЦ.340000	панель (ПС17, ПС18)	44

				Привязан		
ИЗВ.К.						
И.КОНТР.	Теву					
Исп. отв.	ЦЕЛИНА					
ГЦП	Хлебникова					
				м.п. 8/3-2-48.87		АС
				содержание		Страниц
				альбома		лп 1 2
						Лист
						2
						ГИПРОНИСЕЛПРОМ
						г. Орел

Копировал Омельченко

22577-03 3

формат А3

Альбом

Типовой проект

Шифр, название, год выпуска, дата, объем листов

Обозначение или марка листа	Наименование	Стр.
КМЦ.35 00 00	Панель (пс 26, пс 27)	45
КМЦ.36 00 00	Панель (пс 26, пс 27)	46
КМЦ.37 00 00	Панель (пс 38, пс 39)	47
КМЦ.38 00 00	Панель (пс 40, пс 41)	48
КМЦ.39 00 00	Панель (пс 42, пс 43, пс 44, пс 45)	49
КМЦ.40 00 00	Панель (пс 46, пс 47)	50
КМЦ.41 00 00	Панель (пс 48, пс 49)	51
КМЦ.42 00 00	Панель (пс 50, пс 51)	52
КМЦ.43 00 00	Панель пс 52	53
КМЦ.44 00 00	Панель пс 53	54
КМЦ.45 00 00	Панель (пс 54, пс 55)	55
КМЦ.46 00 00	Панель (пс 56, пс 57)	56
КМЦ.47 00 00	Панель пс 58	57
КМЦ.48 00 00	Панель пс 59	58
КМЦ.49 00 00	Панель пс 60	59
КМЦ.50 00 00	Панель (пс 61, пс 62)	60
КМЦ.51 00 00	Панель пс 65	61
КМЦ.52 00 00	Панель пс 66	62
КМЦ.53 00 00	Панель (пс 68, пс 70)	63
КМЦ.54 00 00	Панель пс 69,	64
КМЦ.55 00 00	Каркас ларекци КР1	65
КМЦ.56 00 00	Изделие закладное МН1	66
КМЦ.57 00 00	Изделие закладное МН2	66
КМЦ.58 00 00	Изделие закладное МН3	67
КМЦ.59 00 00	Изделие закладное МН4	68
КМЦ.60 00 00	Изделие закладное МН5	69

Обозначение или марка листа	Наименование	Стр.
КМЦ.61 00 00	Изделие соединительное МС1	70
КМЦ.62 00 00	Изделие соединительное МС10	71
КМЦ.63 00 00	Изделие соединительное МС2	71
КМЦ.64 00 00	Изделие соединительное МС3	72
КМЦ.65 00 00	Изделие соединительное (МС4, МС5)	72
КМЦ.66 00 00	Изделие соединительное (МС6, МС7)	73
КМЦ.67 00 00	Изделие соединительное (МС8, МС9)	74
КМЦ.68 00 00	Стойка СК1	75
КМЦ.69 00 00	Щитбер (щб1, щб2)	76
КМЦ.70 00 00	Щитбер щб3	77
КДЦ.01 00 00	Щит (щ1, щ2)	78
КДЦ.02 00 00	Щит щ3	79
КДЦ.03 00 00	Щит щ4	80
КДЦ.04 00 00	Щит щ5	81
КДЦ.05 00 00	Щит (щ6, щ7)	82
КДЦ.06 00 00	Щит (щ8, щ9)	83
КДЦ.07 00 00	Изделие закладное МН1	84
КДЦ.08 00 00	Изделие соединительное (МС1, МС2)	84
КДЦ.08 00 00 05	Изделие соединительное (МС1, МС2)	85
	Сборочный чертеж	

Привязан:

Шифр Л.

т. п. 818-2-48.87

ДС

Лист

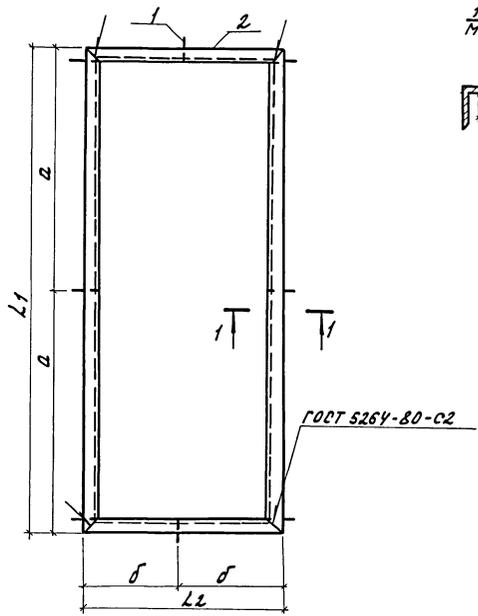
2

22577-03 4

Копировал Омельченко формат А3

Альбом э/ч

Типовой проект



1-1
М1:5

Обозначение	Мар-ка	Размеры, мм				Масса кг
		L1	L2	a	б	
АРЦ 0100	МА1	1840	1960	920	980	29,01
-01	МА2	1376	626	688	3/3	19,61
-02	МА3	890	890	445	445	13,79

Покрyтке-эмаль ПФ-133 серая гост 326-82 VII; 4/1-1
Грунт ГФ-021 гост 25129-82.

Дата и подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

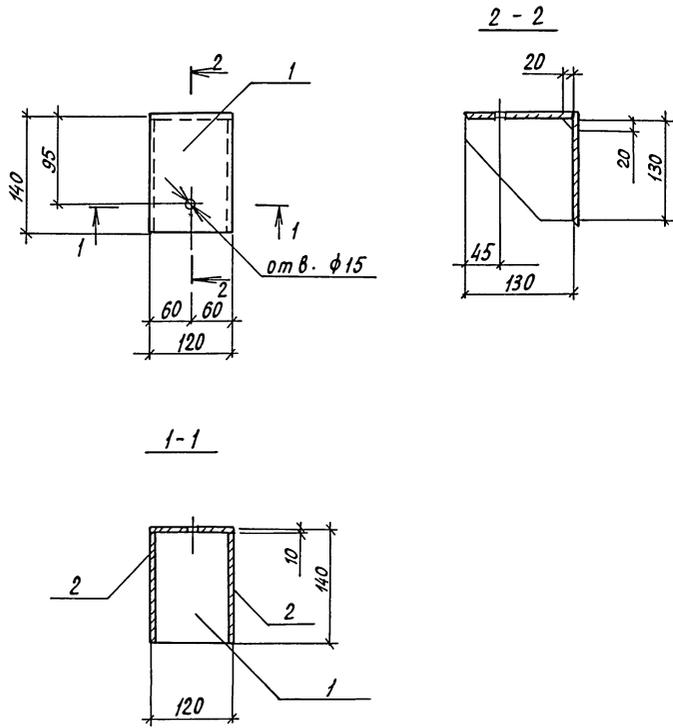
И. КОНТР. Ткач	01.02.87	п. л. 8В-2-48.87	АРЦ 0100 СБ	Стандарт	Масса см, табл. 4У	Масштаб 1:10
ГЛАВЦЕЛ. Реруд	01.01.87					
И. КОНСТ. Тимошенко	01.02.87					
ПРОЕКТ. Колесников	01.02.87					
РИС. БР. Рудков	02.07.87					
И. И. М. Магарава	01.01.87	Цэдельце соединительное (МА1-МА3). Сборочный чертёж.		Лист 1 из 1		
Привязан				ГИПРОНИСЛЬПРОМ 2.0РЛ		
ИНВ. №						

Копировал Омельченко

22597-03 5

формат А3

Альбом №
Туповой проект



Формат	Вариант	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
54	1		АРЦ. 0401	Уголок 140x140x10-Б ГОСТ 8509-86 Вст 3 пс 6-1ТУ14-1-3023-80		
				ℓ = 120	1	2,58 кг
54	2		АРЦ. 0402	Лист 6-ПН-НО-6,0 ГОСТ 19903-74 Вст 3 кл 2 ГОСТ 14631-79		
				130 x 130	2	0,8 кг

Сварка по ГОСТ 5264-80, тип соединения Т1, катет шва 5 мм

Имя и фамилия
Подпись и дата
Взвешивание

И.контр.	Т. Кач		22.01.87	м.п. 813-2-48.87	АРЦ 0400	Италия		
Аспектор	Репало		27.01.87			Масса	1:5	
И.контр.	Итошенко		22.01.87			Лист	Листов	7
Рук. сект.	Колесников		27.01.87	Изделие соединительное МД 7				
Рук. г.р.	Бутенко		27.01.87					
Инж.	Власова		27.01.87					
Пров.	Жолудева		27.01.87					
Привязан								
И.н.в. Л								

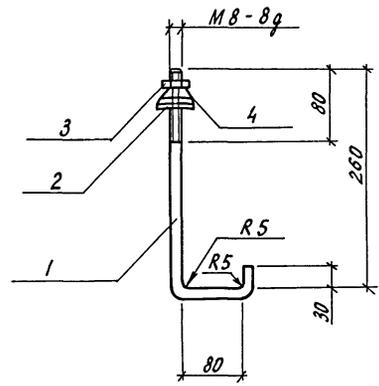
22577-03 8

Копировал Кухтинова

Формат А3

Альбом Ш

Типовой проект



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			2.430-2, вып.1	Архитектурно-строительные детали одноэтажных промышленных неотапливаемых зданий со стенами из асбестоцементных волнистых листов		
				<u>Детали</u>		
54	1		АРЧ.0501	А-Г-8ГОСТ5781-82, L=370	1	0,15кг
		2	2.430-2, вып.1, л.16	Прокладка ПМ1	1	0,003кг
		3	2.430-2, вып.1, л.16	Гайка Г	1	0,005кг
		4	2.430-2, вып.1, л.16	Шайба Ш1	1	0,01кг

Инв. и подл. Подпись и дата, взамен И.И.

Покрытие - Ц 12

Привязан			
Инв.И			

И.контр.	Т.кач	<i>[Signature]</i>	12.08.87	т.п. 813-2-46.87	АРЧ.0500
И.спец.пр.	Репало	<i>[Signature]</i>	12.08.87		
И.констр.	Тимошенко	<i>[Signature]</i>	12.08.87	Изделие соединительное МД 18	Стация Масса Масштаб рп 0,169 1:5
Рук.сркт.	Колесникова	<i>[Signature]</i>	12.08.87		
Рук.гр.	Бутенко	<i>[Signature]</i>	12.08.87		
И.инж.	Власова	<i>[Signature]</i>	12.08.87		
Пров.	Нолудева	<i>[Signature]</i>	12.08.87		
				Лист 1 из 1	
				ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ 2.08.81	

22577-03 9

Копировал Перелыгина

формат А3

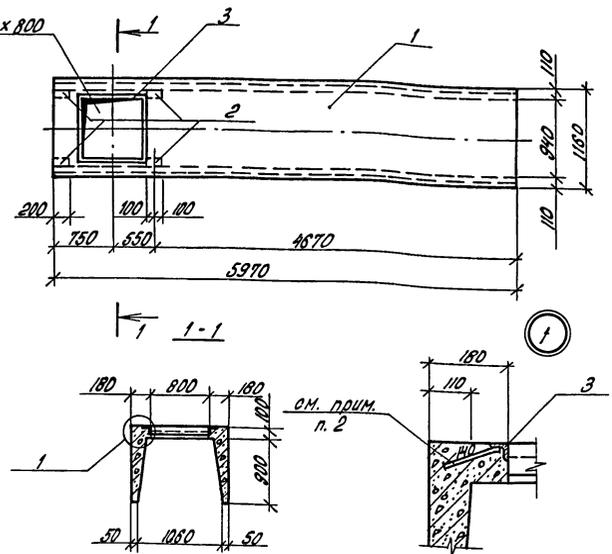
1. Знак \diamond на балках, фермах, колоннах, плитах покрытия нанести несмываемой краской.
2. Закладные детали железобетонных изделий (колонн, балок, ферм, плит покрытия, стеновых панелей) на глубину 50 мм от поверхности железобетонного изделия должны быть покрыты слоем цинка толщиной 0,12 мм (способом металлизации) согласно требованиям СНиП 2.01.07-85.
3. Марка стали для изготовления закладных изделий в ст 3 кл 2 по ГОСТ 380-71. Класс стали С38/23, а монтажных петель в ст 3 сп 2 или в ст 3 пс 2 класса А-I ГОСТ 380-71.
4. Установку дополнительных закладных деталей в плиты покрытия см. документ 1.865.1-4/84.1-см 3 серии 1.865.1-4/84, вып.1.
5. Установку дополнительных закладных деталей в фермы см. документы 1.063.1-1.00 см 3 и 1.063.1-1 00 см 4 серии 1.063.1-1, вып.0.
6. Марка бетона по морозостойкости для плит П4, П5, П7, П9 и балок Б4... Б7-Ф75; марка бетона по водонепроницаемости для плит П4, П5, П7, П9 - W6, балок Б4... Б7 - W4.

7. Установку дополнительных закладных деталей в балки покрытия см. документ 1.462.1-10/80.1-см 3 серии 1.462.1-10/80, вып.1.
8. Узлы установки закладных деталей в колонны см. документ 1.823.1-20-208 серии 1.823.1-2, вып.0-2.
9. Установку дополнительных закладных деталей в стеновые панели см. документы 1.030.1-1.0-3-0100 серии 1.030.1-1, вып.0-3 и 1.832.1-9.1.0010000 с 5 серии 1.832.1-9, вып.1.
10. Материал стеновых панелей - керамзитобетон объемной плотностью 1000 кг/м³.
11. Для колонн марки К1, К2, К5... К8 принять бетон повышенной плотности с маркой по водонепроницаемости W6 и с водоцементным отношением В/Ц не более 0,55.

				Привязан	
И.в.в. №					
И.контр. Ткач	27.1	27.08.87			
И.спец.отв. Репало	27.1	27.08.87			
И.а.контр. Тимошенко	27.1	27.08.87	т.л. 813-2-46.87		КНИЦ. ДО
Рук. сект. Колесников	27.1	27.08.87			Страницы
Рук. чр. Бутенко	27.1	27.08.87		Документ	Лист
И.инж. Власова	27.1	27.08.87		описания	1
Пров. Нолудева	27.1	27.08.87			ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ
					г. Орел

Альбом III

Типовой проект



Формат листа	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Сборочные единицы</u>		
	1	3.006.1-2/82.1-1-08.0-2	Лоток ЛВ-11-Б	1	
	2	1.400-15, в.1. 120-17	Изделие закладное МН107-6	4	
	3	1.400-15, в.1. 720-16	то же, МН734-1	1	

1. Лоток ЛВ-11-Б изготавливается в опалубке лотка ЛВ-11 по серии 3.006.1-2/82, вып. 1-1 и отличается наличием отверстия и дополнительных закладных изделий. Сетку в месте отверстия вырезать по месту.
2. Перед установкой МН734-1 стержень ф 8А-III обрезать по месту на 60 мм.

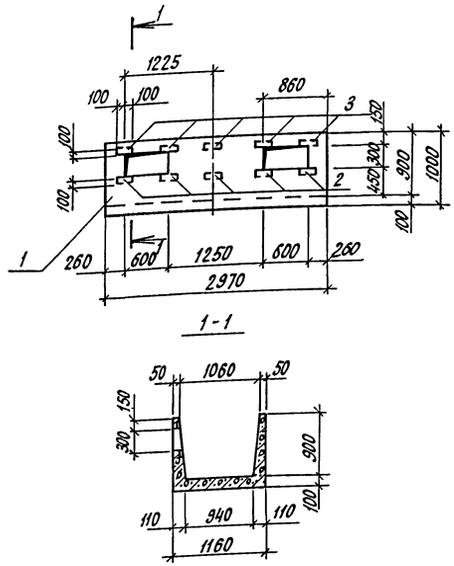
ведомость расхода стали на дополнительные за-
кладные детали, кг

Марка элемента	Изделия закладные							всего	Общий расход
	Арматура класса		Прокат марки						
	А-III		вст зкл2						
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8509-86	ГОСТ 19903-74						
ФВ	Итого	LS0x50x5	Итого	Б-6	Б-8	Итого			
ЛВ-11-Б	1,6	1,6	12,8	12,8	3,6	1,6	5,2	19,6	19,6

И. КОМП. / Исполн.	Т. ЧАЧ / Техн.	Р. П. / Р.	12.08.87 / 12.08.87	м.п. 813-2-46.87	КЖН. 01.00.00	
И. КОМП. / Исполн.	Р. П. / Р.	12.08.87 / 12.08.87	12.08.87 / 12.08.87			
И. КОМП. / Исполн.	И. КОМП. / Исполн.	И. КОМП. / Исполн.	И. КОМП. / Исполн.	Лоток ЛТЗ	Стальной / Масса / Масштаб	
И. КОМП. / Исполн.	И. КОМП. / Исполн.	И. КОМП. / Исполн.	И. КОМП. / Исполн.			РД / 37шт / 1:50
И. КОМП. / Исполн.	И. КОМП. / Исполн.	И. КОМП. / Исполн.	И. КОМП. / Исполн.			Лист / Листов 1
И. КОМП. / Исполн.				ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ / 2.08.87		

Привязан

И. КОМП. №



Формат	50 мм	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
		1	3.006.1-2/82.1-1-08.0-2 и 3.006.1-2/82.0-00 ПЗ прим.п. 2.7	Лоток Л8-11-В	1	
		2	1.400-15.8.1.120-17	Изделие закладное МН107-6	5	
		3	КНИ. 56 0000	то же, МН1	5	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные детали, кг

Марка элемента	Изделия закладные					Общий расход
	Арматура класса		Прокат марки			
	А-Ш	Вст 3 кп2	Всего			
ГОСТ 5781-82	ГОСТ 19903-74	φ8	Утого	δ=6	δ=8	Утого
Л8-11-В	0,7	0,7	9,2	4,0	13,2	13,9

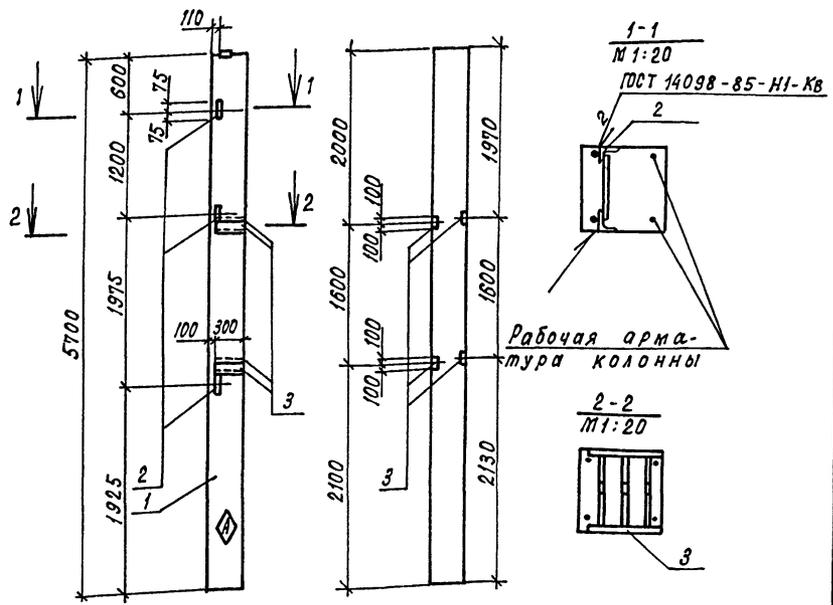
Лоток Л8-11-В изготавливается в опалубке лотка Л8-11 по серии 3.006.1-2/82, вып. 1-1 длиной 2970 мм и отличается от серийного наличием отверстий и дополнительных закладных изделий. Сетку в местах отверстий вырезать по месту.

КНИ. 56 0000. Изготовлено в заводских условиях

И.контр. Ткач	И.проект. Репало	м.п. 8/3-2-46.87	КНИ. 0200 00
И.контр. Шойренко	И.проект. Шойренко		
И.сект. Колесникова	И.проект. Колесникова	Лоток ЛТ4	Станция Масса, Масса (г)
И.к. гр. Бутенко	И.проект. Бутенко		РП 1,89т 1:50
И.тех. Яковлевский	И.проект. Яковлевский		Лист 1 из 1
Пров. Бирюкова	И.проект. Бирюкова	ГИПРОНИСЛЬПРОМ г. Орел	

Привязан					
КН. N					

Альбом №
Типовой проект



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
A3			КНИ. Д0	Документация		
			1.400 - 6/76, Вып. 1	Документ описания		
				Унифицированные		
				закладные детали сборных железобетонных конструкций зданий промышленных предприятий		
			3.400 - 6/76	Унифицированные закладные детали сборных ж/б конструкций инженерных сооружений промышленных предприятий		
				Сборочные единицы		
1			1.823. 1-2.1 100	Колонна 1К57.4-2-П-А	1	
2			1.400 - 6/76, вып.1 л.54	Изделие закладное М1-14	3	
3			3.400 - 6/76 л.20	то же, М1-29	4	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные детали, кг.

Марка элемента	Изделия закладные							Общий расход	
	Арматура класса А-III			Прокат марки Встэ кл2					
	φ10	φ12	Итого	163+63+5	Итого	-δ = 8	Итого		
1К57.4-2-П-А	2,8	0,9	3,7	4,5	4,5	15,2	15,2	23,4	23,4

Привязан			
И.в.в.			

И.контр.	Ткач	22.07.87	т.п. 813-2-48, 87	КНИ. 030000	
Инспектор	Репалов	22.07.87			
Л.контр.	Тимошенко	22.07.87			
Рук. сект.	Колесников	22.07.87			
Рук. зр.	Бутенко	22.07.87	Колонна К1	Стадия Масса Масштаб	
Ст. техн.	Асковский	22.07.87			РП 2,28т 1:50
Пров.	Желудева	22.07.87			Лист Листов 1

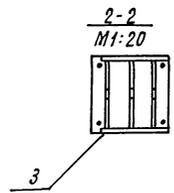
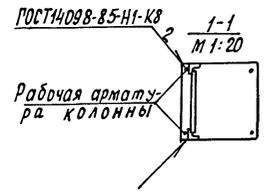
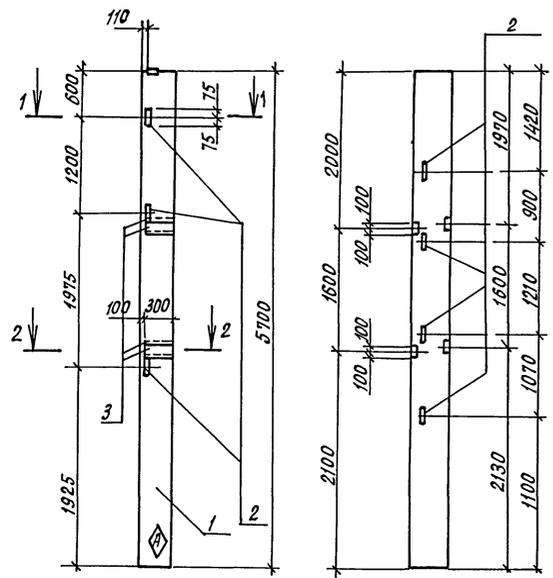
22577-03 13

Копировал Кухтинова

Формат А3

И.в.в. И.п.одл. Проверить и дата. Взят. И.в.в.

Титуловый проект Альбом III



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A3			КМ.00	Документ описания		
			1.400-6/76, вып.1	Унифицированные закладные детали оброчных железобетонных конструкций зданий промышленных предприятий		
			3.400-6/76	Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций и внутренних сооружений промышленных предприятий		
				<u>Сборочные единицы</u>		
			1 1.823.1-2.1 100	Колонна 1К57.4-2-П-Б	1	
			2 1.400-6/76, вып.1 л.54	Изделие закладное М1-14	7	
			3 3.400-6/76 л.20	то же, МЦ 1-29	4	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные детали, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход		
	Арматура класса		Прокат марки		Всего				
	А-III		Вст3кп2						
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-86/ГОСТ 19903-74						
φ10	φ12	Утого	φ=8	Утого					
1К57.4-2-П-Б	2.8	2.1	4.9	10.50	10.50	15.2	15.2	30.6	30.6

И.контр. Ткач
 Л.спец.оп. Репало
 Л.констр. Имошенко
 Рук.пр. Красников
 Рук.г.р. Бутенко
 Ст.техн. Ясковский
 Пров. Юлудева

м.п. 813-2-46.87
 КНН. 04 00 00
 Колонна К2
 РП 2,28т 1:50
 лист 1 из 101

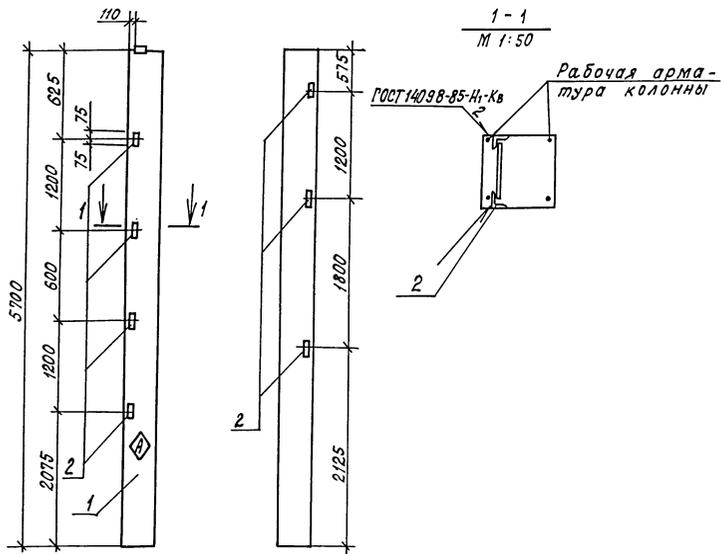
Привязан

Ив.Н

Стадия Масса Масштаб
 ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ
 г. Орел

Альбом №

Типовой проект



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A3			КНИ. Д0	Документ описания		
			1.400-6176, вып.1	Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций зданий промышленных предприятий		
				Сборочные единицы		
		1	1.823.1-2.1 100	Колонна 1К57.3-2-А	1	
		2	1.400-6176, вып.1, п.54	Изделие закладное М1-13	7	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные детали, кг.

Марка элемента	Изделия закладные				Всего	Общий расход
	Арматура класса		Прокат марки			
	А-II		Вст 3 кл 2			
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8509-86	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8509-86		
1К57.3-2-А	1,4	1,4	10,5	10,5	11,9	11,9

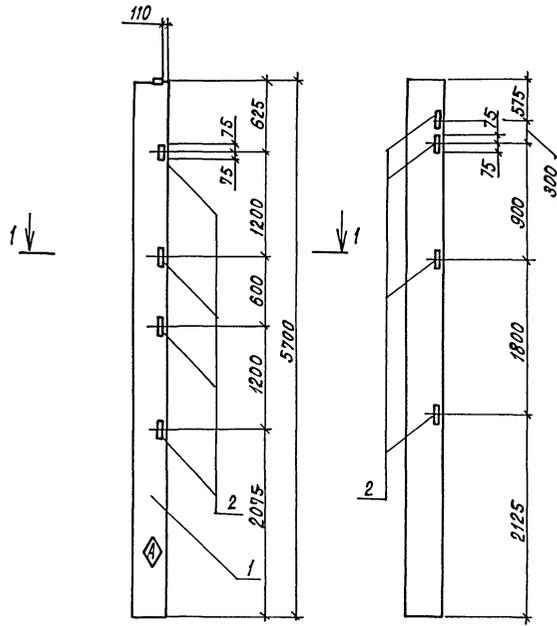
Привязан			
Инв. №			

Шифр подл. Подпись и дата

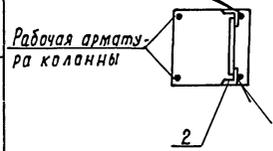
Н.контр.	Т.квч	27.01.87	м.п. 813-2-46.87	КНИ. 050000		
Аспектор	Репало	27.01.87				
Л.контр.	И.Мошенков	27.01.87	Колонна КЗ	Стация	Масса	Масштаб
Лук.сект.	Колесников	27.01.87		РП	1,28т	1:50
Лук.ер.	Бутовко	27.01.87		Лист	Листов 1	
И.т.техн.	Яковлевский	27.01.87		ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ		
Проез.	Налудева	27.01.87	г. Орел			

22577-03 15

Тупиковый проект Альбом III



ГОСТ 14038-85-НГ-Кв
1-1
2 М 1:20



Формат листа	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
A3		КНИ.ДО	Документ описания		
		1.400 - 6/76, вып.1	Унифицированные за- кладные детали сборных железобе- тонных конструкцій зданий промышлен- ных предприятий <u>Сборочные единицы</u>		
	1	1.823.1-2.1 100	Колонна 1К57.3-2-Б	1	
	2	1.400 - 6/76, вып. 1. л. 54	Изделие закладное М-13	8	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные детали, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход	
	Арматура класса		Прокат марки		Всего			
	A-III	Вст 3 кп 2	Вст 3 кп 2					
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8509-86	ГОСТ 19903-74					
	φ12	φ14	Итого	Вст 3 кп 2	φ10	Итого		
1К57.3-2-Б	1,6		1,6	12,00	12,00		13,6	13,6

Привязан			
И.В.Н.			

И.контр.	Т.кач	И.контр.	И.контр.	т.п. В/З-2-46.87	КНИ. 060000		
Ин.спец.отд.	Репало	И.контр.	И.контр.				
И.контр.	И.мошенко	И.контр.	И.контр.	Колонна К4	Стадия	Масса	Масштаб
Рук.гр.	Бутенко	И.контр.	И.контр.		РП	1.28т	1:50
Ст.техн.	Ясковский	И.контр.	И.контр.		Лист	Листов 1	
Проб.	Нолудева	И.контр.	И.контр.		ГИПРОНИС ЛЬПРОМ г.Орел		

22577-03 16

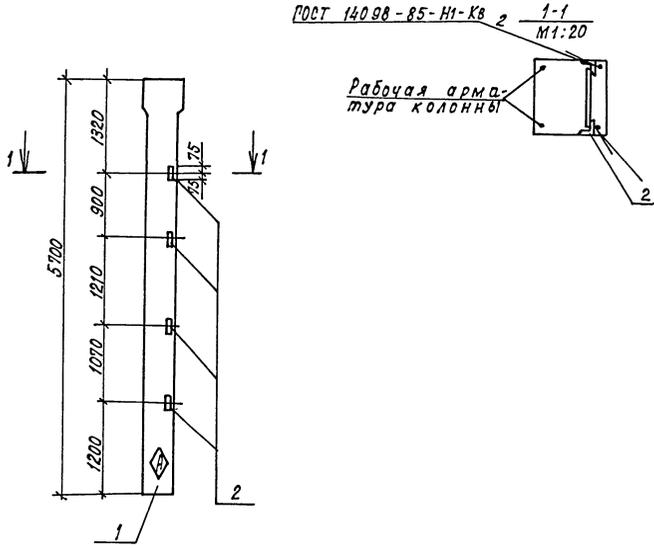
Копировала Кухтинова

Формат А3

Альбом III

Типовой проект

Изм. №, кол-во, дата, автор, инж.



Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
A3		КНИ. Д0	Документ описания		
		1.400 - 6176, вып. 1	Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций зданий промышленных предприятий		
			Сборочные единицы		
	1	1.823.1 - 2.1	200 Колонна 2К574-2-П-А	1	
	2	1.400-6176, вып. 1, л.54	Изделия закладные М1-14	4	

ведомость расхода стали на дополнительные закладные детали, кг

Марка элемента	Изделия закладные				Общий расход
	Арматура класса	Прокат марки	Всего		
	A-III	Вст 3 кл 2			
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8509-86	φ12	Утого	
2К57.4-2-П-А	1,2	1,2	6,0	6,0	7,2

Привязан			
Инд. №			

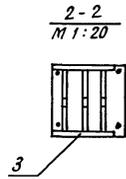
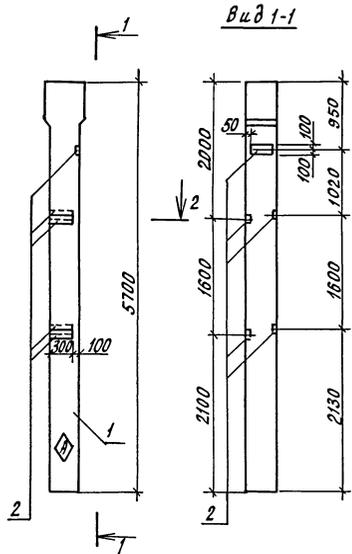
И.контр. Укач	Исполн. Репало	Масштаб	т.п. ВЗ-2-48.87		КНИ. 070000	
И.констр. Умошенко	Руковод. Колевинов	Этап	Колонна К5		Стадия	Масса
Руковод. Бутенко	Ст. техн. Янковский	Этап			РП	2,33т
Пров. Юлудева	Кальк.	Этап			Лист	Листов 1
ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ						г. Орел

22577-03, 17

Альбом III

Тиловой проект

Циф. подл. Подпись и дата. Взам. инв. №



Формат	50х70	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			КНИ. ДО	Документ описания		
			3.400-6/76	Унифицированные закладные детали сборных ЖБ конструкций инженерных сооружений промышленных предприятий		
				<u>Сборные единицы</u>		
	1	1.823.1-2.1	200	Колонна 2К57.4-2-Б	1	
	2	3.400-6/76	л.47	Изделие закладное МИУ-29	5	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные детали, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса		Прокат марки				
	А-III		Вст 3 кл 2				
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8509-86	ГОСТ 19903-74	Всего			
	φ10 φ12	Итого	163*63*5	Итого	-Б- 8	Итого	
2К57.4-2-Б	3,5		3,5		19,0 19,0	22,5	22,5

У.контр.	Ткач	Исполн.	м.п. 8/3-2-46.87	КНИ. 0800 00
У.специал.	Ряболов	Исполн.		
У.констр.	Тимошенко	Исполн.		
У.к.сект.	Колесников	Исполн.		
У.к.г.р.	Бутенко	Исполн.		
Ст.техн.	Яковлевский	Исполн.	Колонна КБ	Италия Масса 1:50
Пров.	Нолудева	Исполн.		РП 2,33т 1:50
				Лист Листов 1
				ГИПРОНИС ЕЛЬПРОМ 2.0рел

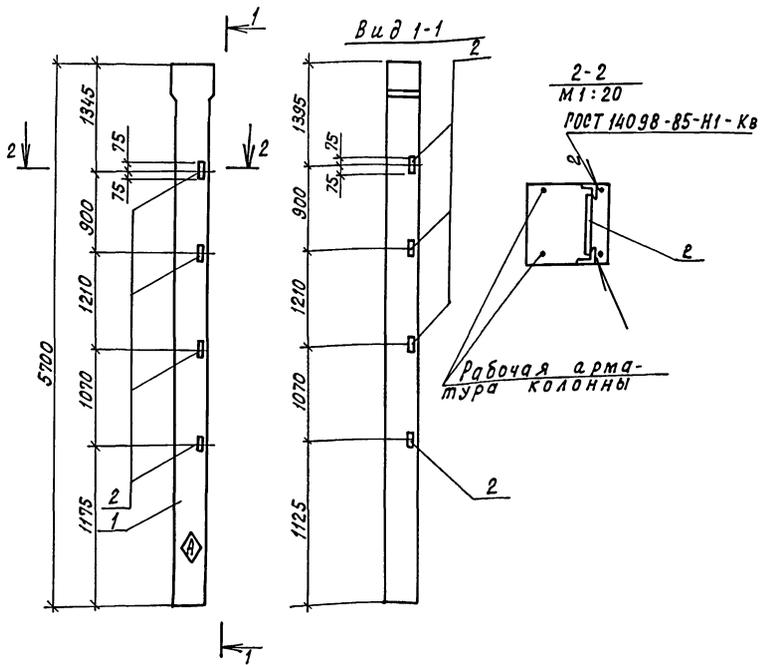
Привязан				
И.в.н				

22577-03 18

Копировал Кухтинова

Формат А3

Альбом III
Типовой проект



Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Приме- чание
A3			Документация		
		КНИ. Д0	Документ описания		
		1.400 - 6/76, вып. 1	Унифицированные за- кладные детали сбор- ных железобетонных кон- струкций зданий промыш- ленных предприятий		
			Рабочие единицы		
	1	1.823.1-2.1 200	Колонна 2К57.4-2-П-В	1	
	2	1.400 - 6/76, вып. 1, л. 54	Изделие закладное М1-14	8	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные детали, кг.

Марка элемента	Изделия закладные				Общий расход
	Арматура Класс А-III	Прокат марки	Всего		
	ГОСТ 5781-82 φ12	ГОСТ 8509-86 163x63x5	Всего		
2К57.4-2-П-В	2,4	2,4	12,0	12,00	14,40

Привязан
Инв. N

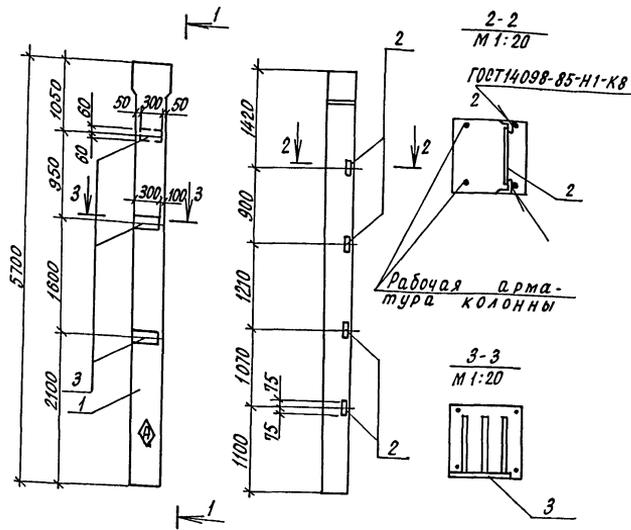
Н. контр. Л. спец.отд. Л. констр. Рук. сект. Рук. гр. Ст. техн. Проб.	Ткач Рерало Тимошенко Колесников Бутенко Яковлевский Нолудева	М.п. 8/3-2-46.87	КНИ. 090000	Стация	Масса	Масштаб
			Колонна К7	РП	2,33т	1:50
				Лист	Листов 1	
				ГНПРОИНСЕЛЬПРОМ г. Орел		

Копировал Кухтина

22577-03 19

Формат А3

Вид 1-1



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
A3				Документация		
			КНИ. ДО	Документ описания		
			1400-6/76, вып. 1	Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций зданий промышленных предприятий		
			3.400-6/76	Унифицированные закладные детали сборных ЖБ конструкций инженерных сооружений промышленных предприятий		
				Сборочные единицы		
1			1.823.1-2.1 200	Колонна 2к57.4-2-п-г	1	
2			1.400-6/76, вып. 1 л.54	Изделие закладное М-14	4	
3			3.400-6/76 л.20	то же, М-1-29	3	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные детали, кг

Марка элемента	Изделия закладные								Общий расход
	Арматура класса А-III		Прокат марки Вст 3кп2			всего			
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8509-86	ГОСТ 19303-74						
	φ10	φ12	Утолщ	163*63*5	Утолщ	-δ=8	Утолщ		
2к57.4-2-п-г	2,1	1,2	3,3	6,0	6,0	11,4	11,4	20,7	20,7

И.контр.	Ткач	Секрет							
И.контр.	Репалов	Секрет							
З.контр.	Ильиных	Секрет							
В.контр.	Колесников	Секрет							
В.контр.	Битенко	Секрет							
Сп.техн.	Исходский	Секрет							
Проб.	Инольдова	Секрет							

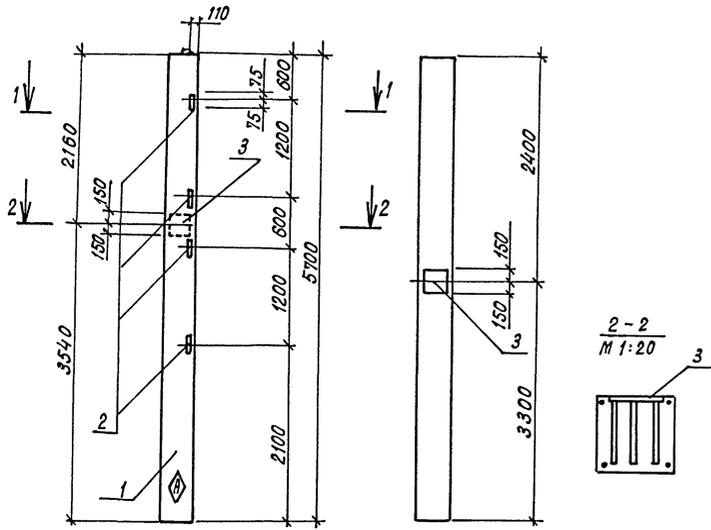
м.п. 8/3-2-46.87	КНИ. 10 00 00
Колонна КВ	Масса 2,33т
	Максимум 1:50
	Лист 2.08Л
	Листов 1
ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ	
2.08Л	

Привязан									
И.в.п.									

226 77-03 20

Альбом №

Типовой проект



1-1
M 1:20

ГОСТ 14098-85-Н1-Кв

Рабочая арматура колонны

Обозначение	Марка	Масса, т
КЖИ. 110000	К14	1,28
-01	К9	1,28

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.		Примечание
					-	01	
				<u>Документация</u>			
А3			КЖИ. Д0	Документ описания			
			1.400 - 6/76, вып. 1	Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций зданий промышленных предприятий			
				<u>Вборочные единицы</u>			
		1	1.823. 1-2.1 100	Колонна 1К57.3-2-В	1	-	
		1	1.823. 1-2.1 100	Колонна 1К57.3-2-Г	-	1	
		2	1.400-6/76, вып. 1, л. 54	Изделие закладное М1-13	4	4	
		3	1.400-6/76, вып. 1, л. 47	то же, М1-7-4	-	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные детали, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход		
	Арматура класса А-III		Прокат марки Вст 3 кл 2						
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-86		ГОСТ 19903-74				
	φ12	φ14	Умощо	Л63х63х5	Умощо	-δ = 10		Умощо	
1К57.3-2-В	0,8		0,8	6,0	6,0		6,8	6,8	
1К57.3-2-Г	0,8	3,2	4,0	6,0	6,0	16,0	16,0	26,0	26,0

И-контр	Ткач	20.07.87	т.п. 813-2-48.87	КЖИ. 110000		
И-специал	Репало	21.07.87				
И-констр	Тимошенко	21.07.87				
Рук.сект	Колесников	21.07.87				
Рук.г.р.	Бутенко	21.07.87				
Ст.техн.	Яковлеви	21.07.87	Колонна (К9, К14)	Стальная	Масса	Масштаб
Пров.	Жолудева	21.07.87		рп	ст. табл.	1:50
				Лист	Листов	1
				ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ		
				г. Орел		

Привязан					
Инв.-н					

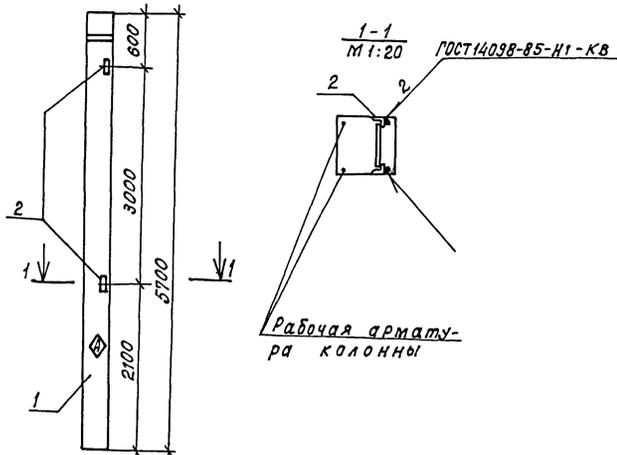
22577-03 21

Копировал Кухтинава

Формат А3

Альбом III

Типовой проект



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			КНИ. Д0	Документ описания		
			1.400-6/76, вып. 1	Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций зданий промышленных предприятий		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	1.823.1-2.1.-100	Колонна 2К57.3-2-А	1	
		2	1.400-6/76, вып. 1, л. 54	Изделие закладное М1-13	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные детали, кг

Марка элемента	Изделия закладные				Общий расход
	Арматура класса		Прокат марки		
	A-III	ВстЗ кп 2	Всего	Общий расход	
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8509-86	ГОСТ 5781-82		
φ12	Итого	φ63×63×5	Итого		
2К57.3-2-А	0,4	0,4	3,0	3,0	3,4

Привязан

Ив.н

Н.контр.	Ткач	Ив.н	22.01.87	м.п. ВД-2-46.87	КНИ. 12.00.00	Итади	Масса	Масштаб
Аспекта	Репало	Ив.н	22.01.87			РП	1.30т	1:50
А.контр.	Имошенко	Ив.н	22.01.87	Колонна К10		Лист	Листов 1	
Рук. сект.	Клевников	Ив.н	22.01.87			ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ		
Рук. з.р.	Бутенко	Ив.н	22.01.87			г. Орел		
Ст. техн.	Ясковский	Ив.н	22.01.87					
Пров.	Молдавца	Ив.н	22.01.87					

22577-03 22

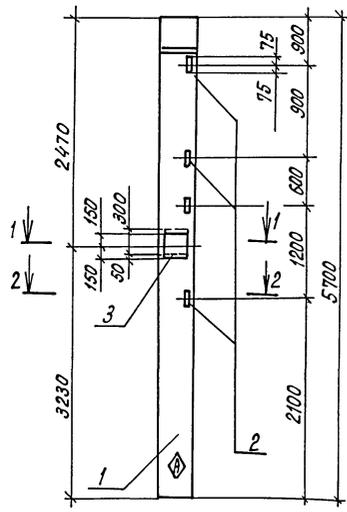
Копировал Кухминава

формат А3

Ив.н. подл. Логинко и дата Взам. инв. п.

Альбом III

Типовой проект

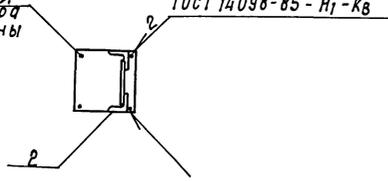


1-1
M1:20



Рабочая
арматура
колонны

2-2
M1:20



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A3			КНИ. Д0	Документ описания		
			1.400-6/76, вып.1	Унифицированные закладные		
				детали сборных м/б конст-рукций зданий промыш-ленных предприятий		
				Сборочные единицы		
		1	1.823.1-2.1 200	Колонна 2к57.3-2-б	1	
		2	1.400-6/76, вып.1 л.54	Изделие закладное М1-13	4	
		3	1.400-6/76, вып.1 л.47	то же, М1-7-4	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные детали, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход			
	Арматура класса					Прокат марки						Всего		
	А-I		А-III			Вст 3 пс б-1		Вст 3 кл 2						
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 8509-86			ГОСТ 19903-74					
φ 6	Итого	φ 10	φ 12	φ 14	Итого	190×90×6	Итого	163×63×5	Итого	-Б-10	Итого			
2К57.3-2-б				0,8	3,2	4,0			6,0	6,0	16,0	16,0	26,0	26,0

ГОСТ 14098-85 - H1-K8

Привязан			
ИНВ. Н			

ИНВ. и подл. Подпись и дата издан. и введ.

И.контр.	Ткач	22.08.87
И.специал.	Репало	22.08.87
И.констр.	Тимошенко	22.08.87
Рук.сект.	Колесников	22.08.87
Рук.г.р.	Бутенко	22.08.87
Ст.техн.	Яковлевский	22.08.87
Пров.	Нолудева	22.08.87

т.л. 813-2-16.87

КНИ. 130000

Колонна К11

Стадия	Масш	Масштаб
РП	1:3м	1:50
Лист	Листов 1	

ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ
г. Орел

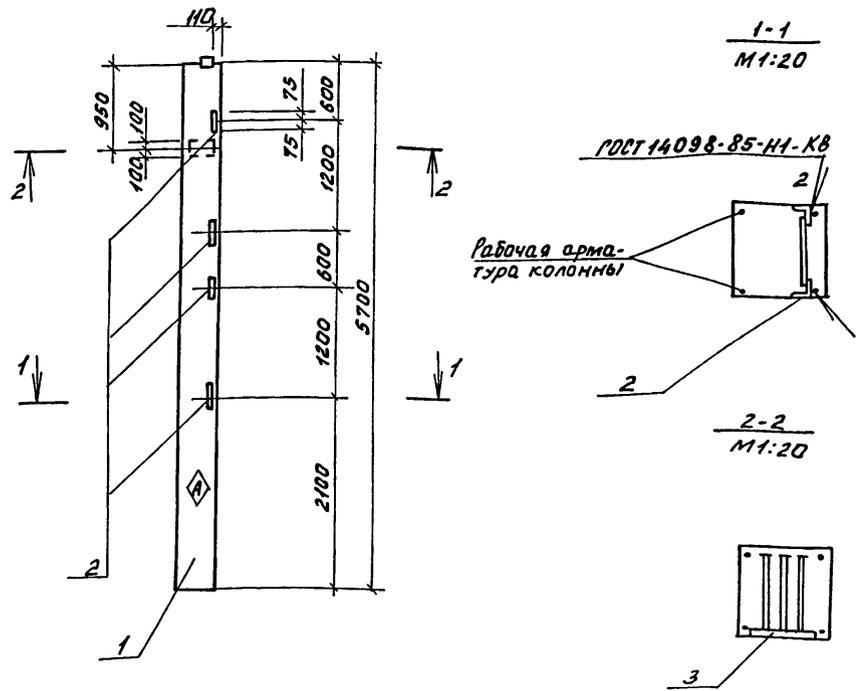
22577-03 23

Копировал Кухтинова

Формат А3

Альбом ц/т

Типовой проект



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			КНИ.А0	Документ описания		
			1.400 - 6 / 76, вып.1	Унифицированные		
				закладные детали		
				сборных железобетонных конструкций		
				зданий промышленных предприятий		
			3.400 - 6/76	Унифицированные закладные детали сборных ЖБ конструкций		
				цивиленрных сооружений промышленных предприятий		
				Сборочные единицы		
		1	1.823.1-2.1 100	Колонна 1К57.3-2-А	1	
		2	1.400-6/76, вып.1 л.54	Изделие закладное М1-13	4	
		3	3.400-6/76 л.20	то же, МЦ1-29	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные детали, кг

Марка элемента	Изделия закладные							Общий расход	
	Арматура класса А-III			Прокат марки Вст 3 кл 2					
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 8509-86		ГОСТ 19903-74			
	φ10	φ12	Утого	Л63х63х5	Утого	-δ: 8	Утого		
1К57.3-2-А	0,7	0,8	1,5	6,0	6,0	3,8	3,8	11,3	11,3

Привязан					
ИМВ.М					

Н.дир.тр. Ткач	Ткач	22.07.87	м.п. 813-2-48.87	КНИ. 14.0000
Н.спец.отд. Репало	Репало	22.07.87		
Н.констр. Тимошенко	Тимошенко	22.07.87	Колонна К12	Лист 1,28т 1:50
Н.сект. Колесников	Колесников	22.07.87		
Н.г.р. Бутенко	Бутенко	22.07.87		
Н.техн. Яковлевский	Яковлевский	22.07.87	Лист Листов 1	ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ г.Орел
Н.проб. Молудева	Молудева	22.07.87		

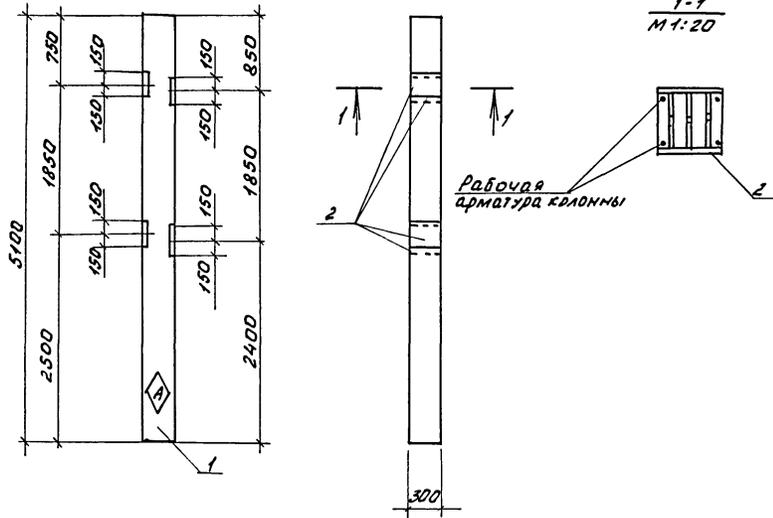
22577-03 24

Копировал Фомушкина

Формат А3

Альбом ИЭ

Типовой проект



Формат 30 мм	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
A3		КНИ. Д0	Документ описания		
		1.400-6/76, вып.1	Унифицированные		
			закладные детали сборных		
			металлобетонных конструк-		
			ций зданий промышлен-		
			ных предприятий		
			<u>Сборочные единицы</u>		
	1	1.823.1-2.1 100-63	Колонна 1К51.3-3.1-Б	1	
	2	1.400-6/76, вып.1 л.47	Изделие закладное МТ-4	4	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные детали, кг

Марка элемента	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				Общий расход
	Арматура класса	Прокат марки	Всего		
	A-III	ВстЗкп2			
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 10903-74			
	φ14	Итого	δ=10	Итого	
1К51.3-3.1-Б	6,4	6,4	32,0	32,0	38,4

Имя года. Подпись и дата. Владелец в.в.

Привязан					
ИМ.В.Л					

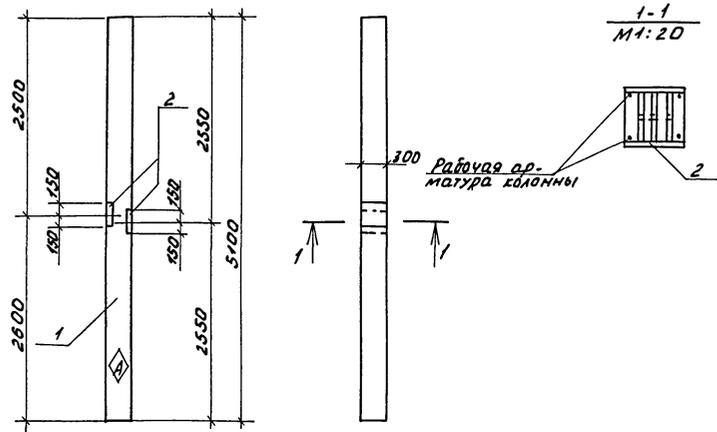
Н.КОНТР. ТКАЧ	Репало	22.08.87	м.п. 813-2-46.87	КНИ. 15 00 00		
И.КОНСТ. Тимошенко	М.П.	22.08.87				
В.К.Р.К.Т. Колесников	М.П.	22.08.87	Колонна К 15	Сталь	Масса	Масштаб
Рук.пр. Бутенко	М.П.	22.08.87		Р7	1,15Т	1:50
Техник Щорина	М.П.	22.08.87		Лист	Листов 1	
Пров. Нюлудева	М.П.	22.08.87	ГЦПРОНИСЕЛЬПРОМ			
			г.Орел			

22577-03 25

Копировал Фомушкина

формат А3

Тиловой провек Альбом из



Формат	Вид	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			КНИ. 10	Документ описания		
			1.400-6/76, вып.1	Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций зданий промышленных предприятий		
				Сборочные единицы		
		1	1.823.1-2.1 100-63	Колонна 1КС1.3-3.1-А	1	
		2	1.400-6/76, вып.1 1.47	Изделие закладное М1-7.4	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные детали, кг

Марка элемента	Изделия закладные				Общий расход
	Арматура класса		Прокат марки		
	А-117	ВСтЗ К12	всего		
	100С15781-82	100С119903-74			
	φ 14	У1020	-δ=10	У1020	
1КС1.3-3.1-А	3,2	3,2	16,0	16,0	19,2

Имя и подл. Подпись и дата. Единицы

И.контр. Ткач	Рис. 1	Лист 1/1	м.п. 813-2-46.87	КНИ. 160000	
И.проект. Репало	И.контр. Тимошенко	И.проект. Колесникова			Колонна К18
И.контр. Бытенко	И.проект. Яковлев	И.проект. Яковлев	Ставка	Масса	
И.техн. Пров. Яковлев	И.проект. Яковлев	И.проект. Яковлев	РП	1,15т	1:50
			Лист	Листов 1	
			ГИПРОНИСЛЬПРОМ		
			г. Орел		

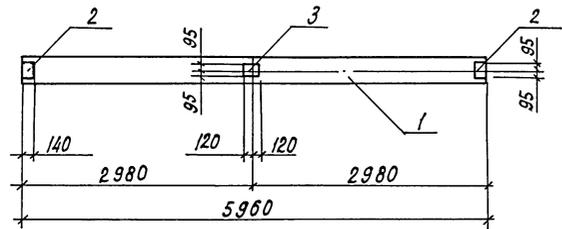
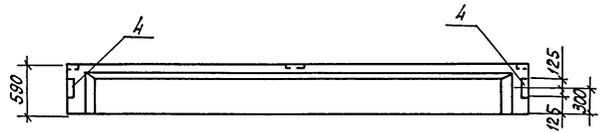
Привязан
И.п.в.н

22577-03 26

Альбом Ш

Титуловый проект

Имя, должность, Подпись и дата (взм-инв.бл)



Обозначение	Марка
КНЦ. 17 0000	61
-01	63
-02	64
-03	66

Формат	Зона	№оз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.				Приме-чание
					-	01	02	03	
				Документация					
A3			КНЦ. А0	Документ описания Сборочные единицы					
				Балка					
		1	1.462.1-10/80.1-1	1БСТ6-2АУТ-а	1	-	-	-	
		1	1.462.1-10/80.1-1	1БСТ6-4АУТ-а	-	1	-	-	
		1	1.462.1-10/80.1-1	1БСТ6-4АУТ-Н-а	-	-	1	-	
		1	1.462.1-10/80.1-1	1БСТ6-2АУТ-Н-а	-	-	-	1	
				Изделие закладное					
		2	1.462.1-10/80.2-100	M5	2	2	2	2	
		3	1.462.1-10/80.2-110	M6	1	1	1	1	
		4	1.462.1-10/80.2-120-01	M8	2	2	2	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные детали, кг.

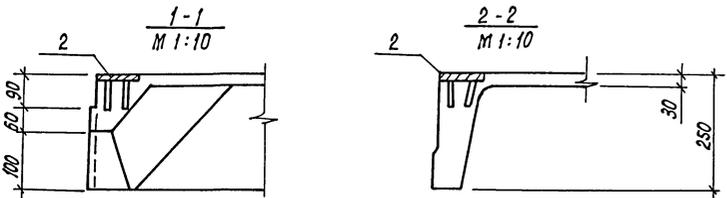
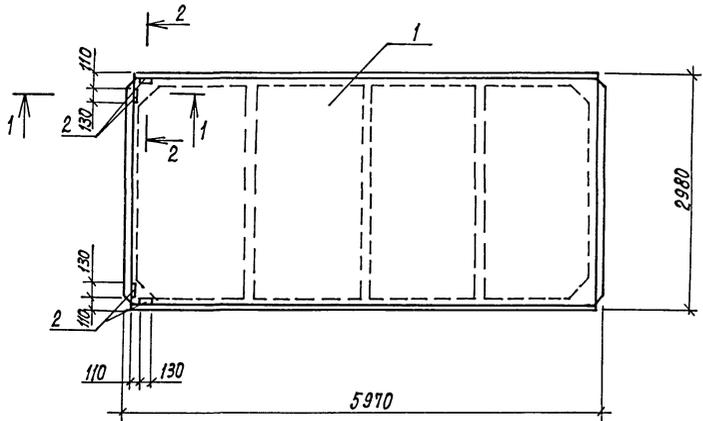
Марка элемента	Изделия закладные						Всего	Общий расход	
	Арматура класса		Прокат марки						
	А-Ш		Вст 3 кл 2						
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74		ГОСТ 8510-86				
	φ8	φ10	Итого	-δ=6	Итого	190x56x5,5	Итого		
1БСТ6-2АУТ-а									
1БСТ6-4АУТ-а	0,48	1,2	1,68	4,65	4,65	6,17	6,17	12,50	
1БСТ6-4АУТ-Н-а									
1БСТ6-2АУТ-Н-а									
И.контр. И.к.ч									
Исполн. Репало									
И.контр. И.м.ш.е.н.к.о									
Рук. з.р. Колесников									
Ст. техн. Яковский									
Пров. Жульдева									
m.n. 8/3-2-46.87							КНЦ. 17 00 00		
Балка (61, 63, 64, 66)							Лист	Листов 1	
							РП	1,15м	1:50
							ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ		
							г. Орел		

Привязан
И.н.в.н

22577-03 27

Альбом III

Тупиковый проект



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные детали, кг

Марка элемента	Изделия закладные				Всего	Общий расход
	Арматура класса	Прокат марки				
	A-III	B ст 3 кп 2				
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 19903-74				
	φ10	Итого	- δ= 8	Итого		
ПР-ЗАПТ-Н-А	1.6	1.6	3.6	3.6	5.2	5.2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A3			КНИ. Д0	Документ описания сборочные единицы		
	1		1.865.1-4184.1-1-02	Плита ПР-ЗАПТ-Н-А	1	
	2		1.865.1-4184.2-180	Изделие закладное М10	4	

Привязан			
Инв. №			

Н.контр.	Ткач	Масштаб	1:50
Архитектор	Репало	Дата	21.07.87
Пр.контр.	Илющенко	Масштаб	1:50
Рук.г.р.	Бутенко	Дата	21.07.87
Ст.техн.	Яковлевский	Масштаб	1:50
Пров.	Жолудева	Дата	21.07.87

т.п. 813-2-46.87 КНИ. 2100 00

Плита покрытия П1

Сталь	Масса	Масштаб
РП	2,25т	1:50
Лист	Листов 1	

ГИПРОНИСДЕПРОМ г. Орел

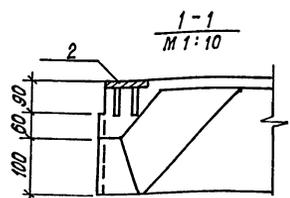
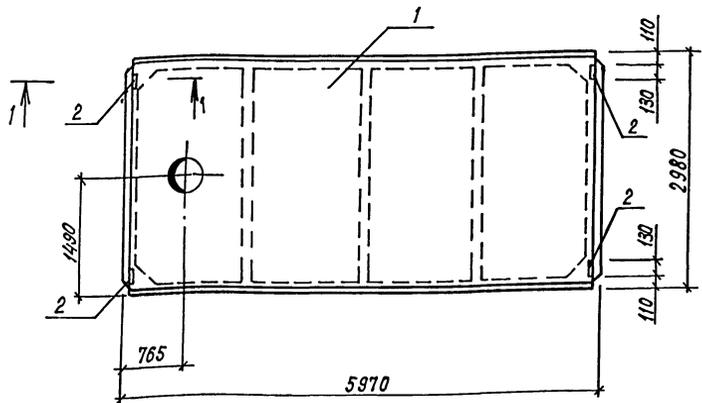
22577-03 32

Копировал Кухтинава

Формат А3

Альбом Ш

Типовой проект



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные детали, кг

Марка элемента	Изделия закладные				Всего	Общий расход
	Арматура класса А-Ш		Прокат марки В ст 3 кл 2			
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 19903-74	ГОСТ 19903-74	ГОСТ 19903-74		
ИПВ4-5АШТ-Н-А	φ10	Итого	-δ= 8	Итого	5.2	5.2
	1.6	1.6	3.6	3.6		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A3			КНИ. Д0	Документ описания		
				Сборочные единицы		
		1	1.865.1-4/84.1-2-05	Плита ИПВ4-5АШТ-Н-А	1	
		2	1.865.1-4/84.2-180	Изделие закладное М10	4	

Привязан			
Ц.в.п.			

Н.контр. Ткач	И.контр. Репало	т.п. 8/3-2-46.87	КНИ. 240000
Л.контр. Тимошенко	Рук. сект. Колесников		
Рук. з.р. Бутенко	Ст. техн. Ясковский	Плита покрытия П6	Студия Масса
Пров. Жульдева			РП 2.9т 1:50
			Лист Листов 1
			ГИПРОНИСЛЬПРОМ г. Орел

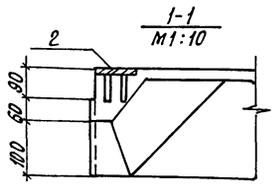
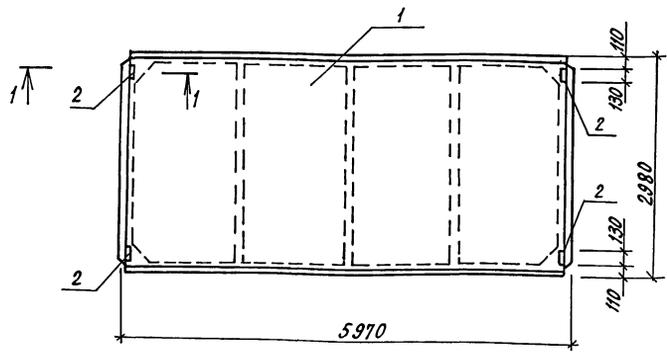
22577-03 35

Копировал Кухтина

Формат А3

А.М.Бом.Ш.

Т.И.Ловой.проект



Формы Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во исп.		Приме- чание
				-	01	
А3			Документация			
		КНИ. Д0	Документ описания			
Сборочные единицы						
	1	1.865.1-4/84.1-1-04	Плита 1ПР-5АЦТ-П-А	1	-	
	1	1.865.1-4/84.1-1-04	Плита 1ПР-5АЦТ-Н-А	-	1	
	2	1.865.1-4/84.2-180	Изделия закладное М10	4	4	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные детали, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура Класса		Прокат марки				
	А-III		В ст 3 кл 2				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74				
	φ10	Итого	δ=8	Итого		Всего	
1ПР-5АЦТ-П-А							
1ПР-5АЦТ-Н-А	1,6	1,6	3,6	3,6		5,2	5,2

Обозначение	Марка
КНИ. 250000	П7
-01	П8

Масштаб: 1:100

Привязан							
И.И.И.							

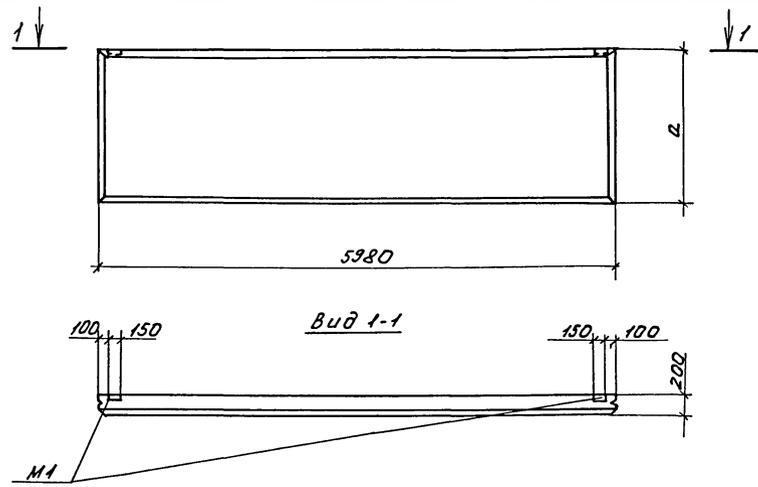
И.контр.	Т.Кач	И.И.И.	И.И.И.
И.специал.	Репало	И.И.И.	И.И.И.
И.констр.	Тимошенко	И.И.И.	И.И.И.
И.сект.	Колесников	И.И.И.	И.И.И.
И.к.гр.	Битенко	И.И.И.	И.И.И.
И.ст.техн.	Укобецкий	И.И.И.	И.И.И.
И.проб.	Нолудева	И.И.И.	И.И.И.

т.п. 8/3-2-46.87 КНИ. 250000

Плита (П7, П8)	Масса	Масштаб
	РП	2,25м
	Лист	Листов 1
ГИПРОНИС ЕЛБПРОМ		
2-Дрел		

Альбом №

Типовой проект



Панели ПС1, ПС2 изготавливаются соответственно в опалубке панелей ПСА60.18.20-Т, ПСА60.12.20-Т по серии 1.832.1-9, вып.1 и отличаются от серийных привязкой закладных деталей М1.

Обозначение	Марка	Наименование	д, мм	Масса, т
КНИ.260000	ПС1	ПСА60.18.20-Т-1	1780	3,2
-01	ПС2	ПСА60.12.20-Т-1	1180	2,1

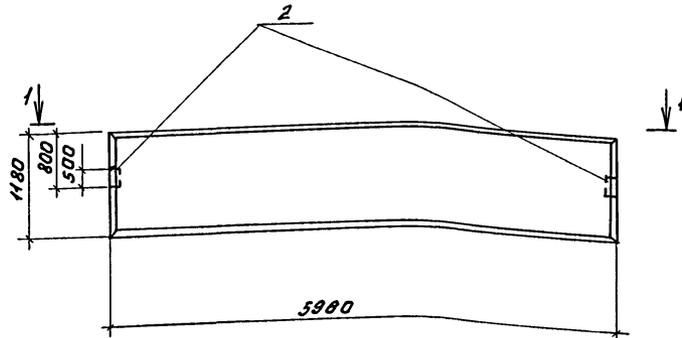
инв.№ подл. подписи и дата. взаим.инв.№

Н.контр.	Ткач	22.01.87	м.п. ВВ-2-46.87	КНИ. 26 0000		
Инспектор	Репало	27.02.87				
Ин.констр	Тимошенко	27.02.87				
Рук.сект.	Колесников	27.02.87				
Рук.зр.	Бутенко	27.02.87				
Техник	Шорина	27.02.87	Панель (ПС1, ПС2)	Стадия	Масса	Масштаб
Пров.	Нолудева	27.02.87		рп	см. табл.	1:50
Привязан				Лист	Листов 1	
инв.№				ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ г. Орел		

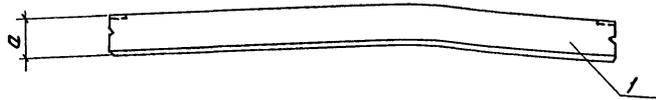
22577-03 37

Альбом и/т

Титуловй проект



Вид 1-1



Обозначение	Марка	a, мм	Масса, т
КНИ. 270000	ПС23	400	3,8
-01	ПС24	300	3,0
-02	ПС4	200	2,1

Формат	Зона	Гор.	Обозначение	Наименование	Кол. на чертеж.			Примечание
					-	01	02	
				<u>Документация</u>				
A3			КНИ. Д0	Документ описания				
				<u>Сборочные единицы:</u>				
				<u>Панель</u>				
		1	1.832.1-9.1.0010000-14	ПС460.12.40-Т-2	1	-	-	
		1	1.832.1-9.1.0010000-10	ПС460.12.30-Т-2	-	1	-	
		1	1.832.1-9.1.0010000-02	ПС460.12.20-Т-2	-	-	1	
		2	1.030.1-1.1-3 34-01	Изделие закладное М14	2	2	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные детали, кг

Марка элемента	Изделие закладное							Всего	Общий расход
	Арматура класса		Прокат марки						
	А-III		Встзкп2						
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74						
φ10	Утого	δ=6	δ=10		Утого				
ПС460.12.40-Т-2									
ПС460.12.30-Т-2	0,72	0,72	1,36	6,28		7,64	8,36	8,36	
ПС460.12.20-Т-2									

Н.контр. Ткач
 Л.спец.от. Репало
 И.контр. Тимошенко
 Р.к.сект. Калесников
 Р.к.ср. Батенко
 Техник Широина
 Пров. Жданова

т.п. 813-2-46.87

КНИ. 2700 00

Стадия Масса Масштаб
 РП см. 1:50
 табл.

Панель (ПС4, ПС23, ПС24)

Привязан

Лист Листов 1

ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ
 г. Орел

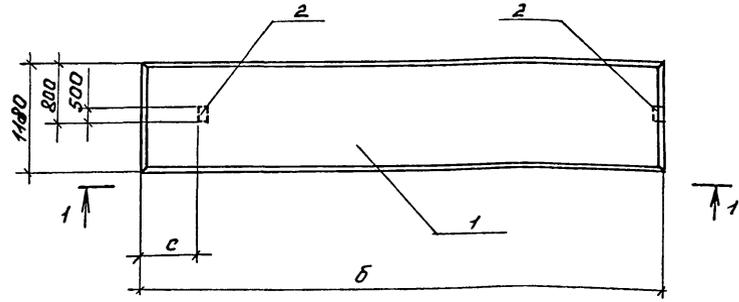
И.в.н

22577-03 38

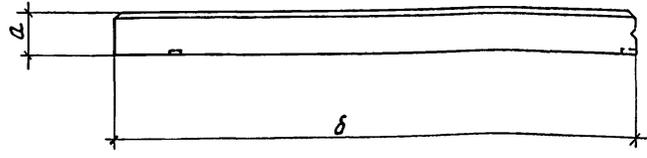
Копировал Фомушкина

Формат А3

Альбом III
Типовой проект



Вид 1-1



Обозначение	Марка	а, мм	б, мм	с, мм	Масса, т
КНИ.280000	ПС5	200	6190	190	2,2
- 01	ПС30	400	6390	390	4,0
- 02	ПС31	300	6290	290	3,1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.			Приме-чание
					-	01	02	
А3				Документация				
			КНИ.40	Документ описания				
				Сборочные единицы				
				Панель				
				1 1.832.1-9.1.0020000-04	ПСА60.12.20-Т-У-1	1	-	-
			1 1.832.1-9.1.0020000-28	ПСА60.12.40-Т-У-1	-	1	-	
			1 1.832.1-9.1.0020000-20	ПСА60.12.30-Т-У-1	-	-	1	
			2 1.030.1-1.1-3 34-01	Изделие закладное М4	2	2	2	

ведомость расхода стали на дополнительные закладные детали, кг.

Марка элемента	Изделие закладное					Всего	Общий расход
	Арматура класса		Прокат марки				
	А-III		Вст 3кп2				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74				
	φ10	Утого	δ=6	δ=8	Утого		
ПСА60.12.20-Т-У-1							
ПСА60.12.40-Т-У-1	0,72	0,72	1,36	6,28	7,64	8,36	8,36
ПСА60.12.30-Т-У-1							

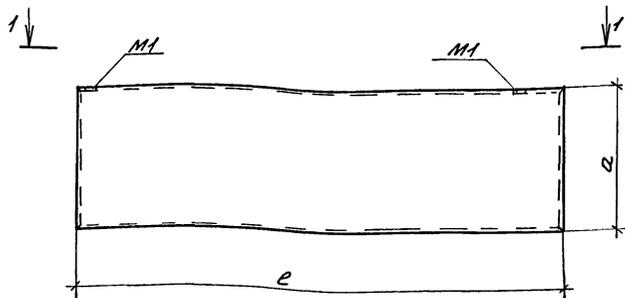
Инв. и подл. Подпись и дата. Формат и в.м.

Н.контр.	Тсач	12/1	12.02.87	м.п. 813-2-48.87	КНИ. 28 00 00
В.спец.пр.	Репало	12/1	12.02.87		
В.контр.	Умошенко	12/1	12.02.87	Панель (ПС5, ПС30, ПС31)	Лист РП
Р.к. тект.	Колесников	12/1	12.02.87		
Р.к. ср.	Бутенко	12/1	12.02.87		
Техник	Шорина	12/1	12.02.87		
Пров.	Нольдьева	12/1	12.02.87	Масса см. табл.	Масштаб 1:50
Привязан				Лист	Листов 1
Инв.лн				ГИПРОНИСЛЬПРОМ г.Орел	

Привязан				

Альбом ил

Типовой проект



Вид 1-1



Обозначение	Наименование	Марка	l, мм	d, мм	δ, мм	h, мм	Масса, т
КНИ. 2900 00	ПС460.9.20-Т-У-1	ПС6	6190	880	200	450	1700
-01	ПС460.12.20-Т-У-2	ПС7	6190	1180	200	450	2200
-02	ПС460.18.20-Т-У-1	ПС8	6190	1780	200	450	3400
-03	ПС460.9.40-Т-У-1	ПС32	6390	880	400	650	3000
-04	ПС460.9.30-Т-У-1	ПС33	6290	880	300	550	2300
-05	ПС460.12.40-Т-У-2	ПС34	6390	1120	400	650	4000
-06	ПС460.12.30-Т-У-2	ПС35	6290	1120	300	550	3100

Панели ПС6, ПС7, ПС8, ПС32, ПС33, ПС34, ПС35 изготавливаются соответственно в опалубке панелей ПСА60.9.20-Т-У, ПСА60.12.20-Т-У, ПСА60.18.20-Т-У, ПСА60.9.40-Т-У, ПСА60.9.30-Т-У, ПСА60.12.40-Т-У, ПСА60.12.30-Т-У по серии 1.832.1-9, вып.1 и отличаются от серийных разбивкой закладных деталей М1.

И.контр. Ткач	Л.спецпр. Репало	Л.контр. Тимошенко	Рук.пр. Буценко	Ст.техн. Исковский	Пров. Нолудова	м.п. 818-2-46.87	КНИ. 2900 00
Станция	Масса	Масштаб	Панель (ПС6, ПС7, ПС8, ПС32, ПС33, ПС34, ПС35)				
РП	л.м. табл.	1:50					
Лист	Листов	ГИПРОИССЕЛЬПРОМ					
г.ОРЕЛ							

привязан

ИОН.Н

22577-03 40

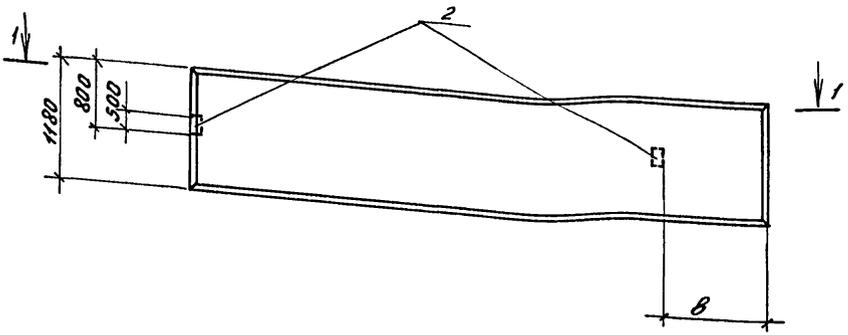
Копировал Фомушкина

Формат А3

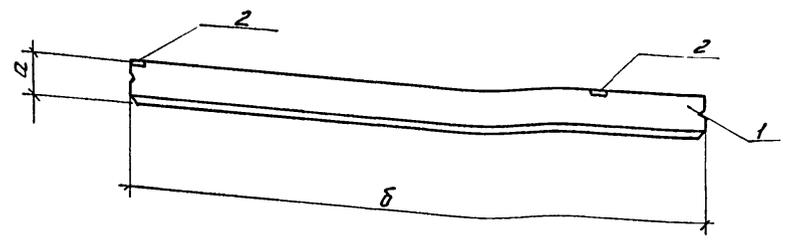
Имя и фамилия, Подпись и дата, Взам.инв.№

Альбом ил

Типовой проект



Вид 1-1



Обозначение	Марка	а, мм	б, мм	в, мм	Масса, г
КНИ.300000	ПС9	400	6390	390	4,0
-01	ПС10	300	6290	290	3,1
-02	ПС25	200	6190	190	2,2

Формат	Зона	Г03.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.			Примечание
					-	01	02	
				Документация				
А3			КНИ.ДО	Документ описания				
				Сборочные единицы				
				Панель				
			1 1.832.1-9.1.0020000-29	ПСА60.12.40-Т-УП-1	1	-	-	
			1 1.832.1-9.1.0020000-21	ПСА60.12.30-Т-УП-1	-	1	-	
			1 1.832.1-9.1.0020000-05	ПСА60.12.20-Т-УП-1	-	-	1	
			2 1.030.1-1.1-3 34 - 01	Изделие закладное М14	2	2	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные детали, кг.

Марка элемента	Изделие закладное					Всего	Общий расход
	Арматура класса А-III		Прокат марки Вст3кп2				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74				
	φ10	Утого	δ=6	δ=8	Утого		
ПСА60.12.40-Т-УП-1							
ПСА60.12.30-Т-УП-1	0,72	0,72	1,36	6,28	7,64	8,36	8,36
ПСА60.12.20-Т-УП-1							

Инв.клад. Подпись и дата взыскания

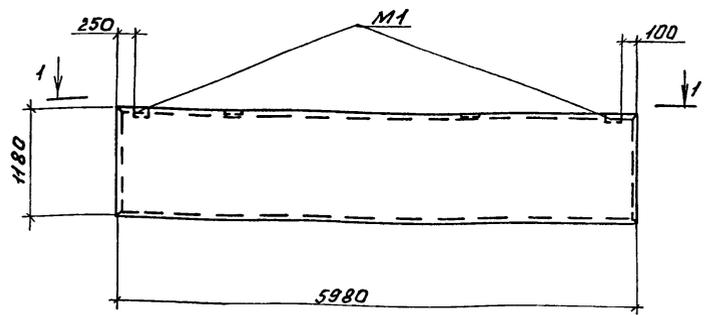
Н.контр.	ТКАЧ	12.08.87	т.п. 813-2-46.87	КНИ.300000		
Исполнит	Репало	12.07.87				
Гл.контр	Тимошенко	12.07.87				
Рук.сект	Колыничков	12.02.87				
Рук.цр	Бутенко	12.02.87				
Техник	Шорина	12.02.87	Панель (ПС9, ПС10, ПС25)	Стация	Масса	Масштаб
Пров.	Инолуева	12.02.87		РП	см. табл.	1:50
				Лист	Листов 1	
ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ г. Орел						

Привязан

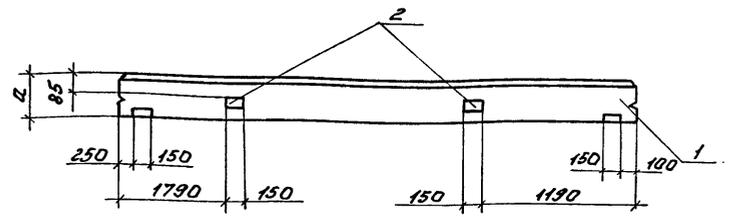
Инв.л			

Альбом №

Типовой проект



Вид 1-1



Обозначение	Марка	а, мм	Масса, т
КНИ. 320000	ПС13	100	3,8
-01	ПС14	300	3,0

Панели ПС13, ПС14 изготавливаются соответственно в опалубке панелей ПСА60.12.40-Т, ПСА60.12.30-Т по серии 1.832.1-9, вып.1 и отличаются привязкой закладных деталей М1 и наличием дополнительных закладных деталей М1.

Привязан

Инв.л									
-------	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Форма	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на условн.		Примечание
					-	01	
				Документация			
А3			КНИ.ДО	Документ описания			
				Сборочные единицы			
				Панель			
		1	1.832.1-9.1.0010000-14	ПСА60.12.40-Т-1	1	-	
		1	1.832.1-9.1.0010000-10	ПСА60.12.30-Т-1	-	1	
		2	1.832.1-9.2.0012000	Изделие закладное М1	2	2	

ведомость расхода стали на дополнительные закладные детали, кр.

Марка элемента	Изделие закладное								Общий расход
	Арматурокласть		Прокат марки				Всего		
	А-III		ВСт3кп2						
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74						
φ10	Итого	δ=6			Итого				
ПСА60.12.40-Т-1	0,8	0,8	2,6				2,6	3,4	3,4
ПСА60.12.30-Т-1									

Н.контр.	Ткач		
Лекс.вед.	Регало		
Л.контр.	Умошенко		
Рис.сект.	Колесников		
Рис.гр.	Бугенко		
Технич.	Шорина		
Пров.	Игольцова		

т.п. 813-2-48.87

КНИ. 320000

Панель (ПС13, ПС14)

Стация	Масса	Масштаб
РП	см. табл.	1:50
Лист	Листов 1	
ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ		
г. Орел		

22577-03 43

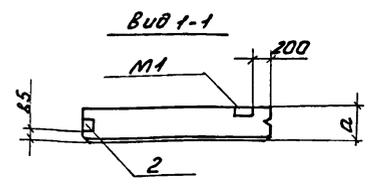
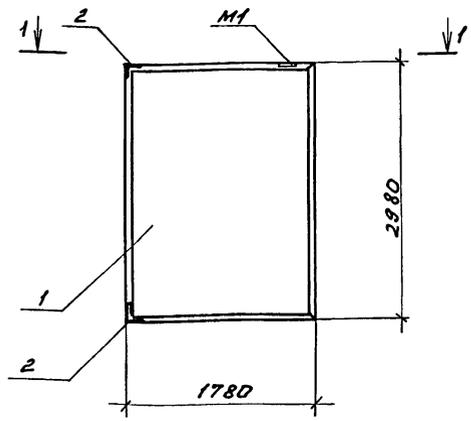
Копировал Фомушкина

формат А3

Инв.л подл. Подпись и дата. Взам.инв.л.

Альбом и

Типовой проект



Обозначение	Марка	а, мм	Масса, т
КНИ.340000	ПС17	400	2,8
-01	ПС18	300	2,2

Панели ПС17, ПС18 изготавливаются соответственно в опалубке панелей ПСД18.30.40-Т, ПСД18.30.30-Т и отличаются привязкой закладной детали М1, отсутствием закладной детали М1 и наличием дополнительных закладных деталей М1.

Привязан

И.контр.	ТКОВ	И.контр.	И.контр.
И.спец.отв.	Репало	И.спец.отв.	И.спец.отв.
И.констр.	Ивашенко	И.констр.	И.констр.
Рук.сект.	Колесникова	Рук.сект.	Рук.сект.
Рук.чр.	Бутенко	Рук.чр.	Рук.чр.
Техник.	Шорина	Техник.	Техник.
Пров.	Налудева	Пров.	Пров.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.		Примечание
					-	01	
А3				Документация			
			КНИ.40	Документ описания			
				Сборочные единицы			
				Панель			
			1	1.832.1-9.1.0130000-04	ПСД18.30.40-Т-1	1	-
			1	1.832.1-9.1.0120000-18	ПСД18.30.30-Т-1	-	1
			2	1.030.1-1.1-335-01	Изделие закладное М1	2	2

ведомость расхода стали на дополнительные закладные детали, кг.

Марка элемента	Изделие закладное						Общий расход
	Арматура класса			Прокат марки			
	А-III			Вст3кп2			
	ГОСТ5781-82			ГОСТ8509-86			
	φ10		Итого	163*63*6		Итого	
ПСД18.30.40-Т-1	0,88		0,88	1,84		1,84	2,72
ПСД18.30.30-Т-1							2,72

И.контр.	ТКОВ	И.контр.	И.контр.	м.п. 813-2-46.87	КНИ. 34 00 00
И.спец.отв.	Репало	И.спец.отв.	И.спец.отв.		
И.констр.	Ивашенко	И.констр.	И.констр.	Панель (ПС17, ПС18)	ГипрОНИСЕЛЬПРОМ г.Орел
Рук.сект.	Колесникова	Рук.сект.	Рук.сект.		
Рук.чр.	Бутенко	Рук.чр.	Рук.чр.		
Техник.	Шорина	Техник.	Техник.	Лист	Листов 1
Пров.	Налудева	Пров.	Пров.		

И.н.л.подп. Подпись и дата. Взам.инв.№

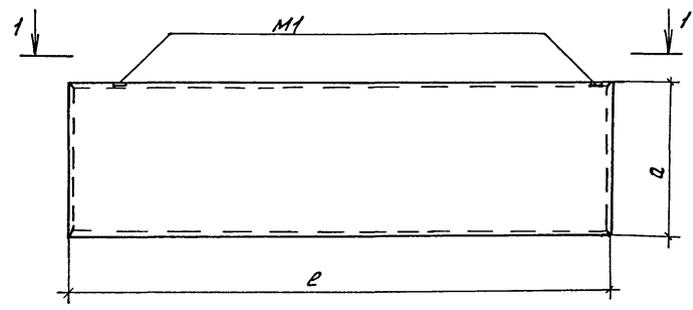
22577-03 45

Копировал Фомушкина

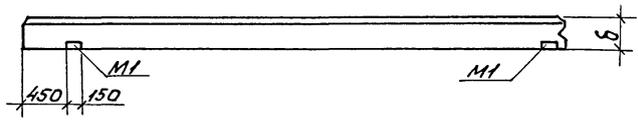
формат А3

Альбом II

Титуловый проект



Вид 1-1



Обозначение	Марка	Наименование	l, мм	a, мм	b, мм	Масса, т
КНИ.350000	ПС26	ПСА60.9.20-Т-УП-1	6290	880	300	1,7
-01	ПС27	ПСА60.12.20-Т-УП-2	6190	1180	200	2,2

Панели ПС26, ПС27 изготавливаются соответственно в опалубке панелей ПСА60.9.20-Т-УП, ПСА60.12.20-Т-УП по серии 1.832.1-9, вып.1 и отличаются от серийных разбивкой закладных деталей М1.

Инв.№ подл. Подпись и дата Инв.№ в.н.

Н.КОНТР. ТКАЧ		27.07.87	м.п. 813-2-46.87	КНИ. 35 0000		
И.СПЕЦИОЛ. РЕПАЛО		27.07.87				
И.КОНСТР. ИМАШИНКО		27.07.87				
И.К.СЕР. КОЛЕСНИКОВ		27.07.87				
Р.К.СЕР. БУТЕНКО		27.07.87	Панель (ПС26, ПС27)	Габариты	Масса	Масштаб
Ст.техн. ЯСЛОВСКИЙ		27.07.87		РП	см. табл.	1:50
Пров. ИВАНУБЕВА		27.07.87		Лист	Листов 61	
Инв.№			ГЦПРОИЦСЕЛЬПРОМ г.Орел			

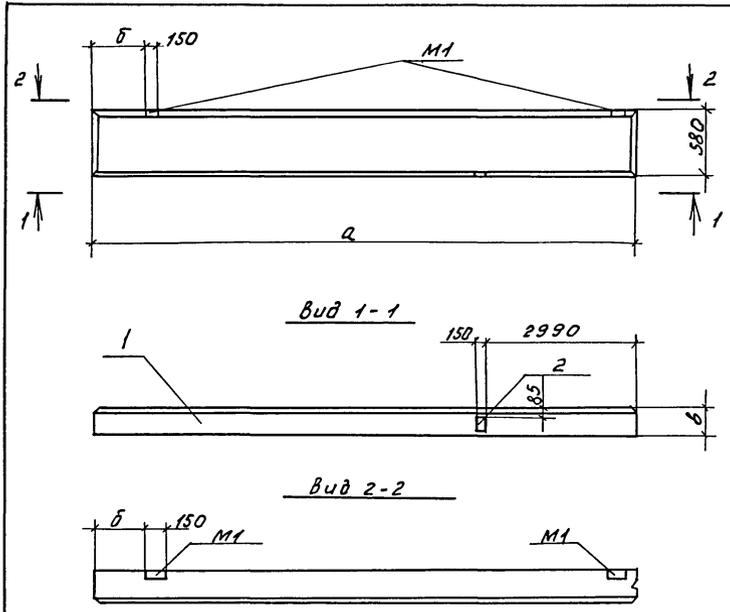
22577-03 46

Копировал Фомушкина

Формат А3

Альбом 1/1

Туповой прокат



Вид 1-1

Вид 2-2

Обозначение	Марка	а, мм	б, мм	в, мм	Масса т
КНУ. 3600 00	ПС 36	6390	650	400	2,0
- 01	ПС 37	6290	550	300	1,5

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на к-ст. полн.		Примечание
					-	01	
				Документация			
A3			КНУ. Д0	Документ описания			
				Сборочные единицы			
				Панель			
		1	1.832.1-9.1.002 0000 -24	ПСД 60.6.40-Т-У-1	1	-	
		1	1.832.1-9.1.002 0000 - 16	ПСД 60.6.30-Т-У-1	-	1	
		2	1.832.1- 9.2. 0012000	Изделие закладное	1	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные детали, кг.

Марка элемента	Изделия закладные						Всего	Общий расход
	Арматура класса А-III			Прокат марки В ст 3 кл 2				
	ГОСТ 5781 - 82			ГОСТ 19903 - 74				
	φ 10		Итого	δ: 6		Итого		
ПСД 60.6.40-Т-У-1	0,4		0,4	1,3		1,3	1,7	1,7
ПСД 60.6.30-Т-У-1								

Имя и подл. Подпись и дата

Взам. инв. н.

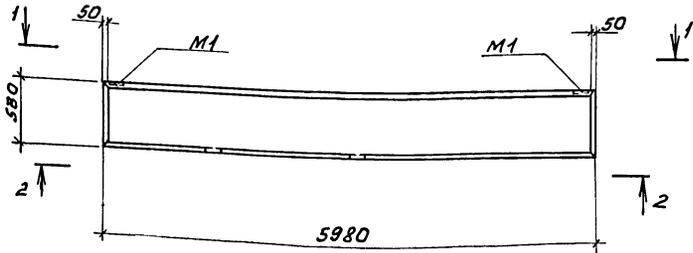
Привязан					
инв. н.					

И. контр. Ткач	21.01.87	т. п. 813-2-46. 87	КНУ. 360000		
Инженер Репало	21.07.87				
Инженер Тимошенко	21.02.87				
Инж. сект. Колыченко	21.01.87				
Инж. ср. Бутенко	21.01.87				
Техник Тимошина	21.01.87	Панель (ПС 36, ПС 37)	Стадия	Масса	Масштаб
Проб. Молдавца	21.07.87		РП	см. табл.	1:50
			Лист	Листов 1	
			ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ		
			г. Орел		

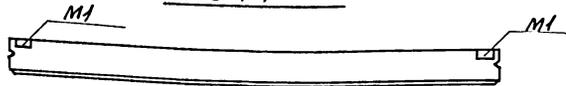
22577-03 47

Альбом и/

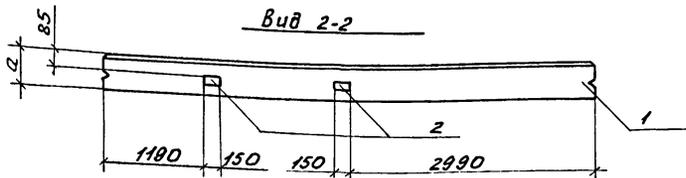
Тиловой проект



Вид 1-1



Вид 2-2



Обозначение	Марка	a, мм	Масса, т
КНИ.370000	ПСЗВ	400	1,8
- 01	ПСЗВ	300	1,5

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на усл.		Примр-вание
					-	01	
				Документация			
A3			КНИ.40	Документ описания			
				Сборочные единицы			
				Панель			
			1 1.832.1-9.1.001 0000-12	ПСА60.6.40-Г-1	1	-	
			1 1.832.1-9.1.001 0000-08	ПСА60.6.30-Г-1	-	1	
			2 1.832.1-9.2.001 2000	Изделие закладное М1	2	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные детали, кг.

Марка элемента	Изделие закладное						Общий расход
	Арматура класса А-III		Прокат марки ВСтЗкп2		Итого	Итого	
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 19903-74					
	φ10	Итого	8-6		Итого		
ПСА60.6.40-Г-1	0,8	0,8	2,6		2,6	3,4	3,4
ПСА60.6.30-Г-1							

Имя, подпись, дата, ведом. инв. н

Привязан

ИМВ.Н

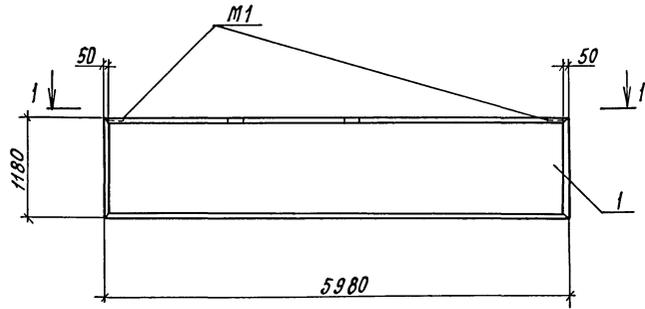
Н.КОНТ. Т.ЕДУ
И.СПЕЦИОД. РЕПАЛО
И.КОНСТ. ТИМОШЕНКО
Рук. свкл. КОЛЕСНИКОВ
Рук. тр. БУТЕНКО
Техник ШОРИНА
Пров. ЖУЛЫДЕВА

ИМВ.32
22.07.87
22.07.87
22.07.87
22.07.87
22.07.87
22.07.87
т.п. 813-2-46.87
КНИ. 370000

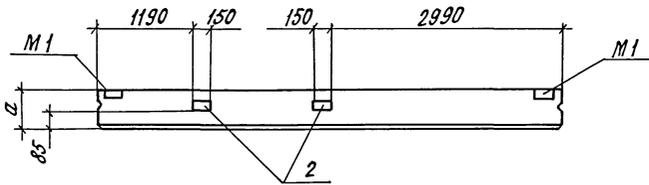
Стация	Масса, см. табл.	Масштаб
РП		1:50
Лист	Листов 1	
ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ г. Орел		

22577-03 48

Альбом №
Тиловой проект



Вид 1-1



Обозначение	Марка	а, мм	Масса т
КНИ. 380000	ПС 40	400	3,8
- 01	ПС 41	300	3,0

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол. на исполн.		Примечание
					-	01	
А3				Документация			
			КНИ.ДО	Документ описания			
				Сборочные единицы			
				Панель			
		1	1.832.1-9.1.001.0000-14	ПСД 60.12.40-Т-5	1	-	
		1	1.832.1-9.1.001.0000-10	ПСД 60.12.30-Т-5	-	1	
		2	1.832.1-9.2.0012000	Изделие закладное М1	2	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные детали, кг

Марка элемента	Изделие закладное						Общий расход
	Арматура класса А-III		Прокат марки Вст 3 кл 2		Всего		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74				
	φ10	Итого	-δ= 8	Итого			
ПСД 60.12.40-Т-5	0,8	0,8	2,6		2,6	34	34
ПСД 60.12.30-Т-5							

Цель и подл. Подпись и дата (вместе с печатью)

И.контр. Ткач
Исполн. Репало
Л.контр. Тимошенко
Рук. сект. Колесников
Техник. Шорцова
Пров. Юлудева

т.п. 8/3-2-48.87 КНИ. 380000

Привязан

Панель (ПС 40, ПС 41)

Стадия Масса Масштаб

РП см. табл. 1:50

Лист Листов 1

ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ г. Орел

Инв. №

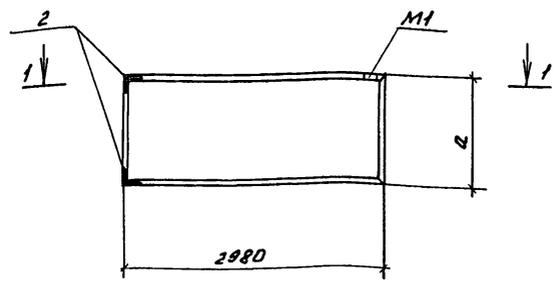
22577-03 49

Копировал Кухтина

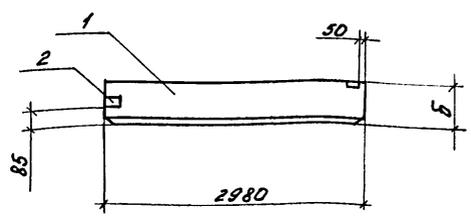
Формат А3

Альбом ил.

Типовой проект



Вид 1-1



Обозначение	Марка	а, мм	б, мм	Масса, т
КНИ.390000	ПС42	1180	400	1,9
-01	ПС43	1180	300	1,5
-02	ПС44	980	400	1,4
-03	ПС45	980	300	1,1

Панели ПС42, ПС43, ПС44, ПС45 изготавливаются соответственно в опалубке панелей ПСА30.12.40-Т, ПСА30.12.30-Т, ПСА30.9.40-Т, ПСА30.9.30-Т по серии 1.832.1-9- вып.1 и отличаются от серийных наличием дополнительных закладных деталей М1 и отсутствием закладной детали М1.

Привязки

ИНВ.И

Формат	Вана	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.				Примечание
					-	01	02	03	
				Документация					
А3			КНИ. 40	Документ описания					
				Сборочные единицы					
				Панель					
		1	1.832.1-9.1.0050000-02	ПСА30.12.40-Т-1	1	-	-	-	
		1	1.832.1-9.1.0040000-04	ПСА30.12.30-Т-1	-	1	-	-	
		1	1.832.1-9.1.0050000-01	ПСА30.9.40-Т-1	-	-	1	-	
		1	1.832.1-9.1.0030000-05	ПСА30.9.30-Т-1	-	-	-	1	
		2	1.030.1-1.1-3 35-01	Изделие закладное					
				М1	2	2	2	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные детали, кг.

Марка элемента	Изделие закладное				Общий расход
	Арматура класса		Прокат марки		
	А III		Вст 3кп2		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-86		
	φ10	Утого	183x6	Утого	
ПСА30.12.40-Т-1					
ПСА30.12.30-Т-1	0,88	0,88	1,84	1,84	2,72
ПСА30.9.40-Т-1					
ПСА30.9.30-Т-1					

И.контр. Ткач [подпись] 220182
 И.специал. Репало [подпись] 220182
 И.компр. Тимошенко [подпись] 220781
 И.к.сект. Колесникова [подпись] 220182
 И.к.тр. Бутенко [подпись] 220781
 Техник Шорина [подпись] 220781
 И.проб. Нгулдева [подпись] 220781

м.п. 813-2-46.87
 КНИ.390000

Панель (ПС42, ПС43, ПС44, ПС45)

Стадия масса Масштаб
 РП см. табл. 1:50
 Лист Листов 1

ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ
 г. Дреп

22577-03 50

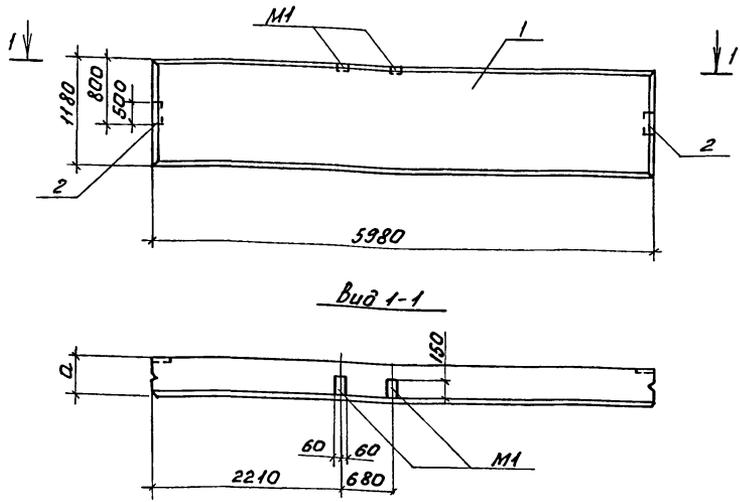
Копировал Фомушкина

Формат А3

ИНВ. И табл. Подпись дата

Взм. инв. вкл.

Альбом ИТ
Типовой проект



Панели ПС48, ПС49 изготавливаются соответственно в опалубке панелей ПСА60.12.40-Т, ПСА60.12.30-Т по серии 1.832.1-9, вып.1 и отличаются от серийных привязкой закладных деталей М1 и наличием дополнительных закладных деталей М4.

Код	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.		Примечание
					-	01	
А3				Документация			
			книж.40	Документ описания			
				Сборочные единицы			
				Панель			
		1	1.832.1-9.1.0010000-14	ПСА60.12.40-Т-3	1	-	
		1	1.832.1-9.1.0010000-10	ПСА60.12.30-Т-3	-	1	
		2	1.030.1-1.1-3 34-01	Изделие закладное М4	2	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные детали, кг.

Марка элемента	Изделие закладное						Всего	Общий расход
	Арматура класса		Прокат марки					
	А-III		Вст3 кп2					
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74					
	φ10	У1020	δ=6	δ=8		У1020		
ПСА60.12.40-Т-3	0,72	0,72	1,36	6,28		7,64	8,36	8,36
ПСА60.12.30-Т-3								

Обозначение	Марка	а мм	Масса т
книж. 410000	ПС48	400	3,8
01	ПС49	300	3,0

И.КОНТР. Ткач	Регало	М.П. 813-2-46.87	КНИЖ. 410000
Л.КОНСТ. Тимошенко	С.П. 1		
Рук. секц. Колесников	С.П. 2		
Рук. пр. Бутенко	С.П. 3		
Техник Шорина	С.П. 4		
Пров. Нюландова	С.П. 5		
Привязан		Панель (ПС48, ПС49)	Стация Масса Масштаб
			РП см. табл. 1:50
			Лист Листов 1
			ГИПРОНИСЛЬПРОМ г. Орел

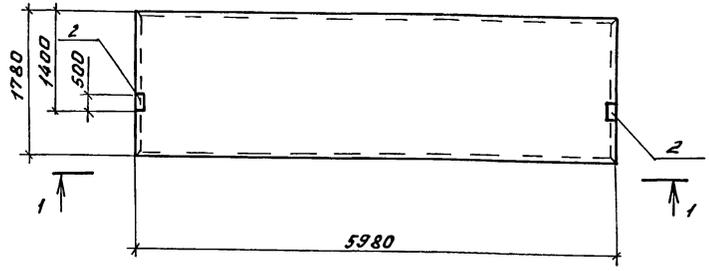
И.В.М.Л. Подпись и дата. 22.05.87

И.В.М.

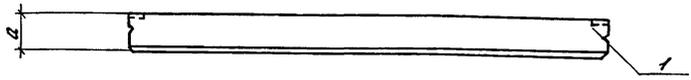
22577-03 52

Альбом №

Типовой проект



Вид 1-1



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.		Примечание
					-	01	
А3				Документация			
			КНИ.40	Документ описания			
				Сборочные единицы			
				Панель			
			1 1.832.1-9.1.0010000-15	ПС460.18.40-Т-1	1	-	
			1 1.832.1-9.1.0010000-11	ПС460.18.30-Т-1	-	1	
			2 1.030.1-1.1-3 34-01	Изделия закладные М14	2	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные детали, кг.

Обозначение	Марка	а, мм	Масса, т
КНИ.420000	ПС50	400	5,7
-01	ПС51	300	4,5

Марка элемента	Изделия закладные					Общий расход
	Арматура класса А-III		Прокат марки Вст3кп2		Всего	
	РССТ5781-82		РССТ19903-74			
	φ10	Итого	δ=6	δ=8		
ПС460.18.40-Т-1	0,72	0,72	1,36	6,28	7,64	8,36
ПС460.18.30-Т-1						

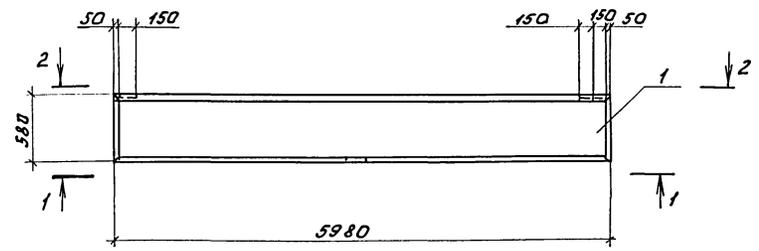
Итого по л. Подпись и дата

Н.КОНТ. Т.К.Ч	Репало	т.п. 813-2-46.87	КНИ.420000
И.И.П.С.О.В.	Гумошенко	Панель (ПС50, ПС51)	Стадия
И.КОНСТ.	Колесникова		Масса
Р.К.С.В.	Бутенко		Масштаб
Р.К.З.Р.	Шорина		РП см. табл.
Техник	Нюльдева		1:50
Проб.			Лист Листов
			ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ г.Орск

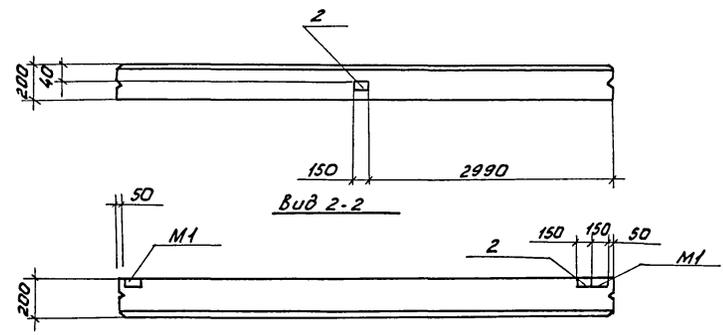
Привязка							
ЦНВ.К							

22577-03 53

Альбом *пр.*
Типовой проект



Вид 1-1



Вид 2-2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			КЖИ.ДО	Документ описания		
				<u>Сборочные единицы</u>		
				Панель		
		1	1.832.1-9.1.001 0000	ПСА 60.6.20-1-1	1	
		2	1.832.1-9.2.0012 0000	Изделие закладное	2	

ведомость расхода стали на дополнительные закладные детали, кг

Марка элемента	Изделие закладное						Всего	Общий расход
	Арматура/кажд		Прокат марки		Всего	Общий расход		
	A-II	Вст3кл2	ГОСТ 19903-74					
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 19903-74	φ10	Итого	-δ=8	Итого		
ПСА 60.6.20-1-1	0,8	0,8	2,6			2,6	3,4	3,4

Имя лба. Подпись и дата. Взам. инв.з.

Н.КОНТР	Ткач	<i>[Signature]</i>	15.01.87	м.п. 8/3-2-46.87	КЖИ. 430000					
И.СПЕЦИАЛ	Репало	<i>[Signature]</i>	22.02.87							
И.КОНСТР	Имощенко	<i>[Signature]</i>	22.02.87							
Рук.пр.	Колесникова	<i>[Signature]</i>	22.02.87							
Техник	Бутенко	<i>[Signature]</i>	22.02.87	Панель ПС 52	Сталь	Масса	Масштаб			
Пров.	Шорина	<i>[Signature]</i>	22.02.87					РП	1,1т	1:50
	Нолудева	<i>[Signature]</i>	22.02.87					Лист	Листов 1	
						ГЦПРОИССЕЛЬПРОМ				
						г.Орел				

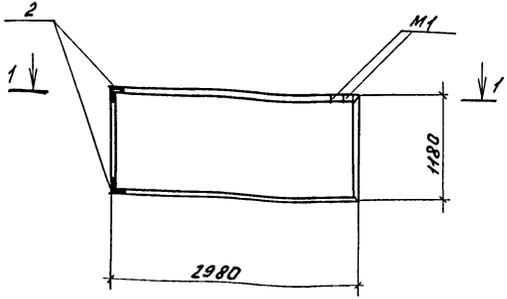
Привязан					
ИВЗМ					

22597-Q3 54

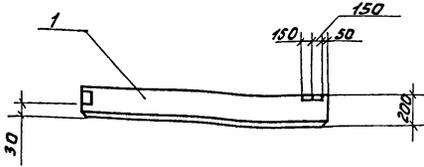
Копировал Фомушкина

Формат А3

Альбом цѣ
Типовой проект



Вид 1-1



Панель ПС53 изготавливается в опалубке панели ПСД30.12.20-Т по серии 1.832.1-9, вып.1 и отличается от серийной привязкой закладных деталей М1 и наличием дополнительных закладных деталей МН.

Форма	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			КНИ. 40	Документ описания		
				Сборочные единицы		
				Панель		
		1	1.832.1-9.1.004 0000	ПСД30.12.20-Т-1	1	
		2	1.030.1-1.1-3 35-01	Изделие закладное МН	2	

ведомость расхода стали на дополнительные закладные детали, кг.

Марка элемента	Изделие закладное				Всего	Общий расход
	Арматура класса А-цѣ		Прокат марки Вст3 кпз			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-86			
	φ10	Итого	163x6	Итого		
ПСД30.12.20-Т-1	0,88	0,88	1,84	1,84	2,72	2,72

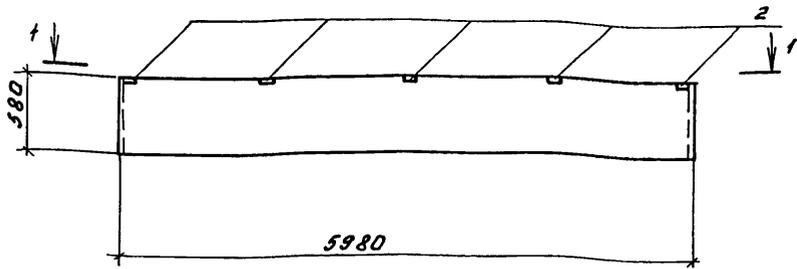
Цифры в табл. Привязки и даты в рамочках

Н.контр.	Ткач	12.01.87	м.п. ВПЗ-2-46.87	КНИ. 44 0000		
Исполнитель	Репало	12.01.87				
И.контр.	Тимошенко	12.01.87				
Вук.сект.	Колесников	12.01.87				
Рук.ср.	Бутенко	12.01.87	Панель ПС53	Стадия	Масса	Масштаб
Техник	Шорина	12.01.87		РП	1,1т	1:50
Пров.	Молодева	12.01.87		Лист	Листов 1	
Привязан			ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ			
ИМВ.М			г.Орел			

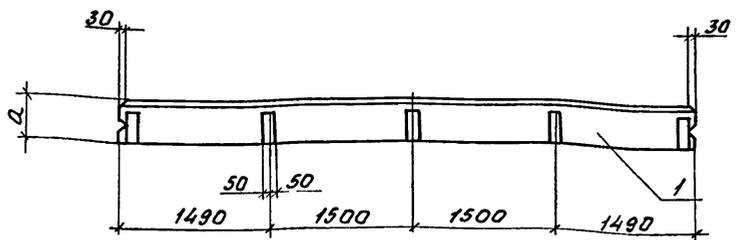
22577-03 55

Альбом №1

Типовой проект



Вид 1-1



Обозначение	Марка	В, мм	Масса, т
КНИ.450000	ПС54	400	1,8
-01	ПС55	300	1,5

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во исп.			Примечание
					-	01	02	
				<u>Документация</u>				
A3			КНИ. Д.О	Документ описания				
				<u>Сборочные единицы</u>				
				Панель				
	1		1.832.1-9.1.0010000-12	ПСА60.6.40-Т-2	1	-		
	1		1.832.1-9.1.0010000-08	ПСА60.6.30-Т-2	-	1		
	2		1.030.1-1.1-3 33-02	Изделие закладное М15	5	5		

ведомость расхода стали на дополнительные закладные детали, кр.

Марка элемента	Изделие закладное				Всего	Общий расход
	Арматура класса		Прокат марки			
	А-III		Встэжп2			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74			
	φ10	Утого	-60x8	Утого		
ПСА60.6.40-Т-2						
ПСА60.6.30-Т-2	5,3	5,3	3,35	3,35	10,65	10,65

Инв. и табл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Панели ПС54, ПС55 изготавливаются соответственно в опалубке панелей ПСА60.6.40-Т, ПСА60.6.30-Т по серии 1.832.1-9, вып.1 и отличаются от серийных наличием дополнительных закладных деталей М15 и отсутствием закладных деталей М1.

Привязан

ИНВ. №			
--------	--	--	--

Н.контр.	ГЛАН	25.01.87	м.п. 813-2-46.87	КНИ. 450000		
Ин.специал	Репало	27.07.87				
Гл.констр.	Тимошенко	27.07.87				
Рис.сект.	Колесникова	27.07.87				
Рис.гр.	Бутенко	27.07.87				
Техник	Шорина	27.07.87	Панель (пс54, пс55)	Статус	Масштаб	
Пров.	Июльдева	27.07.87		РП	см. табл.	1:50
				Лист	Листов 1	
				ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ г.Орел		

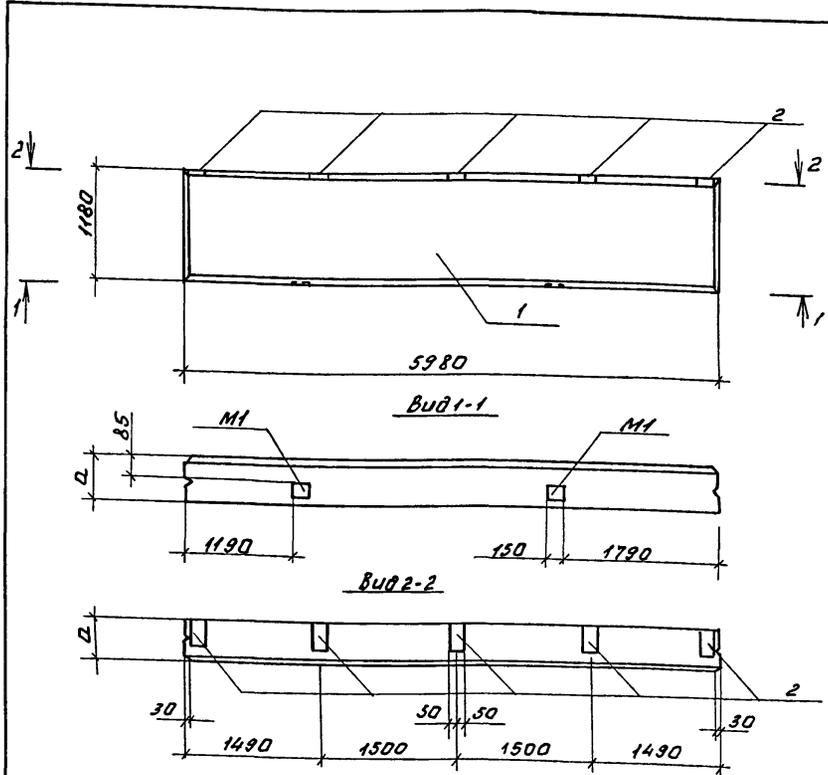
22577-03 56

Копировал Фомушкина

формат А3

Альбом ил

Типовой проект



Обозначение	Марка	а, мм	Масса, т
КНИ.46 0000	ПС56	400	3,8
01	ПС57	300	3,0

Панели ПС 56, ПС 57 изготавливаются соответственно в опалубке панелей ПСА 60.12.40-Т, ПСА 60.12.30-Т по серии 1.832.1-9, вып.1 и отличаются от серийных наличием дополнительных закладных деталей М15 и размещением закладных деталей М1.

Привязан

ИМВ.И					
-------	--	--	--	--	--

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.		Примечание
					-	01	
				<u>Документация</u>			
А3			КНИ.40	Документ описания			
				<u>Сборочные единицы</u>			
				Панель			
		1	1.832.1-9.1 0010000-14	ПСА 60.12.40-Т-4	1	-	
		1	1.832.1-9.1.001 0000-10	ПСА 60.12.30-Т-4	-	1	
		2	1.030.1-1.1-3 33-02	Изделие закладное М15	5	5	

ведомость расхода стали на дополнительные закладные детали, кг.

Марка элемента	Изделие закладное				Общий расход
	Арматура класса		Прокат марки		
	А-III		Вст3кп2		
	ГОСТ5781-82	ГОСТ19903-74	всего		
	φ10	Утого	80x8	Утого	
ПСА 60.12.40-Т-4	5,3	5,3	5,35	5,35	10,65
ПСА 60.12.30-Т-4					10,65

Н. контр.	Ткач		21.08.82
Л. спец.отд.	Репало		21.08.82
Л. констр.	Гимашенко		21.08.82
Рук. свейт.	Колесников		21.08.82
Рук. гр.	Бутенко		21.08.82
Техник	Шорина		21.08.82
Проб.	Нюльдева		21.08.82

т.п. 813-2-46.87

КНИ.46 0000

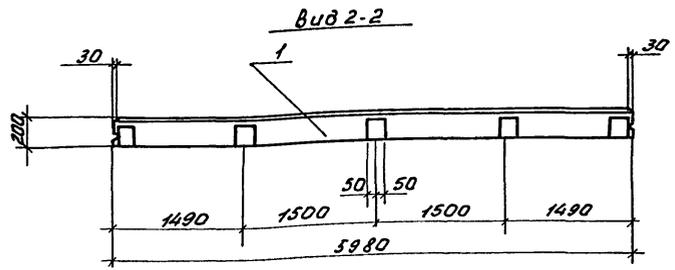
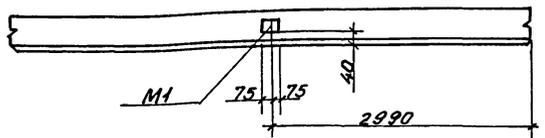
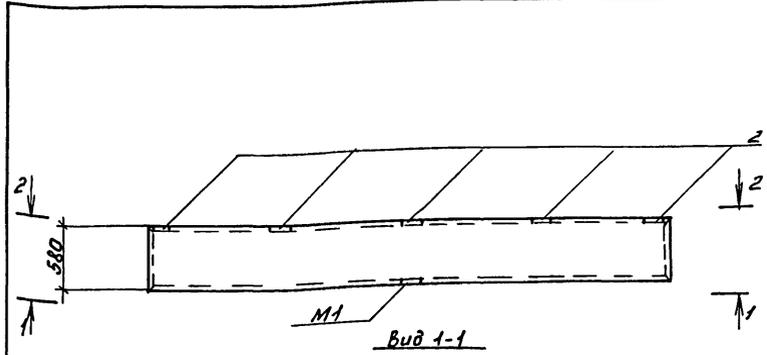
Панель (ПС 56, ПС 57)

Стация	Масса	Масштаб
РР	см. табл.	1:50

Лист Листов 1
ГИПРОНИСЛЬПРОМ
г. Орел

Альбом 2/2

Типовой проект



Панель ПС 58 изготавливается в опалубке панели ПСА 60.6.20-Т по серии 1.832.1-9, вып. 1 и отличается от серийной наличием дополнительных закладных деталей М15 и размещением закладной детали М1.

Ли. В. М. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан

И.И.В.И.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			КНИ. ДО	Документ описания		
				<u>Оборочные единицы</u>		
				Панель		
		1	1.832.1-9.1.001.0000-04	ПСА 60.6.20-Т-2	1	
		2	1.030.1-1.1-3.33-02	Изделие закладное М15	5	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные детали, кр.

Марка элемента	Изделие закладное				Общий расход	
	Арматура класса	Прокат марки	всего			
	А-III	ВстЗ кр2				
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 19903-74				
Φ10	Итого	-60x6	Итого			
ПСА 60.6.20-Т-2	5,3	5,3	5,35	5,35	10,65	10,65

И.КОНТР.	ТКАЧ	И.И.В.И.	22.07.82	м.п. 813-2-46.87	КНИ. 47 0000		
И.СПЕЦИД	Репало	И.И.В.И.	22.07.82				
И.КОНСТР.	Тимошенко	И.И.В.И.	22.07.82				
Р.К.СЕК.	Колесников	И.И.В.И.	22.07.82				
Р.К.С.Р.	Бутенко	И.И.В.И.	22.07.82	Панель ПС 58	Стадия	Масса	Масштаб
Тех.ник.	Шорина	И.И.В.И.	22.07.82		РП	1,1т	1:50
Пров.	Юлудева	И.И.В.И.	22.07.82		Лист	Листов 1	
				ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ			
				г.Орел			

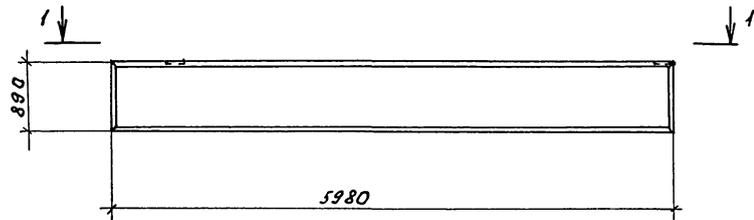
22577-03 58

Копировал Фомушкина

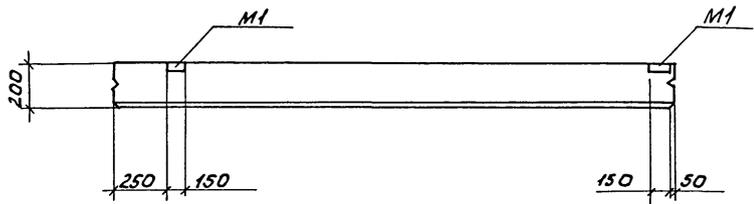
Формат А3

Альбом №

Типовой проект



Вид 1-1



Панель ПС59 изготавливается в опалубке панели ПС460.9.20-Т по серии 1.832.1-9, вып.1 и отличается от серийной привязкой закладных деталей М1.

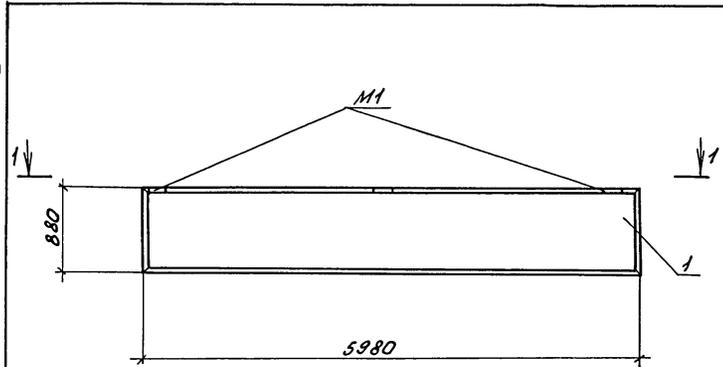
И.в. М.в. Л.в. Подпись и дата. Взам. инв. №

И.в. М.в. Л.в.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Н. КОНТР. ТКАЧ	21.07.87	т.п. 813-2-48.87	КНИЦ. 480000		
			Л. СПЕЦ. ОП. РЕПОЛО	21.07.87				
			Л. КОНСТ. ЛУМОШЕНКО	21.07.87	Панель ПС59	Стация	Масса	Масштаб
			РУК. СЕК. БУТЕНКО	21.07.87		РП	1,6т	1:50
			ТЕХНИК ШОДИНА	21.07.87		Лист	Листов 1	
			ПРОВ. НАУДЕВА	21.07.87		ГЛПРОИНСЕЛЬПРОМ г. Орел		
И.в. Л.в.			Привязан					

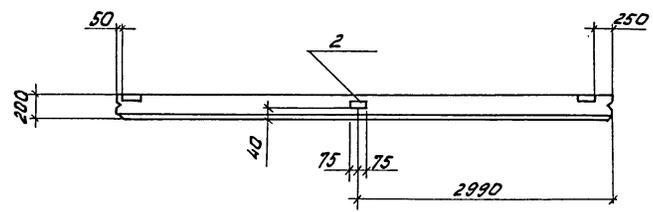
22577-03 59

Альбом III

Типовой проект



Вид 1-1



Формат	Зона	Гоз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A3			КНИ. 40	Документ описания		
				Оборочные единицы		
				Панель		
			1 1.832.1-9.1.0010000 -01	ПС60.9.20-Г-2	1	
			2 1.832.1-9.2.00120000	Изделие закладное М1	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные детали, кг.

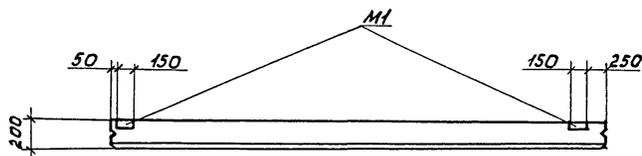
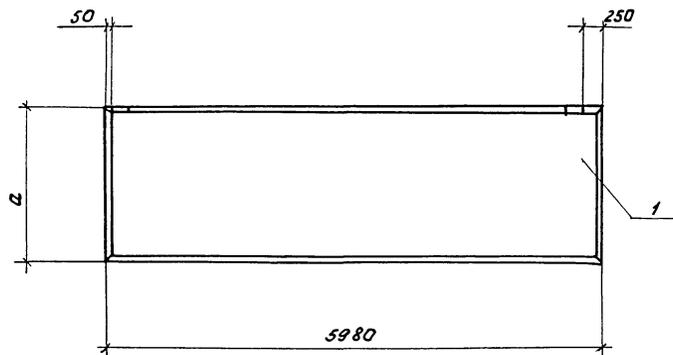
Марка элемента	Изделие закладное				Общий расход
	Арматура класса А-III		Прокат марки Вст3кп2		
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 19903-74	φ10	Утого	
	φ10	Утого	δ: 8	Утого	
ПС60.9.20	0,4	0,4	1,3	1,3	1,7

Инв.№. Подпись и дата. Владелец

Н.КОНТ. ТКАУ	РП	27.07.87	т.п. 8/3-2-46.87	КНИ. 490000		
Л.СПЕЦИАЛ. РЕПОЛО	РП	27.07.87				
Л.КОНСТ. ТИМОШЕНКО	РП	27.07.87				
Р.К.СЕК. КОЛЕНЦКОВ	РП	27.07.87				
Р.К.ГР. БУТЕНКО	РП	27.07.87	Панель ПС60	Стация	Масса	Масштаб
Техник ШОРИНА	РП	27.07.87		РП	1,6 т	1:50
Пров. НИКОЛДЕВА	РП	27.07.87		Лист	Листов 1	
Инв.№				ГИПРОНИЦЕЛЬПРОМ		
				г.Орел		

Привязан					
Инв.№					

22577-03 60



Панели пс61, пс62 изготавливаются соответственно в опалубке панелей ПСА60.18.20-Т, ПСА60.12.20-Т по серии 1.832.1-9, вып.1 и отличаются от серийных привязкой закладной детали М1.

Обозначение	Марка	Наименование	а, мм	Масса, т
КНИ.500000	ПС61	ПСА60.18.20 - Т-2	1780	3,2
-01	ПС62	ПСА60.12.20 - Т-2	1180	2,1

Н.контр.	Ткач	19.01.87
Л.специст	Репало	22.01.87
Л.контр.	Тимошенко	27.02.87
Рук.св.кз.	Колесникова	27.02.87
Рук.чр.	Бутенко	27.02.87
Техник	Шорина	27.02.87
Пров.	Налудева	27.02.87

т.п. 8/3-2-48.87

КНИ.500000

Привязан

Панель (пс61, пс62)

Стадия Масса Масштаб

РП ем. табл. 1:50

Лист Листов 1

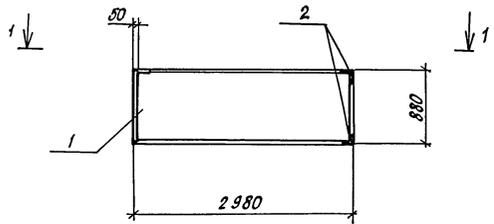
ГИПРОИЦЕЛЬПРОМ
г. Орел

И.И.И.

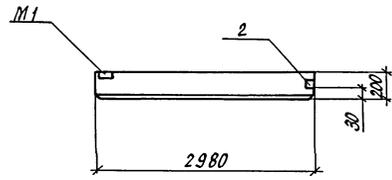
22577-03 61

Альбом

Титуловый проект



Вид 1-1



Панель ПС 66 изготавливается в опалубке панели ПСА 30.9.20-Т по серии 1.832.1-9 вып.1 и отличается отсутствием закладной детали М1 и наличием дополнительных закладных деталей М11.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				Документация		
А3			КНИ. Д0	Документ описания сборочные единицы		
				Панель		
	1	1.832.1-9.1.0030000-01		ПСА 30.9.20-Т-2	1	
	2	1.030.1-1.1-3 35-01		Изделие закладное М1	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные детали, кг.

Марка элемента	Изделие закладное				Общий расход	
	Арматура класса		Прокат марки			
	А-Ш		В ст3 кп2			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-86			
	φ10	Итого	∟63×6	Итого	Всего	
ПСА 30.9.20-Т-2	0,88	0,88	1,84	1,84	2,72	2,72

Н.контр. Ткач	18.01.87	т.п. 813-2-46.87	КНИ. 520000		
Л.спец. Релало	27.02.87				
Л.конст. Тимошенко	27.02.87				
Рук.сект. Колесников	27.02.87				
Рук.г.р. Бутенков	27.02.87	Панель ПС 66	Стадия	Масса	Масштаб
Техник. Шорина	27.02.87		РП	0,8т	1:50
Пров. Молудева	27.02.87		Лист	Листов 1	
			ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ г. Орел		

Привязан

ИНВ.Н

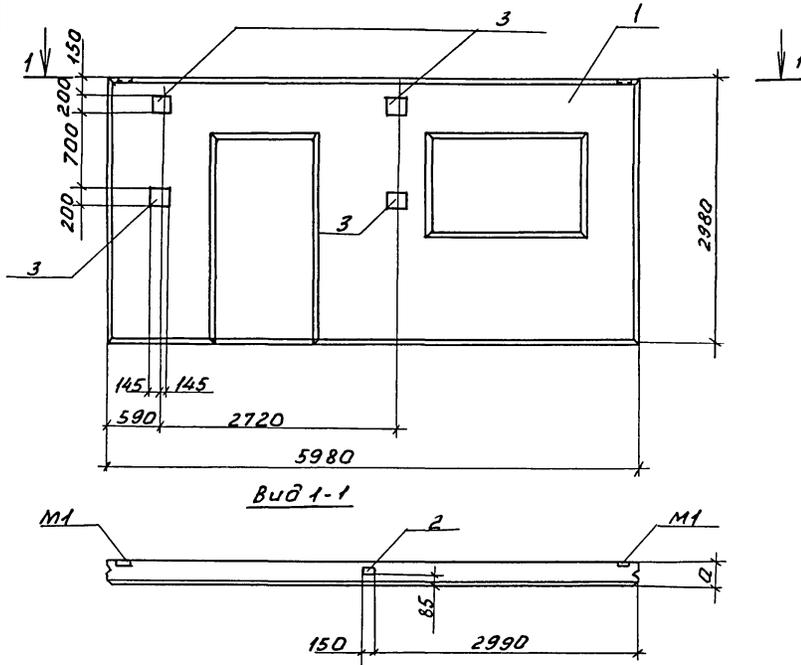
22577-03 63

Копировал Кухтинова

Формат А3

Альбом II

Типовой проект



Вид 1-1

Обозначение	Марка	a, мм	Масса, т
КНИ. 530000	ПС 70	400	7,2
- 01	ПС 68	300	5,7

Формат	Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.		Прим.
					-	01	
				Документация			
А3			КНИ. 40	Документ описания			
			1.400 - 6/76, вып. 1	Унифицированные закладные детали сборных м/б. конструкций зданий промышленных предприятий сборочные единицы			
				Панель			
		1	1.832.1-10.1.0.6.0.0.0-12	ПСАБ.30.40-ПТ-С-1	1	-	
		1	1.832.1-10.1.0.6.0.0.0-08	ПСАБ.30.30-ПТ-С-1	-	1	
		2	1.832.1-9.2.0012000	Изделие закладное М1	1	1	
		3	1.400-6/76, вып. 1, 1.53	то же, М1 - 11-8	4	4	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные детали, кг.

Марка элемента	Изделие закладное						Общий расход
	Арматура класса			Прокат марки			
	А-III			Всез кп2			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 19903-74			
	φ10	φ14	Итого	-δ=8	-δ=10	Итого	28,5
ПСАБ.30.40-ПТ-С-1	0,4	5,2	5,6	1,3	21,6	22,9	
ПСАБ.6.30.30-ПТ-С-1							

Имя, инициалы, Подпись и дата. Взам инв.л.

Привязан

ИМ.М

Н. контр.	Ткач	27.08.87
И. спец.т.	Реполо	27.08.87
И. констр.	Тимошенко	27.08.87
Рук. сект.	Коваленков	27.08.87
Рук. ар.	Бутенко	27.08.87
Техник	Тимошина	27.08.87
Пров.	Нюлудева	27.08.87

т. п. 813-2-46.87

КНИ. 530000

Панель (псб 8, пс 70)

Стадия Масса Маштаб

РП см. табл. 1:50

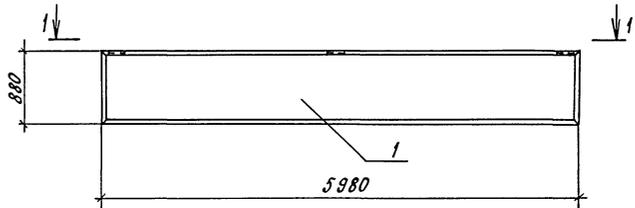
Лист Листов 1

ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ г. Орел

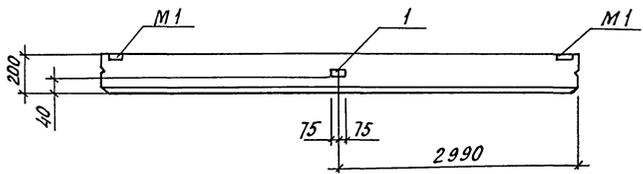
22577-03 64

Альбом III

Типовой проект



Вид 1-1



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A3			КНИ ДО	Документ описания		
				Сборочные единицы		
				Панель		
		1	1.832.1-9.1.00 10000-01	ПСД 60.9.20-Т-3	1	
		2	1.832.1-9.2.00 12000	Изделие закладное М1	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные детали, кг

Марка элемента	Изделие закладное						Всего	Общий расход
	Арматура класса		Прокат марки					
	А-III		Вст 3 кп2					
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74					
	φ10	Итого	-δ=6		Итого			
ПСД 60.9.20-Т-3	0,4	0,4	1,3		1,3	1,7	1,7	

Панель ПС 69 изготавливается в опалубке панели ПСД 60.9.20-Т-3 по серии 1.832.1-9, вып.1 и отличается от серийной наличием закладной детали М1.

Шифр подл. Подпись и дата (взр. инв.)

Привязан							
Инв. н							

Ч.контр	ТКАЧ		200.07			
И.спецот	Репало		200.07			
И.контр	Шмошенко		200.07			
Рук.гр.	Колесников		200.07			
Рук.гр.	Бутенко		200.07			
Техник	Шорина		200.07			
Пров.	Жолудева		200.07			

т.п. 813-2-46.87 КНИ. 540000

Панель ПС 69

Стадия	Масса	Масштаб
РП	1,6т	1:50
Лист	Листов 1	

ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ
г. Орел

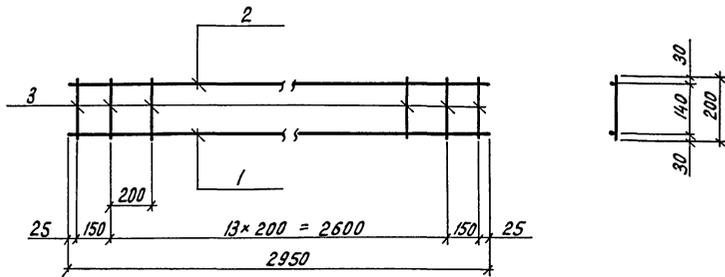
22597-03 65

Копировал Кухтина

формат А3

Альбом III

Типовой проект



Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	1		КНИ. 550001	А-III-12 ГОСТ 5781-82, L=2950	1	2,62 кг
Б4	2		КНИ. 550002	А-I-6 ГОСТ 5781-82, L=2950	1	0,66 кг
Б4	3		КНИ. 550003	А-I-6 ГОСТ 5781-82, L=200	16	0,04 кг

Сварка по ГОСТ 14098-85, тип соединения К1-Кт.

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

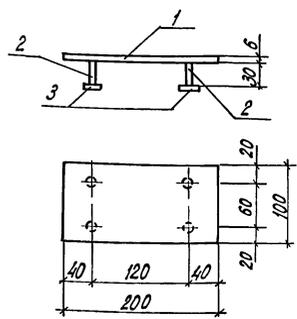
Н.контр.	Ткач		27.07.87	т.п. 813-2-46.87	КНИ. 550000			
И.спец.отд.	Репало		27.07.87					
И.констр.	Лимошенко		27.07.87					
Рук. сект.	Колесников		27.07.87					
Рук. гр.	Бутенко		27.07.87					
Инж.	Власова		27.07.87	Каркас плоский КР1	Стадия	Масса	Масштаб	
Пров.	Жолудева		27.07.87		РП	3,92	1:20	
Привязан						Лист	Листов 1	
Инв. №						ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ г. Орел		

22577-03 66

Копировал Перелыгина

Формат А3

Титуловой Альбом III проект

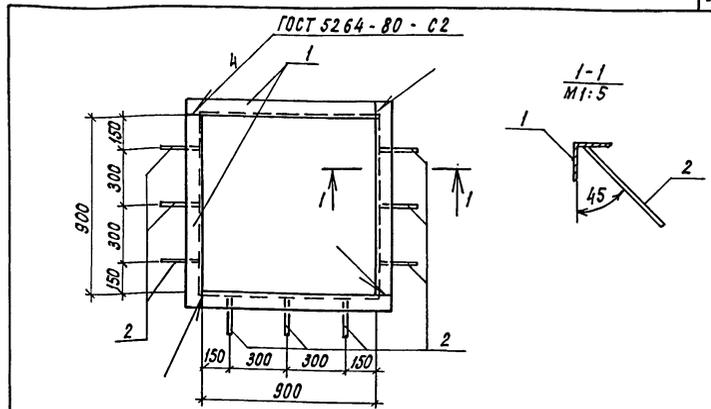


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	1		КНЦ. 56 00 01	лист Б-ПН-НО-60 ГОСТ 19 903-74 Вст 3 кп 2 ГОСТ 14 637-79		
				100 x 200	1	0,94 кг
Б4	2		КНЦ. 56 00 02	А-III-8 ГОСТ 5781-82, l = 30	4	0,01 кг
Б4	3		КНЦ. 56 00 03	лист Б-ПН-НО-80 ГОСТ 19 903-74 Вст 3 кп 2 ГОСТ 14 637-79		
				40 x 40	4	0,10 кг

1. Покрытие - Ц12
2. Сварка по ГОСТ 14038-85, тип соединения Т1 - МФ

Привязан

И.контр.	Т.кач	Исполн.	Дата	Изм.	КНЦ. 56 00 00
И.спец.отд.	Репало	И.контр.	Цмошенко	И.контр.	И.контр.
Рук. сект.	Колесников	Рук. гр.	Бутенко	Ст. техн.	Ясковский
Пров.	Бирюкова	Пров.	Бирюкова		
Изделие закладное МН1				Лист	Листов 1
				ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ г. Орел	



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	1		КНЦ. 57 00 01	Уголок 80x50x5 ГОСТ 8509-86 Вст 3 кп 2 ГОСТ 535-79		
				l = 950	4	3,58 кг
Б4	2		КНЦ. 57 00 02	А-III-8 ГОСТ 5781-82, l = 150	9	0,06 кг

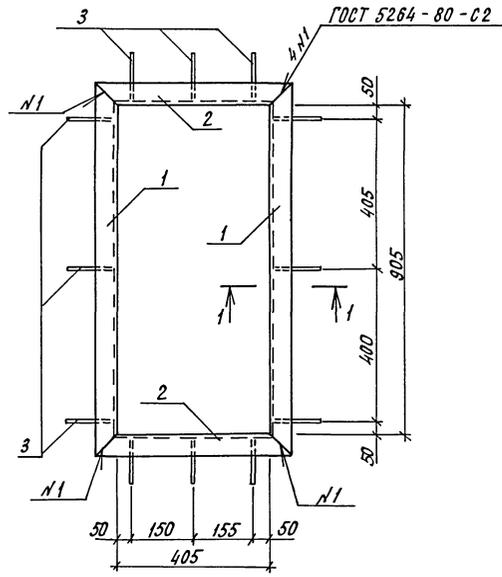
1. Покрытие - Ц12
2. Сварка неуказанных швов по ГОСТ 14038-85, тип соединения Т4 - Му

Привязан

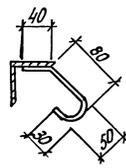
И.контр.	Т.кач	Исполн.	Дата	Изм.	КНЦ. 57 00 00
И.спец.отд.	Репало	И.контр.	Цмошенко	И.контр.	И.контр.
Рук. сект.	Колесников	Рук. гр.	Бутенко	Ст. техн.	Ясковский
Пров.	Бирюкова	Пров.	Бирюкова		
Изделие закладное МН2				Лист	Листов 1
				ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ г. Орел	

Альбом III

Тупово́й проект



1-1
М 1:5



№ детали	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>						
БЧ		1	КНИ. 58 00 01	Уголок 63x63x5-6 ГОСТ 8509-86 вст 3 кп 2 ГОСТ 535-79		
				ℓ = 1031	2	5,0 кг
БЧ		2	КНИ. 58 00 02	Уголок 63x63x5-6 ГОСТ 8509-86 вст 3 кп 2 ГОСТ 535-79		
				ℓ = 530	2	2,55 кг
БЧ		3	КНИ. 58 00 03	А-1-6 ГОСТ 5181-82,		
				ℓ = 210	12	0,05 кг

1. Сварка неуказанных швов по ГОСТ 14098-85, тип соединения Н1, способ сварки Кв.
2. Покрытие - эмаль ПФ-133, серая ГОСТ 926-82 VII;
- 4/1 - А
3. Грунт ГФ - 021, ГОСТ 25129-82.

Шв. л. подл. Подпись и дата (вместе с л. в.)

И. контр.	Ткач	Л. 20182	т.п. 8/3-2-46.87	КНИ. 58 00 00	Стадия	Масса	Масштаб
Исполот	Репало	220282					
И. конст.	Имошенко	220282					
Рук. сект.	Колесникова	220282					
Рук. гр.	Бутенко	220282					
Ст. техн.	Яковлевский	220282	Изделие закладное	РП	15,7	1:10	
Пров.	Бирюкова	220282		МНЗ	лист	Листов 1	
				ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ г. Орен			

Привязан

Ишв. л.

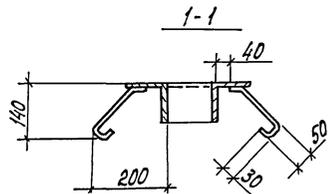
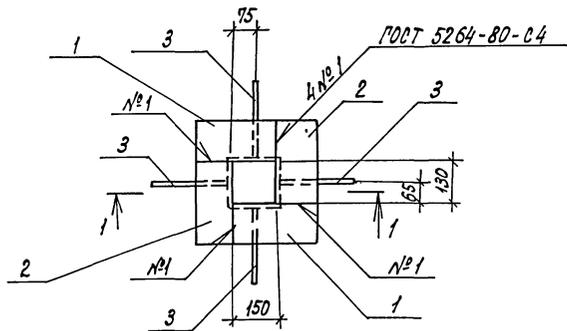
22577-03 68

Копировал Кухтинова

Формат А3

Альбом Д

Типовой проект



1. Сварка неуказанных швов контактная рельефная по ГОСТ 14038-85, тип шва Н-1, способ сварки К_в
2. Покрытие - ц 12.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	1		КНИ.590001	Уголок 100×100×7-6 ГОСТ 8509-86 ВстЗпсб-1ТУ14-1-3023-80		
				ℓ: 250	2	2,7 кг
Б4	2		КНИ.590002	Уголок 100×100×7-6 ГОСТ 8509-86 ВстЗпсб-1ТУ14-1-3023-80		
				ℓ: 230	2	2,5 кг
Б4	3		КНИ.590003	А-Г-6 ГОСТ 5781-82, ℓ: 340	4	0,08 кг

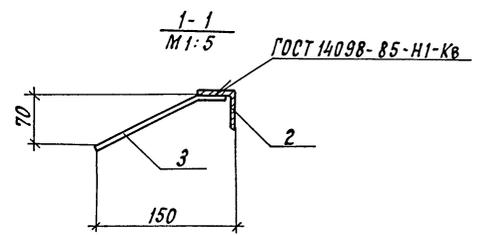
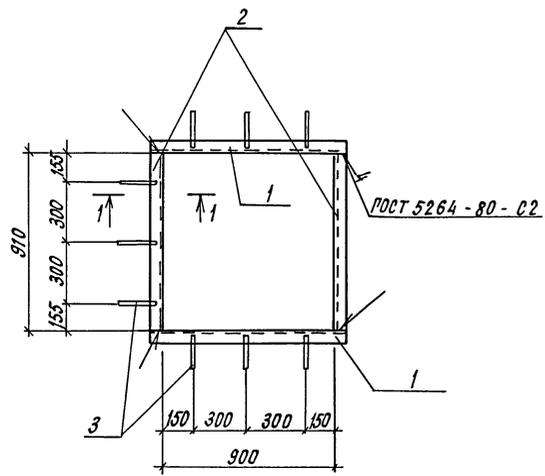
Привязан			
И.в.н			

И.в.н. подл. Подпись и дата Взам. инв.

И.контр.	Ткач	Рис.	12.08.87	т.п. 813-2-46.87	КНИ.590000		
Аспец.отв.	Репало	Экз.	12.08.87				
И.контр.	Тимошенко	Пр.	12.08.87	Изделие закладное МН 4	Стадия	Масса	Масштаб
Рук.сект.	Колесников	Экз.	12.08.87		РП	10,72	1:10
Рук.ср.	Бутенков	Экз.	12.08.87		Лист	Листов 1	
От.тех.	Ясковский	Экз.	12.08.87		ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ		
Пров.	Бирюкова	Экз.	12.08.87		г. Орел		

Альбом III

Титуловый проект



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	1		КНЦ. 60 00 01	Уголок 50x50x5-6 ГОСТ 8509-86 р-1000 ВетЗкп2 ГОСТ 535-79	2	3,77кг
Б4	2		КНЦ. 60 00 02	Уголок 50x50x5-6 ГОСТ 8509-86 р-910 ВетЗкп2 ГОСТ 535-79	2	3,43кг
Б4	3		КНЦ. 60 00 03	А-Г - 8 ГОСТ 5781-82, l=150	9	0,06кг

Покрытие - эмаль ПФ 133, серая ГОСТ 926-82
 III ; 4/1 - л
 Грунт ГФ-021 ГОСТ 25 129-82

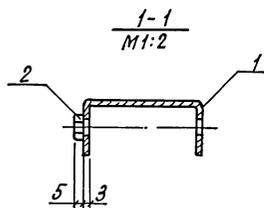
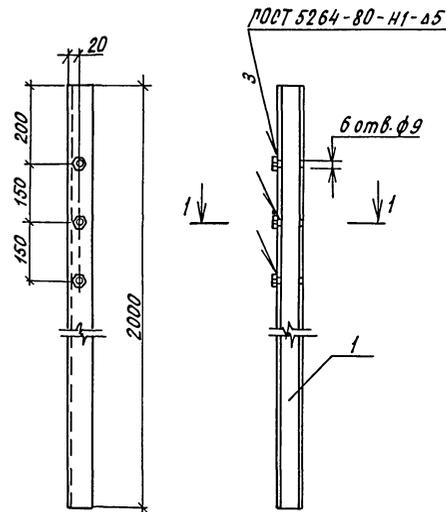
Имя и подл. Подпись и дата (Зам. шифр)

И.контр. Ткач	И.инсп. Репало	И.констр. Тимошенко	И.рук.сект. Колесников	И.рук.г.р. Бутенко	И.техник Ворцова	И.пробв. Жульдева	м.п. 013-2-48.87	КНЦ. 600000	
Изделие закладное							Стандия	Масса	Масштаб
МН 5							РП	14,94	1:20
Привязан							Лист	Листов 1	
И.н.в.-л.							ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ г. Орел		

22577-03 70

Копировал Кухтина

Формат А3



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	1		КНИ. 610001	Швеллер 60х32х3-БГОСТ8278-83 Р-2000 ВстЗлсГОСТ11474-76	1	5,34кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
Б4	2			Гайка М6-ТН.5.016ГОСТ5915-70	3	

Покрытие - эмаль ПФ 133, серая ГОСТ 326-82 VII; 4/1-1
Грунт ГФ-021 ГОСТ 25129-82.

И.контр.	Ткач	Уч.вст.			
И.слесаря	Репало	Уч.вст.			
И.констр.	Итошенко	Уч.вст.	т.п. 813-2-48.87	КНИ. 610000	
Рук.сект.	Колесников	Уч.вст.		Италия	Масса
Рук.гр.	Бутенко	Уч.вст.		Изделие соединительное МС1	Масштаб
Вст.техн.	Яковский	Уч.вст.		РП	5,34
Пров.	Бирюкова	Уч.вст.		Лист	Листов 1
				ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ	
				г.Орел	

Привязан

И.в.п.

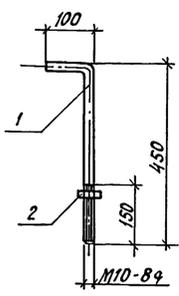
22577-03 71

Копировал Кухтинова

Формат А3

Альбом III

Типовой проект



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4		1	КНИ. 62 00 01	<u>Детали</u> А-Г-10 ГОСТ 5781-82 D = 550 Стандартные изделия	1	0,34 кг
		2		Гайка М10-7Н.5.016 ГОСТ 5915-70	1	0,01 кг

Покрытие - Ц12

Привязан

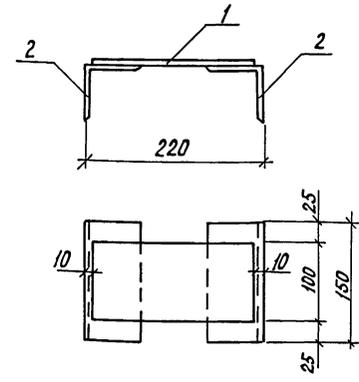
И.нв.н

И.контр.	Т.кач	И.спец.от	Репало	И.контр.	Тимошенко	Рук.сект.	Колесников	Рук.гр.	Бутенко	Ст.техн.	Ясковский	Пров.	Жолудева
											КНИ. 62 00 00		
											Стадия	Масса	Масштаб
											РП	0,35	1:10
											Лист	Листов 1	
											ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ г. Орел		

Изделие соединительное МС 10

Копировал Кухтина

Формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4		1	КНИ. 63 00 01	<u>Детали</u> Лист Б-ПН-НО-80 ГОСТ 19903-74 8 шт 3 кл 2 ГОСТ 14637-79		
Б4		2	КНИ. 63 00 02	100 x 200 Уголок 70x70x5-Б ГОСТ 8509-86 8 шт 3 кл 2 ГОСТ 535-79	1	1,26 кг
				D = 150	2	0,81 кг

1. Покрытие - Ц12
2. Сварка по ГОСТ 5264-80, тип соединения Н2, катет шва 5мм

Привязан

И.нв.н

И.контр.	Т.кач	И.спец.от	Репало	И.контр.	Тимошенко	Рук.сект.	Колесников	Рук.гр.	Бутенко	Ст.техн.	Ясковский	Пров.	Жолудева
											КНИ. 63 00 00		
											Стадия	Масса	Масштаб
											РП	2,88	1:5
											Лист	Листов 1	
											ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ		

т.л. 8/3-2-46.87

Изделие соединительное МС 2

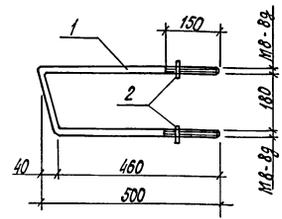
22577-03 72

Копировал Кухтина

Формат А4

Альбом №

Титуловый проект



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	1		КНИ. 640001	<u>Детали</u> А-Г ГОСТ 5781-82 ℓ = 1160	1	0,46 кг
	2			<u>Стандартные изделия</u> Гайка МВ-7Н.5.016 ГОСТ 5915-70	2	0,01 кг

Привязан

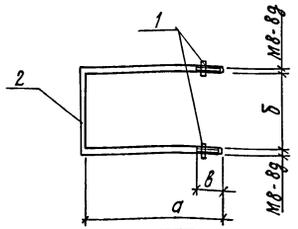
Изм. №

И.контр.	Ткач	11.08.82
И.специст	Репало	11.08.82
И.констр.	Илюшенко	11.08.82
И.к.сект.	Колесников	11.08.82
Рук.з.р.	Бутенко	11.08.82
Ст.техн.	Яковлевский	11.08.82
Пров.	Молдаева	11.08.82

КНИ. 64 00 00		
Издав.	Масса	Масштаб
РП	0,48	1:10
Лист	Листов 1	
ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ г. Орел		

Копировал Кухтинова

Формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Стандартные изделия</u>		
	1			Гайка МВ-7Н.5.016 ГОСТ 5915-70	2	0,01 кг
				<u>Переменные данные для исполнения</u>		
				КНИ. 6500 00		
				<u>Детали</u>		
Б4	2		КНИ. 65 00 01	А-Г ГОСТ 5781-82, ℓ = 860 КНИ. 6500 00 - 01	1	0,34 кг
				<u>Детали</u>		
Б4	2		КНИ. 6500 01 - 01	А-Г ГОСТ 5781-82, ℓ = 1120	1	0,44 кг

Обозначение	Марка	а, мм	б, мм	в, мм	Масса, кг	Привязан
КНИ. 6500 00	МС 4	300	240	70	0,36	
- 01	МС 5	460	180	150	0,46	Изм. №

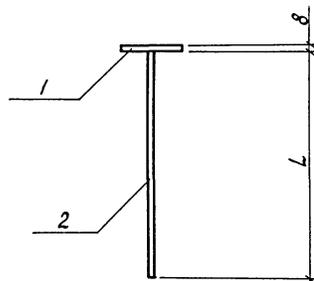
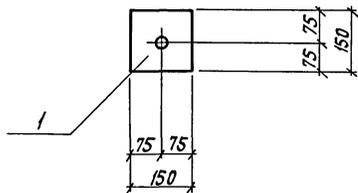
Изм. № табл. Увеличить и дата Взам. Инв. №

И.контр.	Ткач	11.08.82	т.л. 813-2-46.87	КНИ. 6500 00
И.специст	Репало	11.08.82		
И.констр.	Илюшенко	11.08.82	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ (МС 4, МС 5)	Издав. М.с. Масштаб
И.к.сект.	Колесников	11.08.82		
Рук.з.р.	Бутенко	11.08.82	РП табл. 1:10	Лист Листов 1
Ст.техн.	Яковлевский	11.08.82		
Пров.	Молдаева	11.08.82	ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ г. Орел	

Копировал Кухтинова

Формат А4

22577-03 73



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	1		КНИ. 6700 01	Лист Б-ПН-НО-80ГОСТ 19903-74 Вст3кл 2ГОСТ 14637-79	1	1,41кг
				150×150		
			<u>Переменные данные для исполнений</u>			
				<u>КНИ. 6700 00</u>		
				<u>Детали</u>		
Б4	2		КНИ. 670002	А-І-10ГОСТ 5781-82, ℓ=550	1	0,34кг
				<u>КНИ. 670000-01</u>		
				<u>Детали</u>		
Б4	2		КНИ. 670002-01	А-І-10ГОСТ 5781-82, ℓ=350	1	0,22кг

Обозначение	Марка	L, мм	Масса, кг
КНИ. 670000	МС8	550	1,75
-01	МС9	350	1,63

Привязан			

1. Покрытие Ц 12.
2. Сварка по ГОСТ 14098-85, тип соединения Т1-МФ.

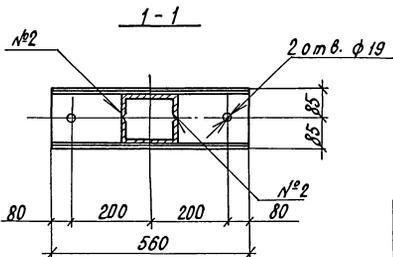
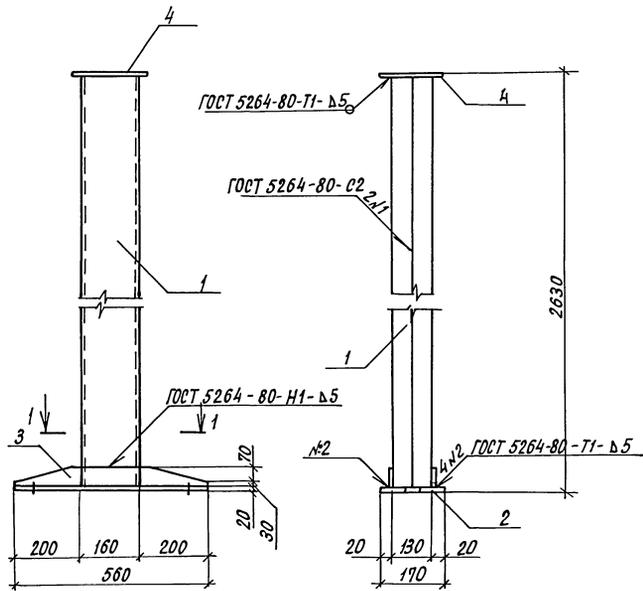
И.контр. Кач	Репало	22.01.87	т.п. 813-2-46.87	КНИ. 670000		
И.спецот	Итощенко	22.01.87				
И.констр	Итощенко	22.01.87				
Рук.сект	Колесников	22.01.87				
Рук.гр	Бутенко	22.01.87				
Ст.техн	Ясковский	22.01.87	Изделие соединительное (МС8, МС9)	Стадия	Масса	Масштаб
Пров.	Нолудева	22.01.87		РП	см. табл.	1:10
				Лист	Листов	1
				ГИПРОНИСБЕЛПРОМ г.Орел		

22577-03 75

Копировал Перельгина

Формат А3

Тщеловой проект Альбом III



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Д е т а л и</u>		
64	1		КНЦ.680001	Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 Вет 3 пс 6-ТТ914-13023-80		
				ℓ = 2600	2	36,9 кг
64	2		КНЦ.680002	Лист 5-ПН-НО-20.0 ГОСТ 19903-74 Вет 3 пс 6-Т ГОСТ 14637-79		
				170 x 560	1	14,9 кг
64	3		КНЦ.680003	Лист 5-ПН-НО-80 ГОСТ 19903-74 Вет 3 кл 2 ГОСТ 14637-79		
				100 x 560	2	3,52 кг
64	4		КНЦ.680004	Лист 5-ПН-НО-100 ГОСТ 19903-74 Вет 3 кл 2 ГОСТ 14637-79		
				150 x 200	1	2,36 кг

Шаблон для подписи и даты встав. ш. №1

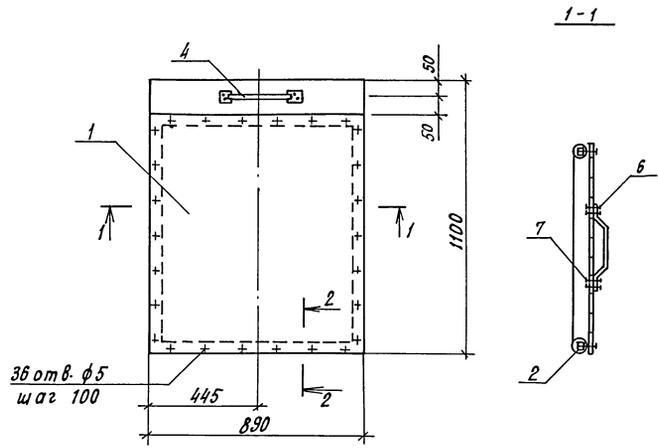
И.контр.	Ткач	<i>[Signature]</i>	22.07.87	м.п. 813-2-46.87	КНЦ.680000	
И.проект.	Репалов	<i>[Signature]</i>	22.07.87			
И.констр.	Цмошенко	<i>[Signature]</i>	22.07.87	Стойка СК1	Табляя	
И.сект.	Колесников	<i>[Signature]</i>	22.07.87			Масса
И.з.р.	Бутенко	<i>[Signature]</i>	22.07.87			Масштаб
И.инж.	Владова	<i>[Signature]</i>	22.07.87	РП	38,1	
И.проб.	Нюлурова	<i>[Signature]</i>	22.07.87	Лист	Листов 1	
					ГИПРОНИС ЕЛЬПРОМ	
					2-ДРЕЛ	

Привязан					
И.нв.н					

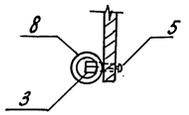
22577-03 76

Альбом III

Титуловый проект



2-2
М1:1



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	1		КНИ. 700001	Листы винилпаста		
				ВН1100x890x10ГОСТ9639-71	1	13,51кг
Б4	2		КНИ. 70 00 02	Брусок25x25ГОСТ24454-80,ℓ=1000	2	0,0006м³
Б4	3		КНИ. 700003	Брусок25x25ГОСТ24454-80,ℓ=840	2	0,0005м³
				<u>Стандартные изделия</u>		
		4		Ручка-скоба РС 140-2		
				ГОСТ 5087 - 80	1	
		5		Шуруп1-5x40,016ГОСТ1144-80	36	
		6		Болт М4-69x30. 58.016		
				ГОСТ 7805-70	4	
		7		Гайка М4-6Н.5.016		
				ГОСТ 5915-70	4	
				<u>Материалы</u>		
		8		Рукав ш(Ш)-6.3-31.5-45-И		
				ГОСТ 18698-79		ℓ=3680

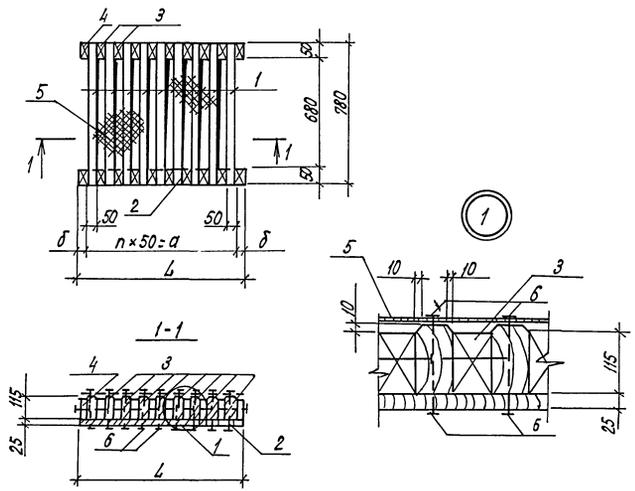
Шифр подл. Подпись и дата

И.контр.	Г.К.Ч.	2022	2022
Аспец.контр.	Р.П.А.О.	2024	2024
И.контр.	П.М.Ш.Е.Н.К.О.	2024	2024
Рук.сект.	К.М.С.Н.И.К.О.	2024	2024
Рук.гр.	Б.У.Т.Е.Н.К.О.	2024	2024
Ст.техн.	Я.С.К.О.В.С.К.И.Й.	2024	2024
Пров.	Б.И.Р.Ю.К.О.В.А.	2024	2024

м.п. ВЗ-2-48.87			КНИ. 70 00 00		
Шибер ШБЗ		Стадия	Масса	Листов	Лист
		РП	20,24	1:10	1
ГИПРОНИС ЕЛЬПРОМ					
2.0 РЕА					

Привязан					
Ш.нв.н					

Тыловой проект Альбом III



Обозначение	Марка	l, мм	a, мм	b, мм	n	Масса, кг
КАИ. 01 00 00	Щ1	880	850	15	17	33,39
-01	Щ2	530	450	40	9	20,79

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				КАИ. 01 00 00		
				Детали		
54	1		КАИ. 01 00 01	Брусok 50x125 ГОСТ 24454-80, l=780	9	0,005 м³
54	2		КАИ. 01 00 02	Доска 25x50 ГОСТ 24454-80, l=880	2	0,001 м³
54	3		КАИ. 01 00 03	Брусok 50x115 ГОСТ 24454-80, l=50	16	0,0003 м³
54	4		КАИ. 01 00 04	Брусok 15x115 ГОСТ 24454-80, l=50	4	0,0001 м³
54	5		КАИ. 01 00 05	Сетка Р-6-12 ГОСТ 5336-80, 880x780	1	2,58 кг
				Стандартные изделия		
		6		Гвоздь КЗx70 ГОСТ 4028-63	56	
				КАИ. 01 00 00 -01		
				Детали		
54	1		КАИ. 01 00 01	Брусok 50x125 ГОСТ 24454-80, l=780	5	0,005 м³
54	2		КАИ. 01 00 02 - 01	Доска 25x50 ГОСТ 24454-80, l=530	2	0,0007 м³
54	3		КАИ. 01 00 03	Брусok 50x115 ГОСТ 24454-80, l=50	8	0,0003 м³
54	4		КАИ. 01 00 04 - 01	Брусok 40x115 ГОСТ 24454-80, l=50	4	0,0002 м³
54	5		КАИ. 01 00 05 - 01	Сетка Р-6-12 ГОСТ 5336-80, 530x780	1	1,55 кг
				Стандартные изделия		
		6		Гвоздь КЗx70 ГОСТ 4028-63	32	

Имя и фамилия архитектора

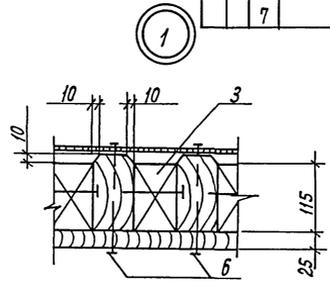
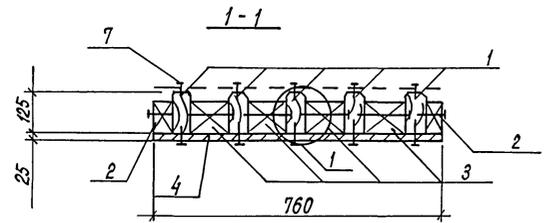
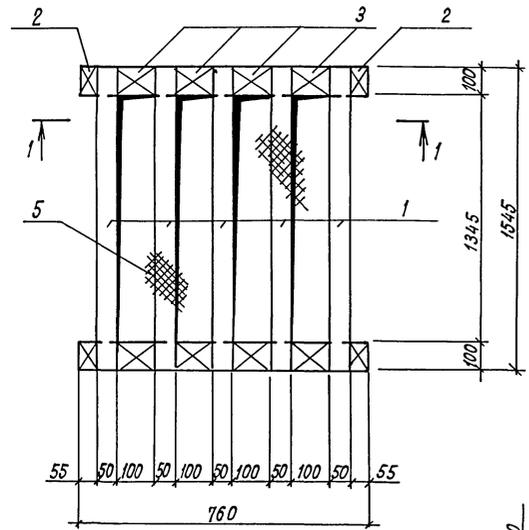
И.контр. Т.кач. [Signature] [Date] [Time]
 Инженер Р.пало [Signature] [Date] [Time]
 А.контр. Тимошенко [Signature] [Date] [Time]
 Ю.ж.сект. Колесников [Signature] [Date] [Time]
 В.к.с.р. Бутенко [Signature] [Date] [Time]
 И.т.техн. Исковский [Signature] [Date] [Time]
 Пров. Бирюкова [Signature] [Date] [Time]

м.п. 013-2-46.87 КАИ. 01 00 00
 Щит (Щ1, Щ2)
 РП см. табл. 1:10
 Лист Листов 1
 ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ
 2. Орел

Привязан
 Цив. №

Альбом III

Титуловый проект



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	1		КАИ.02.00.01	Брусок 50x125 ГОСТ 24454-80 l = 1545	5	0,01 м ³
Б4	2		КАИ.02.00.02	Брусок 55x115 ГОСТ 24454-80 l = 100	4	0,0006 м ³
Б4	3		КАИ.02.00.03	Брусок 100x115 ГОСТ 24454-80 l = 100	8	0,0012 м ³
Б4	4		КАИ.02.00.04	Доска 25x100 ГОСТ 24454-80 l = 760	2	0,002 м ³
Б4	5		КАИ.02.00.05	Сетка Р-6-1,2 ГОСТ 5336-80, 760x1550		4,39 кв
				<u>Стандартные изделия</u>		
		6		Гвоздь К4x120 ГОСТ 4028-63	22	
		7		Гвоздь К2x40 ГОСТ 4028-63	10	

1

Инв. л. подл. Подпись и дата Взам. инв. л.

Н. контр.	Ткач	22.07.82
А. спец.	Репало	22.07.82
Т. констр.	Тошешко	22.07.82
Рук. сект.	Колесников	22.07.82
Рук. г.р.	Бутенко	22.07.82
Ст. техн.	Яковлевский	22.07.82
Пров.	Бирюкова	22.07.82

т.п. 013-2-46.87

КАИ. 02.00.00

Привязан

Щит ЩЗ

Стадия Масса Масштаб

РП 47,29 1:10

Лист 1 Листов 1

ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ
г. Орел

Инв. л.

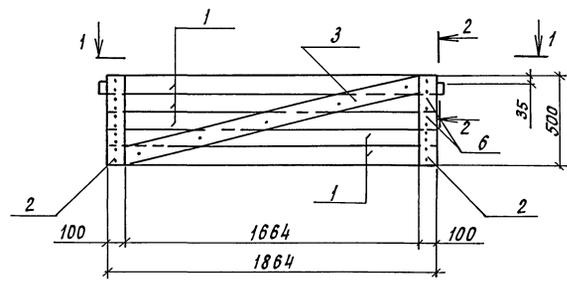
22577-03 80

Копировал Кухтина

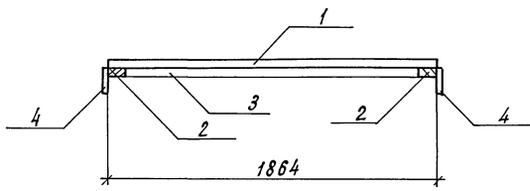
Формат А3

Альбом III

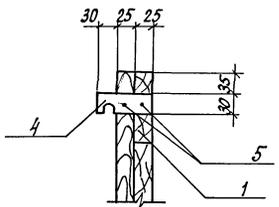
Тышовой проект



1-1



2-2



Инвентарный номер	Поз.	Обозначение	Наименование	Примечание
			<u>Детали</u>	
Б4	1	КАИ. 0300 01	Доска 25x100 ГОСТ 24454-80 l = 1864	5 0,005 м³
Б4	2	КАИ. 0300 02	Доска 25x100 ГОСТ 24454-80 l = 500	2 0,001 м³
Б4	3	КАИ. 0300 03	Доска 25x100 ГОСТ 24454-80, l = 1740	1 0,004 м³
	4	2.870-1.2-3 060	Изделие соединительное МС 4	2 0,08 кг
			<u>Стандартные изделия</u>	
	5		Шуруп 1-5x80.016 ГОСТ 1144-80	4
	6		Гвоздь КЗx80 ГОСТ 4028-63	25

Инв.м.подл. Подпись и дата вкл. инв.м.

И.контр.	Ткач	И.пр.	16.01.87	т.п. 813-2-46.87	КАИ. 0300 00
И.спец.	Репало	И.пр.	22.07.87		
И.контр.	Цмошенко	И.пр.	27.02.87	Щ и т щ 4	Стация Масса Массово РП 20,3кг 1:20 Лист Листов 1 ГИПРОНИЦЕЛЬПРОМ г. Орел
Рук.пр.	Колесников	И.пр.	27.02.87		
Рук.з.р.	Бутенко	И.пр.	22.02.87		
И.инв.	Власова	И.пр.	22.02.87		
Проб.	Жолудева	И.пр.	22.02.87		

Привязан

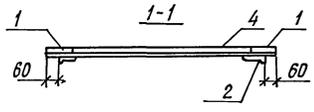
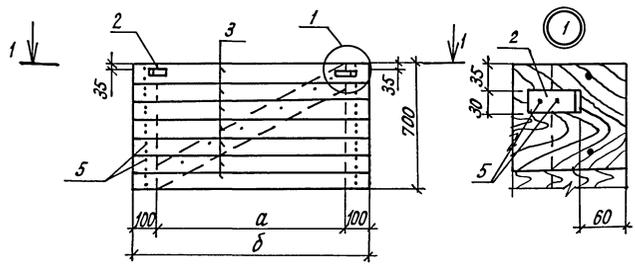
Инв.м.					

22577-03 81

Копировал Кухтина

Формат А3

Альбом III
Тиловой проект



Обозначение	Марка	а, мм	б, мм	Масса, кг
КАУ.050000	Ц6	1260	1460	28,60
-01	Ц7	740	940	18,2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>						
Б4	1		КАУ.050001	Доска 32x100 ГОСТ 24454-80, E=700	2	0,002 м ³
А4	2		2.870-1.2-3 050	Изделие соединительное МСЗ	2	0,14 кг
<u>Переменные данные для исполнений</u>						
КАУ.050000						
<u>Детали</u>						
Б4	3		КАУ.050002	Доска 32x100 ГОСТ 24454-80, E=1460	7	0,005 м ³
Б4	4		КАУ.050003	Доска 32x100 ГОСТ 24454-80, E=1440	1	0,005 м ³
<u>Стандартные изделия</u>						
	5			Гвоздь КЗx80 ГОСТ 4028-63	37	
КАУ.050000-01						
<u>Детали</u>						
Б4	3		КАУ.050002-01	Доска 32x100 ГОСТ 24454-80, E=940	7	0,003 м ³
Б4	4		КАУ.05003-01	Доска 32x100 ГОСТ 24454-80, E=920	1	0,003 м ³
<u>Стандартные изделия</u>						
	5			Гвоздь КЗx80 ГОСТ 4028-63	36	

Шифр подл. Подпись и дата. Форм. инв.н

Привязан

инв.н

И.контр.	Т.кач		27.07.82
И.специал.	Р.пало		27.07.82
И.констр.	Г.мошенко		27.07.82
Р.уксестр.	К.лесников		27.07.82
Р.к.з.р.	Б.тенко		27.07.82
Ст.техн.	Я.яковский		27.07.82
Пров.	Б.бирюкова		27.07.82

т.п. 813-2-46.87

КАУ.050000

Щит (Ц6, Ц7)

Статус: Масса: Масштаб:

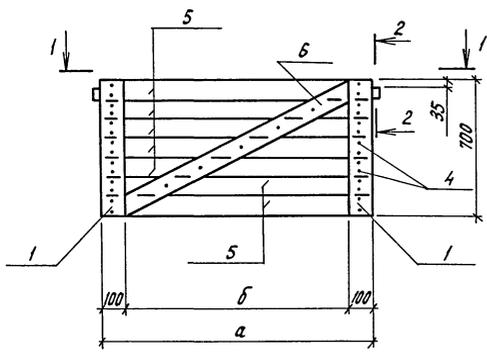
РП см. табл. 1:10

Лист 1 из 6

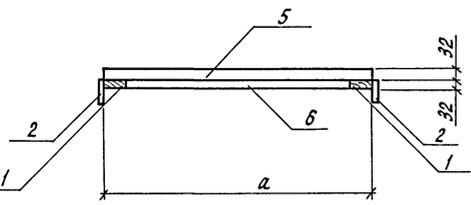
ГИПРОНИЦЕЛЬПРОМ
г. Орел

22577-03 83

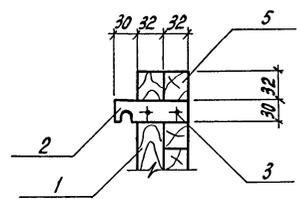
Типовой проект Альбом №



1-1



2-2



Инв. И подл. Подпись и дата. Взам. инв. И

Привязан

Инв. И

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	1		КАИ. 06 00 01	Доска 32x100 ГОСТ 24454-80 l = 700	2	0,002 м ³
А4	2		2.870-1.2-3 060	Изделие соединительное МС4 Стандартные изделия	2	0,08 кг
	3			Болт М10-8g x 100.58.016 ГОСТ 7798-70	4	
	4			Гвоздь КЗ *80 ГОСТ 4028-63	38	
<u>Переменные данные для исполнений</u>						
<u>КАИ. 06 00 00</u>						
<u>Детали</u>						
Б4	5		КАИ. 06 00 02	Доска 32x100 ГОСТ 24454-80 l = 1360	7	0,004 м ³
Б4	6		КАИ. 06 00 03	Доска 32x100 ГОСТ 24454-80 l = 1400	1	0,004 м ³
<u>КАИ. 06 00 00-01</u>						
<u>Детали</u>						
Б4	5		КАИ. 06 00 02-01	Доска 32x100 ГОСТ 24454-80 l = 840	7	0,003 м ³
Б4	6		КАИ. 06 00 03-01	Доска 32x100 ГОСТ 24454-80 l = 900	1	0,003 м ³

Обозначение	Марка	а, мм	б, мм	Масса, кг
КАИ. 06 00 00	Ц8	1360	1160	23,4
-01	Ц9	840	640	18,2

И.контр.	Ткач	12.01.87
Исполнит.	Репало	12.01.87
Ил.констр.	Тимошенко	12.01.87
Рук.сект.	Комарников	12.01.87
Рук.гр.	Бутенко	12.01.87
Ст.техн.	Асқовский	12.01.87
Пров.	Бирюкова	12.01.87

т.п. 8/3-2-46.87

КАИ. 06 00 00

Щит (Ц8, Ц9)

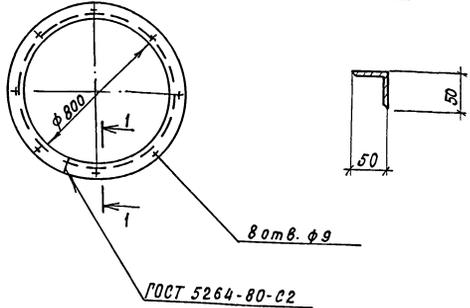
Стадия	Масштаб	Масштаб
рп	ст. табл.	1:10
Лист	Листов	1

ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ
г. Орел

22577-03 84

Копировал Перелыгина

Формат А3



Покрытие - эмаль ПФ 133, серая
 ГОСТ 926 - 82 VII; 4/1 - 1
 Грунт РФ - 021 ГОСТ 25129 - 82

Привязан

Ив.в.н

К.Д.И. 070000

Изделие закладное МН1

Таблица Масса Масштаб

РП 3,8 1:20

Лист Листов 1

Удолок 50*50*5-6 ГОСТ 86-86 с-2800
 Вст 3 кп 2 ГОСТ 535-79

ГИПРОНИСЛЬПРОМ
 г. Орел

Формат листа	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
54	1	К.Д.И. 08 00 01	А-Т-14 ГОСТ 5781 - 82, с-150	2	0,18 кг
Переменные данные для исполнений					
К.Д.И. 08 00 00					
54	2	К.Д.И. 08 00 02	Б-ПН-НО-100 ГОСТ 19903-74 Лист Вст 3 кп 2 ГОСТ 14637-79		
54	3	К.Д.И. 08 00 03	Б-ПН-НО-100 ГОСТ 19903-74 Лист Вст 3 кп 2 ГОСТ 14637-79	1	1,4 кг
54	2	К.Д.И. 08 00 02-01	Б-ПН-НО-100 ГОСТ 19903-74 Лист Вст 3 кп 2 ГОСТ 14637-79	1	0,79 кг
54	3	К.Д.И. 08 00 03-01	Б-ПН-НО-100 ГОСТ 19903-74 Лист Вст 3 кп 2 ГОСТ 14637-79	1	2,0 кг
			120 x 125	1	1,18 кг

Привязан

Ив.в.н

т.п. 813-2-46-87

К.Д.И. 080000

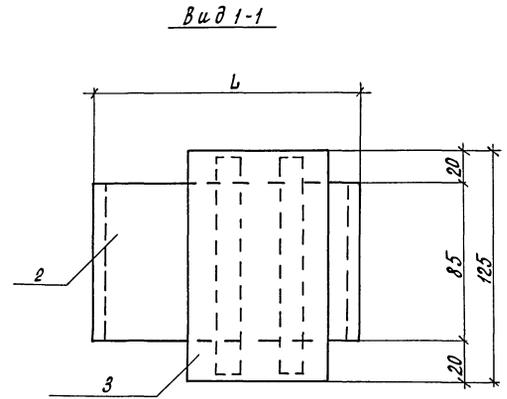
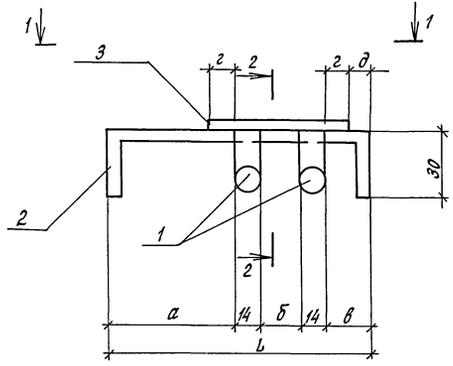
Изделие соединительное (МС1, МС2)

Таблица Масса Масштаб

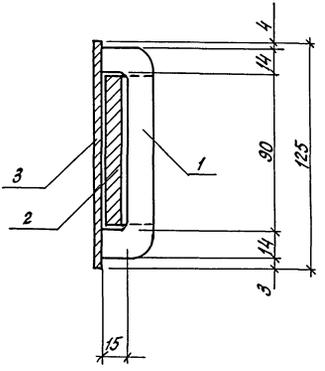
РП с.м. табл. 1:2

Лист Листов 1

ГИПРОНИСЛЬПРОМ
 г. Орел



2-2



Обозначение	Мар-ка	L, мм	a, мм	b, мм	z, мм	d, мм	Масса кг
К ДЦ. 080000	МС 1	150	73	22	27	15	2,55
-01	МС 2	236	78	52	78	20	3,54

1. Сварка по ГОСТ 8713-79, тип соединения Т5, катет шва 5мм
2. Поз. 2 не приваривать.

ЦНВ-Н покл. Изготовил: И.В.М.И.В.А.

Н.контр. Аспектор	И.кач. Редало	Модель 210782	т.п. 813-2-46.87	К ДЦ. 08000005		
Пр.контр. Тимошенко	Пр.пр. Шенников	210782				
Пр.контр. Колесников	Дир.зр. Бутенко	210782	Изделие соединительное (МС1, МС2). Сборочный чертеж	Таблицы	Масса	Масштаб
ЦНВ. Власова	Пров. Жульцова	210782		РП	СМ табл.	1:2
Привязан				Лист	Листов 1	
ЦНВ. Н				ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ		г. Орел

22577-03

(86)