

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

503-1-107.92

Производственный корпус технического обслуживания (ТО), текущего ремонта (ТР) и хранения подвижного состава автотранспортного предприятия на 150 автомобилей смешанного парка

АЛЬБОМ 6

КЖИ Строительные изделия

25420-06 Отпускная цена
на момент реализации
указана
в счет-накладной

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

503-1-107.92

Производственный корпус технического обслуживания (ТО), текущего ремонта (ТР) и хранения подвижного состава автотранспортного предприятия на 150 автомобилей смешанного парка

АЛЬБОМ 6

КЖИ Строительные изделия

Разработан :
Арендным предприятием
ГИПРОАВТОТРАНС

Главный инженер института
Главный инженер проекта



В.Н. Крюков
А.В. Трушин

Утвержден и введен в действие
концерном "Росавтотранс"

Протокол № 4 от 27.04.92

© ГУП ЦПП, 1999

25420-06 2

Технические требования

1. Общие технические требования

1.1. Марки стали, принятые в проекте, соответствуют условиям работы конструкций в географических районах с расчетной температурой до -30°C. При применении проекта в условиях более низких температур марки стали необходимо откорректировать.

2. Железобетонные изделия

2.1. Сборные железобетонные конструкции изготовить в соответствии с существующими сериями, примененными в данном проекте.

2.2. При изготовлении сборных железобетонных элементов должны быть выдержаны требования следующих нормативных документов:

ГОСТ 13015-75* "Изделия железобетонные и бетонные" Общие технические требования

ГОСТ 10922-75 "Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций" Технические требования и методы испытаний.

ГОСТ 8829-85 "Конструкции и изделия железобетонные сборные. Методы испытаний и оценка прочности, жесткости и трещиноватости"

ГОСТ 10268-80 "Бетон тяжелый. Технические требования к заполнителям"

СНиП 2.03.01.-84 "Бетонные и железобетонные конструкции"

СН 893-78 "Инструкция по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций"

3. Арматурные изделия

3.1. Для стержней и анкеров периодического профиля класса А-III применять сталь марки 35ГС по ГОСТ 5632-72*

3.2. Для стержней гладких класса А-I применять сталь марки ВСтЗ кп2 по ГОСТ 380-88

3.3. Арматурные каркасы изготовлять с применением контактной точечной сварки. Сварке подлежат все места пересечения стержней.

4. Закладные и соединительные изделия.

4.1. Сварку изделий производить дуговой ручной электросваркой электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75*

4.2. Лицевые поверхности закладных деталей, не соприкасающиеся с бетоном, должны быть огрунтованы грунтом ГФ-019 и окрашены эмалью ПФ-133 за 2 раза.

5. Техника безопасности.

5.1. Работы по изготовлению изделий выполнять в соответствии с требованиями СНиП III-4-80 "Техника безопасности в строительстве"

Привязан				ТП 503-1-107.92		КНИ.ТТ	
Гип	Тришин	И.И.	И.И.	Технические требования к изготовлению закладных и арматурных изделий	Старший	Лист	Листов
Нач.отд.	Хруцало	И.И.	И.И.		РП	1	
Н.контр.	Хруцало	И.И.	И.И.		ГИПРАВТОТРАНС		
Вед.инж.	Черкасова	И.И.	И.И.		г. Москва		
Инж.эк.	Лазарева	И.И.	И.И.				

25420-06 4

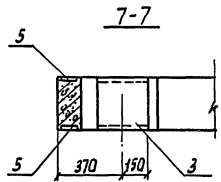
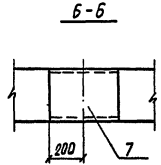
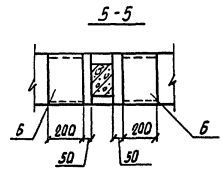
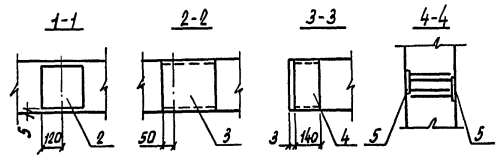
Копировал Максимова

Формат А3

Альбом В

Лист № 1 подл. Проверка и дата Взам.инв. № 1/

Альбом 6



Формат	Этаж	Полы/С/Б	Обозначение	Наименование	Кол. на черт. - 01		Примечание
				Документация			
А3			1.463.1-17 вып. 0	Пояснительная записка Сварочные единицы	×	×	
А3	1		1.463.1-17	Форма 1.1 ФСП1В Изделия закладные	1	1	7500 кг
А4	2		1.463.1-17.10-7	МН3-1	3	2	3,4 кг
А4	3		1.463.1-17.10-8	МН4-1	2	4	15,1 кг
А4	4		1.463.1-17.10-9	МН5	2	2	4,1 кг
А4	5		1.463.1-17.10-10	МН6	8	8	1,3 кг
А4	6		1.463.1-17.10-14	МН10	4	4	10,2 кг
А4	7		1.463.1-17.10-15	МН11	1	1	19,1 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг.

Марка элемента	Изделия закладные							Общий расход
	Арматура класса			Прокат марки			Всего	
	А-III			с265				
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 19904-90				
Ф8	Ф12	Ф14	Итого	Б-6	Б-8	Б-10	Итого	
ФСт	0,72	5,12		5,84	9,3	38,2	47,5	53,34
ФР2	0,48	8,8	7,2	16,48	6,2	69,5	75,8	92,28

Имя и подл. Подпись и дата. Визы инж. н.

Приказ	
Гип	Трущын
Нач. отд.	Хрущало
Н. канц.	Хрущало
вед. инж.	Черкасова
инж. экск.	Виноградова

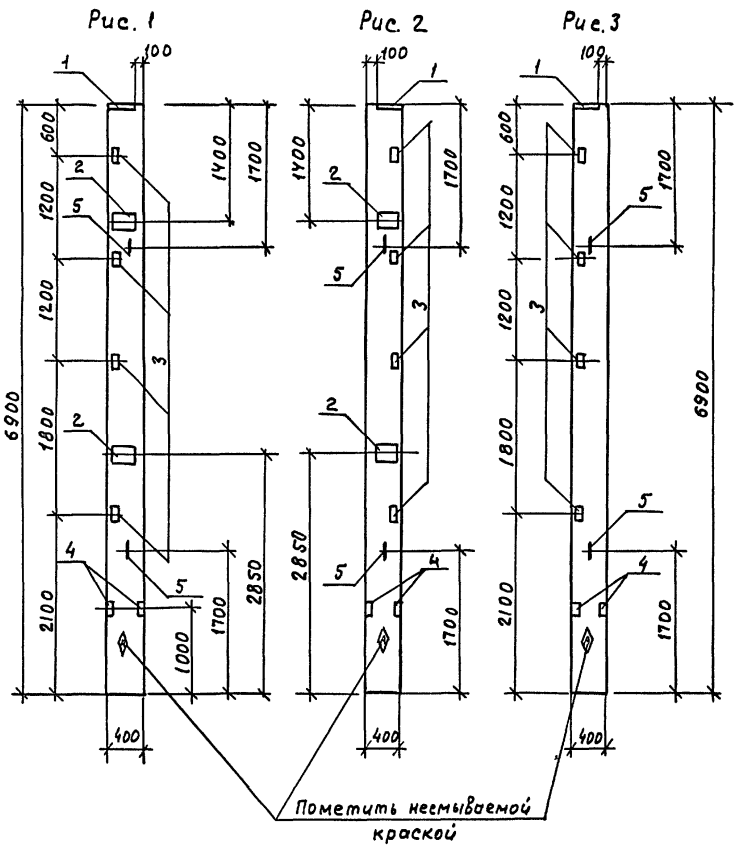
ТП 503-1-107.92		КЖИ. 010. 000	
Ферма ФСт, ФР2	Платья	Масса	Масштаб
	РП	см. табл.	1:20
		Лист	Листов 1
		Гипроавтотранс г. Москва	

Копировал Марченко

25420-06 5

Формат А3

Альбом 6



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во на исп.		Примечание
					01	02	
				Документация			
А3			1.423.1-3/88.1-ТТ	Пояснительная записка	×	×	×
				Сборочные единицы!			
А3			1.423.1-3/88.1-17	Колонна 2К60-1м3	1	1	2800кг
				Изделия закладные			
А3	1		1.423.1-3/88.2-262	М2-15	1	1	1.8 кг
А3	2		1.423.1-3/88.2-255	М1-12	2	2	6.0 кг
А3	3		1.423.1-3/88.2-256	М1-14	4	4	1.8 кг
А3	4		1.423.1-3/88.2-253	Мн 11	2	2	0.7 кг
				Строповочная петля			
А3	5		1.423.1-3/88.2-285	М14-150	2	2	0.9 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход	
	Арматура класса А-I					Прокат марки А-III с 245						
	ГОСТ 5781-82 *					ГОСТ 19904-90		ГОСТ 8509-86				
	φ14	Итого	φ12	φ16	φ25	Итого	δ=8	δ=10	Итого	L 63x5		Итого
К1	1.8	1.8	4.32	2.5	0.8	7.62	0.6	18.4	19.0	6.0	6.0	34.42
К2	1.8	1.8	4.32	2.5	0.8	7.62	0.6	18.4	19.0	6.0	6.0	34.42
К3	1.8	1.8	1.32	2.5	0.8	4.62	0.6	9.2	9.8	6.0	6.0	25.22

Узлы установки и фиксации закладных изделий даны в серии 1.423.1-3/88 вып.1

Имя, инициалы, подпись и дата

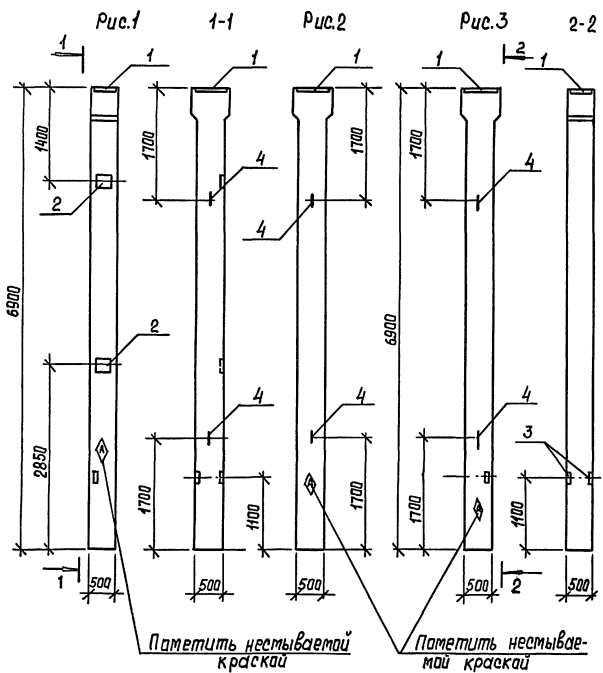
Обозначение	Марка	Рис.	Масса кг
ТП 503-1-107.92 КНИ 020.000	К1	1	2834.4
-01	К2	2	2834.4
-02	К3	3	2823.2

Привязан

Имя, инициалы	Подпись	Дата
---------------	---------	------

ТП 503-1-107.92	КНИ 020 000		
Колонна К1...К3	стадия	Масса	Масштаб
	РП	см. табл.	1:50
	Лист	Листов в 1	
ГИПРОАВТОТРАНС			
г. Москва			

А.Усманов 6



Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол. на исп.			Примечание
					01	02		
				Документация				
A3			1.423.1-3/88.1-ТТ	Пояснительная записка				
				Обварочные единицы	×	×	×	
A3			1.423.1-3/88.1-21	Калонна БК60-1м ³	1	1	1	4400кг
				Изделия закладные				
A3	1		1.423.1-3/88.2-243	МН5	1	1	1	19.6 кг
A3	2		1.423.1-3/88.2-255	М1-12	2			6,0 кг
A3	3		1.423.1-3/88.2-253	МН 11	2		2	0,7 кг
				Отраповачная петля				
A3	4		1.423.1-3/88.2-286	М18-25а	2	2	2	2.06кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные								Общий расход		
	Арматура класса А-І				Прокат марки С 245						
	гост 5781-82*										
	гост 19904-90										
	φ18	Итого	φ12	φ16	φ25	Итого	δ-8	δ-10	Итого		
K4	4,12	4,12	3,0	5,1	0,8	8,9	15,1	9,2	24,3	37,32	37,32
K5	4,12	4,12		5,1		5,1	14,5		14,5	23,72	23,72
K8	4,12	4,12		5,1	0,8	5,9	15,1		15,1	25,12	25,12

Узлы установки и фиксации закладных изделий даны в серии 1.423.1-3/88 Вып.1

Изм. № подл. Подп. и дата

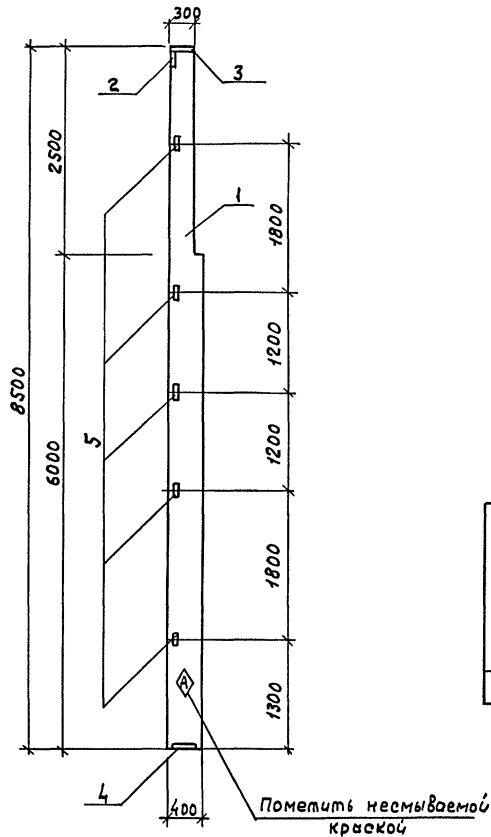
Обозначение	Марка	Рис.	Масса кг.
ТП-503-1-107.92-КНИ 030.000	K4	1	4437.3
-01	K5	2	4423.7
-02	K8	3	4425.1

Привязан

Гип	Трушин	<i>[Signature]</i>	12.92
Нач. отд.	Хрупало	<i>[Signature]</i>	
Н.контр.	Хрупало	<i>[Signature]</i>	
Вед. инж.	Черкасова	<i>[Signature]</i>	
Инженер	Гамзюва	<i>[Signature]</i>	

ТП 503-1-107.92	КНИ-030.000
Калонна K4, K5, K8	Стадия Масса Машштаб
	АП см. табл. 1:50
	Лист Листов 1
	ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва

Альбом 6



Формат	Тона	Листы	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			1.427.1-3.0/87-ТТ	Пояснительная записка	1	
				<u>Сборочные единицы</u>		
А3	1		1.427.1-3.0/87-01	Колонна 6 КФ 85-1	1	2400 кг
				<u>Изделия закладные</u>		
А3	2		1.427.1-3.2/87-119	МН 1	1	7.8 кг
А3	3		1.427.1-3.2/87-120	МН 2	1	6.8 кг
А3	4		1.427.1-3.2/87-125	МН 8	1	6.4 кг
А3	5		1.427.1-3.2/87-133	МН 31	5	2.6 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Всего	Общий расход		
	Арматура класса					Прокат марки								
	А-III					с 245								
	ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 10904-90		ГОСТ 8509-86						
	φ 10	φ 12	φ 14			Утого	δ=3	δ≥10	Утого	63x5			130x6	Утого
КФ 1	3.42	3.3	2.1			8.82	5.7	4.7	10.4	9.6	5.0	14.6	33.82	33.82

Узлы установки и фиксации закладных изделий даны в серии 1.423.1-3/88 вып. 1

Лист № покл. Подпись и дата Взам. инв. №

Привязан		Гип Трущин		ТП 503-1-107.92		КНН.040.000		
				Колонна КФ 1		Стадия	Масса	Масштаб
						РП	2434	1:50
						Лист	Листов 1	
						ГИПРОАВТотранс г. Москва		

Нач. отд.	Хрущев	
Н.контр.	Хрущев	
Вед. инж.	Черкасова	
Инж. II кат.	Гомозова	

Альбом Б

Рис. 1

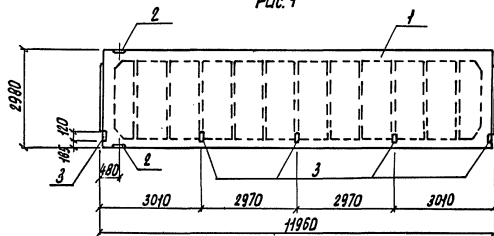


Рис. 2

Н960

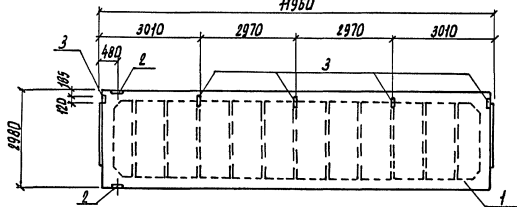
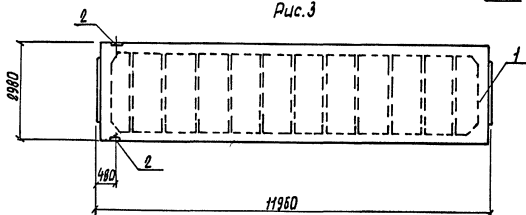


Рис. 3



Обозначение

Марка

Рис.

Масса кг

ТП 503-1-107.92	КЖИ 050.000	П1	2	7417,1
	-01	П2	3	7403,1
	-02	П3	1	7417,1

Привязан

Шп.п

ГПП Трушин
Нач. отд. Хрусталев
И. центр. Хрусталев
Вед. инж. Черкасова
Инж. Искра Головаева

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол-во на исп.		Примеч.
					01	02	
				Документация			
А3			1.465.1-3/80, вып. 0	Пояснительная записка Сборочные единицы	×	×	×
А3	1		1.465.1-3/80.5-1ГЧ	Плита 2ПГ12-1АШТ	1	1	1
				Изделия закладные			
А4	2		1.465.1-9/80.8-0280	М6	2	2	2
А4	3		1.465.1-3/80.8-0300	М9	5	5	5

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса			Прокал марк			
	А-III			С245			
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 19904-90			
	φ10	φ12	Штоко	δ=6	Штоко	190x8	Штоко
П1; П3	3,9	4,0		7,9	7,0	7,0	2,2
П2	0,9			0,9			2,2
	3,9	4,0		7,9	7,0	7,0	2,2

Цены установки и фиксации закладных изделий даны в серии 1.465.1-3/80 вып. 0.

ТП 503-1-107.92

КЖИ 050.000

Плита П1; П2; П3

Станд. Масса

Масштаб

Лист сч. т/обл.

Листов 1

Гипроавтоматрис

г. Москва

Копировал Марченка

25420-06 10

Формат А3

Альбом Б

Рис.1

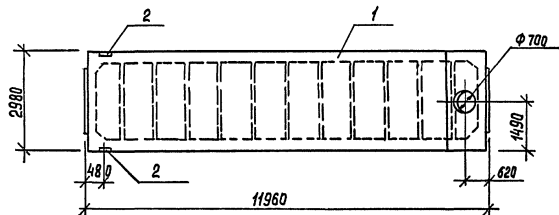
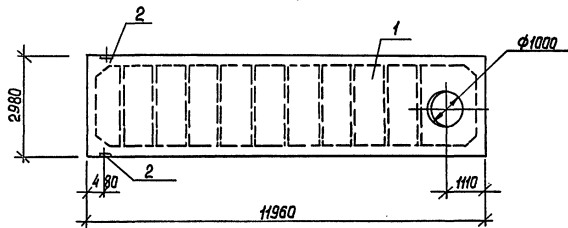


Рис.2



Формат Знак Лос.	Обозначение	Наименование	Кол. на исп.		Приме- чание
			01	02	
		Документация			
A3	1.465.1-3/80 вып.0	Пояснительная записка	×	×	×
		Сборочные единицы			
		Плиты			
A3	1 1.465.1-3/80.5-3Г4	2ПВ12-1АГТ-7	1		1900 кг
A3	1 1.465.1-3/80.5-4Г4	2ПВ12-1АГТ-10	1		8300 кг
		Изделие закладное			
A4	2 1.465.1-3/80.8-0280	М6	2	2	1,54 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса			Прокат марки			
	А-III			С245			
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 8509-86			
	φ10			Итого	Л90+6	Итого	
п4, п6	0,9			0,9	2,2	2,2	3,1

Узлы установки и фиксации закладных изделий даны в серии 1.465.1-3/80 вып.0

ГРК. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Обозначение	Марка	Рис.	Масса кг
ТП 503-1-107.92 КНИ.060.000	п4	1	7903,1
-01	п6	2	8303,1

Привязан

Гип Трещин
Нач. отд. Хрысько
Н. кант. Хрысько
Вед. инж. Черкасова
Инженер Гамозова

ТП 503-1-107.92 КНИ.060.000
Плита п4, п6
Лист Листов 1
ГИПРОАВТОТРАНС
г. Москва

Лист 6

Рис. 1

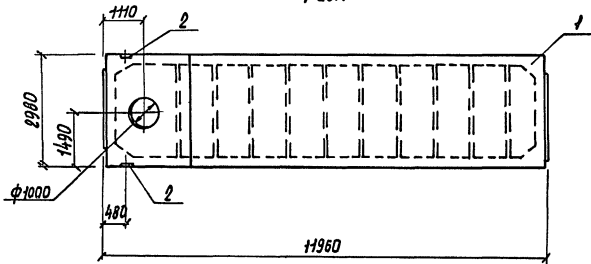


Рис. 2

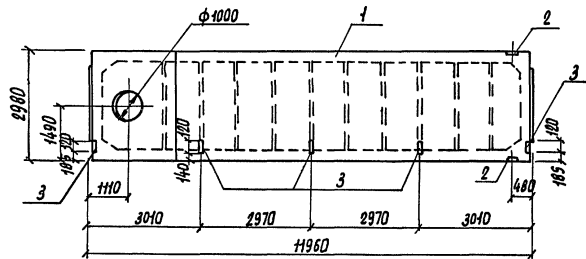
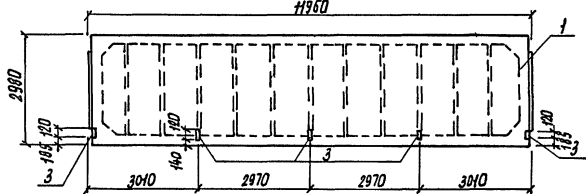


Рис. 3



Формат	Фонд	Лист	Обозначение	Наименование	Кол-во на исп.		Примеч.
					сч	дл	
				Документация			
			1.465.1-3/80, вып.0	Пояснительная записка Сборочные единицы	×	×	×
				Плита			
		1	1.465.1-3/80.5-4Г4	2 П812-1АIVГ-10	1	1	8300 кг
		1	1.465.1-3/80.5-1Г4	2 ПГ12-1АIVГ	1		7400 кг
				Изделия закладные			
		2	1.465.1-3/80.8-0280	МБ	2	2	1,54 кг
		3	1.465.1-3/80.8-0300	М9	5	5	2,8 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход		
	Арматура класса А-III			Прокат марки с 245					
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 19004-90		ГОСТ 8509-86			
	φ10	φ12		Итого	Б=Б	Итого			
П5	0,9			0,9		0,2	0,2	3,1	
П10	3,0	4,0		7,0	7,0	7,0		14,0	
П18	3,9	4,0		7,9	7,0	7,0	2,2	2,2	17,1

Узлы установки и фиксации закладных изделий даны в серии 1.465.1-3/80 вып. 0

Имя, И. подл., Подпись и дата Изм. шифр

Обозначение	Марка	Рис.	Масса кг
ТП 503-1-107.92 КЖИ 070.000	П5	1	8303,1
-01	П10	3	7414,0
-02	П18	2	8317,1

Привязан

Имя, И.

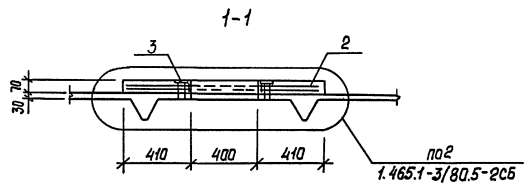
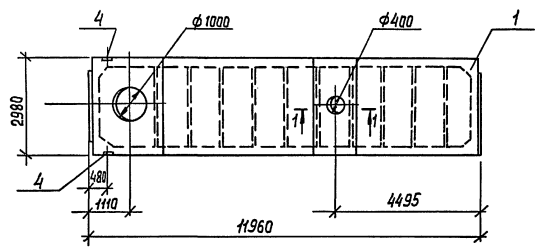
ТП 503-1-107.92 КЖИ 070.000		
Плита П5; П10; П18.	Стандия	Масса
	РП	см. табл.
	Лист	Листов 1
	Гипроавтоматранс 2. Москва	

Копировал Марченко

25420-06 12

Формат А3

Формат 6



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исп.		Примечание
					01	02	
				Документация			
A3			1.465.1-3/80 Вып.0	Пояснительная записка Оборачные единицы	×	×	×
				Плита			
A3	1		1.465.1-3/80.5-4Г4	2 пв.12-1АГТ-10 Каркас пространственный	1		8300
A4	2		1.465.1-3/80.8-1000	КПН	1		25,8 кг
A4	3		1.465.1-3/80.8-0290	Изделия закладные М8	4		0,93 кг
A4	4		1.465.1-3/80.8-0280	Изделия закладные М6	2		1,54 кг
				Материалы			
				Бетон класса В25	0,26		м3

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход			
	Арматура класса			Прокат марки						
	А-III			С 245						
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 19904-90 ГОСТ 8509-86						
	φ10	φ12		Итого	φ-6	Итого	Л90x8	Итого		
П7	2,2	25,8		28,0	2,5	2,5	2,2	2,2	32,7	32,7

Узлы установки и фиксации закладных изделий даны в серии 1.465.1-3/80 Вып.0

Лист № подл. Подпись автора В.С.М. Лист № 6

ТП 503-1-107.92	КНИ.080.000
Плита П7	Стация 1 Масса Мошетаб
	РП 8332,7 1:100
	Лист Листов 1
ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва	

ПРИВЯЗАН	Гип Трещин	И.И.И.
	Нач. отд. Хрустало	И.И.И.
	И. Контр. Хрустало	И.И.И.
И.И.В. №	вед. инж. Черкасова	И.И.И.
	инженер Гамозова	И.И.И.

Копирован № 25420-06 13 Формат А3

Ансамбль 6

Рис. 1

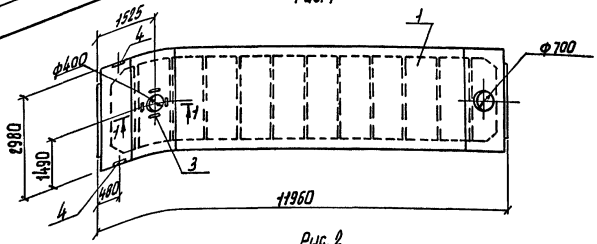
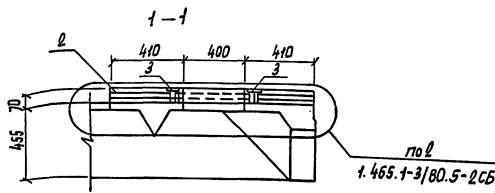
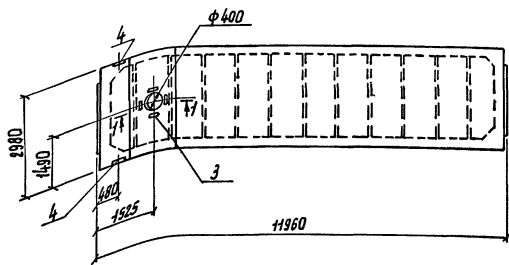


Рис. 2



Формат листа	№	Обозначение	Наименование	Кол-во единиц			Примеч.
				01	02		
			Документация				
А3		1.465.1-3/80 вып. 0	Пояснительная записка Сборочные единицы	×	×	×	
А3	1	1.465.1-3/80.5-3Г4	Плита 2ПВ12-1АПГ-7	1			7900 кг
А3	1	1.465.1-3/80.0;5-1Г4	2 ПГ12-1АПГ		1		7600 кг
А4	2	1.465.1-3/80; 8-1000	Каркас пространственный				
А4	3	1.465.1-3/80; 8-0890	КПН	1	1		25,8 кг
А4	4	1.465.1-3/80; 8-0880	Изделия закладные ИВ	4	4		0,93 кг
А4	4	1.465.1-3/80; 8-0880	ИБ	2	2		1,54 кг
			Материалы				
			Бетон класса В25	0,26	0,26		м³

ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные								Общий расход		
	Арматура класса				Прокат марки						
	А-III				с 245						
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 19904-90 ГОСТ 8509-86						
	Ф40	Ф12		Ш10х2	Б-5	Ш10х1	Ш10х2	Ш10х2			
П8	2,2	25,8			28,0	2,5	2,5	2,2	2,2	32,7	32,7
П9	2,2	25,8			28,0	2,5	2,5	2,2	2,2	32,7	32,7

Улы установки и фиксации закладных изделий даны в серии 1.465.1-3/80 вып. 0.

Указ. на мод. (различ. вариант) указ. на лист

Обозначение	Марка	Рис.	Масса кг
ТП 503-1-107.92 КЖИ.090.000	П8	1	7932,7
-01	П9	2	7438,7

Привязан

ГЛП Трушин	ЛП	2.22
Нач. отд. Кривола	Кривола	
Н. контр. Хураева	Хураева	
Нач. цеха Черкасова	Черкасов	
Нач. цеха Голубова	Голубов	

ТП 503-1-107.92 КЖИ.090.000

Плита П8; П9.

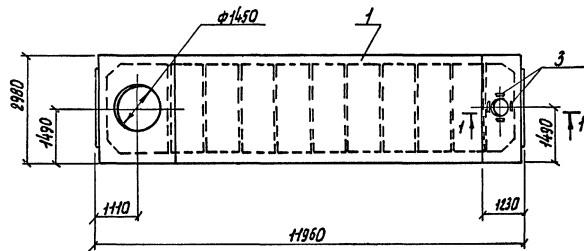
Студия	Масса	Масштаб
А17	см. табл.	1:100
Лист 1		
Гипроавтоматрис 2. Москва		

Копировал Марченка

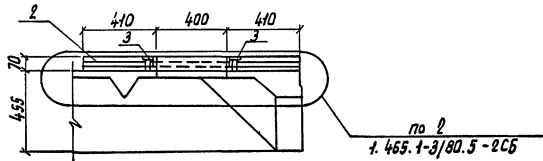
25420-06 14

Формат А3

Лист 6



1-1



Формат листа	Зона	Полосы	Обозначение	Наименование	Кол. на исп.		Примеч. ние
					01	02	
				<u>Документация</u>			
А3			1.465.1-3/80 вып. 0	Пояснительная записка	1	1	
				Сборочные единицы			
А3	1		1.465.1-3/80.5-	Плита 2ПВ12-1АТТ-14	1		8100 кг
				Каркас пространственный			
А4	2		1.465.1-3/80.8-1000	КП1	1		25,8 кг
А4	3		1.465.1-3/80.8-0290	Изделие закладное ИВ	4		0,93 кг
				<u>Материалы</u>			
				Бетон класса В25	0,25		м ³

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса			Прокат марки			
	А-III			С 245			
	ГОСТ 5781-82*						
	φ10	φ12	Итого	δ=6		Итого	
П15	1,3	25,8	27,1	2,5		29,6	29,6

Узлы установки и фиксации закладных изделий даны в серии 1.465.1-3/80 вып. 0.

Шифр по ГОСТу, Гидротехн. и Водост. Аварий. Инст. 11

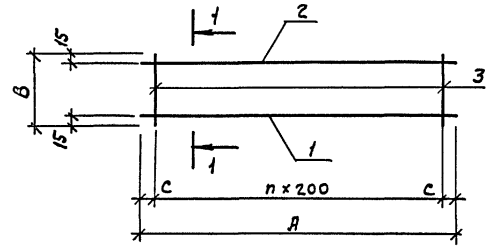
Привязан		ГИП Трубын		М.П. 0.72		ТП 503-1-107.92		КЖИ.100.000	
		Нач. отд. Хрущало		М.П.		Плита П15		Студия Масса	Масштаб
		Н.контр. Хрущало		М.П.				РП	8129,6
		Вед. инж. Черкасова		М.П.		Гипростроитранс г. Москва		Лист	Листов 1
		Инж. Искт. Гомозова		М.П.					

Копировал Марченко

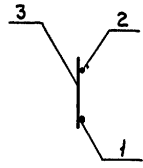
25420-06 15

Формат А3

Листом 6



I-I



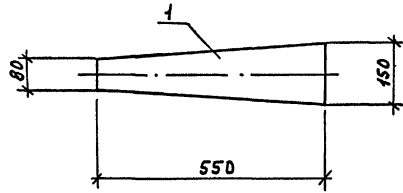
Обозначение	Марка	A	B	C	n	Масса ед. кг
Т.П 503-1-107.92 КНИ.ИД.000	Кр1	5650	195	25	26	16,25
-01	Кр2	5950	195	75	29	18.0
-02	Кр3	5950	225	75	29	18.3
-03	Кр4	4950	420	75	59	63.6

Формат	Зона	Контур	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение			Примечание
					-01	-02	-03	
				<u>Документация</u>				
А3			ТП КНИ.ТТ	Технические требования к изготовлению сборных железобетонных, закладных и арматурных изделий	×	×	×	×
				<u>Детали</u>				
БУ	1			А-III-25 ГОСТ 5781-82* L = 11950			1	46.0 кг
Б.У	1			А-III-18 ГОСТ 5781-82* L = 5950		1	1	11.9 кг
Б.У	1			L = 5650	1			11.3 кг
				А-I-10 ГОСТ 5781-82* L = 11950			1	7.4 кг
Б.У	2			L = 5950		1	1	3.7 кг
Б.У	2			L = 5650	1			3.5 кг
				А-I-8 ГОСТ 5781-82* L = 420			60	0.17 кг
Б.У	3			L = 225			30	0.09 кг
Б.У	3			L = 195			30	0.08 кг
Б.У	3			А-I-6 ГОСТ 5781-82* L = 195				
							29	0.05 кг

Ш.В.Н. подл. Проверка и дата в зам. Ш.В.Н.

Привязка		Г.Ц.П. Трушин		Т.П 503-1-107.92 КНИ.ИД.000	
		Нач. отд.	Хрупало	Каркас Кр1... Кр4	Старая
		Н. контр.	Хрупало		Масса
		Инж. И.К.	Сапрошкова	см. табл.	1:10
Ш.В.Н.		Инж. Ш.К.	Гомотова		Лист
					Листов
				ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва	

Альбом 6



Формат Зона	Позиция	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А3		ТП 503-1-107.92	КНИ. ТТ		
			<u>Документация</u>		
			Технические требования к изготовлению сборных железобетонных закладных и арматурных изделий		
			<u>Детали</u>		
Б4	1		Лист 10 ГОСТ 19904-90 с 245 ГОСТ 27772-88	1	6.5 кг

Привязан

Инв.н

ТП 503-1-107.92 КНИ.120.000

Изделие соединительное Мс1

Старая Масса Маштаб

РП 65кг 1:10

Лист Листов 1

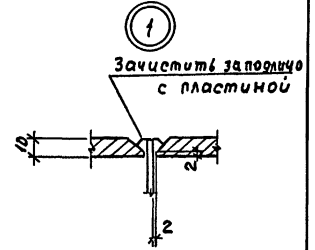
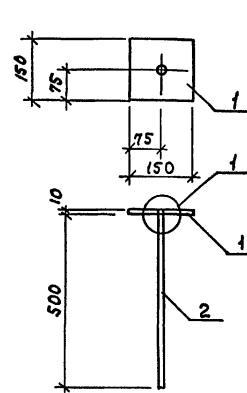
ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва

Копировал Максимова

Формат А4

Инв. н погр. Подпись и дата Взам.инв.н

Гип Трушин
Нач.отд. Хруцало
Н. контр. Хруцало
Вед. инж. Черкасова
Инж. Шкат Гомозова



Формат Зона	Позиция	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А3		ТП 503-1-107.92	КНИ. ТТ		
			<u>Документация</u>		
			Технические требования к изготовлению сборных железобетонных закладных и арматурных изделий		
			<u>Детали</u>		
Б4	1		Лист 10 ГОСТ 19903-74* с 235 ГОСТ 27772-88	1	1.8 кг
Б4	2		Л-III-10 ГОСТ 5781-82* 2=510	1	0.3 кг

Привязан

Инв. н погр.

ТП 503-1-107.92 КНИ.130.000

Изделие закладное Мн1

Старая Масса Маштаб

РП 21 1:10

Лист Листов 1

ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва

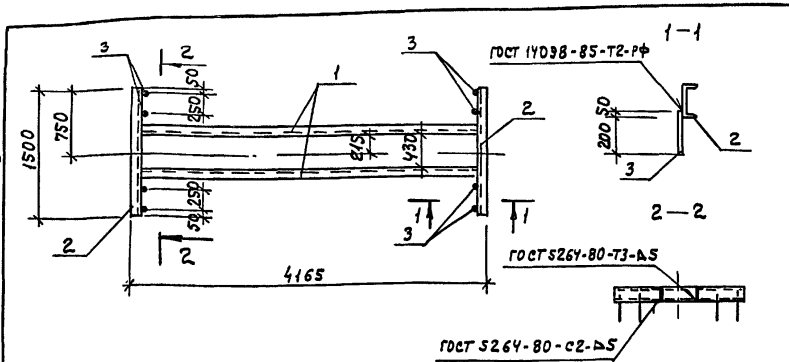
Формат А4

Инв. н погр. Подпись и дата Взам.инв.н

Гип Трушин
Нач.отд. Хруцало
Н. контр. Хруцало
Инж. Шкат Соловьева
Инж. Шкат Гомозова

25420-06 17 Копировал Максимова

Альбом 6

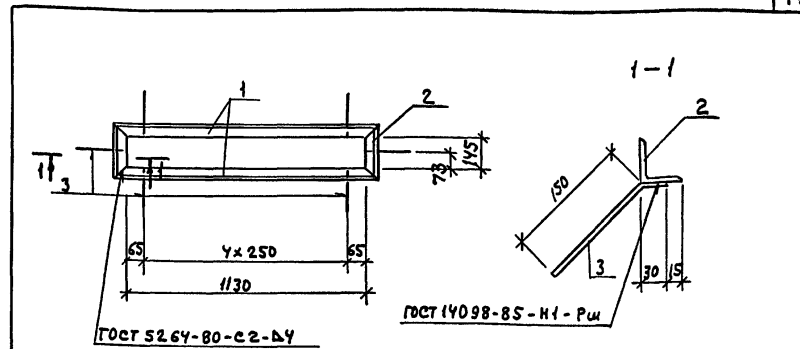


Формат	Зона	Позиция	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			ТП 503-1-107.92 КНИ ТТ	Технические требования к изготовлению сборных железобетонных закладных и арматурных изделий		
				<u>Детали</u>		
				Швеллер 16 гост 8240-89 с 245 гост 27772-88		
Б4	1			ℓ = 4165	2	60.7 кг
Б4	2			ℓ = 1500	2	21.3 кг
Б4	3			А-III-12 гост 5781-82*		
				ℓ = 250	8	0.2 кг

Инв. и подл. Подрядчик	Инв. и подл. Проект	Инв. и подл. Изм. инв. и подл.	Привязан			
			Инв. и подл.			
			ТП 503-1-107.92	КНИ 140.000		
			Рама Рш1	Статия	Масса	Масштаб
				165.6	1:50	
				Лист	Листов 1	
			ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва			
Гип	Трушин					
Нач. отд.	Хруцало					
И. контр.	Хруцало					
Инж. И.К.	Саврошник					
Инж. З.К.	Гомозова					

Копировал

Формат А4



Формат	Зона	Позиция	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			ТП 503-1-107.92 КНИ.ТТ	Технические требования к изготовлению сборных железобетонных закладных, арматурных изделий		
				<u>Детали</u>		
				Уголок 50x50x5 гост 8509-86* с 235 гост 27772-88		
Б4	1			ℓ = 1230	2	4.7 кг
Б4	2			ℓ = 245	2	0.9 кг
Б4	3			А-III-8 гост 5781-82*		
				ℓ = 180	12	0.1

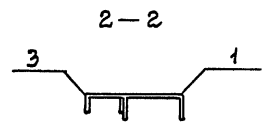
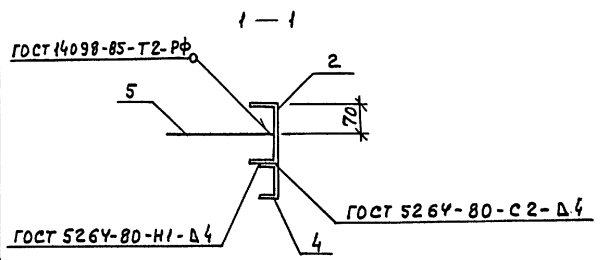
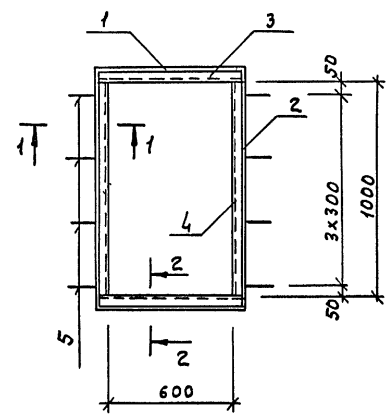
Инв. и подл. Подрядчик	Инв. и подл. Проект	Инв. и подл. Изм. инв. и подл.	Привязан			
			Инв. и подл.			
			ТП 503-1-107.92	КНИ 150.000		
			Рама Рш1	Статия	Масса	Масштаб
				12.5	1:20	
				Лист	Листов 1	
			ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва			
Гип	Трушин					
Нач. отд.	Хруцало					
И. контр.	Хруцало					
Инж. И.К.	Саврошник					
Инж. З.К.	Гомозова					

25420-06 18

Копировал Максимова

Формат А4

Листом 6



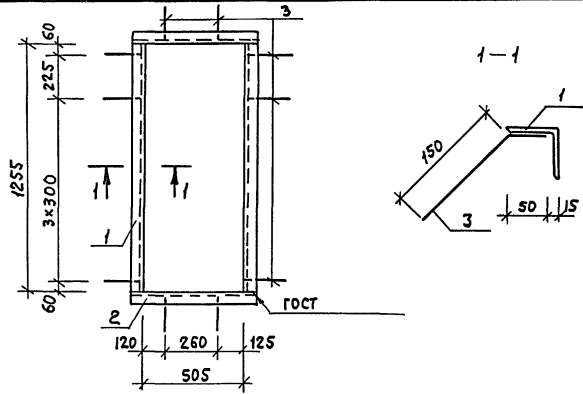
Формат	Зона	Позиция	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
А3			ТП 503-1-107.92	Кни. ТТ Технические требования к изготовлению сборных железобетонных закладных и арматурных изделий		
				Детали		
				Швеллер 14 ГОСТ 8240-90 с 235 ГОСТ 27772-88		
Б4	1			ℓ = 1116	2	13.7 кг
Б4	2			ℓ = 1000	2	12.3 кг
				Швеллер 8 ГОСТ 8240-90 с 235 ГОСТ 27772-88		
Б4	3			ℓ = 680	2	4.8 кг
Б4	4			ℓ = 1000	2	7.05 кг
Б4	5			А-III-12 ГОСТ 5781-82 *		
				ℓ = 250	6	0.25 кг

Изм. №, кол-во, Подпись и дата Взам. инв. №

Привязан				ТП 503-1-107.92	Кни. 160.000		
				Рамка Рм 2	Стандия	Масса	Масштаб
						77.2	
				Лист			Листов /
				ГИПРОАВТОТРАНС			
				г. Москва			

Изм. №				ГИП	Трушин	19.82
				Нач. отд.	Крупало	
				Н. контр.	Крупало	
				Инж. И.К.	Сапрошник	

Формат В

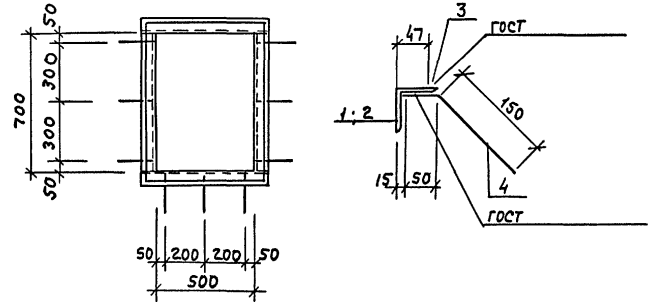


Формат	Зона	Позиция	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			ТП 503-1-107.92	КНИ.ТТ Технические требования к изготовлению сборных железобетонных закладных и арматурных изделий		
				<u>Детали</u>		
Б4				Уголок 63x63x5 ГОСТ 8509-86* с 235 ГОСТ 27772-88		
		1		L = 1255	2	6.0 кг
		2		L = 730	2	3.6 кг
		3		А-III-8 ГОСТ 5781-82* L=200	14	0.1 кг

Шифр, номер, позиция и дата взамен. инв. №	Привязан		
Полное и дата взамен. инв. №	инв. №		
Шифр, номер, позиция и дата взамен. инв. №	ТП 503-1-107.92 КНИ.170.000		
Шифр, номер, позиция и дата взамен. инв. №	Рамка РМ3		
	Статус	Масса	Масштаб
		20.5	1:20
	Лист	Листов 1	
	ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва		
	Гип	Трушин	И.И.
	Нач. отд.	Хрупало	И.И.
	Н. контр.	Хрупало	И.И.
	Инж. И.к.	Сапрошник	И.И.

Копировал

Формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			ТП 503-1-107.92	КНИ.ТТ Технические требования к изготовлению сборных железобетонных закладных и арматурных изделий		
				<u>Детали</u>		
				Уголок 63x63x5 ГОСТ 8509-86* с 235 ГОСТ 27772-88		
Б4	1			ℓ = 626	2	3.0 кг
Б4	2			ℓ = 700	2	3.35 кг
Б4	3			А-I-6 ГОСТ 5781-82* ℓ = 2790	1	0.6 кг
Б4	4			А-III-8 ГОСТ 5781-82* ℓ=200	9	0.1 кг

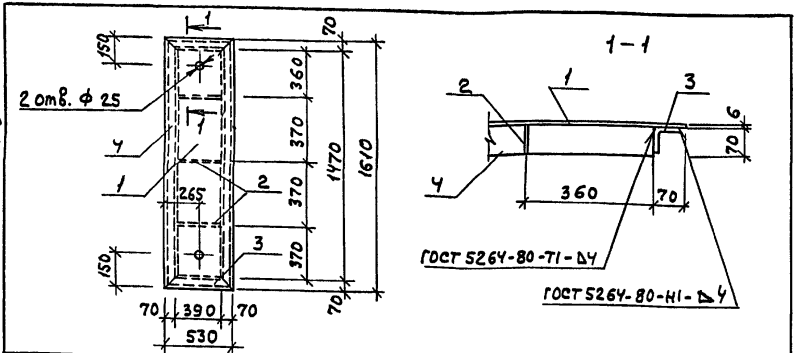
Шифр, номер, позиция и дата взамен. инв. №	Привязан		
Шифр, номер, позиция и дата взамен. инв. №	инв. №		
Шифр, номер, позиция и дата взамен. инв. №	ТП 503-1-107.92 КНИ.180.000		
Шифр, номер, позиция и дата взамен. инв. №	Рамка РМ4		
	Статус	Масса	Масштаб
		14.2	1:20
	Лист	Листов 1	
	ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва		
	Гип	Трушин	И.И.
	Нач. отд.	Хрупало	И.И.
	Н. контр.	Хрупало	И.И.
	Инж. И.к.	Сапрошник	И.И.

25420-06 20

Копировал Максимова

Формат А4

Альбом В

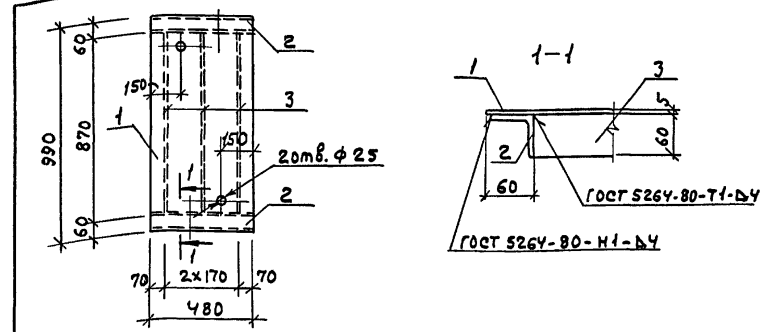


Формат Зона	Позиция	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
А3		ТП 503-1-107.92	КНИ. ТТ Технические требования к изготовлению сборных железобетонных закладных и арматурных изделий	1	✗
			<u>Детали</u>		
			Лист стальной с ромбическим рифлением с ГОСТ 8568-77* с 235 ГОСТ 27772-88		
Б4	1		530 x 1610	1	42.7 кг
Б4	2		70 x 390	3	1.4 кг
			Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-86* с 235 ГОСТ 27772-88		
Б4	3		ℓ = 516	2	2.5 кг
Б4	4		ℓ = 1596	2	7.7 кг

Инв. л. подл.	Получил и дата	Взам. инв. л.	Привязки		
			Инв. л.		
			ТП 503-1-107.92	КНИ. 190.000	
			щит щс 1	стадия	Масса
				лист	Масштаб
				67.3	1:25
				лист	листов 1
Гип	Трушин				
Нач. отд.	Хруцало				
Н. контр.	Хруцало				
Инж. 1 к.	Сопрошниц				
Инж. 3 к.	Гомозова				
			ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва		

Копировал

формат А4

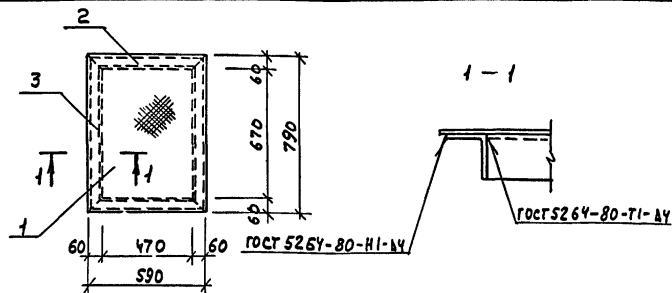


Формат Зона	Позиция	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
А3		ТП 503-1-107.92	КНИ. ТТ Технические требования к изготовлению сборных железобетонных закладных и арматурных изделий	1	✗
			<u>Детали</u>		
			Лист стальной с ромбическим рифлением с ГОСТ 8568-77* с 235 ГОСТ 27772-88		
Б4	1		480 x 990	1	19.9 кг
Б4	3		50 x 870	2	1.8 кг
Б4	2		Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-86* с 235 ГОСТ 27772-88		
			ℓ = 480	2	1.8 кг

Инв. л. подл.	Получил и дата	Взам. инв. л.	Привязки		
			Инв. л.		
			ТП 503-1-107.92	КНИ. 200.000	
			щит щс 2	стадия	Масса
				лист	Масштаб
				27.1	1:20
				лист	листов 1
Гип	Трушин				
Нач. отд.	Хруцало				
Н. контр.	Хруцало				
Инж. 1 к.	Сопрошниц				
Инж. 3 к.	Гомозова				
			ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва		

25420-06 21 Копировал Макеимова

формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			ТП 503-1-107.92 КЖИ.ТТ	Технические требования к изготовлению сборных железобетонных, закладных и арматурных изделий		
				<u>Детали</u>		
Б4	1			Лист стальной с ромбическим рифлением 5, ГОСТ 8568-77* с 235 ГОСТ 27772-88 590x790	1	19,4 кг
Б4	2			Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-86* с 235 ГОСТ 27772-88 L=570	2	2,2 кг
Б4	3			L=770	2	2,95 кг

Привязан	
Инв. И	

ТП 503-1-107.92 КЖИ. 210.000

Щит ЩсЗ

Стадия	Масса	Масштаб
	29,7	1:20

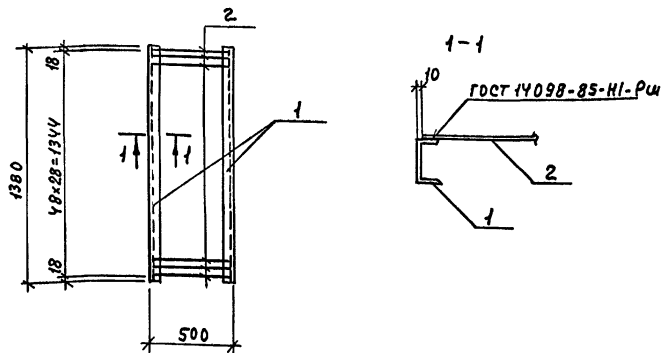
Лист Листов 1
ГИПРОАВТОТРАНС
г. Москва

Копировал

Формат А4

ГИП Трещин
Нач.отв. Хрупалов
И.контр. Хрупалов
Инж.т.к. Сапрошников

Инв. и поз. Парисе и рате Взят. инв. И



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			ТП 503-1-107.92 КЖИ.ТТ	Технические требования к изготовлению сборных железобетонных закладных и арматурных изделий		
				<u>Детали</u>		
Б4	1			Швеллер 10 ГОСТ 8240-89 с 235 ГОСТ 27772-88 L=1380	2	12,7 кг
Б4	2			Я-Г-8 ГОСТ 5781-82* L=480	49	0,2 кг

Привязан	
Инв. И	

ТП 503-1-107.92 КЖИ. 220.000

Решетка Рс1

Стадия	Масса	Масштаб
	35,2	1:25

Лист Листов 1
ГИПРОАВТОТРАНС
г. Москва

Копировал Максимова

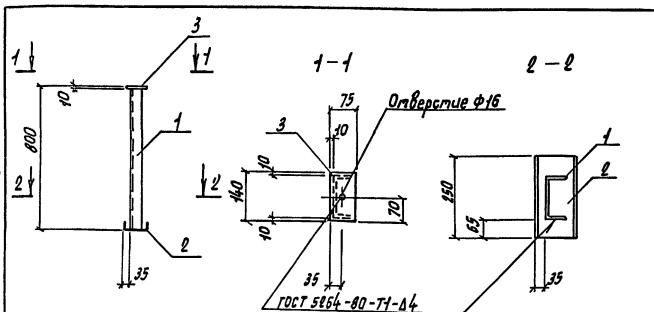
Формат А4

Инв. и поз. Парисе и рате Взят. инв. И

ГИП Трещин
Нач.отв. Хрупалов
И.контр. Хрупалов
Инж.т.к. Сапрошников
Инж.З.к. Гомозова

25420-06 22

Листов 6



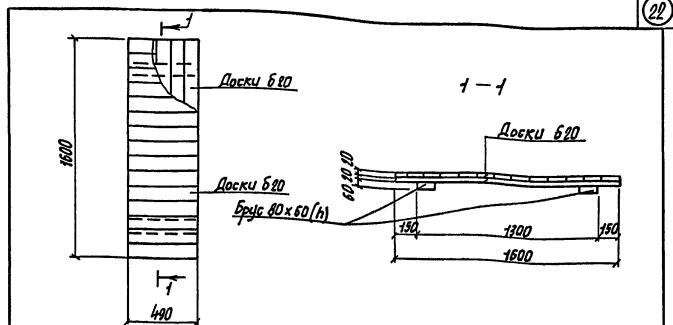
Формат Зона	Пояснение	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
А3		ТП 503-1-107.92	КЖИ.ТТ Технические требования к изготовлению сборных железобетонных, кладных и армированных изделий.		✗
			<u>Детали</u>		
			Швеллер с 235 ГОСТ 27772-88		
Б4	1		в=785	1	8,8 кг
Б4	2		в=290	1	8,5 кг
Б4	3		Лист с 245 ГОСТ 27772-88 75x140	1	0,8 кг

Шкв. и табл.	Подпись и дата	Взвешивание	Привязан			
			ИШВ.Н			
			ТП 503-1-107.92	КЖИ. 230.000		
			Стойка Ст.1.	Стандия	Масса	Масштаб
					1:5	1:20 1:10
			Лист Листов 1			
			Гипроавтоматрис г. Москва			
Гип	Трушин					
Нач. отд.	Хрупило					
Н.контр.	Хрупило					
Инж. т.к.	Ситрошина					
Инж. д.к.	Гонцова					

Копировал Марченко

Формат А4

22



Формат Зона	Пояснение	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
А3		ТП 507-1-107.92	КЖИ.ТТ Технические требования к изготовлению сборных железобетонных, кладных и армированных изделий.		✗
			<u>Детали</u>		
			Гвозди ГОСТ 4028-63*	80	
			<u>Материалы</u>		
			Древесина хвойных пород ГОСТ 8486-86*		0,0344 м ²

Шкв. и табл.	Подпись и дата	Взвешивание	Привязан			
			ИШВ.Н			
			ТП 503-1-107.92	КЖИ. 240.000		
			Щит ЩД1	Стандия	Масса	Масштаб
					20,5	1:25
			Лист Листов 1			
			Гипроавтоматрис г. Москва			
Гип	Трушин					
Нач. отд.	Хрупило					
Н.контр.	Хрупило					
Инж. т.к.	Ситрошина					
Инж. д.к.	Гонцова					

Копировал Марченко

25420-06

23 Формат А4