

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ  
705-5-045с.89

РЕЗЕРВУАРЫ ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ДЛЯ  
АГРЕССИВНЫХ ХИМИЧЕСКИХ ПРОДУКТОВ  
ОБЪЕМАМИ 50 (80.125.200.320.  
500.800.1250.2000.3200)м<sup>3</sup>

АЛЬБОМ 3

МП МОНТАЖНЫЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ  
705-5-045с89

РЕЗЕРВУАРЫ ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ДЛЯ  
АГРЕССИВНЫХ ХИМИЧЕСКИХ ПРОДУКТОВ  
ОБЪЕМАМИ 50 (80.125.200.320.  
500.800.1250.2000.3200)м<sup>3</sup>

АЛЬБОМ 3  
ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ

- |          |    |   |
|----------|----|---|
| Альбом 1 | ПЗ | Пояснительная записка                                 |
|          | КМ | Конструкции металлические                             |
| Альбом 2 | ЛМ | Основные положения по производству<br>монтажных работ |
| Альбом 3 | МП | Монтажные приспособления                              |
| Альбом 4 | С  | Сметы   |

РАЗРАБОТАН

ГИПРОКОКСОМ

главный инженер института *А.А.Тараканов*

главный инженер проекта *В.Д.Школьный*

А.А.ТАРАКАНОВ

В.Д.ШКОЛЬНЫЙ

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖОМ

главный инженер института *И.С.Гольденберг*

главный инженер проекта *А.В.Рохин*

И.С.ГОЛЬДЕНБЕРГ

А.В.РОХИН

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН  
В ДЕЙСТВИЕ

МИНИСТЕРСТВОМ  
МЕТАЛЛУРГИИ СССР  
ПРИКАЗ ОТ 31.07.89

№62

Обозначение	Наименование	Стр.
K5.0240.32.00.0305	Приспособление для формообразования, Сборочный чертеж.	5
K5.0240.32.00.05	Швеллер	6
K5.0240.32.00.03	Косынка	6
K5.0240.32.01.01	Скоба	6
K5.0240.32.00.04	Пластина	6
K5.0240.32.00.10	Косынка	7
K5.0240.32.00.07	Пластина	7
K5.0240.32.00.08	Стяжка	7
K5.0240.32.03.0E	Лавитель	7
K5.0240.32.00.12	Уголки	8
K5.0240.32.00.11	Уголки	8
K5.0240.32.00.00	Приспособление для формообразо- вания. (2 листа)	9
15-1336.04.00.01	Уголок	9
15-1336.04.00.06	Уголок	9
15-1336.04.00.00.СБ.	Открытая монтажная. Сборочный чертеж	10
15-1336.04.00.00	Открытая монтажная (2 листа)	10
K5.0240.02.00.00.СБ	Устройство для раскатки рулонов. Сборочный чертеж	11
K5.0240.02.00.00	Устройство для раскатки рулонов	12
K5.0240.02.00.02	Штырь	12
K5.0240.02.02.00	Щека тяговая	12
K5.0240.02.02.01	Ступица	12
K5.0240.02.02.02	Крестовина. Сборочный чертеж	14
K5.0240.02.02.00	Крестовина. (2 листа)	14
K5.0240.02.02.02.	Резьба	14
K5.0240.02.02.СЗ.	Накладка	15
K5.0240.02.02.00.СБ.	Щека тяговая. Сборочный чертеж	15
K5.0240.11.00.00	Скоба для развертывания рулона	16
K5.0240.11.00.00.СБ	Скоба для развертывания рулона. Сборочный чертеж	16
K5.0240.11.00.01	Палец	16
K5.0240.11.01.00	Втулка	17
K5.0240.11.01.02.	Кольцо	17
K5.0240.11.01.01	Втулка	17
K5.0240.11.01.00.СБ.	Втулка. Сборочный чертеж	17
K5.0240.11.02.00	Корпус	18
K5.0240.11.02.00.СБ	Корпус. Сборочный чертеж	18
K5.0240.11.02.01	Щека	18
П86.07.00.00.СБ	Приспособление для замыкания верти- кального монтажного стыка. Сборочный чертеж	19
П86.07.00.00	Приспособление для замыкания верти- кального монтажного стыка (4 листа)	20
П86.07.01.00	Кронштейн	21
П86.07.01.01	Косынка	21
П86.07.01.00.СБ	Кронштейн. Сборочный чертеж	21
П86.07.00.02.	Винт	21
П86.07.01.04.	Швеллер	22
П86.07.01.02.	Швеллер	22

Обозначение	Наименование	Стр.
П86.07.01.03	Швеллер	22
П86.07.01.05	Швеллер	22
П86.07.02.00.СБ	Балка. Сборочный чертеж	23
П86.07.02.00	Балка (5 листов)	24
П86.07.02.07	Скоба	25
П86.07.03.00.СБ	Лестница. Сборочный чертеж.	25
П86.07.02.06.	Гайка	25
П86.07.03.00	Лестница (3 листа)	25
П86.07.02.02	Лавитель	26
П86.07.04.00	Площадка	27
П86.07.04.00.СБ	Площадка. Сборочный чертеж	27
П86.07.04.05.	Основание	28
П86.07.02.03	Пластина	28
П86.07.02.01	Кронштейн	28
П86.07.04.06	Основание боковое	28
П86.07.00.00.СБ	Приспособление для замыкания вертикального монтажного стыка. Сборочный чертеж.	29
П86.07.02.00.СБ	Балка. Сборочный чертеж	30
П86.07.00.00	Приспособление для замыкания вертикального монтажного стыка (2 листа)	31
П86.07.02.00	Балка (2 листа)	31
П86.07.01.00	Площадка. Сборочный чертеж	32
П86.07.02.07	Винт	33
П86.07.02.03	Уголок	33
П86.07.02.06	Гайка	33
П86.07.02.05	Лавитель	33
П86.07.02.09	Уголок	34
П86.07.03.00.СБ	Лестница. Сборочный чертеж	34
П86.07.02.11	Уголок	34
П86.07.02.02.	Уго	35
П86.07.01.00	Площадка. (2 листа)	35
П86.07.03.00	Лестница. (2 листа)	35
K5.0240.36.00.01	Втулка	36
П812.01.00.00	Отвес	36
П812.02.00.00	Поддон	36
K5.0240.36.01.01	Резьба	37
K5.0240.36.01.02	Уголок	37
K5.0240.36.00.00.СБ.	Приспособление стяжное. Сборочный чертеж	37
K5.0240.36.00.03	Гайка	37
K5.0240.36.00.00	Приспособление стяжное	38
K5.0240.36.00.02.	Сухарь	38
K5.0240.36.01.00.СБ.	Кронштейн. Сборочный чертеж	38
K5.0240.36.01.00	Кронштейн	38
П85.04.00.00	Строп для монтажа окроек	39
П85.04.01.00	Захват	39
П85.04.01.00.СБ.	Захват. Сборочный чертеж	39
П85.04.00.00.СБ.	Строп для монтажа окроек. Сборочный чертеж	39
П84.03.01.00.СБ	Корпус. Сборочный чертеж	40
П84.03.00.02.	Винт	40

## Содержание

Альбом 3

Т.п. 705-5-045 с.89

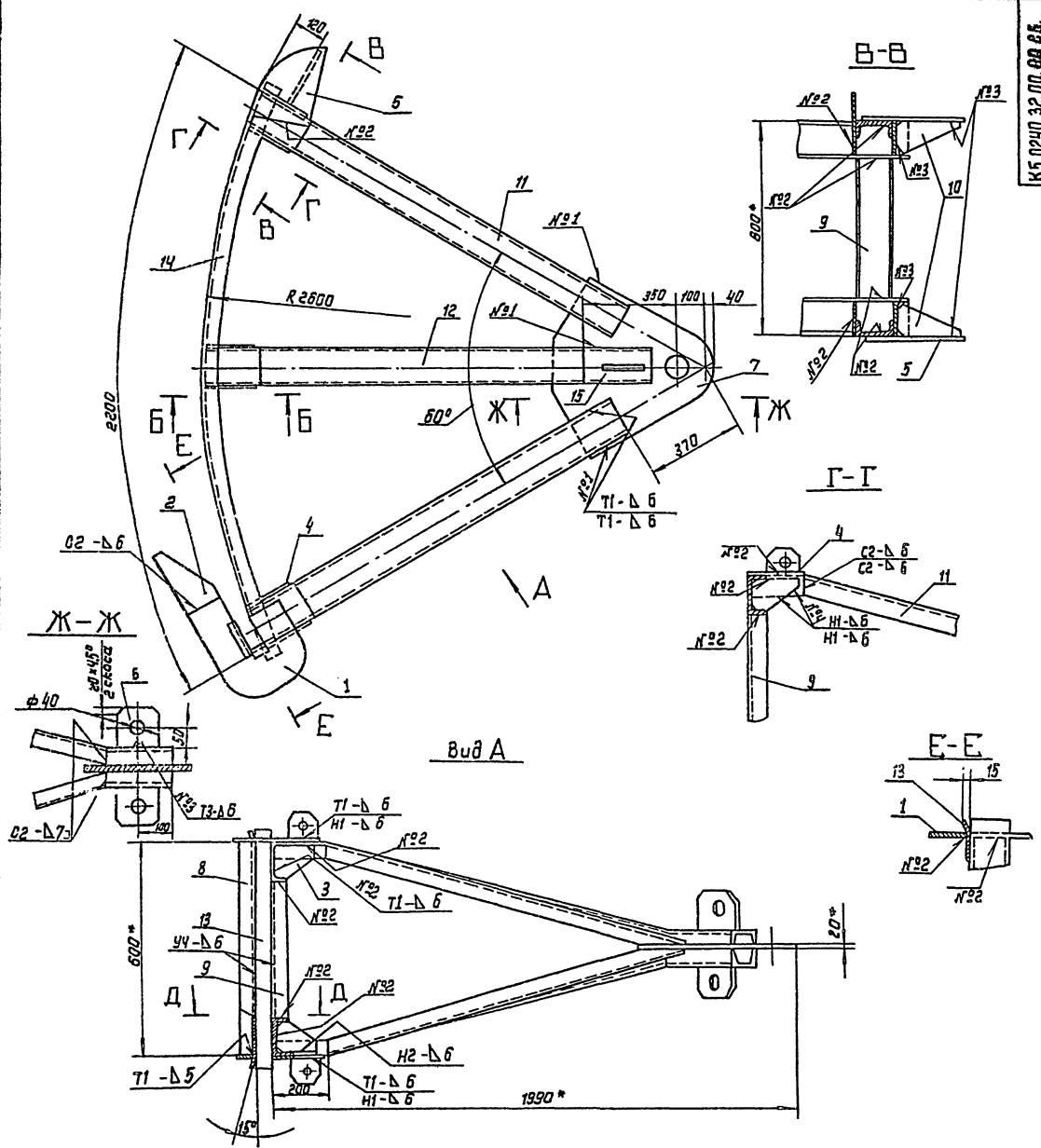
Уч. атт. № 124, Подп. № 124, Подп. № 124, Подп. № 124

Обозначение	Наименование	стр.
ПВ4.03.01.02.	Гайка	40
ПВ4.03.00.00.СБ	Струбцина для прижима обязочного уголка.	
	Сборочный чертеж	41
ПВ4.03.02.00	Струбцина для прижима обязочного уголка	41
ПВ4.03.01.00	Корпус	41
ПВ2.12.00.00.СБ	Затерное устройство. Сборочный чертеж.	42
ПВ2.12.00.01	Пластина	42
ПВ2.12.00.00	Затерное устройство	42
ПВ2.12.01.02.	Кронштейн	43
ПВ2.12.01.00.СБ	Хомут. Сборочный чертеж	43
ПВ2.12.01.00	Хомут	43
ПВ2.12.01.01	Скоба	43
ПВ2.1202.00.СБ	Стойка. Сборочный чертеж.	44
ПВ2.1202.00	Стойка.	44
ПВ2.1202.01	Фланец.	44
ПВ2.1202.02.	Труба.	44
ПВ2.1203.00.СБ	Ось. Сборочный чертеж.	45
ПВ2.1203.00	Ось.	45
ПВ2.12.03.02	Фланец.	45
ПВ2.12.03.01.	Труба	45
ПВ5.07.00.00.СБ	Ролик отводной для демонта- жа монтажной стойки.	
	Сборочный чертеж.	46
ПВ5.07.00.00.	Ролик отводной для демонтажа монтажной стойки.	46
ПВ5.07.00.04	Щека.	46
ПВ5.1.06.00.00.СБ	Козлы для демонтажа монтажной стойки.	
	Сборочный чертеж.	47
ПВ5.1.06.00.02	Палец.	47
ПВ5.1.06.00.01	Ухо	47
ПВ5.1.06.00.00	Козлы для демонтажа монтажной стойки	48
ПВ5.52.00.00.	Скоба для навешивания блока	48
ПВ5.52.00.00.СБ	Скоба для навешивания блока. Сборочный чертеж	48
ПВ5.1.06.00.03.	Труба	48
ПВ7.09.00.00.СБ	Монтажная стойка. Сборочный чертеж	49
ПВ7.09.02.01.	Ребро	49
ПВ7.09.00.00	Стойка монтажная	49
ПВ7.09.01.00.СБ	Стойка верхняя. Сборочный чертеж.	50
ПВ7.09.01.00	Стойка верхняя (2 листа)	50
ПВ7.09.02.00.СБ.	Стойка нижняя. Сборочный чертеж	51
ПВ7.09.02.02.	Опорное кольцо	51
ПВ7.09.02.00	Стойка нижняя	51
ПВ7.09.01.03	Ребро	52
ПВ7.09.01.01	Ребро	52
ПВ7.09.01.07.	Фланец	52

Обозначение	Наименование	стр.
ПВ 709.01.02	Ребро	52
ПВ 7.1А.00.00.СБ.	Стойка монтажная Сборочный чертеж	53
ПВ 7.1А.00.00	Стойка монтажная (3 листа)	54
ПВ 7.1А.02.02.	Кронштейн	54
ПВ 7.1А.02.00	Стойка верхняя (2 листа)	55
ПВ 7.1А.02.00.СБ	Стойка верхняя Сборочный чертеж	55
ПВ 7.1А.05.00.СБ	Лестница II. Сборочный чертеж	56
ПВ 7.1А.01.00.СБ	Лестница I. Сборочный чертеж	56
ПВ 7.1А.01.00	Лестница I.	57
ПВ 7.1А.05.00	Лестница II. (2 листа)	57
ПВ 7.1А.03.00.СБ	Стойка II. Сборочный чертеж	57
ПВ 7.1А.04.00	Подкос	58
ПВ 7.1А.04.00.СБ	Подкос. Сборочный чертеж	58
ПВ 7.1А.03.00	Стойка II	58
ПВ 7.1А.02.01	Ушка	58
ПВ 9.18.0000.СБ	Лестница для монтажной стойки. Сборочный чертеж	59
ПВ 9.18.00.04	Дуга	60
ПВ 9.18.00.00	Лестница для монтажной стойки (2 листа).	60
1336-ПВ.00.00.СБ	Лестница. Сборочный чертеж	61
1336-ПВ.00.00	Лестница (4 листа)	61
К5.0240.13.00.СБ	Кронштейн для расчалок. Сборочный чертеж	62
К5.0240.13.00	Кронштейн для расчалок	62
15-1336.03.00.00.СБ.	Струбцина. Сборочный чертеж	63
15-1336.03.00.01.	Скоба.	63
15-1336.03.00.02.	Гайка	63
15-1336.03.00.04	Вертолок	64
15-1336.03.00.03.	Винт	64
15-1336.03.00.00	Струбцина	64
ПВ8.05.00.00.СБ	Упор клиновой. Сборочный чертеж	65
ПВ8.05.00.00	Упор клиновой (2 листа)	66
ПВ8.05.00.01	Ось	66
ПВ8.05.00.04	Диффрагма	66
К5.0240.01.00.00.СБ	Захват для подъема рулонов массой 45-65т. краном. Сборочный чертеж	67
К5.0240.01.02.00.СБ	Упор. Сборочный чертеж	67
К5.0240.01.00.00	Захват для подъема рулонов массой 45-65т. краном.	68
К5.0240.01.01.00	Корпус (2 листа)	68
К5.0240.01.02.00	Упор	68
К5.0240.01.01.00.СБ	Корпус. Сборочный чертеж	69
К5.0240.01.00.01	Винт	70
К5.0240.01.00.03	Кольцо запорное	70
К5.0240.01.00.02	Подпятник	70
К5.0240.01.01.01	Щека	71
К5.0240.01.01.06	Стенка	71
К5.0240.01.01.07	Пластина	72
К5.0240.01.01.05.	Накладка	72
К5.0240.01.01.09.	Ребро	73

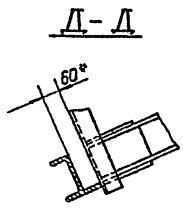
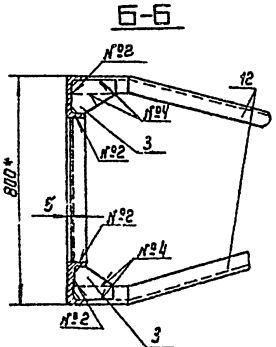






1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42 ГОСТ 9467-75.
2. Н14; н14; Ш14
3. Шерошатаемость поверхностей реза для деталей БЧ-3

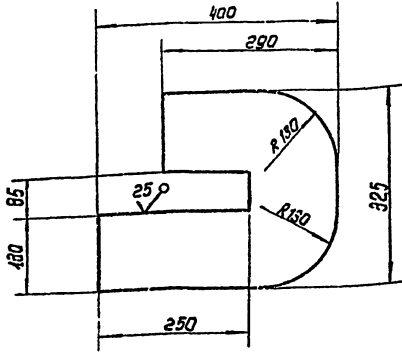
Изготовлено в соответствии с чертежом



				<b>К5.0240.32.00.00.05</b> 705-5-045.89				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Присоединение для формирования сварочный чертеж	Лист	масса	Масштаб
Разраб.	Личкоба	Личкоба	Личкоба	Личкоба		341.2	1:10	
Провер.	Мичев	Мичев	Мичев	Мичев				
Техцентр								
Л.слес.	Рохун	Личкоба	Личкоба	Личкоба				
И.компр.	Личкоба	Личкоба	Личкоба	Личкоба				
Ч.об.	Козмева	Личкоба	Личкоба	Личкоба				
						Лист	Листов	
						1	1	
						ГИРПРОФТЕЛЕЦДИМОН г. Москва		

К5.0240.32.00.01

(√) А



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
H14;  $\pm \frac{IT14}{2}$

К5.0240.32.00.01

СКОБА

Лист	Масса	Масштаб
	20.4	1:5
Лист	Листов	
1	1	

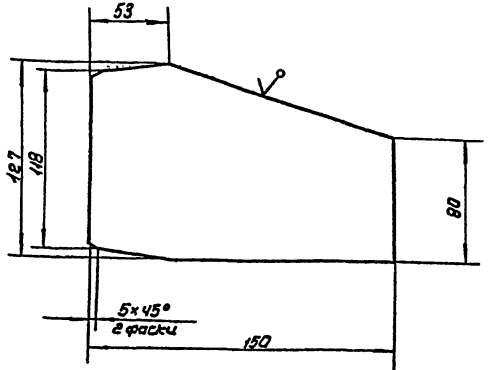
Б-В ГОСТ 19903-74  
Ст.3 ГОСТ 14637-79

ГИПРОНЕФТЕСЕРВИСМОНТАЖ  
г. Москва

Имя, Фамилия, Подпись, Дата  
Разработчик: Мухоморова  
Проверил: Мухоморова  
Т. Контр.:  
И. Служ.: Рохин  
И. Контр.: Панова  
Умб.: Козаченко

К5.0240.32.00.03

(√) А



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
H14;  $\pm \frac{IT14}{2}$

К5.0240.32.00.03

КОСЫНКА

Лист	Масса	Масштаб
	1.2	1:2
Лист	Листов	
1	1	

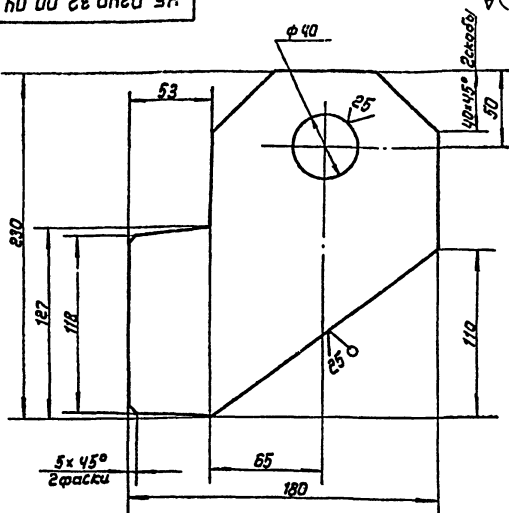
Б-В ГОСТ 19903-74  
Ст.3 ГОСТ 14637-79

Имя, Фамилия, Подпись, Дата  
Разработчик: Мухоморова  
Проверил: Мухоморова  
Т. Контр.:  
И. Служ.: Рохин  
И. Контр.: Панова  
Умб.: Козаченко

Имя, Фамилия, Подпись, Дата  
Разработчик: Мухоморова  
Проверил: Мухоморова  
Т. Контр.:  
И. Служ.: Рохин  
И. Контр.: Панова  
Умб.: Козаченко

К5.0240.32.00.04

(√) А



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
H14;  $\pm \frac{IT14}{2}$

К5.0240.32.00.04

ПЛАСТИНА

Лист	Масса	Масштаб
	2.9	1:2
Лист	Листов	
1	1	

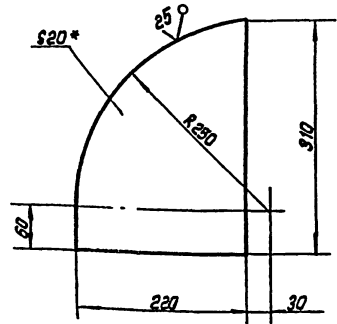
Б-В ГОСТ 19903-74  
Ст.3 ГОСТ 14637-79

ГИПРОНЕФТЕСЕРВИСМОНТАЖ  
г. Москва

Имя, Фамилия, Подпись, Дата  
Разработчик: Мухоморова  
Проверил: Мухоморова  
Т. Контр.:  
И. Служ.: Рохин  
И. Контр.: Панова  
Умб.: Козаченко

К5.0240.32.00.05

(√) А



- H14.
- \* Размер для справок.

К5.0240.32.00.05

ШАБЛОН

Лист	Масса	Масштаб
	9.4	1:4
Лист	Листов	
1	1	

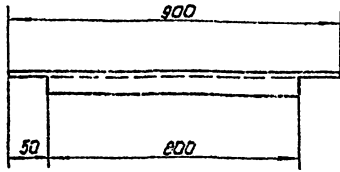
Б-В ГОСТ 19903-74  
Ст.3 ГОСТ 14637-79

Имя, Фамилия, Подпись, Дата  
Разработчик: Мухоморова  
Проверил: Мухоморова  
Т. Контр.:  
И. Служ.: Рохин  
И. Контр.: Панова  
Умб.: Козаченко

Ан-бланк 3

КБ.0240.32.00.08

(V) (V)



1. Чистота поверхностей реза  $\frac{50}{\checkmark}$   
 2.  $h 14 ; \pm \frac{IT14}{2}$

КБ.0240.32.00.08

Стойка

Лист	Масса	Масштаб
1	12,3	1:10
Лист	Листов	1

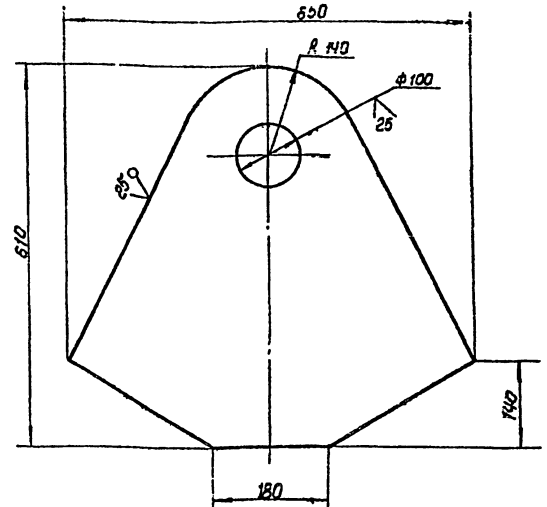
№ докум. 14 ГОСТ 2240-72  
 № чертеж. Ст.3 ГОСТ 14637-79

ГИПРОТЕСПЕЦИМОНТАЖ  
 г. Москва

Шкала: 1:10. Проверка: [blank] Дата: [blank]

КБ.0240.32.00.07

(V) (V)



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 $h 14 ; \pm \frac{IT14}{2}$

КБ.0240.32.00.07

Пластина

Лист	Масса	Масштаб
1	61,2	1:5
Лист	Листов	1

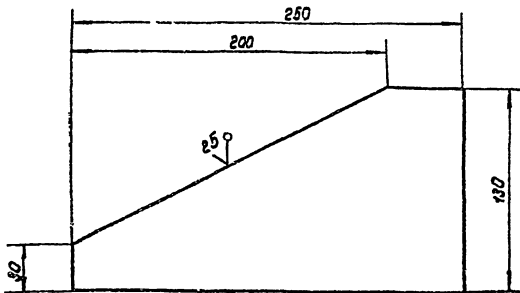
№ докум. 5-20 ГОСТ 19903-74  
 № чертеж. Ст.3 ГОСТ 14637-79

ГИПРОТЕСПЕЦИМОНТАЖ  
 г. Москва

Шкала: 1:5. Проверка: [blank] Дата: [blank]

КБ.0240.32.00.02

(V) (V)



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 $h 14 ; \pm \frac{IT14}{2}$

КБ.0240.32.00.02

Лобиктел

Лист	Масса	Масштаб
1	1,6	1:2
Лист	Листов	1

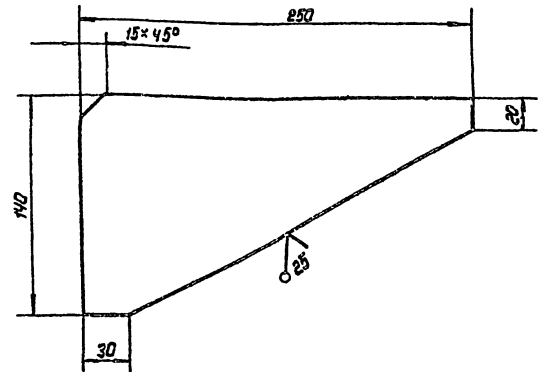
№ докум. 5-5 ГОСТ 19903-74  
 № чертеж. Ст.3 ГОСТ 14637-79

ГИПРОТЕСПЕЦИМОНТАЖ  
 г. Москва

Шкала: 1:2. Проверка: [blank] Дата: [blank]

КБ.0240.32.00.10

(V) (V)



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 $h 14 ; \pm \frac{IT14}{2}$

КБ.0240.32.00.10

Косынка

Лист	Масса	Масштаб
1	1,6	1:2
Лист	Листов	1

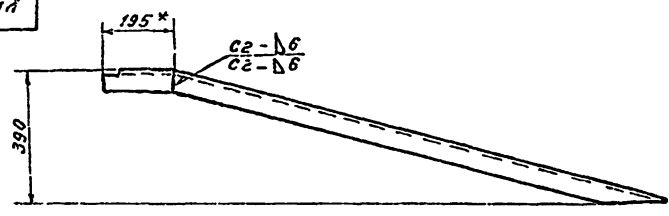
№ докум. 5-5 ГОСТ 19903-74  
 № чертеж. Ст.3 ГОСТ 14637-79

ГИПРОТЕСПЕЦИМОНТАЖ  
 г. Москва

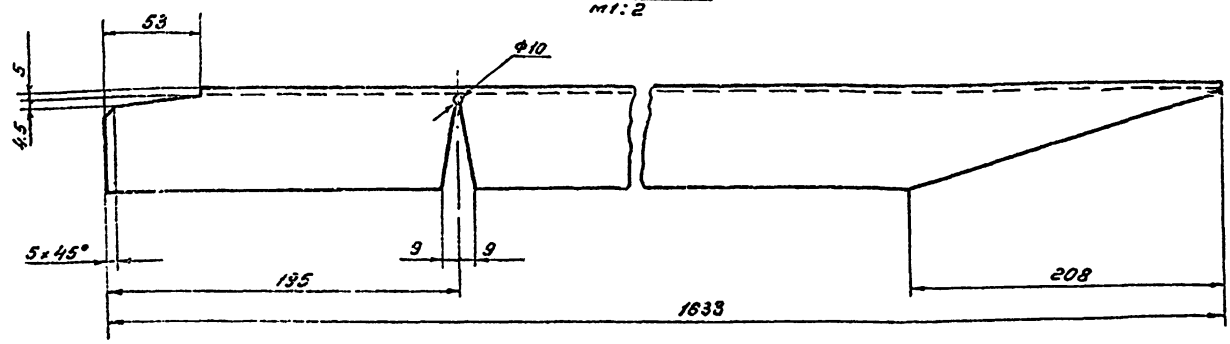
Шкала: 1:2. Проверка: [blank] Дата: [blank]

(V) A

К5.0240.32.00.11



Развертка  
m1:2



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э-42А ГОСТ 9467-75

2. шероховатость поверхностей реза  $\sqrt{50}$

3.  $H14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$

4 \* размер для справок.

К5.0240.32.00.11

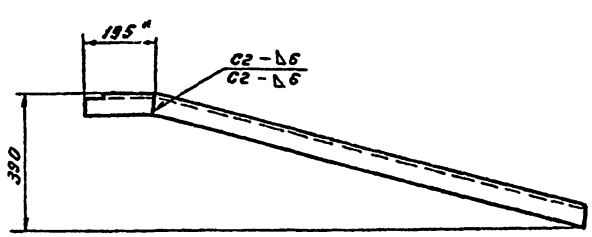
Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	УКОСИНА	Лит.	Масса	Материал
		Разраб.	Лункина	Лун			19.6	1:10
		Проб.	Михеева	Лун				
Г.компр.	Г.соч.	Рожин	В.с.	50.80	Швеллер	14 ГОСТ 8240-72 Ст3 ГОСТ 535-79	Лист	Листов 1
И.компр.	И.соч.	Панова	Л.С.	50.80				
Утв.	Утв.	Кузнецов	С.					г. Москва

Лист 3

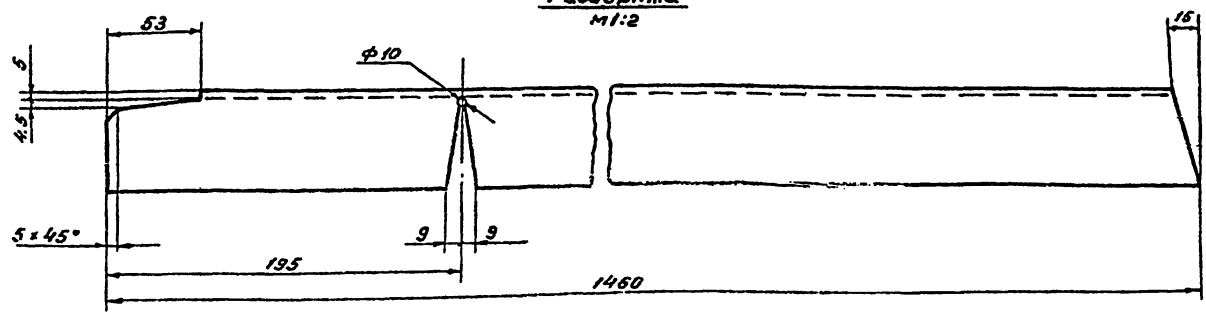
Изм. Лист И.докум. Подп. Дата Разраб. Лункина Лун Проб. Михеева Лун Г.компр. Г.соч. Рожин В.с. 50.80 И.компр. И.соч. Панова Л.С. 50.80 Утв. Утв. Кузнецов С.

(V) A

К5.0240.32.00.12



Развертка  
m1:2



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э-42А ГОСТ 9467-75.

2. Чистота поверхностей реза  $\sqrt{50}$

3.  $H14; \pm \frac{IT14}{2}$

4 \* размер для справок.

105-5-045.89  
К5.0240.32.00.12

Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	УКОСИНА	Лит.	Масса	Материал
		Разраб.	Лункина	Лун			20.2	1:10
		Проб.	Михеева	Лун				
Г.компр.	Г.соч.	Рожин	В.с.	50.80	Швеллер	14 ГОСТ 8240-72 Ст3 ГОСТ 535-79	Лист	Листов 1
И.компр.	И.соч.	Панова	Л.С.	50.80				
Утв.	Утв.	Кузнецов	С.					г. Москва

Изм. Лист И.докум. Подп. Дата Разраб. Лункина Лун Проб. Михеева Лун Г.компр. Г.соч. Рожин В.с. 50.80 И.компр. И.соч. Панова Л.С. 50.80 Утв. Утв. Кузнецов С.

Апр 8011 3

Код	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
64	14 К5.0240.32.00.14	Шаблон ИГОСТ 8240-72 Швеллер Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 2300 мм	2	27.0 кг
64	15 К5.0240.32.00.15	Накладка ИГОСТ 8240-72 Швеллер Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 250 мм	2	2.6 кг
К5.0240.32.00.00				2

Шаблон, лист и детали. Материал Швеллер, лист и детали.

Код	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
42	К5.0240.32.00.00 СБ	Вторичный чертеж		
		Документация		
		Детали		
AV	1 К5.0240.32.00.01	Скоба		2
AV	2 К5.0240.32.00.02	Ловитель		2
AV	3 К5.0240.32.00.03	Хомут		10
AV	4 К5.0240.32.00.04	Пластина		4
AV	5 К5.0240.32.00.05	Шаблон		4
64	6 К5.0240.32.00.06	Кронштейн Лист 68 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 150x150	2	1.4 кг
AV	7 К5.0240.32.00.07	Пластина		1
AV	8 К5.0240.32.00.08	Стойка		1
64	9 К5.0240.32.00.09	Стойка Швеллер ИГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 520 мм	3	6.3 кг
AV	10 К5.0240.32.00.10	Косынка		2
AV	11 К5.0240.32.00.11	Укосина		4
AV	12 К5.0240.32.00.12	Укосина		2
64	13 К5.0240.32.00.13	Полоса Лист 66 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 60x1060	1	2.3 кг
К5.0240.32.00.00				

Шаблон, лист и детали. Материал Швеллер, лист и детали.

15-1336.04.00.01 (V)

Обозначение	L, мм	масса, кг
15-1336.04.00.06	800	3.0
15-1336.04.00.06-01	300	1.13

Неуказанные предельные отклонения размеров - h 14; ±  $\frac{2T}{2}$

15-1336.04.00.06		Лит.	Масса	Масштаб
Уголок		Ст.	табл.	1:10

ИГОСТ 8240-72 Швеллер Ст.3 ГОСТ 535-79

Шаблон, лист и детали. Материал Швеллер, лист и детали.

15-1336.04.00.01 (V)

Неуказанные предельные отклонения размеров - h 14; ±  $\frac{2T}{2}$

15-1336.04.00.01		Лит.	Масса	Масштаб
Уголок		Ст.	табл.	4.5 1:10

ИГОСТ 8240-72 Швеллер Ст.3 ГОСТ 535-79

Шаблон, лист и детали. Материал Швеллер, лист и детали.

№ п/п	№ листа	Обозначение	Наименование	Мат.	Количество
90	9	15-1336.04.00.01.01	L = 300 мм Листовки	1	1,39 кг
			Лист 68 ГОСТ 19023-74 С73 ГОСТ 1333-79		
			70x190	4	0,8 кг

15-1336.04.00.01

Лист 2

№ п/п	№ листа	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
			Документация		
13		15-1336.04.00.00.01	Сборочный чертёж		
			Детали		
14	1	15-1336.04.00.01	Уголок	4	
14	2	15-1336.04.00.02	Уголок		
			Уголок 50x50x4 ГОСТ 1333-79		
14	3	15-1336.04.00.03	L = 200 мм Подкладной лист	2	1,0 кг
			Лист 62 ГОСТ 19023-74 С73 ГОСТ 1333-79		
14	4	15-1336.04.00.04	Уголок	4	0,4 кг
			Уголок 50x50x4 ГОСТ 1333-79		
14	5	15-1336.04.00.05	L = 1000 мм Перемонитор	2	3,7 кг
			Уголок 50x50x4 ГОСТ 1333-79		
14	6	15-1336.04.00.06	L = 100 мм Уголок	1	0,5 кг
14	7	15-1336.04.00.00-01	Уголок	2	
14	8	15-1336.04.00.00-01	Уголок	2	
			Уголок 50x50x4 ГОСТ 1333-79		

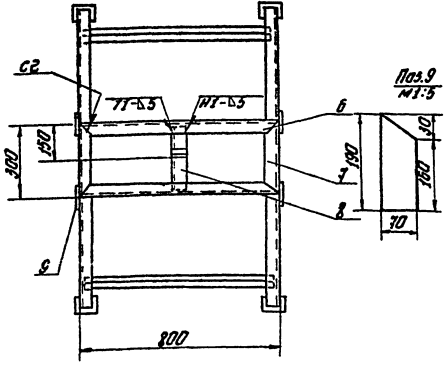
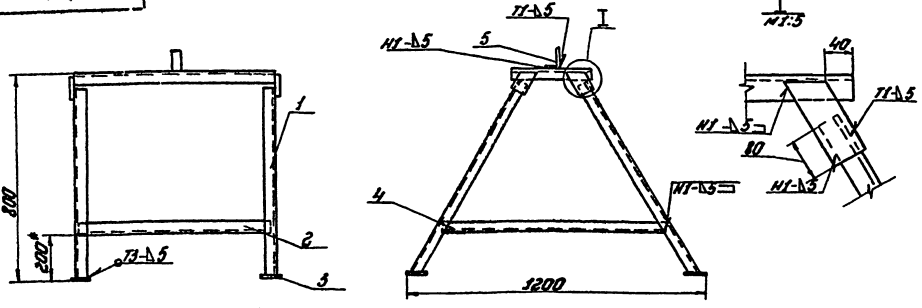
15-1336.04.00.00

Опора монтажная

Лист 1

Исполн. Иванова И.В. Дата 15.12.88. Проект 15-1336.04.00.00. Вид и объем работ: Изготовление опоры монтажной

15-1336.04.00.01



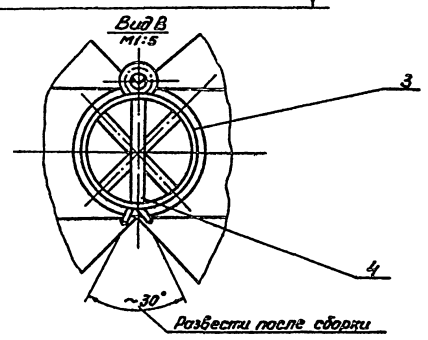
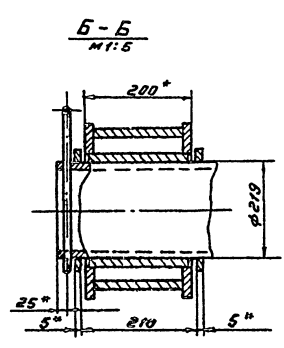
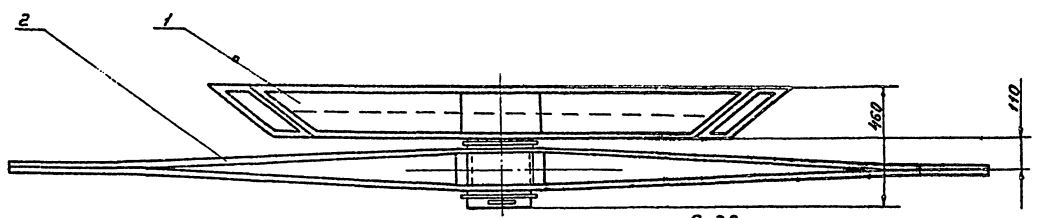
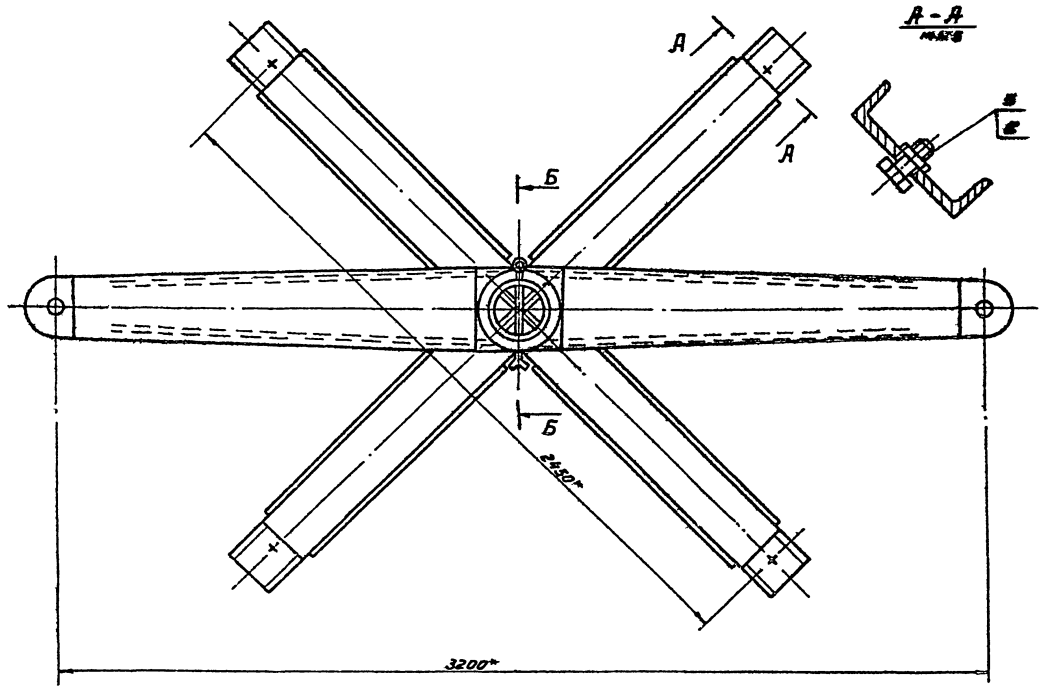
1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42.Я ГОСТ 9467-75.
2. h 14; ± 0,14.
3. шероховатость поверхностей реза для деталей 64 50.
4. Размер для справок.

№ п/п	№ листа	Обозначение	Наименование	Мат.	Количество
			Опора монтажная		
			сборочный чертёж		

15-1336.04.00.00.01

Лист 1

Исполн. Иванова И.В. Дата 15.12.88. Проект 15-1336.04.00.00. Вид и объем работ: Изготовление опоры монтажной



1. Н14, h14; ± 7/14  
 2\* Размеры для справок.

Шифр, дата, лист и форма, автор, дата, лист, форма, дата, лист, форма

				105-5-045.10 К5.0240.02.00.05		Лист	Масса	Кол-во	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Лист	Устройство для раскатки рулонов Сборочный чертеж			Лист	Листов
Разработ.	Д.Удальцов	Л.С.		440.0				1:10	
Тех. экз.	М.И.С.	Л.С.		Лист				Листов	
Г. экз.	В.С.	Л.С.		Гидрометаллургический завод				г. Москва	
И. экз.	В.С.	Л.С.							
М. экз.	Л.С.	Л.С.							
Утв.	Л.С.	Л.С.							



Листом 3

Исполнитель: [Blank] Проверил: [Blank] Утвердил: [Blank]

Код документа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
Документация					
К5		К5.0240.02.02.00.06	Сборочный чертеж		
Детали					
К4	1	К5.0240.02.02.01	Ступица	1	
К3	2	К5.0240.02.02.02	Щека	2	
К3	3	К5.0240.02.02.03	Накладка	3	

К5.0240.02.02.00		Щека тягловая	
Мат.	Лист	Масштаб	1:1
Сталь	1	1:1	
Исполнитель: [Blank] Проверил: [Blank] Утвердил: [Blank]			

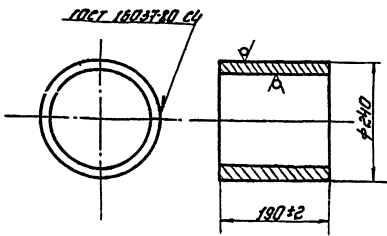
20 00 20 04 20 5,1

- Сварочный шов по ГОСТ 5204-80. Электроды типа Э-42А ГОСТ 9467-75.
- Н<sub>14</sub>; ± 0,10.
- Размер для справок.
- Развернутая длина заготовки L=407±3,0 мм

К5.0240.02.02.02		Штырь	
Мат.	Лист	Масштаб	1:1
Сталь	1	1:1	
Исполнитель: [Blank] Проверил: [Blank] Утвердил: [Blank]			

10 20 20 04 20 5,1

50 (✓)



Электроды сварочные типа Э-42 А ГОСТ 9467-75.

Исполнитель: [Blank] Проверил: [Blank] Утвердил: [Blank]

Код документа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
Документация					
К6		К6.0240.02.00.00.06	Сборочный чертеж		
Сборочные единицы					
К4	1	К5.0240.02.01.00	Крестовина	1	
К4	2	К5.0240.02.02.00	Щека тягловая	1	
Детали					
К4	3	К5.240.02.00.01	Кольцо пружинное	2	0,8кг
Лист Б-6 ГОСТ 18037-70 СТЗ ГОСТ 14837-75					
К4	4	К5.0240.02.02.02	Штырь	1	
Стандартные изделия					
5		Болт М30х70.52.026		4	
ГОСТ 7791-70					
6		Гайка М30х4.026		4	
ГОСТ 5915-70					

К5.0240.02.02.01		Ступица	
Мат.	Лист	Масштаб	1:5
Сталь	1	1:5	
Исполнитель: [Blank] Проверил: [Blank] Утвердил: [Blank]			

701-5-045.10

К5.0240.02.00.00

Устройство для раскатки рулонов

Мат.	Лист	Масштаб	1:1
Сталь	1	1:1	
Исполнитель: [Blank] Проверил: [Blank] Утвердил: [Blank]			



А л б о м 3

Код	Изм.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
02		К5.0240.02.01.00 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
64	1	К5.0240.02.01.01	Балка Швеллер 18 ГОСТ 8240-78 С13 ГОСТ 833-79		
			L = 1220 мм	8	20 кг
64	2	К5.0240.02.01.02	Накладка Полоса 12 ГОСТ 10878 С13 ГОСТ 833-79		
			L = 1000 мм	8	8,5 кг
64	3	К5.0240.02.01.03	Уголок Уголок 80 ГОСТ 8080-78 С13 ГОСТ 833-79		
			L = 140 мм	4	02 кг
64	4	К5.0240.02.01.04	Накладка Лист 6,12 ГОСТ 19903-74 С13 ГОСТ 14837-79		
			500 x 500	2	16 кг
64	5	К5.0240.02.01.05	Дет. Труба 219x12 ГОСТ 8762-78 В 10 ГОСТ 8733-78		
			L = 460 мм	1	02 кг

К5.0240.02.01.00

Крестовина

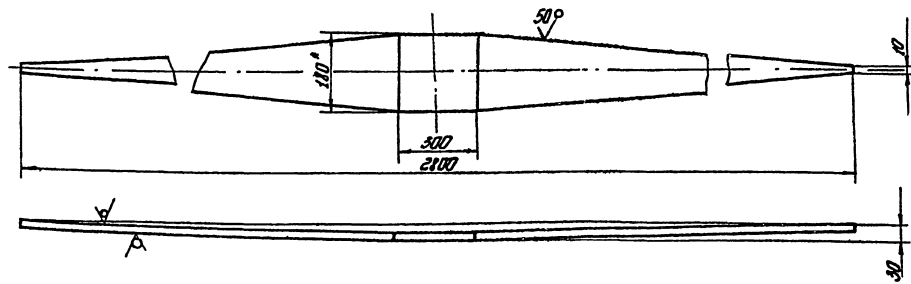
Матр. Места доп. работ  
гиперфлекс  
монитор  
маска

Код	Изм.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
64	6	К5.0240.02.01.06	Вставка Лист 6,12 ГОСТ 19903-74 С13 ГОСТ 14837-79		
			192 x 370		
64	7	К5.0240.02.01.07	Вставка Лист 6,12 ГОСТ 19903-74 С13 ГОСТ 14837-79		
			90 x 370	2	2,1 кг

К5.0240.02.01.00

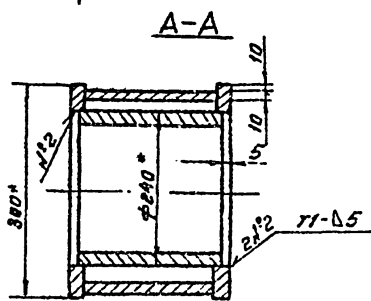
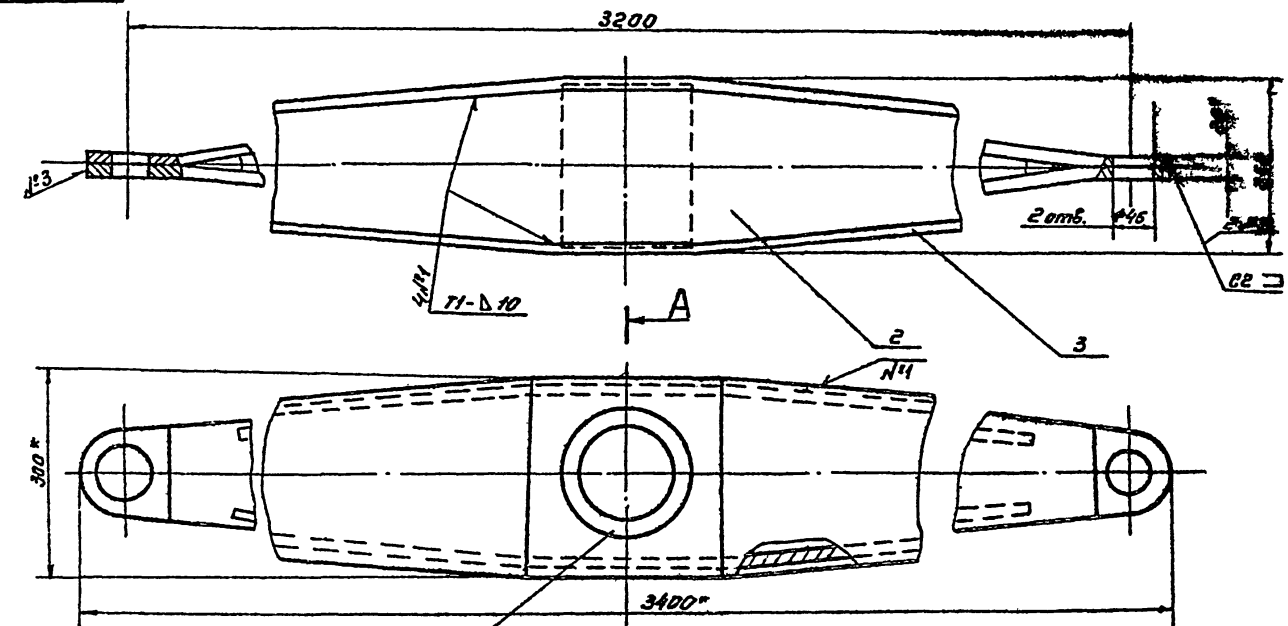
Лист 2

К5.0240.02.01.00



1. h 14 ± 1/2  
2. \* Размер для стравок.

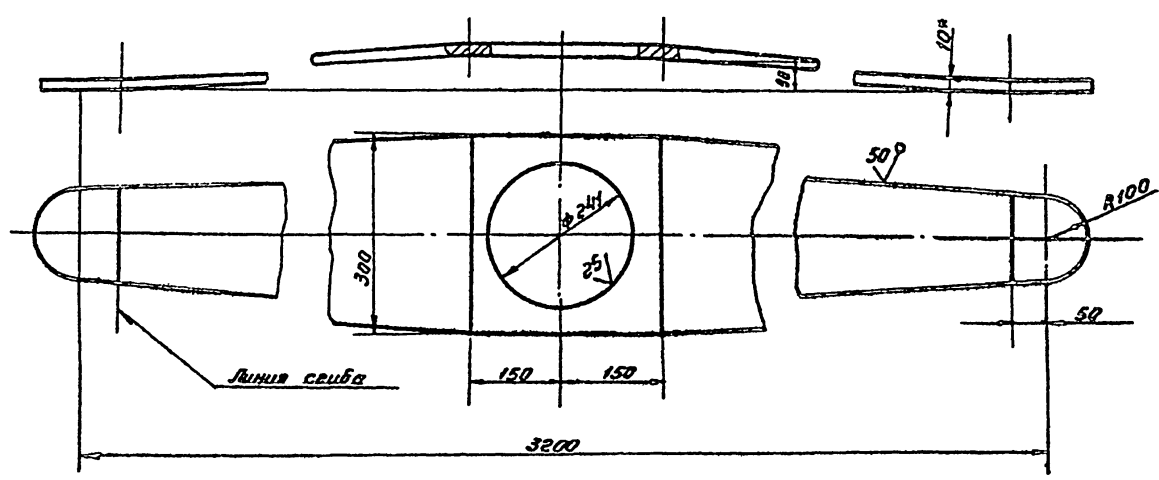
К5.0240.02.02.02				Матр.	Масса	Масштаб
Ребра					200	1:10
Матр.	Места доп. работ	гиперфлекс	монитор	Лист	Листов	1
Лист	Листов	10	10	Лист	Листов	1
Лист	Листов	10	10	Лист	Листов	1



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.  
 Электроды типа Э42 А ГОСТ 9467-75  
 2. ± 0.14  
 3.\* Размеры для справок.

К5.0240.02.02.00СБ				Лит.	Масса	Листов
Исполн.	И. докл.	Подп.	Дата	Щека тяговая		
Разраб.	Лунькова	Лунь		Сборочный чертеж		
Провер.	Михеева	Лунь		1600	1:5	
Т. кинт.				Лист Листов 1		
Т. спец.	Рожин	Рож	02.89	Гипроаэрогоспесц-		
Н. кинт.	Ланова	Лан	02.89	монтаж		
Утв.	Кузнецов			г. Москва		

Исполн. Лунькова, И. докл. Лунькова, Подп. Лунькова, Дата 02.89



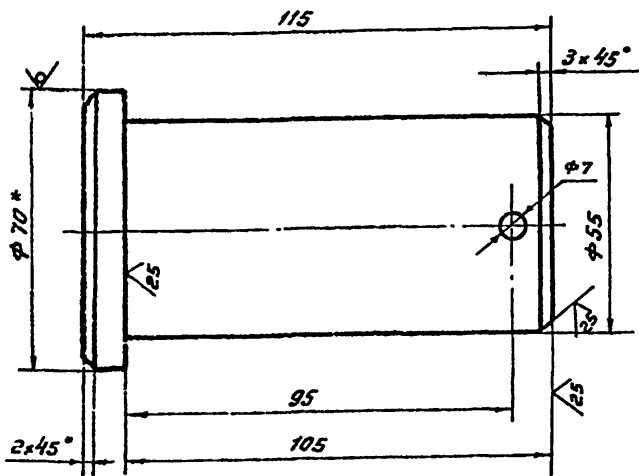
1. Н14, Н14, ± 0.14  
 2.\* Размеры для справок.

К5.0240.02.02.03				Лит.	Масса	Листов
Исполн.	И. докл.	Подп.	Дата	Накладка		
Разраб.	Лунькова	Лунь		Б-10 ГОСТ 19303-79		
Провер.	Михеева	Лунь		Лист Ст.3 ГОСТ 14637-79		
Т. кинт.				Лист Листов 2		
Т. спец.	Рожин	Рож	02.89	Гипроаэрогоспесц-		
Н. кинт.	Ланова	Лан	02.89	монтаж		
Утв.	Кузнецов			г. Москва		

Исполн. Лунькова, И. докл. Лунькова, Подп. Лунькова, Дата 02.89

К5.0240.11.00.01

25/ (✓)



- 1. H 16, h 16, ± 0.16/2
- 2. \* Размер для справок.

К5.0240.11.00.01

Палец

Лист	Масса	Масштаб
2.2	1:1	
Лист Листов 1		
Гипронефтеспец-монтаж г. Москва		

Крест В-70 ГОСТ 2590-71  
Ст.3 ГОСТ 535-79

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Лунькова	Л.И.		
Проб.	Михеева	Л.И.		
Г.спец.	Розин	У.В.	02.89	
Н.контр.	Ланова	Л.И.	02.89	
Утв.	Кузнецов			

Вид	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	№	Прим.
				Документация		
ИЗ			К5.0240.11.00.00СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
ИЧ	1		К5.0240.11.01.00	Втулка	1	
ИЧ	2		К5.0240.11.02.00	Корпус	1	
				Детали		
ИЧ	3		К5.0240.11.00.01	Палец	1	
				Стандартные изделия		
				Шпилька 6.3x7.5-0.02		
				ГОСТ 397-79	1	

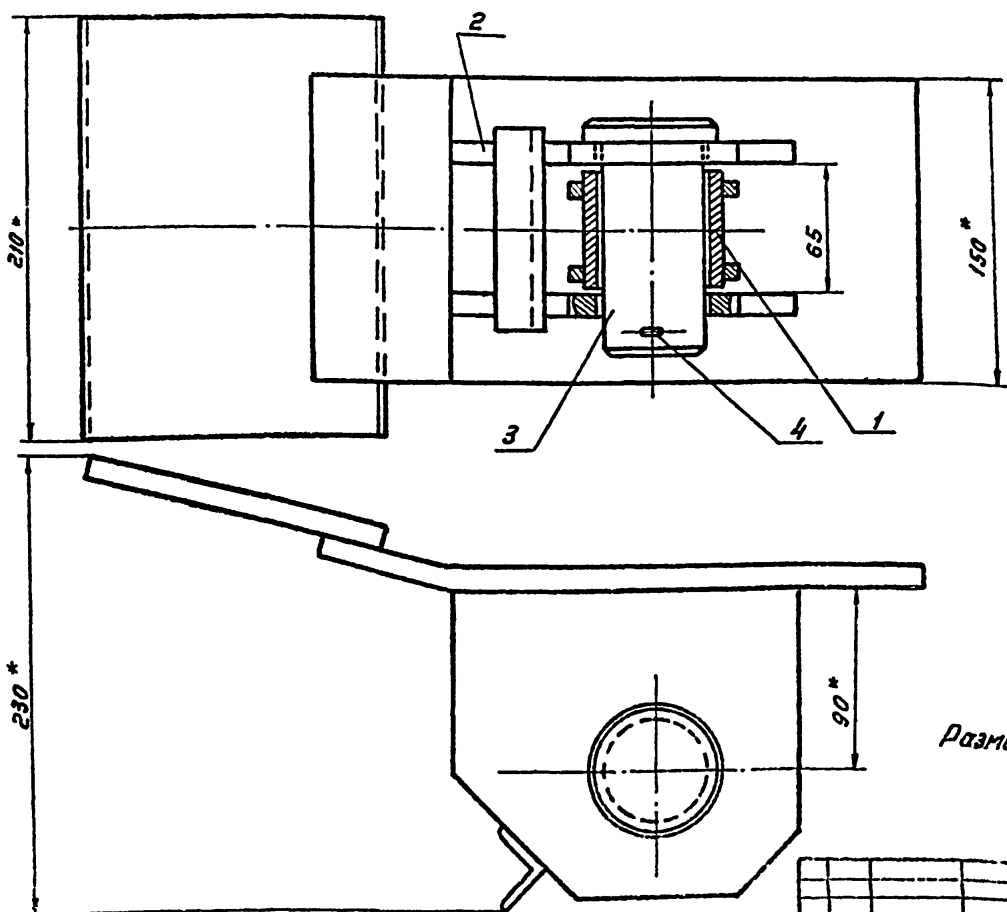
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Лунькова	Л.И.		
Проб.	Михеева	Л.И.		
Г.спец.	Розин	У.В.	02.89	
Н.контр.	Ланова	Л.И.	02.89	
Утв.	Кузнецов			

К5.0240.11.00.00

Скоба для развертывания рулона.

Лист	Листов
15.0	1:2
Гипронефтеспец-монтаж г. Москва	

К5.0240.11.00.00СБ



Размеры для справок.

105-5-045-89  
К5.0240.11.00.00СБ

Скоба для развертывания рулона  
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
15.0	1:2	
Лист Листов 1		
Гипронефтеспец-монтаж г. Москва		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Лунькова	Л.И.		
Проб.	Михеева	Л.И.		
Г.спец.	Розин	У.В.	02.89	
Н.контр.	Ланова	Л.И.	02.89	
Утв.	Кузнецов			

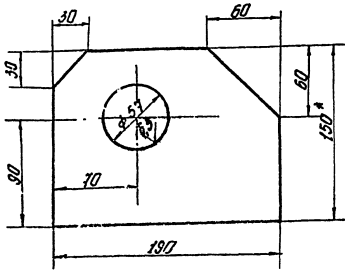
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Лунькова	Л.И.		
Проб.	Михеева	Л.И.		
Г.спец.	Розин	У.В.	02.89	
Н.контр.	Ланова	Л.И.	02.89	
Утв.	Кузнецов			



Листом 3

К5.0240.11.02.01

(1) А



1. Шероховатость поверхностей реза  $Rz \sqrt{}$ .
2.  $H16; \pm \frac{1}{2}$ .
3. \* Размер для справок

К5.0240.11.02.01

Щека

Лист	Масштаб
25	1:2
Упрощенные размеры	

Листов 12 × 150 × 103 × 70  
СТЗ ГОСТ 335-78

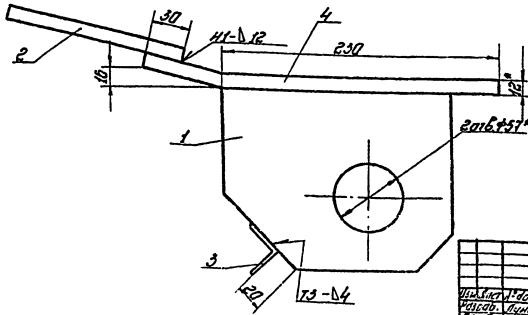
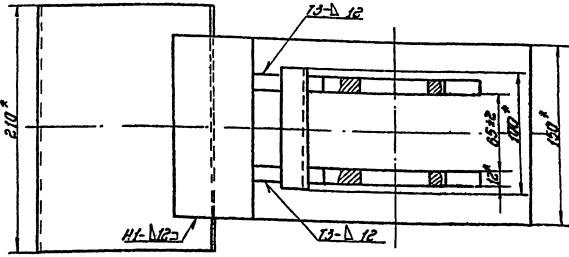
Код документа	Обозначение	Наименование	Кол-во
		Документация	
03	К5.0240.11.02.00 СБ	Сборочный чертеж	
		Листов	
04	1 К5.0240.11.02.01	Щека	2
04	2 К5.0240.11.02.02	Пластина	
		Листов 12 × 150 × 103 × 70 СТЗ ГОСТ 335-78	
04	3 К5.0240.11.02.03	Переключатель	1 30 шт
		Л. 210 мм Шкала 52824-ВМТ1309-15 СТЗ ГОСТ 335-78	
04	4 К5.0240.11.02.04	Пластина	1 02 шт
		Л. 300 мм Листов 12 × 150 × 103 × 70 СТЗ ГОСТ 335-78	
		Л. 300 мм	1 42 шт

К5.0240.11.02.00

Корпус

Лист	Масштаб
125	1:2
Упрощенные размеры	

Листов 12 × 150 × 103 × 70  
СТЗ ГОСТ 335-78



1. Сборные швы по ГОСТ 5284-80. Электроды типа Э-42, ГОСТ 9467-75.
2.  $H16; \pm \frac{1}{2}$ .
3. Шероховатость поверхностей реза для det. 04  $Rz \sqrt{}$ .
4. \* Размеры для справок.

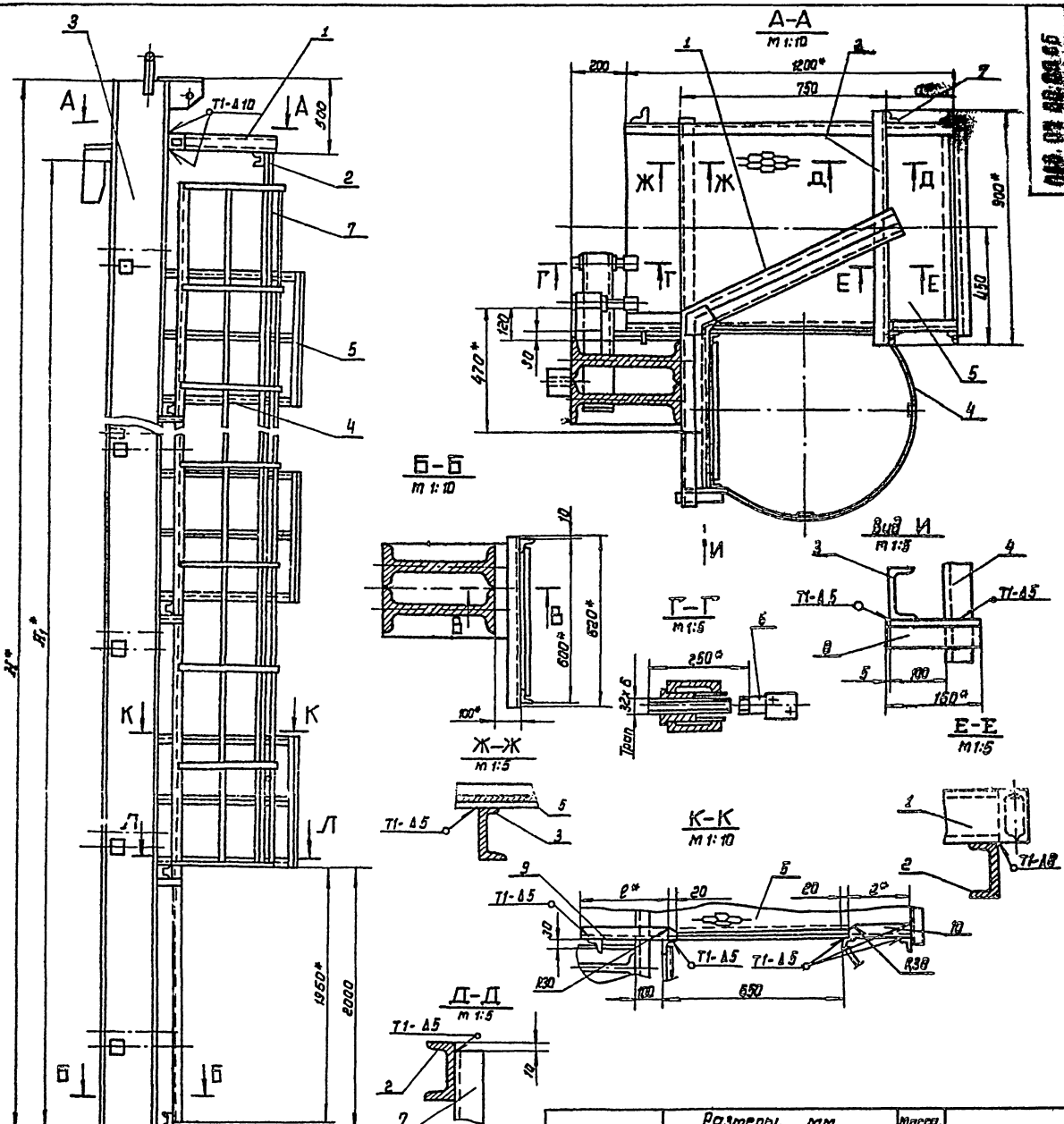
К5.0240.11.02.00 СБ

Корпус

Сборочный чертеж

Лист	Масштаб
125	1:2
Упрощенные размеры	

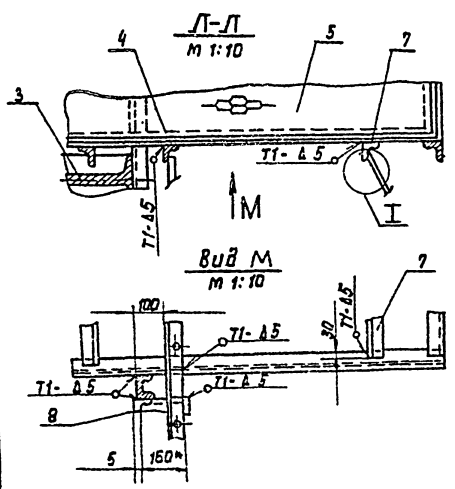
Лист	Масштаб
125	1:2
Упрощенные размеры	



Обозначение	Размеры, мм					Масса, кг	Примечание
	H	H1	α	Р	Р1		
П86.07.00.00	10520	8340	350	230	330	15300	для РЭС с вертикальной стенкой 9м
-01	12520	11920	290	290	270	2200.0	← 12м
-02	6020	5210	410	170	390	608.4	← 5,5м
-03	8520	7450	410	170	390	1100.0	← 7,5м
-04	6520	5960	410	170	390	830.0	← 6м

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа ЭЧ2-А ГОСТ 9467-75.
2. Н16; h16; ± 0,16
3. Шерошватность поверхностей резки для вет. БЧ 23
4. \* Размеры для справок.

ИЛ. 07.00.00.05



ИЛ. 07.00.00.05				П86.07.00.00.05		Лист 1 из 1	
Исполн.	Провер.	Лист	Лист	Приспособление для замыкания вертикальных монтажных стоек	Лист	Масштаб	1:20
Разработчик	Проверка	Исполн.	Исполн.	Сборочный чертеж	Лист	Табла	1:20
Г.С.С.С.	Р.С.С.	С.С.	С.С.		Лист	Листов	1
И.С.С.	И.С.С.	И.С.С.	И.С.С.		ГИРОПРОЕКТОРНАЯ г. Москва		



Лист 3

Код	Кол-во	Обозначение	Наименование	Примечание
			ПВБ.07.00.00.04 см.сб.	
			Сборочные единицы	
54	3	ПВБ.07.02.00-04	Болка	1
54	4	ПВБ.07.03.00-03	Лестница	1
54	5	ПВБ.07.04.00	Площадка	2
			Детали	
54	6	ПВБ.07.00.02	Винт	8
			Уголок	
			Уголок 50x50x5 ГОСТ 808-78	
54	7	ПВБ.07.00.03	L = 4000 мм	2 15,1кг
54	8	ПВБ.07.00.04	L = 180 мм	4 0,6кг
54	9	ПВБ.07.00.05	L = 110 мм	2 0,4кг
54	10	ПВБ.07.00.06	L = 330 мм	2 1,5кг
			ПВБ.07.00.00	4

ПВБ.07.00.00.00

Код	Кол-во	Обозначение	Наименование	Примечание
			Детали	
54	6	ПВБ.07.00.02	Винт	8
			Уголок	
			Уголок 50x50x5 ГОСТ 808-78	
54	7	ПВБ.07.00.03	L = 4000 мм	2 15,0кг
54	8	ПВБ.07.00.04	L = 180 мм	4 0,6кг
54	9	ПВБ.07.00.05	L = 110 мм	2 0,4кг
54	10	ПВБ.07.00.06	L = 330 мм	2 1,5кг
			ПВБ.07.00.00.02 см.сб.	
			Сборочные единицы	
54	3	ПВБ.07.02.00-03	Болка	1
54	4	ПВБ.07.03.00-03	Лестница	1
54	5	ПВБ.07.04.00	Площадка	3
			Детали	
54	6	ПВБ.07.00.02	Винт	10
			Уголок	
			Уголок 50x50x5 ГОСТ 808-78	
54	7	ПВБ.07.00.03	L = 8000 мм	2 22,6кг
54	8	ПВБ.07.00.04	L = 180 мм	6 0,6кг
54	9	ПВБ.07.00.05	L = 110 мм	3 0,4кг
54	10	ПВБ.07.00.06	L = 330 мм	3 1,5кг
			ПВБ.07.00.00	3

ПВБ.07.00.00

Код	Кол-во	Обозначение	Наименование	Примечание
			Уголок	
			Уголок 50x50x5 ГОСТ 808-78	
54	7	ПВБ.07.00.03	L = 800 мм	2 3,2кг
54	8	ПВБ.07.00.04	L = 180 мм	8 0,6кг
54	9	ПВБ.07.00.05	L = 230 мм	4 1,1кг
54	10	ПВБ.07.00.06	L = 330 мм	4 1,0кг
			ПВБ.07.00.00.01 см.сб.	
			Сборочные единицы	
54	3	ПВБ.07.02.00-01	Болка	1
54	4	ПВБ.07.03.00-01	Лестница	1
54	5	ПВБ.07.04.00	Площадка	5
			Детали	
54	6	ПВБ.07.00.02	Винт	16
			Уголок	
			Уголок 50x50x5 ГОСТ 808-78	
54	7	ПВБ.07.00.03	L = 10000 мм	2 37,7кг
54	8	ПВБ.07.00.04	L = 180 мм	10 0,6кг
54	9	ПВБ.07.00.05	L = 230 мм	5 1,1кг
54	10	ПВБ.07.00.06	L = 330 мм	5 1,0кг
			ПВБ.07.00.00.02 см.сб.	
			Сборочные единицы	
54	3	ПВБ.07.02.00-02	Болка	1
54	4	ПВБ.07.03.00-02	Лестница	1
54	5	ПВБ.07.04.00	Площадка	2
			ПВБ.07.00.00	2

ПВБ.07.00.00

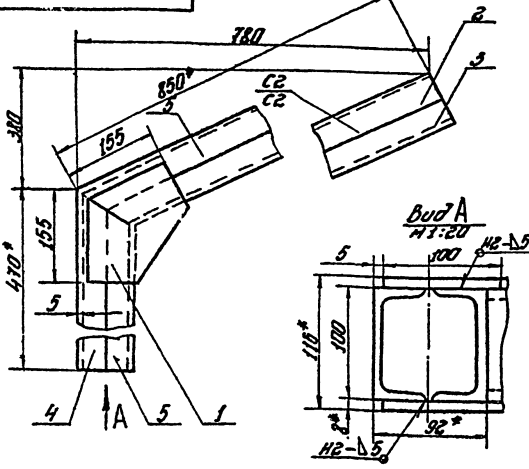
Код	Кол-во	Обозначение	Наименование	Примечание
			Документация	
54		ПВБ.07.00.00.02 см.сб.	Сборочный чертеж	
			Сборочные единицы	
54	1	ПВБ.07.01.00	Кранштейн	
			Детали	
54	2	ПВБ.07.00.01	Швеллер	
			Швеллер 10 ГОСТ 8240-72	
			СТ 3 ГОСТ 535-79	
			L = 300 мм	
			Переменные данные для исполнения	
			ПВБ.07.00.00 см.сб.	
			Сборочные единицы	
54	2	ПВБ.07.02.00	Болка	1
54	4	ПВБ.07.03.00	Лестница	1
54	5	ПВБ.07.04.00	Площадка	8
			Детали	
54	6	ПВБ.07.00.02	Винт	12
			705-5-045,13	
			ПВБ.07.00.00	

ПВБ.07.00.00

Приспособление для замыкания вертикального монтажного стыка.

Лист 1 из 4  
Исполнитель: М.И.Сидоров  
Проверитель: С.И.Маслова

ПВБ.07.01.00.СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5204-30. Электроды сварочные типа Э42А по ГОСТ 9487-75
2. Н16; h16; ± 2116
- 3.\* Размеры для справок.

ПВБ.07.01.00.СБ

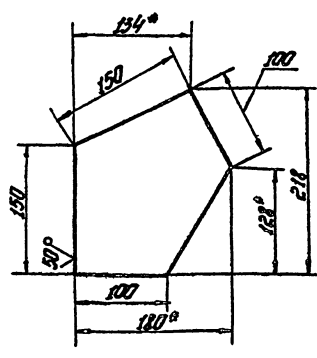
**Кронштейн**

сборочный чертёж

Лист	Масса	Масштаб
25,5	1:5	
Лист Листов 1		
Гипропроектспец.монтаж г. Москва		

ПВБ.07.01.01

(A/V)



1. h16; ± 2116
- 2.\* Размеры для справок.

ПВБ.07.01.01

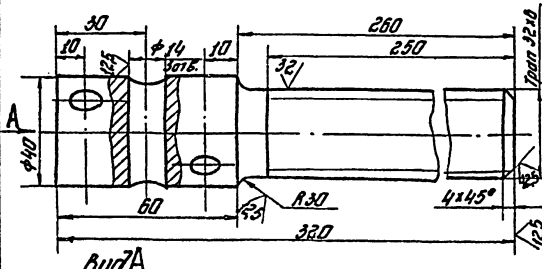
**Косынка**

Лист Листов 1

Лист	Масса	Масштаб
13	1:25	
Лист Листов 1		
Гипропроектспец.монтаж г. Москва		

ПВБ.07.00.02

(A/V)



Неуказанные предельные отклонения, размеров: Н16; h16; ± 2116

ПВБ.07.00.02

**Винт**

Лист Листов 1

Лист	Масса	Масштаб
0,22	1:1	
Лист Листов 1		
Гипропроектспец.монтаж г. Москва		

Код	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
		Документация		
П4	ПВБ.07.01.00.СБ	сборочный чертёж		
		Детали		
П4	1 ПВБ.07.01.01	Косынка	2	
П4	2 ПВБ.07.01.02	Швеллер	1	
П4	3 ПВБ.07.01.03	Швеллер	1	
П4	4 ПВБ.07.01.04	Швеллер	1	
П4	5 ПВБ.07.01.05	Швеллер	1	

703-5-046.89

ПВБ.07.01.01

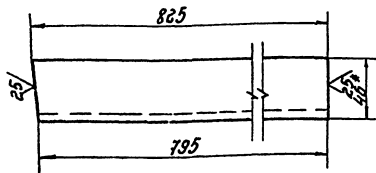
**Кронштейн**

Лист Листов 1

Лист	Масса	Масштаб
1		
Лист Листов 1		
Гипропроектспец.монтаж г. Москва		

ЛВБ.07.01.03

(√) А



- 1.  $h_{16} \pm \frac{IT_{16}}$
- 2.\* Размер для

ЛВБ.07.01.03

Швеллер

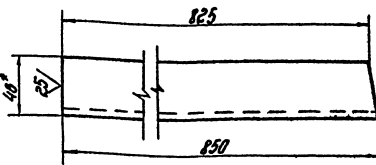
Лист	Масса	Масштаб
71	1:2	

Швеллер 10 лист 8240-75  
Ст 3 ГОСТ 535-75

Лист 1 Листа 2  
Гиперметрические  
миллиметры  
и миллиметры

ЛВБ.07.01.02

(√) В



- 1.  $h_{16} \pm \frac{IT_{16}}$
- 2. Размер для справок.

ЛВБ.07.01.02

Швеллер

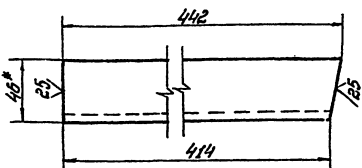
Лист	Масса	Масштаб
73	1:2	

Швеллер 10 лист 8240-75  
Ст 3 ГОСТ 535-75

Лист 1 Листа 1  
Гиперметрические  
миллиметры  
и миллиметры

ЛВБ.07.01.05

(√) А



- 1.  $h_{16} \pm \frac{IT_{16}}$
- 2.\* Размеры для справок

ЛВБ.07.01.05

Швеллер

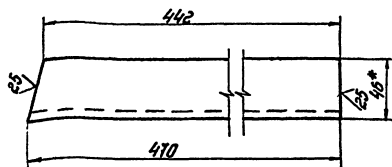
Лист	Масса	Масштаб
38	1:2	

Швеллер 10 лист 8240-75  
Ст 3 ГОСТ 535-75

Лист 1 Листа 1  
Гиперметрические  
миллиметры  
и миллиметры

ЛВБ.07.01.04

(√) В



- 1.  $h_{16} \pm \frac{IT_{16}}$
- 2.\* Размер для справок.

ЛВБ.07.01.04

Швеллер

Лист	Масса	Масштаб
40	1:2	

Швеллер 10 лист 8240-75  
Ст 3 ГОСТ 535-75

Лист 1 Листа 1  
Гиперметрические  
миллиметры  
и миллиметры



Формат Зона Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. Примечание
Б4 14	ПВ.07.02.14	Косынка Лист Б-20 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 250x350	1 14,3 кг
		ПВ.07.02.00-03 Ст.СБ Детали	
А4 6	ПВ.07.02.06	Гайка	10
А4 7	ПВ.07.02.07-02	Скоба	1
Б4 8	ПВ.07.02.08	Стойка Двутавр 24 ГОСТ 8239-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=8500 мм	2 232,0 кг
		Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79	
Б4 9	ПВ.07.02.09	L=250 мм	10 2,15 кг
Б4 10	ПВ.07.02.10	L=600 мм	10 5,20 кг
Б4 11	ПВ.07.02.11	L=1500 мм Полоса 5x110 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79	3 2,85 кг
Б4 12	ПВ.07.02.12	L=110 мм	5 0,5 кг
Б4 13	ПВ.07.02.13	L=140 мм Косынка Лист Б-20 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79	20 0,5 кг
Б4 14	ПВ.07.02.14	260x350	4 14,3 кг
ПВ.07.02.00			Лист 4

Изм. лист и докум. Подп. дата

Формат Зона Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. Примечание
		Полоса	
		Полоса 5x110 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79	
Б4 12	ПВ.07.02.12	L=110 мм	8 0,5 кг
Б4 13	ПВ.07.02.13	L=175 мм	32 0,25 кг
Б4 14	ПВ.07.02.14	Косынка Лист Б-20 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 320x470	1 23,6 кг
		ПВ.07.02.00-02 Ст.СБ Детали	
А4 6	ПВ.07.02.06	Гайка	8
А4 7	ПВ.07.02.07-02	Скоба	1
Б4 8	ПВ.07.02.08	Стойка Двутавр 24 ГОСТ 8239-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=6000 мм	2 163,8 кг
		Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79	
Б4 9	ПВ.07.02.09	L=250 мм	8 2,15 кг
Б4 10	ПВ.07.02.10	L=600 мм	8 5,2 кг
Б4 11	ПВ.07.02.11	L=1500 мм Полоса 5x110 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79	2 12,85 кг
Б4 12	ПВ.07.02.12	L=110 мм	4 0,5 кг
Б4 13	ПВ.07.02.13	L=140 мм	16 0,6 кг
ПВ.07.02.00			Лист 3

Изм. лист и докум. Подп. дата

Формат Зона Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. Примечание
		Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79	
Б4 9	ПВ.07.02.09	L=250 мм	12 2,15 кг
Б4 10	ПВ.07.02.10	L=600 мм	12 5,2 кг
Б4 11	ПВ.07.02.11	L=1500 мм Полоса 5x110 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79	4 12,85 кг
Б4 12	ПВ.07.02.12	L=110 мм	6 0,5 кг
Б4 13	ПВ.07.02.13	L=165 мм	24 0,7 кг
Б4 14	ПВ.07.02.14	Косынка Лист Б-20 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 370x610	
		ПВ.07.02.00-01 Ст.СБ Детали	
А4 6	ПВ.07.02.06	Гайка	16
А4 7	ПВ.07.02.07-01	Скоба	1
Б4 8	ПВ.07.02.08	Стойка Двутавр 36 ГОСТ 8239-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=12500 мм	2 608,0 кг
		Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79	
Б4 9	ПВ.07.02.09	L=250 мм	16 2,15 кг
Б4 10	ПВ.07.02.10	L=600 мм	16 5,2 кг
Б4 11	ПВ.07.02.11	L=1500 мм	5 12,85 кг
ПВ.07.02.00			Лист 2

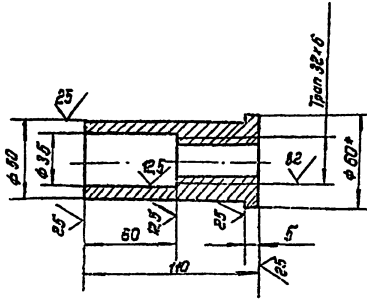
Изм. лист и докум. Подп. дата

Формат Зона Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. Примечание
		Документация	
А2	ПВ.07.02.00 СБ	Оборочный чертёж	
		Детали	
А4 1	ПВ.07.02.01	Кронштейн	1
А4 2	ПВ.07.02.02	Лобитель	1
А4 3	ПВ.07.02.03	Пластина	1
Б4 4	ПВ.07.02.04	Ребро Полоса 14x100 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=200 мм	1 2,2 кг
Б4 5	ПВ.07.02.05	Перекладная Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=620 мм	1 5,35 кг
		Переменные данные для исполнения ПВ.07.02.00 Ст.СБ Детали	
А4 6	ПВ.07.02.06	Гайка	12
А4 7	ПВ.07.02.07	Скоба	1
Б4 8	ПВ.07.02.08	Стойка Двутавр 50 ГОСТ 8239-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=10500 мм	2 383,0 кг
705-5-045.19 ПВ.07.02.00			
Изм. лист и докум. Подп. дата			
Балка			Лист 1 Лист 5
			Ил.проект.ст.с.монтаж. г. Москва

Изм. лист и докум. Подп. дата

186.07.02.06

(✓)A



1. H 16; h 16; ± 0.16/2
2. \* Размер для справок.

186.07.02.06

Гайка

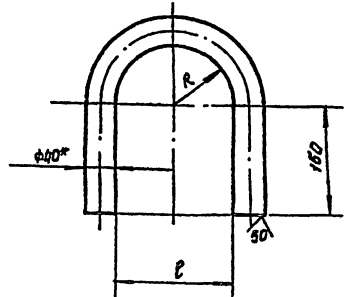
Лист	Масса	Масштаб
1	0,5	1:2

3-60 ГОСТ 2590-71  
Ст. 3, 11, 12, 535-75

ГИПРОПРОЕКТЕЛЕДИМОНТАЖ  
г. Москва

186.07.02.07

(✓)A



Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг	Примечание
	R	l		
186.07.01.07	72 ± 3.0	144 ± 4.0	5.2	Длина заготовки L = 590 ± 2.2 мм
-01	78 ± 3.0	156 ± 4.0	5.3	— 640 ± 2.2 мм
-02	62 ± 3.0	124 ± 4.0	4.9	— 560 ± 2.2 мм
-23	82 ± 3.0	164 ± 4.0	4.9	— 560 ± 2.2 мм
-04	62 ± 3.0	124 ± 4.0	4.9	L = 560 ± 2.2 мм

1. H 16; h 16; ± 0.16/2
2. \* Размер для справок.

186.07.02.07

Скоба

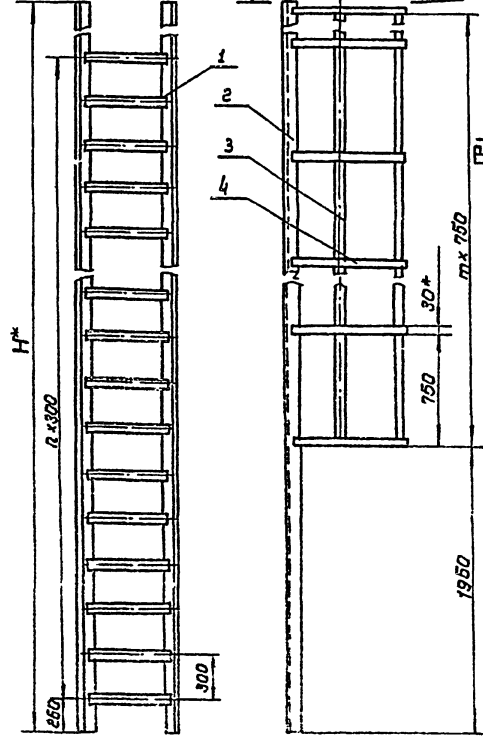
Лист	Масса	Масштаб
1	0,5	1:2

3-60 ГОСТ 2590-71  
Ст. 3 ГОСТ 535-75

ГИПРОПРОЕКТЕЛЕДИМОНТАЖ  
г. Москва

186.07.03.00

A-A



H\*

300

B-B

A

B

1

2

3

4

750

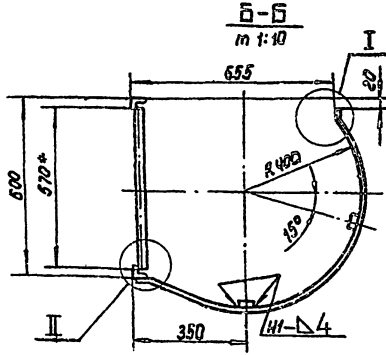
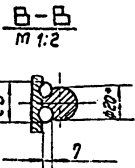
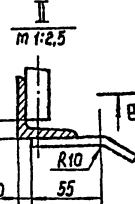
30\*

750

1950

300

A



Обозначение	H мм	n	m	Масса, кг	Примечание
186.07.03.00	9500	29	10	162.0	Длина стенок 50
-01	11750	36	13	210.0	— 12м
-02	5000	15	5	36.8	— 5.9м
-03	7250	21	7	120.0	— 7.5м
-04	5750	15	5	94.0	— 6м

1. Оборка ручная электродуговая. Электроды типа Э12-А ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5284-80.
2. H 16; h 16; ± 0.16/2
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. 84 V
4. \* Размеры для справок.

186.07.03.00

Лестница

Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
1	1,20	1:20

ГИПРОПРОЕКТЕЛЕДИМОНТАЖ  
г. Москва

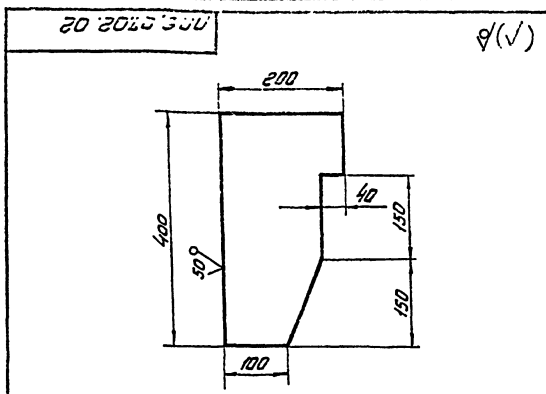
Листом 3

Вид	Угол	Лист	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
				ПВ6.07.03.00.01 Ст СБ		
				<u>Детали</u>		
91	1	ПВ6.07.03.01	Круж	Круж В-20 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=570 мм	22	1,95 кг
91	2	ПВ6.07.03.02	Узелок	Узелок 50-50-5 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79	2	27,3 кг
				L=7250 мм		
				<u>Осраждение</u>		
				Лопосо 4х30 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
91	3	ПВ6.07.03.03	L=5270 мм		2	5,0 кг
91	4	ПВ6.07.03.04	L=350 мм		8	1,3 кг
				ПВ6.07.03.00-04 Ст СБ		
				<u>Детали</u>		
91	1	ПВ6.07.03.01	Круж	Круж В-20 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=570 мм	19	1,95 кг
91	2	ПВ6.07.03.02	Узелок	Узелок 50-50-5 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79	2	22,0 кг
				L=5750 мм		
				<u>Осраждение</u>		
				Лопосо 4х30 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
91	3	ПВ6.07.03.03	L=3770 мм		2	3,5 кг
91	4	ПВ6.07.03.04	L=1350 мм		6	1,3 кг
				ПВ6.07.03.00		
					3	

Листом 3  
Лист 1  
Лист 2  
Лист 3  
Лист 4  
Лист 5  
Лист 6  
Лист 7  
Лист 8  
Лист 9  
Лист 10  
Лист 11  
Лист 12  
Лист 13  
Лист 14  
Лист 15  
Лист 16  
Лист 17  
Лист 18  
Лист 19  
Лист 20  
Лист 21  
Лист 22  
Лист 23  
Лист 24  
Лист 25  
Лист 26  
Лист 27  
Лист 28  
Лист 29  
Лист 30  
Лист 31  
Лист 32  
Лист 33  
Лист 34  
Лист 35  
Лист 36  
Лист 37  
Лист 38  
Лист 39  
Лист 40  
Лист 41  
Лист 42  
Лист 43  
Лист 44  
Лист 45  
Лист 46  
Лист 47  
Лист 48  
Лист 49  
Лист 50  
Лист 51  
Лист 52  
Лист 53  
Лист 54  
Лист 55  
Лист 56  
Лист 57  
Лист 58  
Лист 59  
Лист 60  
Лист 61  
Лист 62  
Лист 63  
Лист 64  
Лист 65  
Лист 66  
Лист 67  
Лист 68  
Лист 69  
Лист 70  
Лист 71  
Лист 72  
Лист 73  
Лист 74  
Лист 75  
Лист 76  
Лист 77  
Лист 78  
Лист 79  
Лист 80  
Лист 81  
Лист 82  
Лист 83  
Лист 84  
Лист 85  
Лист 86  
Лист 87  
Лист 88  
Лист 89  
Лист 90  
Лист 91  
Лист 92  
Лист 93  
Лист 94  
Лист 95  
Лист 96  
Лист 97  
Лист 98  
Лист 99  
Лист 100

Вид	Угол	Лист	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
				Круж В-20 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=570 мм		
91	2	ПВ6.07.03.02	Узелок	Узелок 50-50-5 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79	2	46,2 кг
				L=11750 мм		
				<u>Осраждение</u>		
				Лопосо 4х30 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
91	3	ПВ6.07.03.03	L=9770 мм		2	22 кг
91	4	ПВ6.07.03.04	L=1350 мм		14	1,3 кг
				ПВ6.07.03.00.02 Ст СБ		
				<u>Детали</u>		
91	1	ПВ6.07.03.01	Круж	Круж В-20 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=570 мм	16	1,95 кг
91	2	ПВ6.07.03.02	Узелок	Узелок 50-50-5 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79	2	20,0 кг
				L=500 мм		
				<u>Осраждение</u>		
				Лопосо 4х30 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
91	3	ПВ6.07.03.03	L=3770 мм		2	3,5 кг
91	4	ПВ6.07.03.04	L=1350 мм		6	1,3 кг
				ПВ6.07.03.00		
					2	

Листом 3  
Лист 1  
Лист 2  
Лист 3  
Лист 4  
Лист 5  
Лист 6  
Лист 7  
Лист 8  
Лист 9  
Лист 10  
Лист 11  
Лист 12  
Лист 13  
Лист 14  
Лист 15  
Лист 16  
Лист 17  
Лист 18  
Лист 19  
Лист 20  
Лист 21  
Лист 22  
Лист 23  
Лист 24  
Лист 25  
Лист 26  
Лист 27  
Лист 28  
Лист 29  
Лист 30  
Лист 31  
Лист 32  
Лист 33  
Лист 34  
Лист 35  
Лист 36  
Лист 37  
Лист 38  
Лист 39  
Лист 40  
Лист 41  
Лист 42  
Лист 43  
Лист 44  
Лист 45  
Лист 46  
Лист 47  
Лист 48  
Лист 49  
Лист 50  
Лист 51  
Лист 52  
Лист 53  
Лист 54  
Лист 55  
Лист 56  
Лист 57  
Лист 58  
Лист 59  
Лист 60  
Лист 61  
Лист 62  
Лист 63  
Лист 64  
Лист 65  
Лист 66  
Лист 67  
Лист 68  
Лист 69  
Лист 70  
Лист 71  
Лист 72  
Лист 73  
Лист 74  
Лист 75  
Лист 76  
Лист 77  
Лист 78  
Лист 79  
Лист 80  
Лист 81  
Лист 82  
Лист 83  
Лист 84  
Лист 85  
Лист 86  
Лист 87  
Лист 88  
Лист 89  
Лист 90  
Лист 91  
Лист 92  
Лист 93  
Лист 94  
Лист 95  
Лист 96  
Лист 97  
Лист 98  
Лист 99  
Лист 100



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
h 16. ± 7/16 / 2

Вид	Угол	Лист	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
				ПВ6.07.02.02		
				<u>Лобикатель</u>		
				Лист 11	8,0	1,5
				Лист 12	Лист 13	Лист 14
				Лист 15	Лист 16	Лист 17
				Лист 18	Лист 19	Лист 20
				Лист 21	Лист 22	Лист 23
				Лист 24	Лист 25	Лист 26
				Лист 27	Лист 28	Лист 29
				Лист 30	Лист 31	Лист 32
				Лист 33	Лист 34	Лист 35
				Лист 36	Лист 37	Лист 38
				Лист 39	Лист 40	Лист 41
				Лист 42	Лист 43	Лист 44
				Лист 45	Лист 46	Лист 47
				Лист 48	Лист 49	Лист 50
				Лист 51	Лист 52	Лист 53
				Лист 54	Лист 55	Лист 56
				Лист 57	Лист 58	Лист 59
				Лист 60	Лист 61	Лист 62
				Лист 63	Лист 64	Лист 65
				Лист 66	Лист 67	Лист 68
				Лист 69	Лист 70	Лист 71
				Лист 72	Лист 73	Лист 74
				Лист 75	Лист 76	Лист 77
				Лист 78	Лист 79	Лист 80
				Лист 81	Лист 82	Лист 83
				Лист 84	Лист 85	Лист 86
				Лист 87	Лист 88	Лист 89
				Лист 90	Лист 91	Лист 92
				Лист 93	Лист 94	Лист 95
				Лист 96	Лист 97	Лист 98
				Лист 99	Лист 100	Лист 101

Вид	Угол	Лист	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
				<u>Документация</u>		
42			ПВ6.07.03.00 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Переченьные данные для изготовления</u>		
				ПВ6.07.03.00 Ст СБ		
				<u>Детали</u>		
91	1	ПВ6.07.03.01	Круж	Круж В-20 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=570 мм	30	1,95 кг
91	2	ПВ6.07.03.02	Узелок	Узелок 50-50-5 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79	2	36,0 кг
				L=9500 мм		
				<u>Осраждение</u>		
				Лопосо 4х30 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
91	3	ПВ6.07.03.03	L=7520 мм		2	7,0 кг
91	4	ПВ6.07.03.04	L=1350 мм		11	1,3 кг
				ПВ6.07.03.00-01 Ст СБ		
				<u>Детали</u>		
91	1	ПВ6.07.03.01	Круж	Круж В-20 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=570 мм	30	1,95 кг
				ПВ6.07.03.00		
					2	

Листом 3  
Лист 1  
Лист 2  
Лист 3  
Лист 4  
Лист 5  
Лист 6  
Лист 7  
Лист 8  
Лист 9  
Лист 10  
Лист 11  
Лист 12  
Лист 13  
Лист 14  
Лист 15  
Лист 16  
Лист 17  
Лист 18  
Лист 19  
Лист 20  
Лист 21  
Лист 22  
Лист 23  
Лист 24  
Лист 25  
Лист 26  
Лист 27  
Лист 28  
Лист 29  
Лист 30  
Лист 31  
Лист 32  
Лист 33  
Лист 34  
Лист 35  
Лист 36  
Лист 37  
Лист 38  
Лист 39  
Лист 40  
Лист 41  
Лист 42  
Лист 43  
Лист 44  
Лист 45  
Лист 46  
Лист 47  
Лист 48  
Лист 49  
Лист 50  
Лист 51  
Лист 52  
Лист 53  
Лист 54  
Лист 55  
Лист 56  
Лист 57  
Лист 58  
Лист 59  
Лист 60  
Лист 61  
Лист 62  
Лист 63  
Лист 64  
Лист 65  
Лист 66  
Лист 67  
Лист 68  
Лист 69  
Лист 70  
Лист 71  
Лист 72  
Лист 73  
Лист 74  
Лист 75  
Лист 76  
Лист 77  
Лист 78  
Лист 79  
Лист 80  
Лист 81  
Лист 82  
Лист 83  
Лист 84  
Лист 85  
Лист 86  
Лист 87  
Лист 88  
Лист 89  
Лист 90  
Лист 91  
Лист 92  
Лист 93  
Лист 94  
Лист 95  
Лист 96  
Лист 97  
Лист 98  
Лист 99  
Лист 100

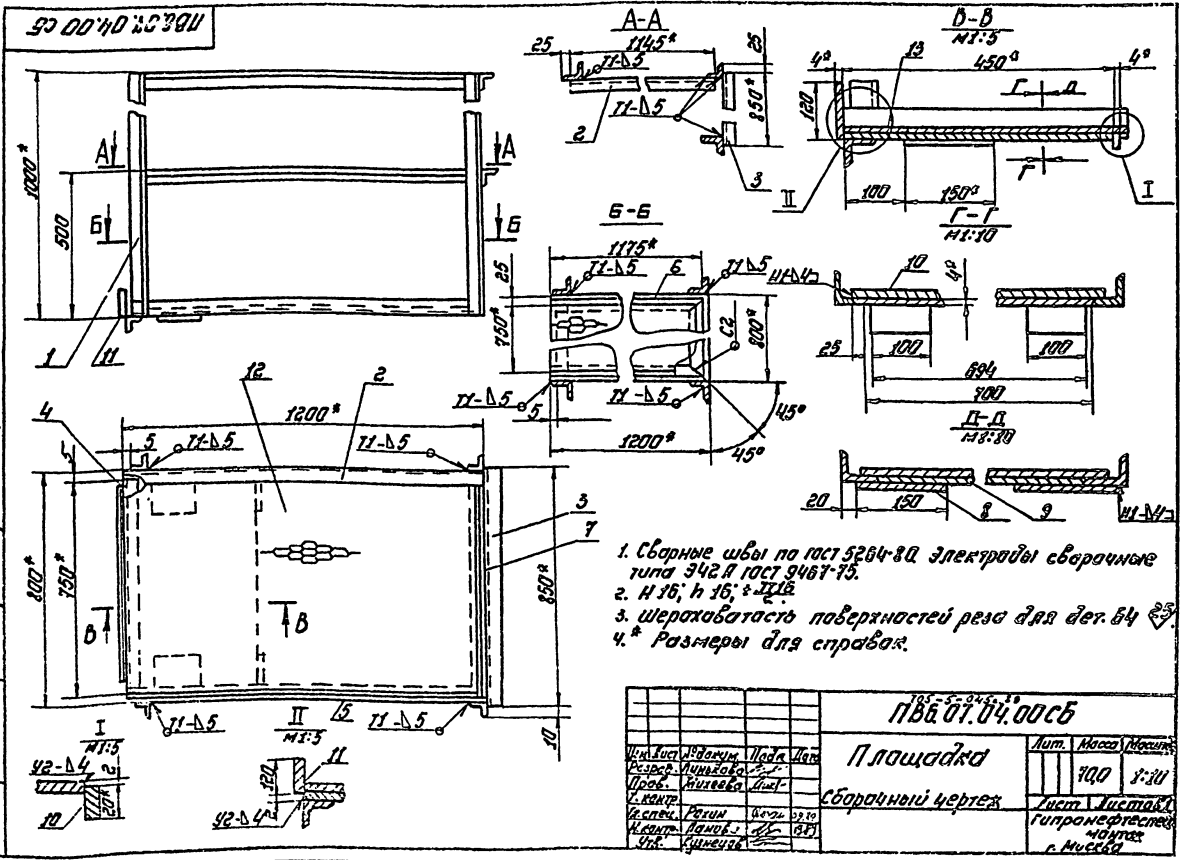
Вид	Угол	Лист	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
				ПВ6.07.03.00		
				<u>Лестница</u>		
				Лист 1	1	1
				Лист 2	1	1
				Лист 3	1	1
				Лист 4	1	1
				Лист 5	1	1
				Лист 6	1	1
				Лист 7	1	1
				Лист 8	1	1
				Лист 9	1	1
				Лист 10	1	1
				Лист 11	1	1
				Лист 12	1	1
				Лист 13	1	1
				Лист 14	1	1
				Лист 15	1	1
				Лист 16	1	1
				Лист 17	1	1
				Лист 18	1	1
				Лист 19	1	1
				Лист 20	1	1
				Лист 21	1	1
				Лист 22	1	1
				Лист 23	1	1
				Лист 24	1	1
				Лист 25	1	1
				Лист 26	1	1
				Лист 27	1	1
				Лист 28	1	1
				Лист 29	1	1
				Лист 30	1	1
				Лист 31	1	1
				Лист 32	1	1
				Лист 33	1	1
				Лист 34	1	1
				Лист 35	1	1
				Лист 36	1	1
				Лист 37	1	1
				Лист 38	1	1
				Лист 39	1	1
				Лист 40	1	1
				Лист 41	1	1
				Лист 42	1	1
				Лист 43	1	1
				Лист 44	1	1
				Лист 45	1	1
				Лист 46	1	1
				Лист 47	1	1
				Лист 48	1	1
				Лист 49	1	1
				Лист 50	1	1
				Лист 51	1	1
				Лист 52	1	1
				Лист 53	1	1
				Лист 54	1	1
				Лист 55	1	1
				Лист 56	1	1
				Лист 57	1	1
				Лист 58	1	1
				Лист 59	1	1
				Лист 60	1	1
				Лист 61	1	1
				Лист 62	1	1
</						

Код	Обозначение	Наименование	Примечание
		ПВБ.07.02.00-04см.СБ	
		Детали	
14	6	ПВБ.07.02.06	Гайка 8
14	7	ПВБ.07.02.07-02	Сквозь 1
14	8	ПВБ.07.02.08	Стойка
		Штуцер 24 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 3337-79	
		L=6500 мм	2 178,0кг
		Швеллер	
		Швеллер 1010 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 3337-79	
14	9	ПВБ.07.02.09	L=250 мм 8 2,15кг
14	10	ПВБ.07.02.10	L=600 мм 8 5,2кг
14	11	ПВБ.07.02.11	L=1500 мм 2 1285кг
		Полоса 5х10 ГОСТ 103-78 Ст.3 ГОСТ 3337-79	
14	12	ПВБ.07.02.12	L=110 мм 4 0,9кг
14	13	ПВБ.07.02.13	L=140 мм 16 0,6кг
14	14	ПВБ.07.02.14	Косынка
		Лист 5-25 ГОСТ 13903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79	
		250x350	1 14,3кг
		ПВБ.07.02.00	Лист 5

Код	Обозначение	Наименование	Примечание
		ПВБ.07.04.00 СБ	
		Сборочный чертеж	
		Детали	
		Каркас	
		Уголок 50х50 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 3337-79	
14	1	ПВБ.07.04.01	L=1000 мм 4 3,7кг
14	2	ПВБ.07.04.02	L=1200 мм 2 4,5кг
14	3	ПВБ.07.04.03	L=850 мм 2 3,2кг
14	4	ПВБ.07.04.04	L=750 мм 1 2,8кг
14	5	ПВБ.07.04.05	Основание 1
14	6	ПВБ.07.04.05-01	Основание 1
14	7	ПВБ.07.04.06	Основание вакобас 1
		Косынка	
		Лист 5-41 ГОСТ 13903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79	
14	8	ПВБ.07.04.07	150x150 2 0,7кг
14	9	ПВБ.07.04.08	604x450 1 1,0кг
14	10	ПВБ.07.04.09	100x20 2 0,5кг
14	11	ПВБ.07.04.10	120x700 1 2,6кг
14	12	ПВБ.07.04.11	Настял
		Лист ПВ 508	
		ГОСТ 8106-79	
		750x1125	1 13,8кг
14	13	ПВБ.07.04.12	Образование
		Лист 5-2 ГОСТ 13903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79	
		100x3200	1 5,0кг
		ПВБ.07.04.00	
		Площадка	Лист Лист Листов 1 1 1
			Гипропроектсеч.монтаж г. Москва

Ш.К. П. (подпись) Дата: 10.01.79

Ш.К. П. (подпись) Дата: 10.01.79



Ш.К. П. (подпись) Дата: 10.01.79

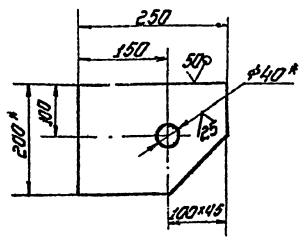
Ш.К. П. (подпись) Дата: 10.01.79

ПВБ.07.04.00 СБ		Площадка	
Лист	100	Листов	1:20
Сборочный чертеж		Лист	1:20
		Гипропроектсеч.монтаж г. Москва	



ПВБ.07.02.01

(V)A



1. H 16; h 16;  $t \frac{17}{2}$
2. \*\* Острые кромки отв.  $\phi 40$  скруглить радиусом 5 мм.
3. \* Размеры для справок.

ПВБ.07.02.01

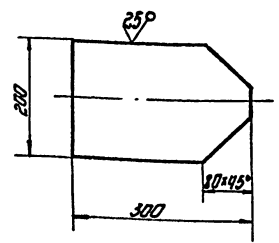
Кронштейн

Лист	Масштаб	Масштаб
48	1:5	
Лист	Листов	1

Материал: Ч.20 ГОСТ 1276-76  
Ст. 3 ГОСТ 5207-75

ПВБ.07.02.03

(V)A



Неуказанные предельные отклонения размеров: h 16;  $t \frac{17}{2}$ .

ПВБ.07.02.03

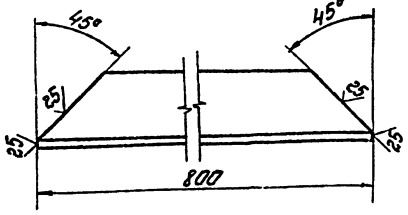
Пластина

Лист	Масштаб	Масштаб
60	1:5	
Лист	Листов	1

Лист Б-14 ГОСТ 18987-74  
Ст. 3 ГОСТ 5207-75

ПВБ.07.04.05

(V)A



Неуказанные предельные отклонения размеров: h 16.

ПВБ.07.04.05

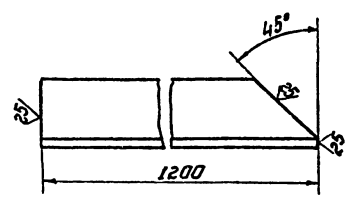
Основание базовое

Лист	Масштаб	Масштаб
30	1:2	
Лист	Листов	1

Материал: Ч.20 ГОСТ 1276-76  
Ст. 3 ГОСТ 5207-75

ПВБ.07.04.05

(V)A



ПВБ.07.04.05-01  
Зеркальное отражение, остальное см. ПВБ.07.04.05.

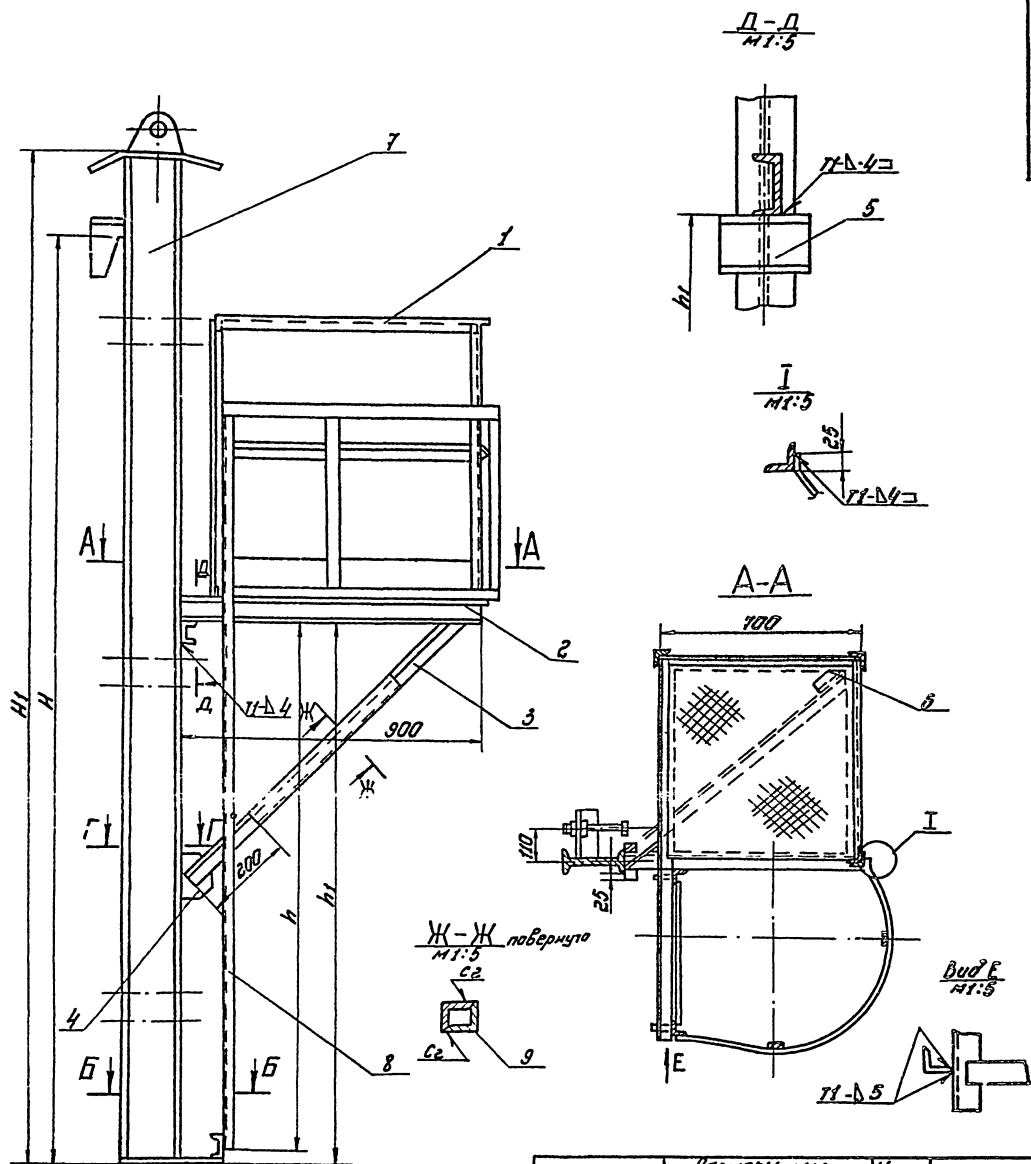
Неуказанные предельные отклонения размеров: h 16

ПВБ.07.04.05

Основание

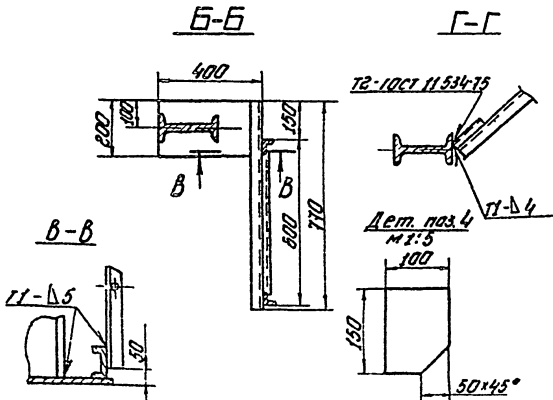
Лист	Масштаб	Масштаб
45	1:2	
Лист	Листов	1

Материал: Ч.20 ГОСТ 1276-76  
Ст. 3 ГОСТ 5207-75



Обозначение	Размеры мм				Масса, кг	Примечание
	H	h1	h	h1		
ЛБ65.07.00.00	2980	3380	1700	1760	210	высота стены 2980
-01	4470	4870	2400	2450	250	" 4470

1. Сварные швы по гост 5264-80. Электроды сварочные типа Э42 А ГОСТ 9487-79.
2.  $h16; h16; +2216$
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. 64-25
4. Размеры для справок.

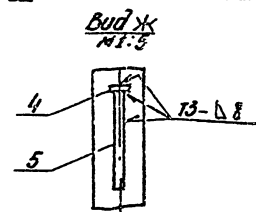
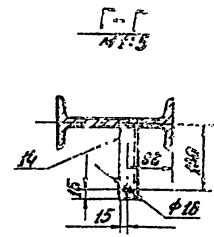
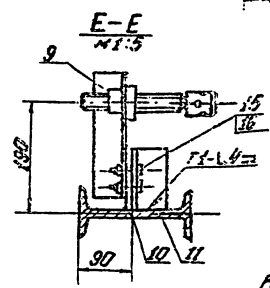
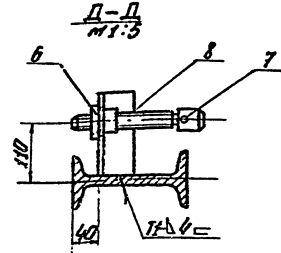
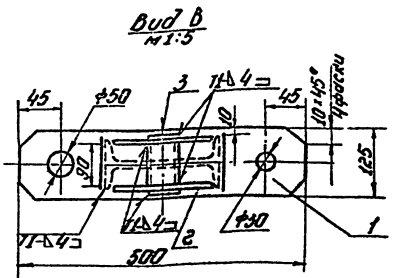
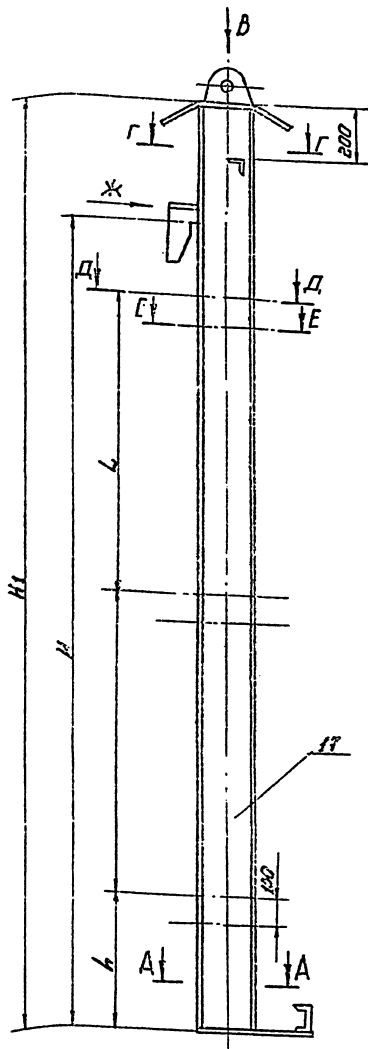


				102-3-043-10 ЛБ 65.07.00.00 СБ		Лист		Масса	
Исполн.	Провер.	Лист	Конт.	См.	табл.	Лист	Листов	См.	табл.
Разработ.	Инженер								
Проект.	Инженер								
Утверд.	Инженер								
Исполн.	Работн								
И.проект.	Инженер								
И.проект.	Инженер								

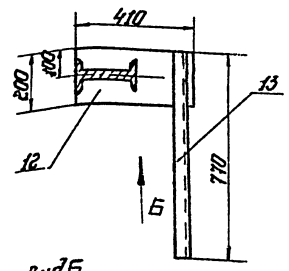
ЛБ 65.07.00.00 СБ

Альбом 3

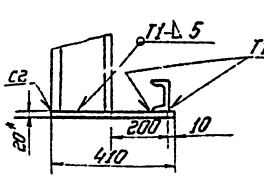
1865.07.02.00.01



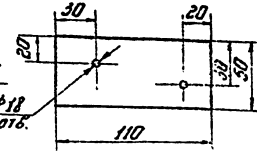
*A-A*



*Вид Б*



*дет. поз. 4*  
M 1:2



Обозначение	Размеры, мм				Масса, кг	Примечание
	H	H <sub>1</sub>	h	h <sub>1</sub>		
1865.07.02.00	2980	3380	350	1215	125.0	Rp $\gamma = 50$ M <sup>3</sup>
-01	4470	4870	600	1535	158.0	Rp $\gamma = 80$ M <sup>3</sup>

1. Сварные швы по гост 5264-80. Электроды сварочные типа Э42Л гост 9467-15
2. H16; h 16;  $\pm 2\Delta 10$ .
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. 64  $25/\sqrt{R}$ .
4. \* Размеры для справок.

105-С. 0446. 18  
**1865.07.02.00 СБ**

Изм. Исполн. № докум. Дата	Матр. дата	Исполн.		Лист	Масштаб	Материал
		Исполн.	Матр. дата			
<b>балка</b>		См.	Табл.	1:10		
<i>Сборочный чертеж</i>				Лист	Из всего	
Исполн. Рохин				Упр. проектно-техн. работ		
Менедж. Павлова				Инженер		
416				Москва		

Шкала: 1:10; 1:20; 1:50; 1:100; 1:200; 1:500; 1:1000; 1:2000; 1:5000; 1:10000

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А4	11		ПВ 65.07.02.11	Уголок	3	
Б4	12		ПВ 65.07.02.12	Опора		
				Лист 5-20 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
				200x410	1	12,5 кг
Б4	13		ПВ 65.07.02.13	Швеллер		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=770 мм	1	6,7 кг
Б4	14		ПВ 65.07.02.14	Уголок		
				Уголок 32x32x3-В ГОСТ 8509-85 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=145 мм	1	0,3 кг
				Стандартные изделия		
				M16x32.5B.026		
				ГОСТ 7798-70	6	
				M16.4.026		
				ГОСТ 5915-70	6	
			Переменные данные для исполнения			
			ПВ 65.07.02.00 см. СБ			
			Детали			
Б4	17		ПВ 65.07.02.00	Балка		
				Двутавр 20 ГОСТ 8239-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=3350 мм	1	70,35 кг
				ПВ 65.07.02.00.01 см. СБ		
				Детали		
Б4	17		ПВ 65.07.02.00.01	Балка		
				Двутавр 20 ГОСТ 8239-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=4840 мм	1	101,64 кг
				ПВ 65.07.02.00		
						Лист 2

Изм. Лист. Подп. и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Уголок 50x50x5-В ГОСТ 8509-85 Ст.3 ГОСТ 535-79		
Б4	6		ПВ 65.07.00.05	L=200 мм	1	0,8 кг
Б4	9		ПВ 65.07.00.06	L=800 мм	1	3,0 кг
			Переменные данные для исполнения			
			ПВ 65.07.00.00 см. СБ			
			Сборочные единицы			
А4	7		ПВ 65.07.02.00	Балка	1	
А4	8		ПВ 65.07.03.00	Лестница	1	
				ПВ 65.07.00.00.01 см. СБ		
				Сборочные единицы		
А4	7		ПВ 65.07.02.00-01	Балка	1	
А4	8		ПВ 65.07.03.00-01	Лестница	1	
				ПВ 65.07.00.00		
						Лист 2

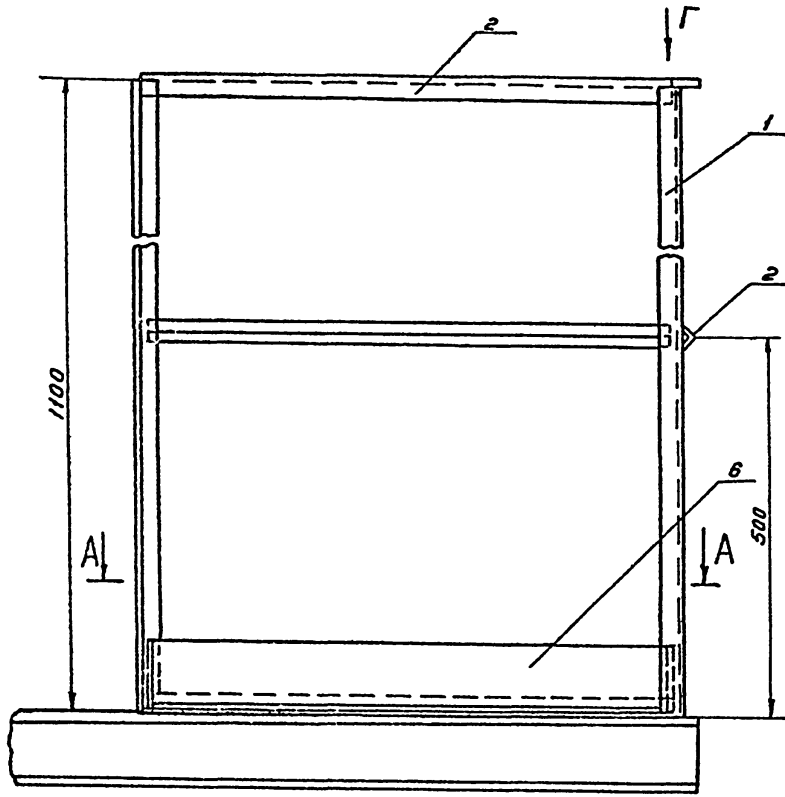
Изм. Лист. Подп. и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			ПВ 65.07.02.00 СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
Б4	1		ПВ 65.07.02.01	Пластина		
				Лист 5-10 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
				L=500 мм	1	4,9 кг
А4	2		ПВ 65.07.02.02	Ухо	2	1,6 кг
Б4	3		ПВ 65.07.02.03	Труба		
				Труба 57x4 ГОСТ 8732-78 В Ю ГОСТ 8737-87		
				L=125 мм	1	0,7 кг
Б4	4		ПВ 65.07.02.04	Ребро		
				Л=100 ГОСТ 103-76 Линза Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=200 мм	1	22 кг
А4	5		ПВ 65.07.02.05	Лобикель	1	
А4	6		ПВ 65.07.02.06	Гайка	6	
А4	7		ПВ 65.07.02.07	Винт	6	
А4	8		ПВ 65.07.02.08	Уголок	3	
А4	9		ПВ 65.07.02.09	Уголок	3	
Б4	10		ПВ 65.07.02.10	Пластина		
				Лист 5-9 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
				110x50	3	0,4 кг
			ПВ 65.07.02.00			
			Балка			
						Лит. Лист Листов
						1 1 2
						Гипропроектспец. монтаж г. Москва.

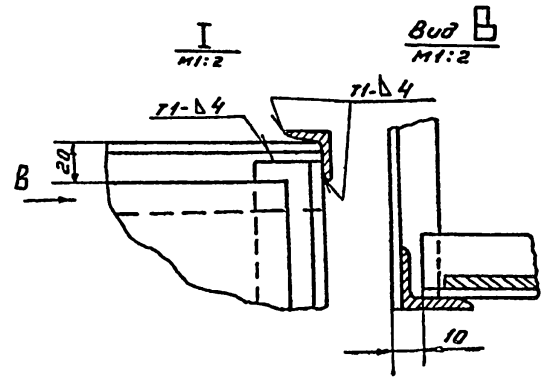
Изм. Лист. Подп. и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			ПВ 65.07.00.00 СБ	Сборочный чертёж		
				Сборочные единицы		
А4	1		ПВ 65.07.01.00	Площадка	1	
				Детали		
Б4	2		ПВ 65.07.00.01	Опора		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=1100 мм	1	9,5 кг
Б4	3		ПВ 65.07.00.02	Раскос		
				Уголок 50x50x5-В ГОСТ 8509-85 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=1250 мм	1	4,7 кг
Б4	4		ПВ 65.07.00.03	Косынка		
				Лист 5-8 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
				150x100	1	0,9 кг
Б4	5		ПВ 65.07.00.04	Швеллер		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=150 мм	1	0,3 кг
				Уголок		
			ГОС-5-045, 89 ПВ 65.07.00.00			
			Плоспособление для замыкания вертикального стыка			
						Лит. Лист Листов
						1 1 2
						Гипропроектспец. монтаж г. Москва.

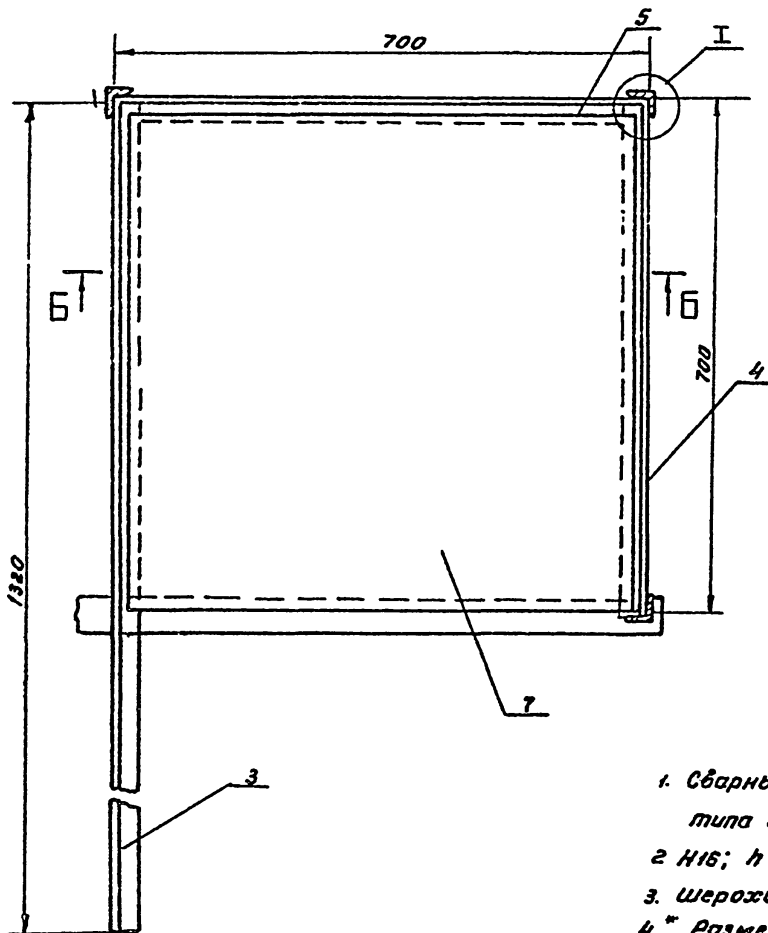
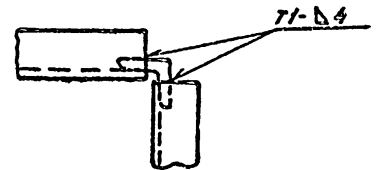
Изм. Лист. Подп. и дата



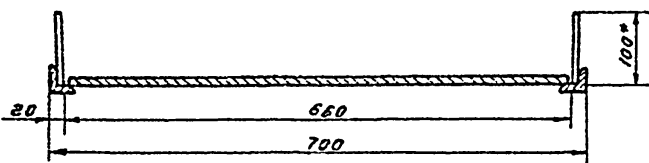
A-A



Вид Г  
1:2



Б-Б



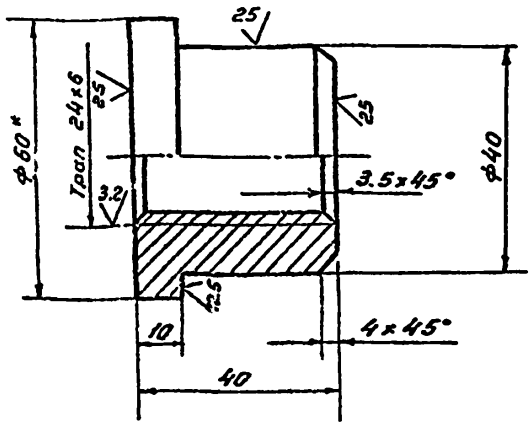
1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2.  $H16; h16; \pm \frac{0,15}{2}$
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4  $\sqrt{25}$
4. \* Размеры для справок.

				705-5-046.13 ЛБ 65. 07. 01. 00 СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дет.	Лист	
					27.0	1:5
Разработчик				Лист		
Проверщик				Лист		
Т. Кондр.				Лист		
Гл. свеч.				Лист		
Н. Кобяк				Лист		
Утв. Кузнецов				Лист		
<b>Площадка</b>					Лит.	Масса
<b>Сборочный чертеж</b>						
					Лист	Листов
					Гипроветспелмонтаж	
					г. Москва	

Л. 3

ПВ 65.07.02.06

(N/A)



1. Н16; h 16; ± 0.16/2.  
2\* Размер для справок

ПВ 65.07.02.06

Гайка

Лит. масса масштаб

0.4 1:1

Лист Листов 1

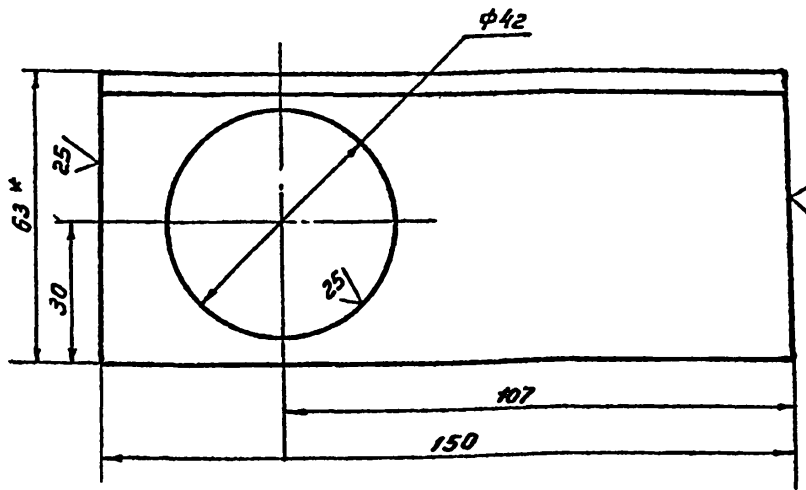
Гипронетспец-монтаж г. Москва

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Лунькова	Л.М.	
	Пров.	Михеева	М.И.	
	Г.контр.			
	Гл. спец.	Рожин	В.И.	02.12.79
	И.контр.	Панова	Л.И.	02.12.79
	Учб.	Кузнецов	В.И.	

Листов 5-60 ГОСТ 2590-71  
Лит. 5 ГОСТ 535-79

ПВ 65.07.02.08

(N/A)



1. Н16; ± 0.16/2.  
2\* Размер для справок.

ПВ 65.07.02.08

Уголок

Лит. масса масштаб

0.6 1:1

Лист Листов 1

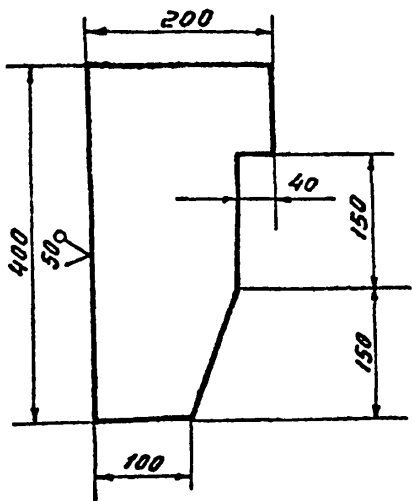
Гипронетспец-монтаж г. Москва

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Лунькова	Л.М.	
	Пров.	Михеева	М.И.	
	Г.контр.			
	Гл. спец.	Рожин	В.И.	02.12.79
	И.контр.	Панова	Л.И.	02.12.79
	Учб.	Кузнецов	В.И.	

Уголок 63x63x4-В ГОСТ 535-79  
Ст. 3 ГОСТ 535-79

ПВ 65.07.02.05

(N/A)



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
h 16; ± 0.16/2.

ПВ 65.07.02.05

Гайка

Лит. масса масштаб

8.0 1:5

Лист Листов 1

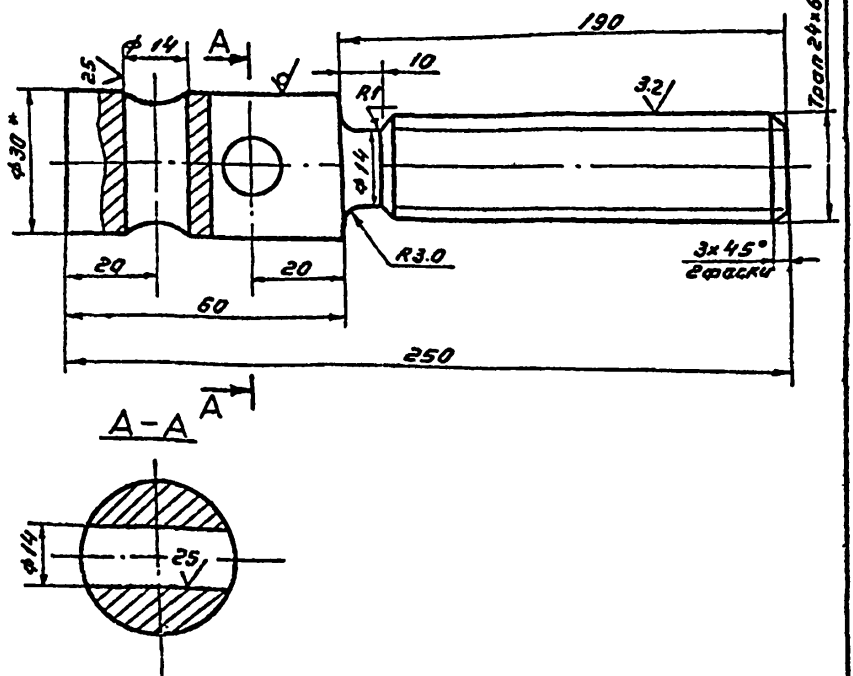
Гипронетспец-монтаж г. Москва

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Лунькова	Л.М.	
	Пров.	Михеева	М.И.	
	Г.контр.			
	Гл. спец.	Рожин	В.И.	02.12.79
	И.контр.	Панова	Л.И.	02.12.79
	Учб.	Кузнецов	В.И.	

Листов 5-14 ГОСТ 15903-74  
Ст. 3 ГОСТ 14537-79

ПВ 65.07.02.07

(N/A)



1. Н16; h 16; ± 0.16/2.  
2\* Размер для справок.

ПВ 65.07.02.07

Винт

Лит. масса масштаб

1.1 1:1

Лист Листов 1

Гипронетспец-монтаж г. Москва

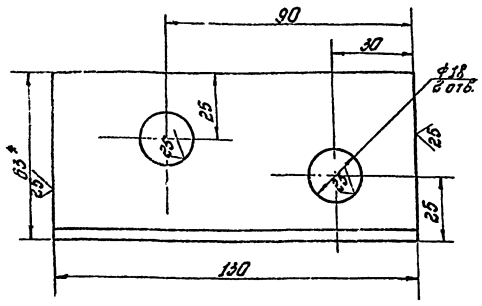
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Лунькова	Л.М.	
	Пров.	Михеева	М.И.	
	Г.контр.			
	Гл. спец.	Рожин	В.И.	02.12.79
	И.контр.	Панова	Л.И.	02.12.79
	Учб.	Кузнецов	В.И.	

Винт В-30 ГОСТ 2590-71  
Ст. 3 ГОСТ 535-79

Альбом 3

11 2010 0099U

4(1/1)



Неуказанные предельные отклонения размеров:  $H16; \pm 0.12$

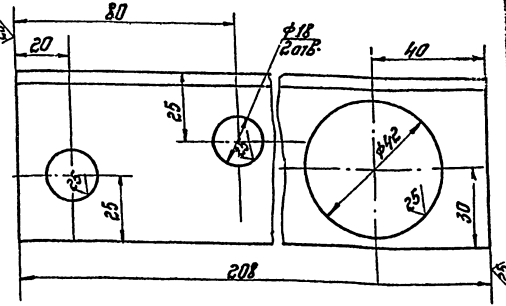
11 2010 0099U

УГОЛОК

Лист	Масштаб	Материал
05	1:1	АЛЮМ. УЛЕТКА-1
Уголок 63x63x4 ГОСТ 535-79		
Гипропроектспецмонтаж с. Москва		

09 2010 0099U

4(1/1)



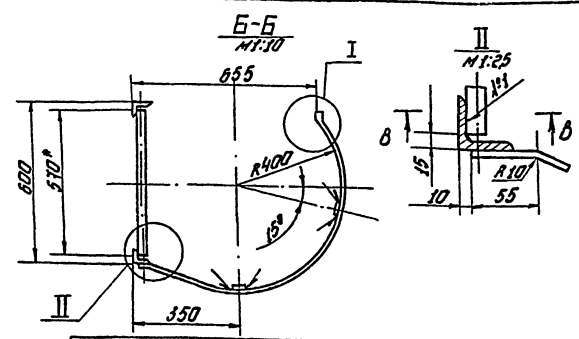
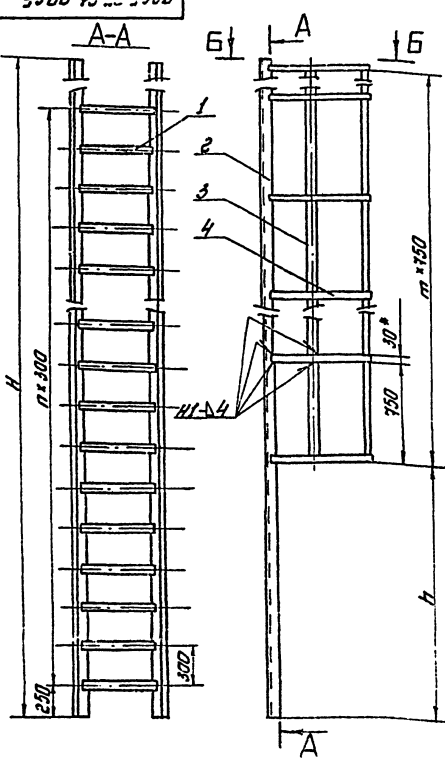
Неуказанные предельные отклонения размеров:  $H16; \pm 0.12$

09 2010 0099U

УГОЛОК

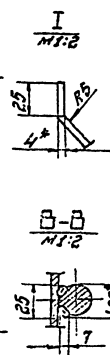
Лист	Масштаб	Материал
03	1:1	АЛЮМ. УЛЕТКА-1
Уголок 63x63x4 ГОСТ 535-79		
Гипропроектспецмонтаж с. Москва		

00 2010 0099U



Обозначение	Н, мм	h, мм	h	т	Масса, кг	Примечание
11 2010 0099U	2600	1750	1	1	35,0	Углы типа 2980
-01	3250	2450	10	1	44,0	-11-4410

1. шов №1 - сварка ручная электродуговая. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. H16; h16; ± 0.12
3. Размеры для справок.



00 2010 0099U

Лестница

сварочный чертеж

Лист	Масштаб	Материал
04	1:20	АЛЮМ. УЛЕТКА-1
Гипропроектспецмонтаж с. Москва		

Алгоритм 3

Услов. обознач. чертеж. и детали. Услов. обознач. чертеж. и детали.

Код документа	Лист	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
			<u>Документация</u>		
64	11	П8 65. 07. 01. 00. СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
64	1	П8 65. 07. 01. 01.	Стойка		
			Уголок 65x65x4 в ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79		
			l = 1100 мм	3	2,3 кг
64	2	П8 65. 07. 01. 02.	Ограждение		
			Уголок 25x25x5 в ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79		
			l = 690 мм	4	0,8 кг
64	3	П8 65. 07. 01. 03.	Уголок		
			Уголок 25x35x4 в ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79		
			l = 1320 мм	1	2,85 кг
64	4	П8 65. 07. 01. 04.	Уголок		
			Уголок 35x35x4 в ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79		
			l = 690 мм	1	1,5 кг
64	5	П8 65. 07. 01. 05.	Уголок		
			Уголок 35x35x4 в ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79		
			l = 700 мм	1	1,53 кг

П8 65. 07. 01. 00

Площадка

Лист 1 Лист 2  
Лист 3 Лист 4  
Лист 5 Лист 6  
Лист 7 Лист 8  
Лист 9 Лист 10  
Лист 11 Лист 12  
Лист 13 Лист 14  
Лист 15 Лист 16  
Лист 17 Лист 18  
Лист 19 Лист 20  
Лист 21 Лист 22  
Лист 23 Лист 24  
Лист 25 Лист 26  
Лист 27 Лист 28  
Лист 29 Лист 30  
Лист 31 Лист 32  
Лист 33 Лист 34  
Лист 35 Лист 36  
Лист 37 Лист 38  
Лист 39 Лист 40  
Лист 41 Лист 42  
Лист 43 Лист 44  
Лист 45 Лист 46  
Лист 47 Лист 48  
Лист 49 Лист 50  
Лист 51 Лист 52  
Лист 53 Лист 54  
Лист 55 Лист 56  
Лист 57 Лист 58  
Лист 59 Лист 60  
Лист 61 Лист 62  
Лист 63 Лист 64  
Лист 65 Лист 66  
Лист 67 Лист 68  
Лист 69 Лист 70  
Лист 71 Лист 72  
Лист 73 Лист 74  
Лист 75 Лист 76  
Лист 77 Лист 78  
Лист 79 Лист 80  
Лист 81 Лист 82  
Лист 83 Лист 84  
Лист 85 Лист 86  
Лист 87 Лист 88  
Лист 89 Лист 90  
Лист 91 Лист 92  
Лист 93 Лист 94  
Лист 95 Лист 96  
Лист 97 Лист 98  
Лист 99 Лист 100

Код документа	Лист	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
			<u>Документация</u>		
А3		П8 65. 07. 03. 00 СБ	Сборочный чертеж		
			Переменные размеры для исполнения П8 65. 07. 03. 00 Ст. СБ		
			<u>Детали</u>		
64	1	П8 65. 07. 03. 01.	Круг		
			Круг 8-20 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79		
			l = 570 мм	8	1,4 кг
64	2	П8 65. 07. 03. 02.	Уголок		
			Уголок 50x50x5 в ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79		
			l = 2600 мм	2	9,8 кг
64	3	П8 65. 07. 03. 03.	Полоса		
			Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
			l = 750 мм	2	0,7 кг
64	4	П8 65. 07. 03. 04.	Полоса		
			Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
			l = 1350 мм	2	1,3 кг

П8 65. 07. 03. 00

Лестница

Лист 1 Лист 2  
Лист 3 Лист 4  
Лист 5 Лист 6  
Лист 7 Лист 8  
Лист 9 Лист 10  
Лист 11 Лист 12  
Лист 13 Лист 14  
Лист 15 Лист 16  
Лист 17 Лист 18  
Лист 19 Лист 20  
Лист 21 Лист 22  
Лист 23 Лист 24  
Лист 25 Лист 26  
Лист 27 Лист 28  
Лист 29 Лист 30  
Лист 31 Лист 32  
Лист 33 Лист 34  
Лист 35 Лист 36  
Лист 37 Лист 38  
Лист 39 Лист 40  
Лист 41 Лист 42  
Лист 43 Лист 44  
Лист 45 Лист 46  
Лист 47 Лист 48  
Лист 49 Лист 50  
Лист 51 Лист 52  
Лист 53 Лист 54  
Лист 55 Лист 56  
Лист 57 Лист 58  
Лист 59 Лист 60  
Лист 61 Лист 62  
Лист 63 Лист 64  
Лист 65 Лист 66  
Лист 67 Лист 68  
Лист 69 Лист 70  
Лист 71 Лист 72  
Лист 73 Лист 74  
Лист 75 Лист 76  
Лист 77 Лист 78  
Лист 79 Лист 80  
Лист 81 Лист 82  
Лист 83 Лист 84  
Лист 85 Лист 86  
Лист 87 Лист 88  
Лист 89 Лист 90  
Лист 91 Лист 92  
Лист 93 Лист 94  
Лист 95 Лист 96  
Лист 97 Лист 98  
Лист 99 Лист 100

Услов. обознач. чертеж. и детали. Услов. обознач. чертеж. и детали.

Код документа	Лист	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
67	6	П8 65. 07. 01. 06	Лист		
			Лист 64 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 16523-70		
			100x2000	1	1,6 кг
67	7	П8 65. 07. 01. 07	Настыл		
			Лист П8 505x560x680 ГОСТ 8706-78	1	7 кг

П8 65. 07. 01. 00

Лист 2

Услов. обознач. чертеж. и детали. Услов. обознач. чертеж. и детали.

П8 65. 07. 02. 02

Неуказанные предельные отклонения размеров:  
H16; h 16; ± 2

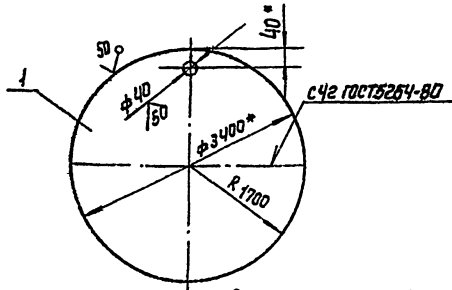
П8 65. 07. 02. 02

Ухо

Лист 1 Лист 2  
Лист 3 Лист 4  
Лист 5 Лист 6  
Лист 7 Лист 8  
Лист 9 Лист 10  
Лист 11 Лист 12  
Лист 13 Лист 14  
Лист 15 Лист 16  
Лист 17 Лист 18  
Лист 19 Лист 20  
Лист 21 Лист 22  
Лист 23 Лист 24  
Лист 25 Лист 26  
Лист 27 Лист 28  
Лист 29 Лист 30  
Лист 31 Лист 32  
Лист 33 Лист 34  
Лист 35 Лист 36  
Лист 37 Лист 38  
Лист 39 Лист 40  
Лист 41 Лист 42  
Лист 43 Лист 44  
Лист 45 Лист 46  
Лист 47 Лист 48  
Лист 49 Лист 50  
Лист 51 Лист 52  
Лист 53 Лист 54  
Лист 55 Лист 56  
Лист 57 Лист 58  
Лист 59 Лист 60  
Лист 61 Лист 62  
Лист 63 Лист 64  
Лист 65 Лист 66  
Лист 67 Лист 68  
Лист 69 Лист 70  
Лист 71 Лист 72  
Лист 73 Лист 74  
Лист 75 Лист 76  
Лист 77 Лист 78  
Лист 79 Лист 80  
Лист 81 Лист 82  
Лист 83 Лист 84  
Лист 85 Лист 86  
Лист 87 Лист 88  
Лист 89 Лист 90  
Лист 91 Лист 92  
Лист 93 Лист 94  
Лист 95 Лист 96  
Лист 97 Лист 98  
Лист 99 Лист 100



№ 12.02.00.00



1. Электроды типа Э42А ГОСТ 9457-75.
- 2.\* Размер для оправок.

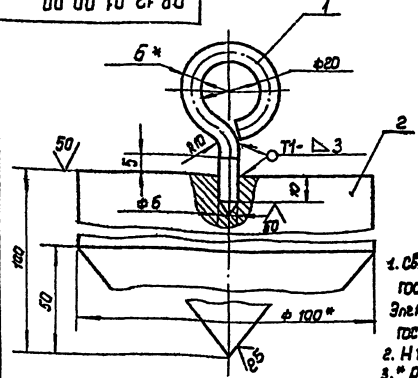
Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
АЧ	1	Поддон	2	295 кг

№ 12.02.00.00

Изм. Испол. Разр. и дата	Исполн. Подп. Дата	Лист	Масса	Масштаб
Изм. Испол. Разр. и дата	Исполн. Подп. Дата	Лист	Масса	Масштаб

Изм. Испол. Разр. и дата

№ 12.01.00.00



1. Сварные швы по ГОСТ 5254-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9457-75.
2. H16; h16; t 2/16
- 3.\* Размеры для оправок.

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
БЧ	1	Оборудование	1	0.03 кг
БЧ	2	Оборудование	1	4.0 кг

№ 12.01.00.00

Изм. Испол. Разр. и дата	Исполн. Подп. Дата	Лист	Масса	Масштаб
Изм. Испол. Разр. и дата	Исполн. Подп. Дата	Лист	Масса	Масштаб

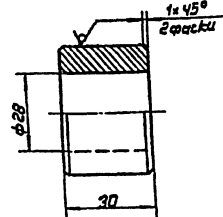
Изм. Испол. Разр. и дата

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
БЧ	1	Оборудование	11	14 кг
БЧ	2	Оборудование	2	0.7 кг
БЧ	3	Оборудование	2	1.3 кг
БЧ	4	Оборудование	2	1.3 кг

№ 65.07.03.00

Изм. Испол. Разр. и дата

№ 5.0240.36.00.01



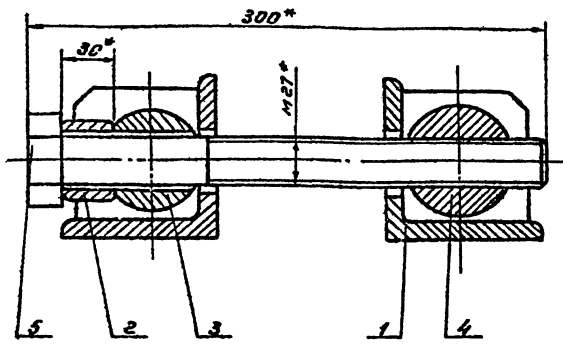
Неуказанные предельные отклонения размеров:  
H14; h14; ± 2/14

№ 5.0240.36.00.01

Изм. Испол. Разр. и дата	Исполн. Подп. Дата	Лист	Масса	Масштаб
Изм. Испол. Разр. и дата	Исполн. Подп. Дата	Лист	Масса	Масштаб

Изм. Испол. Разр. и дата

K5.0240.36.00.00.CB



- $\pm \frac{IT14}{2}$ ;
- \* Размеры для справок.

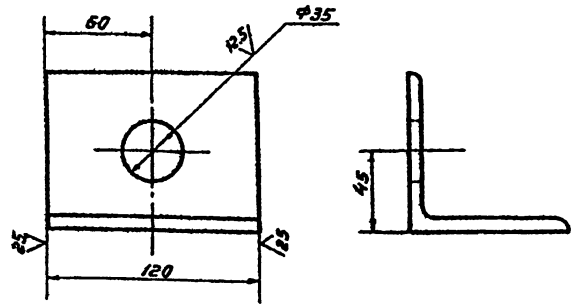
K5.0240.36.00.00.CB

Приспособление  
стляжное  
Сборочный чертеж

Лит.	масса	масштаб
	1.85	1:2
Лист	Листов 1	
Гипроаэрофлеспец-монтаж г. Москва		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Разраб.	Лунькова	14/1
		Проф.	Мисеева	14/1
		Т.контр.		
		Гл. спец.	Рожин	14/1
		Н.контр.	Панова	14/1
		Утв.	Кузнецов	14/1

K5.0240.36.01.02



Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

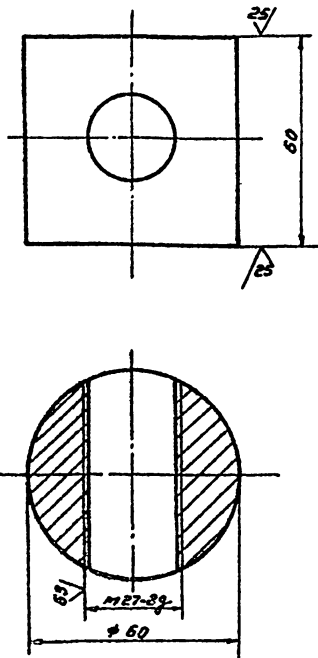
K5.0240.36.01.02

УГОЛОК.

Лит.	масса	масштаб
	1.25	1:2
Лист	Листов 1	
Гипроаэрофлеспец-монтаж г. Москва		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Разраб.	Лунькова	14/1
		Проф.	Мисеева	14/1
		Т.контр.		
		Гл. спец.	Рожин	14/1
		Н.контр.	Панова	14/1
		Утв.	Кузнецов	14/1

K5.0240.36.00.03



- M27, h14,  $\pm \frac{IT14}{2}$
- e\* Размер для справок.

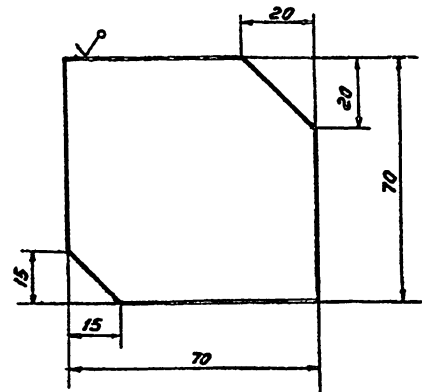
K5.0240.36.00.03

Гайка

Лит.	масса	масштаб
	1.2	1:1
Лист	Листов 1	
Гипроаэрофлеспец-монтаж г. Москва		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Разраб.	Лунькова	14/1
		Проф.	Мисеева	14/1
		Т.контр.		
		Гл. спец.	Рожин	14/1
		Н.контр.	Панова	14/1
		Утв.	Кузнецов	14/1

K5.0240.36.01.01



Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

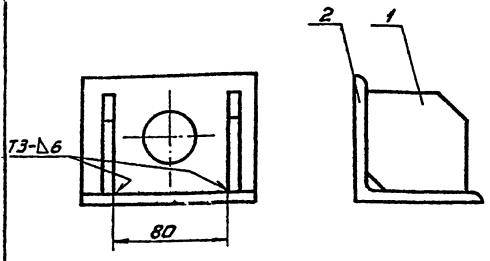
ГОС-5-040, 39  
K5.0240.36.01.01

Ребро

Лит.	масса	масштаб
	0.3	1:1
Лист	Листов 1	
Гипроаэрофлеспец-монтаж г. Москва		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Разраб.	Лунькова	14/1
		Проф.	Мисеева	14/1
		Т.контр.		
		Гл. спец.	Рожин	14/1
		Н.контр.	Панова	14/1
		Утв.	Кузнецов	14/1

К5.0240.36.01.00СБ



1. Сварку производить по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75  
 2. ± 0,1  
 3\* Размер для справок.

К5.0240.36.01.00СБ

Кронштейн  
 Сборочный чертеж

Лист	1,85	Листов	1:2
Исполнитель: Г. Москва			

Код документа	Наименование	Примечание
	Документация	
К5.0240.36.01.00СБ	Сборочный чертеж	
	Детали	
1 К5.0240.36.01.01	Ребра	2
2 К5.0240.36.01.02	Челок	1

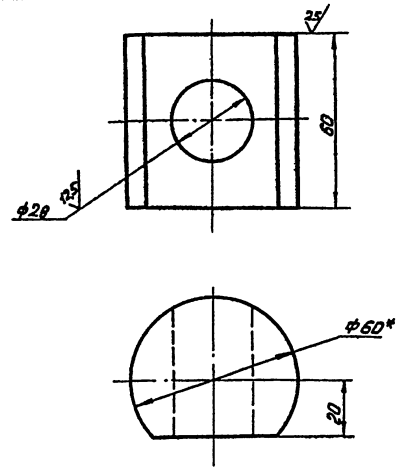
К5.0240.36.01.00

Кронштейн

Лист	1,85	Листов	1:2
Исполнитель: Г. Москва			

И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

К5.0240.36.00.02



1. H14, h14 ± 0,1  
 2\* Размер для справок

К5.0240.36.00.02

Сухарь

Лист	1,2	Листов	1:1
Исполнитель: Г. Москва			

Код документа	Наименование	Примечание
	Документация	
К5.0240.36.00.00СБ	Сборочный чертеж	
	Сборочные единицы	
1 К5.0240.36.01.00	Кронштейн	2
	Детали	
2 К5.0240.36.00.01	Втулка	1
3 К5.0240.36.00.02	Сухарь	1
4 К5.0240.36.00.03	Гайка	1
	Стандартные изделия	
	Волт М27×300×58 026 ГОСТ 7798-70	1

705-5-045.19

К5.0240.36.00.00

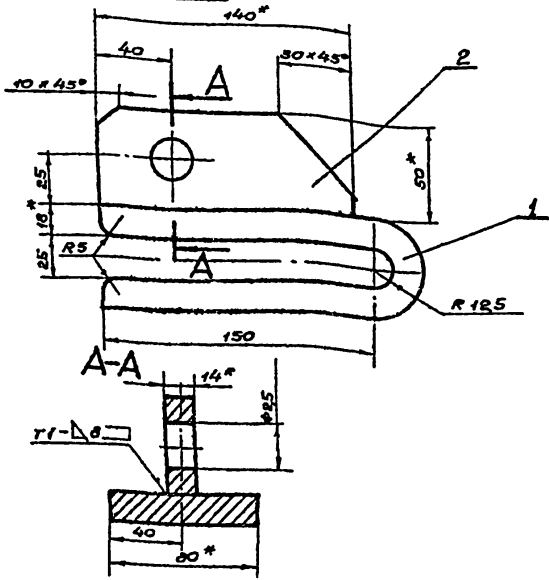
Приспособление стяжное

Лист	1,2	Листов	1:1
Исполнитель: Г. Москва			

И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

Альбом 3

95.04.01.00 СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. H16; h16; ± 0,16/2
- 3\* Размеры для справок.

ПБ5.04.01.00 СБ

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Милькова	Л.И.		4,80	1:2	
Проб.	Милькова	Л.И.		Лист	Листов	1
И. контр.	Рахин	Н.И.	12.81	ИПРОНТЕСПЕЦИМОНТАЖ		
В. спец.	Рахин	Н.И.	12.81	г. Москва		
И. контр.	Панова	Л.И.	12.81			
Утв.	Кузнецов	С.И.				

Изм. Лист № докум. Подп. Дата  
Разраб. Милькова Л.И.  
Проб. Милькова Л.И.  
И. контр. Рахин Н.И. 12.81  
В. спец. Рахин Н.И. 12.81  
И. контр. Панова Л.И. 12.81  
Утв. Кузнецов С.И.

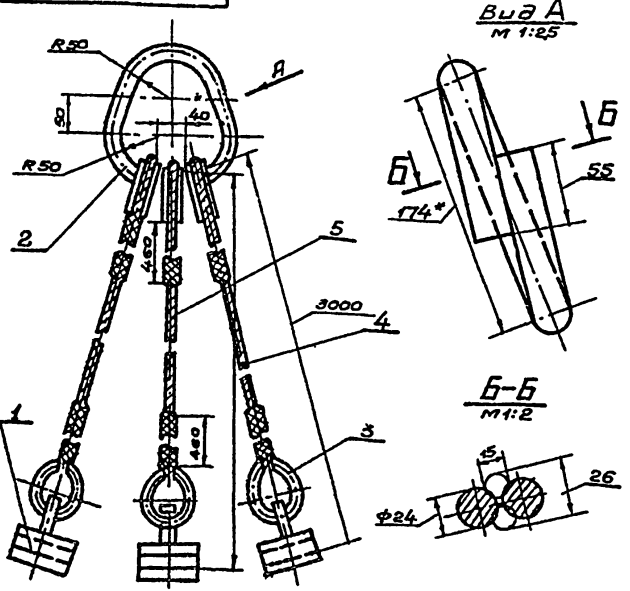
Изм. Лист № докум. Подп. Дата  
Разраб. Милькова Л.И.  
Проб. Милькова Л.И.  
И. контр. Рахин Н.И. 12.81  
В. спец. Рахин Н.И. 12.81  
И. контр. Панова Л.И. 12.81  
Утв. Кузнецов С.И.

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Милькова	Л.И.		4,80	1:2	
Проб.	Милькова	Л.И.		Лист	Листов	1
И. контр.	Рахин	Н.И.	12.81	ИПРОНТЕСПЕЦИМОНТАЖ		
В. спец.	Рахин	Н.И.	12.81	г. Москва		
И. контр.	Панова	Л.И.	12.81			
Утв.	Кузнецов	С.И.				

ПБ5.04.01.00

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Милькова	Л.И.		4,80	1:2	
Проб.	Милькова	Л.И.		Лист	Листов	1
И. контр.	Рахин	Н.И.	12.81	ИПРОНТЕСПЕЦИМОНТАЖ		
В. спец.	Рахин	Н.И.	12.81	г. Москва		
И. контр.	Панова	Л.И.	12.81			
Утв.	Кузнецов	С.И.				

95.04.00.00 СБ



1. Сварка ручная электродуговая. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. H16; h16; ± 0,16/2
- 3\* Размеры для справок

ПБ5.04.00.00 СБ

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Милькова	Л.И.		24,0	1:5	
Проб.	Милькова	Л.И.		Лист	Листов	1
И. контр.	Рахин	Н.И.	12.81	ИПРОНТЕСПЕЦИМОНТАЖ		
В. спец.	Рахин	Н.И.	12.81	г. Москва		
И. контр.	Панова	Л.И.	12.81			
Утв.	Кузнецов	С.И.				

Изм. Лист № докум. Подп. Дата  
Разраб. Милькова Л.И.  
Проб. Милькова Л.И.  
И. контр. Рахин Н.И. 12.81  
В. спец. Рахин Н.И. 12.81  
И. контр. Панова Л.И. 12.81  
Утв. Кузнецов С.И.

Изм. Лист № докум. Подп. Дата  
Разраб. Милькова Л.И.  
Проб. Милькова Л.И.  
И. контр. Рахин Н.И. 12.81  
В. спец. Рахин Н.И. 12.81  
И. контр. Панова Л.И. 12.81  
Утв. Кузнецов С.И.

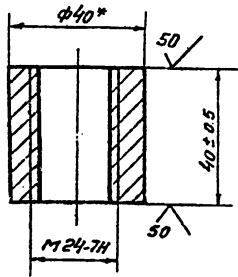
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Милькова	Л.И.		24,0	1:5	
Проб.	Милькова	Л.И.		Лист	Листов	1
И. контр.	Рахин	Н.И.	12.81	ИПРОНТЕСПЕЦИМОНТАЖ		
В. спец.	Рахин	Н.И.	12.81	г. Москва		
И. контр.	Панова	Л.И.	12.81			
Утв.	Кузнецов	С.И.				

705-5-043.19  
ПБ5.04.00.00

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Милькова	Л.И.		24,0	1:5	
Проб.	Милькова	Л.И.		Лист	Листов	1
И. контр.	Рахин	Н.И.	12.81	ИПРОНТЕСПЕЦИМОНТАЖ		
В. спец.	Рахин	Н.И.	12.81	г. Москва		
И. контр.	Панова	Л.И.	12.81			
Утв.	Кузнецов	С.И.				

ЛВ4.03.01.02

(✓) А



\*Размер для справок.

ЛВ4.03.01.02

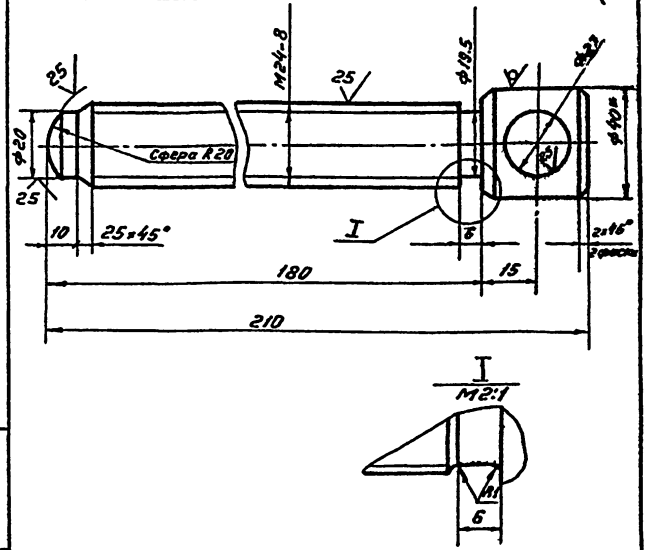
Гайка

Лит.	Масса	Материал
	0,25	1:1
Лист Листов 1		
Круг В-40 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79		
Гипроаэрофлеспеч-монтаж г. Москва		

Имя, Фамилия, Подпись, Дата, Инженер, Разработчик, Проверенный, Конструктор, Руководитель, Утвержденный

ЛВ4.03.00.02

(✓) В



1. Н16, h 16; ± 7T16/2

2\* Размер для справок.

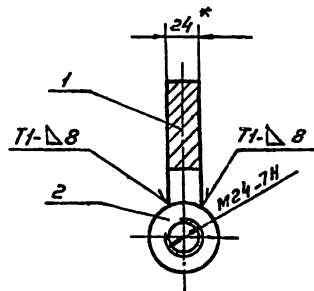
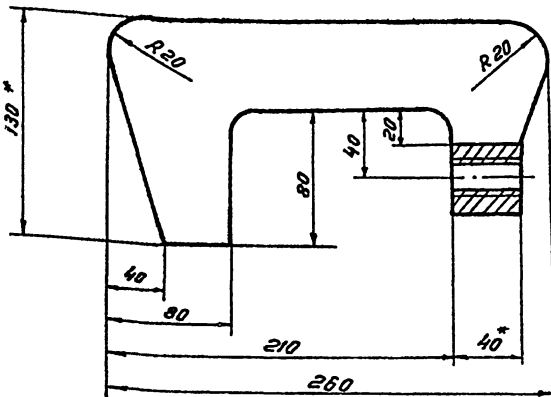
ЛВ4.03.00.02

Винт

Лит.	Масса	Материал
	0,8	1:1
Лист Листов 1		
Круг В-40 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79		
Гипроаэрофлеспеч-монтаж г. Москва		

Имя, Фамилия, Подпись, Дата, Инженер, Разработчик, Проверенный, Конструктор, Руководитель, Утвержденный

ЛВ4.03.01.00 СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75

2. Н16; h 16; ± 7T16/2

3\* Размер для справок.

ЛВ4.03.01.00 СБ

Корпус

Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Материал
	4,0	1:2
Лист Листов 1		
Гипроаэрофлеспеч-монтаж г. Москва		

Имя, Фамилия, Подпись, Дата, Инженер, Разработчик, Проверенный, Конструктор, Руководитель, Утвержденный

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. Примеч.
			Документация	
А3		ПВ4.03.01.00.СБ	Сборочный чертеж	
			Детали	
В4	1	ПВ4.03.01.01	Пластина БЭ ГОСТ 9903-74 Лист Ст. 3 ГОСТ 14637-79 130x260 мм.	1 3.6кв.
В4	2	ПВ4.03.01.02	Гайка	1

Изм.		Лист		№ докум.		Подп.		Дата		ПВ4.03.01.00	
Разраб.		Лукьянова		Мухоморова		Ильин				Корпус	
Проб.		Мухоморова		Ильин		Ильин				Лит	
Н. спец.		Розин		Ильин		Ильин		03.87		Лист	
Н. констр.		Панов		Ильин		Ильин				Листов	
Итв.		Кузнецов		Ильин		Ильин				1	

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. Примеч.
			Документация	
А3		ПВ4.03.00.00.СБ	Сборочный чертеж	
			Сборочные единицы	
В4	1	ПВ4.03.01.00	Корпус	1
			Детали	
В4	2	ПВ4.03.00.01	Ручка ВИА ГОСТ 2590-71 Круж Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=180 мм	1 0.4кв.
В4	3	ПВ4.03.00.02	Винт	1

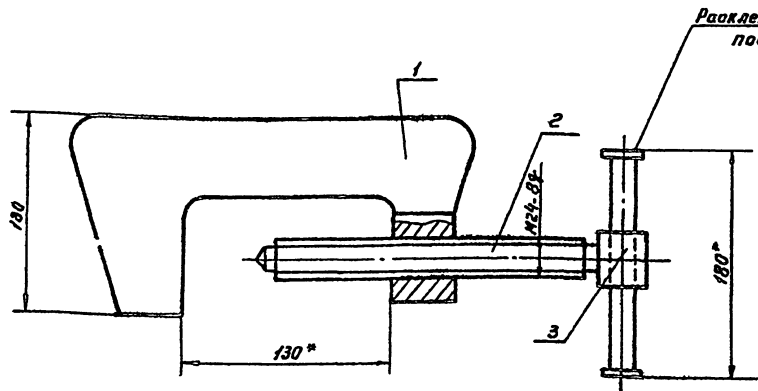
  

Изм.		Лист		№ докум.		Подп.		Дата		ПВ4.03.00.00	
Разраб.		Лукьянова		Мухоморова		Ильин				Струбцина для прижима обвязоч- ного уголка	
Проб.		Мухоморова		Ильин		Ильин				Лит	
Н. спец.		Розин		Ильин		Ильин		03.87		Лист	
Н. констр.		Панов		Ильин		Ильин				Листов	
Итв.		Кузнецов		Ильин		Ильин				1	

Изм. №, лист, дата, автор, исполнитель, дата, подпись

Изм. №, лист, дата, автор, исполнитель, дата, подпись

ПВ4.03.00.00.СБ



Разделить с обеих сторон после сборки.

\* Размеры для справок.

Изм. №, лист, дата, автор, исполнитель, дата, подпись

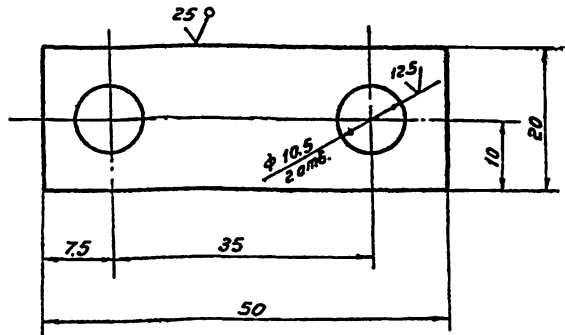
Изм.		Лист		№ докум.		Подп.		Дата		705-5-045.19 ПВ4.03.00.00.СБ	
Разраб.		Лукьянова		Мухоморова		Ильин				Струбцина для прижима обвязоч- ного уголка Сборочный чертеж	
Проб.		Мухоморова		Ильин		Ильин				Лит	
Н. спец.		Розин		Ильин		Ильин		03.87		Лист	
Н. констр.		Панов		Ильин		Ильин				Листов	
Итв.		Кузнецов		Ильин		Ильин				1	

Лист 3

ЛВ2.12.00.01

И/В

Код документа	Код детали	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
Л2		ЛВ2.12.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
Л4	1	ЛВ2.12.01.00	Зомут	1	
Л4	2	ЛВ2.12.02.00	Стойка	1	
Л4	3	ЛВ2.12.03.00	Ось	1	
			<u>Детали</u>		
Л4	4	ЛВ2.12.00.01	Пластина	21	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	5		Болт М10х22.58.026		
			ГОСТ 7798-70	11	
	6		Болт М10х75.58.026		
			ГОСТ 7798-70	1	
	7		Гайка М10.4.026		
			ГОСТ 5915-70	12	
	8		Подшипник 211		
			ГОСТ 8338-75	1	



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
H16; h 16; ± 1/16  
2.

Имя	Лист	Г. докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Литвинова	ИИ		
Проб.	Мусеева	ИИ		
Т. контр.	Розин	ИИ		02.19
И. контр.	Панова	ИИ		09.19
Утв.	Кузнецов	ИИ		

**ЛВ2.12.00.00**

**Замерное устройство**

Лит.	Лист	Листов
	1	1

Гипроцветспец-монтаж г. Москва

Имя	Лист	Г. докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Литвинова	ИИ		
Проб.	Мусеева	ИИ		
Т. контр.	Розин	ИИ		02.19
И. контр.	Панова	ИИ		09.19
Утв.	Кузнецов	ИИ		

**ЛВ2.12.00.01**

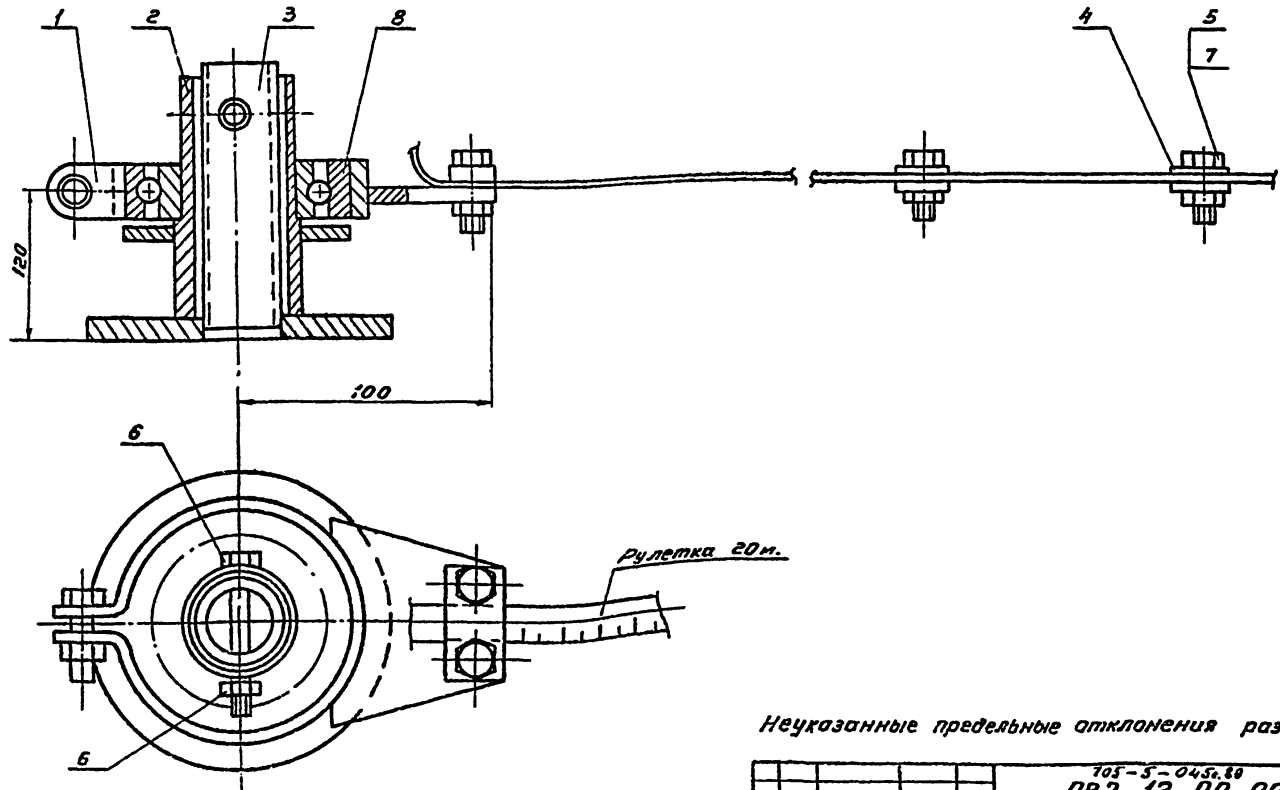
**Пластина**

Лит.	Масса	Максимум
	0.005	2:1

Лист 1 Листов 1

Б-3 ГОСТ 19903-74  
Лист 3 ГОСТ 16523-70  
Гипроцветспец-монтаж г. Москва

ЛВ2.12.00.00 СБ



Неуказанные предельные отклонения размеров: ± 1/16  
2

Имя	Лист	Г. докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Литвинова	ИИ		
Проб.	Мусеева	ИИ		
Т. контр.	Розин	ИИ		02.19
И. контр.	Панова	ИИ		09.19
Утв.	Кузнецов	ИИ		

**ЛВ2.12.00.00 СБ**

**Замерное устройство**

**Сборочный чертеж**

Лит.	Масса	Максимум
	5.0	1:2

Лист 1 Листов 1

Гипроцветспец-монтаж г. Москва

Имя	Лист	Г. докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Литвинова	ИИ		
Проб.	Мусеева	ИИ		
Т. контр.	Розин	ИИ		02.19
И. контр.	Панова	ИИ		09.19
Утв.	Кузнецов	ИИ		

705-5-045.80  
**ЛВ2.12.00.00 СБ**

**Замерное устройство**

**Сборочный чертеж**

Лит.	Масса	Максимум
	5.0	1:2

Лист 1 Листов 1

Гипроцветспец-монтаж г. Москва

Формат	Этаж	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			ПВ2.12.01.00 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Л1	1	ПВ2.12.01.01	Скоба	1		
Л2	2	ПВ2.12.01.02	Кронштейн	1		

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	ПВ2.12.01.00 <b>Хомут</b> Лит. Лист Листов Гипроиндустриаль- монтаж г. Москва
Разраб.	Лунькова	ИИ			
Проб.	Мижева	ИИ			
Гл. спец.	Рожин	ИИ	09.77		
Н.контр.	Панова	ИИ	09.77		
Утв.	Кузнецов				

ПВ2.12.01.00 СБ

ГОСТ 5264-80-74 4

- Сварку производить электродами типа Э42А ГОСТ 9467-75
- $H 16; h 16; \pm \frac{0.16}{2}$
- \* Размеры для справок.

ПВ2.12.01.00 СБ					
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лит. Масса Листов <b>Хомут</b> Сборочный чертеж Лит. Лист Листов Гипроиндустриаль- монтаж г. Москва
Разраб.	Лунькова	ИИ			
Проб.	Мижева	ИИ			
Гл. спец.	Рожин	ИИ	09.77		
Н.контр.	Панова	ИИ	09.77		
Утв.	Кузнецов				

ПВ2.12.01.01

- $H 16; h 16; \pm \frac{0.16}{2}$
- \* Размеры для справки.
- Размеры заготовки 4x20x230.

ПВ2.12.01.01					
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лит. Масса Листов <b>Скоба</b> Лит. Лист Листов Гипроиндустриаль- монтаж г. Москва
Разраб.	Лунькова	ИИ			
Проб.	Мижева	ИИ			
Гл. спец.	Рожин	ИИ	09.77		
Н.контр.	Панова	ИИ	09.77		
Утв.	Кузнецов				

ПВ2.12.01.02

Неуказанные предельные отклонения размеров -  $H 16; h 16; \pm \frac{0.16}{2}$

705-5-045.13 ПВ2.12.01.02					
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лит. Масса Листов <b>Кронштейн</b> Лит. Лист Листов Гипроиндустриаль- монтаж г. Москва
Разраб.	Лунькова	ИИ			
Проб.	Мижева	ИИ			
Гл. спец.	Рожин	ИИ	09.77		
Н.контр.	Панова	ИИ	09.77		
Утв.	Кузнецов				



(V)A

ПВ.12.02.01

1. Н16, h16 ± 3/16  
2\* Размер для справок

ПВ.12.02.01			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Лунькова	Лунь	
Проб.	Михеева	Лунь	
Т. контр.			
Гл. спец.	Розин	02.24	02.24
Н. контр.	Панова	02.24	02.24
Утв.	Кузнецов		
Лист 5-10 ГОСТ 19903-74		Лист Листов 1	
Стр. 3 ГОСТ 14637-79		Гипронефтеспец-монтаж г. Москва	

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания
<u>Документация</u>						
А4			ПВ.12.02.00 СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
А4	1		ПВ.12.02.01	Фланец	1	
А4	2		ПВ.12.02.02	Труба	1	

ПВ.12.02.00			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Лунькова	Лунь	
Проб.	Михеева	Лунь	
Т. контр.			
Гл. спец.	Розин	02.24	02.24
Н. контр.	Панова	02.24	02.24
Утв.	Кузнецов		
Лист Листов 1		Гипронефтеспец-монтаж г. Москва	

**Стойка**

(V)A

ПВ.12.02.02

1. Н16, h16 ± 3/16  
2\* Размер для справок.

ПВ.12.02.02			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Лунькова	Лунь	
Проб.	Михеева	Лунь	
Т. контр.			
Гл. спец.	Розин	02.24	02.24
Н. контр.	Панова	02.24	02.24
Утв.	Кузнецов		
Лист Листов 1		Гипронефтеспец-монтаж г. Москва	

(V)A

ПВ.12.02.00 СБ

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80  
Электроды сварочные типа Э42Л ГОСТ 9467-75  
2. Н16; h16; ± 3/16  
3\* Размеры для справок.

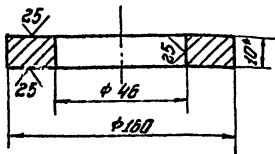
705-5-045.13 ПВ.12.02.00 СБ			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Лунькова	Лунь	
Проб.	Михеева	Лунь	
Т. контр.			
Гл. спец.	Розин	02.24	02.24
Н. контр.	Панова	02.24	02.24
Утв.	Кузнецов		
Лист Листов 1		Гипронефтеспец-монтаж г. Москва	

**Стойка**

Сборочный чертеж

ЛБЭ. 12.03.02

(1/1)



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
H16; h16; ± 0.16

ЛБЭ. 12.03.02

Фланец

Лист	Масса	Материал
15	12	Лист
Лист Листов 7		
Гипропроектинсеп- монтаж г. Москва		

Исполн.	Провер.	Инженер	Мастер
Л.С.С.	В.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.
Л.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.
Л.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.
Л.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.

Лист 8-10 ГОСТ 18873-76  
С.3 ГОСТ 14637-78

Код	Обозначение	Наименование	Примечание
		Документация	
ЛБЭ	ЛБЭ. 12.03.00 СБ	Сборочный чертеж	
		Детали	
ЛБЭ 1	ЛБЭ. 12.03.01	Труба	1
ЛБЭ 2	ЛБЭ. 12.03.02	Фланец	1

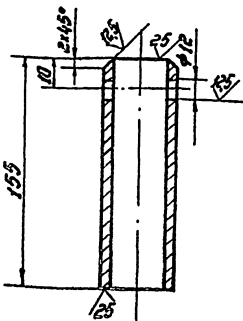
ЛБЭ. 12.03.00

ОСБ

Лист	Лист	Листов
2,15	12	7
Лист Листов 7		
Гипропроектинсеп- монтаж г. Москва		

ЛБЭ. 12.03.01

(1/1)



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
H16; h16; ± 0.16

ЛБЭ. 12.03.01

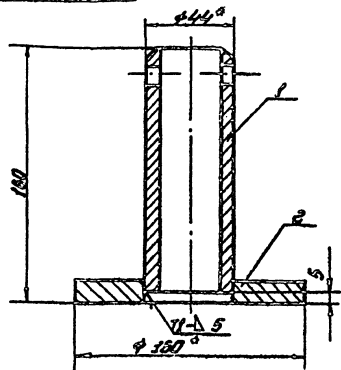
Труба

Лист	Масса	Материал
055	12	Лист
Лист Листов 7		
Гипропроектинсеп- монтаж г. Москва		

Исполн.	Провер.	Инженер	Мастер
Л.С.С.	В.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.
Л.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.
Л.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.
Л.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.

Лист 5-5 ГОСТ 18873-76  
Труба 8-10 ГОСТ 1717-87

ЛБЭ. 12.03.00 СБ



- Сборка ручная электродуговая. Сварные швы выкатать по ГОСТ 3264-80. Электроды сборочные типа Э42 В. ГОСТ 9467-75.
- H16; h16; ± 0.16
- Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4
- Размеры для спрессов.

705-5-046.13  
ЛБЭ. 12.03.00 СБ

ОСБ

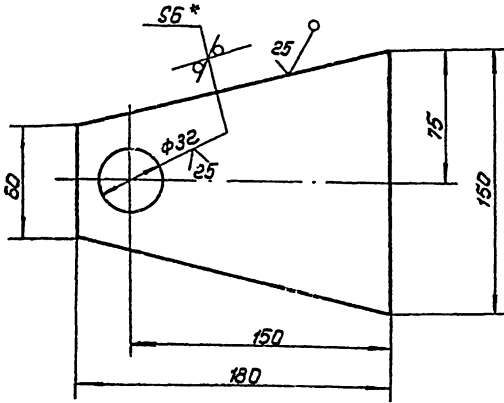
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Материал
2,15	12	Лист
Лист Листов 7		
Гипропроектинсеп- монтаж г. Москва		

Исполн.	Провер.	Инженер	Мастер
Л.С.С.	В.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.
Л.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.
Л.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.
Л.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.

185.07.00.04

(1) A



- h 16 ; H 16 ; ± 0.16/2
- \* Размер для справок

185.07.00.04

Щека

Лит.	Масса	Масштаб
1	0.75	1:2
Лист	Листов	1
ИЗГОТОВИТЕЛЬ: ГИДРОНЕФТЕСЛЕИМОНТАН г. Москва		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Лункина	Лун		
Провер.	Михеева	Мих		
Т.контр.				
Н.спец.	Рахим	Рах	0299	
Н.контр.	Панова	Пан	0299	
Чит.	Кузнецов			

Лист 6-6 ГОСТ 19933-74 Ст.3 ГОСТ 14527-78

№ докум.	Лист	№ докум.	Наименование	Масса
Документация				
185.07.00.00СБ			Сборочный чертеж	
Два лица				
185.07.00.01	1		Шланги	
Лист 6-5 ГОСТ 19933-74 Ст.3 ГОСТ 14527-78				
D = 220 мм d = 32 мм				
185.07.00.02	2		Труба L = 30 мм	3.54 кг
Труба 189 кг ГОСТ 8732-78 В 10 ГОСТ 8131-87				
185.07.00.03	2		Шланги d = 32 мм D = 50 мм	0.037 кг
Круг В-50 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 4 мм				
185.07.00.04	2		Щека	
185.07.00.05	1		Ось D = 30 мм L = 130 мм	0.7 кг
Круг В-50 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79				

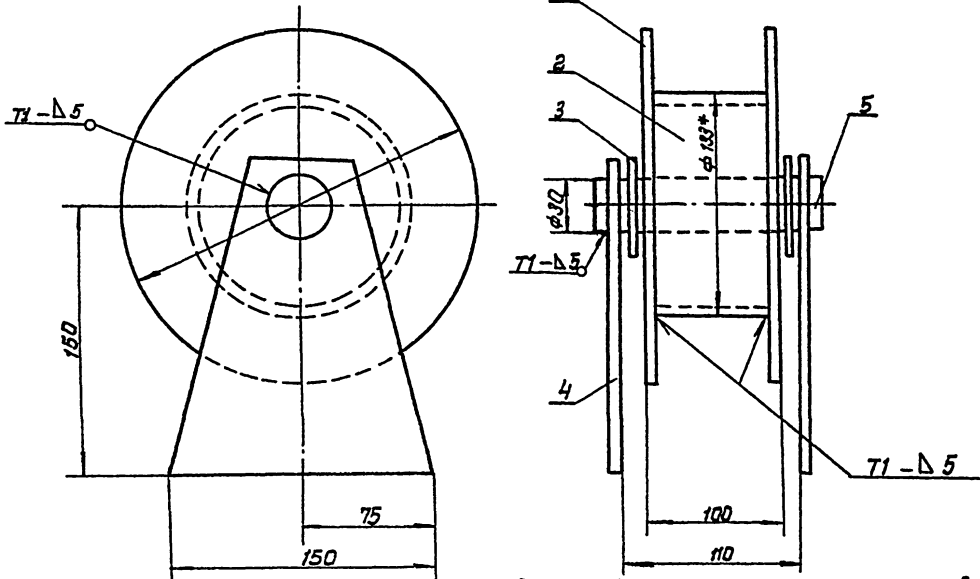
185.07.00.00

Ролик отводной для автоматизма монтажной стойки

Лит.	Масса	Масштаб
1	7.6	1:2
Лист	Листов	1
ИЗГОТОВИТЕЛЬ: ГИДРОНЕФТЕСЛЕИМОНТАН г. Москва		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Лункина	Лун		
Провер.	Михеева	Мих		
Т.контр.				
Н.спец.	Рахим	Рах	0299	
Н.контр.	Панова	Пан	0299	
Чит.	Кузнецов			

185.07.00.05



- Сварные швы по ГОСТ 5254-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- h 16 ; H 16 ; ± 0.16/2
- Шероховатость поверхностей реза для вет. БЧ-50.
- \* Размеры для справок.

185.07.00.00СБ

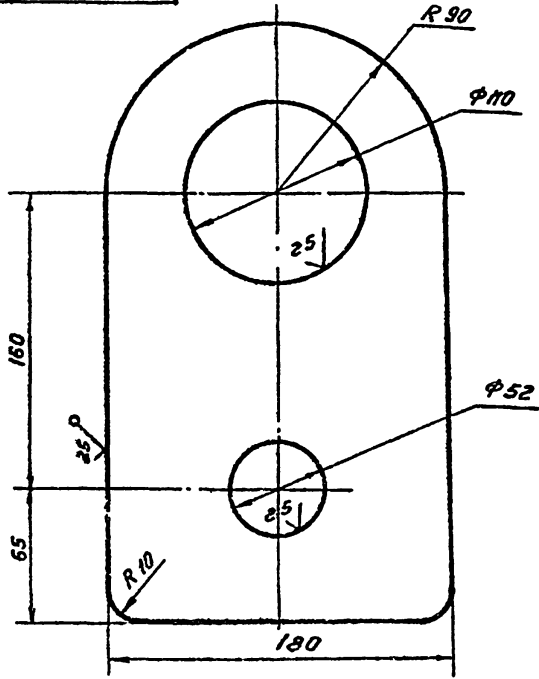
Ролик отводной для автоматизма монтажной стойки

Лит.	Масса	Масштаб
1	7.6	1:2
Лист	Листов	1
ИЗГОТОВИТЕЛЬ: ГИДРОНЕФТЕСЛЕИМОНТАН г. Москва		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Лункина	Лун		
Провер.	Михеева	Мих		
Т.контр.				
Н.спец.	Рахим	Рах	0299	
Н.контр.	Панова	Пан	0299	
Чит.	Кузнецов			

ЛВ 51.06.00.01

(V)A



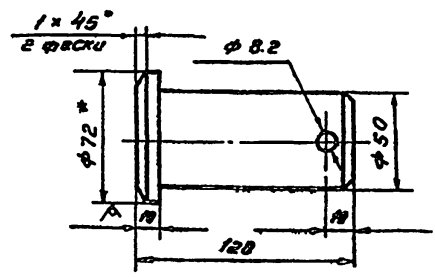
1. Неуказанные предельные отклонения:  
 $h 16; H 16; \pm \frac{IT 16}{2}$

ЛВ 51.06.00.01

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
	Разраб.	Литкоба	Лит.			5.0	1:2
	Проб.	Михеева	Лит.				
	Г.контр.				Лист	Листов 1	
	Гл. свеч.	Разгин	Изм.	02.09	Гипронефтеспец-		
	М.контр.	Панова	Лит.	02.09	монтаж		
	Утв.	Кузнецов			г. Москва		

ЛВ 51.06.00.02

(V)A

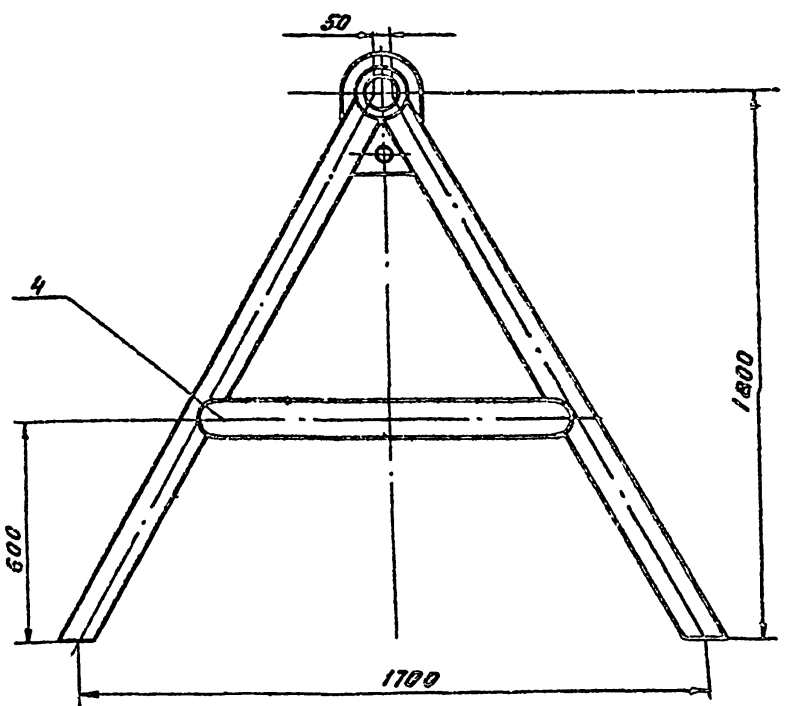
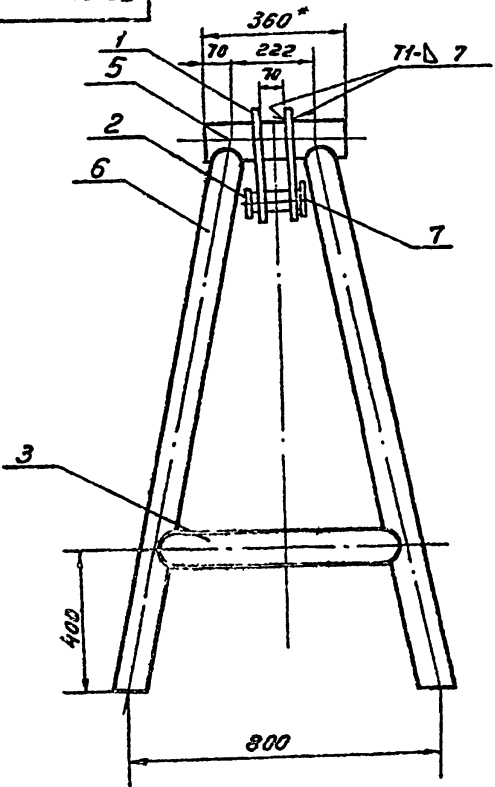


1.  $h 16; H 16; \pm \frac{IT 16}{2}$   
 2\* Размеры для справок.

ЛВ 51.06.00.02

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
	Разраб.	Литкоба	Лит.			1.6	1:2
	Проб.	Михеева	Лит.				
	Г.контр.				Лист	Листов 1	
	Гл. свеч.	Разгин	Изм.	02.09	Гипронефтеспец-		
	М.контр.	Панова	Лит.	02.09	монтаж		
	Утв.	Кузнецов			г. Москва		

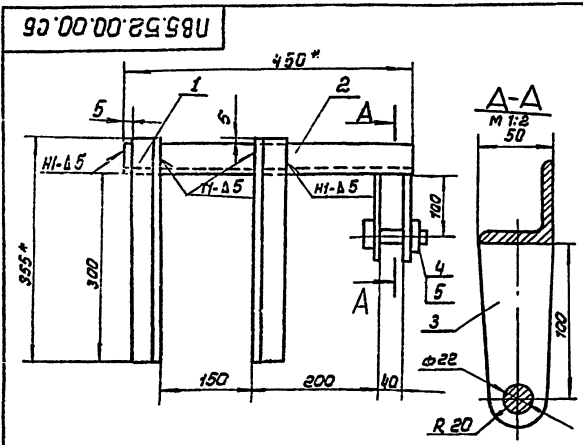
ЛВ 51.06.00.05



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 19467-75  
 2.  $h 16; H 16; \pm \frac{IT 16}{2}$   
 3. Шерошатавость поверхностей реза для деталей Б4-25/  
 4\* Размер для справок

ЛВ 51.06.00.05

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
	Разраб.	Литкоба	Лит.			12.0	1:2
	Проб.	Михеева	Лит.				
	Г.контр.				Лист	Листов 1	
	Гл. свеч.	Разгин	Изм.	02.09	Гипронефтеспец-		
	М.контр.	Панова	Лит.	02.09	монтаж		
	Утв.	Кузнецов			г. Москва		



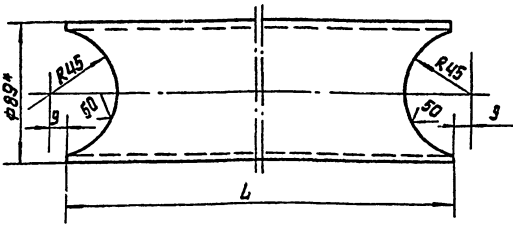
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42Л. ГОСТ 9467-75.
- $h$  16;  $NI_{16}$ ;  $\pm \frac{IT16}{2}$
- Шероховатость поверхностей реза для дет. БЧ-25/
- \* Размеры для справок.

П85.52.00.00.06.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Кодка для навешивания банки блока	Лист	Масса	Масштаб
							6.0	1:2
Разработчик: Лычкова И.И.					Сварочный чертеж	Лист Листов 1		
Проверил: Мухомова И.И.						ГИПРОНЕФТЕДЕЦМОНТАЖ		
Т.Копин						г. Москва		
И.С.Сечин		Рожин	Иванов	09.09				
И.С.Сечин		Панова	Иванов	09.09				
И.С.Сечин		Кудряшова						

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			П85.52.00.00.05	Оборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
64	1	П85.52.00.01	Уголок	Уголок 50x50x5-3 ГОСТ 8223-88 Ст.3 ГОСТ 833-79	2	1.3 кг
64	2	П85.52.00.02	Уголок	Уголок 50x50x5-8 ГОСТ 8223-88 Ст.3 ГОСТ 833-79	1	1.7 кг
64	3	П85.52.00.03	Шека	Шека 6-3 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14837-79	2	0.4 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
	4		Болт М20x75.5В	ГОСТ 7798-70	1	
	5		Гайка М20.5	ГОСТ 5915-70	1	
П85.52.00.00.						
Изм. Лист № докум. Подп. Дата					Лист Листов 1	
Разработчик: Лычкова И.И.					Кодка для навешивания банки блока	
Проверил: Мухомова И.И.					Лист Листов 1	
И.С.Сечин					ГИПРОНЕФТЕДЕЦМОНТАЖ	
И.С.Сечин					г. Москва	
И.С.Сечин		Рожин	Иванов	09.09		
И.С.Сечин		Панова	Иванов	09.09		
И.С.Сечин		Кудряшова				

Э0'00'40'198U



Обозначение	L, мм	Масса, кг.
П85.05.00.03	650	5.45
П85.05.00.03-01	1170	9.0

- $h$  16;  $NI_{16}$ ;  $\pm \frac{IT16}{2}$
- \* Размер для справок

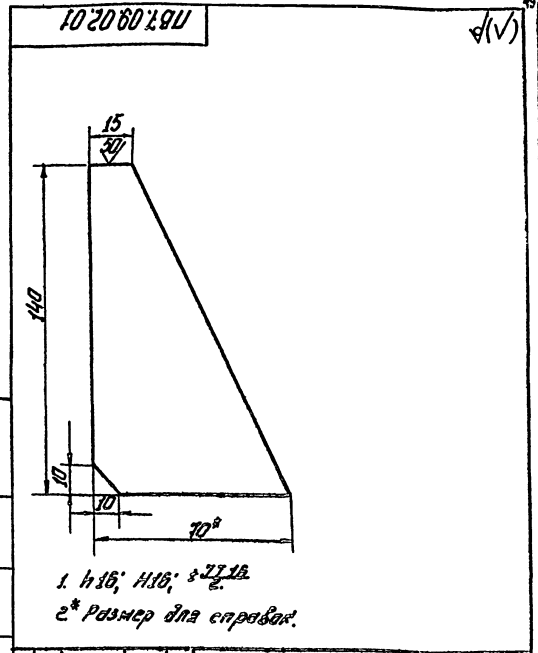
П85.06.00.03

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Труба	Лист	Масса	Масштаб
							См. табл.	1:2
Разработчик: Лычкова И.И.					Труба 89.4 ГОСТ 8732-79 Труба 8-10 ГОСТ 8731-79	Лист Листов 1		
Проверил: Мухомова И.И.						ГИПРОНЕФТЕДЕЦМОНТАЖ		
Т.Копин						г. Москва		
И.С.Сечин		Рожин	Иванов	09.09				
И.С.Сечин		Панова	Иванов	09.09				
И.С.Сечин		Кудряшова						

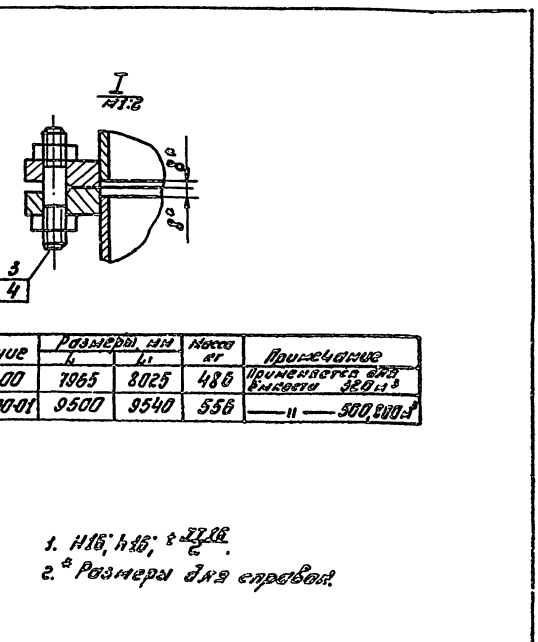
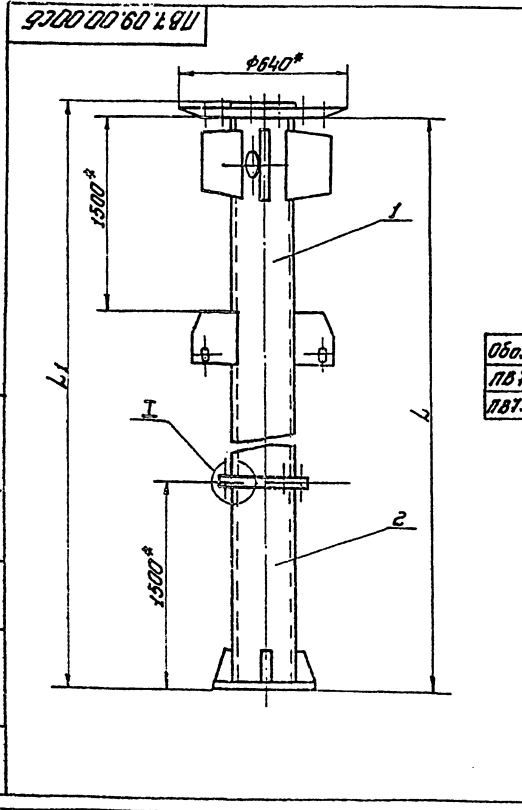
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			П85.06.00.00 С6	Оборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
64	1	П85.06.00.01	Уголок		2	
64	2	П85.06.00.02	Палец		1	
64	3	П85.06.00.03	Труба		2	
64	4	П85.06.00.03-01	Труба		2	
				Труба 108.4 ГОСТ 8732-79 8-10 ГОСТ 8731-79	1	3.0 кг
64	6	П85.06.00.05	Стойка	Стойка 89.4 ГОСТ 8732-79 8-10 ГОСТ 8731-79	4	17.0 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
	7		Шпилька Вx55	ГОСТ 397-79	1	
П85.06.00.00.						
Изм. Лист № докум. Подп. Дата					Лист Листов 1	
Разработчик: Лычкова И.И.					Кодка для навешивания монтажной стойки	
Проверил: Мухомова И.И.					Лист Листов 1	
И.С.Сечин					ГИПРОНЕФТЕДЕЦМОНТАЖ	
И.С.Сечин					г. Москва	
И.С.Сечин		Рожин	Иванов	09.09		
И.С.Сечин		Панова	Иванов	09.09		
И.С.Сечин		Кудряшова				

№ п/п	№ документа	Обозначение	Наименование	Лист	Примеч.
№3		ПВТ.09.02.00СБ	Документация Сборочный чертеж		
Переменные данные для исполнения					
ПВТ.09.02.00СМ.СБ					
Сборочные единицы					
№4	1	ПВТ.09.01.00	Стойка верхняя	1	
№4	2	ПВТ.09.02.00	Стойка нижняя	1	
Стандартные изделия					
			Шайба М16.4.026	10	
			ГОСТ 5915-70		
			Шпилька М16×100.58.026	10	
			ГОСТ 9065-75		
ПВТ.09.02.00-01СМ.СБ					
Сборочные единицы					
№4	1	ПВТ.09.01.00-01	Стойка верхняя	1	
№4	2	ПВТ.09.02.00-01	Стойка нижняя	1	
Стандартные изделия					
			Шайба М16.4.026	24	
			ГОСТ 5915-70		
			Шпилька М16×100.58.026	12	
			ГОСТ 9065-75		

Изм.		Исполн.		Провер.		Дата		Лист		Листов	
								1		1	
								Гипропроектлес		МОНТАЖНОЯ	



ПВТ.09.02.01		Рёбра		Лист		Масса		Максимум	
				0,28		1:5			
				Лист		Масса		Гипропроектлес	



Обозначение	Размеры, мм		Масса кг	Примечание
	h	L1		
ПВТ.09.02.00	7065	8025	486	Применение для высоты 360 мм
ПВТ.09.02.00-01	9500	9540	556	— II — 500, 600

1. H16; h16; ±2/26  
2. \* Размеры для справок

Изм.		Исполн.		Провер.		Дата		Лист		Листов	
								1		1	
								Гипропроектлес		МОНТАЖНОЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	

Номер детали	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
		<i>Документация</i>			
63		<i>ПВТ.09.02.00.06</i>	<i>Сборочный чертеж</i>		
		<i>Детали</i>			
64	1	<i>ПВТ.09.02.01</i>	<i>Ребро</i>		
<i>Переменные данные для исполнения</i>					
		<i>ПВТ.09.01.00.01 см.СВ</i>			
		<i>Детали</i>			
64	2	<i>ПВТ.09.01.02</i>	<i>Ребро</i>	4	
64	3	<i>ПВТ.09.01.03</i>	<i>Ребро</i>	1	
64	4	<i>ПВТ.09.01.04</i>	<i>Труба</i>	1	2,5кг
			<i>Л=240 мм</i>		
64	5	<i>ПВТ.09.01.05</i>	<i>Труба</i>	1	3кг
			<i>Л=651 мм</i>		
64	7	<i>ПВТ.09.01.07</i>	<i>Фланец</i>	1	
<i>Стандартные изделия</i>					
	6		<i>Фланец 1-200-25 см 25</i>	1	
			<i>ГОСТ 12820-80</i>		
			<i>ПВТ.09.01.00-01 см.СВ</i>		

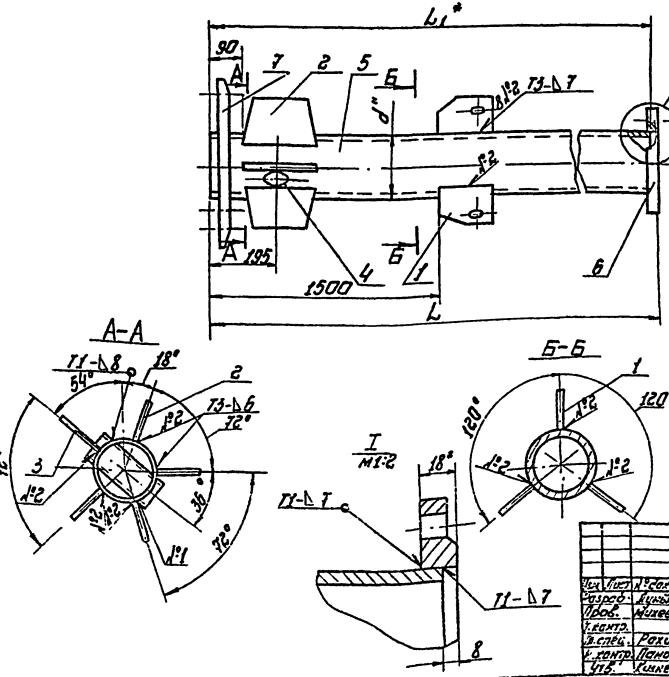
Номер детали	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
<i>Детали</i>					
64	2	<i>ПВТ.09.01.02-01</i>	<i>Ребро</i>	4	
64	3	<i>ПВТ.09.01.03-01</i>	<i>Ребро</i>	1	
64	4	<i>ПВТ.09.01.04-01</i>	<i>Труба</i>	1	2,5кг
			<i>Л=240 мм</i>		
64	5	<i>ПВТ.09.01.05-01</i>	<i>Труба</i>	1	4,2кг
			<i>Л=803 мм</i>		
64	7	<i>ПВТ.09.01.07-01</i>	<i>Фланец</i>	1	
<i>Стандартные изделия</i>					
	6		<i>Фланец 1-250-25 см 25</i>	1	
			<i>ГОСТ 12820-80</i>		

<i>ПВТ.09.01.00</i>				<i>Лист</i>	<i>Листов</i>	<i>Изготов.</i>
<i>Стойка Верхняя</i>				<i>Техпроект</i>	<i>Вес</i>	<i>Дата</i>
<i>Испол.</i>	<i>Инж.</i>	<i>Провер.</i>	<i>Инж.</i>			
<i>А.В.С.</i>	<i>М.С.С.</i>	<i>В.С.С.</i>	<i>И.С.С.</i>			
<i>Ин. спец.</i>	<i>Помощн.</i>	<i>Инж.</i>	<i>Маст.</i>			
<i>С.В.</i>	<i>В.С.С.</i>	<i>И.С.С.</i>	<i>В.С.С.</i>			

Лист 2

<i>ПВТ.09.01.00</i>				<i>Лист</i>	<i>Листов</i>	<i>Изготов.</i>
<i>Стойка Верхняя</i>				<i>Техпроект</i>	<i>Вес</i>	<i>Дата</i>
<i>Испол.</i>	<i>Инж.</i>	<i>Провер.</i>	<i>Инж.</i>			
<i>А.В.С.</i>	<i>М.С.С.</i>	<i>В.С.С.</i>	<i>И.С.С.</i>			
<i>Ин. спец.</i>	<i>Помощн.</i>	<i>Инж.</i>	<i>Маст.</i>			
<i>С.В.</i>	<i>В.С.С.</i>	<i>И.С.С.</i>	<i>В.С.С.</i>			

92 00 10 60 2 50



Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг	Примечание
	Л	Ø	L*		
<i>ПВТ.09.01.00</i>	5525	116	6517	405	Применяется для рез.обл. 300
<i>ПВТ.09.02.00.01</i>	8040	116	8032	492	— " — 500 и 300

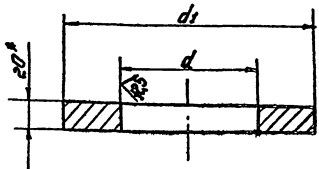
1. Электроды сварочные типа Э42 А. Лист 9467-75. Сварочные швы выпадать по ГОСТ 5264-80.
2. Н16; н16; ± 1/16
3. шероховатость поверхностей реза для det. 64 25.
4. Деталь поз.7 прихватить, окончательно на сарга производится на монтаже.
5. \* Размеры для справок.

<i>ПВТ.09.01.00.06</i>				<i>Лист</i>	<i>Листов</i>	<i>Изготов.</i>
<i>Стойка Верхняя</i>				<i>Техпроект</i>	<i>Вес</i>	<i>Дата</i>
<i>Сборочный чертеж</i>				<i>Ин. спец.</i>	<i>Помощн.</i>	<i>Инж.</i>
<i>Испол.</i>	<i>Инж.</i>	<i>Провер.</i>	<i>Инж.</i>			
<i>А.В.С.</i>	<i>М.С.С.</i>	<i>В.С.С.</i>	<i>И.С.С.</i>			
<i>Ин. спец.</i>	<i>Помощн.</i>	<i>Инж.</i>	<i>Маст.</i>			
<i>С.В.</i>	<i>В.С.С.</i>	<i>И.С.С.</i>	<i>В.С.С.</i>			

Альбом 3

Код	Мат.	Лист	Обозначение	Наименование	Габ.	Примеч.
13			ПВ7.09.02.00.00.00	Документация сборочный чертеж детали		
14	1		ПВ7.09.02.01	Ребро		
			Переменные данные для исполнения ПВ7.09.02.00 см. СБ			
			Детали			
14	2		ПВ7.09.02.02	Опорное кольцо	1	
14	3		ПВ7.09.02.03	Труба $\varnothing 147 \times 8$ ГОСТ 10283-74 L=1472 мм	1	61,5 кг
			Стандартные изделия			
			Фланец 1-200-2,5 ст 25 ГОСТ 12820-80			
			ПВ7.09.02.00.01 см. СБ			
			Детали			
14	2		ПВ7.09.02.02-01	Опорное	1	
14	3		ПВ7.09.02.03-01	Труба $\varnothing 147 \times 8$ ГОСТ 10283-74 L=1472 мм	1	77,0 кг
			Стандартные изделия			
			Фланец 1-250-2,5 ст 25 ГОСТ 12820-80			

20 20 60 ± 9U



Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг
	R	d	d1	
ПВ7.09.02.02	380	288	350	118
ПВ7.09.02.02.01	420	276	420	123

1. H16; h 16
2. \* Размер для справок.

Лист 1 из 1. Материал: сталь. Цвет: серый. Поверхность: оцинкованная. Толщина: 2 мм. Диаметр: 147 мм. Длина: 1472 мм.

Лист 1 из 1. Материал: сталь. Цвет: серый. Поверхность: оцинкованная. Толщина: 2 мм. Диаметр: 147 мм. Длина: 1472 мм.

ПВ7.09.02.00

Стойка  
нижняя

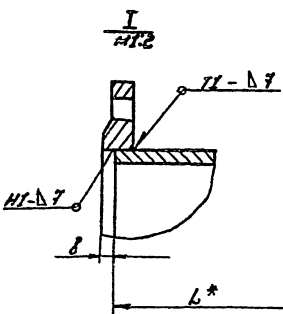
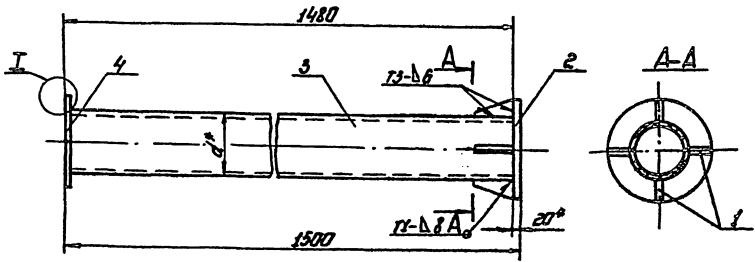
Мат.	Лист	Масса
Сталь	1	77,0 кг

ПВ7.09.02.02

Опорное кольцо

Мат.	Лист	Масса
Сталь	1	118 кг

90 20 60 ± 9U



Обозначение	Размеры, мм	Масса, кг	Примечание
ПВ7.09.02.00	1472 $\varnothing 147 \times 8$	80	применяется для безрезьб. вых. 300 мм
ПВ7.09.02.00.01	1472 $\varnothing 173 \times 8$	96	— 500 и 800 мм

1. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9487-75. Сварные швы выпуклые ГОСТ 5264-80.
2. H16; h 16; s 2H16
3. Шероховатость поверхностей резьбы для дет. 64  $Ra 2,5$
4. \* Размеры для справок.

ПВ7.09.02.00.00.00

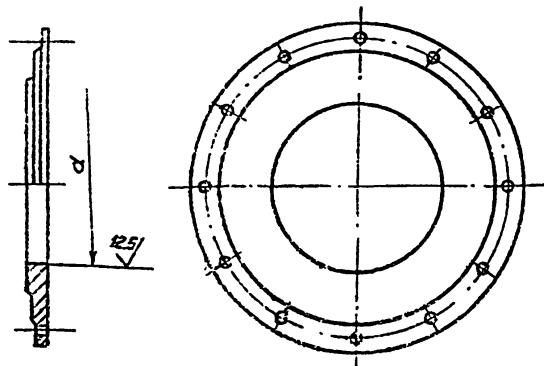
Стойка нижняя  
сборочный чертеж

Мат.	Лист	Масса
Сталь	1	77,0 кг



ПВ7.09.01.07

(N/A)



Обозначение	Диаметр, мм.	Масса, кг.
ПВ7.09.01.07	φ222	44
ПВ7.09.01.07.01	φ276	42

ПВ7.09.01.07

Фланец

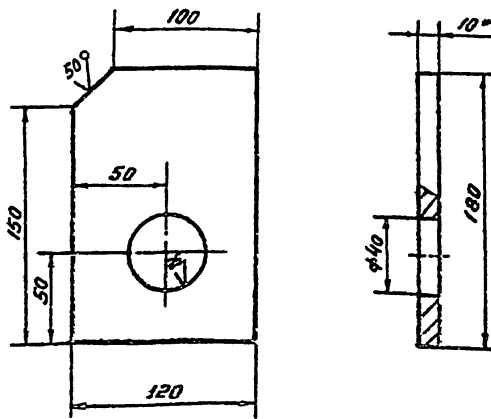
Защелка 500x10  
ГОСТ 17379-83

Лист	Масса	Кол-во листов
См. табл.		
Лист		Листов

Изм. в деталях, листах и документах, в том числе в спецификациях, в соответствии с требованиями заказчика

ПВ7.09.01.01

(N/A)



1.  $r_{16}, H_{16} \pm \frac{J_{16}}{2}$   
2. Размер для справок.

ПВ7.09.01.01

Рёбра

Полоса

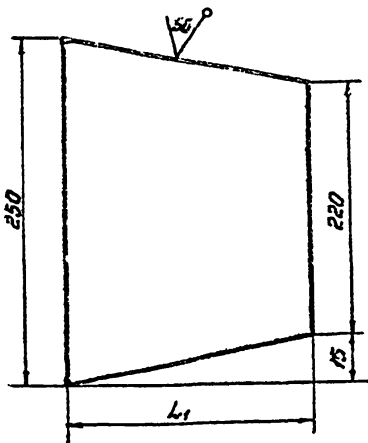
10x120 ГОСТ 103-76  
Ст.3 ГОСТ 535-79

Лист	Масса	Кол-во листов
См. табл.	1.0	1:2
Лист		Листов

Изм. в деталях, листах и документах, в том числе в спецификациях, в соответствии с требованиями заказчика

ПВ7.09.01.02

(N/A)



Обозначение	L, мм.	Масса, кг.
ПВ7.09.01.02	148	1.5
ПВ7.09.01.02.01	121	1.3

Неуказанные предельные отклонения размеров; h 15.

ПВ7.09.01.02

Рёбра

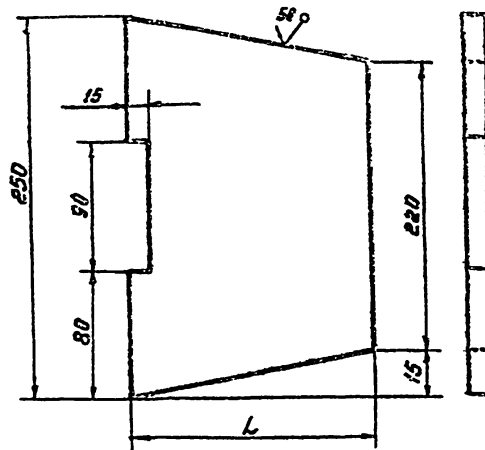
Полоса 8x250 ГОСТ 103-76  
Ст.3 ГОСТ 535-79

Лист	Масса	Кол-во листов
См. табл.		
Лист		Листов

Изм. в деталях, листах и документах, в том числе в спецификациях, в соответствии с требованиями заказчика

ПВ7.09.01.03

(N/A)



Обозначение	L, мм.	Масса, кг.
ПВ7.09.01.03	148	1.4
ПВ7.09.01.03.01	121	1.7

Неуказанные предельные отклонения размеров; h 16

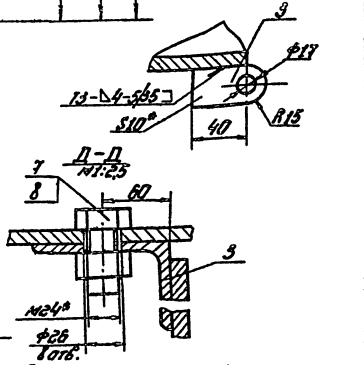
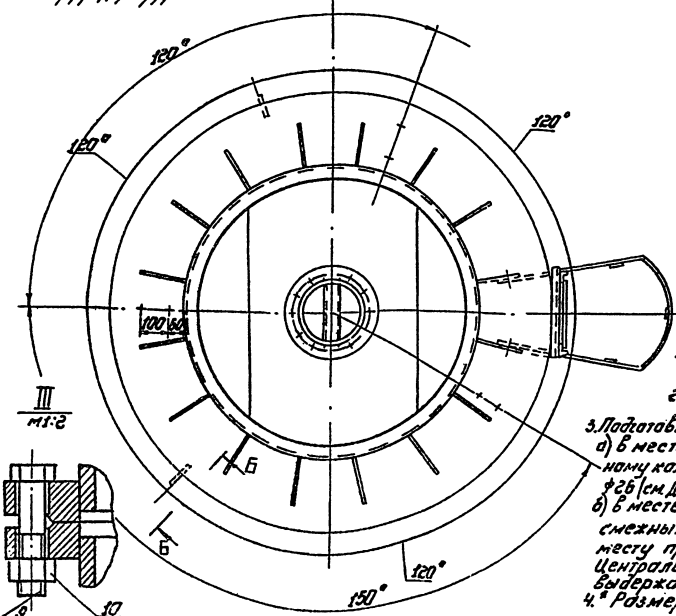
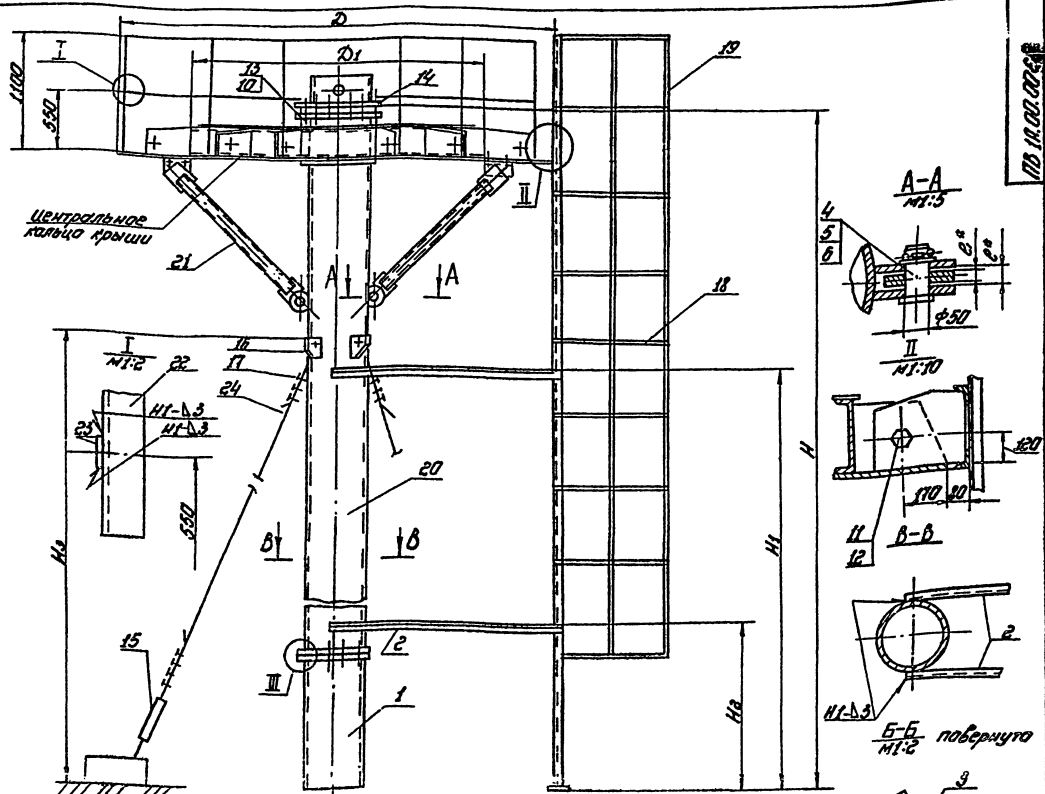
705-5-045.89  
ПВ7.09.01.03

Рёбра

Полоса 8x250 ГОСТ 103-76  
Ст.3 ГОСТ 535-79

Лист	Масса	Кол-во листов
См. табл.		
Лист		Листов

Изм. в деталях, листах и документах, в том числе в спецификациях, в соответствии с требованиями заказчика



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42 ГОСТ 9487-75.  
2.  $h$  16;  $M$  16;  $t$  2/16.

3. Подготовка центрального кольца:  
а) в местах крепления подкосов (поз. 21) к центральному кольцу по месту просверлить 6 отв. (2х3)  $\phi$  26 (см. А-А) шероховатость поверхностей 2;  
б) в месте крепления лестницы (поз. 19) в двух смежных ребрах центрального кольца по месту просверлить 2 отв.  $\phi$  14 (ст. 1).  
Центральное кольцо установить на стойку и выдержать угол 30.  
4. Размеры даны справа.

Обозначение	Размеры, мм							Масса, кг	Примечание	
	Д	Д1	Н	Н1	Н2	Р	Р1			
ПВ.7.1.К.00.00	2680	1120	9830	9000	9000	30	25	8000	891	У-1250-2
-01	3000	1200	10000	9000	9000	30	28	10000	1181	У-2000-2
-02	4040	2580	11000	9000	9000	30	28	10000	1191	У-3200-2

103-6-046.18		ПВ.7.1.А.00.00 СБ		Лит.	Масса	Масса
Исполн.	Провер.	Лист	Лист			
Стойка мантаж-нос						
Сборочный чертеж						
И. спец.	Р. спец.	И. спец.	И. спец.			
И. центр.	И. центр.	И. центр.	И. центр.			
У. в.	У. в.	У. в.	У. в.			

Автом 3

Код	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол/Прим.
10			Гайка М20, 6, 013 ГОСТ 5915-70	64
11			Болт М12х40 56, 013 ГОСТ 7798-70	2
12			Гайка М12, 6, 013 ГОСТ 5915-70	4
13			Шпилька М20-59х Х200, 58, ГОСТ 22032-76	16
14			Фланец: 1-500-25, СТБ ГОСТ 12220-80	1
15			Толкун 20, 0С-88 ОСТ 5, 2314-79	3
16			Кашп 45 ГОСТ 2284-72	6
17			Зажим: 1 ЗК-16ТУ36 1939-75	18
<u>Перечисленные данные для изготовления</u>				
<u>ПВТ. 19. 00. 00-См.СБ</u>				
<u>Сборочные единицы</u>				
18	18	ПВТ. 19. 05. 00	Лестница II	1
19	20	ПВТ. 19. 02. 00	Стойка верхняя	1
19	21	ПВТ. 19. 04. 00	Подкос	3
<u>Детали</u>				
19	22	ПВТ. 19. 00. 03	Ограждение	
<u>Фланец 38х38х3 в соответствии с СТ.3 ГОСТ 535-79</u>				
<u>L=1100 мм</u>				
19	23	ПВТ. 19. 00. 04	Полоса	
<u>Полоса 4х40 ГОСТ 103-76 СТ.3 ГОСТ 535-79</u>				
<u>L=5000 мм</u>				
<u>ПВТ. 19. 00. 00-02 См.СБ</u>				
<u>Сборочные единицы</u>				
19	18	ПВТ. 19. 05. 00-01	Лестница II	1
19	20	ПВТ. 19. 02. 00-02	Стойка верхняя	1
19	21	ПВТ. 19. 04. 00-01	Подкос	3
<u>Детали</u>				
19	22	ПВТ. 19. 00. 03	Ограждение	
<u>Фланец 38х38х3 в соответствии с СТ.3 ГОСТ 535-79</u>				
<u>L=1100 мм</u>				
19	23	ПВТ. 19. 00. 04	Полоса	
<u>Полоса 4х40 ГОСТ 103-76 СТ.3 ГОСТ 535-79</u>				
<u>L=5000 мм</u>				
<u>Лист</u>				
ПВТ. 19. 00. 00				
2				

Код	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол/Прим.
19	18	ПВТ. 19. 05. 00-01	Лестница II	1
19	20	ПВТ. 19. 02. 00-01	Стойка верхняя	1
19	21	ПВТ. 19. 04. 00-01	Подкос	3
<u>Детали</u>				
19	22	ПВТ. 19. 00. 03	Ограждение	
<u>Фланец 38х38х3 в соответствии с СТ.3 ГОСТ 535-79</u>				
<u>L=1100 мм</u>				
19	23	ПВТ. 19. 00. 04-01	Полоса	
<u>Полоса 4х40 ГОСТ 103-76 СТ.3 ГОСТ 535-79</u>				
<u>L=5000 мм</u>				
<u>ПВТ. 19. 00. 00-02 См.СБ</u>				
<u>Сборочные единицы</u>				
19	18	ПВТ. 19. 05. 00-01	Лестница II	1
19	20	ПВТ. 19. 02. 00-02	Стойка верхняя	1
19	21	ПВТ. 19. 04. 00-01	Подкос	3
<u>Детали</u>				
19	22	ПВТ. 19. 00. 03	Ограждение	
<u>Фланец 38х38х3 в соответствии с СТ.3 ГОСТ 535-79</u>				
<u>L=1100 мм</u>				
19	23	ПВТ. 19. 00. 04-02	Полоса	
<u>Полоса 4х40 ГОСТ 103-76 СТ.3 ГОСТ 535-79</u>				
<u>L=12000 мм</u>				
<u>Лист</u>				
ПВТ. 19. 00. 00				
3				

ПВТ. 19. 02. 02

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: Большие - Н16, остальные - ± 2/16  
2. \*Размер для справок.

ПВТ. 19. 02. 02.

Лист	09	Листов	1:2
Кронштейн			
Б-2 ГОСТ 19303-74 СТ.3 ГОСТ 14537-79			
г. Москва			

Код	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол/Прим.
<u>Документация</u>				
19		ПВТ. 19. 00. 00. СБ	Сборочный чертеж	
<u>Сборочные единицы</u>				
19	1	ПВТ. 19. 03. 00	Стойка II	1
19	19	ПВТ. 19. 01. 00.	Лестница I	1
<u>Детали</u>				
19	2	ПВТ. 19. 00. 01	Уголок	
<u>Фланец 38х38х3 в соответствии с СТ.3 ГОСТ 535-79</u>				
<u>L=2000 мм</u>				
19	3	ПВТ. 19. 00. 02	Кронштейн для отвеса	
<u>Лист Б-10 ГОСТ 19303-74 СТ.3 ГОСТ 14537-79</u>				
<u>55х34</u>				
<u>3 0,15кг</u>				
<u>Стандартные изделия</u>				
<u>Лист 22-50х95,45,46</u>				
<u>ГОСТ 9550-80</u>				
<u>3</u>				
<u>Шпилька 50, 02, 013</u>				
<u>ГОСТ 9549-78</u>				
<u>3</u>				
<u>Шпилька 8х60, 002</u>				
<u>ГОСТ 397-79</u>				
<u>3</u>				
<u>Болт М24х80, 56, 013</u>				
<u>ГОСТ 7798-70</u>				
<u>6</u>				
<u>Гайка М24, 6, 013</u>				
<u>ГОСТ 5915-70</u>				
<u>6</u>				
<u>Болт М20х65, 55, 013</u>				
<u>ГОСТ 7798-70</u>				
<u>15</u>				
<u>Лист</u>				
ПВТ. 19. 00. 00				
4				

Код	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Ед. изм.	Примечание
				Труба 426×3 ГОСТ 8732-78 810 ГОСТ 8731-87		
				L = 8140 мм	1	756 кг
				П87.1А.02.06-01 Ст.СБ		
				<u>Детали</u>		
6У	9	П87.1А.02.06-01	Труба	Труба 426×3 ГОСТ 8732-78 810 ГОСТ 8731-87		
				L = 11190 мм	1	1040 кг
				П87.1А.02.06-02 Ст.СБ		
				<u>Детали</u>		
6У	9	П87.1А.02.06-02	Труба	Труба 426×3 ГОСТ 8732-78 810 ГОСТ 8731-87		
				L = 11390 мм	1	1080 кг

П87.1А.02.00

Шкала 1:100. Проверка и запись в журнал. Проверка и запись в журнал.

Код	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Ед. изм.	Примечание
				Документация		
А3			П87.1А.02.00 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1	П87.1А.02.01	Ушко		3	
А4	2	П87.1А.02.02	Кронштейн		3	
А4	3	П87.1А.02.03	Ребро		5	
Б4	4	П87.1А.02.04	Опорное кольцо			
				Лист 6 из 3 ГОСТ 19909-74 14637-79		
				D = 500 мм d = 430 мм	1	10 кг
Б4	5	П87.1А.02.05	Труба струбциновая			
				Труба 108×5 ГОСТ 8732-78 810 ГОСТ 8731-87		
				L = 500 мм	1	6 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
6				Фланец 1-конт-2.5 ст 25 ГОСТ 12820-80	1	
7				Болт М20×150.013 ГОСТ 7798-70	2	
8				Шплицит 5×32.002 ГОСТ 397-79	2	
				<u>Перечень данных для исполнения</u>		
				П87.1А.02.00.Ст.СБ		
				<u>Детали</u>		
БУ	9	П87.1А.02.06	Труба			

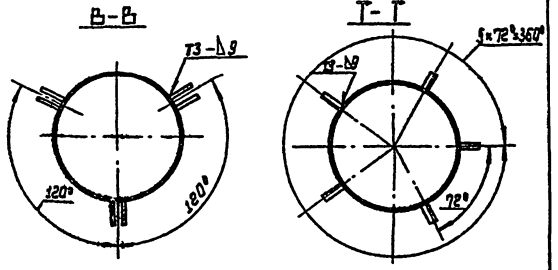
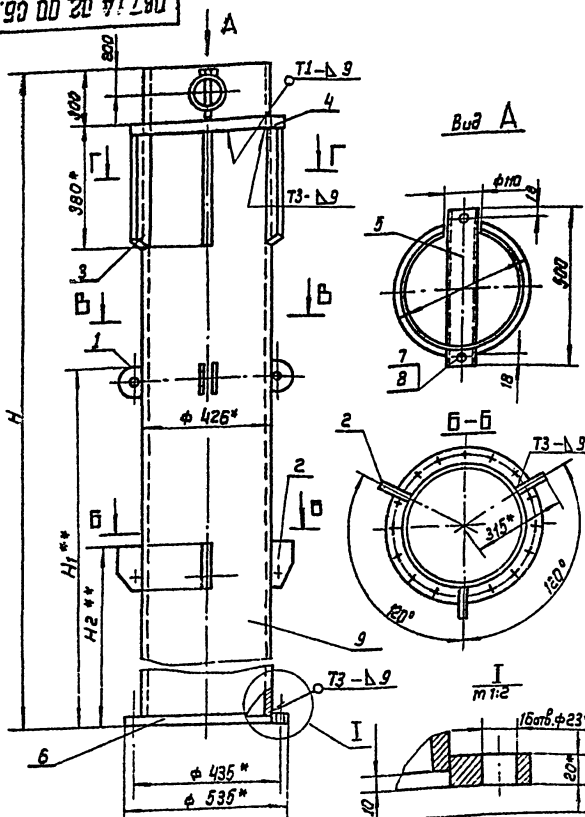
П87.1А.02.00

Стойка верхняя

Лист	Лист	Листов
1	1	2

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦИМОНТАЖ, г. Москва

П87.1А.02.00 СБ



Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг	Примечание
	H	H1	H2		
П87.1А.02.00-	8150	6430	6000	790	V=1250 м <sup>3</sup>
- 01	11200	8615	8000	1080	V=2000 м <sup>3</sup>
- 02	11400	8785	8000	1100	V=3200 м <sup>3</sup>

- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электрода сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-79.
- h 16 ; H 16 ; ± 2/16
- Размеры для справок.
- Размеры уточнить на монтаже.

П87.1А.02.00 СБ			
Стойка верхняя			
Сборочный чертеж			
Лист	Листов	Контр. табл.	Контр. табл.
1	1	1	1

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦИМОНТАЖ, г. Москва



Лист 3

Колонт.	Этап	№	Обозначение	Наименование	Мат.	Прим.
				ПВ7.1А.05.00.01См.СБ		
				<b>Детали</b>		
Б4	3	ПВ7.1А.05.03	Переключатель	Круг 820 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 570 мм	41	1,5 кг
Б4	4	ПВ7.1А.05.04	Стойка	Уголок 50x50x5-81 ГОСТ 8509-85 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 12465 мм	2	47 кг
Б4	5	ПВ7.1А.05.05	Ограждение	Полоса 4x40 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 2050 мм	14	2,6 кг
ПВ7.1А.05.00						
						Лист 2

Изм. № 1 (Лист 1) (Лист 2) (Лист 3) (Лист 4) (Лист 5) (Лист 6) (Лист 7) (Лист 8) (Лист 9) (Лист 10) (Лист 11) (Лист 12) (Лист 13) (Лист 14) (Лист 15) (Лист 16) (Лист 17) (Лист 18) (Лист 19) (Лист 20) (Лист 21) (Лист 22) (Лист 23) (Лист 24) (Лист 25) (Лист 26) (Лист 27) (Лист 28) (Лист 29) (Лист 30) (Лист 31) (Лист 32) (Лист 33) (Лист 34) (Лист 35) (Лист 36) (Лист 37) (Лист 38) (Лист 39) (Лист 40) (Лист 41) (Лист 42) (Лист 43) (Лист 44) (Лист 45) (Лист 46) (Лист 47) (Лист 48) (Лист 49) (Лист 50) (Лист 51) (Лист 52) (Лист 53) (Лист 54) (Лист 55) (Лист 56) (Лист 57) (Лист 58) (Лист 59) (Лист 60) (Лист 61) (Лист 62) (Лист 63) (Лист 64) (Лист 65) (Лист 66) (Лист 67) (Лист 68) (Лист 69) (Лист 70) (Лист 71) (Лист 72) (Лист 73) (Лист 74) (Лист 75) (Лист 76) (Лист 77) (Лист 78) (Лист 79) (Лист 80) (Лист 81) (Лист 82) (Лист 83) (Лист 84) (Лист 85) (Лист 86) (Лист 87) (Лист 88) (Лист 89) (Лист 90) (Лист 91) (Лист 92) (Лист 93) (Лист 94) (Лист 95) (Лист 96) (Лист 97) (Лист 98) (Лист 99) (Лист 100)

Колонт.	Этап	№	Обозначение	Наименование	Мат.	Прим.
				Документация		
А3			ПВ7.1А.05.00.СБ	Сборочный чертеж		
				<b>Детали</b>		
Б4	1	ПВ7.1А.05.01	Уголок	Уголок 63x63x5-81 ГОСТ 8509-85 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 200 мм	2	0,5 кг
Б4	2	ПВ7.1А.05.02	Плита	Полоса 10x100 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 100 мм	2	0,8 кг
<b>Переменные данные для исполнений</b>						
				ПВ7.1А.05.00.См.СБ		
				<b>Детали</b>		
Б4	3	ПВ7.1А.05.03	Переключатель	Круг 820 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 570 мм	31	1,5 кг
Б4	4	ПВ7.1А.05.04	Стойка	Уголок 50x50x5-81 ГОСТ 8509-85 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 9300 мм	2	38 кг
Б4	5	ПВ7.1А.05.05	Ограждение	Полоса 4x40 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 2050 мм	10	2,6 кг
ПВ7.1А.05.00						
						Лист 1
						Лист 2
						Лист 3
Лестница II						
						Лист 1
						Лист 2
						Лист 3
ИПРОНФТСПЕЦИМОНТАЖ г. Москва						

Изм. № 1 (Лист 1) (Лист 2) (Лист 3) (Лист 4) (Лист 5) (Лист 6) (Лист 7) (Лист 8) (Лист 9) (Лист 10) (Лист 11) (Лист 12) (Лист 13) (Лист 14) (Лист 15) (Лист 16) (Лист 17) (Лист 18) (Лист 19) (Лист 20) (Лист 21) (Лист 22) (Лист 23) (Лист 24) (Лист 25) (Лист 26) (Лист 27) (Лист 28) (Лист 29) (Лист 30) (Лист 31) (Лист 32) (Лист 33) (Лист 34) (Лист 35) (Лист 36) (Лист 37) (Лист 38) (Лист 39) (Лист 40) (Лист 41) (Лист 42) (Лист 43) (Лист 44) (Лист 45) (Лист 46) (Лист 47) (Лист 48) (Лист 49) (Лист 50) (Лист 51) (Лист 52) (Лист 53) (Лист 54) (Лист 55) (Лист 56) (Лист 57) (Лист 58) (Лист 59) (Лист 60) (Лист 61) (Лист 62) (Лист 63) (Лист 64) (Лист 65) (Лист 66) (Лист 67) (Лист 68) (Лист 69) (Лист 70) (Лист 71) (Лист 72) (Лист 73) (Лист 74) (Лист 75) (Лист 76) (Лист 77) (Лист 78) (Лист 79) (Лист 80) (Лист 81) (Лист 82) (Лист 83) (Лист 84) (Лист 85) (Лист 86) (Лист 87) (Лист 88) (Лист 89) (Лист 90) (Лист 91) (Лист 92) (Лист 93) (Лист 94) (Лист 95) (Лист 96) (Лист 97) (Лист 98) (Лист 99) (Лист 100)

ПВ7.1А.03.00.СБ

1. Сборные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды тип 342А ГОСТ 9467-75.

2. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4-59

3. \* Размеры для справок.

ПВ7.1А.03.00.СБ

Стойка II

Лист	Масштаб	Масшт.
200	120	

Сборочный чертеж

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Лунькова	Лунь		
Проб.	Михеева	Мих		
И.спец.	Рохлин	Рох	05.9	
И.контр.	Ганова	Ган	05.9	
Ч.тв.	Кузнецов	Куз		

ИПРОНФТСПЕЦИМОНТАЖ  
г. Москва

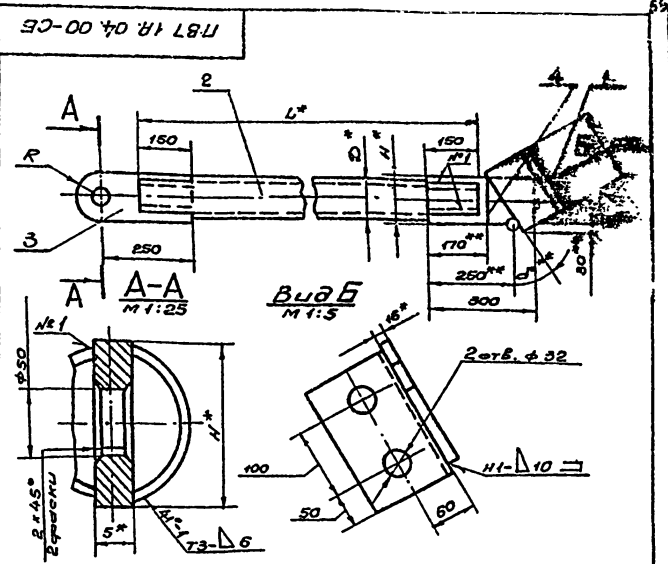
Изм. № 1 (Лист 1) (Лист 2) (Лист 3) (Лист 4) (Лист 5) (Лист 6) (Лист 7) (Лист 8) (Лист 9) (Лист 10) (Лист 11) (Лист 12) (Лист 13) (Лист 14) (Лист 15) (Лист 16) (Лист 17) (Лист 18) (Лист 19) (Лист 20) (Лист 21) (Лист 22) (Лист 23) (Лист 24) (Лист 25) (Лист 26) (Лист 27) (Лист 28) (Лист 29) (Лист 30) (Лист 31) (Лист 32) (Лист 33) (Лист 34) (Лист 35) (Лист 36) (Лист 37) (Лист 38) (Лист 39) (Лист 40) (Лист 41) (Лист 42) (Лист 43) (Лист 44) (Лист 45) (Лист 46) (Лист 47) (Лист 48) (Лист 49) (Лист 50) (Лист 51) (Лист 52) (Лист 53) (Лист 54) (Лист 55) (Лист 56) (Лист 57) (Лист 58) (Лист 59) (Лист 60) (Лист 61) (Лист 62) (Лист 63) (Лист 64) (Лист 65) (Лист 66) (Лист 67) (Лист 68) (Лист 69) (Лист 70) (Лист 71) (Лист 72) (Лист 73) (Лист 74) (Лист 75) (Лист 76) (Лист 77) (Лист 78) (Лист 79) (Лист 80) (Лист 81) (Лист 82) (Лист 83) (Лист 84) (Лист 85) (Лист 86) (Лист 87) (Лист 88) (Лист 89) (Лист 90) (Лист 91) (Лист 92) (Лист 93) (Лист 94) (Лист 95) (Лист 96) (Лист 97) (Лист 98) (Лист 99) (Лист 100)

Колонт.	Этап	№	Обозначение	Наименование	Мат.	Прим.
				Документация		
А3			ПВ7.1А.01.00.СБ	Сборочный чертеж		
				<b>Детали</b>		
Б4	1	ПВ7.1А.01.01	Кронштейн	Лист 6-18 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 450 x 290	2	12,5 кг
Б4	2	ПВ7.1А.01.02	Ограждение	Полоса 4x40 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 2050 мм	3	2,6 кг
Б4	3	ПВ7.1А.01.03	Ограждение	Полоса 4x40 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 1600 мм	3	2 кг
				Уголок		
				Уголок 50x50x5-81 ГОСТ 8509-85 Ст.3 ГОСТ 535-79		
Б4	4	ПВ7.1А.01.04		L = 1850 мм	2	7,0 кг
Б4	5	ПВ7.1А.01.05		L = 590 мм	2	2,2 кг
Б4	6	ПВ7.1А.01.06	Уголок	Уголок 25x25x4-81 ГОСТ 8509-85 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 550 мм	1	0,8 кг
Б4	7	ПВ7.1А.01.07	Круг	Круг 8-20 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 570 мм	1	1,5 кг
705-5-045.88						
ПВ7.1А.01.00						
						Лист 1
						Лист 2
						Лист 3
Лестница I						
						Лист 1
						Лист 2
						Лист 3
ИПРОНФТСПЕЦИМОНТАЖ г. Москва						

Изм. № 1 (Лист 1) (Лист 2) (Лист 3) (Лист 4) (Лист 5) (Лист 6) (Лист 7) (Лист 8) (Лист 9) (Лист 10) (Лист 11) (Лист 12) (Лист 13) (Лист 14) (Лист 15) (Лист 16) (Лист 17) (Лист 18) (Лист 19) (Лист 20) (Лист 21) (Лист 22) (Лист 23) (Лист 24) (Лист 25) (Лист 26) (Лист 27) (Лист 28) (Лист 29) (Лист 30) (Лист 31) (Лист 32) (Лист 33) (Лист 34) (Лист 35) (Лист 36) (Лист 37) (Лист 38) (Лист 39) (Лист 40) (Лист 41) (Лист 42) (Лист 43) (Лист 44) (Лист 45) (Лист 46) (Лист 47) (Лист 48) (Лист 49) (Лист 50) (Лист 51) (Лист 52) (Лист 53) (Лист 54) (Лист 55) (Лист 56) (Лист 57) (Лист 58) (Лист 59) (Лист 60) (Лист 61) (Лист 62) (Лист 63) (Лист 64) (Лист 65) (Лист 66) (Лист 67) (Лист 68) (Лист 69) (Лист 70) (Лист 71) (Лист 72) (Лист 73) (Лист 74) (Лист 75) (Лист 76) (Лист 77) (Лист 78) (Лист 79) (Лист 80) (Лист 81) (Лист 82) (Лист 83) (Лист 84) (Лист 85) (Лист 86) (Лист 87) (Лист 88) (Лист 89) (Лист 90) (Лист 91) (Лист 92) (Лист 93) (Лист 94) (Лист 95) (Лист 96) (Лист 97) (Лист 98) (Лист 99) (Лист 100)

Верхняя зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. чание	Примечание
			Документация		
		ПВТ. 1А. 03. 00 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
54	1	ПВТ. 1А. 03. 01	Стойка		
			Труба $\varnothing 25 \times 10$ ГОСТ 8732-78 в 10 ГОСТ 8731-87		
			L = 1990 мм	1	180 кг
			Стандартные изделия		
	2		Фланец 1-400-2.5 ст 25 ГОСТ 10820-80.	1	

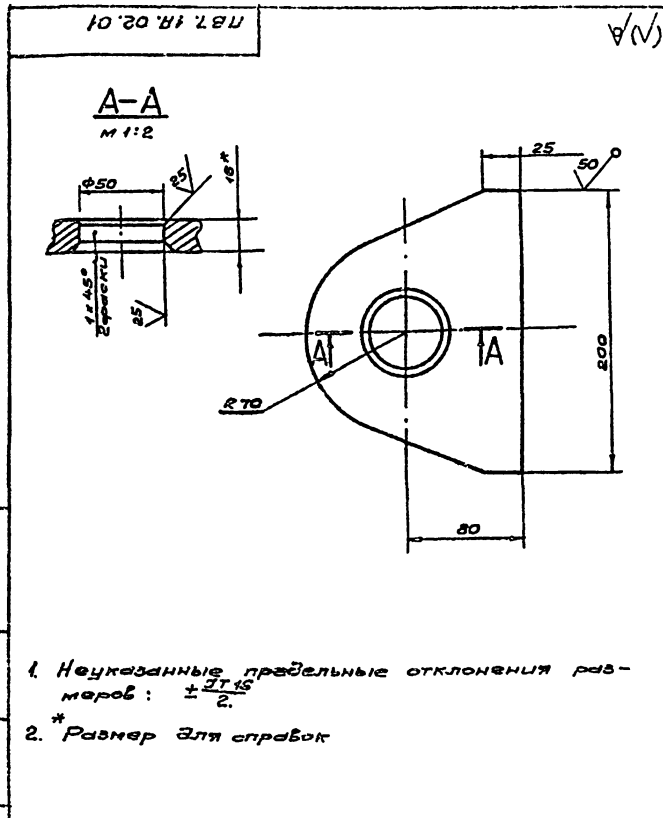
ПВТ. 1А. 03. 00				
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.
Разработ.	Линькова	И.И.		1
Проб.	Милеева	И.И.		
Т. контр.	Рохин	В.С.	02.11	
И. контр.	Панова	И.И.	02.11	
Узб.	Кузнецов	И.И.		
Стойка II			Лист	Листов 1
ГИПРОНТЕСПЕЦИМОНТАЖ			г. Москва	



Обозначение	Размеры, мм					Угол $\alpha$ , °	Масса кг.	Примечание
	$\varnothing$	H	L	R	S			
ПВТ. 1А. 04. 00	108	120	1030	60	25	30	250	$V=1250 \text{ м}^3$
-01	127	140	2000	70	28	30	503	$V=2000 \text{ м}^3$ $V=3200 \text{ м}^3$

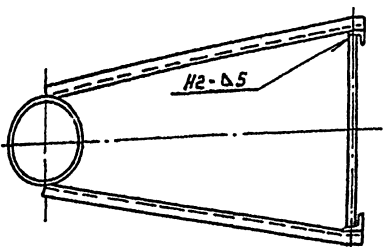
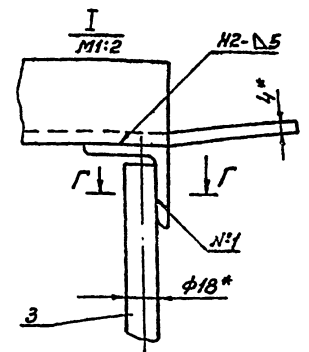
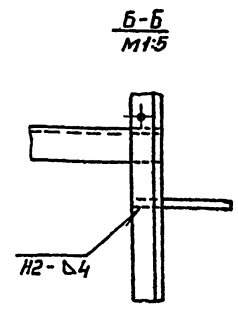
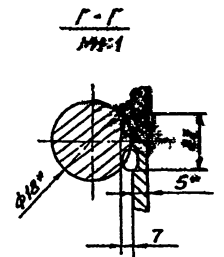
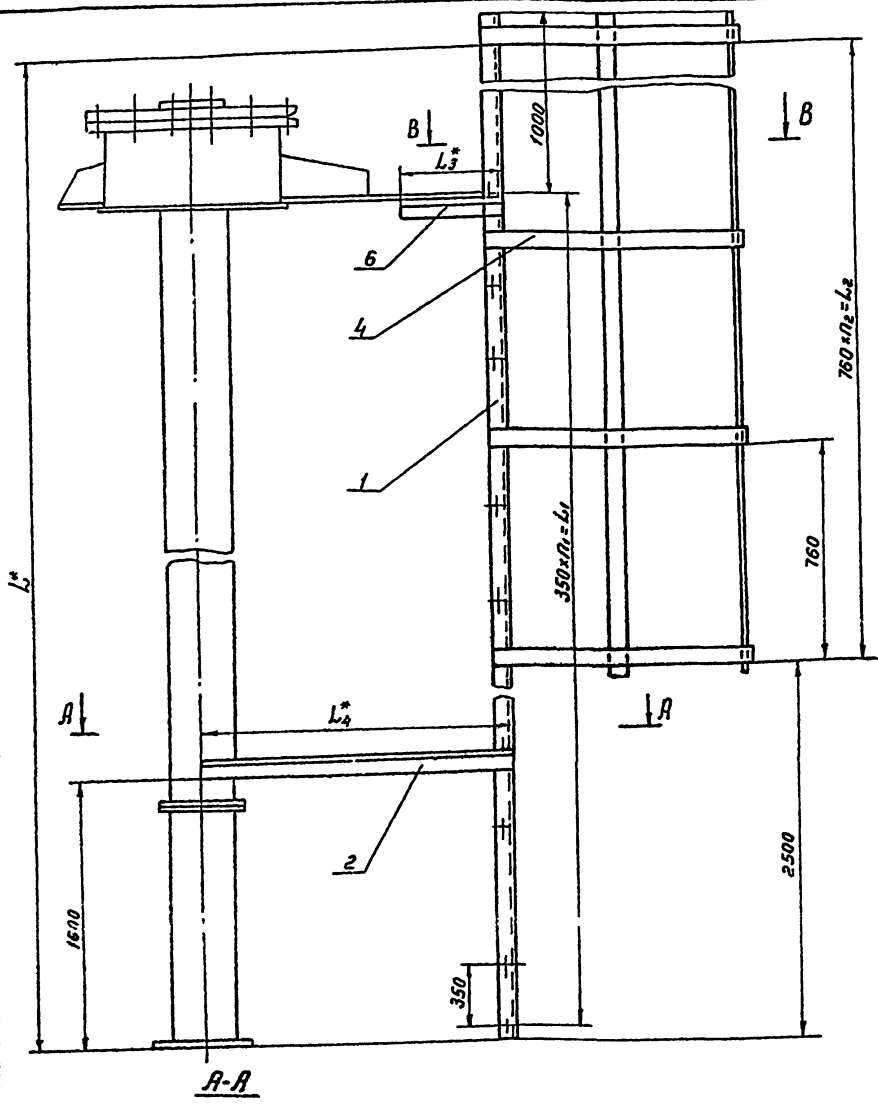
1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды, сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.  
2.  $k16$ ;  $M16$ ;  $\pm T16$ .  
3\* Размеры для справок.  
4\*\* Размеры уточнить на монтаже.

ПВТ. 1А. 04. 00 СБ				
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.
Разработ.	Линькова	И.И.		
Проб.	Милеева	И.И.		
Т. контр.	Рохин	В.С.	02.11	
И. контр.	Панова	И.И.	02.11	
Узб.	Кузнецов	И.И.		
Подкос.		Лит.	Масса	Листов
Сборочный чертеж		см. табл.	1:10	1
		Лист	Листов	
		ГИПРОНТЕСПЕЦИМОНТАЖ г. Москва		

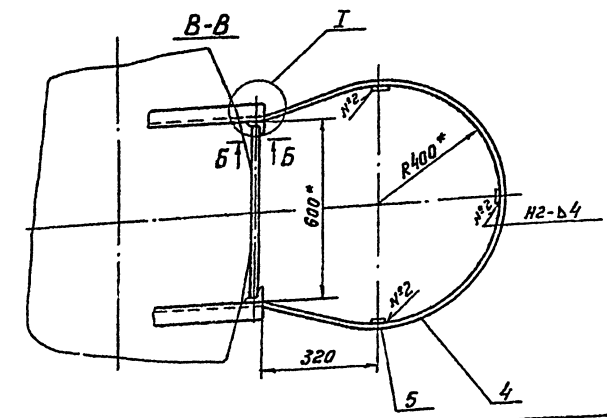


ПВТ. 1А. 02. 01				
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.
Разработ.	Линькова	И.И.		
Проб.	Милеева	И.И.		
Т. контр.	Рохин	В.С.	02.11	
И. контр.	Панова	И.И.	02.11	
Узб.	Кузнецов	И.И.		
Ушко		Лист	Листов 1	Масса 2.5
		ГИПРОНТЕСПЕЦИМОНТАЖ г. Москва		

Верхняя зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. чание	Примечание
			Документация		
		ПВТ. 1А. 04. 00 СБ.	Сборочный чертеж		
			Детали		
54	1	ПВТ. 1А. 04. 01	Уголок		
			Уголок $125 \times 125 \times 10$ ГОСТ 8732-78 в 10 ГОСТ 8731-87		
			L = 200 мм	1	0,3 кг
			Переменные данные для исполнения		
			ПВТ. 1А. 04. 00 СБ		
			Детали		
54	2	ПВТ. 1А. 04. 02	Труба		
			Труба $\varnothing 108 \times 10$ ГОСТ 8732-78 в 10 ГОСТ 8731-87		
			L = 1030 мм	1	15,5 кг
			Полоса		
			полоса ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
54	3	ПВТ. 1А. 04. 03	25 x 120; L=310 мм	1	6,4 кг
54	4	ПВТ. 1А. 04. 04	16 x 120; L=300 мм	1	4,5 кг
			ПВТ. 1А. 04. 00 СБ		
			Детали		
54	2	ПВТ. 1А. 04. 02. 01	Труба		
			Труба $127 \times 6$ ГОСТ 8732-78 в 10 ГОСТ 8731-87		
			L = 2000 мм	1	23 кг
			Полоса		
			полоса ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
54	3	ПВТ. 1А. 04. 03-01	28 x 140; L=380 мм	1	9,8 кг
54	4	ПВТ. 1А. 04. 04-01	16 x 140 L=300 мм	1	5,3 кг
			705-5-045, 89		
			ПВТ. 1А. 04. 00		
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	
Разработ.	Линькова	И.И.			
Проб.	Милеева	И.И.			
Т. контр.	Рохин	В.С.	02.11		
И. контр.	Панова	И.И.	02.11		
Узб.	Кузнецов	И.И.			
Подкос		Лит.	Масса	Листов	
		1		1	
		ГИПРОНТЕСПЕЦИМОНТАЖ г. Москва			



Обозначение	Размеры, мм.					П <sub>2</sub>	П <sub>1</sub>	Масса, кг	Примечание
	L*	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	L <sub>4</sub>				
ЛВ9.18.00.00	8680	7350	6080	240	850	8	21	148.7	этажность 320 м*
ЛВ9.18.00.00-01	10200	9100	7600	250	955	10	25	209	--- 500 800 м*



1. Электроды сварочные типа Э42 ГОСТ 9457-75. Сварочные швы выпалкать по ГОСТ 5264-80. Шов N1 сварка ручная электродуговая.

2.  $h 16; N6; \pm \frac{IT16}{2}$

3. шероховатость поверхностей реза для дет. Б4  $\sqrt{}$   
4\* Размеры для справок.

105-5-045.13 ЛВ9.18.00.00.СБ					Лист	Масса	Листов
Изм.	Внес.	И. док. №	Дов.	Дата	СМ.	табл.	± 10
Лестница для монтажной стойки					Лист		
Сборочный чертеж					Листов		
					Гиперответств. монтаж		
					Г. Числова		



Алгоритм 3

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
А3		П89.18.00.00.СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Переменные</u>		
			данные для исполнения		
			П89.18.00.00 Ст и СБ		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	П89.18.00.01	Уголок 50x50x5-8 ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79	2	32,6 кг
			L = 860 мм		
Б4	2	П89.18.00.02	Уголок 50x50x5-8 ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79	2	3,2 кг
			L = 850 мм		
Б4	3	П89.18.00.03	Круг 8-18 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79	22	4,2 кг
			L = 580 мм		
А4	4	П89.18.00.04	Дуга	9	
Б4	5	П89.18.00.05	Полоса 4x40 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79	3	7,8 кг
			L = 670 мм		
Б4	6	П89.18.00.06	Уголок 50x50x5-8 ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79	2	0,9 кг
			L = 240 мм		
			П89.18.00.00-01 Ст. СБ		
			<u>Детали</u>		
Б4	7	П89.18.00.01-01	Уголок 50x50x5-8 ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79	2	38,5 кг
			П89.18.00.00		
Изм. Ист. № докум. Подп. Дата Разраб. Л. Жуков Е. М. Пров. Михеева Л. С. Гл. спец. Рохин В. С. Ч. контр. Писцов В. В. Упр. Кузнецов					
Лестница для монтаж- ной стойки				Лит. 1 лист 1 из 2 1 2 ИПРОНЕФТЕСВЯЩМОНТАЖ г. Москва	

Изм. Ист. № докум. Подп. Дата

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			L = 10200		
Б4	2	П89.18.00.02.01	Уголок 50x50x5-8 ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79		3,6 кг
			L = 995 мм		
Б4	3	П89.18.00.03	Круг 8-18 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79	27	3,2 кг
			L = 580 мм		
А4	4	П89.18.00.04	Дуга	17	
Б4	5	П89.18.00.05-01	Полоса 4x40 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		9,1 кг
			L = 770 мм		
Б4	6	П89.18.00.06-01	Уголок 50x50x5-8 ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79	2	0,94 кг
			L = 250 мм		
П89.18.00.00					
Изм. Ист. № докум. Подп. Дата					

Изм. Ист. № докум. Подп. Дата

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			Полоса 4x40 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
Б4	5	1336.П6.00.05	L = 7500 мм	3	4,7 кг
Б4	6	1336.П6.00.06	L = 1920 мм	10	1,2 кг
Б4	7	1336.П6.00.07	Круг Круг 8-18 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79	24	1,1 кг
			L = 580 мм		
			1336.П6.00.00-06 Ст. СБ		
			<u>Детали</u>		
Б4	4	1336.П6.00.04	Уголок Уголок 40x40x4-8 ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79	2	30,3 кг
			L = 12500 мм		
			Полоса Полоса 4x40 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
Б4	5	1336.П6.00.05	L = 10500 мм	3	6,6 кг
Б4	6	1336.П6.00.06	L = 1920 мм	14	1,2 кг
Б4	7	1336.П6.00.07	Круг Круг 8-18 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79	33	1,1 кг
			L = 580 мм		
Изм. Ист. № докум. Подп. Дата					
1336.П6.00.00 СБ				Лит. 1	

Изм. Ист. № докум. Подп. Дата

50 (V)

hD 00-81-69U

Предельные отклонения размеров по  $\pm \frac{IT16}{2}$

Изм. Ист. № докум. Подп. Дата

Разраб. Л. Жуков Е. М.

Пров. Михеева Л. С.

Гл. спец. Рохин В. С.

Ч. контр. Писцов В. В.

Упр. Кузнецов

Лит. 1 лист 1 из 2

ИПРОНЕФТЕСВЯЩМОНТАЖ  
г. Москва

П89.18.00.04

Дуга

Лит. 27 1:10

Изм. Ист. № докум. Подп. Дата

Полоса 4x40 ГОСТ 103-76  
Ст.3 ГОСТ 535-79

ИПРОНЕФТЕСВЯЩМОНТАЖ  
г. Москва

Изм. Ист. № докум. Подп. Дата

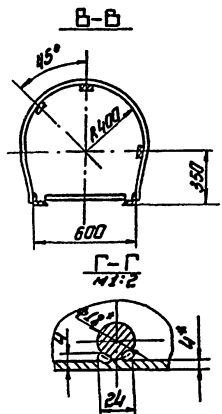
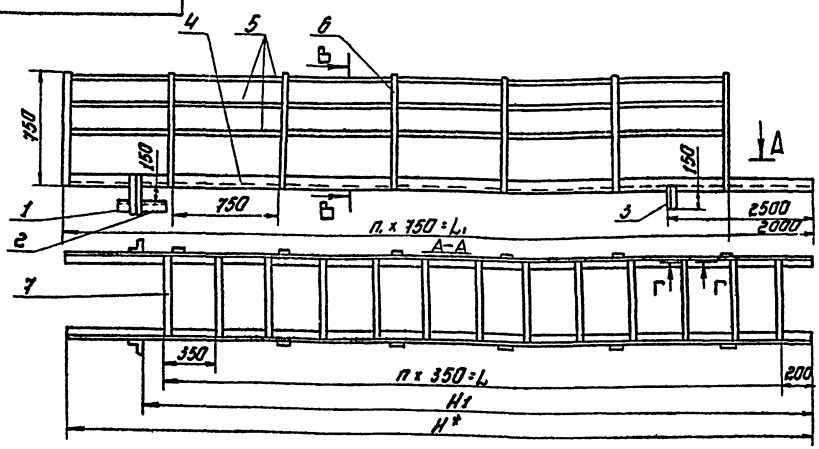
Код	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Мат	Кол-во	Масса, кг
				1336.Пб.00.01 см.СБ			
				Детали			
64	4	1336.Пб.00.04	Уголок	Уголок 40-40-4 ГОСТ 8509-86 Ст3 ГОСТ 535-79		2	12,1 кг
				Л = 5000 мм			
				Полоса			
				Полоса 4х20 ГОСТ 103-76 Ст3 ГОСТ 535-79			
64	5	1336.Пб.00.05	Л = 3000 мм		3	1,9 кг	
64	6	1336.Пб.00.06	Л = 1920 мм		4	1,2 кг	
64	7	1336.Пб.00.07	Круг	Круг 818 ГОСТ 2590-71 Ст3 ГОСТ 535-79		12	1,1
				Л = 580 мм			
				1336.Пб.00.02 см.СБ			
				Детали			
64	4	1336.Пб.00.04	Уголок	Уголок 40-40-4 ГОСТ 8509-86 Ст3 ГОСТ 535-79		2	14,0 кг
				Л = 5750 мм			
				Полоса			
				Полоса 4х20 ГОСТ 103-76 Ст3 ГОСТ 535-79			
64	5	1336.Пб.00.05	Л = 3750 мм		5	2,4 кг	
64	6	1336.Пб.00.06	Л = 1920 мм		5	1,2 кг	
64	7	1336.Пб.00.07	Круг	Круг 818 ГОСТ 2590-71 Ст3 ГОСТ 535-79		15	1,1 кг
				Л = 580 мм			
1336.Пб.00.00							2

Код	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Мат	Кол-во	Масса, кг
				1336.Пб.00.00			
				Детали			
64	1	1336.Пб.00.01	Л = 2500 мм		2	0,7 кг	
64	2	1336.Пб.00.02	Л = 300 мм		2	0,7 кг	
64	3	1336.Пб.00.03	Л = 180 мм		2	0,4 кг	
Переменные данные для исполнения							
				1336.Пб.00.01 см.СБ			
				Детали			
64	4	1336.Пб.00.04	Уголок	Уголок 40-40-4 ГОСТ 8509-86 Ст3 ГОСТ 535-79		2	2,5 кг
				Л = 3500 мм			
				Полоса			
				Полоса 4х20 ГОСТ 103-76 Ст3 ГОСТ 535-79			
64	5	1336.Пб.00.05	Л = 1500 мм		3	0,9 кг	
64	6	1336.Пб.00.06	Л = 1920 мм		2	1,2 кг	
64	7	1336.Пб.00.07	Круг	Круг 818 ГОСТ 2590-71 Ст3 ГОСТ 535-79		7	1,1 кг
				Л = 580 мм			
1336.Пб.00.00							
Лестница							Лист 1 из 2
Сборочный чертеж							Масштаб: 1:1

Исполнение: 1336.Пб.00.00

Исполнение: 1336.Пб.00.00

1336.Пб.00.00



Обозначение	Размеры, мм				n	m	Масса, кг
	L	L <sub>1</sub>	H	H <sub>1</sub>			
1336.Пб.00.00	2450	1500	3500	2980	7	2	33,2
1336.Пб.00.00-01	4200	3000	5000	4470	12	4	51,3
1336.Пб.00.00-02	4900	3750	5750	5210	13	5	58,9
1336.Пб.00.00-03	5600	4500	6500	5960	15	6	68
1336.Пб.00.00-04	7000	6000	8000	7450	20	8	85,2
1336.Пб.00.00-05	8400	7500	9500	8940	24	10	101,7
1336.Пб.00.00-06	11550	10500	12500	11920	33	14	136,9

1. Неуказанные швы сварных соединений М1-14 по контуру прилегания деталей. Сварка ручная электроугловая по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42Я ГОСТ 9467-75.
2. М16; h16; ± 0,12.
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. 64 50.
4. \* Размеры для справок.

Исполнение: 1336.Пб.00.00

1336.Пб.00.00 СБ

Лестница

Сборочный чертеж

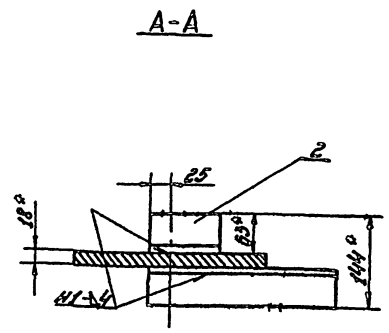
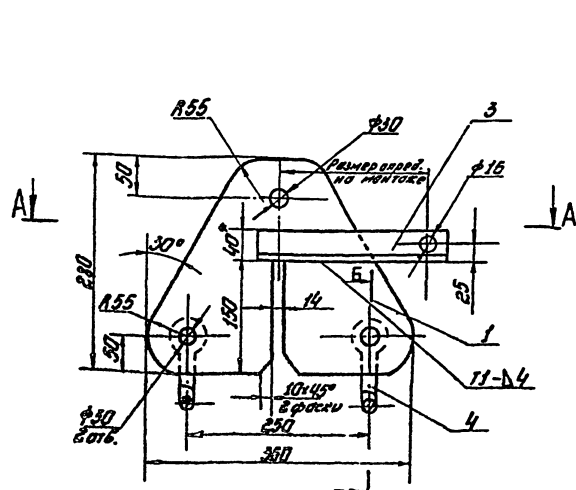
Исполн:	Провер:	Матр. лист:	Лист	Масштаб:
Рисов:	Контроль:	Дата:	1 из 2	1:1
Состав:	Исполн:	Дата:	02.11.79	
Исполн:	Провер:	Дата:	05.11.79	
Исполн:	Контроль:	Дата:		

Лист 1 из 2  
Исполнение: 1336.Пб.00.00

№ п/п	Мат.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
13		К5.0240.13.00 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
64	1	К5.0240.13.01	Пластина Лист Б-18 ГОСТ 13903-74 Ст 3 ГОСТ 535-79	1	9,5 кг
64	2	К5.0240.13.02	Опора Чугун ВЧ-20 ГОСТ 1509-86 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=50 мм	1	0,16 кг
64	3	К5.0240.13.03	Опора Чугун ВЧ-20 ГОСТ 1509-86 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=250 мм	1	0,8 кг
			Стандартные изделия		
			Сварка СА-25 ОСТ 5.2312-79	2	
<b>К5.02.40.13.00</b>					
<b>Кронштейн для расчета</b>				Лист	Листов
				1	1
				Гипропроект МОНТАЖ с. Москва	

№ п/п	Мат.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			1336 П6.00.00 СБ		
			Детали		
64	4	1336 П6.00.04	Уголок Чугун ВЧ-20 ГОСТ 1509-86 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=650 мм	2	15,1 кг
64	5	1336 П6.00.05	Полоса Чугун ВЧ-20 ГОСТ 1509-86 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=450 мм	3	2,8 кг
64	6	1336 П6.00.06	Полоса Чугун ВЧ-20 ГОСТ 1509-86 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=1920 мм	8	1,2 кг
64	7	1336 П6.00.07	Круг Ст 3 ГОСТ 535-79 Ø-18 ГОСТ 2590-71 L=580 мм	16	1,1 кг
			1336 П6.00.00 СБ		
			Детали		
64	4	1336 П6.00.04	Уголок Чугун ВЧ-20 ГОСТ 1509-86 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=8000 мм	2	19,4 кг
			Полоса Чугун ВЧ-20 ГОСТ 1509-86 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=6000 мм	3	3,8 кг
64	6	1336 П6.00.06	Полоса Чугун ВЧ-20 ГОСТ 1509-86 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=1920 мм	8	1,2 кг
64	7	1336 П6.00.07	Круг Ст 3 ГОСТ 535-79 Ø-18 ГОСТ 2590-71 L=580 мм	20	1,1 кг
			1336 П6.00.00 СБ		
			Детали		
64	4	1336 П6.00.04	Уголок Чугун ВЧ-20 ГОСТ 1509-86 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=9500 мм	2	22,9 кг
			Полоса		
<b>1336 П6.00.00 СБ</b>					
					Стр. 3

К5.02.40.13.00 СБ

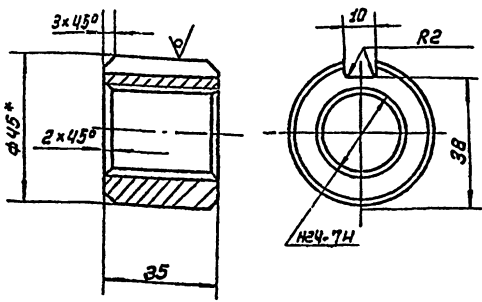


- Сварные швы по ГОСТ 5204-80  
Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75
- Н14, h 14, ±0,14.
- Шероховатость поверхностей резов 3,0.
- Размер для справки.

<b>К5.0240.13.00 СБ</b>					
<b>Кронштейн для расчета</b>				Лист	Листов
<b>сборочный чертеж</b>				132	1:4
				Гипропроект МОНТАЖ с. Москва	

15-1336.03.00.02

125 (V)



- \* Размер для оправок.
- $m14; \pm \frac{IT16}{2}$

15-1336.03.00.02

Гайка

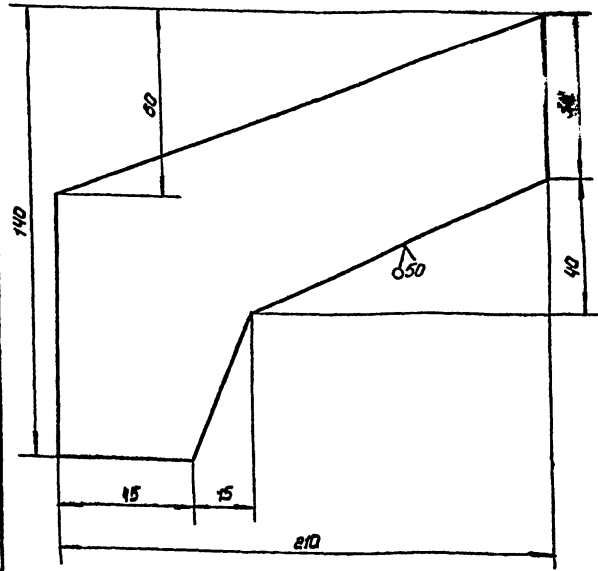
Лит.	Масса	Масштаб
	0.31	1:1
Лист Листов 1		
ИПР НЕФТЕСЕРВИСМОНТАЖ г. Москва		

Изм.	Лист	Исполн.	Проф.	Дата
		Розов. А.И.	Мухомов	
		Лавр. М.И.	Мухомов	
		Т.Контр.		
		И.спец.	Рохин	02.02.79
		И.контр.	Панова	02.02.79
		Чиб.	Кузьмина	

Круг 6-У5 ГОСТ 2590-71  
Ст.3 ГОСТ 535-79

15-1336.03.00.01

(V) A



Неуказанные предельные отклонения размеров:  $\pm \frac{IT16}{2}$

15-1336.03.00.01

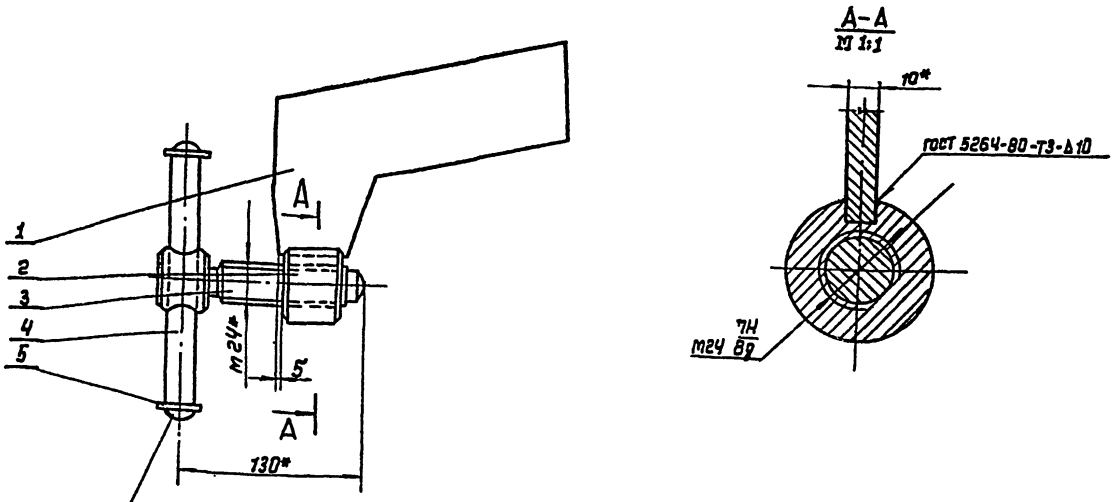
Скоба

Лит.	Масса	Масштаб
	0.2	1:1
Лист Листов 1		
ИПР НЕФТЕСЕРВИСМОНТАЖ г. Москва		

Изм.	Лист	Исполн.	Проф.	Дата
		Розов. А.И.	Мухомов	
		Лавр. М.И.	Мухомов	
		Т.Контр.		
		И.спец.	Рохин	02.02.79
		И.контр.	Панова	02.02.79
		Чиб.	Кузьмина	

Лист 6-В ГОСТ 19003-74  
Ст.3 ГОСТ 14637-79

15-1336.03.00.00.01



Раскрепить с двух сторон

- \* Размеры для оправок.
- $\pm \frac{IT16}{2}$

705-5-045, 88  
15-1336.03.00.0006

Струбцина  
Сборочный чертеж

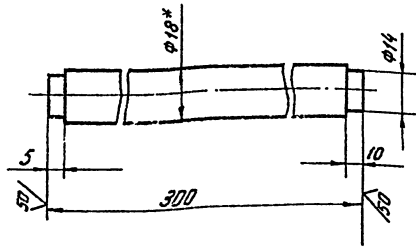
Лит.	Масса	Масштаб
	18	1:2
Лист Листов 1		
ИПР НЕФТЕСЕРВИСМОНТАЖ г. Москва		

Изм.	Лист	Исполн.	Проф.	Дата
		Розов. А.И.	Мухомов	
		Лавр. М.И.	Мухомов	
		Т.Контр.		
		И.спец.	Рохин	02.02.79
		И.контр.	Панова	02.02.79
		Чиб.	Кузьмина	

Лист 3

15-1336.03.00.01

✓(✓)



1\* Размер для справок  
2  $h 14, \pm \frac{0.16}{2}$

15-1335.03.00.04

Вороток

Лит.	Масштаб	Материал
	0,6	1:1
Лист 1 из 1		
Исполнитель: И.М.Савва		
Стр. 3 ГОСТ 535-79		

Круг В-18 ГОСТ 2590-71  
Стр. 3 ГОСТ 535-79

Рисунки	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
				Документация		
				Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	15-1336.03.00.01	Сквозь	1	
А4		2	15-1336.03.00.02	Гайка	1	
А3		3	15-1336.03.00.03	Винт	1	
А4		4	15-1336.03.00.04	Вороток	1	
				Стандартные изделия		
		5	15-1336.03.00.05	Шайба 14.02.05 ГОСТ 11371-78	2	

15-1336.03.00.00

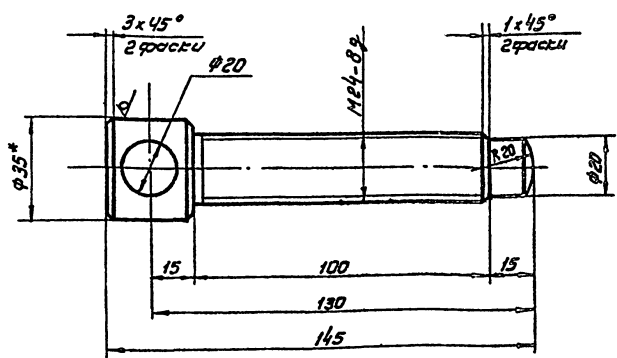
Струбцина

Лит.	Масштаб	Материал
Лист 1 из 1		
Исполнитель: И.М.Савва		
Стр. 3 ГОСТ 535-79		

И.М.Савва

И.М.Савва

✓(✓)



1\* Размер для справок  
2  $H 14, h 14, \pm \frac{0.14}{2}$

15-1336.03.00.03

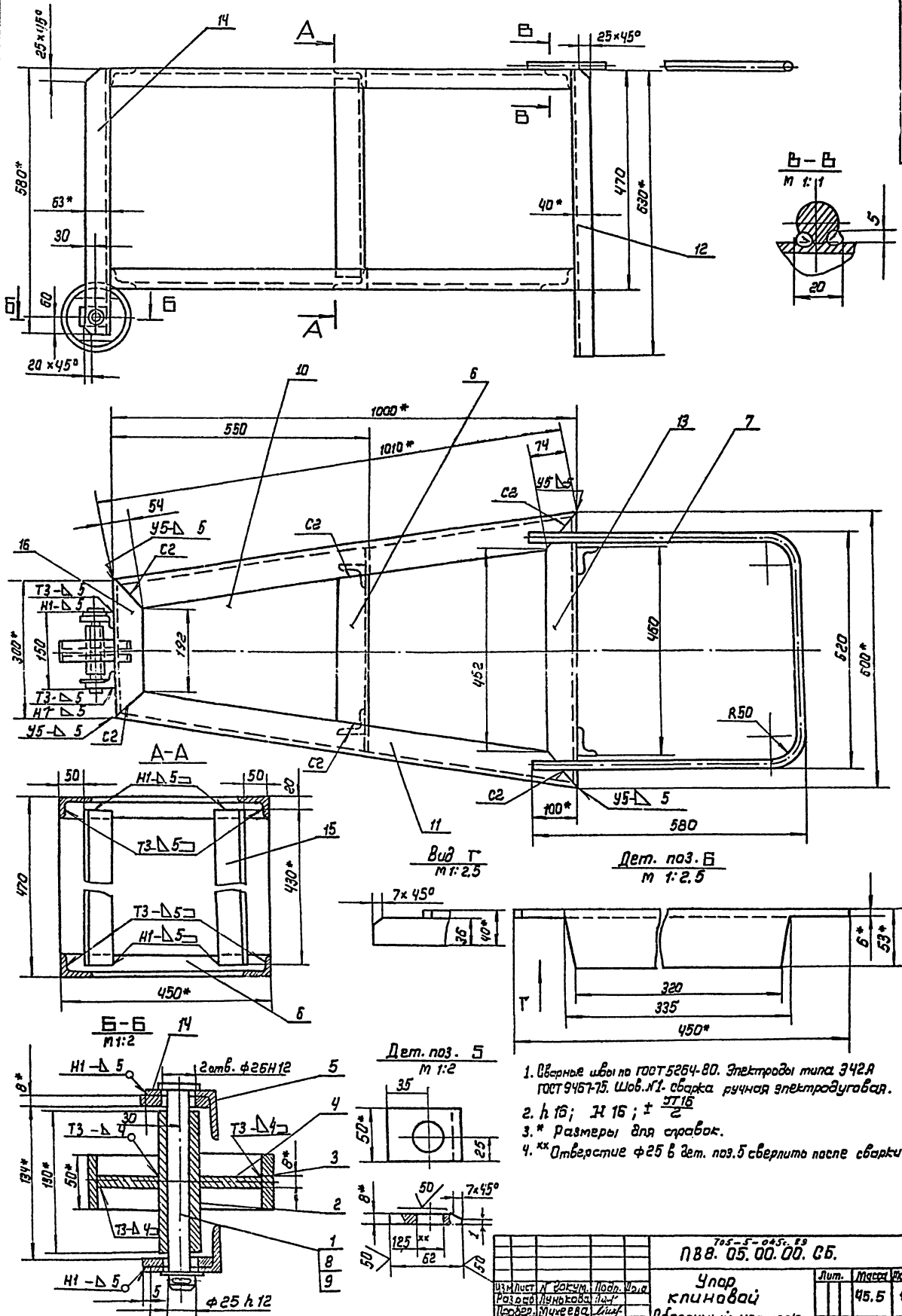
Винт

Лит.	Масштаб	Материал
	0,65	1:1
Лист 1 из 1		
Исполнитель: И.М.Савва		
Стр. 3 ГОСТ 535-79		

Круг В-35 ГОСТ 2590-71  
Стр. 3 ГОСТ 535-79

И.М.Савва

И.М.Савва



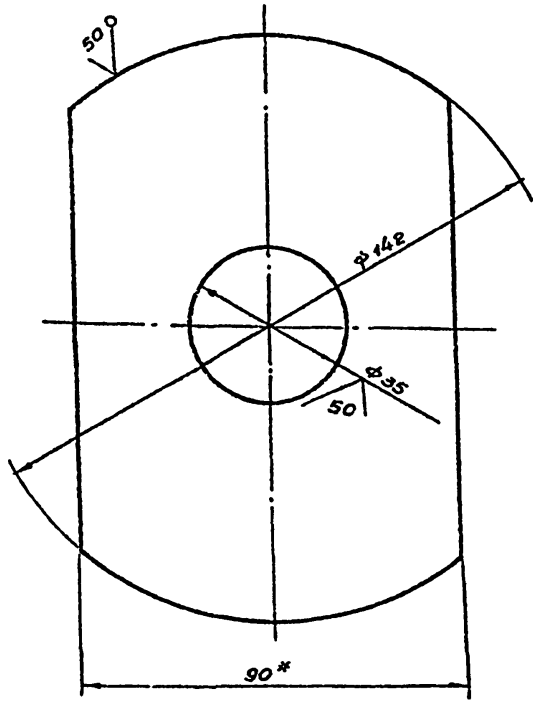
1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75. Шов №1-сварка ручная электродугавая.
2.  $h \pm 0.15$ ;  $h \pm 0.16$ ;  $\pm 0.16$
3. \* Размеры для справок.
4. \*\* Отверстие  $\phi 25$  в дет. поз. 5 сверлить после сборки.

Лист 05.00.00.05		Лит. 45.5		Масштаб 1:5	
Удар клиновой					
Сварочный чертеж					
Лист 1		Листов 1			
ГИПРОФТЕСПЕЦИАНТЪ г. Москва					

Изменения в детали и сборке  
 1. 2. 3. 4. 5. 6. 7. 8. 9. 10. 11. 12. 13. 14. 15. 16. 17. 18. 19. 20. 21. 22. 23. 24. 25. 26. 27. 28. 29. 30. 31. 32. 33. 34. 35. 36. 37. 38. 39. 40. 41. 42. 43. 44. 45. 46. 47. 48. 49. 50. 51. 52. 53. 54. 55. 56. 57. 58. 59. 60. 61. 62. 63. 64. 65. 66. 67. 68. 69. 70. 71. 72. 73. 74. 75. 76. 77. 78. 79. 80. 81. 82. 83. 84. 85. 86. 87. 88. 89. 90. 91. 92. 93. 94. 95. 96. 97. 98. 99. 100.

70 00 50 8 ВЛ

✓(✓)



1. Н16; h16; ±  $\frac{IT16}{2}$

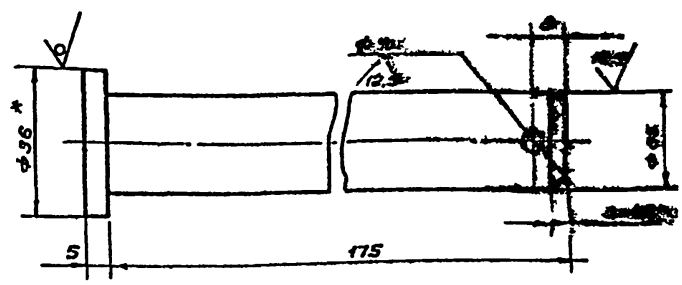
2. \* Размер для справок

ПВ 8. 05. 00. 04

|           |          |             |       |      |                                |        |         |
|-----------|----------|-------------|-------|------|--------------------------------|--------|---------|
| Изм       | Лист     | И. док. ум. | Подп. | Дата | Лист                           | Масса  | Масштаб |
| Разраб.   | Лунькова | Лунь.       | 09.89 |      |                                |        |         |
| Проб.     | Мухомова | Мух.        | 09.89 |      | Диaphragма                     |        |         |
| И. спец.  | Рахим    | Рах.        | 09.89 |      | Лист                           | Листов | 1       |
| И. контр. | Панова   | Пан.        | 09.89 |      | 8x90 ГОСТ 103-76               |        |         |
| Утв.      | Кузнецов | Куз.        | 09.89 |      | Палоса Ст.3 ГОСТ 535-79        |        |         |
|           |          |             |       |      | Гипронефтеспецмонтаж г. Москва |        |         |

10 00 50 8 ВЛ

25(✓)



1. H16; h16; ±  $\frac{IT16}{2}$

2. \* Размер для справок.

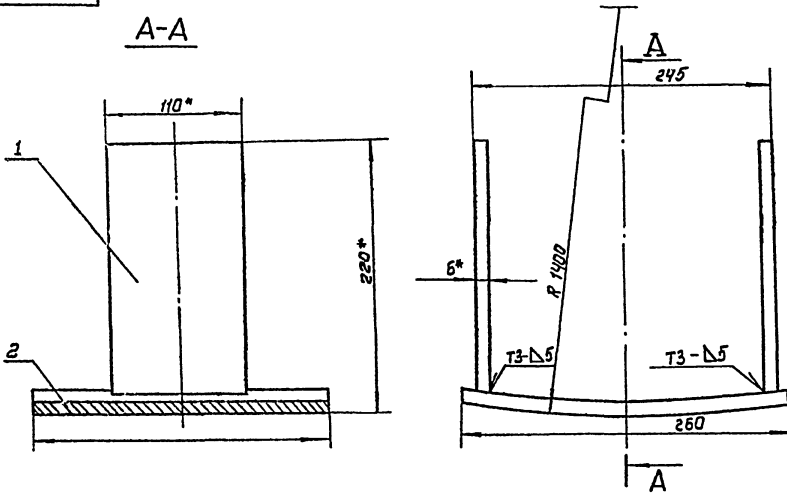
ПВ 8. 05. 00. 01

|           |          |             |       |      |                                |        |         |
|-----------|----------|-------------|-------|------|--------------------------------|--------|---------|
| Изм       | Лист     | И. док. ум. | Подп. | Дата | Лист                           | Масса  | Масштаб |
| Разраб.   | Лунькова | Лунь.       | 09.89 |      |                                |        |         |
| Проб.     | Мухомова | Мух.        | 09.89 |      | Ось                            |        |         |
| И. спец.  | Рахим    | Рах.        | 09.89 |      | Лист                           | Листов | 1       |
| И. контр. | Панова   | Пан.        | 09.89 |      | 8-36 ГОСТ 2590-71              |        |         |
| Утв.      | Кузнецов | Куз.        | 09.89 |      | Ст.3 ГОСТ 535-79               |        |         |
|           |          |             |       |      | Гипронефтеспецмонтаж г. Москва |        |         |

| Формат           | Зона | Лист              | Обозначение      | Наименование                                   | Кол. | Примечание |
|------------------|------|-------------------|------------------|--|------|------------|
| 64               | 11   | ПВ 8. 05. 00. 09. | Уголок           | Уголок 63x40x5-В ГОСТ 8510-86 Ст.3 ГОСТ 535-79 | 2    | 3,95 кг.   |
| 64               | 12   | ПВ 8. 05. 00. 10  | Уголок           | Уголок 63x40x5-В ГОСТ 8510-86 Ст.3 ГОСТ 535-79 | 2    | 2,48 кг.   |
| 64               | 13   | ПВ 8. 05. 00. 11  | Уголок           | Уголок 63x40x5-В ГОСТ 8510-86 Ст.3 ГОСТ 535-79 | 2    | 2,35 кг.   |
| 64               | 14   | ПВ 8. 05. 00. 12  | Уголок           | Уголок 63x40x5-В ГОСТ 8510-86 Ст.3 ГОСТ 535-79 | 2    | 2,27 кг.   |
| 64               | 15   | ПВ 8. 05. 00. 13  | Уголок           | Уголок 63x40x5-В ГОСТ 8510-86 Ст.3 ГОСТ 535-79 | 2    | 1,68 кг.   |
| 64               | 16   | ПВ 8. 05. 00. 14  | Уголок           | Уголок 63x40x5-В ГОСТ 8510-86 Ст.3 ГОСТ 535-79 | 2    | 1,17 кг.   |
| 8                |      |                   | Шайба 25.04. 016 | ГОСТ 11371-78                                  | 1    |            |
| 9                |      |                   | Шпилька 5x50.002 | ГОСТ 397-79                                    | 1    |            |
| ПВ 8. 05. 00. 00 |      |                   |                  |  |      | Лист       |
|                  |      |                   |                  |  |      | 2          |

| Формат           | Зона | Лист              | Обозначение         | Наименование  | Кол. | Примечание |
|------------------|------|-------------------|---------------------|---|------|------------|
| 64               |      |                   | ПВ 8. 05. 00. 00 СБ | Сборочный чертеж                                    |      |            |
| 64               | 1    | ПВ 8. 05. 00. 01  | Ось                 | Ось 8-36 ГОСТ 2590-71                               | 1    | 1,50 кг.   |
| 64               | 2    | ПВ 8. 06. 00. 02  | Ступица             | Труба 25x32 ГОСТ 3262-75                            | 1    | 0,38 кг.   |
| 64               | 3    | ПВ 8. 05. 00. 03  | Обод                | Труба 159x8 ГОСТ 8732-78 В10 ГОСТ 8731-74           | 1    | 1,50 кг.   |
| 64               | 4    | ПВ 8. 05. 00. 04  | Диaphragма          | Диaphragма 8x50 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79        | 1    | 0,16 кг.   |
| 64               | 5    | ПВ 8. 05. 00. 05  | Накладка            | Накладка 63x40x5-В ГОСТ 8510-86 Ст.3 ГОСТ 535-79    | 2    | 1,52 кг.   |
| 64               | 6    | ПВ 8. 05. 00. 06. | Перекладина         | Перекладина 63x40x5-В ГОСТ 8510-86 Ст.3 ГОСТ 535-79 | 2    | 1,52 кг.   |
| 64               | 7    | ПВ 8. 05. 00. 07  | Ручка               | Ручка 8-16 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79            | 1    | 2,50 кг.   |
| 64               | 10   | ПВ 8. 05. 00. 08  | Уголок L = 1016 мм  | Уголок 63x40x5-В ГОСТ 8510-86 Ст.3 ГОСТ 535-79      | 2    | 3,95 кг.   |
| ПВ 8. 05. 00. 00 |      |                   |                     |   |      | Лист       |
|                  |      |                   |                     |   |      | 2          |

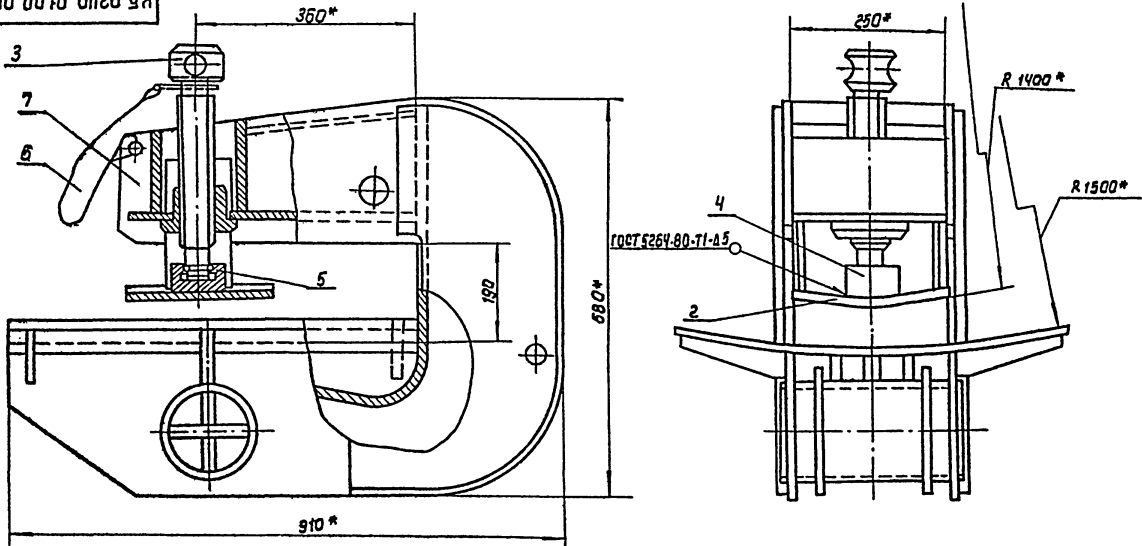
A-A



1. Сварные швы по ГОСТ 5254-80.
2. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
3. ± 0,14
4. \* Размеры для справок.

К5.0240.01.02.00.05

|               |           |       |       |                   |      |        |           |
|---------------|-----------|-------|-------|-------------------|------|--------|-----------|
| Лист          | № докум.  | Подп. | Дата  | Упор              | Лист | Масса  | Масштаб   |
| Разработ.     | Личко     | Личко | Личко |                   | 8.4  | 1:2,5  |           |
| Проб. Михеева |           |       |       | Сборочный чертеж  | Лист | Листов | 1         |
| Исполн.       | Рахин     | Иск.  | 12.7  | ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОН |      |        |           |
| Н. контр.     | Панова    | Личко | 1989  | ТАЖ               |      |        | г. Москва |
| Чит.          | Кузнецова |       |       |                   |      |        |           |



1. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Н14 ; h 14 ; ± 0,14
3. \* Размеры для справок.

К5.0240.01.02.00.06

|               |           |       |       |   |       |        |           |
|---------------|-----------|-------|-------|---|-------|--------|-----------|
| Лист          | № докум.  | Подп. | Дата  | Захват для подъема<br>рулонов массой<br>45 ÷ 65 т краном. | Лист  | Масса  | Масштаб   |
| Разработ.     | Личко     | Личко | Личко |   | 225.0 | 1:5    |           |
| Проб. Михеева |           |       |       | Сборочный чертеж  | Лист  | Листов | 1         |
| Исполн.       | Рахин     | Иск.  | 12.30 | ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОН   |       |        |           |
| Н. контр.     | Панова    | Личко | 1989  | ТАЖ   |       |        | г. Москва |
| Чит.          | Кузнецова |       |       |   |       |        |           |



Алюминий

| Область | Зона | Поз. | Обозначение         | Наименование                                  | Кол. | Примечание |
|---------|------|------|---------------------|---|------|------------|
|         |      |      |                     | Документация                                  |      |            |
| A2      |      |      | К5.0240.01.01.00.06 | Оборачивный чертеж                            |      |            |
|         |      |      |                     | Детали  |      |            |
| A3      | 1    |      | К5.0240.01.01.01    | Щека  | 2    |            |
| 64      | 2    |      | К5.0240.01.01.02    | Пластина                                      |      |            |
|         |      |      |                     | Полоса 12x250 ГОСТ 103-76<br>Ст.3 ГОСТ 535-79 |      |            |
|         |      |      |                     | L = 140 мм                                    | 1    | 3,3 кг     |
| A4      | 3    |      | К5.0240.01.01.03    | Голова  | 1    |            |
| 64      | 4    |      | К5.0240.01.01.04    | Пластина                                      |      |            |
|         |      |      |                     | Полоса 12x250 ГОСТ 103-76<br>Ст.3 ГОСТ 535-79 |      |            |
|         |      |      |                     | L = 150 мм                                    | 1    | 3,8 кг     |
| A3      | 5    |      | К5.0240.01.01.05    | Накладка                                      | 2    |            |
| A3      | 6    |      | К5.0240.01.01.06    | Вставка                                       | 1    |            |
| A3      | 7    |      | К5.0240.01.01.07    | Пластина                                      | 1    |            |
| 64      | 8    |      | К5.0240.01.01.08    | Ложка   |      |            |
|         |      |      |                     | Полоса 12x250 ГОСТ 103-76<br>Ст.3 ГОСТ 535-79 |      |            |
|         |      |      |                     | L = 555 мм                                    | 1    | 31,5 кг    |
| A4      | 9    |      | К5.0240.01.01.09    | Ребро   | 6    |            |

К5.0240.01.01.00

Корпус

|      |      |        |
|------|------|--------|
| Лит. | Лист | Листов |
|      | 1    | 2      |

ГНПРНИИТЕХСПЕЦМОНТАЖ  
г. Москва

Имя, фамилия, инициалы, дата, подпись, печать, и дата

|           |      |            |       |      |
|-----------|------|------------|-------|------|
| Имя       | Лист | № докум.   | Подп. | Дата |
| Разработ. |      | Лукьянова  |       |      |
| Проб.     |      | Мухоморова |       |      |
| П. елец.  |      | Рожин      |       |      |
| И. комп.  |      | Панова     |       |      |
| Чтб.      |      | Козырева   |       |      |

| Область | Зона | Поз. | Обозначение      | Наименование                                  | Кол. | Примечание |
|---------|------|------|------------------|---|------|------------|
| 64      | 10   |      | К5.0240.01.01.10 | Об  |      |            |
|         |      |      |                  | Труба 159x8 ГОСТ 8732-78<br>8-10 ГОСТ 8731-87 |      |            |
|         |      |      |                  | L = 300 мм                                    | 1    |            |
| A4      | 11   |      | К5.0240.01.01.11 | Фланец  | 2    |            |
| A4      | 12   |      | К5.0240.01.01.12 | Ребро   | 3    |            |
| 64      | 13   |      | К5.0240.01.01.13 | Пластина                                      |      |            |
|         |      |      |                  | Полоса 8x85 ГОСТ 103-76<br>Ст.3 ГОСТ 535-79   |      |            |
|         |      |      |                  | L = 300 мм                                    | 2    | 1,30 кг    |
| 64      | 14   |      | К5.0240.01.01.14 | Пластина                                      |      |            |
|         |      |      |                  | Полоса 8x140 ГОСТ 103-76<br>Ст.3 ГОСТ 535-79  |      |            |
|         |      |      |                  | L = 300 мм                                    | 1    | 2,60 кг    |
| 64      | 15   |      | К5.0240.01.01.15 | Пластина                                      |      |            |
|         |      |      |                  | Лист 6-18 ГОСТ 19903-74<br>Ст.3 ГОСТ 14637-79 |      |            |
|         |      |      |                  | 250 x 250                                     | 1    | 11,0 кг    |

К5.0240.01.01.00

Имя, фамилия, инициалы, дата, подпись, печать, и дата

|           |      |            |       |      |
|-----------|------|------------|-------|------|
| Имя       | Лист | № докум.   | Подп. | Дата |
| Разработ. |      | Лукьянова  |       |      |
| Проб.     |      | Мухоморова |       |      |
| П. елец.  |      | Рожин      |       |      |
| И. комп.  |      | Панова     |       |      |
| Чтб.      |      | Козырева   |       |      |

| Область | Зона | Поз. | Обозначение         | Наименование                                  | Кол. | Примечание |
|---------|------|------|---------------------|---|------|------------|
|         |      |      |                     | Документация                                  |      |            |
| A3      |      |      | К5.0240.01.02.00.06 | Оборачивный чертеж                            |      |            |
|         |      |      |                     | Детали  |      |            |
| 64      | 1    |      | К5.0240.01.02.01    | Пластина                                      |      |            |
|         |      |      |                     | Полоса 5x110 ГОСТ 103-76<br>Ст.3 ГОСТ 535-79  |      |            |
|         |      |      |                     | L = 208 мм                                    | 2    | 1,0 кг     |
| 64      | 2    |      | К5.0240.01.02.02    | Пластина                                      |      |            |
|         |      |      |                     | Полоса 12x240 ГОСТ 103-76<br>Ст.3 ГОСТ 535-79 |      |            |
|         |      |      |                     | L = 288 мм                                    | 1    | 5,4 кг     |

К5.0240.01.02.00

Упор

|      |      |        |
|------|------|--------|
| Лит. | Лист | Листов |
|      | 1    | 1      |

ГНПРНИИТЕХСПЕЦМОНТАЖ  
г. Москва

Имя, фамилия, инициалы, дата, подпись, печать, и дата

|           |      |            |       |      |
|-----------|------|------------|-------|------|
| Имя       | Лист | № докум.   | Подп. | Дата |
| Разработ. |      | Лукьянова  |       |      |
| Проб.     |      | Мухоморова |       |      |
| П. елец.  |      | Рожин      |       |      |
| И. комп.  |      | Панова     |       |      |
| Чтб.      |      | Козырева   |       |      |

| Область | Зона | Поз. | Обозначение         | Наименование                   | Кол. | Примечание |
|---------|------|------|---------------------|--------------------------------|------|------------|
|         |      |      |                     | Документация                   |      |            |
| A3      |      |      | К5.0240.01.00.00.06 | Оборачивный чертеж             |      |            |
|         |      |      |                     | Оборачивные единицы            |      |            |
| A4      | 1    |      | К5.0240.01.01.00    | Корпус                         | 1    |            |
| A4      | 2    |      | К5.0240.01.02.00    | Упор                           | 1    |            |
|         |      |      |                     | Детали                         |      |            |
| A3      | 3    |      | К5.0240.01.00.01    | Винт                           | 1    |            |
| A4      | 4    |      | К5.0240.01.00.02    | Подпятник                      | 1    |            |
| A4      | 5    |      | К5.0240.01.00.03    | Кольцо запорное                | 1    |            |
|         |      |      |                     | Материалы                      |      |            |
|         |      |      |                     | Пробанка 1-0-4<br>ГОСТ 3282-74 |      | 0,10 кг    |

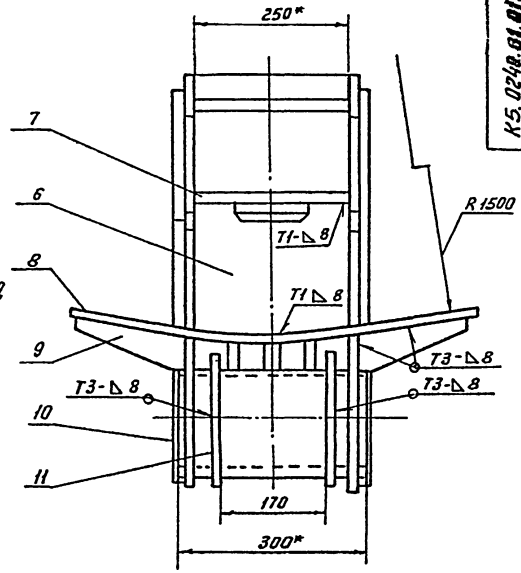
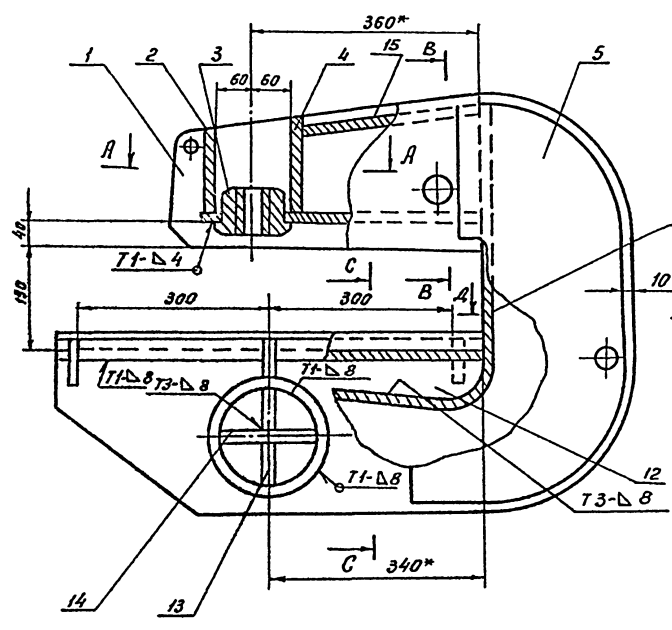
705-5-045.19  
К5.0240.01.00.00

Имя, фамилия, инициалы, дата, подпись, печать, и дата

|           |      |            |       |      |
|-----------|------|------------|-------|------|
| Имя       | Лист | № докум.   | Подп. | Дата |
| Разработ. |      | Лукьянова  |       |      |
| Проб.     |      | Мухоморова |       |      |
| П. елец.  |      | Рожин      |       |      |
| И. комп.  |      | Панова     |       |      |
| Чтб.      |      | Козырева   |       |      |

|      |      |        |
|------|------|--------|
| Лит. | Лист | Листов |
|      | 1    | 1      |

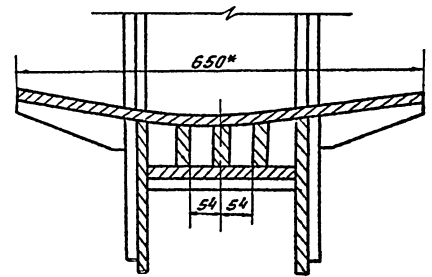
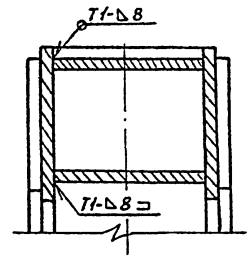
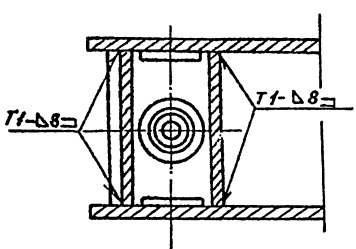
Захват для подъема  
руковок массой  
45 x 65 мм  
ГНПРНИИТЕХСПЕЦМОНТАЖ  
г. Москва



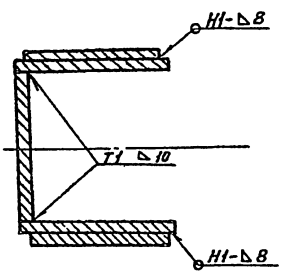
A - A

B - B

C - C



A - A



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
2. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75
3. Приварку дет. поз. 6 выкатить после приварки 3<sup>2</sup> дета-лей поз. 13 к дет. поз. 8.
4. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4  $\sqrt{R_a}$
5. \* Размеры для справок.

Иск. и автор. права защищены. Любое использование без разрешения автора запрещено.

|            |          |       |          |                                      |  |  |          |         |
|------------|----------|-------|----------|--------------------------------------|--|--|----------|---------|
|            |          |       |          | К5.0240.01.01.00 СБ<br>705-5-045. 83 |  | Лист                                       | Масштаб  | Масштаб |
| Шк. лист   | № докум. | подп. | дата     |                                      |  | 210,0                                      | 1:5      |         |
| Разработ   | Лункина  | В.В.  | 05.05.83 |                                      |  |  |          |         |
| Проб.      | Михеева  | И.И.  | 08.10.83 |                                      |  |  |          |         |
| Г. клиент  |          |       |          |                                      |  |  |          |         |
| Г. спец.   | Дожин    | Ю.И.  | 09.11.83 |                                      |  |  |          |         |
| И. констр. | Лаврова  | Л.С.  | 10.12.83 |                                      |  |  |          |         |
| Упр.       | Кузнецов | В.В.  |          |                                      |  |  |          |         |
|            |          |       |          | Корпус<br>Сборочный чертеж           |  | Лист                                       | Листов 1 |         |
|            |          |       |          |                                      |  | Гипропроектинститут<br>монтаж<br>г. Москва |          |         |

K5.0240.01.00.02

25 (✓) (✓)

1.  $H 14; h 14; \pm \frac{0.14}{2}$ ;  
2. \* Размер для справок

K5.0240.01.00.02

подкладчик

|                         |        |                 |
|-------------------------|--------|-----------------|
| Лист                    | Масса  | Привязка        |
|                         | 0,9    | 1:1             |
| Лист                    | Листов | 1               |
| Хруст В.В. ГОСТ 2590-71 |        | Гипроаэртестлес |
| Ст.3 ГОСТ 535-78        |        | Монтаж          |
|                         |        | г. Москва       |

K5.0240.01.00.03

25 (✓) (✓)

1. Длина заготовки  $124 \pm 0.5$  мм  
2. \* Размер для справок

K5.0240.01.00.03

Кольцо запорное

|                         |        |                 |
|-------------------------|--------|-----------------|
| Лист                    | Масса  | Привязка        |
|                         | 1,2    | 1:1             |
| Лист                    | Листов | 1               |
| Хруст В.В. ГОСТ 2590-71 |        | Гипроаэртестлес |
| Ст.3 ГОСТ 535-78        |        | Монтаж          |
|                         |        | г. Москва       |

|                         |        |                 |
|-------------------------|--------|-----------------|
| Лист                    | Масса  | Привязка        |
|                         | 1,2    | 1:1             |
| Лист                    | Листов | 1               |
| Хруст В.В. ГОСТ 2590-71 |        | Гипроаэртестлес |
| Ст.3 ГОСТ 535-78        |        | Монтаж          |
|                         |        | г. Москва       |

K5.0240.01.00.01

25 (✓) (✓)

1.  $H 14; h 14; \pm \frac{0.14}{2}$ ;  
2. \* Размер для справок

705-5-045.85  
K5.0240.01.00.01

Винт

|                         |        |                 |
|-------------------------|--------|-----------------|
| Лист                    | Масса  | Привязка        |
|                         | 9,5    | 1:2             |
| Лист                    | Листов | 1               |
| Хруст В.В. ГОСТ 2590-71 |        | Гипроаэртестлес |
| Ст.3 ГОСТ 535-78        |        | Монтаж          |
|                         |        | г. Москва       |

|                         |        |                 |
|-------------------------|--------|-----------------|
| Лист                    | Масса  | Привязка        |
|                         | 9,5    | 1:2             |
| Лист                    | Листов | 1               |
| Хруст В.В. ГОСТ 2590-71 |        | Гипроаэртестлес |
| Ст.3 ГОСТ 535-78        |        | Монтаж          |
|                         |        | г. Москва       |

K5.0240.01.01.06

58 V1

1.  $n14; \pm \frac{IT14}{2}$   
 2. Длина заготовки  $700 \pm 25$  мм

Упр. и техн. Проект. и констр. Изобр. и патент. Техн. и констр.

|            |          |          |          |                  |                    |                |
|------------|----------|----------|----------|------------------|--------------------|----------------|
|            |          |          |          | K5.0240.01.01.06 |                    |                |
| Изм.       | Лист     | И. Вып.  | Лист     | Дата             |                    |                |
| Разраб.    | Лунькова | Лунькова | Лунькова | 09.83            |                    |                |
| Проб.      | Мисеева  | Мисеева  | Мисеева  | 09.83            |                    |                |
| Т. констр. |          |          |          |                  |                    |                |
| Т. спец.   | Рожин    | Уткин    | Уткин    | 02.87            |                    |                |
| И. констр. | Панова   | Лунькова | Лунькова | 09.83            |                    |                |
| Упр.       | Кузнецов | Кузнецов | Кузнецов | 02.87            |                    |                |
|            |          |          |          |                  | Стенка             |                |
|            |          |          |          |                  | Лист               | Листов         |
|            |          |          |          |                  | Б-12 ГОСТ 19903-74 | Гипроцветспец- |
|            |          |          |          |                  | СТЗ ГОСТ 14637-79  | МОНТАЖС        |
|            |          |          |          |                  |                    | г. Москва      |

K5.0240.01.01.01

125 (V)

1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 $n14; n14; \pm \frac{IT14}{2}$   
 2.\* Размеры для справок

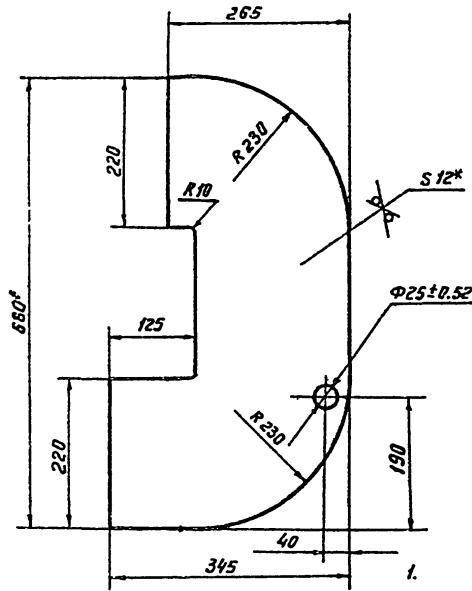
ИЛБ-00М-3

Упр. и техн. Проект. и констр. Изобр. и патент. Техн. и констр.

|            |          |          |          |                                   |                    |                |
|------------|----------|----------|----------|-----------------------------------|--------------------|----------------|
|            |          |          |          | 705-5-045с.13<br>K5.0240.01.01.01 |                    |                |
| Изм.       | Лист     | И. Вып.  | Лист     | Дата                              |                    |                |
| Разраб.    | Лунькова | Лунькова | Лунькова | 09.83                             |                    |                |
| Проб.      | Мисеева  | Мисеева  | Мисеева  | 09.83                             |                    |                |
| Т. констр. |          |          |          |                                   |                    |                |
| Т. спец.   | Рожин    | Уткин    | Уткин    | 02.87                             |                    |                |
| И. констр. | Панова   | Лунькова | Лунькова | 09.83                             |                    |                |
| Упр.       | Кузнецов | Кузнецов | Кузнецов | 02.87                             |                    |                |
|            |          |          |          |                                   | Щека               |                |
|            |          |          |          |                                   | Лист               | Листов         |
|            |          |          |          |                                   | Б-14 ГОСТ 19903-74 | Гипроцветспец- |
|            |          |          |          |                                   | СТЗ ГОСТ 14637-79  | МОНТАЖС        |
|            |          |          |          |                                   |                    | г. Москва      |

К5.0240.01.01.05

25 (V)

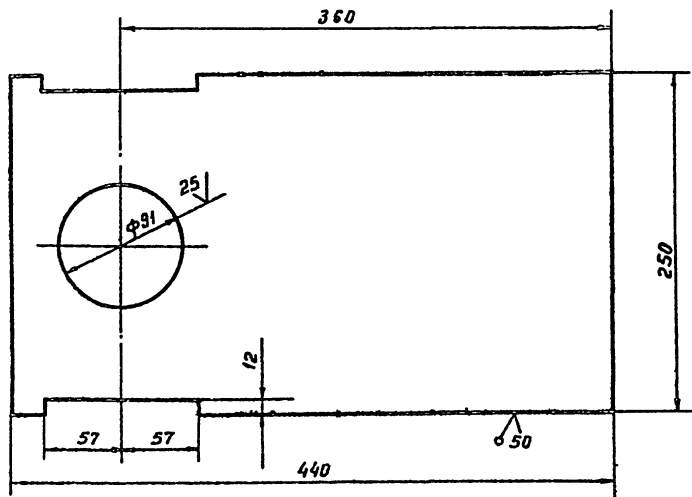


1.  
H14; h14;  $\pm \frac{IT14}{2}$ ;  
2\* Размер для справок

|          |          |       |       |                         |        |                        |
|----------|----------|-------|-------|-------------------------|--------|------------------------|
|          |          |       |       | К5.0240.01.01.05        |        |                        |
| Лист     | № докум. | Подп. | Дата  | Лист                    | Листов | Масштаб                |
| Разраб.  | Лихачева | Л.Ф.  | 02.83 | Накладка                |        | 19.0 1:5               |
| Проб.    | Мухомова | Л.И.  | 02.83 |                         |        | Лист Листов 1          |
| Т.контр. |          |       |       |                         |        | Гипроинформспец-монтаж |
| Гл.инж.  | Рахим    | Ю.М.  | 02.83 | Лист Б.12 ГОСТ 19903-74 |        | г. Москва              |
| Н.контр. | Ланова   | Л.А.  | 02.83 | Ст.3 ГОСТ 14637-73      |        |                        |
| Утв.     | Кучинов  | Б.С.  |       |                         |        |                        |

К5.0240.01.01.07

(V)



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
H14;  $\pm \frac{IT14}{2}$

|          |          |       |       |                         |        |                        |
|----------|----------|-------|-------|-------------------------|--------|------------------------|
|          |          |       |       | К5.0240.01.01.07        |        |                        |
| Лист     | № докум. | Подп. | Дата  | Лист                    | Листов | Масштаб                |
| Разраб.  | Лихачева | Л.Ф.  | 02.83 | Пластина                |        | 12.1 1:25              |
| Проб.    | Мухомова | Л.И.  | 02.83 |                         |        | Лист Листов            |
| Т.контр. |          |       |       |                         |        | Гипроинформспец-монтаж |
| Гл.инж.  | Рахим    | Ю.М.  | 02.83 | Лист Б.12 ГОСТ 19903-74 |        | г. Москва              |
| Н.контр. | Ланова   | Л.А.  | 02.83 | Ст.3 ГОСТ 14637-73      |        |                        |
| Утв.     | Кучинов  | Б.С.  |       |                         |        |                        |

Лит. в табл. Листы в ватна  
Лит. в табл. Листы в ватна  
Лит. в табл. Листы в ватна  
Лит. в табл. Листы в ватна

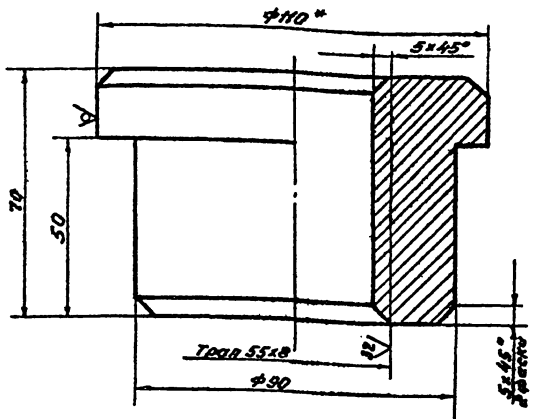
Лист 3

Лит. в табл. Листы в ватна  
Лит. в табл. Листы в ватна  
Лит. в табл. Листы в ватна  
Лит. в табл. Листы в ватна

Лист 3

K5.0240.01.01.03

(N/A) 25/11



1.  $n14; h14; \pm \frac{3T14}{2}$   
 e\* Размер для справок.

K5.0240.01.01.03

Гайка

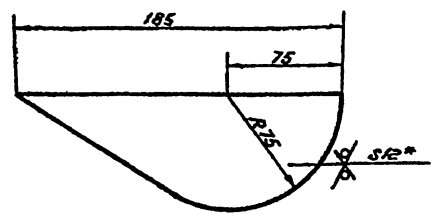
| Лист | Масса    | Масштаб |
|------|----------|---------|
| 1    | 3.0      | 1:1     |
| Лист | Листов 1 |         |

Лист Б-10 ГОСТ 2590-71  
 Ст.3 ГОСТ 535-79

|      |          |          |       |      |
|------|----------|----------|-------|------|
| Изм. | Лист     | № докум. | Подп. | Дата |
|      | Разраб.  | Лунькова | И.И.  |      |
|      | Проб.    | Мухомова | И.И.  |      |
|      | Т.Контр. |          |       |      |
|      | Г.Контр. | Розин    | В.В.  | 1977 |
|      | И.Контр. | Панова   | В.В.  | 1977 |
|      | Утв.     | Кузнецов |       |      |

K5.0240.01.01.12

(N/A) 50/11



1.  $\pm \frac{3T14}{2}$   
 2\* Размер для справок.

K5.0240.01.01.12

Ребро

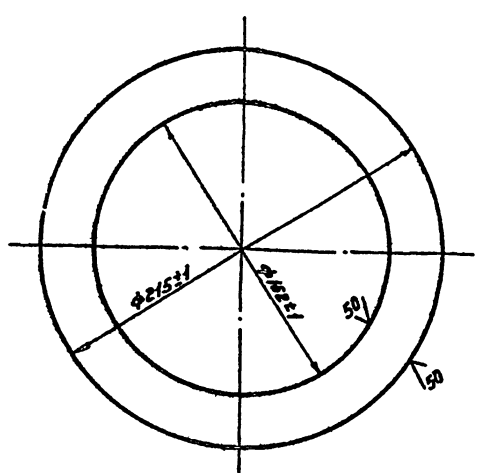
| Лист | Масса    | Масштаб |
|------|----------|---------|
| 1    | 1.8      | 1:1     |
| Лист | Листов 1 |         |

Лист Б-12 ГОСТ 19903-74  
 Ст.3 ГОСТ 14637-79

|      |          |          |       |      |
|------|----------|----------|-------|------|
| Изм. | Лист     | № докум. | Подп. | Дата |
|      | Разраб.  | Лунькова | И.И.  |      |
|      | Проб.    | Мухомова | И.И.  |      |
|      | Т.Контр. |          |       |      |
|      | Г.Контр. | Розин    | В.В.  | 1977 |
|      | И.Контр. | Панова   | В.В.  | 1977 |
|      | Утв.     | Кузнецов |       |      |

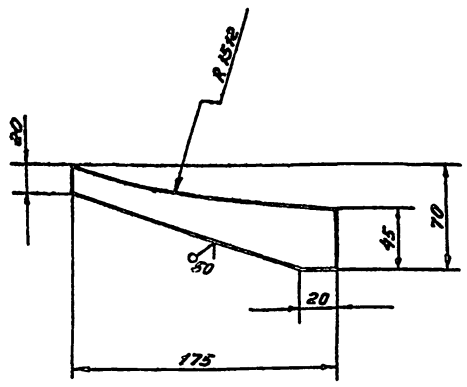
K5.0240.01.01.11

(N/A)



K5.0240.01.01.09

(N/A)



Неуказанные предельные отклонения размеров  
 $n14; \pm \frac{3T14}{2}$   
 e.

K5.0240.01.01.11

Фланец

| Лист | Масса    | Масштаб |
|------|----------|---------|
| 1    | 1.0      | 1:2     |
| Лист | Листов 1 |         |

Лист Б-8 ГОСТ 19903-74  
 Ст.3 ГОСТ 14637-79

|      |          |          |       |      |
|------|----------|----------|-------|------|
| Изм. | Лист     | № докум. | Подп. | Дата |
|      | Разраб.  | Лунькова | И.И.  |      |
|      | Проб.    | Мухомова | И.И.  |      |
|      | Т.Контр. |          |       |      |
|      | Г.Контр. | Розин    | В.В.  | 1977 |
|      | И.Контр. | Панова   | В.В.  | 1977 |
|      | Утв.     | Кузнецов |       |      |

705-5-046.89  
 K5.0240.01.01.09

Ребро

| Лист | Масса    | Масштаб |
|------|----------|---------|
| 1    | 0.5      | 1:2     |
| Лист | Листов 1 |         |

Лист Б-75 ГОСТ 103-76  
 Ст.3 ГОСТ 535-79

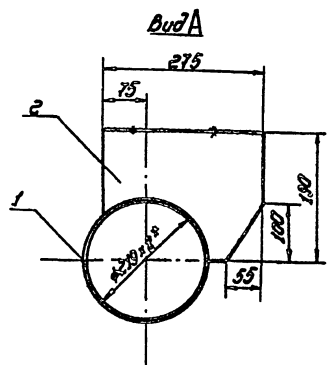
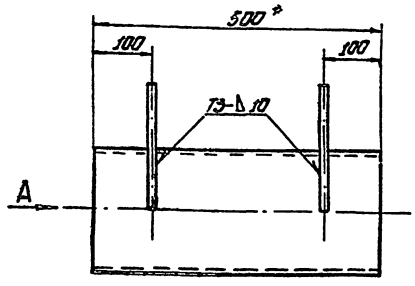
|      |          |          |       |      |
|------|----------|----------|-------|------|
| Изм. | Лист     | № докум. | Подп. | Дата |
|      | Разраб.  | Лунькова | И.И.  |      |
|      | Проб.    | Мухомова | И.И.  |      |
|      | Т.Контр. |          |       |      |
|      | Г.Контр. | Розин    | В.В.  | 1977 |
|      | И.Контр. | Панова   | В.В.  | 1977 |
|      | Утв.     | Кузнецов |       |      |



| Код              | Изм. | Обозначение | Наименование                       | Кол. | Примечание |
|------------------|------|-------------|------------------------------------|------|------------|
|                  |      |             | Стандартные изделия                |      |            |
|                  | 10   |             | Болт М12x40 58.013<br>ГОСТ 1798-70 | 2    |            |
|                  | 11   |             | Гайка М12.58.013<br>ГОСТ 5915-70   | 2    |            |
|                  | 12   |             | Шайба 12-002<br>ГОСТ 11371-78      | 2    |            |
| К5.0240.05.00.00 |      |             |                                    |      | 2          |

| Код                                       | Изм. | Обозначение      | Наименование   | Кол. | Примечание                               |
|---|------|------------------|--|------|--|
|   |      |                  | Документация   |      |  |
|   | 12   |                  | К5.0240.05.00.00 СБ                                      |      | Сборочный чертеж                         |
|   |      |                  |  |      | Сборочные единицы                        |
| И4  | 1    | К5.0240.05.01.00 | Опора  | 2    |  |
| И4  | 2    | К5.0240.05.02.00 | Плв горизонтальная                                       | 1    |  |
| И4  | 3    | К5.0240.05.03.00 | Плв вертикальная   | 1    |  |
| Детали                                    |      |                  |  |      |  |
| И4  | 4    | К5.0240.05.00.01 | Пластина<br>Лист 8-12 ГОСТ 19903-74<br>С73 ГОСТ 14837-79 | 2    | 78кг                                     |
| И4  | 5    | К5.0240.05.00.02 | Пластина<br>Лист 8-12 ГОСТ 19903-74<br>С73 ГОСТ 14837-79 | 2    | 3,9кг                                    |
| И4  | 6    | К5.0240.05.00.03 | Ограничитель   | 1    |  |
| И4  | 7    | -01              | Ограничитель   | 1    |  |
| И4  | 8    | К5.0240.05.00.05 | Челюсть сектор   | 1    | 1,6кг                                    |
| И4  | 9    | К5.0240.05.00.06 | Стрелка<br>Лист 8-12 ГОСТ 103-78<br>С73 ГОСТ 1535-79     | 1    | 0,2кг                                    |
| К5.0240.05.00.00                          |      |                  |  |      |  |
| Шорнир для привода рукоятки массой до 30г |      |                  |  |      | Лист 1<br>Тупрографический лист с массой |

К5.0240.05.01.00 СБ

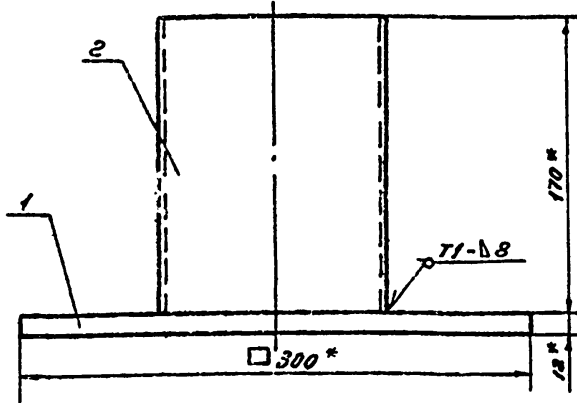


1. Шероховатость поверхностей реза для дет. 12  $R_{a} 50$ , остальное.
2. Сварные швы по ГОСТ 5204-80. Электроды типа Э42 А ГОСТ 9467-75.
3. М14; h14; +22/14.
4. \* Размеры для справок.

| Код                                 | Изм. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|-------------------------------------|------|-------------|--------------|------|------------|
| К5.0240.05.01.00 СБ<br>105-5-045.19 |      |             |              |      |            |
| Опора                               |      |             |              |      |            |
| Сборочный чертеж                    |      |             |              |      |            |
|                                     |      |             | Лист         | 30   | 1:5        |
|                                     |      |             | Лист         | 1    | 1:5        |



К5.0240.05.03.00 СБ



1. Шероховатость поверхностей реза  
остальное  
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа  
Э-42 А ГОСТ 9467-75  
3\* Размеры для справок.

К5.0240.05.03.00 СБ

Ось вертикальная  
Сборочный чертеж

| Лист                 | Масса | Масштаб |
|----------------------|-------|---------|
| 13.5                 | 1:2.5 |         |
| Лист листов 1        |       |         |
| Гипроцветспец-монтаж |       |         |
| г. Москва            |       |         |

|      |           |          |       |       |
|------|-----------|----------|-------|-------|
| Изм. | Лист      | № докум. | Подп. | Дата  |
|      | Разраб.   | Лычкова  | Лыч   |       |
|      | Проб.     | Мухомова | Мух   |       |
|      | Г. спец.  | Розин    | Роз   | 01.93 |
|      | И. контр. | Панова   | Пан   | 02.93 |
|      | Утв.      | Кузнецов | Куз   |       |

К5.0240.05.00.03

Рис. 1

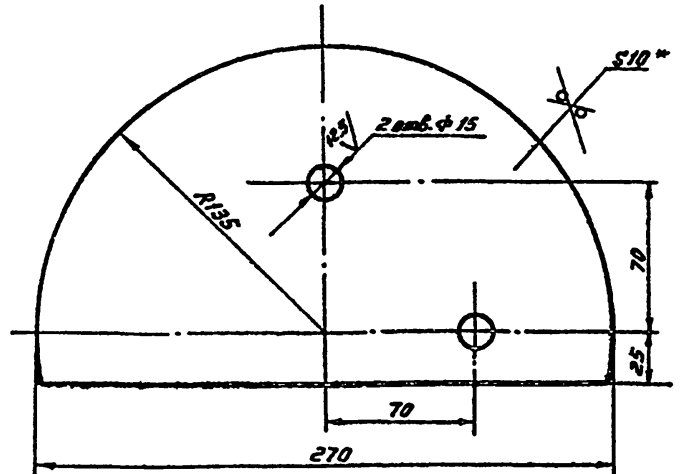
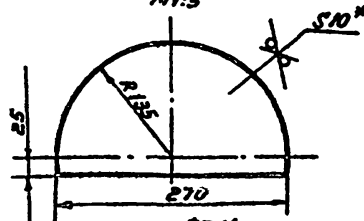


Рис. 2



| Обозначение      | Масса кг. | Рис. |
|------------------|-----------|------|
| К5.0240.05.00.03 | 3.2       | 2    |
| -01              | 2.9       | 1    |

1. Н14; н14; 2. Размеры для справок.

К5.0240.05.00.03

Ограничитель

Листов 10 x 180 ГОСТ 103-76  
Ст. 3 ГОСТ 535-79

| Лист                 | Масса | Масштаб |
|----------------------|-------|---------|
| См. табл.            | 1:2   |         |
| Лист листов 1        |       |         |
| Гипроцветспец-монтаж |       |         |
| г. Москва            |       |         |

|      |           |          |       |       |
|------|-----------|----------|-------|-------|
| Изм. | Лист      | № докум. | Подп. | Дата  |
|      | Разраб.   | Лычкова  | Лыч   |       |
|      | Проб.     | Мухомова | Мух   |       |
|      | Г. спец.  | Розин    | Роз   | 01.93 |
|      | И. контр. | Панова   | Пан   | 02.93 |
|      | Утв.      | Кузнецов | Куз   |       |

| Формат | Зона | №                | Обозначение         | Наименование                                   | Кол. | Примечания |
|--------|------|------------------|---------------------|--|------|------------|
|        |      |                  |                     | Документация                                   |      |            |
| А4     |      |                  | К5.0240.05.03.00 СБ | Сборочный чертеж                               |      |            |
|        |      |                  |                     | Детали   |      |            |
| Б4     | 1    | К5.0240.05.03.01 | Пластина            | Лист Б-12 ГОСТ 13903-74<br>Ст. 3 ГОСТ 14637-78 | 1    | 8.5 кг.    |
|        |      |                  |                     | 300 x 300                                      |      |            |
| Б4     | 2    | К5.0240.05.03.02 | Труба               | Труба 133x8 ГОСТ 8732-78<br>110 ГОСТ 8731-87   | 1    | 4.9 кг.    |
|        |      |                  |                     | L = 170 мм.                                    |      |            |

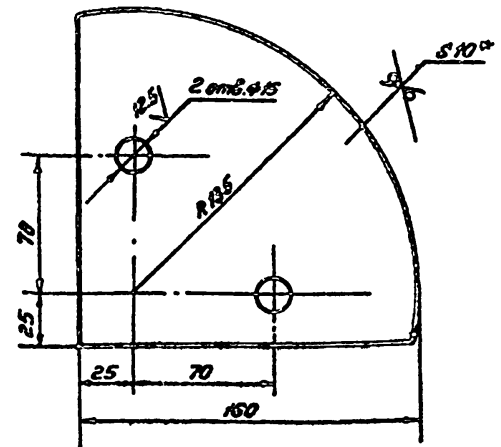
К5.0240.05.03.00

Ось вертикальная

| Лист                 | Масса | Масштаб |
|----------------------|-------|---------|
| 17                   | 1:2   |         |
| Лист листов 1        |       |         |
| Гипроцветспец-монтаж |       |         |
| г. Москва            |       |         |

|      |           |          |       |       |
|------|-----------|----------|-------|-------|
| Изм. | Лист      | № докум. | Подп. | Дата  |
|      | Разраб.   | Лычкова  | Лыч   |       |
|      | Проб.     | Мухомова | Мух   |       |
|      | Г. спец.  | Розин    | Роз   | 01.93 |
|      | И. контр. | Панова   | Пан   | 02.93 |
|      | Утв.      | Кузнецов | Куз   |       |

К5.0240.05.00.05



1. Н14; н14; 2. Размеры для справок.

705-5-045.13  
К5.0240.05.00.05

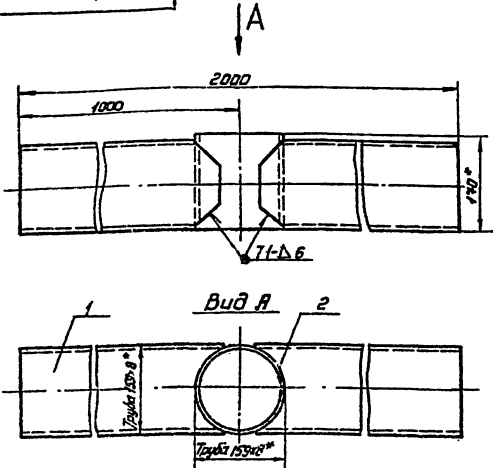
Угловой сектор

Листов 10 x 180 ГОСТ 103-76  
Ст. 3 ГОСТ 535-79

| Лист                 | Масса | Масштаб |
|----------------------|-------|---------|
| 17                   | 1:2   |         |
| Лист листов 1        |       |         |
| Гипроцветспец-монтаж |       |         |
| г. Москва            |       |         |

|      |           |          |       |       |
|------|-----------|----------|-------|-------|
| Изм. | Лист      | № докум. | Подп. | Дата  |
|      | Разраб.   | Лычкова  | Лыч   |       |
|      | Проб.     | Мухомова | Мух   |       |
|      | Г. спец.  | Розин    | Роз   | 01.93 |
|      | И. контр. | Панова   | Пан   | 02.93 |
|      | Утв.      | Кузнецов | Куз   |       |

К.5.0240.05.02.00С6



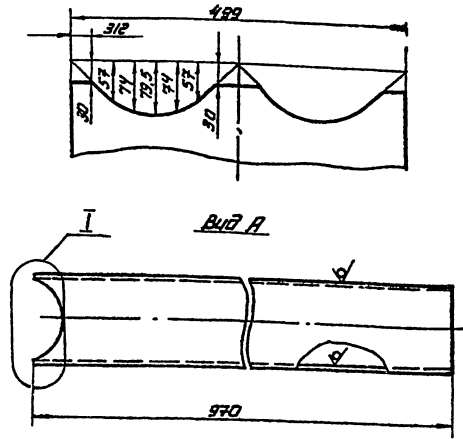
1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа 342А ГОСТ 9457-75.  
2\* Размеры для справок.

К.5.0240.05.02.00С6

|                     |     |
|---------------------|-----|
| Лист. Масса. Удельн |     |
| Лист                | 65  |
| Масса               | 1.5 |
| Уд. вес             |     |
| Деталь              |     |
| Осб                 |     |
| горизонтальная,     |     |
| Сборочный чертеж    |     |
| г. Москва           |     |

К.5.0240.05.02.01

Развертка узла I мм:4



К.5.0240.05.02.01

|                     |    |
|---------------------|----|
| Лист. Масса. Удельн |    |
| Лист                | 30 |
| Масса               | 15 |
| Уд. вес             |    |
| Деталь              |    |
| Труба               |    |
| 153-В ГОСТ 8732-78  |    |
| ВН ГОСТ 8731-87     |    |
| г. Москва           |    |

| Код | Лист | Обозначение         | Наименование            | Кол. | Примечание |
|-----|------|---------------------|-------------------------|------|------------|
|     |      |                     | Документация            |      |            |
| А4  |      | К.5.0240.05.02.00С6 | Сборочный чертеж        |      |            |
|     |      |                     | Детали                  |      |            |
| А4  | 1    | К.5.0240.05.02.01   | Труба                   | 2    |            |
| Б4  | 2    | К.5.0240.05.02.02   | Патрубок                |      |            |
|     |      |                     | Труба 65-В ГОСТ 8732-78 |      |            |
|     |      |                     | ВН ГОСТ 8731-87         |      |            |
|     |      |                     | L=170мм                 | 1    | 5кг        |

К.5.0240.05.02.00

|                     |     |
|---------------------|-----|
| Лист. Масса. Удельн |     |
| Лист                | 65  |
| Масса               | 1.5 |
| Уд. вес             |     |
| Деталь              |     |
| Осб                 |     |
| горизонтальная      |     |
| Сборочный чертеж    |     |
| г. Москва           |     |

| Код | Лист | Обозначение         | Наименование            | Кол. | Примечание |
|-----|------|---------------------|-------------------------|------|------------|
|     |      |                     | Документация            |      |            |
| А3  |      | К.5.0240.05.01.00С6 | Сборочный чертеж        |      |            |
|     |      |                     | Детали                  |      |            |
| Б4  | 1    | К.5.0240.05.01.01   | Труба                   |      |            |
|     |      |                     | Труба 65-В ГОСТ 8732-78 |      |            |
|     |      |                     | ВН ГОСТ 8731-87         |      |            |
|     |      |                     | L=500мм                 | 1    | 21кг       |
| Б4  | 2    | К.5.0240.05.01.02   | Ребра                   |      |            |
|     |      |                     | Лист 612 ГОСТ 8732-78   |      |            |
|     |      |                     | Г3 ГОСТ 14637-78        |      |            |
|     |      |                     | 275 x 190               | 2    | 45кг       |

705-5-045.00

К.5.0240.05.01.00

|                     |     |
|---------------------|-----|
| Лист. Масса. Удельн |     |
| Лист                | 65  |
| Масса               | 1.5 |
| Уд. вес             |     |
| Деталь              |     |
| Опора               |     |
| Сборочный чертеж    |     |
| г. Москва           |     |

Лист 3

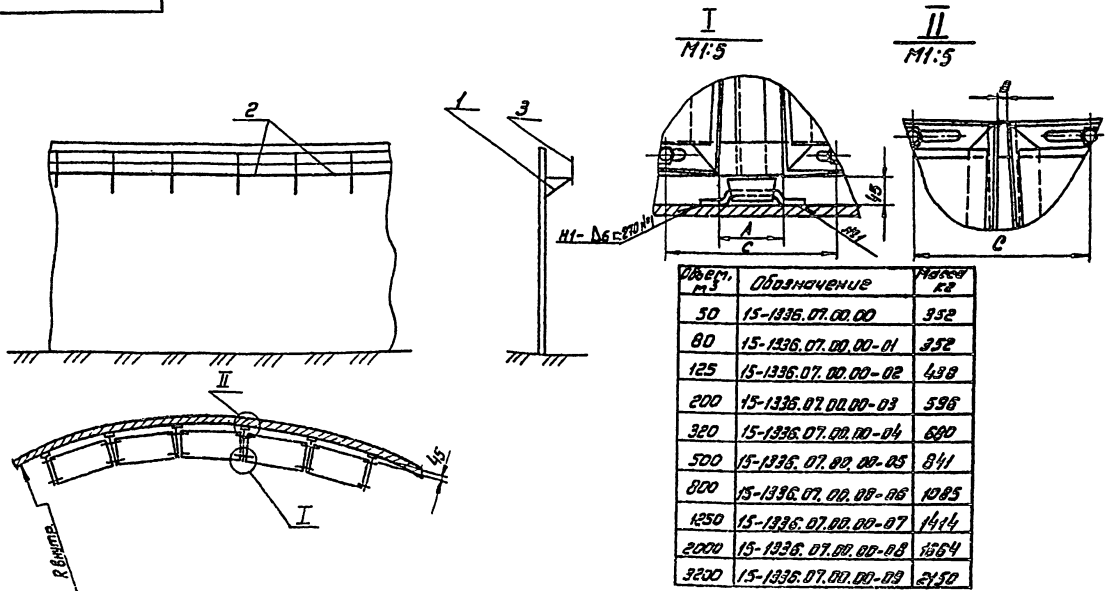
| Код              | Длина | № | Обозначение         | Наименование              | Кол. | Примечание |
|------------------|-------|---|---------------------|---------------------------|------|------------|
|                  |       |   |                     | 15-1336.07.01.00-04 см.сб |      |            |
| A3               | 1     |   | 15-1336.07.01.00-04 | Кронштейн                 | 8    |            |
| A3               | 2     |   | 15-1336.07.02.00-04 | Площадка                  | 8    |            |
| A4               | 3     |   | 15-1336.07.03.00-04 | Деревяждение              | 8    |            |
|                  |       |   |                     | 15-1336.07.01.00-05 см.сб |      |            |
| A3               | 1     |   | 15-1336.07.01.00-05 | Кронштейн                 | 10   |            |
| A3               | 2     |   | 15-1336.07.02.00-05 | Площадка                  | 10   |            |
| A4               | 3     |   | 15-1336.07.03.00-05 | Деревяждение              | 10   |            |
|                  |       |   |                     | 15-1336.07.01.00-06 см.сб |      |            |
| A3               |       |   | 15-1336.07.01.00-06 | Кронштейн                 | 13   |            |
| A3               |       |   | 15-1336.07.02.00-06 | Площадка                  | 13   |            |
| A4               |       |   | 15-1336.07.03.00-06 | Деревяждение              | 13   |            |
|                  |       |   |                     | 15-1336.07.01.00-07 см.сб |      |            |
| A3               | 1     |   | 15-1336.07.01.00-07 | Кронштейн                 | 17   |            |
| A3               | 2     |   | 15-1336.07.02.00-07 | Площадка                  | 17   |            |
| A4               | 3     |   | 15-1336.07.03.00-07 | Деревяждение              | 17   |            |
|                  |       |   |                     | 15-1336.07.01.00-08 см.сб |      |            |
| A3               | 1     |   | 15-1336.07.01.00-08 | Кронштейн                 | 20   |            |
| A3               | 2     |   | 15-1336.07.02.00-08 | Площадка                  | 20   |            |
| A4               | 3     |   | 15-1336.07.03.00-08 | Деревяждение              | 20   |            |
|                  |       |   |                     | 15-1336.07.01.00-09 см.сб |      |            |
| A3               | 1     |   | 15-1336.07.01.00-09 | Кронштейн                 | 26   |            |
| A3               | 2     |   | 15-1336.07.02.00-09 | Площадка                  | 26   |            |
| A4               | 3     |   | 15-1336.07.03.00-09 | Деревяждение              | 26   |            |
| 15-1336.07.00.00 |       |   |                     |                           |      |            |
| Лист 2           |       |   |                     |                           |      |            |

Лист 2  
Лист 1  
Лист 3  
Лист 4  
Лист 5  
Лист 6  
Лист 7  
Лист 8  
Лист 9  
Лист 10  
Лист 11  
Лист 12  
Лист 13  
Лист 14  
Лист 15  
Лист 16  
Лист 17  
Лист 18  
Лист 19  
Лист 20  
Лист 21  
Лист 22  
Лист 23  
Лист 24  
Лист 25  
Лист 26  
Лист 27  
Лист 28  
Лист 29  
Лист 30  
Лист 31  
Лист 32  
Лист 33  
Лист 34  
Лист 35  
Лист 36  
Лист 37  
Лист 38  
Лист 39  
Лист 40  
Лист 41  
Лист 42  
Лист 43  
Лист 44  
Лист 45  
Лист 46  
Лист 47  
Лист 48  
Лист 49  
Лист 50  
Лист 51  
Лист 52  
Лист 53  
Лист 54  
Лист 55  
Лист 56  
Лист 57  
Лист 58  
Лист 59  
Лист 60  
Лист 61  
Лист 62  
Лист 63  
Лист 64  
Лист 65  
Лист 66  
Лист 67  
Лист 68  
Лист 69  
Лист 70  
Лист 71  
Лист 72  
Лист 73  
Лист 74  
Лист 75  
Лист 76  
Лист 77  
Лист 78  
Лист 79  
Лист 80  
Лист 81  
Лист 82  
Лист 83  
Лист 84  
Лист 85  
Лист 86  
Лист 87  
Лист 88  
Лист 89  
Лист 90  
Лист 91  
Лист 92  
Лист 93  
Лист 94  
Лист 95  
Лист 96  
Лист 97  
Лист 98  
Лист 99  
Лист 100

| Код              | Длина | № | Обозначение         | Наименование                     | Кол. | Примечание |
|------------------|-------|---|---------------------|----------------------------------|------|------------|
|                  |       |   |                     | Документация                     |      |            |
| A3               |       |   | 15-1336.07.00.00.СБ | Сборочный чертеж                 |      |            |
|                  |       |   |                     | Переменные данные для исполнений |      |            |
|                  |       |   |                     | 15-1336.07.00.00 см.сб           |      |            |
| A3               | 1     |   | 15-1336.07.01.00    | Кронштейн                        | 4    |            |
| A3               | 2     |   | 15-1336.07.02.00    | Площадка                         | 4    |            |
| A4               | 3     |   | 15-1336.07.03.00    | Деревяждение                     | 4    |            |
|                  |       |   |                     | 15-1336.07.01.00-01 см.сб        |      |            |
| A3               | 1     |   | 15-1336.07.01.00-01 | Кронштейн                        | 4    |            |
| A3               | 2     |   | 15-1336.07.02.00-01 | Площадка                         | 4    |            |
| A4               | 3     |   | 15-1336.07.03.00-01 | Деревяждение                     | 4    |            |
|                  |       |   |                     | 15-1336.07.01.00-02 см.сб        |      |            |
| A3               | 1     |   | 15-1336.07.01.00-02 | Кронштейн                        | 5    |            |
| A3               | 2     |   | 15-1336.07.02.00-02 | Площадка                         | 5    |            |
| A4               | 3     |   | 15-1336.07.03.00-02 | Деревяждение                     | 5    |            |
|                  |       |   |                     | 15-1336.07.01.00-03 см.сб        |      |            |
| A3               | 1     |   | 15-1336.07.01.00-03 | Кронштейн                        | 7    |            |
| A3               | 2     |   | 15-1336.07.02.00-03 | Площадка                         | 7    |            |
| A4               | 3     |   | 15-1336.07.03.00-03 | Деревяждение                     | 7    |            |
| 15-1336.07.00.00 |       |   |                     |                                  |      |            |
| Леса внутренние  |       |   |                     |                                  |      |            |
| Лист 1           |       |   |                     |                                  |      |            |

Лист 1  
Лист 2  
Лист 3  
Лист 4  
Лист 5  
Лист 6  
Лист 7  
Лист 8  
Лист 9  
Лист 10  
Лист 11  
Лист 12  
Лист 13  
Лист 14  
Лист 15  
Лист 16  
Лист 17  
Лист 18  
Лист 19  
Лист 20  
Лист 21  
Лист 22  
Лист 23  
Лист 24  
Лист 25  
Лист 26  
Лист 27  
Лист 28  
Лист 29  
Лист 30  
Лист 31  
Лист 32  
Лист 33  
Лист 34  
Лист 35  
Лист 36  
Лист 37  
Лист 38  
Лист 39  
Лист 40  
Лист 41  
Лист 42  
Лист 43  
Лист 44  
Лист 45  
Лист 46  
Лист 47  
Лист 48  
Лист 49  
Лист 50  
Лист 51  
Лист 52  
Лист 53  
Лист 54  
Лист 55  
Лист 56  
Лист 57  
Лист 58  
Лист 59  
Лист 60  
Лист 61  
Лист 62  
Лист 63  
Лист 64  
Лист 65  
Лист 66  
Лист 67  
Лист 68  
Лист 69  
Лист 70  
Лист 71  
Лист 72  
Лист 73  
Лист 74  
Лист 75  
Лист 76  
Лист 77  
Лист 78  
Лист 79  
Лист 80  
Лист 81  
Лист 82  
Лист 83  
Лист 84  
Лист 85  
Лист 86  
Лист 87  
Лист 88  
Лист 89  
Лист 90  
Лист 91  
Лист 92  
Лист 93  
Лист 94  
Лист 95  
Лист 96  
Лист 97  
Лист 98  
Лист 99  
Лист 100

9000'00'00'561'-51



| Объем, м³ | Обозначение         | Вес, кг |
|-----------|---------------------|---------|
| 50        | 15-1336.07.00.00    | 352     |
| 80        | 15-1336.07.00.00-01 | 352     |
| 125       | 15-1336.07.00.00-02 | 438     |
| 200       | 15-1336.07.00.00-03 | 598     |
| 320       | 15-1336.07.00.00-04 | 680     |
| 500       | 15-1336.07.00.00-05 | 841     |
| 800       | 15-1336.07.00.00-06 | 1085    |
| 1250      | 15-1336.07.00.00-07 | 1414    |
| 2000      | 15-1336.07.00.00-08 | 1854    |
| 3200      | 15-1336.07.00.00-09 | 2450    |

1. Сборные швы выполнять по ГОСТ 5264-80 Электроды сборные типа Э-42А ГОСТ 9457-75  
2. М14; 1; 14; 2; 27,14

| Длина, м   | 50   | 80   | 125  | 200  | 320  | 500  | 800  | 1250 | 2000 | 3200 |
|------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| Кол-во, шт | 2365 | 2365 | 2850 | 3315 | 3790 | 4265 | 5215 | 6650 | 7630 | 9490 |
| А, мм      | 1713 | 1713 | 1579 | 974  | 975  | 678  | 519  | 456  | 395  | 292  |
| В, мм      | 143  | 143  | 326  | 76   | 190  | 50   | 36   | 87   | 91   | 50   |
| С, мм      | 1853 | 1853 | 1719 | 1114 | 1115 | 818  | 659  | 596  | 535  | 432  |

ГОС-5-045.33  
15-1336.07.00.00.СБ

|        |        |        |        |        |        |        |        |        |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |          |
|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|----------|
| Лист 1 | Лист 2 | Лист 3 | Лист 4 | Лист 5 | Лист 6 | Лист 7 | Лист 8 | Лист 9 | Лист 10 | Лист 11 | Лист 12 | Лист 13 | Лист 14 | Лист 15 | Лист 16 | Лист 17 | Лист 18 | Лист 19 | Лист 20 | Лист 21 | Лист 22 | Лист 23 | Лист 24 | Лист 25 | Лист 26 | Лист 27 | Лист 28 | Лист 29 | Лист 30 | Лист 31 | Лист 32 | Лист 33 | Лист 34 | Лист 35 | Лист 36 | Лист 37 | Лист 38 | Лист 39 | Лист 40 | Лист 41 | Лист 42 | Лист 43 | Лист 44 | Лист 45 | Лист 46 | Лист 47 | Лист 48 | Лист 49 | Лист 50 | Лист 51 | Лист 52 | Лист 53 | Лист 54 | Лист 55 | Лист 56 | Лист 57 | Лист 58 | Лист 59 | Лист 60 | Лист 61 | Лист 62 | Лист 63 | Лист 64 | Лист 65 | Лист 66 | Лист 67 | Лист 68 | Лист 69 | Лист 70 | Лист 71 | Лист 72 | Лист 73 | Лист 74 | Лист 75 | Лист 76 | Лист 77 | Лист 78 | Лист 79 | Лист 80 | Лист 81 | Лист 82 | Лист 83 | Лист 84 | Лист 85 | Лист 86 | Лист 87 | Лист 88 | Лист 89 | Лист 90 | Лист 91 | Лист 92 | Лист 93 | Лист 94 | Лист 95 | Лист 96 | Лист 97 | Лист 98 | Лист 99 | Лист 100 |
|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|----------|

Леса внутренние  
Сборочный чертеж

Лист 1  
Лист 2  
Лист 3  
Лист 4  
Лист 5  
Лист 6  
Лист 7  
Лист 8  
Лист 9  
Лист 10  
Лист 11  
Лист 12  
Лист 13  
Лист 14  
Лист 15  
Лист 16  
Лист 17  
Лист 18  
Лист 19  
Лист 20  
Лист 21  
Лист 22  
Лист 23  
Лист 24  
Лист 25  
Лист 26  
Лист 27  
Лист 28  
Лист 29  
Лист 30  
Лист 31  
Лист 32  
Лист 33  
Лист 34  
Лист 35  
Лист 36  
Лист 37  
Лист 38  
Лист 39  
Лист 40  
Лист 41  
Лист 42  
Лист 43  
Лист 44  
Лист 45  
Лист 46  
Лист 47  
Лист 48  
Лист 49  
Лист 50  
Лист 51  
Лист 52  
Лист 53  
Лист 54  
Лист 55  
Лист 56  
Лист 57  
Лист 58  
Лист 59  
Лист 60  
Лист 61  
Лист 62  
Лист 63  
Лист 64  
Лист 65  
Лист 66  
Лист 67  
Лист 68  
Лист 69  
Лист 70  
Лист 71  
Лист 72  
Лист 73  
Лист 74  
Лист 75  
Лист 76  
Лист 77  
Лист 78  
Лист 79  
Лист 80  
Лист 81  
Лист 82  
Лист 83  
Лист 84  
Лист 85  
Лист 86  
Лист 87  
Лист 88  
Лист 89  
Лист 90  
Лист 91  
Лист 92  
Лист 93  
Лист 94  
Лист 95  
Лист 96  
Лист 97  
Лист 98  
Лист 99  
Лист 100

Листом 3

| Код | Обозначение         | Наименование                                      | Мат. | Примечание |
|-----|---------------------|---|------|------------|
| А4  | 9 15-1336.07.01.08  | Крюк  |      | 1          |
| Б4  | 10 15-1336.07.01.09 | Упор  |      |            |
|     |                     | Уралок 50-50-5-В ГОСТ 8509-86<br>Ст.3 ГОСТ 535-79 |      |            |
|     |                     | L=100 мм  |      | 1 0,4 кг   |
|     |                     | Стандартные изделия                               |      |            |
| 11  |                     | Болт М12-355-В ГОСТ 7798-70                       |      | 4          |
| 12  |                     | Гайка М12-355 ГОСТ 5915-70                        |      | 4          |
| 13  |                     | Шайба 2,12,0,159 ГОСТ 1971-78                     |      | 4          |

Лист № 15-1336.07.01.00. Кронштейн. Вид сзади. Шкала 1:1. В масштабе 1:1. Вид сзади. Шкала 1:1. В масштабе 1:1.

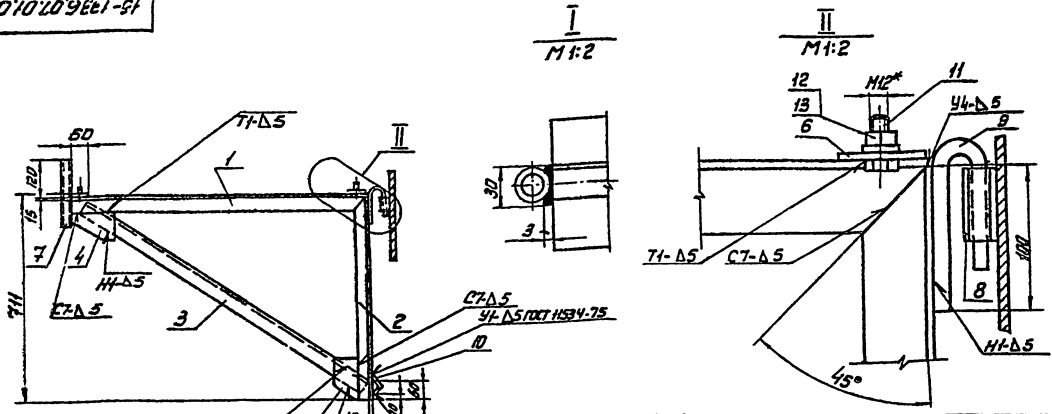
15-1336.07.01.00

| Код | Обозначение         | Наименование                                      | Мат. | Примечание |
|-----|---------------------|---|------|------------|
|     |                     | Документация                                      |      |            |
| А3  | 15-1336.07.01.00 СБ | Сборочный чертеж                                  |      |            |
|     |                     | Детали  |      |            |
| Б4  | 1 15-1336.07.01.01  | Консоль   |      |            |
|     |                     | Уралок 50-50-5-В ГОСТ 8509-86<br>Ст.3 ГОСТ 535-79 |      |            |
|     |                     | L=1000 мм   |      | 1 3,7 кг   |
| Б4  | 2 15-1336.07.01.02  | Отстойка  |      |            |
|     |                     | Уралок 50-50-5-В ГОСТ 8509-86<br>Ст.3 ГОСТ 535-79 |      |            |
|     |                     | L=700 мм  |      | 1 2,5 кг   |
| Б4  | 3 15-1336.07.01.03  | Подкос  |      |            |
|     |                     | Уралок 50-50-5-В ГОСТ 8509-86<br>Ст.3 ГОСТ 535-79 |      |            |
|     |                     | L=1137 мм   |      | 1 4,3 кг   |
| А4  | 4 15-1336.07.01.04  | Крышка  |      | 1          |
|     |                     | -01   |      | 1          |
| А4  | 6 15-1336.07.01.05  | Пластина  |      | 1          |
| Б4  | 7 15-1336.07.01.06  | Патрон  |      |            |
|     |                     | 25-3/10 ГОСТ 8732-78<br>Труба 6-10 ГОСТ 8731-87   |      |            |
|     |                     | L=200 мм  |      | 1 0,32 кг  |
| А4  | 8 15-1336.07.01.07  | Коричан   |      | 1          |

Лист № 15-1336.07.01.00. Кронштейн. Вид сзади. Шкала 1:1. В масштабе 1:1.

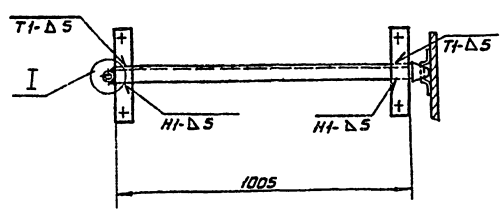
15-1336.07.01.00  
Кронштейн  
Лист 15-1336.07.01.00  
Исполнитель: [Signature]  
г. Москва

15-1336.07.01.00 СБ



| Материал | 50   | 80   | 125  | 200  | 320  | 500  | 800  | 1250 | 2000 | 3000 |
|----------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| Масса    | 20,8 | 20,8 | 20,4 | 18,0 | 18,0 | 16,9 | 16,3 | 16,0 | 15,9 | 15,5 |

- Сварные швы выкатаны по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75.
- Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4-50/1, остальных - 9/10.
- Н14, н14, ±T/14
- \* Размеры для справок

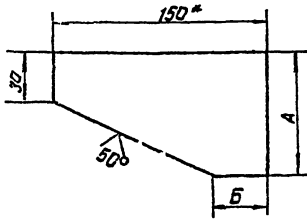


Лист № 15-1336.07.01.00. Кронштейн. Вид сзади. Шкала 1:1. В масштабе 1:1.

15-1336.07.01.00 СБ  
Кронштейн  
Сборочный чертеж  
Лист 15-1336.07.01.00  
Исполнитель: [Signature]  
г. Москва

15-1336.07.01.04

(V) A



| Обозначение      | Размеры, мм |     | Масса, кг |
|------------------|-------------|-----|-----------|
|                  | А           | Б   |           |
| Н5.024.042.01.04 | 100         | 40  | 0,43      |
| - 01             | 85          | 100 | 0,5       |

1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 $\pm 0,1$
2. \* Размер для справок.

15-1336.07.01.04

Косынка

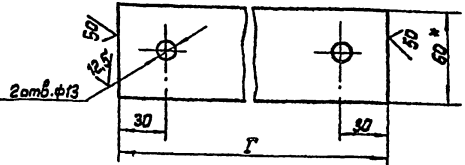
|      |        |          |
|------|--------|----------|
| Лист | Масса  | Максимум |
| см.  | табл.  | —        |
| Лист | Листов | 1        |

5x150 ГОСТ 103-76

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦИМОНТАЖ г. Москва

15-1336.07.01.05

(V) A



| Обозначение           | Г, мм | Масса, кг |
|-----------------------|-------|-----------|
| 15 - 1336.07.00.00    | 1920  | 7,2       |
| 15 - 1336.07.00.00-01 | 1820  | 7,2       |
| 15 - 1336.07.00.00-02 | 1720  | 6,8       |
| 15 - 1336.07.00.00-03 | 1175  | 4,5       |
| 15 - 1336.07.00.00-04 | 1175  | 4,5       |
| 15 - 1336.07.00.00-05 | 850   | 3,4       |
| 15 - 1336.07.00.00-06 | 720   | 2,7       |
| 15 - 1336.07.00.00-07 | 550   | 2,3       |
| 15 - 1336.07.00.00-08 | 600   | 2,6       |
| 15 - 1336.07.00.00-09 | 495   | 1,9       |

1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 $\pm 0,1$
2. \* Размер для справок

15-1336.07.01.05

Пластина

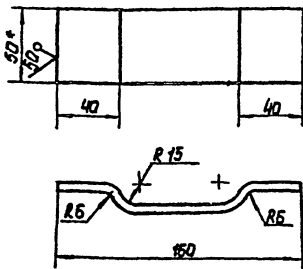
|      |        |          |
|------|--------|----------|
| Лист | Масса  | Максимум |
| см.  | табл.  | 1:2      |
| Лист | Листов | 1        |

8x60 ГОСТ 103-76

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦИМОНТАЖ г. Москва

15-1336.07.01.07

(V) A



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 $\pm 0,1$
2. Длина заготовки 600 мм.
3. \* Размер для справок.

15-1336.07.01.07

Карман

|      |        |          |
|------|--------|----------|
| Лист | Масса  | Максимум |
| см.  | 0,47   | 1:2      |
| Лист | Листов | 1        |

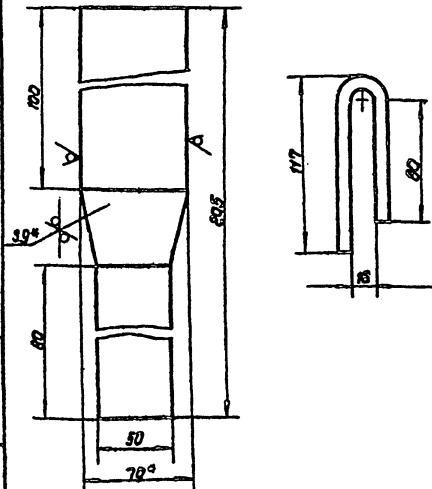
5x150 ГОСТ 103-76

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦИМОНТАЖ г. Москва

15-1336.07.01.08

(V) A

РАЗВЕРТКА ДЕТАЛИ



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 $\pm 0,1$
2. \* Размер для справок.

703-3-045.10  
15-1336.07.01.08

Крык

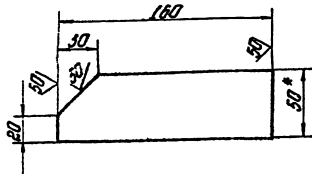
|      |        |          |
|------|--------|----------|
| Лист | Масса  | Максимум |
| см.  | 0,72   | 1:2      |
| Лист | Листов | 1        |

9x70 ГОСТ 103-76

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦИМОНТАЖ г. Москва

15-1336.07.02.05

(V)A



1. ± 0.14
2. \* Размер для справок.

15-1336.07.02.05

Косынка

Лист Марка Материал  
Q31 1:2  
Лист Листов 1  
Гипрометртестцентр  
г. Москва

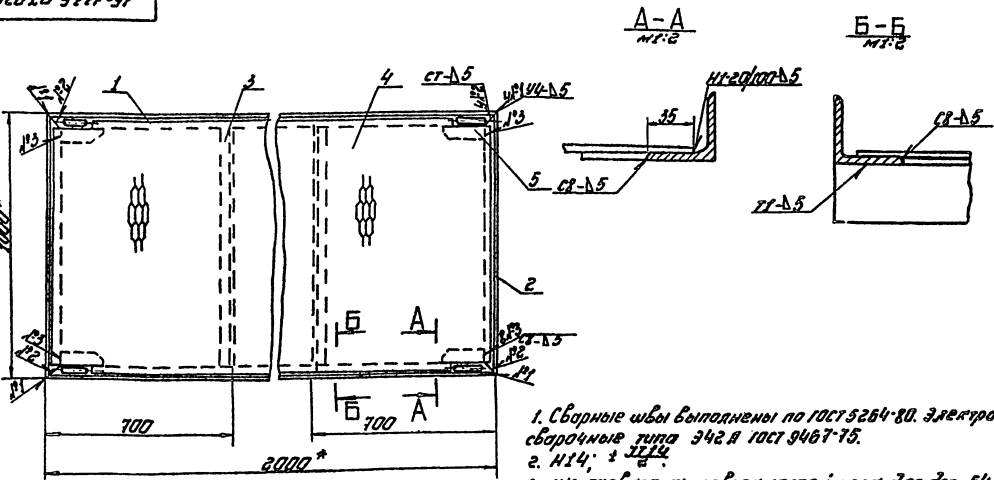
| Код документа | Код детали | Обозначение        | Наименование     | Примечание |
|---------------|------------|--------------------|------------------|------------|
|               |            |                    | Документация     |            |
| 13            |            | 15-1336.07.02.00СБ | Сборочный чертеж |            |
|               |            |                    | Детали           |            |
| 14            | 1          | 15-1336.07.02.01   | Бляха обрмляющая | 2          |
| 14            | 2          | 15-1336.07.02.02   | Бляха обрмляющая | 2          |
| 14            | 3          | 15-1336.07.02.03   | Резьба           | 2          |
| 14            | 4          | 15-1336.07.02.04   | Настыл           | 1          |
| 14            | 5          | 15-1336.07.02.05   | Косынка          | 4          |

15-1336.07.02.00

Площадка

Лист Лист Марка Материал  
839 1:10  
Гипрометртестцентр  
г. Москва

15-1336.07.02.00СБ



1. Сварные швы выпалены по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42 А ГОСТ 9467-75.
2. H14: ± 0.14
3. Шероховатость поверхностей реза для det. 54  $Ra$   $0.16$ .
4. \* Размер для справок.

15-1336.07.02.00СБ

Площадка

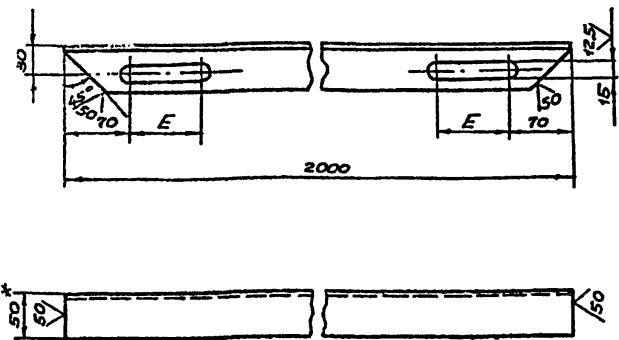
Сборочный чертеж

Лист Листов Марка Материал  
839 1:10  
Гипрометртестцентр  
г. Москва

| Код документа | Код детали | Обозначение | Наименование | Примечание |
|---------------|------------|-------------|--------------|------------|
|               |            |             | Документация |            |
|               |            |             | Детали       |            |

15-1336.07.02.01

(V) A



| Объем, м³ | 50  | 80  | 125 | 200 | 320 | 500 | 800 | 1250 | 2000 | 3200 |
|-----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|
| "E", мм   | 835 | 835 | 647 | 449 | 392 | 314 | 241 | 184  | 157  | 121  |

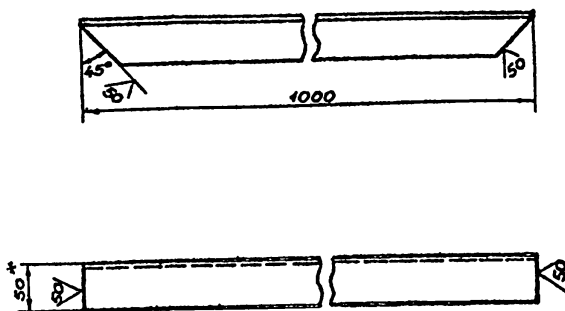
- ± JT 14 / 2.
- \* Размер для справок

Имя, Инициалы, Подпись, Дата

|                  |          |          |       |       |                        |         |
|------------------|----------|----------|-------|-------|------------------------|---------|
| 15-1336.07.02.01 |          |          |       | Лист  | Масса                  | Масштаб |
| Имя              | Лист     | № докум. | Подп. | Дата  | 7.5                    | 1:4     |
| Разраб.          | Линькова | Лист     | 05.83 | 05.83 |                        |         |
| Проб.            | Мухомова | Лист     | 05.83 |       | Лист Листов 1          |         |
| Контр.           | Розин    | Лист     | 05.83 |       | 50x50x5-В ГОСТ 8509-86 |         |
| Диспеч.          | Розин    | Лист     | 05.83 |       | Пиронит-тестспецмонтаж |         |
| И.контр.         | Панова   | Лист     | 05.83 |       | СТЗ ГОСТ 535-79        |         |
| УТВ.             | Кузнецов | Лист     | 05.83 |       | г. Москва              |         |

15-1336.07.02.02

(V) A



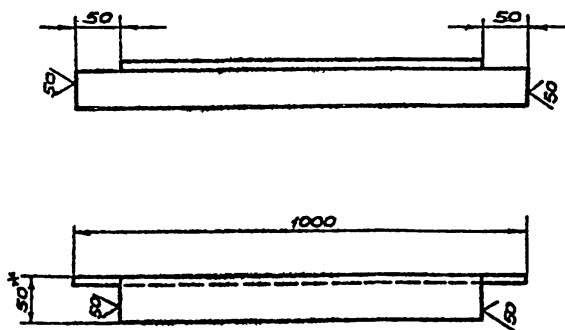
- ± JT 14 / 2.
- \* Размер для справок.

Имя, Инициалы, Подпись, Дата

|                  |          |          |       |       |                        |         |
|------------------|----------|----------|-------|-------|------------------------|---------|
| 15-1336.07.02.02 |          |          |       | Лист  | Масса                  | Масштаб |
| Имя              | Лист     | № докум. | Подп. | Дата  | 8.75                   | 1:4     |
| Разраб.          | Линькова | Лист     | 05.83 | 05.83 |                        |         |
| Проб.            | Мухомова | Лист     | 05.83 |       | Лист Листов 1          |         |
| Контр.           | Розин    | Лист     | 05.83 |       | 50x50x5-В ГОСТ 8509-86 |         |
| Диспеч.          | Розин    | Лист     | 05.83 |       | Пиронит-тестспецмонтаж |         |
| И.контр.         | Панова   | Лист     | 05.83 |       | СТЗ ГОСТ 535-79        |         |
| УТВ.             | Кузнецов | Лист     | 05.83 |       | г. Москва              |         |

15-1336.07.02.03

(V) A



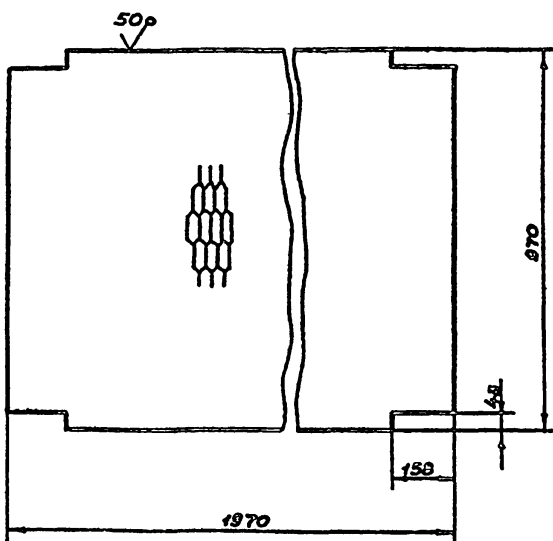
- ± JT 14 / 2.
- \* Размер для справок

Имя, Инициалы, Подпись, Дата

|                  |          |          |       |       |                        |         |
|------------------|----------|----------|-------|-------|------------------------|---------|
| 15-1336.07.02.03 |          |          |       | Лист  | Масса                  | Масштаб |
| Имя              | Лист     | № докум. | Подп. | Дата  | 37                     | 1:4     |
| Разраб.          | Линькова | Лист     | 05.83 | 05.83 |                        |         |
| Проб.            | Мухомова | Лист     | 05.83 |       | Лист Листов 1          |         |
| Контр.           | Розин    | Лист     | 05.83 |       | 50x50x5 ГОСТ 8509-86   |         |
| Диспеч.          | Розин    | Лист     | 05.83 |       | Пиронит-тестспецмонтаж |         |
| И.контр.         | Панова   | Лист     | 05.83 |       | СТЗ ГОСТ 535-79        |         |
| УТВ.             | Кузнецов | Лист     | 05.83 |       | г. Москва              |         |

15-1336.07.02.04

(V) A



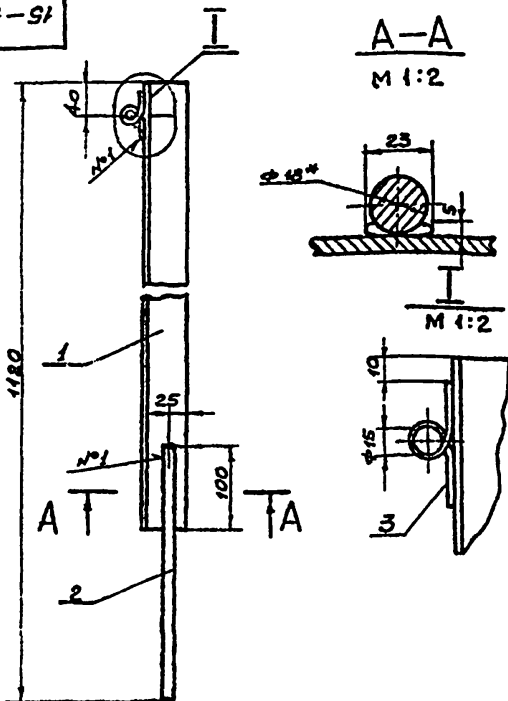
- ± JT 14 / 2.
- \* Размер для справок.

Имя, Инициалы, Подпись, Дата

|                                  |          |          |       |       |               |         |
|----------------------------------|----------|----------|-------|-------|---------------|---------|
| 105-5-045.88<br>15-1336.07.02.04 |          |          |       | Лист  | Масса         | Масштаб |
| Имя                              | Лист     | № докум. | Подп. | Дата  | 52.8          | 1:40    |
| Разраб.                          | Линькова | Лист     | 05.83 | 05.83 |               |         |
| Проб.                            | Мухомова | Лист     | 05.83 |       | Лист Листов 1 |         |
| Контр.                           | Розин    | Лист     | 05.83 |       | Лист Листов 1 |         |
| Диспеч.                          | Розин    | Лист     | 05.83 |       | Лист Листов 1 |         |
| И.контр.                         | Панова   | Лист     | 05.83 |       | Лист Листов 1 |         |
| УТВ.                             | Кузнецов | Лист     | 05.83 |       | Лист Листов 1 |         |

Альбом 3

15-1336.07.03.00 СБ

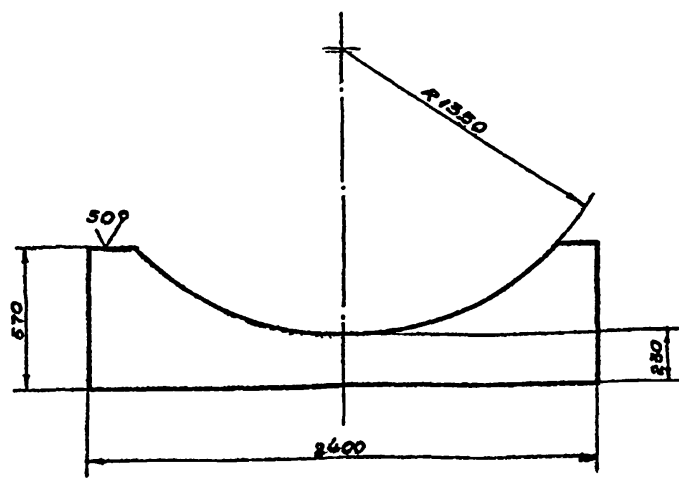


1. Сварные швы выполнены по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2.  $n, 14, \pm 0.14$ .
3. Шероховатость поверхностей реза для д.т. Б4  $\sqrt{0.25}$ , остальных -  $\sqrt{0.1}$ .
4. \* Размер для справок.

15-1336.07.03.00 СБ

|                       |       |        |
|-----------------------|-------|--------|
| Лист                  | Масса | Листов |
| 3.34                  |       | 1:5    |
| Стеллажи ограждения   |       |        |
| Сборочный чертеж      |       |        |
| Лист Листов 1         |       |        |
| Гипропроектспецмонтаж |       |        |
| г. Москва             |       |        |

К5.0240.07.01.07

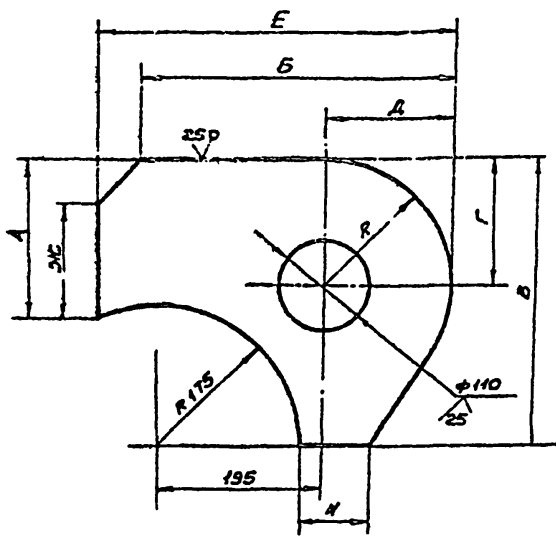


Наименование: ребельный отклонения  
размеров:  $n, 14, \pm 0.14$

К5.0240.07.01.07

|                       |       |        |
|-----------------------|-------|--------|
| Лист                  | Масса | Листов |
| 530,0                 |       | 1:20   |
| Стенка                |       |        |
| Лист Листов 1         |       |        |
| Гипропроектспецмонтаж |       |        |
| г. Москва             |       |        |

К5.0240.07.01.13



| Обозначение      | Размеры, мм. |     |     |     |     |     |     |    | Масса кг. |      |
|------------------|--------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----|-----------|------|
|                  | A            | B   | C   | D   | E   | H   | R   | 25 |           |      |
| К5.0240.07.01.13 | 175          | 370 | 340 | 150 | 150 | 420 | 125 | 75 | 150       | 15,5 |
| -01              | 165          | 360 | 330 | 140 | 140 | 410 | 115 | 65 | 140       | 14,5 |

К5.0240.07.01.13

|                       |       |        |
|-----------------------|-------|--------|
| Лист                  | Масса | Листов |
| см табл.              |       | ---    |
| Ребро                 |       |        |
| Лист Листов 1         |       |        |
| Гипропроектспецмонтаж |       |        |
| г. Москва             |       |        |

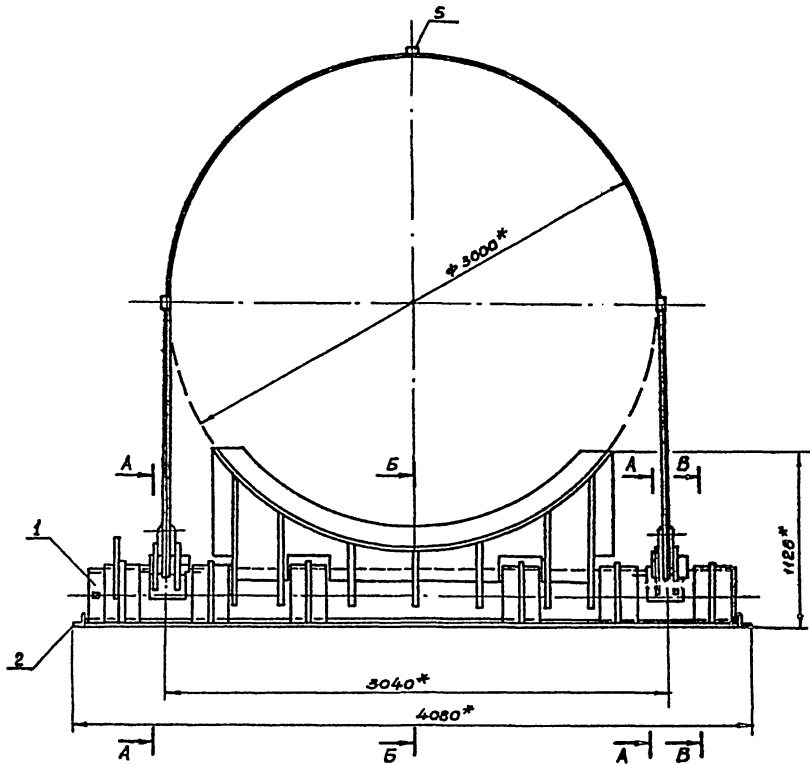
| Програм. Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Мас. | Примеч. |
|---------------|------|-------------|--------------|------|---------|
|---------------|------|-------------|--------------|------|---------|

|                              |   |                     |                  |  |          |
|------------------------------|---|---------------------|------------------|--|----------|
| Документация                 |   |                     |                  |  |          |
| 14                           |   | 15-1336.07.03.00 СБ | Сборочный чертеж |  |          |
| Детали                       |   |                     |                  |  |          |
| 64                           | 1 | 15-1336.07.03.01    | Стеллаж          |  |          |
| Углок 50x50x4-8 ГОСТ 2590-71 |   |                     |                  |  |          |
| Ст 3 ГОСТ 535-79             |   |                     |                  |  |          |
| L=920 мм                     |   |                     |                  |  |          |
|                              | 1 |                     |                  |  | 2 шт.    |
| 64                           | 2 | 15-1336.07.03.02    | Штырь            |  |          |
| Круг 8-8 ГОСТ 2590-71        |   |                     |                  |  |          |
| Ст 3 ГОСТ 535-79             |   |                     |                  |  |          |
| L=350 мм                     |   |                     |                  |  |          |
|                              | 1 |                     |                  |  | 0,5 шт.  |
| 64                           | 3 | 15-1336.07.03.03    | Петля            |  |          |
| Круг 8-5 ГОСТ 2590-71        |   |                     |                  |  |          |
| Ст 3 ГОСТ 535-79             |   |                     |                  |  |          |
| L=110 мм                     |   |                     |                  |  |          |
|                              | 1 |                     |                  |  | 0,01 шт. |

705-5-045.89  
15-1336.07.03.00

|                       |       |        |
|-----------------------|-------|--------|
| Лист                  | Масса | Листов |
| см табл.              |       | ---    |
| Стеллажи ограждения   |       |        |
| Лист Листов 1         |       |        |
| Гипропроектспецмонтаж |       |        |
| г. Москва             |       |        |

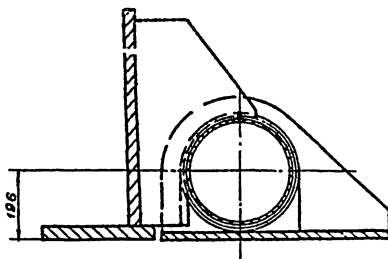
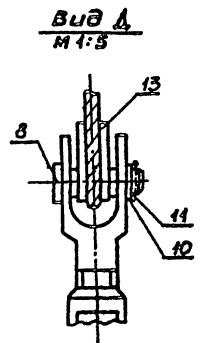




Б-Б (Опора поз.1 повернута на 90°)  
М1:10

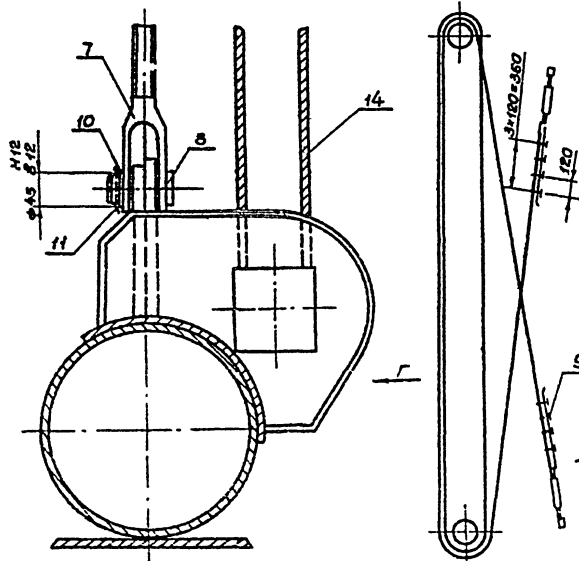
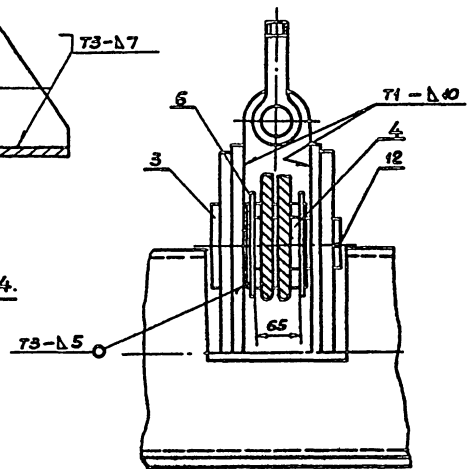
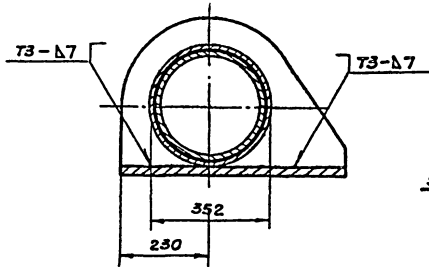
В-В  
М1:10

Вид Г  
М1:5



А-А  
М1:5

Схема заправки каната поз.14.



1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.  
Электроды, типа Э42А ГОСТ 9467-75.

2.  $H14, h14, \pm 0.14/2$ .

3. Шероховатость поверхности равна деталям Б4-V, остальных V.

4. Размеры для справок.

|  |  |  |  |                       |  |                     |  |
|--|--|--|--|-----------------------|--|---------------------|--|
|  |  |  |  | 706-3-0456.88         |  | К5.0240.07.00.00.СБ |  |
|  |  |  |  | Шарнир                |  | Лист                |  |
|  |  |  |  | для подъёма рулонов   |  | Масса               |  |
|  |  |  |  | массой 45±65т.крапан. |  | 1:20                |  |
|  |  |  |  | сборочный чертеж      |  | Лист                |  |
|  |  |  |  |                       |  | Листов 1            |  |
|  |  |  |  |                       |  | Гипроцветспецштамп  |  |
|  |  |  |  |                       |  | г. Москва           |  |

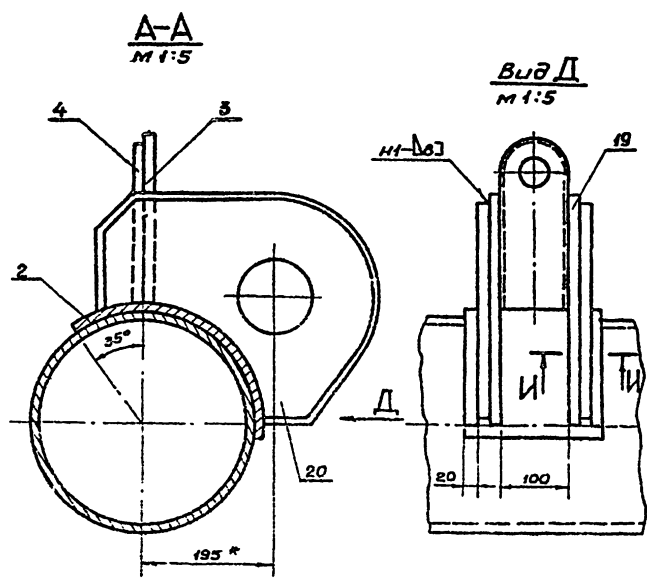
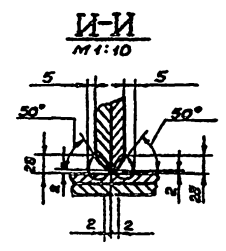
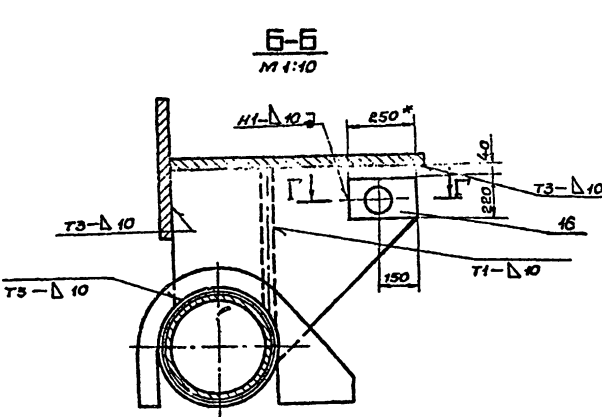
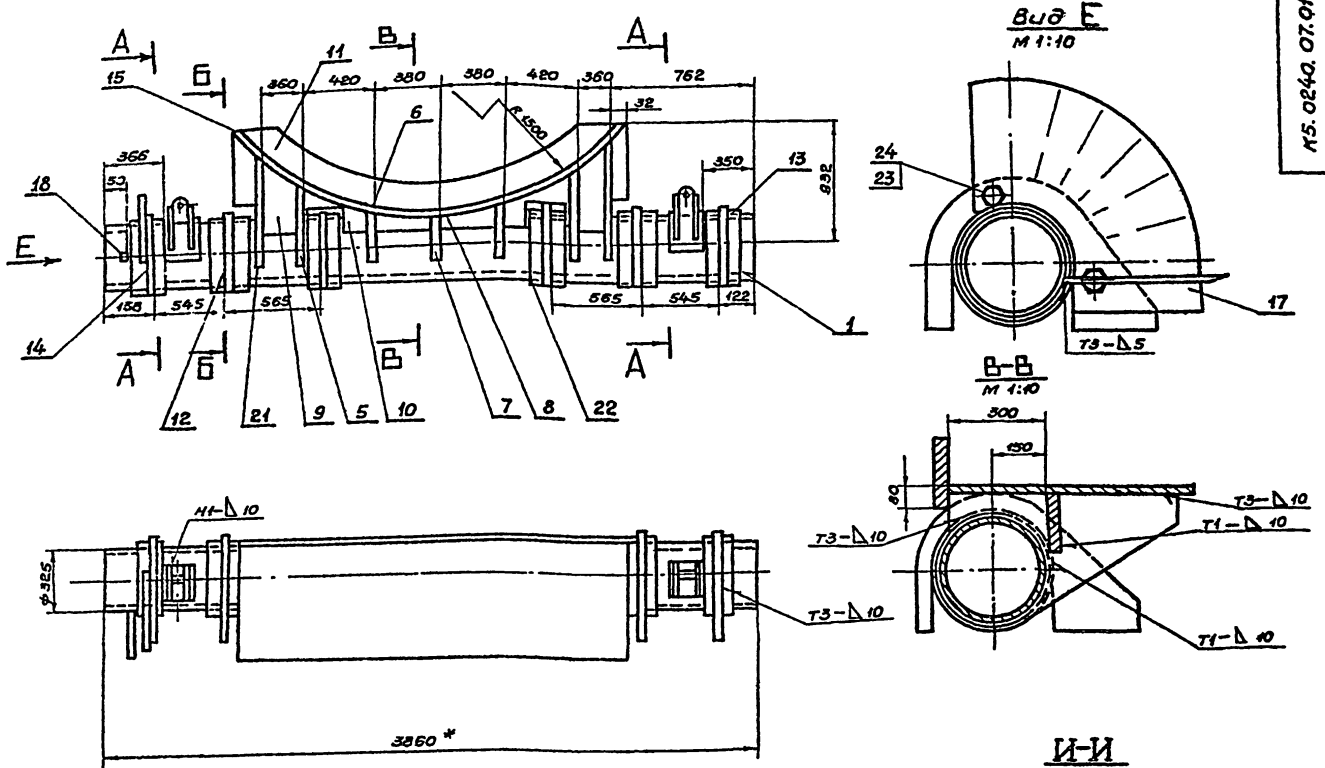
| Форм. Зона       | Лист | Обозначение      | Наименование  | Кол. | Примечание |
|------------------|------|------------------|---|------|------------|
| А4               | 12   | K5.0240.07.01.08 | фиксатор  | 2    |            |
|                  | 13   | -01              | фиксатор  | 3    |            |
|                  | 14   | -02              | фиксатор  | 1    |            |
| Б4               | 15   | K5.0240.07.01.09 | Лист<br>6-12 ГОСТ 19903-74<br>СТ-3 ГОСТ 14637-79          |      |            |
|                  |      |                  | 830x2780  | 1    | 185 кг     |
| Б4               | 16   | K5.0240.07.01.10 | Накладка<br>6-18 ГОСТ 19903-74<br>Лист СТ-3 ГОСТ 14637-79 |      |            |
|                  |      |                  | 220x250   | 4    | 50 кг      |
| А4               | 17   | K5.0240.07.01.11 | Сектор  | 1    |            |
| Б4               |      | K5.0240.07.01.12 | Стрелка<br>Полоса 4x20 ГОСТ 103-76<br>СТ-3 ГОСТ 535-79    |      |            |
|                  |      |                  | L=500 мм  | 1    | 0,5 кг     |
| А4               | 19   | K5.0240.07.01.13 | Ребро   | 4    |            |
|                  | 20   | -01              | Ребро   | 4    |            |
| А4               | 21   | K5.0240.07.01.14 | Кронштейн   | 2    |            |
|                  | 22   | K5.0240.07.01.15 | Труба<br>351x10 ГОСТ 8732-78<br>В10 ГОСТ 8731-87          |      |            |
|                  |      |                  | L=140 мм  | 6    | 18,5 кг    |
|                  |      |                  | Стандартные изделия                                       |      |            |
|                  | 23   |                  | Балл М12x40 58.013<br>ГОСТ 7798-70                        | 2    |            |
|                  | 24   |                  | Гайка М12.58.013<br>ГОСТ 5915-70                          | 2    |            |
|                  |      |                  | Лист  | 2    |            |
| K5.0240.07.01.07 |      |                  |   |      |            |

| Форм. Зона           | Лист | Обозначение         | Наименование   | Кол.   | Примечание |
|----------------------|------|---------------------|--|--------|------------|
|                      |      |                     | Документация   |        |            |
| А4                   |      | K5.0240.07.01.00.СБ | Сборочный чертеж   |        |            |
|                      |      |                     | Детали   |        |            |
| Б4                   | 1    | K5.0240.07.01.01    | Основание опоры<br>Труба 325x15 ГОСТ 8732-78<br>В10 ГОСТ 8731-87 |        |            |
|                      |      |                     | L=3860 мм  | 1      | 415 кг     |
| Б4                   | 2    | K5.0240.07.01.02    | Бандаж<br>Лист 6-10 ГОСТ 19903-74<br>СТ-3 ГОСТ 14637-79          |        |            |
|                      |      |                     | 210x460  | 2      | 2,0 кг     |
| А4                   | 3    | K5.0240.07.01.03    | Ушко   | 2      |            |
|                      | 4    | -01                 | Ушко   | 2      |            |
| А4                   | 5    | K5.0240.07.01.04    | Кронштейн  | 2      |            |
|                      | 6    | -01                 | Кронштейн  | 2      |            |
|                      | 7    | -02                 | Кронштейн  | 1      |            |
| А4                   | 8    | K5.0240.07.01.05    | Ребро  | 2      |            |
|                      | 9    | -01                 | Ребро  | 2      |            |
| А4                   | 10   | K5.0240.07.01.06    | ребро  | 2      |            |
|                      |      |                     |  |        |            |
| А4                   | 11   | K5.0240.07.01.07    | Стенка   | 1      |            |
| K5.0240.07.01.00     |      |                     |  |        |            |
| Опоры                |      |                     |  |        |            |
| Лист                 | Лист | Листов              | Лист   | Листов | Листов     |
| 1                    | 1    | 2                   | 1  | 2      | 2          |
| Типовые спецификации |      |                     |  |        |            |

Альбом 3

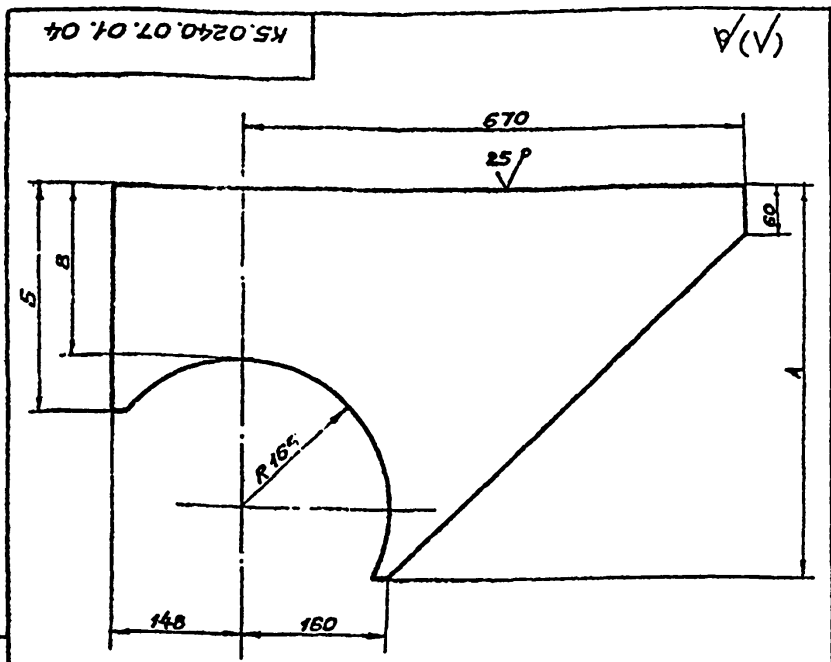
| Форм. Зона       | Лист | Обозначение | Наименование   | Кол. | Примечание |
|------------------|------|-------------|--|------|------------|
|                  |      |             | Стандартные изделия                                  |      |            |
|                  | 7    |             | Талреп 10-0С-88<br>ОСТ 5.2314-79                     | 1    |            |
|                  | 8    |             | Ось 22-45x115. СТ-3<br>ГОСТ 9650-80                  | 4    |            |
|                  | 9    |             | Зажим 3К-23<br>ТУ 36 1829-75                         | 8    |            |
|                  | 10   |             | Шайба 4.5.01.013<br>ГОСТ 9649-78                     | 4    |            |
|                  |      |             | Шпилька ГОСТ 397-79                                  |      |            |
|                  | 11   |             | 63x60.002  | 4    |            |
|                  | 12   |             | 10x120.002   | 2    |            |
|                  | 13   |             | Коры 65<br>ГОСТ 2224-72                              | 2    |            |
|                  |      |             | Материалы  |      |            |
|                  | 14   |             | Конт 21-Г-1-1764-(180)<br>ГОСТ 7668-80<br>L=7000 мм. | 1    |            |
|                  |      |             | Лист   | 2    |            |
| K5.0240.07.00.00 |      |             |  |      |            |

| Форм. Зона  | Лист | Обозначение         | Наименование   | Кол.   | Примечание |
|---|------|---------------------|--|--------|------------|
|   |      |                     | Документация   |        |            |
| А4  |      | K5.0240.07.00.00.СБ | Сборочный чертеж                                       |        |            |
|   |      |                     | Сборочные единицы                                      |        |            |
| А4  | 1    | K5.0240.07.01.00    | Опора  | 1      |            |
| А4  | 2    | K5.0240.07.02.00    | Основание  | 1      |            |
| А4  | 3    | K5.0240.07.03.00    | Палец  | 2      |            |
|   |      |                     | Детали   |        |            |
| Б4  | 4    | K5.0240.07.00.01    | Труба<br>Труба 133x15 ГОСТ 8732-78<br>В10 ГОСТ 8731-87 |        |            |
|   |      |                     | L=95 мм  | 1      | 2,5 кг     |
| Б4  | 5    | K5.0240.07.00.02    | Швеллер<br>Швеллер 18 ГОСТ 8240-76<br>СТ-3 ГОСТ 535-79 |        |            |
|   |      |                     | L=60 мм  | 3      | 0,52 кг    |
| Б4  | 6    | K5.0240.07.00.03    | Лист<br>6-10 ГОСТ 19903-74<br>Лист СТ-3 ГОСТ 14637-79  |        |            |
|   |      |                     | D=180 мм d=135 мм                                      | 2      | 0,87 кг    |
| 705-5-045.13                                      |      |                     |  |        |            |
| K5.0240.07.00.00                                  |      |                     |  |        |            |
| Шарнир для подъёма ригелей маршеу 45x65; ригоним. |      |                     |  |        |            |
| Лист  | Лист | Листов              | Лист   | Листов | Листов     |
| 1   | 1    | 2                   | 1  | 2      | 2          |
| Гидроаэстепец-монтаж г. Москва                    |      |                     |  |        |            |



1. Сварные швы выпалнять по ГОСТ 5265-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $H14; h14; \pm 0.14$ .
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей БЧ  $\sqrt{R}$ .
4. \* Размеры для справок.

|                   |          |                     |          |
|-------------------|----------|---------------------|----------|
| 705-5-0452.89.    |          | К5.0240.07.01.00.СБ |          |
| Исполн.           | № докум. | Подп.               | Дата     |
| Разроб.           | Лунькова | Лунькова            | 12.11.82 |
| Проб.             | Ильин    | Ильин               | 07.08    |
| Инж.              | Кентр    |                     |          |
| Инж.              | Ромин    |                     | 11.11    |
| Инж.              | Панова   |                     | 12.11    |
| Инж.              | Кузнецов |                     | 12       |
| Опера             |          | Лист                | Масштаб  |
| Сборочный чертеж  |          | 1832                | 1:20     |
|                   |          | Лист                | Листов   |
|                   |          | 1                   | 1        |
| ИПРОМЭТСПЕЦМОНТАЖ |          |                     |          |
| г. Москва         |          |                     |          |

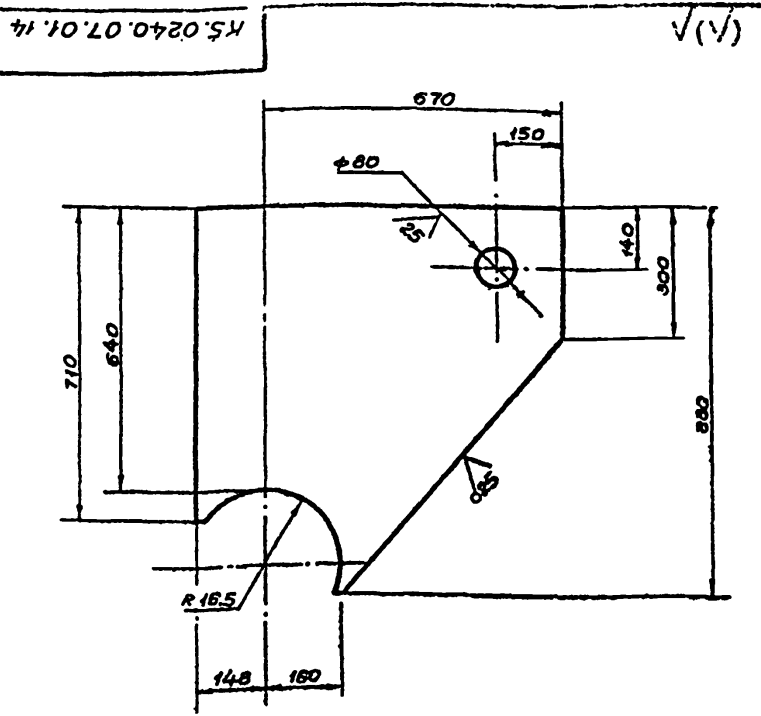


| Обозначение      | Размеры, мм |     |     | Масса, кг |
|------------------|-------------|-----|-----|-----------|
|                  | А           | Б   | В   |           |
| K5.0240.07.01.04 | 570         | 325 | 395 | 29,0      |
| -01              | 400         | 155 | 225 | 24,0      |
| -02              | 310         | 85  | 165 | 19,0      |

Неуказанные предельные отклонения размеров:  
H14; h 14; ± IT14/2

K5.0240.07.01.04

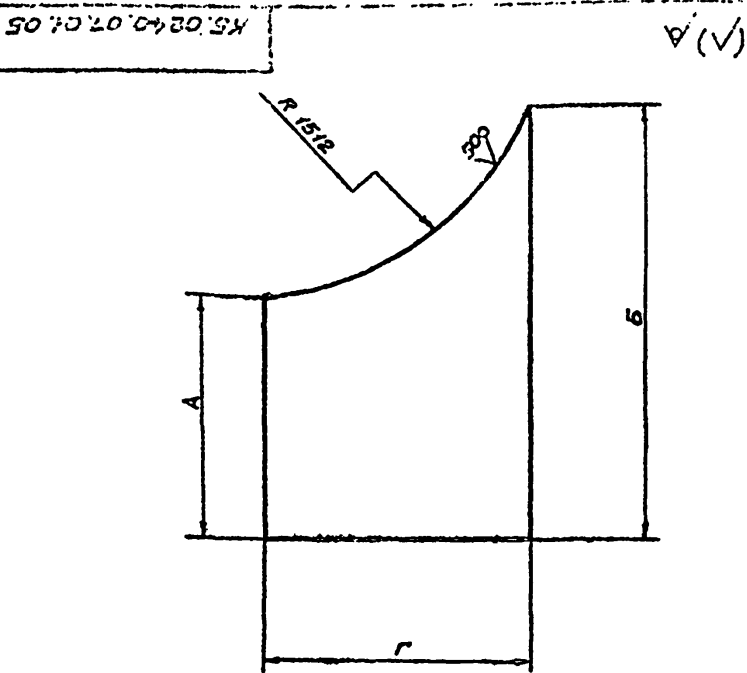
| Изм.      | Лист     | № докум. | Подп. | Дата | Лит.                                     | Масса    | Масштаб |
|-----------|----------|----------|-------|------|--|----------|---------|
| Разработ. | Лунькова | Лист     | 02/89 |      |  |          |         |
| Проб.     | Мухомова | Лист     | 02/89 |      | Лист                                     | Листов 1 |         |
| Г.контр.  | Рохин    | Лист     | 02/89 |      | Б-10 ГОСТ 19903-74<br>Ст 3 ГОСТ 14637-79 |          |         |
| И.контр.  | Панова   | Лист     | 02/89 |      | ЦПРОФТЕСПЕЦМОНТАЖ<br>г. Москва           |          |         |
| Утв.      | Кузнецов | Лист     | 02/89 |      |  |          |         |



Неуказанные отклонения размеров:  
H14; h 14; ± IT14/2

K5.0240.07.01.14

| Изм.      | Лист     | № докум. | Подп. | Дата | Лит.                                     | Масса    | Масштаб |
|-----------|----------|----------|-------|------|--|----------|---------|
| Разработ. | Лунькова | Лист     | 02/89 |      |  |          |         |
| Проб.     | Мухомова | Лист     | 02/89 |      | Лист                                     | Листов 1 |         |
| Г.контр.  | Рохин    | Лист     | 02/89 |      | Б-10 ГОСТ 19903-74<br>Ст 3 ГОСТ 14637-79 |          |         |
| И.контр.  | Панова   | Лист     | 02/89 |      | ЦПРОФТЕСПЕЦМОНТАЖ<br>г. Москва           |          |         |
| Утв.      | Кузнецов | Лист     | 02/89 |      |  |          |         |

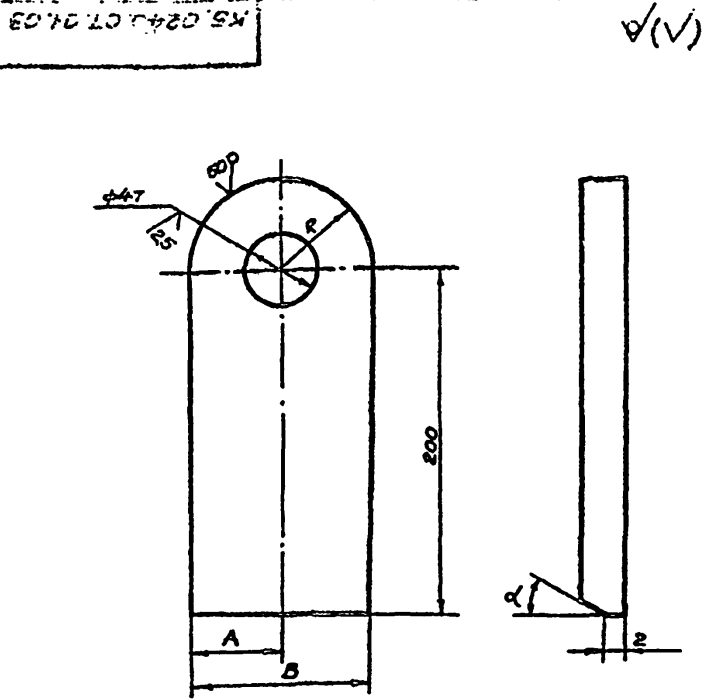


| Обозначение      | Размеры, мм |     |     | Масса, кг |
|------------------|-------------|-----|-----|-----------|
|                  | А           | Б   | Г   |           |
| K5.0240.07.01.05 | 165         | 220 | 380 | 5,1       |
| -01              | 400         | 340 | 710 | 9,0       |

Неуказанные предельные отклонения размеров:  
H14; h 14; ± IT14/2

K5.0240.07.01.05

| Изм.      | Лист     | № докум. | Подп. | Дата | Лит.                                     | Масса    | Масштаб |
|-----------|----------|----------|-------|------|--|----------|---------|
| Разработ. | Лунькова | Лист     | 02/89 |      |  |          |         |
| Проб.     | Мухомова | Лист     | 02/89 |      | Лист                                     | Листов 1 |         |
| Г.контр.  | Рохин    | Лист     | 02/89 |      | Б-10 ГОСТ 19903-74<br>Ст 3 ГОСТ 14637-79 |          |         |
| И.контр.  | Панова   | Лист     | 02/89 |      | ЦПРОФТЕСПЕЦМОНТАЖ<br>г. Москва           |          |         |
| Утв.      | Кузнецов | Лист     | 02/89 |      |  |          |         |



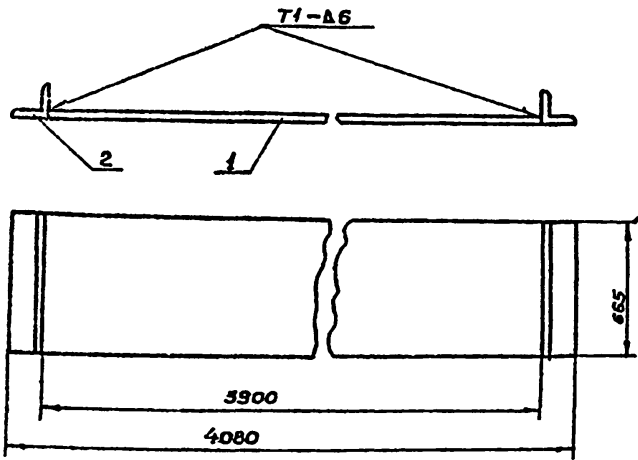
| Обозначение      | Размеры, мм |     |    | α° | Масса, кг |
|------------------|-------------|-----|----|----|-----------|
|                  | А           | В   | Р  |    |           |
| K5.0240.07.01.03 | 50          | 100 | 50 | 15 | 3,2       |
| -01              | 40          | 80  | 40 | 30 | 2,4       |

Неуказанные предельные отклонения размеров:  
H14; h 14; ± IT14/2

705-5-045.89  
K5.0240.07.01.03

| Изм.      | Лист     | № докум. | Подп. | Дата | Лит.                                     | Масса    | Масштаб |
|-----------|----------|----------|-------|------|--|----------|---------|
| Разработ. | Лунькова | Лист     | 02/89 |      |  |          |         |
| Проб.     | Мухомова | Лист     | 02/89 |      | Лист                                     | Листов 1 |         |
| Г.контр.  | Рохин    | Лист     | 02/89 |      | Б-10 ГОСТ 19903-74<br>Ст 3 ГОСТ 14637-79 |          |         |
| И.контр.  | Панова   | Лист     | 02/89 |      | ЦПРОФТЕСПЕЦМОНТАЖ<br>г. Москва           |          |         |
| Утв.      | Кузнецов | Лист     | 02/89 |      |  |          |         |

КС.0240.07.02.00СБ



- Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9465-75.
- Шероховатость поверхностей резки для деталей Б4 -  $\sqrt{50}$ .

КС.0240.07.02.00СБ

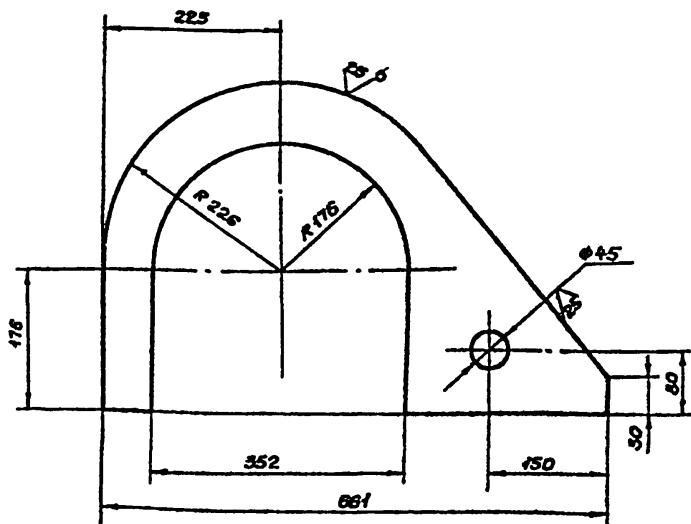
Основание  
Сборочный чертеж

| Лист | Масса | Масштаб |
|------|-------|---------|
| 1    | 446   | 1:20    |

Имя, инициалы, Подп. и дата

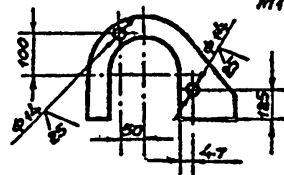
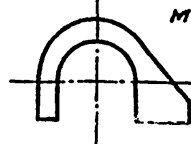
| Имя       | Лист     | № докум. | Подп. | Дата |
|-----------|----------|----------|-------|------|
| Разработ. | Лунькова | Лист     | 02.02 |      |
| Пров.     | Михеева  | Лист     | 02.02 |      |
| И.контр.  | Рохин    | Лист     | 02.02 |      |
| И.контр.  | Панова   | Лист     | 02.02 |      |
| УТВ.      | Кузнецов | Лист     | 02.02 |      |

КС.0240.07.01.08



КС.0240.07.01.08-01  
Остальное см КС.0240.07.01.09

КС.0240.07.01.08-02  
Остальное см КС.0240.07.01.09



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 $h14, h14, \pm IT14/2$

КС.0240.07.01.08

Фиксатор

| Лист | Масса | Масштаб |
|------|-------|---------|
| 1    | 140   | 1:5     |

Имя, инициалы, Подп. и дата

| Имя       | Лист     | № докум. | Подп. | Дата |
|-----------|----------|----------|-------|------|
| Разработ. | Лунькова | Лист     | 02.02 |      |
| Пров.     | Михеева  | Лист     | 02.02 |      |
| И.контр.  | Рохин    | Лист     | 02.02 |      |
| И.контр.  | Панова   | Лист     | 02.02 |      |
| УТВ.      | Кузнецов | Лист     | 02.02 |      |

Лист 5-16 ГОСТ 19903-74  
Ст.3 ГОСТ 14637-79

| №                   | Лист               | № докум.         | Подп.   | Дата    |
|---------------------|--------------------|------------------|---|---------|
| <u>Документация</u> |                    |                  |   |         |
| 16                  | КС.0240.07.02.00СБ | Сборочный чертеж |   |         |
| <u>Детали</u>       |                    |                  |   |         |
| 64                  | 1                  | КС.0240.07.02.01 | Пластина  |         |
|                     |                    |                  | Лист 5-20 ГОСТ 19903-74<br>Ст.3 ГОСТ 14637-79   |         |
|                     |                    |                  | 665 x 3900                                      | 1 440кг |
| 64                  | 2                  | КС.0240.07.02.02 | Упор  |         |
|                     |                    |                  | Уголок 80x80x8 ГОСТ 8509-86<br>Ст.3 ГОСТ 535-79 |         |
|                     |                    |                  | L = 665 мм.                                     | 2 5,8кг |

КС.0240.07.02.00

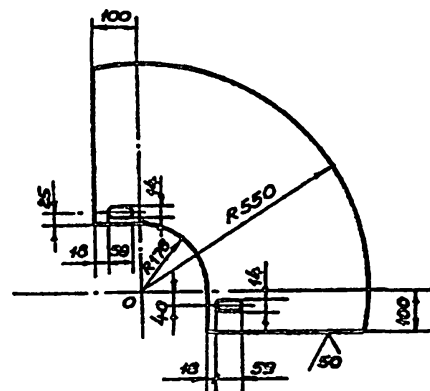
Основание

| Лист | Масса | Масштаб |
|------|-------|---------|
| 1    | 446   | 1:20    |

Имя, инициалы, Подп. и дата

| Имя       | Лист     | № докум. | Подп. | Дата |
|-----------|----------|----------|-------|------|
| Разработ. | Лунькова | Лист     | 02.02 |      |
| Пров.     | Михеева  | Лист     | 02.02 |      |
| И.контр.  | Рохин    | Лист     | 02.02 |      |
| И.контр.  | Панова   | Лист     | 02.02 |      |
| УТВ.      | Кузнецов | Лист     | 02.02 |      |

КС.0240.07.01.11



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 $h14; h14; \pm IT14/2$

705-5-045.18  
КС.0240.07.01.11

Сектор

| Лист | Масса | Масштаб |
|------|-------|---------|
| 1    | 98    | 1:10    |

Имя, инициалы, Подп. и дата

| Имя       | Лист     | № докум. | Подп. | Дата |
|-----------|----------|----------|-------|------|
| Разработ. | Лунькова | Лист     | 02.02 |      |
| Пров.     | Михеева  | Лист     | 02.02 |      |
| И.контр.  | Рохин    | Лист     | 02.02 |      |
| И.контр.  | Панова   | Лист     | 02.02 |      |
| УТВ.      | Кузнецов | Лист     | 02.02 |      |

Лист 5-5 ГОСТ 19903-74  
Ст.3 ГОСТ 14637-79

| № п/п               | № докум.            | Обозначение                                      | Наименование | № кол. | Примечание |
|---------------------|---------------------|--|--------------|--------|------------|
| <b>Документация</b> |                     |  |              |        |            |
| А4                  | К5.0240.07.03.00 СБ | Сборочный чертеж                                 |              |        |            |
| <b>Детали</b>       |                     |  |              |        |            |
| Б4                  | 1 К5.0240.07.03.01  | Палец  |              |        |            |
|                     |                     | Труба 108 x 12 ГОСТ 8732-78<br>Б-10 ГОСТ 8731-87 |              |        |            |
|                     |                     | L = 210 мм                                       |              | 1      | 5,6 кг.    |
| Б4                  | 2 К5.0240.07.03.02  | Головка  |              |        |            |
|                     |                     | Лист Б-10 ГОСТ 13903-74<br>Ст.3 ГОСТ 14637-79    |              |        |            |
|                     |                     | 130 x 130  |              | 1      | 0,7 кг.    |

|                  |           |         |        |
|------------------|-----------|---------|--------|
| К5.0240.07.03.00 |           |         |        |
| Исполн.          | М.С.Ким   | Провер. | Л.С.С. |
| Разработ.        | Лукьянова | Лист    | 1      |
| Проект.          | Мужаева   | Лист    | 1      |
| Инженер          | Федун     | Лист    | 1      |
| М.С.Ким          | Панова    | Лист    | 1      |
| ЧТБ              | Кузнецов  | Лист    | 1      |

30°10'20"04'20"5"K

✓ (✓)

Неукосанным предельные отклонения размеров:  $H14; h14; \pm 2I14/2$

|                  |           |         |        |
|------------------|-----------|---------|--------|
| К5.0240.07.01.06 |           |         |        |
| Исполн.          | М.С.Ким   | Провер. | Л.С.С. |
| Разработ.        | Лукьянова | Лист    | 1      |
| Проект.          | Мужаева   | Лист    | 1      |
| Инженер          | Федун     | Лист    | 1      |
| М.С.Ким          | Панова    | Лист    | 1      |
| ЧТБ              | Кузнецов  | Лист    | 1      |

К5.0240.07.03.00 СБ

1. Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42 ГОСТ 9467-75

2.  $H14, h14, \pm 2I14/2$

3. Шероховатость поверхности реза дет.Б4-√<sup>25</sup> остальное ✓

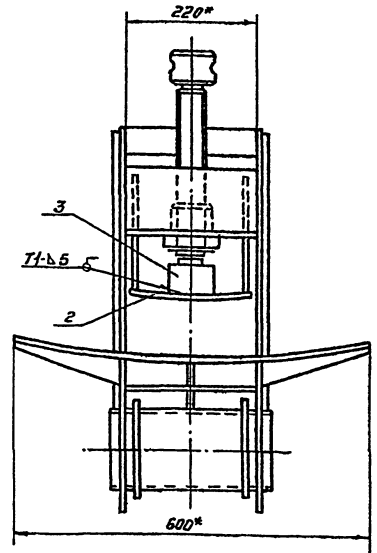
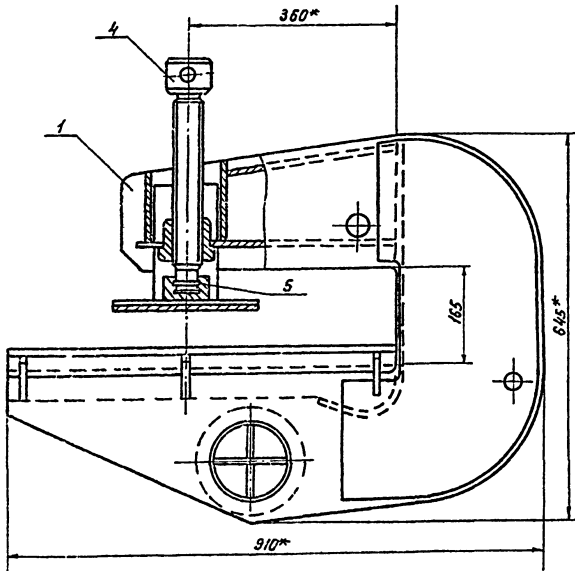
4. \* Размеры для справки.

|                     |           |         |        |
|---------------------|-----------|---------|--------|
| К5.0240.07.03.00 СБ |           |         |        |
| Исполн.             | М.С.Ким   | Провер. | Л.С.С. |
| Разработ.           | Лукьянова | Лист    | 1      |
| Проект.             | Мужаева   | Лист    | 1      |
| Инженер             | Федун     | Лист    | 1      |
| М.С.Ким             | Панова    | Лист    | 1      |
| ЧТБ                 | Кузнецов  | Лист    | 1      |

705-5-045с.89

К5.0240.07.03.00 СБ

|                  |           |         |        |
|------------------|-----------|---------|--------|
| Палец            |           |         |        |
| Сборочный чертеж |           |         |        |
| Исполн.          | М.С.Ким   | Провер. | Л.С.С. |
| Разработ.        | Лукьянова | Лист    | 1      |
| Проект.          | Мужаева   | Лист    | 1      |
| Инженер          | Федун     | Лист    | 1      |
| М.С.Ким          | Панова    | Лист    | 1      |
| ЧТБ              | Кузнецов  | Лист    | 1      |



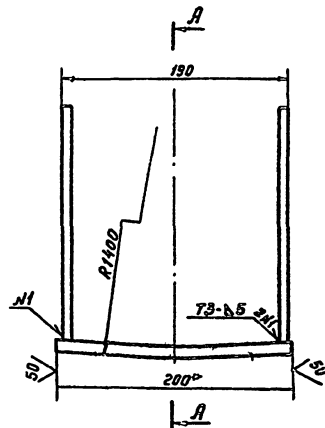
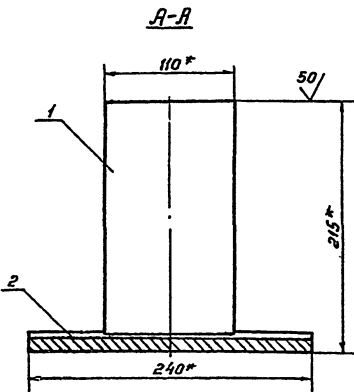
1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

- 2. Электроды типа Э42 А ГОСТ 9467-75
- 3. Н14, h14, z  $\frac{1}{2}$  N14
- 4\* Размеры для справок.

К5.0240.09.00.00 СБ

|            |          |           |       |      |  |                                    |          |     |     |
|------------|----------|-----------|-------|------|--|------------------------------------|----------|-----|-----|
| Изм.       | Лист     | К. докум. | Подп. | Дата | Захват для подъема руды массой до 45т. Краном Сборочный чертеж | Лист                               | Масса    | 197 | 1:5 |
| Разработ.  | Лункина  | Лункина   | СЗ    | 1979 |  | Лист                               | Листов 1 |     |     |
| Проб.      | Михеева  | Лункина   | 03/19 |      |  |                                    |          |     |     |
| Техн. ред. | Рожин    | СЗ        | 01/16 |      | Лист   | Гипроцветспецмашинизация г. Москва |          |     |     |
| Исполн.    | Панова   | СЗ        | 10/78 |      |  |                                    |          |     |     |
| Утверд.    | Хузнецов | ЕЗ        |       |      |  |                                    |          |     |     |

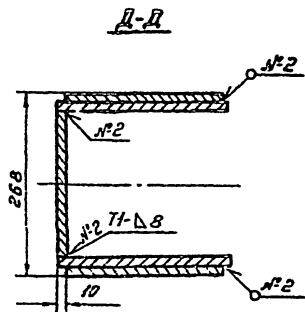
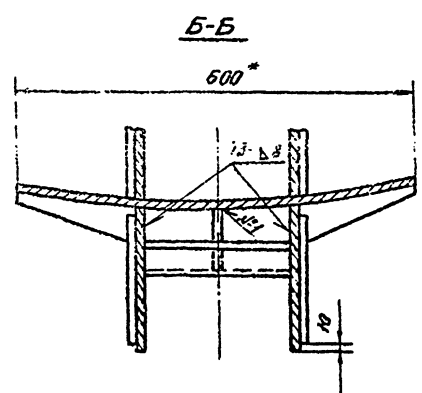
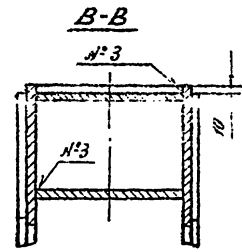
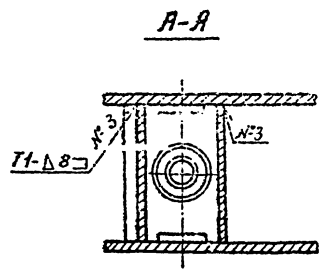
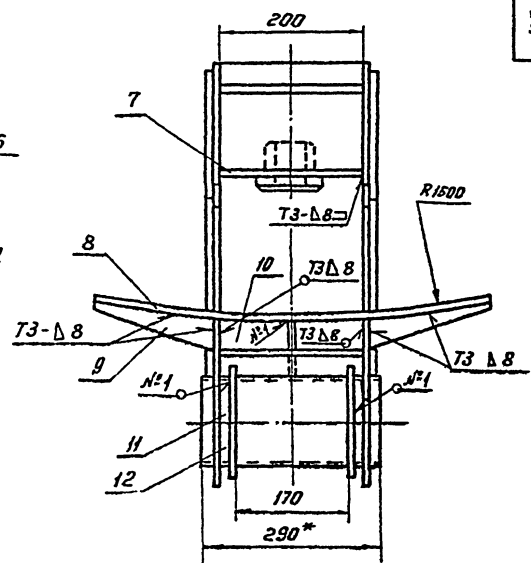
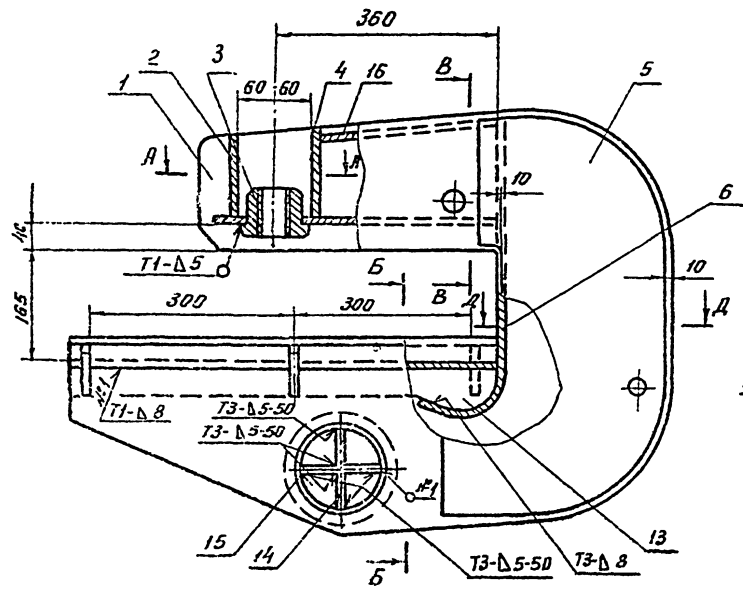
Лист 3



- 1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э-42 А ГОСТ 9467-75
- 2. Н14, h14, z  $\frac{1}{2}$  N14
- 3\* Размеры для справок.

К5.0240.09.02.00 СБ

|            |          |           |       |      |                       |                                    |          |    |      |
|------------|----------|-----------|-------|------|-----------------------|------------------------------------|----------|----|------|
| Изм.       | Лист     | К. докум. | Подп. | Дата | Упор Сборочный чертеж | Лист                               | Масса    | 74 | 1:25 |
| Разработ.  | Лункина  | Лункина   | СЗ    | 1978 |                       | Лист                               | Листов 1 |    |      |
| Проб.      | Михеева  | Лункина   | 03/19 |      |                       |                                    |          |    |      |
| Техн. ред. | Рожин    | СЗ        | 01/16 |      | Лист                  | Гипроцветспецмашинизация г. Москва |          |    |      |
| Исполн.    | Панова   | СЗ        | 10/78 |      |                       |                                    |          |    |      |
| Утверд.    | Хузнецов | ЕЗ        |       |      |                       |                                    |          |    |      |



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа 3-42А ГОСТ 9467-75.
2. Приварку дет. поз. 6 выполнять после приварки 3<sup>х</sup> деталей поз. 13 к дет. поз. 8
3. Н14, н14, ± 0,1<sup>14</sup>;
4. \* Размеры для справок.

Изв. и тех. проект. и кон. в 2-х экз. (1 экз. в архив, 1 экз. в отдел)

|            |                 |       |                                    |                    |          |
|------------|-----------------|-------|------------------------------------|--------------------|----------|
|            |                 |       | 705-5-045.39<br>К5.0240.09.01.00СБ |                    |          |
| Изм. №     | № докум.        | Подп. | Дата                               | Лист               | Масса    |
|            | Разраб. Лунгоба | Л.П.  | 03.83                              | 184                | 1:5      |
|            | Проб. Мухомова  | Л.С.  | 03.83                              |                    |          |
| Г. инженер |                 |       |                                    | Лист               | Листов 1 |
| Тех. спец. | Рожин           | В.С.  | 05.83                              | Гипроаэрофлётспец- |          |
| Н. констр. | Панова          | Л.С.  | 08.83                              | монтаж             |          |
| Ст.б.      | Кузнецов        | Е.    |                                    | г. Москва          |          |

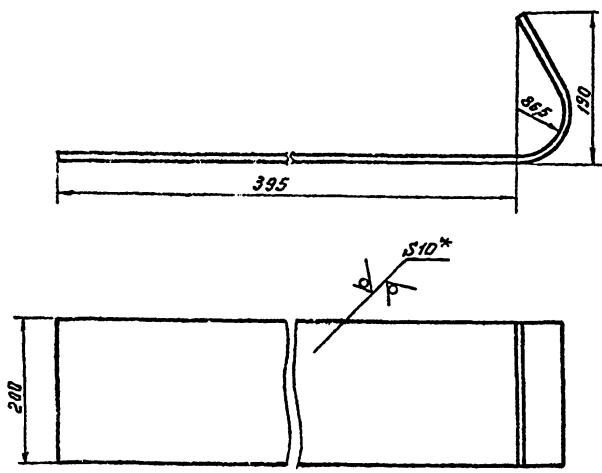
**Корпус**  
 Сборочный чертеж





К5.0240.09.01.06

50 (V)



- 1. Длина заготовки 600 ± 2.5 мм.
- 2. Н14 h14 ± 0.14/2
- 3\* размер для справок

К5.0240.09.01.06

Стенка

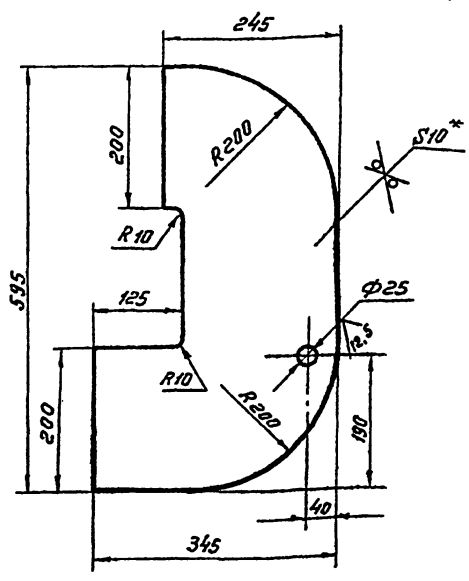
| Лист | Масса | Масштаб |
|------|-------|---------|
|      | 14.0  | 1:5     |

Лист Листов 1  
ГипроНетспец-монтаж г. Москва

Лист Б-10 ГОСТ 19903-74  
Ст 3 ГОСТ 14637-79

К5.0240.09.01.05

50 (V)



- 1. Н14. h14 ± 0.14/2
- 2\* размер для справок

К5.0240.09.01.05

Накладка

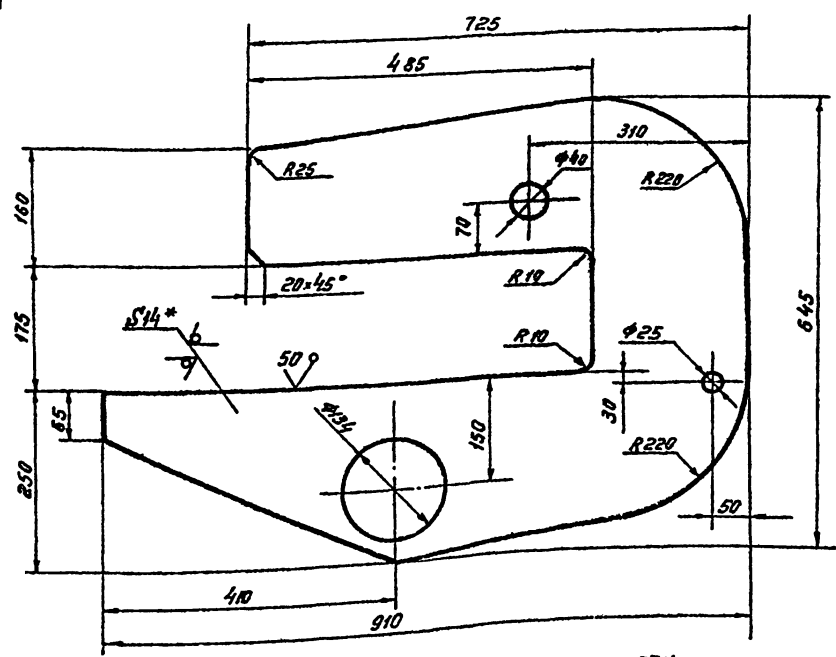
| Лист | Масса | Масштаб |
|------|-------|---------|
|      | 11.0  | 1:5     |

Лист Листов 1  
ГипроНетспец-монтаж г. Москва

Лист Б-10 ГОСТ 19903-74  
Ст 3 ГОСТ 14637-79

К5.0240.09.01.01

12.5 (V)



- 1. Н14. h14 ± 0.14/2
- 2. Размер для справок

К5.0240.09.01.01

Щека

| Лист | Масса | Масштаб |
|------|-------|---------|
|      | 3.80  | 1:5     |

Лист Листов 1  
ГипроНетспец-монтаж г. Москва

Лист Б-10 ГОСТ 19903-74  
Ст 3 ГОСТ 14637-79

Листов 3

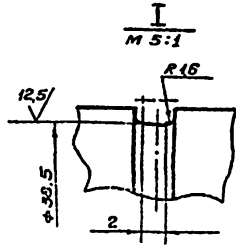
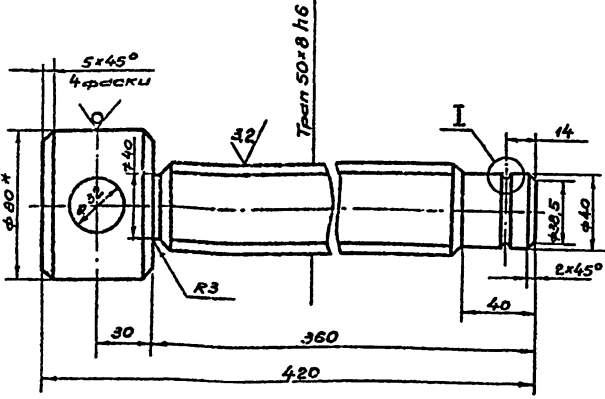
Листов 3

Листов 3

Альбом 3

КС.0240.09.00.02

25/√(M)



1. H14; h14; ±  $\frac{IT14}{2}$   
2. \* Размер для справок.

КС.0240.09.00.02

ВУЛТ

| Лист | Масса  | Масштаб |
|------|--------|---------|
| 1    | 5,0    | 1:2     |
| Лист | Листов | 1       |

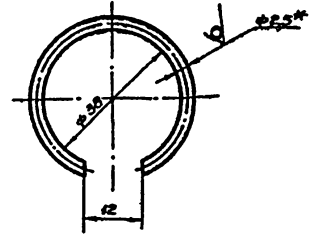
В-80 ГОСТ 2530-71  
Ст.3 ГОСТ 535-79  
ЦНПРОНЕФТЕСПЕЦИМОНТАЖ  
г. Москва

Имя, Инициалы, Подпись, Дата

| Имя      | Лист     | № докум. | Подп. | Дата |
|----------|----------|----------|-------|------|
| Разроб.  | Лилькова | Лист     | 08.79 |      |
| Проб.    | Михеева  | Лист     | 08.79 |      |
| Контр.   |          |          |       |      |
| Исп.     | Рахин    | Лист     | 08.79 |      |
| И.контр. | Панова   | Лист     | 08.79 |      |
| Чтв.     | Кузнецов | Лист     |       |      |

КС.0240.09.00.03

25/√(M)



1. Длина заготовки 103 мм.  
2. \* Размер для справок  
3. H14; h14; ±  $\frac{IT14}{2}$

КС.0240.09.00.03

Кольцо затормоз

| Лист | Масса  | Масштаб |
|------|--------|---------|
| 1    | 0,1    | 1:1     |
| Лист | Листов | 1       |

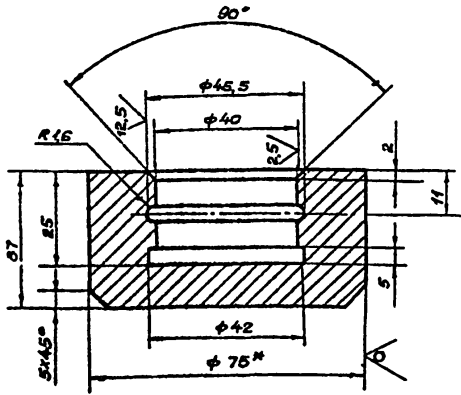
В-10 ГОСТ 19903-74  
Ст.3 ГОСТ 14537-79  
ЦНПРОНЕФТЕСПЕЦИМОНТАЖ  
г. Москва

Имя, Инициалы, Подпись, Дата

| Имя      | Лист     | № докум. | Подп. | Дата |
|----------|----------|----------|-------|------|
| Разроб.  | Лилькова | Лист     | 08.79 |      |
| Проб.    | Михеева  | Лист     | 08.79 |      |
| Контр.   |          |          |       |      |
| Исп.     | Рахин    | Лист     | 08.79 |      |
| И.контр. | Панова   | Лист     | 08.79 |      |
| Чтв.     | Кузнецов | Лист     |       |      |

КС.0240.09.00.01

50/√(M)



1. H14; h14; ±  $\frac{IT14}{2}$   
2. \* Размер для справок.

КС.0240.09.00.01

Повязтылик

| Лист | Масса  | Масштаб |
|------|--------|---------|
| 1    | 0,7    | 1:1     |
| Лист | Листов | 1       |

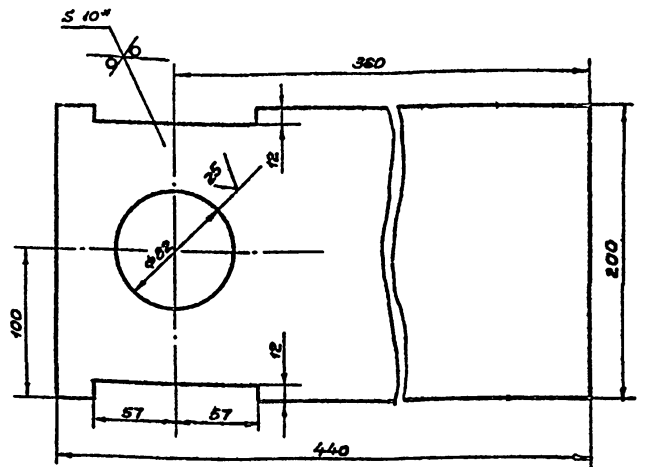
В-75 ГОСТ 2590-71  
Ст.3 ГОСТ 535-79  
ЦНПРОНЕФТЕСПЕЦИМОНТАЖ  
г. Москва

Имя, Инициалы, Подпись, Дата

| Имя      | Лист     | № докум. | Подп. | Дата |
|----------|----------|----------|-------|------|
| Разроб.  | Лилькова | Лист     | 08.79 |      |
| Проб.    | Михеева  | Лист     | 08.79 |      |
| Контр.   |          |          |       |      |
| Исп.     | Рахин    | Лист     | 08.79 |      |
| И.контр. | Панова   | Лист     | 08.79 |      |
| Чтв.     | Кузнецов | Лист     |       |      |

КС.0240.09.01.07

50/√(M)



1. H14; h14; ±  $\frac{IT14}{2}$   
2. \* Размер для справок.

705-5-045, 19  
КС.0240.09.01.07

Пластина

| Лист | Масса  | Масштаб |
|------|--------|---------|
| 1    | 0,5    | 1:25    |
| Лист | Листов | 1       |

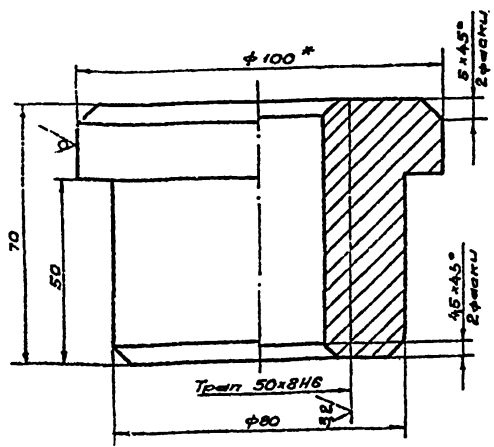
В-10 ГОСТ 19903-74  
Ст.3 ГОСТ 14537-79  
ЦНПРОНЕФТЕСПЕЦИМОНТАЖ  
г. Москва

Имя, Инициалы, Подпись, Дата

| Имя      | Лист     | № докум. | Подп. | Дата |
|----------|----------|----------|-------|------|
| Разроб.  | Лилькова | Лист     | 08.79 |      |
| Проб.    | Михеева  | Лист     | 08.79 |      |
| Контр.   |          |          |       |      |
| Исп.     | Рахин    | Лист     | 08.79 |      |
| И.контр. | Панова   | Лист     | 08.79 |      |
| Чтв.     | Кузнецов | Лист     |       |      |

КС.0240.09.01.03

50/√(✓)



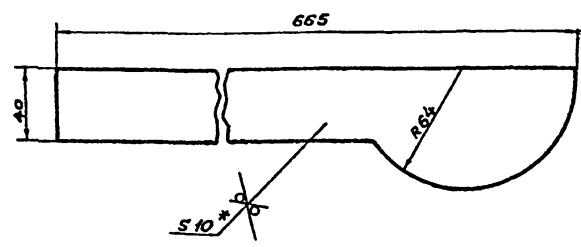
- 1. H14, h14, ± IT14/2
- 2.\* Размер для справок.

КС.0240.09.01.03

| Изм.      | Лист     | № докум. | Подп.    | Дата  | Лит.                 | Масса  | Масштаб |
|-----------|----------|----------|----------|-------|----------------------|--------|---------|
| Разработ. | Лист     | № докум. | Подп.    | Дата  |                      |        |         |
| Пров.     | Михеева  | Лист     | Михеева  | 09.03 | Лист                 | Листов | 1       |
| Исполн.   | Рохлин   | Лист     | Рохлин   | 09.03 | Ипронфтестспецмонтаж |        |         |
| И контр.  | Ланова   | Лист     | Ланова   | 09.03 | г. Москва            |        |         |
| Утв.      | Кузнецов | Лист     | Кузнецов | 09.03 | г. Москва            |        |         |

КС.0240.09.01.13

50/√(✓)



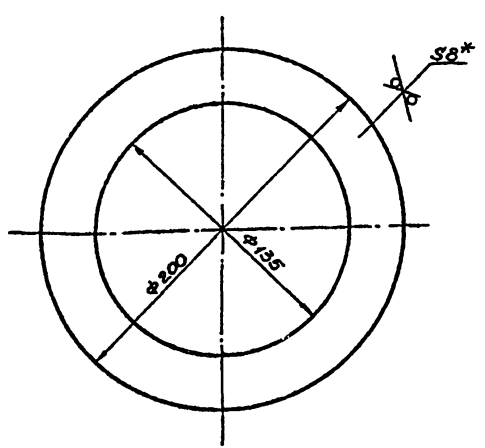
- 1.\* Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров ± IT14/2

КС.0240.09.01.13

| Изм.      | Лист     | № докум.  | Подп.  | Дата  | Лит.                 | Масса  | Масштаб |
|-----------|----------|---|--|-------|----------------------|--------|---------|
| Разработ. | Лист     | № докум. <td>Подп. <td>Дата</td> <td>Ребра</td> <td>1,2</td> <td>1:2</td> </td> | Подп. <td>Дата</td> <td>Ребра</td> <td>1,2</td> <td>1:2</td> | Дата  |                      |        |         |
| Пров.     | Михеева  | Лист  | Михеева  | 09.03 | Лист                 | Листов | 1       |
| Исполн.   | Рохлин   | Лист  | Рохлин   | 09.03 | Ипронфтестспецмонтаж |        |         |
| И контр.  | Ланова   | Лист  | Ланова   | 09.03 | г. Москва            |        |         |
| Утв.      | Кузнецов | Лист  | Кузнецов   | 09.03 | г. Москва            |        |         |

КС.0240.09.01.12

50/√(✓)



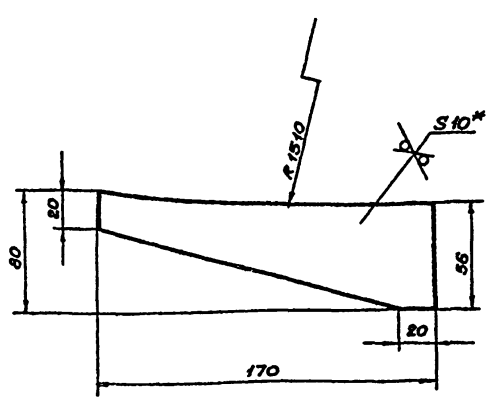
- 1.\* Размер для справок
- 2. H14, h14, ± IT14/2

КС.0240.09.01.12.

| Изм.      | Лист     | № докум.  | Подп.  | Дата  | Лит.                 | Масса  | Масштаб |
|-----------|----------|---|--|-------|----------------------|--------|---------|
| Разработ. | Лист     | № докум. <td>Подп. <td>Дата</td> <td>Фланец.</td> <td>1,0</td> <td>1:2</td> </td> | Подп. <td>Дата</td> <td>Фланец.</td> <td>1,0</td> <td>1:2</td> | Дата  |                      |        |         |
| Пров.     | Михеева  | Лист  | Михеева  | 09.03 | Лист                 | Листов | 1       |
| Исполн.   | Рохлин   | Лист  | Рохлин   | 09.03 | Ипронфтестспецмонтаж |        |         |
| И контр.  | Ланова   | Лист  | Ланова   | 09.03 | г. Москва            |        |         |
| Утв.      | Кузнецов | Лист  | Кузнецов   | 09.03 | г. Москва            |        |         |

КС.0240.09.01.09

50/√(✓)



- 1. H14, h14, ± IT14/2
- 2.\* Размер для справок.

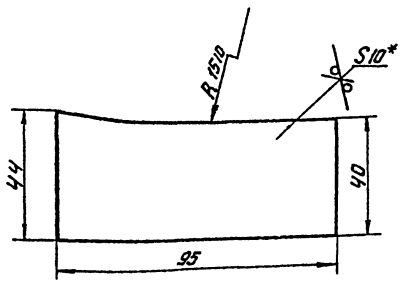
705-5-045. 39  
КС.0240.09.01.09.

| Изм.      | Лист     | № докум.   | Подп.   | Дата  | Лит.                 | Масса  | Масштаб |
|-----------|----------|--|---|-------|----------------------|--------|---------|
| Разработ. | Лист     | № докум. <td>Подп. <td>Дата</td> <td>Ребра</td> <td>0,58</td> <td>1:2</td> </td> | Подп. <td>Дата</td> <td>Ребра</td> <td>0,58</td> <td>1:2</td> | Дата  |                      |        |         |
| Пров.     | Михеева  | Лист   | Михеева   | 09.03 | Лист                 | Листов | 1       |
| Исполн.   | Рохлин   | Лист   | Рохлин  | 09.03 | Ипронфтестспецмонтаж |        |         |
| И контр.  | Ланова   | Лист   | Ланова  | 09.03 | г. Москва            |        |         |
| Утв.      | Кузнецов | Лист   | Кузнецов  | 09.03 | г. Москва            |        |         |

Листом 3

К 5.0240.06.02.01

25/ (✓)



1\* Размер для справок  
2. H14, h14; ± 0.14/2

К 5.0240.09.01.10

Ребро

|                  |        |        |
|------------------|--------|--------|
| Лист             | Всего  | Листов |
|                  | 0,3    | 1,1    |
| Лист             | Листов | 1      |
| Испрогнозировано |        |        |
| г. Москва        |        |        |

Лист Б-10 ГОСТ 19903-74  
Ст 310СТ14637-75

| Код | Лист | Обозначение         | Наименование                                     | Код | Примечание |
|-----|------|---------------------|--|-----|------------|
|     |      |                     | Документация                                     |     |            |
| А3  |      | К 5.0240.06.02.00СБ | Сборочный чертеж                                 |     |            |
|     |      |                     | Детали   |     |            |
| Б4  | 1    | К 5.0240.06.02.01   | Угол   |     |            |
|     |      |                     | Угелок 75-75-5 ГОСТ 19903-74<br>Ст 310СТ14637-75 |     |            |
|     |      |                     | L=526 мм   | 2   | 4,7 кг     |
| Б4  | 2    | К 5.0240.06.02.02   | Пластина   |     |            |
|     |      |                     | Лист Б-14 ГОСТ 19903-74<br>Ст 310СТ14637-75      |     |            |
|     |      |                     | 526x1900   | 1   | 110 кг     |

К 5.0240.06.02.00

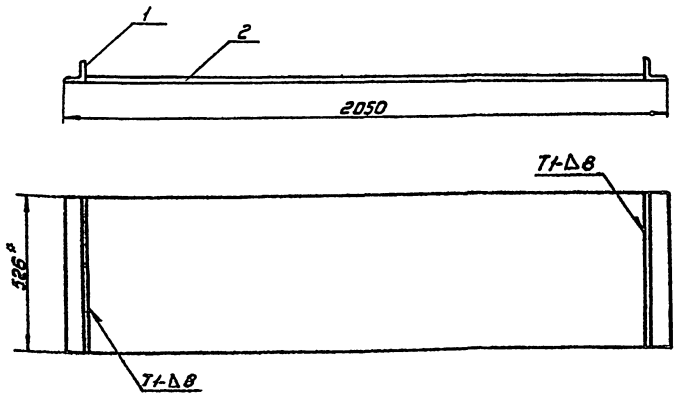
Основание

|                  |      |        |
|------------------|------|--------|
| Лист             | Лист | Листов |
|                  |      | 1      |
| Испрогнозировано |      |        |
| г. Москва        |      |        |

Листом 3

Листом 3

К 5.0240.06.02.00СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4-23/ остальными - φ.

Таб. 5 - 045. 19  
К 5.0240.06.02.00СБ

Основание

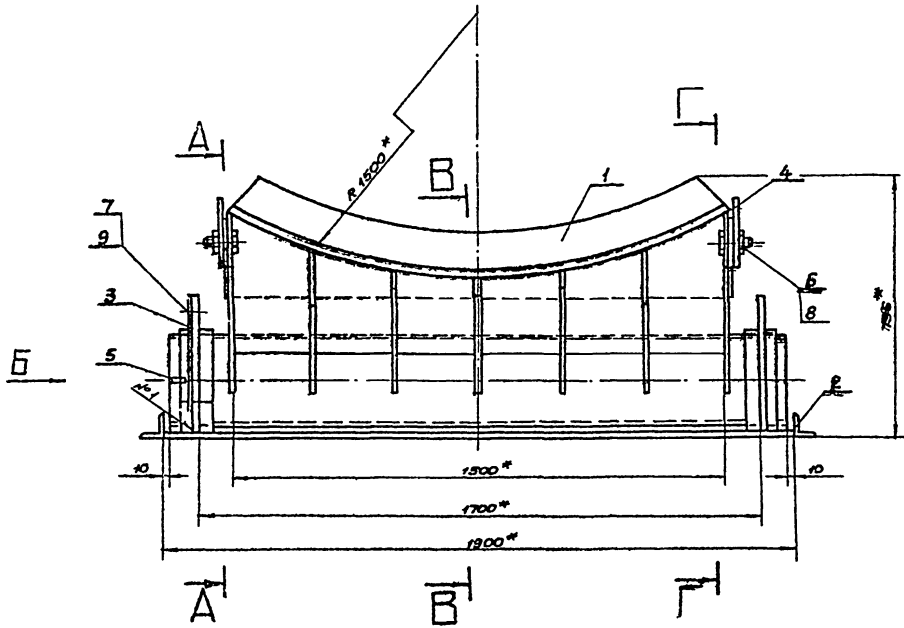
|                  |        |   |
|------------------|--------|---|
| Лист             | Листов | 1 |
| Лист             | Листов | 1 |
| Испрогнозировано |        |   |
| г. Москва        |        |   |

Сборочный чертеж

|                  |        |   |
|------------------|--------|---|
| Лист             | Листов | 1 |
| Лист             | Листов | 1 |
| Испрогнозировано |        |   |
| г. Москва        |        |   |

Листом 3

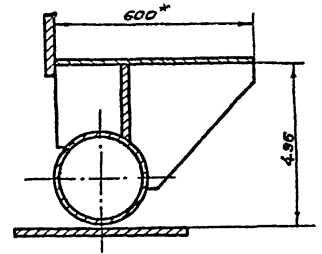
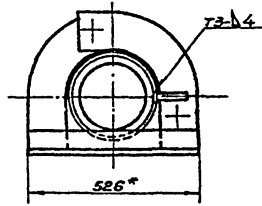
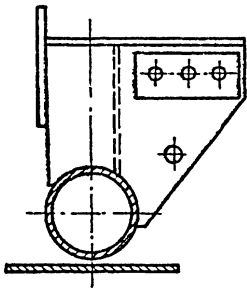
Листом 3



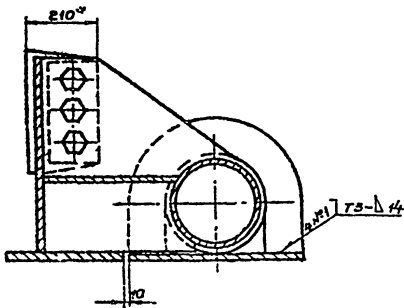
A-A

ВУЗ Б

B-B



Г-Г ПОЗ 4 ПОВЕРНУТО 90°

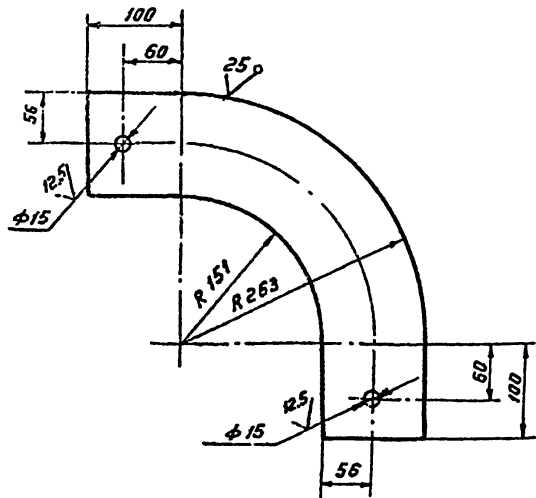


1. Старные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75.
2. Н14, Н14, ± 1/2
3. \* Размеры для справок.

Лист 3 из 3  
Лист 3 из 3  
Лист 3 из 3

| 705-5-045.89<br>КС.0240.06.00.00.СБ. |          |       |       |  | Лит. | Масштаб  | Масштаб |
|--------------------------------------|----------|-------|-------|--|------|----------|---------|
| Изм/Лист                             | № докум  | Подп. | Дата  | Шарнир для подъема рулона массой до 45т. краном.<br>Сварочный чертеж | Лист | 710.2    | 1:10    |
| Выраб.                               | Лихачева | В.В.  | 08.88 |  |      |          |         |
| Прош.                                | Мухомов  | В.В.  | 08.88 |  |      |          |         |
| Т.контр.                             |          |       |       |  |      |          |         |
| Усл.спец.                            | Рахин    | Н.В.  | 01.89 | Ипронфтеспецимонтаж<br>г. Москва.                                    | Лист | Листов 1 |         |
| Н.контр.                             | Панова   | В.С.  | 10.89 |  |      |          |         |
| Уч.в.                                | Кудряков | В.С.  |       |  |      |          |         |

K5.0240.06.00.01



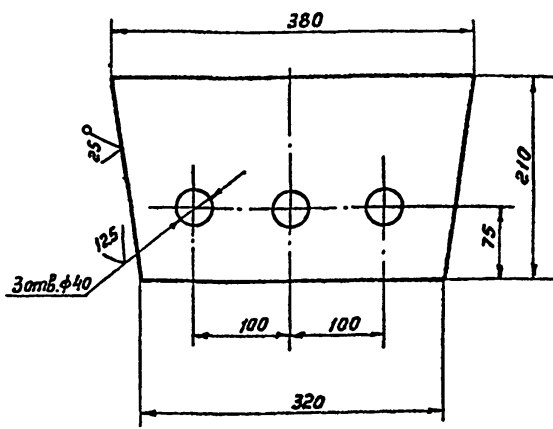
1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
H14; h14; ±  $\frac{IT14}{2}$

K5.0240.06.00.01

Сектор

|                                 |          |         |
|---------------------------------|----------|---------|
| Лит.                            | Масса    | Масштаб |
|                                 | 2.3      | 1:4     |
| Лист                            | Листов 1 |         |
| Б5 ГОСТ 19903-74                |          |         |
| Лист Ст.3 ГОСТ 14637-79         |          |         |
| Гипронефтеспец-монтаж г. Москва |          |         |

K5.0240.06.00.02



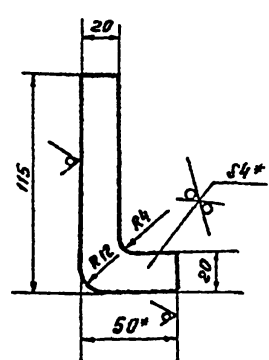
1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
H14; h14; ±  $\frac{IT14}{2}$

K5.0240.06.00.02

Пластина

|                                 |          |         |
|---------------------------------|----------|---------|
| Лит.                            | Масса    | Масштаб |
|                                 | 9.2      | 1:4     |
| Лист                            | Листов 1 |         |
| Б16 ГОСТ 19903-74               |          |         |
| Лист Ст.3 ГОСТ 14637-79         |          |         |
| Гипронефтеспец-монтаж г. Москва |          |         |

K5.0240.06.00.03



1. H14; h14; ±  $\frac{IT14}{2}$   
2. \* Размеры для справок.

K5.0240.06.00.03

Стрелка

|                                 |          |         |
|---------------------------------|----------|---------|
| Лит.                            | Масса    | Масштаб |
|                                 | 0.1      | 1:2     |
| Лист                            | Листов 1 |         |
| Б150 ГОСТ 103-75                |          |         |
| Лист Ст.3 ГОСТ 535-75           |          |         |
| Гипронефтеспец-монтаж г. Москва |          |         |

| Формат | Зона | Лист | Обозначение      | Наименование               | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|------------------|----------------------------|------|------------|
|        |      |      |                  | <u>Документация</u>        |      |            |
|        |      |      |                  | <u>Сборочный чертеж</u>    |      |            |
|        |      |      |                  | <u>Сборочные единицы</u>   |      |            |
| А4     |      | 1    | K5.0240.06.01.00 | Опора                      | 1    |            |
| А4     |      | 2    | K5.0240.06.02.00 | Основание                  | 1    |            |
|        |      |      |                  | <u>Детали</u>              |      |            |
| А4     |      | 3    | K5.0240.06.00.01 | Сектор                     | 1    |            |
| А4     |      | 4    | K5.0240.06.00.02 | Пластина                   | 2    |            |
| А4     |      | 5    | K5.0240.06.00.03 | Стрелка                    | 1    |            |
|        |      |      |                  | <u>Стандартные изделия</u> |      |            |
|        |      |      |                  | <u>Болты ГОСТ 7798-70</u>  |      |            |
|        |      | 6    | M36x75, 58, 013  |                            | 6    |            |
|        |      | 7    | M12x35, 58, 013  |                            | 2    |            |
|        |      |      |                  | <u>Гайки ГОСТ 5915-70</u>  |      |            |
|        |      | 8    | M36.4            |                            | 6    |            |
|        |      | 9    | M12.4            |                            | 2    |            |

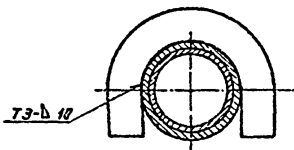
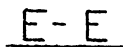
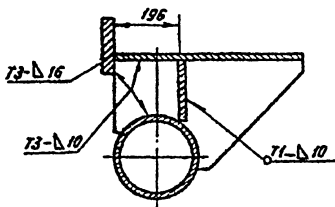
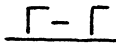
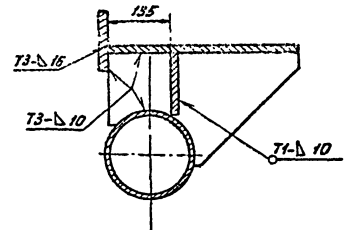
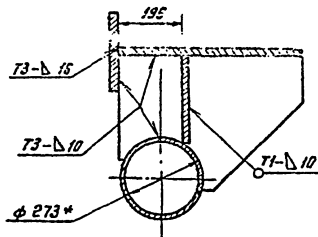
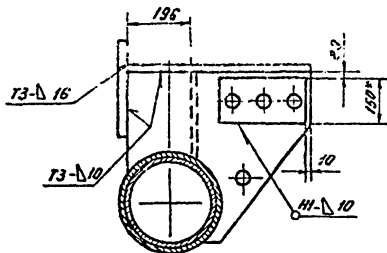
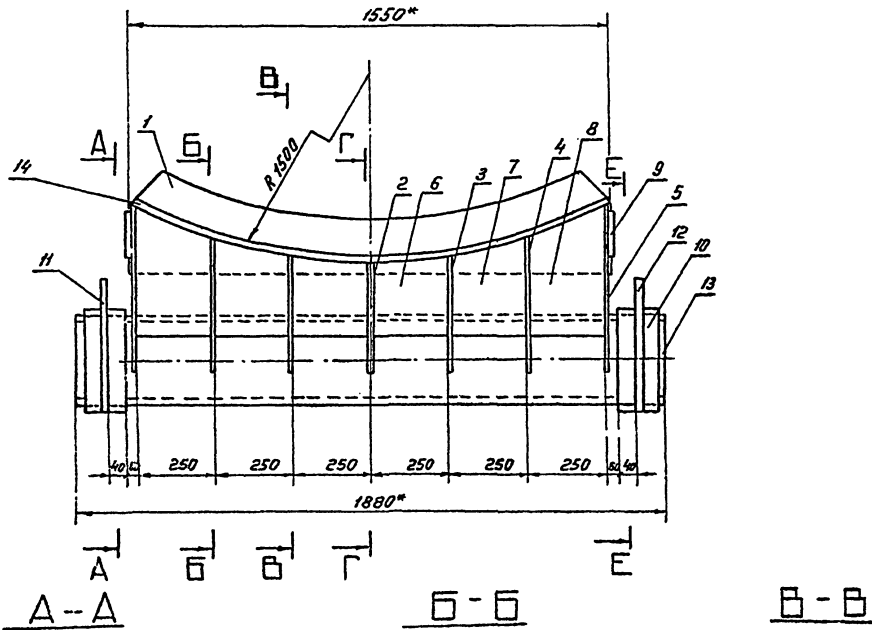
705-5-0456.89  
K5.0240.06.00.00

Шарнир для подъема  
рулона массой до  
45 т. краном.

|                                 |      |        |
|---------------------------------|------|--------|
| Лит.                            | Лист | Листов |
|                                 |      | 1      |
| Гипронефтеспец-монтаж г. Москва |      |        |

Лист 3

Листом 3

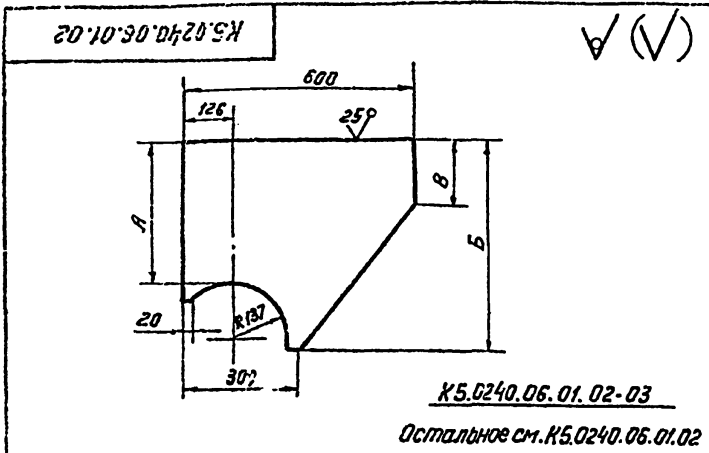


1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э-42А, ГОСТ 9467-75.
2. Н14, н14, ± 0,14/2.
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4-√, остальных - √.
4. \* Размеры для справок.

Исполнитель: [blank] Проверил: [blank] Утвердил: [blank]

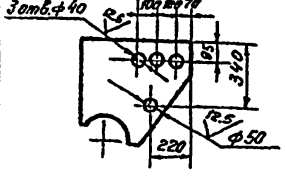
|                                  |          |          |       |                                     |      |                          |
|----------------------------------|----------|----------|-------|-------------------------------------|------|--------------------------|
|                                  |          |          |       | 705-5-045.19<br>K5.0240.06.01.00 СБ |      |                          |
| Имя                              | Лист     | № докум. | Подп. | Лист                                | Лит. | Масса                    |
| Разраб.                          | Мухомова |          |       |                                     |      | 570                      |
| Проф.                            | Мухомова |          |       |                                     |      | 1:10                     |
| Текст                            |          |          |       |                                     |      |                          |
| Ин. язык                         | Розин    | Упр.     | 1:10  |                                     |      |                          |
| Н. Гвоздь                        | Ланова   | Д        | 1:10  |                                     |      |                          |
| Упр.                             | Ачинцев  |          |       |                                     |      |                          |
| <b>Опора</b><br>Сборочный чертеж |          |          |       |                                     |      | Лит. Масса Указан        |
|                                  |          |          |       |                                     |      | Лист Листов              |
|                                  |          |          |       |                                     |      | Гидропротекторная Москва |





К5.0240.06.01.02-03  
Остальное см. К5.0240.06.01.02

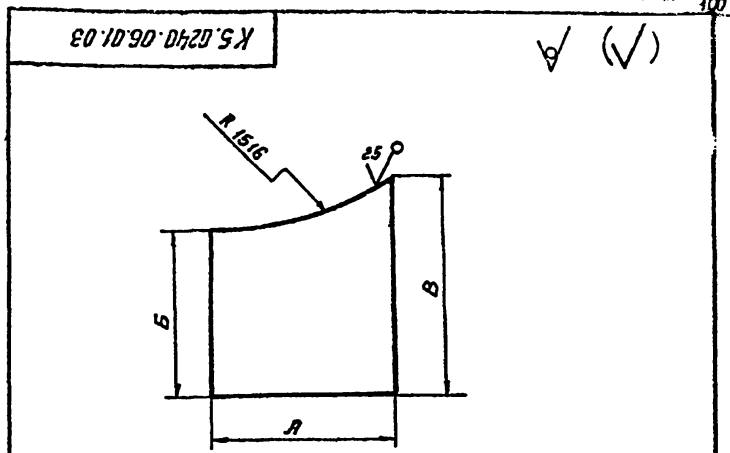
| Обозначение         | Масса кг. | Размеры, мм. |     |     |
|---------------------|-----------|--------------|-----|-----|
|                     |           | А            | Б   | В   |
| К5.0240.0501.02     | 12.5      | 195          | 370 | 40  |
| К5.0240.06.01.02-01 | 12.7      | 205          | 380 | 40  |
| К5.0240.06.01.02-02 | 15.0      | 270          | 445 | 150 |
| К5.0240.06.01.02-03 | 19.5      | 395          | 570 | 170 |



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
H14; h14; ± 0.14/2

Имя, инициалы, дата, подпись, печать, должность

| К5.0240.05.01.02       |           |       |          | Лит.                           | Масса     | Масштаб |
|------------------------|-----------|-------|----------|--------------------------------|-----------|---------|
| Изм. лист              | И. докум. | Подп. | Дата     |                                |           |         |
| Разраб.                | Лунькова  | Лунь. |          |                                | см. табл. | —       |
| Проб.                  | Мизеева   | Миз.  |          |                                |           |         |
| Т. констр.             | Розин     | Роз.  | 02.11.74 |                                |           |         |
| И. констр.             | Панова    | Пан.  | 02.11.74 |                                |           |         |
| Утв.                   | Кузнецов  | Куз.  |          |                                |           |         |
| Лист 610 ГОСТ 15903-74 |           |       |          | Гипроцветспец-монтаж г. Москва |           |         |
| Лист 610 ГОСТ 15903-74 |           |       |          | Лист 610 ГОСТ 15903-74         |           |         |
| Ст. 3 ГОСТ 14637-79    |           |       |          | Ст. 3 ГОСТ 14637-79            |           |         |



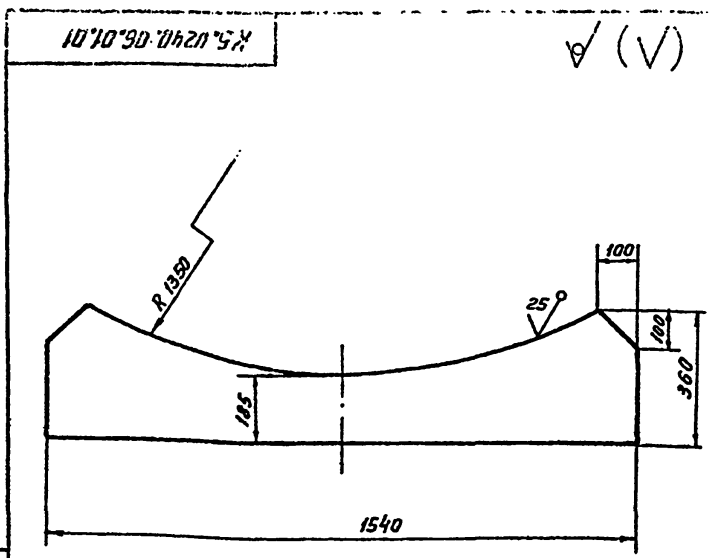
| Обозначение      | Масса кг. | Размеры, мм. |     |     |
|------------------|-----------|--------------|-----|-----|
|                  |           | А            | Б   | В   |
| К5.0240.06.01.03 | 6.4       | 241          | 220 | 240 |
| - 01             | 8.0       | 236          | 240 | 310 |
| - 02             | 11.6      | 236          | 310 | 430 |

1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
H14; h14; ± 0.14

Имя, инициалы, дата, подпись, печать, должность

| К5.0240.06.01.03       |           |       |          | Лит.                           | Масса     | Масштаб |
|------------------------|-----------|-------|----------|--------------------------------|-----------|---------|
| Изм. лист              | И. докум. | Подп. | Дата     |                                |           |         |
| Разраб.                | Лунькова  | Лунь. |          |                                | см. табл. | —       |
| Проб.                  | Мизеева   | Миз.  |          |                                |           |         |
| Т. констр.             | Розин     | Роз.  | 02.11.74 |                                |           |         |
| И. констр.             | Панова    | Пан.  | 02.11.74 |                                |           |         |
| Утв.                   | Кузнецов  | Куз.  |          |                                |           |         |
| Лист 615 ГОСТ 15903-74 |           |       |          | Гипроцветспец-монтаж г. Москва |           |         |
| Лист 615 ГОСТ 15903-74 |           |       |          | Лист 615 ГОСТ 15903-74         |           |         |
| Ст. 3 ГОСТ 14637-79    |           |       |          | Ст. 3 ГОСТ 14637-79            |           |         |

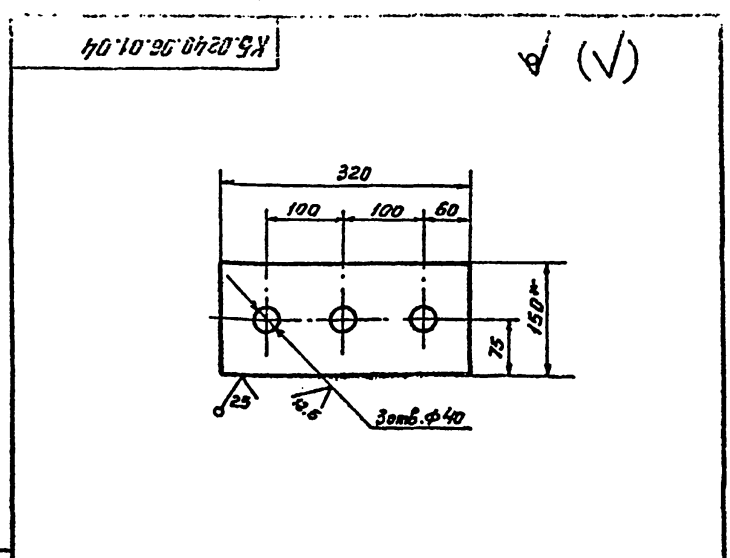
Лист 3



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
H14; h14; ± 0.14/2

Имя, инициалы, дата, подпись, печать, должность

| К5.0240.06.01.01       |           |       |          | Лит.                           | Масса | Масштаб |
|------------------------|-----------|-------|----------|--------------------------------|-------|---------|
| Изм. лист              | И. докум. | Подп. | Дата     |                                |       |         |
| Разраб.                | Лунькова  | Лунь. |          |                                | 1:10  |         |
| Проб.                  | Мизеева   | Миз.  |          |                                |       |         |
| Т. констр.             | Розин     | Роз.  | 02.11.74 |                                |       |         |
| И. констр.             | Панова    | Пан.  | 02.11.74 |                                |       |         |
| Утв.                   | Кузнецов  | Куз.  |          |                                |       |         |
| Лист 632 ГОСТ 15903-74 |           |       |          | Гипроцветспец-монтаж г. Москва |       |         |
| Лист 632 ГОСТ 15903-74 |           |       |          | Лист 632 ГОСТ 15903-74         |       |         |
| Ст. 3 ГОСТ 14637-79    |           |       |          | Ст. 3 ГОСТ 14637-79            |       |         |



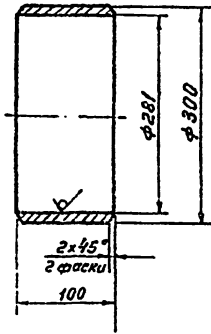
1. H14; h14; ± 0.14/2  
2. \* Размер для справок.

Имя, инициалы, дата, подпись, печать, должность

| 705-5-046.13<br>К5.0240.06.01.04 |           |       |          | Лит.                           | Масса | Масштаб |
|----------------------------------|-----------|-------|----------|--------------------------------|-------|---------|
| Изм. лист                        | И. докум. | Подп. | Дата     |                                |       |         |
| Разраб.                          | Лунькова  | Лунь. |          |                                | 6.9   | 1:5     |
| Проб.                            | Мизеева   | Миз.  |          |                                |       |         |
| Т. констр.                       | Розин     | Роз.  | 02.11.74 |                                |       |         |
| И. констр.                       | Панова    | Пан.  | 02.11.74 |                                |       |         |
| Утв.                             | Кузнецов  | Куз.  |          |                                |       |         |
| Лист 20x150 ГОСТ 103-76          |           |       |          | Гипроцветспец-монтаж г. Москва |       |         |
| Лист 20x150 ГОСТ 103-76          |           |       |          | Лист 20x150 ГОСТ 103-76        |       |         |
| Ст. 3 ГОСТ 535-79                |           |       |          | Ст. 3 ГОСТ 535-79              |       |         |

К 5.0240.06.01.05

25/ (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
H14, h14, ±  $\frac{IT14}{2}$

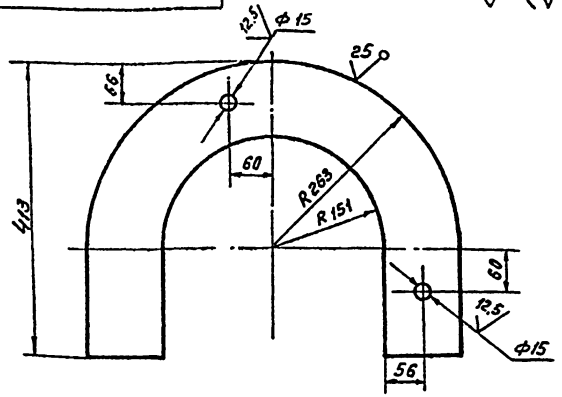
К 5.0240.06.01.05

Втулка

|       |                     |                      |
|-------|---------------------|----------------------|
| Лист  | Масса               | Материал             |
|       | 9.6                 | 1:5                  |
| Лист  | Листов              |                      |
| Труба | 325x32 ГОСТ 8732-78 | Гипрочертспец-монтаж |
|       | 810 ГОСТ 8731-87    | г. Москва            |

К 5.0240.06.01.06

(✓)



К 5.0240.06.01.06-01

Остальное см. К 5.0240.06.01.06



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
H14, h14, ±  $\frac{IT14}{2}$

К 5.0240.06.01.06

Скоба

|       |                    |                      |
|-------|--------------------|----------------------|
| Лист  | Масса              | Материал             |
|       | 11.3               | 1:5                  |
| Лист  | Листов             |                      |
| Труба | 620 ГОСТ 19903-74  | Гипрочертспец-монтаж |
|       | Ст 3 ГОСТ 14637-79 | г. Москва            |

| Формат | Зона | Лист | Обозначение               | Наименование     | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|---------------------------|------------------|------|------------|
|        |      |      |                           | Документация     |      |            |
| A2     |      |      | К 5.0240.06.01.00 СБ      | Сборочный чертеж |      |            |
|        |      |      |                           | Детали           |      |            |
| A4     | 1    |      | К 5.0240.06.01.01         | Стенка           | 1    |            |
| A4     | 2    |      | К 5.0240.06.01.02         | Ребро            | 1    |            |
| A4     | 3    |      | К 5.0240.06.01.02-01      | Ребро            | 2    |            |
| A4     | 4    |      | К 5.0240.06.01.02-02      | Ребро            | 2    |            |
| A4     | 5    |      | К 5.0240.06.01.02-03      | Ребро            | 2    |            |
| A4     | 6    |      | К 5.0240.06.01.03         | Пластина         | 2    |            |
| A4     | 7    |      | К 5.0240.06.01.03-01      | Пластина         | 2    |            |
| A4     | 8    |      | К 5.0240.06.01.03-02      | Пластина         | 2    |            |
| A4     | 9    |      | К 5.0240.06.01.04         | Накладка         | 2    |            |
| A4     | 10   |      | К 5.0240.06.01.05         | Втулка           | 2    |            |
| A4     | 11   |      | К 5.0240.06.01.06         | Скоба            | 1    |            |
| A4     | 12   |      | К 5.0240.06.01.06-01      | Скоба            | 1    |            |
| A4     | 13   |      | К 5.0240.06.01.07         | Ось              |      |            |
|        |      |      | Труба 273x11 ГОСТ 8732-78 |                  |      |            |
|        |      |      | 810 ГОСТ 8731-87          |                  |      |            |
|        |      |      | L = 1880 мм.              |                  | 1    | 133.6 кг   |
| A4     | 14   |      | К 5.0240.06.01.08         | Ложка            |      |            |
|        |      |      | Лист 516 ГОСТ 19903-74    |                  |      |            |
|        |      |      | Ст 3 ГОСТ 14637-79        |                  |      |            |
|        |      |      | 1600x600                  |                  | 1    | 120.5 кг   |

705-5-045-89

К 5.0240.06.01.00

Опора

|       |                    |                      |
|-------|--------------------|----------------------|
| Лист  | Масса              | Материал             |
|       |                    |                      |
| Лист  | Листов             |                      |
| Труба | 516 ГОСТ 19903-74  | Гипрочертспец-монтаж |
|       | Ст 3 ГОСТ 14637-79 | г. Москва            |