

## О Т Р А С Л Е В О Й   С Т А Н Д А Р Т

ПАЛЬЦЫ	ОСТ 37.001.163-75
Конструкция и размеры	Взамен ОИ 025 196-63

Приказом по Управлению конструкторских и экспериментальных работ Министерства автомобильной промышленности СССР от " 20 " 6 1975 г. № 14

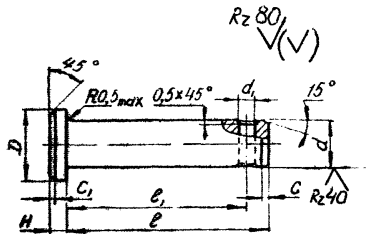
Срок введения установлен с " 1 " 01 1976 г.  
20 / 01 / 1980 г.

1. Настоящий отраслевой стандарт распространяется на пальцы.
2. Конструкция и размеры пальцев должны соответствовать, указанным на чертеже и в табл. 1 и 2.

Государственная регистрация № \_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_ 197\_\_ г.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



Размеры в мм

Таблица 1

<i>d</i>	Номин.	5	6	8	10	12	14	16
	Пред.откл.	-0,08		-0,10		-0,12		
<i>D</i>	Номин.	8	9	12	14	16	18	20
	Пред.откл.	±0,36		±0,43			±0,52	
<i>H</i>	Номин.	1,8	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5
	Пред.откл.	±0,25			±0,30			
<i>C</i>		1,0		1,6		2,0		2,5
<i>C<sub>1</sub></i>		0,5				1,0		
<i>d<sub>1</sub></i>	Номин.	2,0	2,5	3,2		4,0		
	Пред.откл.	±0,25		+0,30				
Допускаемое смещение отверстия относительно оси стержня, не более		0,2	0,30			0,4		
Предельные смещение оси головки относительно оси стержня		0,25		0,8		0,35		

Таблица 2

d		5		6		8		10		12		14		16	
Номен.	Пред. откл.	Пред. откл.	Коды ОКП	t <sub>1</sub>	Коды ОКП	t <sub>1</sub>	Коды ОКП	t <sub>1</sub>	Коды ОКП	t <sub>1</sub>	Коды ОКП	t <sub>1</sub>	Коды ОКП	t <sub>1</sub>	Коды ОКП
12			45 9862 X <sub>2</sub> 001	9	45 9862 X <sub>2</sub> 009	9	45 9862 X <sub>2</sub> 029	8							
14			45 9862 X <sub>2</sub> 002	11	45 9862 X <sub>2</sub> 010	11	45 9862 X <sub>2</sub> 030	10							
16		±0,2	45 9862 X <sub>2</sub> 003	13	45 9862 X <sub>2</sub> 011	13	45 9862 X <sub>2</sub> 031	12	45 9862 X <sub>2</sub> 053	12					
18			45 9862 X <sub>2</sub> 004	15	45 9862 X <sub>2</sub> 012	15	45 9862 X <sub>2</sub> 032	14	45 9862 X <sub>2</sub> 054	14	45 9862 X <sub>2</sub> 075	13	45 9862 X <sub>2</sub> 098	13	
20			45 9862 X <sub>2</sub> 005	17	45 9862 X <sub>2</sub> 013	17	45 9862 X <sub>2</sub> 033	16	45 9862 X <sub>2</sub> 055	16	45 9862 X <sub>2</sub> 076	15	45 9862 X <sub>2</sub> 097	15	45 9862 X <sub>2</sub> 120
22			45 9862 X <sub>2</sub> 006	19	45 9862 X <sub>2</sub> 014	19	45 9862 X <sub>2</sub> 034	18	45 9862 X <sub>2</sub> 056	18	45 9862 X <sub>2</sub> 077	17	45 9862 X <sub>2</sub> 098	17	45 9862 X <sub>2</sub> 121
25			45 9862 X <sub>2</sub> 007	22	45 9862 X <sub>2</sub> 015	22	45 9862 X <sub>2</sub> 035	21	45 9862 X <sub>2</sub> 057	21	45 9862 X <sub>2</sub> 078	20	45 9862 X <sub>2</sub> 099	20	45 9862 X <sub>2</sub> 122
28			45 9862 X <sub>2</sub> 008	25	45 9862 X <sub>2</sub> 016	25	45 9862 X <sub>2</sub> 036	24	45 9862 X <sub>2</sub> 058	24	45 9862 X <sub>2</sub> 079	23	45 9862 X <sub>2</sub> 100	23	45 9862 X <sub>2</sub> 123
30			-	-	45 9862 X <sub>2</sub> 017	27	45 9862 X <sub>2</sub> 037	26	45 9862 X <sub>2</sub> 059	26	45 9862 X <sub>2</sub> 080	25	45 9862 X <sub>2</sub> 101	25	45 9862 X <sub>2</sub> 124
32		±0,30	-	-	45 9862 X <sub>2</sub> 018	29	45 9862 X <sub>2</sub> 038	28	45 9862 X <sub>2</sub> 060	28	45 9862 X <sub>2</sub> 081	27	45 9862 X <sub>2</sub> 102	27	45 9862 X <sub>2</sub> 125
35			-	-	45 9862 X <sub>2</sub> 019	32	45 9862 X <sub>2</sub> 039	31	45 9862 X <sub>2</sub> 061	31	45 9862 X <sub>2</sub> 082	30	45 9862 X <sub>2</sub> 103	30	45 9862 X <sub>2</sub> 126
38			-	-	45 9862 X <sub>2</sub> 020	35	45 9862 X <sub>2</sub> 040	34	45 9862 X <sub>2</sub> 062	34	45 9862 X <sub>2</sub> 083	33	45 9862 X <sub>2</sub> 104	33	45 9862 X <sub>2</sub> 127
40			-	-	45 9862 X <sub>2</sub> 021	37	45 9862 X <sub>2</sub> 041	36	45 9862 X <sub>2</sub> 063	36	45 9862 X <sub>2</sub> 084	35	45 9862 X <sub>2</sub> 105	35	45 9862 X <sub>2</sub> 128
42			-	-	45 9862 X <sub>2</sub> 022	39	45 9862 X <sub>2</sub> 042	38	45 9862 X <sub>2</sub> 064	38	45 9862 X <sub>2</sub> 085	37	45 9862 X <sub>2</sub> 106	37	45 9862 X <sub>2</sub> 129
45			-	-	45 9862 X <sub>2</sub> 023	42	45 9862 X <sub>2</sub> 043	41	45 9862 X <sub>2</sub> 065	41	45 9862 X <sub>2</sub> 086	40	45 9862 X <sub>2</sub> 107	40	45 9862 X <sub>2</sub> 130
48			-	-	45 9862 X <sub>2</sub> 024	45	45 9862 X <sub>2</sub> 044	44	45 9862 X <sub>2</sub> 066	44	45 9862 X <sub>2</sub> 087	43	45 9862 X <sub>2</sub> 108	43	45 9862 X <sub>2</sub> 131
50			-	-	45 9862 X <sub>2</sub> 025	47	45 9862 X <sub>2</sub> 045	46	45 9862 X <sub>2</sub> 067	46	45 9862 X <sub>2</sub> 088	45	45 9862 X <sub>2</sub> 109	45	45 9862 X <sub>2</sub> 132
55			-	-	45 9862 X <sub>2</sub> 026	52	45 9862 X <sub>2</sub> 046	51	45 9862 X <sub>2</sub> 068	51	45 9862 X <sub>2</sub> 089	50	45 9862 X <sub>2</sub> 110	50	45 9862 X <sub>2</sub> 133
60			-	-	45 9862 X <sub>2</sub> 027	57	45 9862 X <sub>2</sub> 047	56	45 9862 X <sub>2</sub> 069	56	45 9862 X <sub>2</sub> 090	55	45 9862 X <sub>2</sub> 111	55	45 9862 X <sub>2</sub> 134
65			-	-	45 9862 X <sub>2</sub> 028	62	45 9862 X <sub>2</sub> 048	61	45 9862 X <sub>2</sub> 070	61	45 9862 X <sub>2</sub> 091	60	45 9862 X <sub>2</sub> 112	60	45 9862 X <sub>2</sub> 135
70			-	-	-	-	45 9862 X <sub>2</sub> 049	66	45 9862 X <sub>2</sub> 071	66	45 9862 X <sub>2</sub> 092	65	45 9862 X <sub>2</sub> 113	65	45 9862 X <sub>2</sub> 136
75			-	-	-	-	45 9862 X <sub>2</sub> 050	71	45 9862 X <sub>2</sub> 072	71	45 9862 X <sub>2</sub> 093	70	45 9862 X <sub>2</sub> 114	70	45 9862 X <sub>2</sub> 137
80			-	-	-	-	45 9862 X <sub>2</sub> 051	76	45 9862 X <sub>2</sub> 073	76	45 9862 X <sub>2</sub> 094	75	45 9862 X <sub>2</sub> 115	75	45 9862 X <sub>2</sub> 138
85			-	-	-	-	45 9862 X <sub>2</sub> 052	81	45 9862 X <sub>2</sub> 074	81	45 9862 X <sub>2</sub> 095	80	45 9862 X <sub>2</sub> 116	80	45 9862 X <sub>2</sub> 139
90			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	45 9862 X <sub>2</sub> 117	85	45 9862 X <sub>2</sub> 140
95			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	45 9862 X <sub>2</sub> 118	90	45 9862 X <sub>2</sub> 141
100			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	45 9862 X <sub>2</sub> 119	95	45 9862 X <sub>2</sub> 142

Примечания : 1. Седьмой знак ( X<sub>1</sub> ) кода ОКП соответствует ширину вида покрытия, указанную в табл.3.

2. Перевод десятизначных номеров пальцев по ОК 025 196-83 в коды ОКП приведен в справочном приложении.

3. Допускается изготовление пальцев с закруглениями на конце стержня и головке радиусами соответственно равными размерам фасок С и С<sub>1</sub>.

4. На поверхности пальцев не должно быть заусенцев, трещин, рисок, выводящих размеры деталей за предельные отклонения.

5. В отверстиях под шпильки не должно быть заусенцев.

6. Пальцы должны изготавливаться из сталей марок 10 - 16 ГОСТ 1050-74, с цифром 2 на месте 6 знака кода ОКП.

7. Термическая обработка и вид покрытия оговариваются при заказе. Покрытие назначается в соответствии с табл.3.

Таблица 3

Вид покрытия	: Шифр покрытия на : Условное обозначе- : месте седьмого : ние вида покрытия : знака кода ОКП : по ГОСТ 1759-70	
	Без покрытия	0
Цинковое с хромированием	1	01
Оксидное	5	05
Фосфатное с промасливанием	6	06
Цинковое с фосфатированием	7	-
Цинковое	9	09

Примечание: При применении покрытия не установленного табл.3, в коде ОКП проставляется цифра 8, а вид и толщина покрытия назначаются заказчиком по ГОСТ 1759-70 и указываются в правой части условного обозначения.

3. Правила приемки по ГОСТ 17769-72.

9. Упаковка деталей и маркировка тары по ГОСТ 18160-72.

Пример условного обозначения пальца диаметром 5 мм, длиной 25 мм из стали 10, с покрытием цинковым с хромированием, толщиной слоя 6 мкм:

45 9682 1007 палец 5 x 25 016 ОСТ 37.001.163-75

пальца диаметром 8 мм, длиной 30 мм, из стали 10 без покрытия:

45 9682 0037 палец 8 x 30 ОСТ 37.001.163-75

Зав.отделом  
стандартизации НАМИ

Руководитель темы

Исполнитель

Шебакин Ю.А.

Бабаева Е.И.

Блохина Л.Г.

Приложение  
к ОСТ 37.001.163-75

Справочное

## Перевод нестигматичных номеров пальцев по ОН 025 196-68 в коды ОКП

Номер пальца	: Код ОКП пальца	: Номер пальца	: Код ОКП пальца
260 000	45 9862 X <sub>2</sub> 001	260 032	45 9862 X <sub>2</sub> 033
260 001	45 9862 X <sub>2</sub> 002	260 033	45 9862 X <sub>2</sub> 034
260 002	45 9862 X <sub>2</sub> 003	260 034	45 9862 X <sub>2</sub> 035
260 003	45 9862 X <sub>2</sub> 004	260 035	45 9862 X <sub>2</sub> 036
260 004	45 9862 X <sub>2</sub> 005	260 036	45 9862 X <sub>2</sub> 037
260 005	45 9862 X <sub>2</sub> 006	260 037	45 9862 X <sub>2</sub> 038
260 006	45 9862 X <sub>2</sub> 007	260 038	45 9862 X <sub>2</sub> 039
260 007	45 9862 X <sub>2</sub> 008	260 039	45 9862 X <sub>2</sub> 040
260 008	45 9862 X <sub>2</sub> 009	260 040	45 9862 X <sub>2</sub> 041
260 009	45 9862 X <sub>2</sub> 010	260 041	45 9862 X <sub>2</sub> 042
260 010	45 9862 X <sub>2</sub> 011	260 042	45 9862 X <sub>2</sub> 043
260 011	45 9862 X <sub>2</sub> 012	260 043	45 9862 X <sub>2</sub> 044
260 012	45 9862 X <sub>2</sub> 013	260 044	45 9862 X <sub>2</sub> 045
260 013	45 9862 X <sub>2</sub> 014	260 045	45 9862 X <sub>2</sub> 046
260 014	45 9862 X <sub>2</sub> 015	260 046	45 9862 X <sub>2</sub> 047
260 015	45 9862 X <sub>2</sub> 016	260 047	45 9862 X <sub>2</sub> 048
260 016	45 9862 X <sub>2</sub> 017	260 048	45 9862 X <sub>2</sub> 049
260 017	45 9862 X <sub>2</sub> 018	260 049	45 9862 X <sub>2</sub> 050
260 018	45 9862 X <sub>2</sub> 019	260 050	45 9862 X <sub>2</sub> 051
260 019	45 9862 X <sub>2</sub> 020	260 051	45 9862 X <sub>2</sub> 052
260 020	45 9862 X <sub>2</sub> 021	260 052	45 9862 X <sub>2</sub> 053
260 021	45 9862 X <sub>2</sub> 022	260 053	45 9862 X <sub>2</sub> 054
260 022	45 9862 X <sub>2</sub> 023	260 054	45 9862 X <sub>2</sub> 055
260 023	45 9862 X <sub>2</sub> 024	260 055	45 9862 X <sub>2</sub> 056
260 024	45 9862 X <sub>2</sub> 025	260 056	45 9862 X <sub>2</sub> 057
260 025	45 9862 X <sub>2</sub> 026	260 057	45 9862 X <sub>2</sub> 058
260 026	45 9862 X <sub>2</sub> 027	260 058	45 9862 X <sub>2</sub> 059
260 027	45 9862 X <sub>2</sub> 028	260 059	45 9862 X <sub>2</sub> 060
260 028	45 9862 X <sub>2</sub> 029	260 060	45 9862 X <sub>2</sub> 061
260 029	45 9862 X <sub>2</sub> 030	260 061	45 9862 X <sub>2</sub> 062
260 030	45 9862 X <sub>2</sub> 031	260 062	45 9862 X <sub>2</sub> 063
260 031	45 9862 X <sub>2</sub> 032	260 063	45 9862 X <sub>2</sub> 064

## Продолжение

1	:	2	:	3	:	4
260 064		45 9862 X <sub>2</sub> 065		260 106		45 9862 X <sub>2</sub> 101
260 065		45 9862 X <sub>2</sub> 066		260 107		45 9862 X <sub>2</sub> 102
260 066		45 9862 X <sub>2</sub> 067		260 108		45 9862 X <sub>2</sub> 103
260 067		45 9862 X <sub>2</sub> 068		260 109		45 9862 X <sub>2</sub> 104
260 068		45 9862 X <sub>2</sub> 069		260 110		45 9862 X <sub>2</sub> 105
260 069		45 9862 X <sub>2</sub> 070		260 111		45 9862 X <sub>2</sub> 106
260 070		45 9862 X <sub>2</sub> 071		260 112		45 9862 X <sub>2</sub> 107
260 071		45 9862 X <sub>2</sub> 072		260 113		45 9862 X <sub>2</sub> 108
260 072		45 9862 X <sub>2</sub> 073		260 114		45 9862 X <sub>2</sub> 109
260 073		45 9862 X <sub>2</sub> 074		260 115		45 9862 X <sub>2</sub> 110
260 080		45 9862 X <sub>2</sub> 075		260 116		45 9862 X <sub>2</sub> 111
260 081		45 9862 X <sub>2</sub> 076		260 117		45 9862 X <sub>2</sub> 112
260 082		45 9862 X <sub>2</sub> 077		260 118		45 9862 X <sub>2</sub> 113
260 083		45 9862 X <sub>2</sub> 078		260 119		45 9862 X <sub>2</sub> 114
260 084		45 9862 X <sub>2</sub> 079		260 120		45 9862 X <sub>2</sub> 115
260 085		45 9862 X <sub>2</sub> 080		260 121		45 9862 X <sub>2</sub> 116
260 086		45 9862 X <sub>2</sub> 081		260 122		45 9862 X <sub>2</sub> 117
260 087		45 9862 X <sub>2</sub> 082		260 123		45 9862 X <sub>2</sub> 118
260 088		45 9862 X <sub>2</sub> 083		260 124		45 9862 X <sub>2</sub> 119
260 089		45 9862 X <sub>2</sub> 084		260 125		45 9862 X <sub>2</sub> 120
260 090		45 9862 X <sub>2</sub> 085		260 126		45 9862 X <sub>2</sub> 121
260 091		45 9862 X <sub>2</sub> 086		260 127		45 9862 X <sub>2</sub> 122
260 092		45 9862 X <sub>2</sub> 087		260 128		45 9862 X <sub>2</sub> 123
260 093		45 9862 X <sub>2</sub> 088		260 129		45 9862 X <sub>2</sub> 124
260 094		45 9862 X <sub>2</sub> 089		260 130		45 9862 X <sub>2</sub> 125
260 095		45 9862 X <sub>2</sub> 090		260 131		45 9862 X <sub>2</sub> 126
260 096		45 9862 X <sub>2</sub> 091		260 132		45 9862 X <sub>2</sub> 127
260 097		45 9862 X <sub>2</sub> 092		260 133		45 9862 X <sub>2</sub> 128
260 098		45 9862 X <sub>2</sub> 093		260 134		45 9862 X <sub>2</sub> 129
260 099		45 9862 X <sub>2</sub> 094		260 135		45 9862 X <sub>2</sub> 130
260 100		45 9862 X <sub>2</sub> 095		260 136		45 9862 X <sub>2</sub> 131
260 101		45 9862 X <sub>2</sub> 096		260 137		45 9862 X <sub>2</sub> 132
260 102		45 9862 X <sub>2</sub> 097		260 138		45 9862 X <sub>2</sub> 133
260 103		45 9862 X <sub>2</sub> 098		260 139		45 9862 X <sub>2</sub> 134
260 104		45 9862 X <sub>2</sub> 099		260 140		45 9862 X <sub>2</sub> 135
260 105		45 9862 X <sub>2</sub> 100		260 141		45 9862 X <sub>2</sub> 136

## Продолжение

1	:	2	:
260 142		45 9862 X <sub>2</sub> I37	
260 143		45 9862 X <sub>2</sub> I38	
260 144		45 9862 X <sub>2</sub> I39	
260 145		45 9862 X <sub>2</sub> I40	
260 146		45 9862 X <sub>2</sub> I41	
260 147		45 9862 X <sub>2</sub> I42	

И Н Ф О Р М А Ц И О Н Н Ы Е   Д А Н Н Ы Е

УТВЕРЖДЕН ПРИКАЗОМ Главного научно-технического управления  
Министерства автомобильной промышленности от 15.II. 1988г.  
№ 107

ИСПОЛНИТЕЛИ Горьковский конструкторско-технологический  
институт холодновысадочного и пружинного производства  
(КТИавтометиз) В.А.Антонов, В.В.Корчагин, Н.А.Нестерова,  
Н.В.Синёва

ЗАРЕГИСТРИРОВАН во Всесоюзном информационном фонде стан-  
дартов и технических условий (ВИФС) №                      от