

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

802-6-22.87

КОРМОЦЕХ  
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 6 Т/Ч  
ДЛЯ СВИНОВОДЧЕСКИХ ФЕРМ,  
ФУНКЦИОНИРУЮЩИХ  
НА МЕСТНЫХ КОРМАХ

АЛЬБОМ II

СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

22570-02  
ЦЕНА 1-68

ОТПУСКНАЯ ЦЕНА  
НА МОМЕНТ РЕАЛИЗАЦИИ  
УКАЗАНА В СЧЕТ-НАКЛАДНОЙ

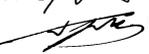
				Привязан	
Инв. №					

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
802-6-22.87

КОРМОЦЕХ  
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 6 Т/Ч  
ДЛЯ СВИНОВОДЧЕСКИХ ФЕРМ,  
ФУНКЦИОНИРУЮЩИХ  
НА МЕСТНЫХ КОРМАХ

АЛЬБОМ II  
СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАЗРАБОТАН  
ИНСТИТУТОМ „ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ“

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА  В. А. ЧЕРНОЯРОВ  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА  Р. В. ГОРДОН

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ  
ГОСАГРОПРОМ СССР  
ПРИКАЗ ОТ 13 МАЯ 1987Г № 387

© ЦИТП Госстроя СССР, 1988

				ПРИВЯЗАН	
Инв. №					

СОДЕРЖАНИЕ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
	СОДЕРЖАНИЕ	2
КЖИ-00-ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	3
- 10.0	КОЛОННА 1К57.3-...-1; 1К57.3-...-2; 1К57.3-...-3; 1К57.3-...-4; 1К57.3-...-5; 1К57.3-...-6	4
- 1.0.0 СБ	КОЛОННА 1К57.3-...-1; 1К57.3-...-2; 1К57.3-...-3; 1К57.3-...-4; 1К57.3-...-5; 1К57.3-...-6.	
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	5,6
- 2.0.0	БАЛКА 1БСП12-2АШ-Н-а	7
- 3.0.0	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ 1ПГ-2АШТ-Н-а 1ПГ-5АШТ-Н-а; 1ПВ4-3АШТ-Н-а	8
- 4.0.0	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПСД	9
- 4.0.0 СБ	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПСД. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	10...15
- 5.0.0	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПСП30-К4-ш-а; ПСП30-К14-ш-а	
	УЧАСТОК УГЛОВОЙ МОНОЛИТНЫЙ Ум 30.15-К14-а	16
- 6.0.0	НАСАДКА НС1, НС2. ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС5	17
- 7.0.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС1... МС4	18
КЖИ - 8.0.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1, МН2	19
- 9.0.0	ЩИТ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ЩМ1, ЩМ2, ЩМ3	20

Альбом II

1. Сборные железобетонные изделия

1.1. Изготовление изделий вести в соответствии с требованиями следующих нормативных документов:

- ГОСТ 13015.0-83. Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Общие технические требования;
- ГОСТ 13015.1-84. Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Правила приёмки;
- ГОСТ 13015.2-84. Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Правила маркировки;
- ГОСТ 13015.3-84. Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Документ о качестве;
- ГОСТ 13015.4-84. Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Правила транспортирования и хранения;

Серии чертежей типовых конструкций, указанных на чертежах изделий;  
Дополнительных требований, указанных в рабочих чертежах основного комплекта марки КЖ.

1.2. Для обеспечения требуемой толщины защитного слоя бетона под арматуру следует устлывать специальными прокладками из плотного цементно-песчаного раствора состава 1:2, асбестоцемента или пластмассы.

2. Металлические изделия

2.1. Изготовление арматурных и закладных изделий, вести в соответствии с требованиями следующих нормативных документов:

- ГОСТ 10922-75. Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций;
- ГОСТ 14098-85. Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций. Контактная и ванная сварка. Основные типы и конструктивные элементы;
- ГОСТ 14098-85. Соединения сварные элементов закладных деталей сборных железобетонных конструкций. Контактная и автоматическая сварка плавлением. Основные типы и конструктивные элементы;
- СН 393-78. Инструкция по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций.

2.2. Дуговую сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75. Катет шва  $K_1 = 6\text{мм}$ .

Имя, н. подл. Подпись и дата. ВЗЯМ. ИВБ. Г.

ПРИВЯЗАН:				ИЯ.ОТД. ВИСЛОГУЗОВ	06.87	802-6-22 87—КЖИ-00.ТТ	Технические требования		
				Н. КОНТ. КОРНЕЕВ			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				Г.А. КОНСТ. ОЛЕШКО			Р	1	1
				Г.А. СПЕЦ. КОРНЕЕВ			ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
				РУК. ГР. ОВЧИННИКОВА					
ИВБ. Н.				СТ. ИЖ. ТАЙРОВА					
				СТ. ИЖ. ПИСКУНОВ					

Альбом II

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение КЖИ-1.0.0-										Примечание					
					-	-01	-02	-03	-04	-05										
				<u>Документация</u>																
А3			КЖИ-1.0.0-Св.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ																
			1.823.1-2.0 вып.1	Пояснительная записка	X	X	X	X	X	X										
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																
				Колонна																
	1		1.823.1-2 вып.1	1К57.3	1	1	1	1	1	1										
				<u>ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ</u>																
	2		1.823.1-2 вып.2	М2	1	1	1	1	1	1										
	3		1.400-6/76 вып.1	М1-13		4	11	8	6	6										
	4		1.400-6/76 вып.1	М1-7-4			2	2	1	2										

Имя и подл. Подпись и дата Взам.инв.н

Привязан:

Имя			
Подл.			
Дата			
Взам.инв.н			

Нач.отд.	Вислагузов	<i>Вислагузов</i>	
Н.контр.	Корнеев	<i>Корнеев</i>	
Гл.конст.	Олешко	<i>Олешко</i>	06.87
Гл.спец.	Корнеев	<i>Корнеев</i>	
Рук.гр.	Овчинникова	<i>Овчинникова</i>	
Ст.инж.	Тайрова	<i>Тайрова</i>	
Ст.инж.	Аникина	<i>Аникина</i>	

802-6-22 87-КЖИ-1.0.0

КОЛОННА  
 1К57.3-...1; 1К57.3-...2;  
 1К57.3-...3; 1К57.3-...4;  
 1К57.3-...5; 1К57.3-...6

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		

Рис.1

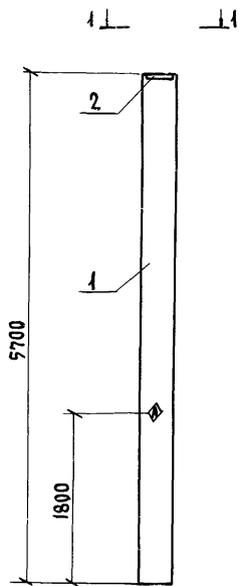


Рис.2

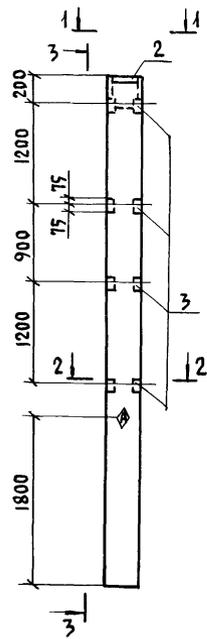


Рис.3

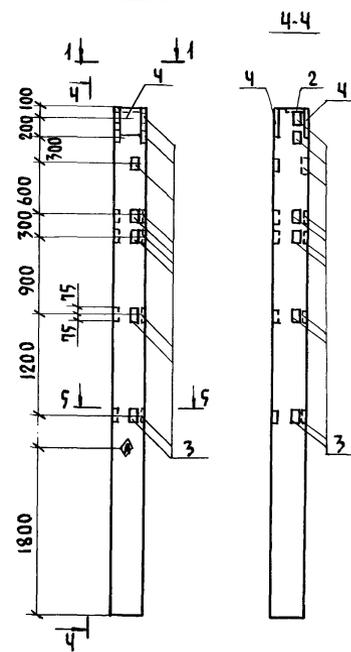
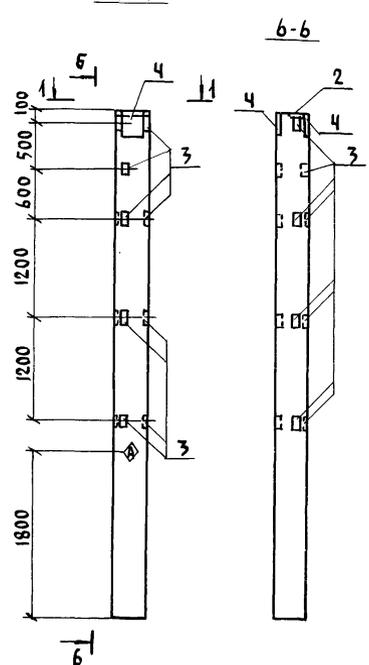
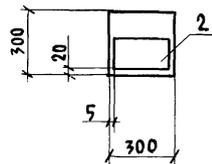


Рис.4



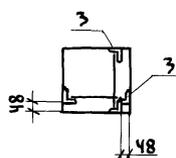
Вид 1-1



2-2



5-5



Таблицу исполнений смотреть лист 2.

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

ПРИВЯЗАН:

И. КОНТР.	КОРНЕЕВ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. КОНСТ.	ОЛЕШКО	<i>[Signature]</i> 08.87
РУК. ГР.	ОВЧИННИКОВА	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	ТАМРОВА	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	ЯНИКИНА	<i>[Signature]</i>

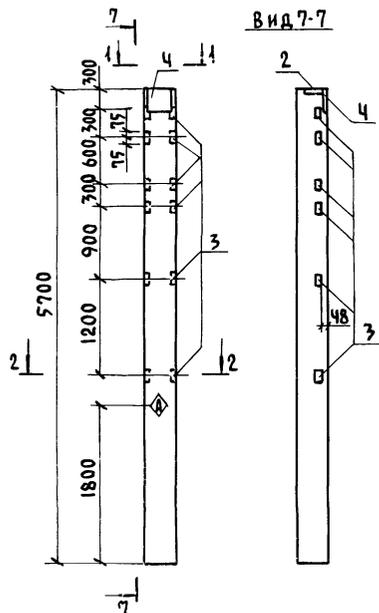
802-6-22 87-КЖИ-1.0.0-Сб.

КОЛОННА  
 1К57.3-...-1; 1К57.3-...-2;  
 1К57.3-...-3; 1К57.3-...-4;  
 1К57.3-...-5; 1К57.3-...-6

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛИЦ	
Лист 1	Листов 2	

ГИПРОНИС ЕЛЬХОЗ

Рис.5



Вид 7-7

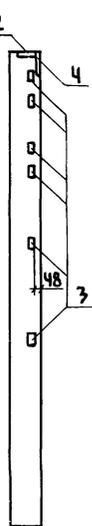
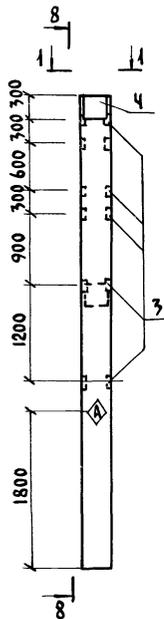
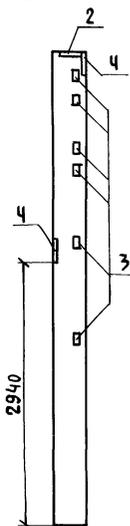


Рис.6



Вид 8-8



Ведомость расхода стали  
на дополнительные закладные изделия, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Общий расход
	АРМАТУРА КЛАССА А-III			ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗ кп 2				Всего			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 8509-72		ГОСТ 19903-74					
	φ12	φ14	Итого	Л534 63x5	Итого	ε=10	Итого				
1К57.3-...-2	0,8		0,8	6,0		6,0		6,8	6,8		
1К57.3-...-3	2,2	3,2	5,4	16,5		16,5	16,0	16,0	37,9	37,9	
1К57.3-...-4	1,6	3,2	4,8	12,0		12,0	16,0	16,0	32,8	32,8	
1К57.3-...-5	1,2	1,6	3,8	9,0		9,0	8,0	8,0	20,8	20,8	
1К57.3-...-6	1,2	3,2	4,4	9,0		9,0	16,0	16,0	29,4	29,4	

1. МАРКИРОВОЧНЫЙ ЗНАК  $\diamond$  НАНЕСИТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ.
2. ПОКРЫТИЕ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ - 1 СЛОЙ ГРУНТОВКИ ГФ-021 ГОСТ 25129-82.

ИВ. № ПОДЛ. ПОДАТЬСЯ И ДАТА ВЗАИМ. ИВ. №

Обозначение	Марка	Рис.	Масса кг
КЖИ-1.0.0	1К57.3-...-1	1	1280
-01	1К57.3-...-2	2	
-02	1К57.3-...-3	3	
-03	1К57.3-...-4	4	
-04	1К57.3-...-5	5	
-05	1К57.3-...-6	6	

ПРИВЯЗАН:

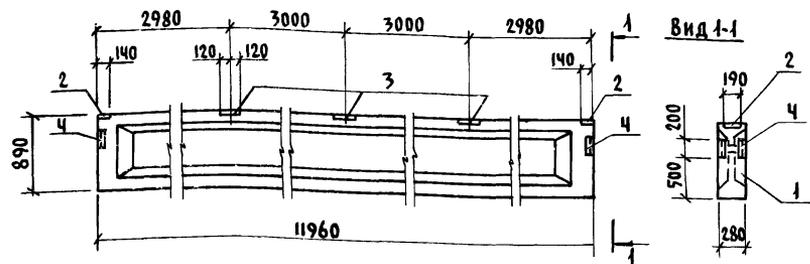
ИВ. №			

802-6-22.87-КЖИ-1.0.0.Сб.

Лист

2

Альбом II



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			1.462.1-1/81. ПЗ вып.1	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА		X
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	1.462.1-1/81 вып.1,2	БАЛКА 1БСП12-2АIV-Н	1	
		2	1.400-6/76 вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МЧ-1	2	
		3	1.400-6/76 вып.1	МЧ-3	3	
		4	1.400-6/76 вып.1	МЧ-10-3	2	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								Всего	Общий расход		
	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ							
	А-III				ВСтЗ кл 2		ВСтЗ пс 6					
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 19903-74		ГОСТ 8509-72					
Φ8	Φ10		Итого	Σ=6		Итого	Л 90х 80х7	Итого				
1БСП12-2АIV-Н-д	1.6	0.6		2.2	9.2		9.2	6.8		6.8	16.0	18.2

Покрытие закладных изделий - 1 слой грунтовок ГФ-021 ГОСТ 25129-82.

Инв. № подл. Подпись и дата. Взят. инв. №

Привязка:

Ив. №					

802-6-22 87-КЖИ-2.0.0		
НАЧ. ОТД.	ВИСЛОГУЗОВ	<i>Мил</i>
Н. КОНТР.	КОРНЕЕВ	<i>С</i>
ГЛ. КОНСТ.	ОЛЕШКО	<i>С</i> 06.87
ГЛ. СПЕЦ.	КОРНЕЕВ	<i>С</i>
РУК. ГР.	КОРНЕЕВ	<i>С</i>
СТ. ИНЖ.	ТАИРОВА	<i>Мил</i>
СТ. ИНЖ.	ЯНИКИНА	<i>Мил</i>
БАЛКА 1БСП12-2АIV-Н-д		СТАДИЯ
Р	4500	МАСШТАБ
		1:50
		ЛИСТ
		ЛИСТОВ 1
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		

АЛЬБОМ II

Рис. 1

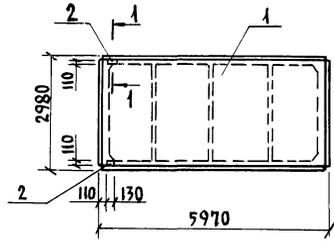


Рис. 2

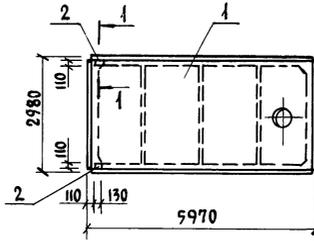
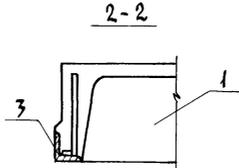
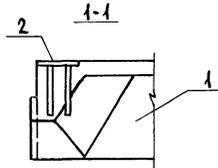
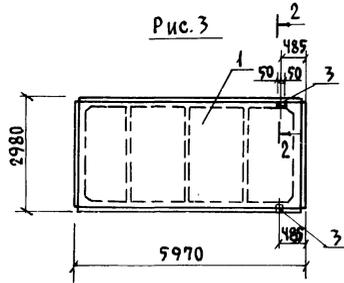


Рис. 3



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ. КЖИ-3.0.0			ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01	02	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ				
			1.865.1-4/84 вып.1	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	×	×	×	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
A3	1		1.865.1-4/84 вып.1,2	ПЛИТА ИПГ-2АИТ-Н	1	1		
A3			1.865.1-4/84 вып.1,2	ПЛИТА ИПВЧ-3АИТ-Н			1	
A4	2		1.865.1-4/84 вып.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М10	2	2		
A4	3		1.865.1-4/84 вып.2	М11		2		

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Всего	Общий расход
	АРМАТУРА КЛАССА А-III		ПРОКАТ МАРКА ВСтЗ кп2					
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-72		ГОСТ 103-76			
	Ф10	Итого	L70x70x6	Итого	t=8	Итого		
ИПГ-2АИТ-Н-а	0,8	0,8			1,8	1,8	2,6	2,6
ИПГ-2АИТ-Н-б	0,4	0,4	1,2	1,2	0,2	0,2	1,8	1,8
ИПВЧ-3АИТ-Н-а	0,8	0,8			1,8	1,8	2,6	2,6

Покрытие закладных изделий - 1 слой грунтовки ГФ-021 ГОСТ 25129-82.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис	Масса кг
КЖИ-3.0.0	ИПГ-2АИТ-Н-а	1	2250
-01	ИПГ-2АИТ-Н-б	3	2250
-02	ИПВЧ-3АИТ-Н-а	2	2900

Привязан:

инв. н

802-6-22 87- КЖИ-3.0.0			
НАЧ. ОТД.	В. ИСПОЛ.	КОНТРОЛЬ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
Н. КОНТР.	КОРНЕЕВ	КОРНЕЕВ	КОРНЕЕВ
ГЛ. КОНСТ.	ОЛЕШКО	ОЛЕШКО	ОЛЕШКО
ГЛ. СПЕЦ.	КОРНЕЕВ	КОРНЕЕВ	КОРНЕЕВ
РУК. ГР.	ОВЧИННИКОВА	ОВЧИННИКОВА	ОВЧИННИКОВА
СТ. ИНЖ.	ТАИРОВА	ТАИРОВА	ТАИРОВА
СТ. ИНЖ.	ЯНИКИНА	ЯНИКИНА	ЯНИКИНА

ПЛИТА ПОКРЫТИЯ		
СТАДИЯ	МАССА СМ. ТАБЛ.	МАСШТАБ
Р		1:100
ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
ГИПРОНИСЛЕЛЬХОЗ		

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИНВ. №

Альбом II

ФОРМАТ ЗОНА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. КЖИ-4.00																		ПРИМЕ- ЧАНИЕ
			-	-01	-02	-03	-04	-05	-06	-07	-08	-09	-10	-11	-12	-13	-14	-15	-16	-17	
А3	КЖИ-4.00СВ.	ДОКУМЕНТАЦИЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X																		
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ																			
1	1.832.1-9 вып.1	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПСД60.12...-Т	1	1	1																
		ПСД 60.9...-Т				1	1	1	1											1	
		ПСД 60.6...-Т								1											
		ПСД 60.12...-Т-У									1										
		ПСД 60.12...-Т-УП										1									
		ПСД 60.9...-Т-У											1								
		ПСД 60.9...-Т-УП												1							
		ПСД 60.6...-Т-У													1						
		ПСД 60.6...-Т-УП														1					
		ПСД 12.12...-Т														1		1			
		ПСД 15.12...-Т-У															1				
		ПСД 6.12...-Т																	1		
2	1.832.1-9 вып.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1	4	6	4	4	10	11	13	4	5	1	10	1	1	1	5	1	4	2	5
3	1.400-15 вып.1	МН108-3									6				3	3					
4	1.030.1-1 вып.1-3	М16			5																
5	2.830-3 вып.2	МН4																4			
6	1.400-6/76 вып.1	МЧ-14										6						2			

ИМБ.Р.ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ.ИМБ.К

Привязан:

ИМБ.Н					

НАЧ.ОТД.	ВИСЛОГУЗОВ	<i>Висл</i>
Н.КОНТР	КОРНЕЕВ	<i>Кор</i>
ГЛ.КОНСТ.	ДАЕШКО	<i>Даш</i> 06.27
ГЛ.СПЕЦ.	КОРНЕЕВ	<i>Кор</i>
РУК.ГР.	ОБЧИНИКОВА	<i>Обч</i>
СТ.ИМЖ.	ТАЙРОВА	<i>Тайр</i>
ИМЖЕН.	КОКОТКИНА	<i>Кокот</i>

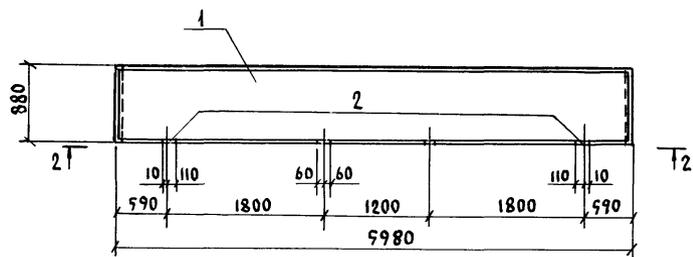
802-6-22.87-КЖИ-4.00

Панель стеновая  
ПСД

СТАНЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ГИПРОНИСЕЛЬХДЗ		



Рис. 4



Вид 2-2

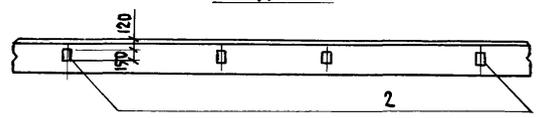


Рис. 6

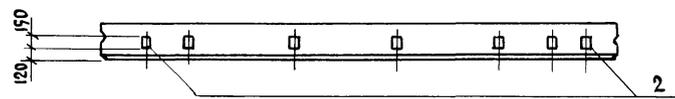
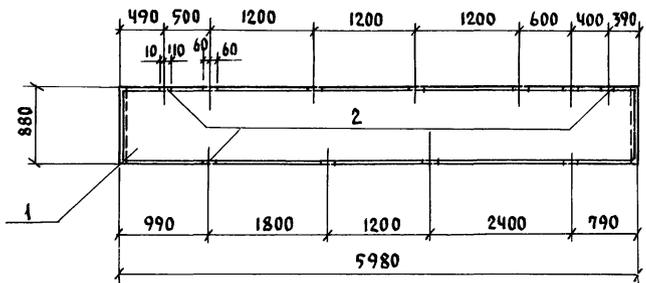


Рис. 5

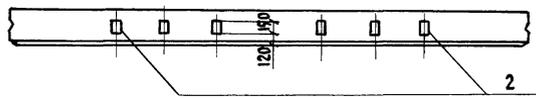
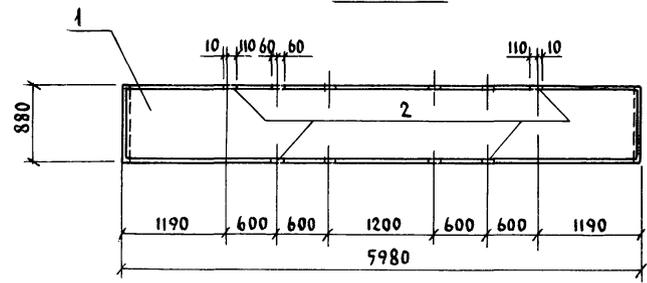
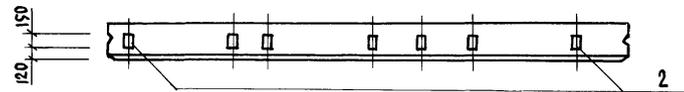
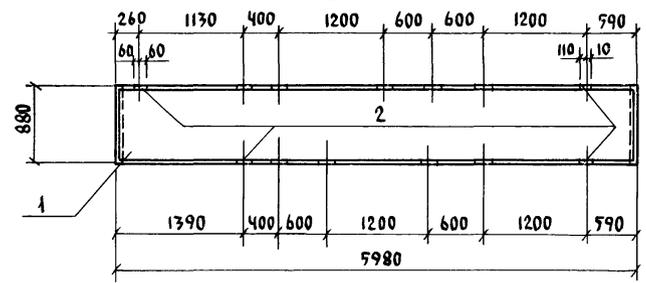


Рис. 7



ИМЯ И ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА СВЯЗАН. ИМЯ И №

Привязан:			
ИМЯ И №			

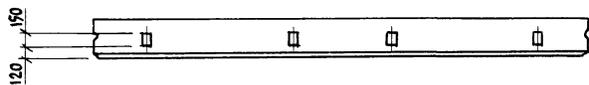
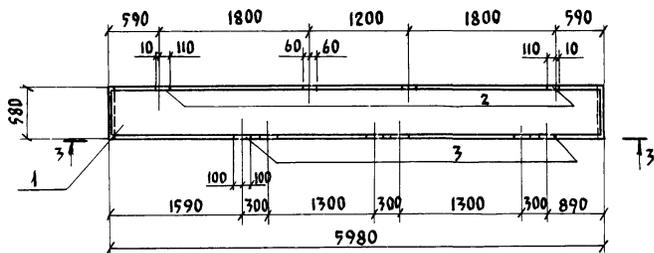
802-6-22 87-КЖИ-Ч.0.0 СБ.

Лист. 2

22570-02 12

Формат А3

Рис. 8



Вид 3-3

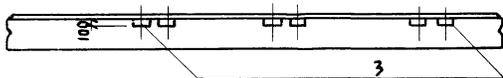


Рис. 9

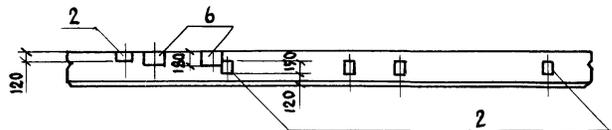
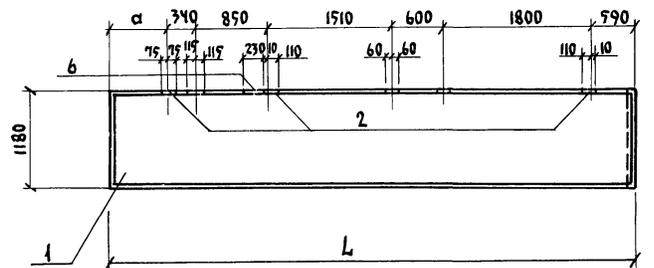


Рис. 10

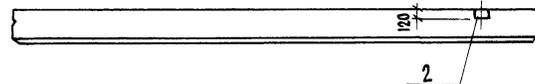
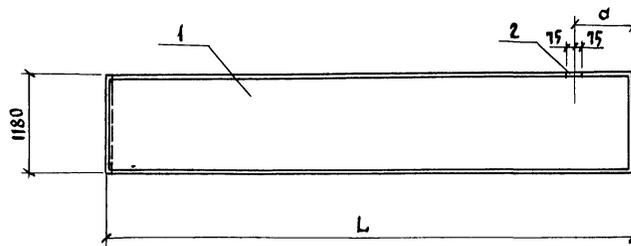
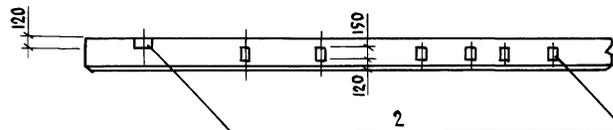
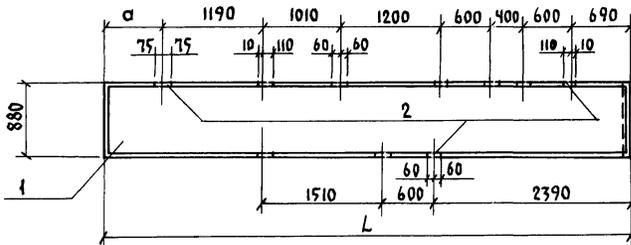


Рис. 11



ИВ. № ПОДА, ПОДАТСЕ, И ДАТА ВЪЗМ. ИВ. №

ПРИВЪЗАН:			
ИВ. №			

802-6-22.87-КЖИ- Ч.О.О.Сб.

Лист 3

Рис. 12. Рис. 13 (ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ)

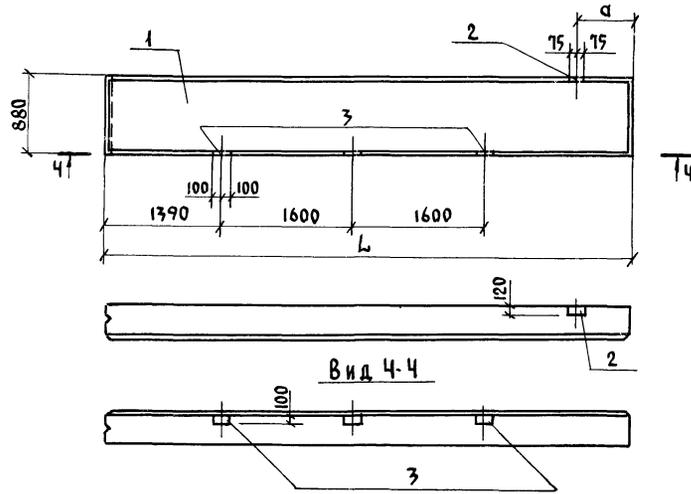


Рис. 13

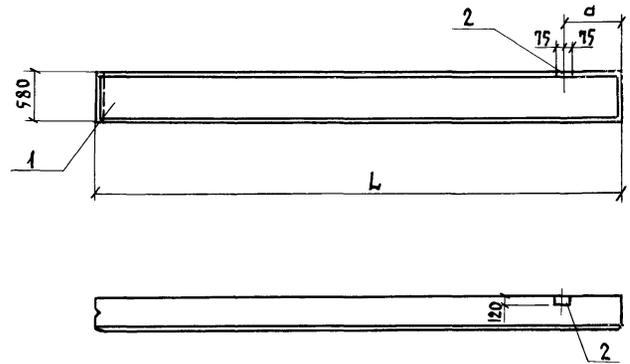
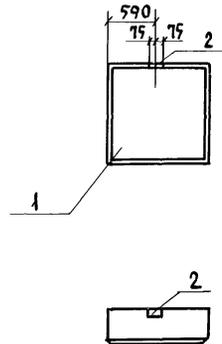


Рис. 14  
ОСТАЛЬНОЕ СМОТРЕТЬ РИС.16



Привязан:			
ИНВ.№			

802-6-22.87-КЖИ-Ч.0.0.СБ.

Альбом II

Рис. 15

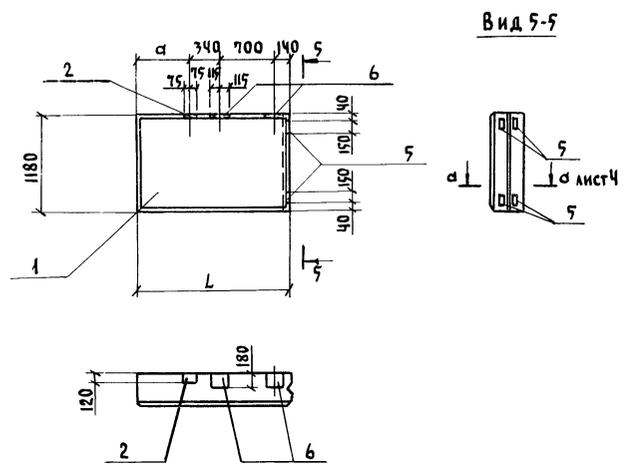


Рис. 16

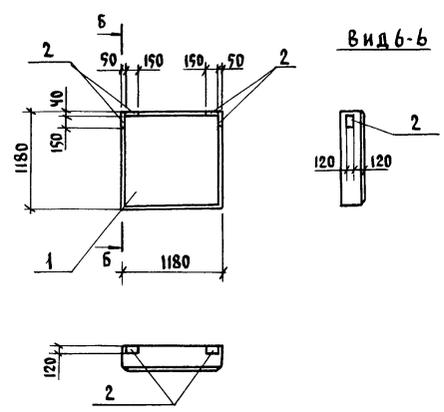


Рис. 17

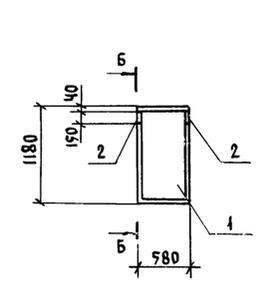
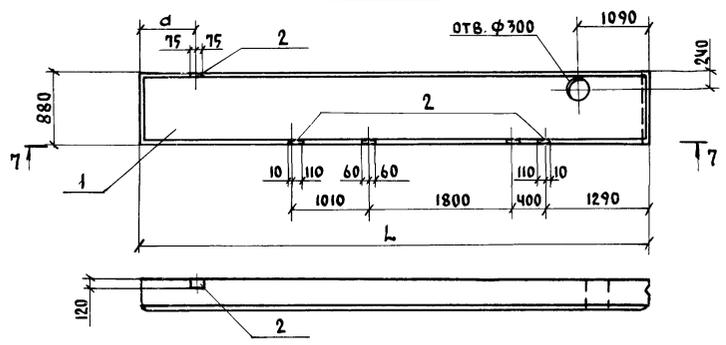
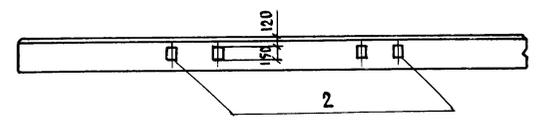


Рис. 18



Вид 7-7



ПРИВЯЗКА:			
ИНВ. №			

802-6-22.87-КЖИ-Ч.0.0 с.б.

Лист  
5

ИИВ. Г. ПОД. П. ПО ДИСК. И ДАТА. ВЗАИМ. ИИВ. ИИВ. К

Альбом II

Ведомость расхода стали на  
дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные								Общий расход кг
	Арматура класса				Прокат марки				
	А-III				ВСтЗ кп2				
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 19903-74				
Ф8	Ф10	Ф12	Итого	т-6	т-8		Итого		
псд60.12...-Т-1		1,5		1,5	5,2		5,2	6,7	6,7
псд60.12...-Т-2		2,3		2,3	7,8		7,8	10,1	10,1
псд60.12...-Т-3		6,2		6,2	12,1		12,1	18,3	18,3
псд60.9...-Т-1		1,5		1,5	5,2		5,2	6,7	6,7
псд60.9...-Т-2		3,8		3,8	13,0		13,0	16,8	16,8
псд60.9...-Т-3		4,2		4,2	14,3		14,3	18,5	18,5
псд60.9...-Т-4		4,9		4,9	16,9		16,9	21,8	21,8
псд60.6...-Т-1		1,5	6,0	7,5	13,0		13,0	20,5	20,5
псд60.12...-Т-У-1	4,2	1,9		3,1	12,0	6,5	18,5	21,6	21,6
псд60.12...-Т-У-1		0,4		0,4	1,3		1,3	1,7	1,7
псд60.9...-Т-У-1		3,8		3,8	13,0		13,0	16,8	16,8
псд60.9...-Т-У-1		0,4	3,0	3,4	4,2		4,2	7,6	7,6
псд60.6...-Т-У-1		0,4	3,0	3,4	4,2		4,2	7,6	7,6
псд60.6...-Т-У-1		0,4		0,4	1,3		1,3	1,7	1,7
псд12.12...-Т-1		1,9		1,9	6,5		6,5	8,4	8,4
псд15.12...-Т-У-1	0,4	0,8		1,2	4,0	3,8	7,8	9,0	9,0
псд12.12...-Т-2		1,5		1,5	5,2		5,2	6,7	6,7
псд6.12...-Т-1		0,8		0,8	2,6		2,6	3,4	3,4
псд60.9...-Т-У-2		1,9		1,9	6,5		6,5	8,4	8,4

Обозначение	Марка	Рис.	Размеры d/L, мм			Масса, кг			Приме- чание
			t <sub>г</sub> -20°С	t <sub>г</sub> -30°С	t <sub>г</sub> -40°С	t <sub>г</sub> -20°С	t <sub>г</sub> -30°С	t <sub>г</sub> -40°С	
КЖИ-Ч.0.0	псд60.12...-Т-1	1	—	—	—	2800	3500	4250	
-01	псд60.12...-Т-2	2	—	—	—	2800	3500	4250	
-02	псд60.12...-Т-3	3	—	—	—	2800	3500	4250	
-03	псд60.9...-Т-1	4	—	—	—	2050	2600	3150	
-04	псд60.9...-Т-2	5	—	—	—	2050	2600	3150	
-05	псд60.9...-Т-3	6	—	—	—	2050	2600	3150	
-06	псд60.9...-Т-4	7	—	—	—	2050	2600	3150	
-07	псд60.6...-Т-1	8	—	—	—	1400	1700	2100	
-08	псд60.12...-Т-У-1	9				2900	3750	4600	
-09	псд60.12...-Т-У-1	10	600	700	800	2900	3750	4600	
-10	псд60.9...-Т-У-1	11				2150	2850	3400	
-11	псд60.9...-Т-У-1	12				2150	2850	3400	
-12	псд60.6...-Т-У-1	13	6290	6390	6490	1400	1850	2250	
-13	псд60.6...-Т-У-1	14				1400	1850	2250	
-14	псд12.12...-Т-1	15	—	—	—	1400	1750	2100	
-15	псд15.12...-Т-У-1	16	600 1790	700 1890	800 1990	840	1100	1400	
-16	псд12.12...-Т-2	17	—	—	—	540	690	840	
-17	псд6.12...-Т-1	18	—	—	—	270	340	410	
-18	псд60.9...-Т-У-2	19	600 6290	700 6390	800 6490	2150	2850	3400	

Имя, л. пола, подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан:

Имя, л.				

802-Б-22 87-КЖИ-Ч.0.0-СБ

Лист

6

22570-02 16

Формат А5

Альбом II

Рис. 1

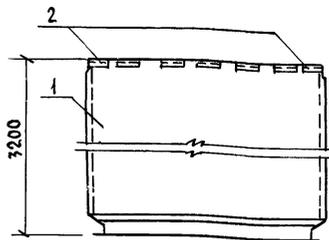
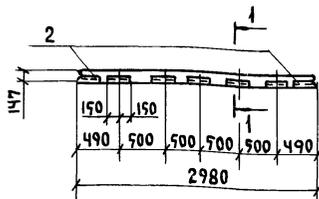
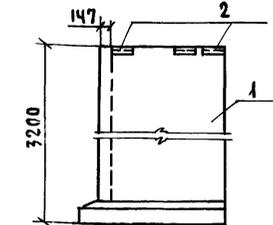
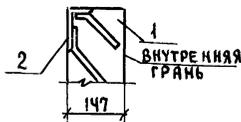
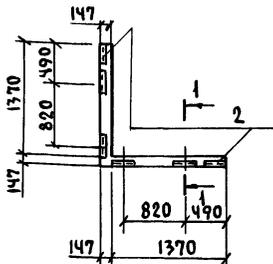


Рис. 2



1-1



Обозначение	Марка	Рис.
КЖИ-5.0.0	ПСП30-К4-ш-д	1
-01	ПСП30-К14-ш-д	1
-02	Ум 30.15-К14-д	2

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные детали, кг

Марка элемента	Изделия закладные				Общий расход	
	Арматура класса		Прокат марки			
	А-III		ВСт3 кп 2			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8510-72			
φ8		Итого	L100×63×6	Итого		
ПСП30-К4-ш-д	5.04	5.04	15.8	15.8	20.8	20.8
ПСП30-К14-ш-д	5.04	5.04	15.8	15.8	20.8	20.8
Ум 30.15-К14-д	4.3	4.3	13.6	13.6	17.9	17.9

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол. на исполн. КЖИ-5.0.0			Примечание
					-	01	02	
				Документация				
			3.900-3 вып. 9,10	Пояснительная записка				
			КЖИ-00-ТТ	Технические требования				
				Сборочные единицы				
		1	3.900-3 вып. 10 ч.1	Панель стеновая ПСП30-К 4-ш	1			
				ПСП30-К14-ш		1		
			3.900-3 вып. 9	Участок угловой монолитный				
				Ум 30.15-К14				1
		2	1.400-15 вып. 1	Закладная деталь МН-509	7	7	6	

Покрытие закладных изделий - гор. ц 50 по ГОСТ 9.306-85.

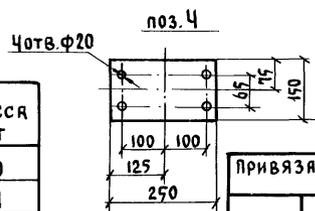
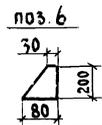
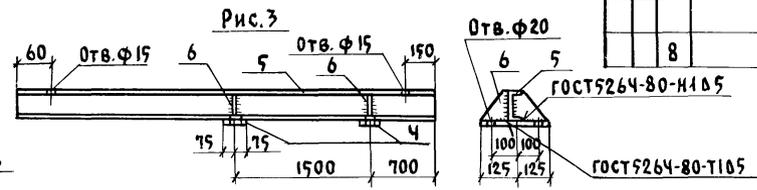
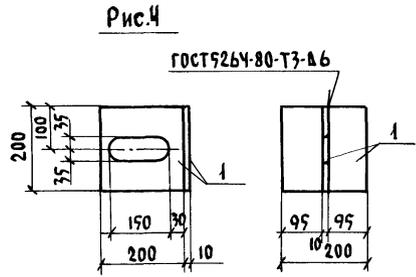
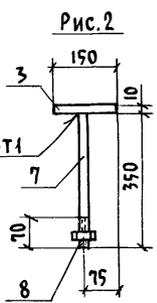
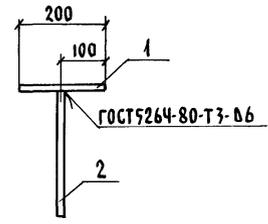
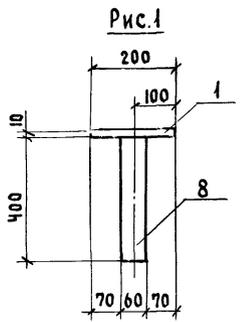
Привязан:		
Инв. л		

802-6-22.87-КЖИ-5.0.0

Панель стеновая		Стадия	Масштаб
ПСП30-К4-ш-д; ПСП30-К14-ш-д		Р	
Участок угловой монолитный			
Ум 30.15-К14-д		Лист	Листов 1
ГИПРОНИС ЕЛЬХОЗ			

Нач. отд.	Вислагузов	Иван
Н. контр.	Корнеев	Иван
Гл. конст.	Олешко	06.87
Гл. спец.	Корнеев	Иван
Рук. гр.	Обчинникова	Иван
Ст. инж.	Яникина	Иван





ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕН. КЖИ-7.0.0				ПРИМЕЧАНИЕ
					-	-01	-02	-03	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
				<u>ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ</u>					
				<u>ДЕТАЛИ</u>					
		Б4	1	- 001	ЛИСТ 10x200x200 ГОСТ 19903-74 ВСтЗкп2 ГОСТ14637-79	1		2	3,4 кг
		Б4	2	- 002	ЛИСТ 10x60x400 ГОСТ 19903-74 ВСтЗкп2 ГОСТ14637-79	1			1,9 кг
		Б4	3	- 003	ЛИСТ 10x150x150 ГОСТ 19903-74 ВСтЗкп2 ГОСТ14637-79		1		1,8 кг
		Б4	4	- 004	ЛИСТ 10x150x250 ГОСТ 19903-74 ВСтЗкп2 ГОСТ14637-79			2	2,9 кг
		Б4	5	- 005	ШВЕАЛЕР 20 ГОСТ 8240-72 ВСтЗпсб-1 ГОСТ 535-79 ε=3100			1	58,0 кг
		Б4	6	- 006	ЛИСТ 6x80x200 ГОСТ 19903-74 ВСтЗкп2 ГОСТ14637-79			4	0,9 кг
			7		<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>				
			8		Шпилька 7М12x400 ВСтЗ кп2 ГОСТ 24379.1-80		1		
					Гайка М12.5 ГОСТ 5915-70	1			

Покрyтие, грунт ГФ-0119 (ГОСТ 23343-78) или ГФ-021 (ГОСТ 25129-82) -1 слой, покровный слой эмали ПФ-115 (ГОСТ 6465-76) или ПФ-133 (ГОСТ 926-82) - 2 слоя.  
Общая толщина 95 мкм.

ИМВ. № ПОДЛ. ПОДПИСИ И ДАТЫ ВЗЯТИЯ КИЗ. №

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	МАССА КГ
КЖИ-7.0.0	МС1	1	9,0
-01	МС2	2	2,1
-02	МС3	3	67,4
-03	МС4	4	6,2

ПРИВЯЗАН:

ИМВ. №									
--------	--	--	--	--	--	--	--	--	--

НАЧ. ОТД.	В.СЛАГУЗОВ	<i>В.С.</i>
И. КОНТР.	КОРНЕЕВ	<i>К.К.</i>
ГЛ. КОНСТ.	ОЛЕШКО	<i>О.О.</i>
ГЛ. СПЕЦ.	КОРНЕЕВ	<i>К.К.</i>
РУК. ГР.	ОВЧИННИКОВА	<i>О.О.</i>
СТ. ИНЖ.	ТАИРОВА	<i>Т.Т.</i>
СТ. ИНЖ.	ЯНИКИНА	<i>Я.Я.</i>

802-6-22.87-КЖИ-7.0.0			
ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ МС1... МС4	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	СМ. ТАБЛ.	
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГИПРОНИСЕЛХОЗ			

АЛБОМ II

Рис. 1

1-1

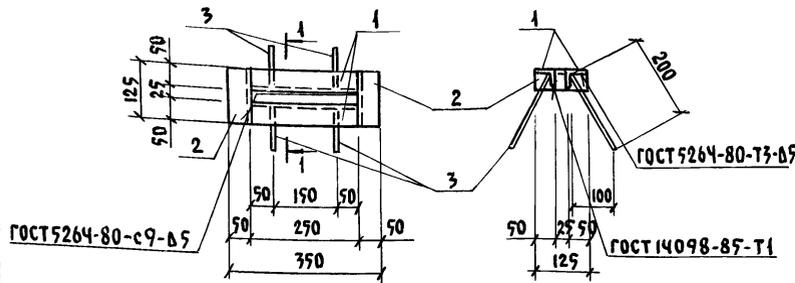
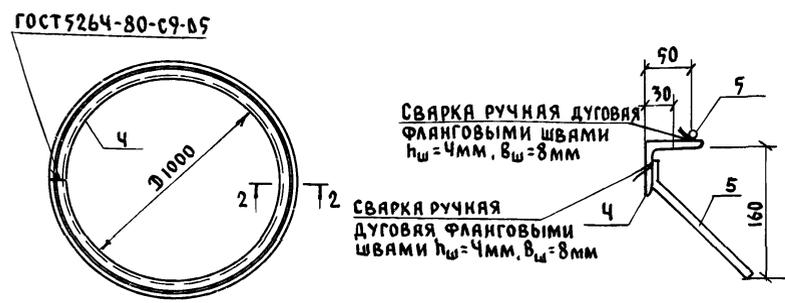


Рис. 2

2-2



Покрытие - грунт ГФ-019 (ГОСТ 23347-78) или ГФ-021 (ГОСТ 25129-82) - 1 слой, покровный слой эмали ПФ-115 (ГОСТ 6465-76) или ПФ-133 (ГОСТ 926-82) - 2 слоя. Общая толщина покрытия - 55 мкм.

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.		ПРИМЕЧАНИЕ
					КЖИ-8.0.0	01	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ			
А3			КЖИ-00-ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	×	×	
				ДЕТАЛИ			
				Уголок 650x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗкп2 ГОСТ 535-79			
Б4	1		-001	е=250	2		0,94 кг
Б4	2		-01	е=125	2		0,47 кг
Б4	3		-002	Ф8 АIII ГОСТ 5781-82, е=200	4	17	0,08 кг
Б4	4		-003	Уголок 63x63x5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗкп2 ГОСТ 535-79 е=3340			16,1 кг
Б4	5		-004	Ф10 АI ГОСТ 5781-82, е=3450	1		2,1 кг

ИНВ. И ПОДАТЬ ПОДПИСЬ И ДАТУ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	МАССА КГ
КЖИ-8.0.0	МН1	1	3,14
- 01	МН2	2	19,56

Привязка:

ИНВ. №	
--------	--

802-6-22.87-КЖИ-8.0.0			
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1, МН2.	СТАНДАРТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Р	СМ. ТАБЛ.	—
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГИПРОНИС ЕЛЬХОЗ			

НАЧ. ОТД.	В. СЛОГУЗОВ	<i>Слогузов</i>
И. КОНТР.	КОРНЕЕВ	<i>Корнеев</i>
ГЛ. КОНСТ.	ОЛЕШКО	<i>Олешко 06.87</i>
ГЛ. СПЕЦ.	КОРНЕЕВ	<i>Корнеев</i>
РУК. ГР.	ОВЧИНИКОВА	<i>Овчиникова</i>
СТ. ИНЖ.	ТАИРОВА	<i>Тайрова</i>
СТ. ИНЖ.	АКТРОЛОВ	<i>Актролов</i>

Рис.1

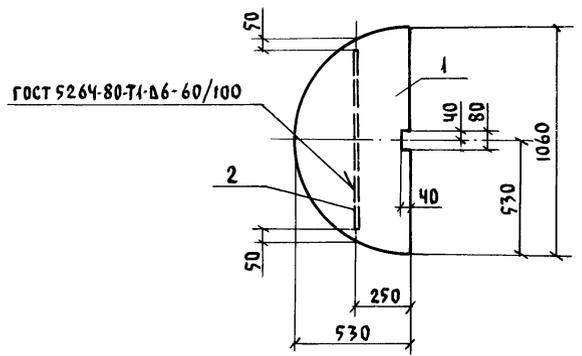


Рис.2

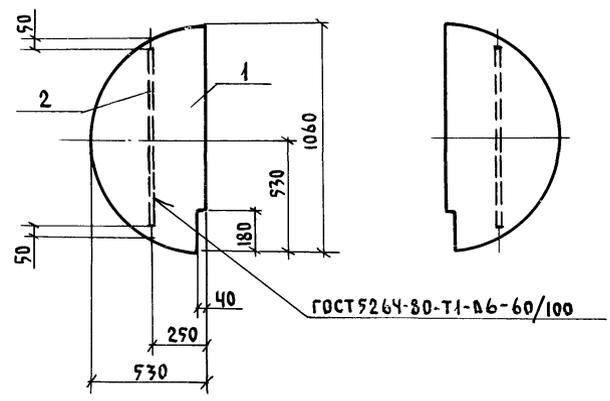


Рис.3- зеркальное отражение  
остальное см. рис.2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО ИСПОЛН. КЖИ-9.0.0			ПРИМЕЧАНИЕ
					01	02		
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
А3			КЖИ-00.ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	×	×	×	
				<u>ДЕТАЛИ</u>				
Б4	1		-001	ЛИСТ РОМБ К-6×1060×530 БСТЭкп2 ГОСТ 8568-77	1	1	1	28,7кг
Б4	2		-002	ЛИСТ 6×60×820 ГОСТ 19903-74 БСТЭкп2 ГОСТ 14637-79	1	1	1	2,3 кг

Покрытие - грунт ГФ-0119 (ГОСТ 23343-78) или ГФ-021 (ГОСТ 25129-82) - 1 слой, покровный слой эмали ПФ-115 (ГОСТ 6465-76) или ПФ-133 (ГОСТ 926-82) - 2 слоя. Общая толщина покрытия - 55 мкм.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	Марка	Рис.	Масса кг
КЖИ-9.0.0	Щм1	1	31.0
-01	Щм2	2	31.0
-02	Щм3	3	31.0

Привязан:


ИВ.Н

ИВ.Н ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯМ. ИВ.Н

				802-6-22.87-КЖИ-9.0.0			
Нач. отд.	Вислюгузов	<i>Вислюгузов</i>		ЩИТ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ЩМ1, ЩМ2, ЩМ3	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
И.контр.	Корнеев	<i>Корнеев</i>			Р	СМ. ТАБЛ.	1:20
Гл. констр.	Олещко	<i>Олещко</i>	06.87		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Гл. спец.	Корнеев	<i>Корнеев</i>			ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
Рук. гр.	Обчинников	<i>Обчинников</i>					
Ст. инж.	Тайрова	<i>Тайрова</i>					
Ст. инж.	Антропов	<i>Антропов</i>					

22570-02 (21)

ФОРМАТ А3