



ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
802-6-22.87

# КОРМОЦЕХ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 6 Т/Ч ДЛЯ СВИНОВОДЧЕСКИХ ФЕРМ, ФУНКЦИОНИРУЮЩИХ НА МЕСТНЫХ КОРМАХ

## СОСТАВ ПРОЕКТА:

Альбом I ОБЩАЯ ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА. ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА.  
АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ. КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ.  
КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ. ВНУТРЕННИЕ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ.  
ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ. ПАРОСНАБЖЕНИЕ. ЭЛЕКТРООСВЕЩЕНИЕ И СИЛОВОЕ  
ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ. АВТОМАТИЗАЦИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ И  
САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ СИСТЕМ. СВЯЗЬ И СИГНАЛИЗАЦИЯ

Альбом II СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

Альбом III СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ

Альбом IV ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ



Альбом V СМЕТЫ

## ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Тл. 802-6-8.83 Альбом II, IX. Кормоприготовительный цех с использованием пищевых отходов производительностью 20 т/ч  
(Распространяет ЦИТП, г. Москва, Смольная ул. дом 22)

## АЛЬБОМ I

РАЗРАБОТАН  
ИНСТИТУТОМ „ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ”

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА  В.А. ЧЕРНОЯРОВ  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА  Р.В. ГОРДОН

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ  
ГОСАГРОПРОМОМ СССР  
ПРИКАЗ ОТ 13 МАЯ 1987Г. N 387

© ЦИТП Госстроя СССР, 1988

				ПРИВЯЗАН	
ИВБ. N					

## СОДЕРЖАНИЕ

Лист	Наименование	Стр.
	СОДЕРЖАНИЕ	2
ПЗ-1	Пояснительная записка	3
ПЗ-2	Пояснительная записка	4
<b>Основной комплект рабочих чертежей марки ТХ</b>		
1	Общие данные (начало)	5
2	Общие данные (продолжение)	6
3	Общие данные (окончание)	7
4	Схема технологического процесса	8
5	План на отм. 0.000; разрезы 1-1, 2-2	9
6	Разрезы 3-3, 4-4, 5-5	10
7	Разрезы 6-6, 7-7, 8-8, 9-9	11
8	Схема аспирационной сети АС-1	12
9	Схема разводки обраты и раствора ЗЦМ. План на отм. 0.000	13
10	Кронштейн для крепления датчика уровня (поз. 52)	
	Опора под транспортер ТЛ-65 (поз. 41)	
	Опора под транспортер ТС-Ф-40 (поз. 49, 50)	
	Опора под дозатор ДН-10 (поз. 47)	14
11	Опора под циклон 4 БЦЖ-200 (поз. 32)	
	Патрубок выпускной (поз. 33)	
	Патрубок выпускной (поз. 36)	
	Патрубок выпускной (поз. 48)	15
12	Патрубок выпускной (поз. 35)	
	Опора под электромагнит М 22 В (поз. 31)	16
<b>Основной комплект рабочих чертежей марки АР</b>		
1	Общие данные (начало)	17
2	Общие данные (окончание)	18
3	План на отм. 0.000. Фрагмент плана на отм. 2.800	19
4	Фасады 1-Б; 6-1	20
5	Фасады А-В; В-А. Разрез 1-1; разрез 2-2	21
6	План полов, перемычек и отверстий на отм. 0.000 и на отм. 2.800; сеч. 1-1, 2-2	22
7	Узлы 1, 2, 3. Сеч. 3-3 ... 8-8	23
<b>Основной комплект рабочих чертежей марки КЖ</b>		
1	Общие данные (начало)	24
2	Общие данные (окончание)	25
3	Схема расположения элементов фундаментов	26
4	Схема расположения элементов фундаментов. Фрагмент 1	27
5	Схема расположения элементов фундаментов. Фрагмент 2, 3	28
6	Схема расположения прямых, колодцев, фундаментов под оборудование	29
7	Схема расположения прямых, колодцев, фундаментов под оборудование. Пряжки ПЯМ1 ... ПЯМ3	30
8	Схема расположения прямых, колодцев, фундаментов под оборудование. Пряжки ПЯМ4, ПЯМ5, колодцы К1, К2	31
9	Схема расположения прямых, колодцев, фундаментов под оборудование. Фундаменты ФОМ1 ... ФОМ11	32

Лист	Наименование	Стр.
10	Схема расположения колонн и балок покрытия. Сечения 1-1 ... 6-6	33
11	Схемы расположения плит покрытия и перекрытия на отм. 2.800	34
12	Схемы расположения плит покрытия и перекрытия на отм. 2.800. Сечения 1-1 ... 8-8	35
13	Схема расположения панелей стен	36
14	Спецификация к схеме расположения панелей стен	37
15	Схема расположения панелей стен. Узлы 1...4	38
16	Грязеотстойник. Схемы расположения элементов стен, перекрытия	39
17	Грязеотстойник. Виды А, Б, В. Общие указания	40
18	Грязеотстойник. Перегородка ПГМ1. Сечения	41
19	Грязеотстойник. Монолитное днище ДМ1. Схема расположения верхних и нижних сеток. Сечения 1-1 ... 4-4. Узлы 1, 2. Каркас Кр1	42
<b>Основной комплект рабочих чертежей марки КМ</b>		
1	Общие данные (начало)	43
2	Общие данные (продолжение)	44
3	Общие данные (окончание)	45
4	Схемы расположения ограждений, балок, площадок, лестниц и опор на отм. 0.000; 1.400; 2.800; 3.000; 3.300. Сечения 1-1; 2-2	46
5	Схемы расположения ограждений, балок, площадок, лестниц, опор и отверстий в площадках. Сечения 3-3 ... 9-9	47
6	Схемы расположения ограждений, балок, площадок, лестниц и опор на отм. 0.000; 1.400; 2.800; 3.000; 3.300. Сечения 10-10 ... 20-20. Узлы 1, 2	48
<b>Основной комплект рабочих чертежей марки ВК</b>		
1	Общие данные (начало)	49
2	Общие данные (окончание)	50
3	План на отм. 0.000	51
4	Схемы систем В1, В4, В5, Т3, К1	52
<b>Основной комплект рабочих чертежей марки ОВ</b>		
1	Общие данные	53
2	План на отм. 0.000. План на отм. 2.800 между осями 4-5 и А-Б	54
3	Схемы систем отопления и теплоснабжения установок А1, А2, вентиляции В1, ВЕ1... ВЕ5. Узел управления	55
	Сетка в рамке	56
<b>Основной комплект рабочих чертежей марки ПС</b>		
1	Общие данные	57
2	План на отм. 0.000. Схема трубопровода пароснабжения. Узел ввода	58

Лист	Наименование	Стр.
<b>Основной комплект рабочих чертежей марки ЭМ</b>		
1	Общие данные	59
2	Электроосвещение. План на отм. 0.000 и 2.800. Расчетная схема сети 380/220 В	60
3	Силовое электрооборудование. Планы на отм. 0.000 и 2.800. Разрезы I-I и II-II	61
4	Силовое электрооборудование. Расчетная схема электро-сети напряжением 380/220 В (начало)	62
5	Силовое электрооборудование. Расчетная схема электро-сети напряжением 380/220 В (продолжение)	63
6	Силовое электрооборудование. Расчетная схема электро-сети напряжением 380/220 В (окончание)	64
7	Силовое электрооборудование. Кабельный журнал (начало)	65
8	Силовое электрооборудование. Кабельный журнал (продолжение)	66
9	Силовое электрооборудование. Кабельный журнал (окончание)	67
10	План трубных проводок. Трубозаготовительная ведомость	68
11	Схема внешних проводок (начало)	69
12	Схема внешних проводок (окончание)	70
<b>Основной комплект рабочих чертежей марки АТХ</b>		
1	Общие данные	71
2	Структурная схема контроля и управления	72
3	Схема электрическая принципиальная управления	73
4	Схема электрическая принципиальная управления	74
5	Схема электрическая принципиальная управления	75
6	Схема электрическая принципиальная управления	76
7	Схема соединений внешних проводок	77
8	Схема соединений внешних проводок	78
9	Схема соединений внешних проводок	79
10	Схема соединений внешних проводок	80
11	План расположения	81
12	Задание заводу - изготовителю щитов	82...86
<b>Основной комплект рабочих чертежей марки АОВ</b>		
1	Общие данные. Отопительный агрегат А1 (А2). Схема автоматизации, схема электрическая принципиальная управления	87
2	Схема соединений внешних проводок. Узел управления. Схема автоматизации	88
3	План расположения	89
<b>Основной комплект рабочих чертежей марки СС</b>		
1	Общие данные. План расположения сетей связи и сигнализации	90

Альбом I

**1. ОБЩАЯ ЧАСТЬ**

Типовой рабочий проект кормоцеха производительностью 6т/ч для свиноводческих ферм, функционирующих на местных кормах, разработан на основании задания №34т, утвержденного Министерством сельского хозяйства СССР 13 декабря 1985 года.

**1.1. Область применения проекта**

Кормоцех предназначен для приготовления многокомпонентных влажных кормосмесей производительностью 6т/ч для свиноводческих ферм.

Проект разработан для строительства в районах с расчетными зимними температурами наружного воздуха -20 °С, -30 °С (основное решение) и -40 °С.

Скоростной напор ветра 0,26 кПа (27 кгс/м<sup>2</sup>), основное решение и 0,44 кПа (45 кгс/м<sup>2</sup>).

Вес снегового покрова 0,69 кПа (70 кгс/м<sup>2</sup>), и 0,98 кПа (100 кгс/м<sup>2</sup>) основное решение.

Сейсмичность района строительства не выше 6 баллов.

Рельеф территории спокойный.

Грунтовые воды отсутствуют, грунты в основании фундаментов непучинистые, непросадочные с нормативными характеристиками в соответствии с СН 227-82.

**1.2. Технико-экономические показатели**

№ п.п.	Наименование	Единица изм.	ПРОЕКТ-АНАЛОГ 802-6-1 тип II	РАЗРАБОТАННЫЙ ПРОЕКТ
1	2	3	4	5
1	Часовая производительность	т/ч	6	6
2	Годовой объем производства	т	15200	15200
3	Количество работающих	чел.	4	2
4	Количество смен	смен	2	1
5	Наибольшее количество работающих в смену	чел.	2	2
6	Строительный объем	м <sup>3</sup>	2226,1	1959,6
7	Площадь застройки	м <sup>2</sup>	464,8	387,5
8	Общая площадь	м <sup>2</sup>	433,0	304,6
9	Общая стоимость в т.ч. строительно-монтажных работ	тыс. руб.	127,25	89,48
10	Себестоимость продукции	тыс. руб.	79,87	58,83
11	На расчетный показатель	руб.	38,407	22,399
12	Степень и уровень автоматизации и механизации производства	%	2,53	1,47
13	Трудоемкость строительства	чел. час.	95	95
14	На расчетный показатель	чел.	6777	9871
15	Годовой расход тепла	Гкал	0,44	0,65
16	Годовой расход электроэнергии	кВтч	195	72,44
17	Расход воды	м <sup>3</sup> /сут	321900	200750
			24,86	7,478

1	2	3	4	5
18	Расход основных строительных материалов:			
	цемента	тонн	211,31	106,02
	стали	тонн	43,68	31,36
	лесоматериалов	м <sup>3</sup>	33,36	20,31
	кирпича	тыс. шт.	37,71	24,96

Примечание: За проект-аналог принят т.п. № 802-6-1 «Цех влажных кормосмесей производительностью 40 т/сутки» (тип II), приведенный в сопоставимый вид с разработанным проектом.

За расчетный показатель принята 1т готовой продукции (всего единиц 15200).

Принятые проектом технология, оборудование, строительные решения, организация производства и труда соответствуют новейшим достижениям отечественной и зарубежной науки и техники и прогрессивным удельным показателям (постановление Совета Министров СССР от 28.01.85 г. № 96).

**2. ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА**

Приготовление многокомпонентных кормовых смесей осуществляется по принципу поточно-непрерывной технологии на базе измельчителя-смесителя АПК-10А и смесителей С-3 и С-7 производительностью 6т/ч.

Компоновка технологического оборудования предусматривает прием, подготовку компонентов (мойку, запаривание, измельчение), дозирование, смешивание, отрезку готовой продукции, а также возможность блокировки кормоцеха с корнеклубнеплодохранилищем и со складом концентрированных кормов.

В составе кормосмесей используются разнообразные местные корма: силос (зеленая масса), клубнеплоды, корнеплоды, концентраты (в сухом или запаренном виде), травяная мука (или сено), обрат.

Кроме этого в цехе производят заменитель цельного молока (ЗЦМ) и термообработанные корма (каши) для поросят-отъемышей.

Широкое применение всех видов местных кормов и различных кормовых добавок позволяет сократить потребность в концентратах без снижения общей питательной ценности кормосмесей.

Управление технологическим процессом осуществляется с пульта, размещенного в операторской, расположенной на площадке, откуда возможен визуальный контроль за работой оборудования.

Режим работы цеха - 2 полумены по 4 часа. Обслуживающий персонал цеха - 2 человека.

**3. АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ**

Здание кормоцеха одноэтажное, прямоугольное с размерами в плане 12,0×24,0 м с навесом 5,5×12 м с сеткой колонн для здания 6×12 м, для навеса 5,5×12,0 м. Высота до низа балок покрытия 4,8 м.

Фундаменты - под колонны сборные железобетонные по ГОСТ 24022-80, под кирпичную торцовую стену - из фундаментных балок на столбе из сборных бетонных блоков по ГОСТ 13579-78.

Фундаментные балки - сборные железобетонные по серии 1.415-1 вып.1. Колонны - сборные железобетонные по серии 1.823.1-2.

Балки покрытия - сборные железобетонные по серии 1.462.1-1/81 вып.1,2. Плиты покрытия - сборные железобетонные по серии 1.865.1-4/84 вып.1,2.

Стены - двухслойные керамзитобетонные (γ = 900 кг/м<sup>3</sup>) панели по серии 1.832.1-9.

Кровля - плоская, рулонная, совмещенная, не вентилируемая. Полы - бетонные, дощатые, из керамической плитки.

Окна - со спаренными и одинарными деревянными переплетами по ГОСТ 12508-81 и ГОСТ 11214-78.

Двери - деревянные по ГОСТ 14624-84.

Ворота - утепленные, распашные размером 3,6×3,6 м по серии 1.435.9-17.

Отделка внутренняя - внутренние поверхности стен, потолок, колонны отделения для приготовления кормов окрашиваются известковой краской, в остальных помещениях стены окрашиваются водоземлюсионной краской. Двери и оконные переплеты окрашиваются пентафталеиновой краской за 2 раза.

В помещениях цеха предусмотрено естественное освещение.

Здание решено в конструкциях II степени огнестойкости. По взрывной, взрывопожарной и пожарной опасности помещения цеха относятся к категории В и Д.

**3.1. Внутренние водопровод и канализация**

В здании кормоцеха запроектированы сети объединенного хозяйственно-питьевого, производственного и противопожарного водопровода, водопровода оборотной воды, водопровода горячей воды, бытовой канализации.

Объединенный хозяйственно-питьевой, производственный и противопожарный водопровод предусматривается от наружных сетей водопровода. Качество воды должно соответствовать требованию стандарта «Вода питьевая».

Расход холодной воды - 7,478 м<sup>3</sup>/сут., 1,782 л/с.

Требуемый напор на вводе - 7,0 м, при пожаре - 14,0 м.

Ввод сети горячего водопровода запроектирован из канала теплосети.

Расход горячей воды - 0,172 м<sup>3</sup>/сут., 0,270 л/с.

Требуемый напор на вводе - 9,5 м.

Стоки бытовые в количестве 0,05 м<sup>3</sup>/сут. поступают в наружную сеть канализации.

Водопровод оборотного водоснабжения предназначен для мойки корнеплодов.

Расход оборотной воды - 145,640 м<sup>3</sup>/сут., 5,556 л/с.

При опорожнении и очистке отстойника, вода и осадок перекачиваются в передвижные емкости и вывозятся в места, согласованные с заинтересованными органами надзора.

ГИП	Гордон		802-6-22.87-ПЗ			
Гл. спец.	Нагайник		Пояснительная записка	Стадия	Лист	Листов
Гл. спец.	Корнеев			Р	1	2
Гл. спец.	Ковальшин		ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ			
Гл. спец.	Шевкунов					
ГИП ЭМ	Дементьева					
ГИП А	Паз					
Гл. спец.	Макаров					

Имя, № подл., Подпись и дата Взам. инв. №



### 3.2. Отопление и вентиляция

Для обеспечения нормативных параметров внутреннего воздуха проектом предусмотрено:

— в производственном помещении — воздушное отопление агрегатами типа А02;

— во вспомогательных помещениях — центральное водяное отопление чугунными радиаторами и гладкими трубами.

Вентиляция цеха естественная через шахты, установленные на кровле.

Расход тепла на отопление —  $\frac{38800}{45,124} \frac{\text{ккал/ч}}{\text{кВт}}$ .

На горячее водоснабжение —  $\frac{8745}{10,170} \frac{\text{ккал/ч}}{\text{кВт}}$ .

### 3.3. Пароснабжение

Для обеспечения технологических потребителей в цехе запроектирована сеть пароснабжения.

Потребителем пара являются:

— агрегат картофелезапарочный АЗК-3;

— агрегат для приготовления заменителя молока АЗМ-0,8, смеситель С-7, смеситель С-3.

Пар подается к потребителям давлением 0,07 МПа (0,7 кгс/см<sup>2</sup>). Максимальный расход пара — 1530 кг/ч.

### 3.4. Электроосвещение и силовое электрооборудование

Электроприемники цеха по степени надежности электроснабжения согласно ПУЭ-85 относятся к потребителям II категории.

Электроснабжение цеха предусмотрено от сети 380/220 В по спаренной кабельной линии. Марка и сечение кабелей выбирается при привязке проекта.

Установленная мощность — 140,10 кВт.

Расчетная мощность — 110,0 кВт.

Годовой расход электроэнергии — 200750 кВт.ч

### 3.5. Автоматизация

Проектом предусматривается:

1. Автоматизация технологических процессов.

2. Автоматизация санитарно-технических систем.

Приборы и средства автоматизации, принятые в разделе, серийно выпускаются отечественной промышленностью.

#### Основные решения.

Автоматизацией технологических процессов предусматривается:

а) местное деблокированное (наладочное) управление;

б) дистанционное и автоматическое управление механизации технологических линий и участков. Механизмы линий заблокированы с сетями аспирации и между собой в направлении обратного технологического потока. Перед пуском линий персонал оповещается принудительной предупредительной сигнализацией;

в) производственная сигнализация работы механизмов и уровней в бункерах.

### 3.6. Автоматизация санитарно-технических систем

Схемой автоматизации предусматривается:

а) автоматическое управление отопительным агрегатом в зависимости от температуры воздуха в помещении;

б) местное управление электродвигателем в режиме наладки;

в) местный контроль параметров теплоносителя (температура, давление) узла теплового ввода.

#### Монтаж.

Монтаж электрических проводов осуществляется проводом ПВ, АПВ в защитных трубах и резиноканевом рукаве, а также кабелем АКВВГ и АВВГ на лотках и по стенам скобами.

Питание цепей управления переменным током напряжением 220 В, частотой 50 Гц.

### 3.7. Связь и сигнализация

У оператора кормоцеха устанавливается телефонный аппарат и абонентский громкоговоритель, а также прибор громкоговорящей связи типа ПСГ.

### 3.8. Указания по производству работ

Основные положения по производству строительно-монтажных работ, приведенные в составе проекта, являются исходным материалом для разработки проекта производства работ (ППР) по чертежам, привязанным к местным условиям.

Строительство здания осуществляется в два периода: подготовительный и основной.

В подготовительный период выполняются работы по:

— созданию геодезической разбивочной основы (установке реперов, разбивке основных осей, вынесению красных линий);

— расчистке территории строительной площадки и сносу неиспользуемых в процессе строительства строений;

— инженерной подготовке территории строительной площадки с первоочередными работами по планировке территории и обеспечению временных стоков поверхностных вод, перекладке существующих инженерных коммуникаций, устройству постоянных или временных внутриплощадочных дорог, прокладке временных сетей водо- и энергоснабжения, телефонной и радиосвязи;

— созданию общеплощадочного складского хозяйства;

— монтажу инвентарных зданий и временных сооружений;

— обеспечению строительной площадки противопожарным водоснабжением, средствами связи и сигнализации.

В основной период выполняются работы по возведению здания. При организации производства и труда следует применять передовые методы в этой области, прогрессивную технологию, НОТ.

Основной период строительства делится на три стадии:

1. Работы нулевого цикла.

2. Возведение надземной части здания.

3. Спецстроительные и отделочные работы.

Земляные работы должны выполняться в строгом соответствии с требованием главы СНиП III-8-76 „Земляные сооружения. Правила производства и приемки работ.”

Работы по монтажу сборных и устройству монолитных бетонных фундаментов следует выполнять в строгом соответствии со СНиП III-16-80, III-15-76.

Работы по возведению кирпичной кладки стен со всеми сопутствующими работами и монтажу конструкций должны выполняться в строгом соответствии с требованиями глав СНиП III-17-78 „Каменные конструкции. Правила производства и приемки работ” и III-16-80 „Бетонные и железобетонные конструкции сборные. Правила производства и приемки работ.”

До начала производства работ по устройству кровли необходимо выполнить все строительно-монтажные работы по покрытию: монтаж водосточков, вентшахт, устройства выходов на кровлю и другие работы.

Работы по устройству кровли должны выполняться в соответствии с требованиями главы СНиП III-20-74 „Кровли, гидроизоляция, пароизоляция и теплоизоляция. Правила производства и приемки работ” (с изм. в 1976 г. и 1981 г.г.).

Отделочные работы должны выполняться в соответствии с требованиями главы СНиП III-21-73 „Отделочные покрытия строительных конструкций. Правила производства и приемки работ” (с изм. в 1975, 1980 и 1983 г.г.).

При производстве всех строительно-монтажных работ, строго руководствоваться рабочей документацией, требованиями главы СНиП III-4-80 „Техника безопасности в строительстве”, „Правилами пожарной безопасности при производстве строительно-монтажных работ”, утвержденных ГУПО МВД СССР 4 ноября 1977 года, а также СН 276-74 „Инструкцией по проектированию зданий и помещений строительно-монтажных организаций.”

Проект разработан для производства работ в летнее время. При выполнении работ в зимних условиях руководствоваться требованиями СНиП третьей части и указаниями по производству работ, проведенными на листе в архитектурно-строительных решениях проекта.

### 3.9. Противопожарные мероприятия

В соответствии со СНиП 2.01.02-85 и пределами огнестойкости основных строительно-монтажных конструкций степень огнестойкости здания принята — II.

Согласно „Перечня производств по взрывной, взрывопожарной и пожарной опасности для предприятий Госагропрома” категории помещений приняты В и Д. В помещениях между категориями В и Д предусмотрены противопожарные двери тип 2 с пределом огнестойкости 0,6 ч.

Эвакуация обслуживающего персонала из помещений осуществляется через двери и калитки ворот.

В проекте применены традиционные строительные решения.

### 3.10. Антикоррозионная защита

1. Необетонируемые поверхности стальных изделий, соединительных элементов и закладных деталей окрашиваются эмалями II группы (СНиП 2.03.11.85) по подготовленной поверхности.

2. Сборные железобетонные изделия камер приема и отстоя технических стоков изготавливаются из бетона повышенной плотности марки по водонепроницаемости В6 с герметизацией стыков сборных железобетонных конструкций.

Альбом I

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ ТХ

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (продолжение)	
3	Общие данные (окончание)	
4	Схема технологического процесса	
5	План на отм. 0.000; разрезы 1-1; 2-2	
6	Разрезы 3-3; 4-4; 5-5	
7	Разрезы 6-6; 7-7; 8-8	
8	Схема аспирационной сети АС-1	
9	Схема разводки обраты и раствора ЗЦМ	
	План на отм. 0.000	

Обозначение	Наименование	Примечание
<u>Ссылочные документы</u>		
Госстрой СССР		
Главпромстройпроект		
	Временная норма на металлические воздухопроводы круглого сечения для систем аспирации	Преобретается за дополнительную плату по адресу: 119047 г. Москва Комсомольский проспект дом 42
5956/177	ЦНИИПРОМЗЕРНОПРОЕКТ	
	Альбом нормалей оборудования аспирационных и пневмотранспортных установок. Разное оборудование	Преобретается за дополнительную плату по адресу: 129272 г. Москва ул. Трифоновская дом 47
5.904-1, вып. I	Детали крепления воздухопроводов	
	Указания по выбору и компоновке креплений	
5.904-38	Гибкие вставки к центробежным вентиляторам	
4.494-32	Зонты и дефлекторы вентиляционных систем	
т.п. 802-6-В.83; Альбом II; IX	Кормоприготовительный цех с использованием пищевых отходов производительностью 20 т/ч	
4.702-1 вып. V, часть 2	Оборудование для аспирации, пневмо- и аэрозольтранспорта	
4.702-1, VII/76	Конструкции металлических	
<u>Прилагаемые документы</u>		
ТХН-1	Кронштейн для крепления датчика уровня (поз. 52)	
ТХН-2	Опора под транспортер ТЛ-65 (поз. 41)	
ТХН-3	Опора под транспортер ТС-Ф-40 (поз. 49, 50)	
ТХН-4	Опора под дозатор ДК-10 (поз. 47)	
ТХН-5	Опора под циклон ЧБЦШ-200 (поз. 32)	
ТХН-6	Патрубок выпускной (поз. 33)	
ТХН-7	Патрубок выпускной (поз. 36)	
ТХН-8	Патрубок выпускной (поз. 48)	
ТХН-9	Патрубок переходный (поз. 35)	
ТХН-10	Опора под электромагнит М 22В (поз. 31)	
ТХ.ГО	Спецификация оборудования марки ТХ	
ТХ.ВМ	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ТХ	

ВЕДОМОСТЬ ОСНОВНЫХ КОМПЛЕКТОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ

Обозначение	Наименование	Примечание
ТХ	Технология производства	
АС	Архитектурные решения	
КЖ	Конструкции железобетонные	
КМ	Конструкции металлические	
ВК	Внутренние водопровод и канализация	
ОВ	Отопление и вентиляция	
ПС	Пароснабжение	
ЭМ	Электроосвещение и силовое электрооборудование	
АТХ	Автоматизация технологических процессов	
АОВ	Автоматизация санитарно-технических систем	
СС	Связь и сигнализация	

Общие указания

1. Монтаж оборудования осуществить в соответствии с инструкциями завода изготовителя по монтажу, пуску и наладке. Установочные размеры уточнить при получении оборудования.
2. Металлоконструкции, трубопроводы окрасить эмалью ПФ-115 (2 слоя, 60 мкм) по грунту ГФ-021 ГОСТ 25129-82 или ГФ-0119 ГОСТ 23343-78.
3. Вышеуказанные проекты будут высылаться за дополнительную плату институтами-разработчиками.
4. Размещение кормоцеха на ферме, блокировка его со складами корнеклубнеплодов и комбикормов осуществляется привязывающей организацией по согласованию с заказчиком.

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания

Главный инженер проекта  
 Р. В. ГОРДОН

Инв. N		Привязан:	
802-6-22.87-ТХ			
Гип	Гордон	Кормоцех производительностью 6 т/ч для свиноводческих ферм, функционирующих на местных кормах	Стадия
Нач. отд.	Кропп		Лист
И. контр.	Нагайник		Листов
Гл. спец.	Нагайник		Р 1 9
Ст. инж.	Грузинцева	Общие данные / начало /	ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ
Ст. инж.	Ерухимович		

Альбом I  
Инв. и подл. Подпись и дата. Взам. инв. N

1. ОПИСАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА

Кормоцех предназначен для приготовления многокомпонентных влажных кормовых смесей на свиноводческих фермах и комплексах с поголовьем 6 тыс. свиней в год с законченным циклом содержания, с использованием всех видов местных кормов и различных кормовых добавок.

В технологической схеме цеха использован принцип поточно-непрерывной технологии приготовления кормов на базе измельчителя-смесителя АПК-10А и смесителей С-3 и С-7.

Проект разработан для использования в зонах страны с концентратно-корнеплодным и концентратно-корнеклубнеплодным типами кормления свиней.

При строительстве цеха в зонах страны с концентратно-корнеплодным типом кормления свиней, в схеме предусмотрена возможность исключения линии обработки картофеля. В этом случае агрегат АПК-10А (13) обеспечит производительность цеха за счет увеличения процентного содержания свеклы в составе кормосмеси.

Широкое применение всех видов местных кормов и различных кормовых добавок позволяет сократить потребность в концентрированных кормах без снижения общей питательной ценности кормосмеси.

Компоновка технологического оборудования предусматривает прием в кормоцех различных видов сырья, отгрузку готовой продукции в виде кормосмесей, а также возможность блокировки кормоцеха с корнеплодохранилищем в осях 3-5 по оси А и со складом концентрированных кормов в осях 2-5 по оси Б.

Технологическая схема кормоцеха состоит из 11 линий, обеспечивающих все необходимые операции по приготовлению кормосмесей:

- комбисилоса и зеленой массы;
- травяной муки;
- корнеплодов;
- клубнеплодов;
- концентрированных кормов;
- тепловой обработки концентрированных кормов;
- обрата;
- приготовления жидкого ЗЦМ;
- приготовления кормов для поросят-отъемышей;
- сенной муки;
- приготовления и выдачи кормовых смесей.

На технологических линиях кормоцеха изготавливаются 5-ть рецептов кормосмесителей: для хряков, супоросных маток и ремонтного молодняка; подсосных маток; поросят-сосунков; поросят-отъемышей; откармливаемого молодняка.

Компоненты кормосмеси подают мобильным транспортом на соответствующие приемные устройства технологических линий, подготавливают, дозируют, согласно рецептам, смешивают и выдают в мобильные кормораздатчики в качестве готовой кормосмеси.

1.1. Линия комбисилоса и зеленой массы состоит из кормораздатчика-питателя с электроприводом КТУ-10 с КТУ-20 (7) осуществляющего доставку и дозирование.

Комбисилос и зеленую массу загружают в кормораздатчик и трактором доставляют в цех. Кормораздатчик-питатель подключают к электрической сети. Включение в работу кормораздатчика осуществляет оператор с пульта управления. Регулировка подачи комбисилоса производится с помощью храпового механизма, изменяющего скорость движения продольного транспортера кормораздатчика.

1.2. Линия травяной муки.

Травяная мука в гранулированном (рассыпном) виде с помощью ЗСК-10 загружается в приемный бункер БСК-10 (2), откуда через дозатор ДК-10 (6) поступает в агрегат АПК-10А (13) где происходит смешивание с другими компонентами.

1.3. Линия корнеплодов состоит из завальной ямы, транспортера ПКК-20 (9) и мойки агрегата АПК-10А (13).

Корнеплоды доставляют в цех самосвальным транспортом, выгружают в завальную яму и заливают водой. В яме осуществляется предварительная мойка. Транспортер (9) подает корнеплоды в агрегат АПК-10А, где они окончательно моются, измельчаются и смешиваются с другими компонентами. Лебедка (28) применяется для подъема и опускания транспортера (9).

Для мойки корнеплодов в цехе используется система рециркуляции воды (см. раздел ВК).

При блокировке кормоцеха с корнеплодохранилищем корнеплоды будут подаваться в завальную яму непосредственно из хранилища.

1.4. Линия клубнеплодов состоит из завальной ямы, транспортера ПКК-20 (8), агрегата для запаривания картофеля АЗК-3 (10).

Подачу клубнеплодов производят в завальную яму, а затем транспортером (8) в запарочный агрегат (10), в котором происходит запаривание и дозированная

выдача мятого картофеля на сборный транспортер (11).

Вода в завальную яму и моечную ванну агрегата АЗК-3 подается из отстойника. Очистка завальной ямы от обветшей грязи производится по мере необходимости с помощью разбрызгивателя жидких органических удобрений РЖТ. Работа отстойника и его обслуживание указаны в разделе ВК.

При блокировке кормоцеха с корнеплодохранилищем подача клубнеплодов в завальную яму производится непосредственно из склада.

Отходы от агрегата АЗК-3 (камни) вывозят ручной тележкой ТУ-300.

1.5. Линия концентрированных кормов включает бункера БСК-10 (1) и дозаторы ДК-10 (5), установленные на площадке.

Концорма доставляют к цеху грузчиком ЗСК-10 и подают его шнеками в бункера (1).

Концентраты, в зависимости отготавливаемого рецепта кормосмесей, подают из соответствующего бункера в дозатор. Изменение дозировки осуществляется оператором со специальной площадки. При необходимости линия может быть блокирована со складом концентрированных кормов.

Концентраты, предназначенные для тепловой обработки, поступают из бункера (3) в выгрузной транспортер АПК-10А, далее через шнек (14) в смеситель С-7 (15).

Вопрос о замене бункеров БСК-10 на БСК-25 и установке норки в завальной яме, а также размещении в кормоцехе линии ввода минеральных добавок и премиксов (на площадях в осях А-Б; 2) решает привязывающая проектная организация по согласованию с заказчиком при наличии соответствующего оборудования и учетом нормативных категорийных требований.

1.6. Линия обрата состоит из резервуара для хранения молока В2-ОМВ-2,5, системы трубопроводов с запорной арматурой для приема и подачи обрата потребителям.

Обрат доставляют в цех в специальной цистерне и перекачивают в резервуар (18) по трубопроводу, приемный штуцер которого находится внутри помещения у ворот между осями 1-2.

802-6-22.87-ТХ		
Привязан	Гип Гордон Нач. отд. Кропп Н. контр. Нагайник Тя. спец. Нагайник Ст. инж. Грузничева Ст. инж. Ерухимович	Кормоцех производительностью 6т/ч для свиноводческих ферм, функционирующих на местных кормах
Инв. N		Общие данные (окончание)
		Страница   Лист   Листов Р   2
		ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

Резервуар снабжен собственным насосом, обеспечивающим, при необходимости, перемешивание хранящегося в нем обраты и транспортирование его к потребителям (агрегат АЗМ-0,8А, смеситель С-3 и агрегат АПК-10А).

1.7. Линия приготовления жидкого ЗЦМ. Заменитель цельного молока приготавливают в агрегате АЗМ-0,8 (19). Порошок заменителя доставляют в цех периодически перед началом работы.

Приготовление заменителя молока необходимо осуществлять в соответствии с инструкцией завода изготовителя. Выдачу готового молока в транспортные средства производит насос агрегата.

Управление агрегатом осуществляется с пульта, входящего в комплект.

1.8. Линия приготовления кормосмесей для поросят-отъемышей. Линия состоит из бункера БСК-10 (4) и смесителя С-3 (17). В смеситель загружают специальные концентраты, а из-под навеса транспортером ТС-40М (16) подают рыбу, доставляемую на ферму самосвальным транспортом, заливают необходимое количество воды и обраты.

Для обеспечения тепловой обработки в смеситель подают пар.

При необходимости с основных линий кормоцеха через переходный патрубок (35) в смеситель может быть подан любой компонент.

Готовую кормосмесь выгружают транспортером ТС-40С (29) в кормораздатчик КУТ-3А и доставляют на ферму.

1.9. Линия сеной муки. При отсутствии в хозяйстве травяной муки допускается замена ее на сеновую муку, приготовленную из высококачественного сена бобовых культур. Измельченное сено с размером частиц до 100...200 мм из хранилища кормораздатчиком КТУ-10 с электроприводом доставляют под навес к кормоцеху, где установлена дробилка ДКМ-5. Кормораздатчик подкачивают к силовому кабелю. В дробилке сено измельчают в муку и выгрузным транспортером подают в кормораздатчик (7), а затем на ленточный транспортер (11).

Вопрос о применении линии сеной муки решается привязывающей проектной организацией по заданию заказчика.

1.10. Линия приготовления и выдачи кормовых смесей. Подготовленные на линиях компоненты транспортером

ТЛ-65 (11) подают на смешивание в агрегат АПК-10А (13), предварительно очистив от металлопримесей на магните М-22В (12). Готовую смесь шнеком (14) и выгрузным транспортером ТС-40С (29) подают в кормораздатчик.

Запаривание концентрированных кормов, подаваемых из бункера (3), производят в смесителе С-7 (15). После тепловой обработки концентрата смешивают с другими компонентами и выгружают в кормораздатчик транспортером ТС-40М (16). При задержке кормораздатчика смеситель С-7 будет использоваться и как накопительная емкость. Это позволит осуществлять приготовление кормосмесей без остановки оборудования цеха.

Приготовление кормосмеси ведется два раза в сутки, в зависимости от режима работы фермы (две полумены по 4 часа).

2. Аспирация (обеспыливание) оборудования предназначена для создания санитарно-гигиенических условий в производственных помещениях. В цехе на линии концентрированных кормов установлена аспирационная сеть АС-1 состоит из батарейной установки циклонов ЧБЦш-200 (20) и центробежного вентилятора ВЦП-3 (21) и обслуживает зону подачи концентратов на ленточный транспортер (11), выгрузной транспортер агрегата (13) и шнек (14). Аспирационные отсосы возвращаются в производство (выгрузной транспортер АПК-10А).

3. Управление производственным процессом осуществляется с пульта, установленного в отдельном помещении в осях 4-5 на отметке 2,70 м.

Схема управления имеет необходимые блокировки (в том числе на случай аварийной ситуации), которые действуют в направлении обратном технологическому потоку, а также снабжена звуковой сигнализацией пуска оборудования кормоцеха.

В цехе предусмотрена связь оператора с основными рабочими зонами (см. раздел СС).

Подробнее вопросы управления производственным процессом см. раздел АТХ.

Обслуживающий персонал цеха - оператор и помощник оператора.

4. Техника безопасности, охрана труда и окружающей среды. Проект разработан в соответствии с правилами техники

безопасности производственной санитарии, установленными «Нормами технологического проектирования кормоцехов для животноводческих ферм и комплексов ВНП 18-85».

В проекте соблюдены необходимые проходы между машинами. Все движущиеся части машин, а также площадки и переходные мостики имеют ограждения.

Во избежание несчастных случаев при эксплуатации оборудования необходимо соблюдать следующие требования техники безопасности:

- все вращающиеся части машин должны быть ограждены;
  - во время работы оборудования не допускается присутствие посторонних лиц вблизи машин;
  - к обслуживанию допускаются лица, сдавшие соответствующий технический минимум, изучившие производство и правила по противопожарной безопасности;
  - техническое обслуживание машин и разного рода ремонты выполнять только после полной остановки механизма.
- Категорически запрещается запуск машин без заземления.

В проекте предусмотрены мероприятия по охране окружающей среды (очистка запыленного воздуха, обратное водоснабжение). Содержание пыли в воздухе, выбрасываемом в атмосферу из батарейной установки циклонов ЧБЦш-200, составляет  $40 \text{ мг/м}^3$ , что соответствует нормам проектирования СНиП II-33-75, часть II, глава 33, п. 4.

5. Технологические показатели цеха

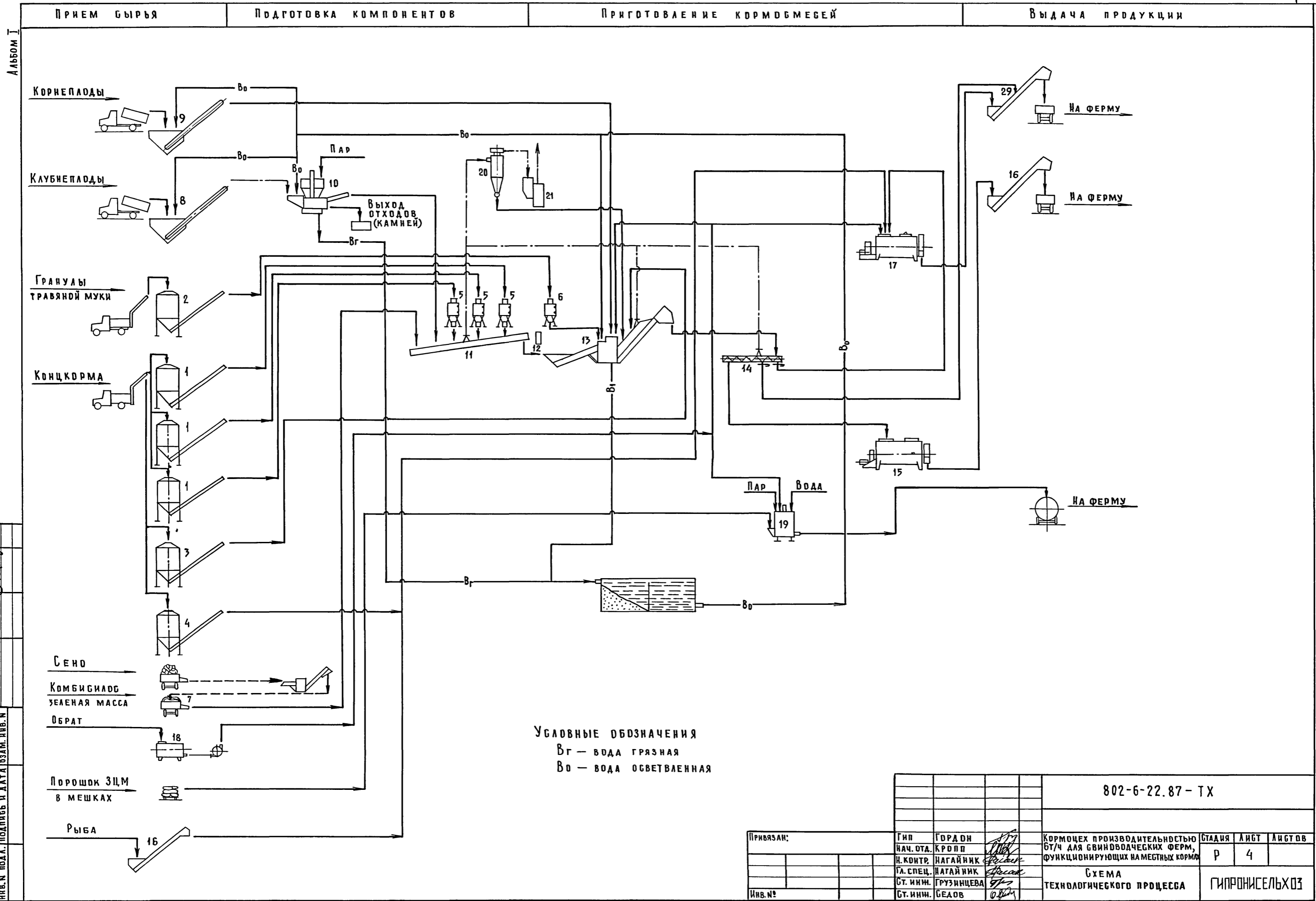
Производительность цеха, т/ч	— 6
Влажность приготавливаемой кормосмеси, %	— 65-70
Установленная мощность электродвигателей, кВт	— 180,0
Расход пара на технологические нужды, кг/ч	— 1530
Расход питьевой воды на технологические нужды, м <sup>3</sup> /сутки	— 7,0
Расход питьевой воды на заполнение отстойника (2 раза в год по 80 м <sup>3</sup> ), м <sup>3</sup>	— 160

Режим работы

Количество часов работы в сутки	— 8
Количество полумен (по 4 часа)	— 2
Количество дней работы цеха в году	— 365
t воздуха в помещении	— 5...7°C
Влажность воздуха	— 70 %

802-6-22.87-ТХ						
Гип	Гордон	Иван	Кормоцех производительностью	Стая	Лист	Листов
нач. отд.	Кроп	Иван	6т/ч для животноводческих ферм	Р	3	
н. контр.	Нагайник	Иван	функционирующих на местных кормах			
гл. спец.	Нагайник	Иван	Общие данные / окончание /	Гипроисельхоз		
ст. инж.	Гришинева	Иван				
инв. нр	ст. инж.	Ерухимович				

ИНВ. И ПОСЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТИЯ ИНВ. И

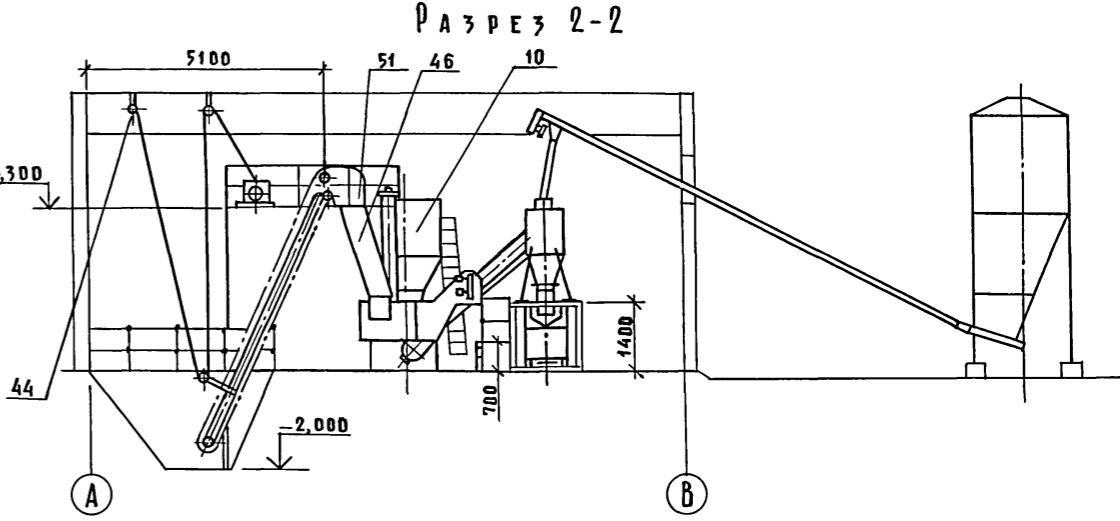
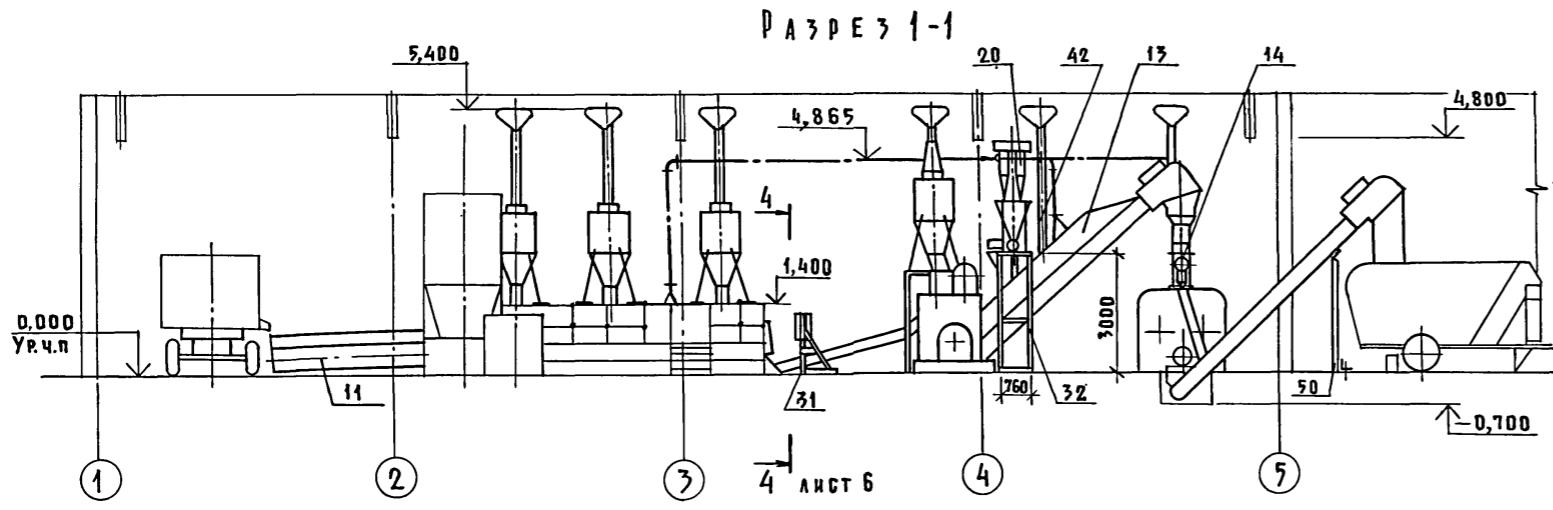


УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ  
 Вг — ВОДА ГРЯЗНАЯ  
 Во — ВОДА ОСВЕЩЕННАЯ

СОГЛАСОВАНО:  
 ВЫБОРНЫЙ  
 АТХ  
 ИВ.Н. ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА  
 ВЗАМ. ИВ.Н.

802-6-22.87-ТХ						
ПРИВЯЗАН:	Гип	ГОРДОН	КОРМОЦЕХ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 6Т/Ч ДЛЯ СВИНОВОДЧЕСКИХ ФЕРМ, ФУНКЦИОНИРУЮЩИХ НА МЕСТНЫХ КОРМАХ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	НАЧ. ОТА.	КРОПП		Р	4	
	Н. КОНТР.	НАГАЙНИК		СХЕМА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА		
	ГЛ. СПЕЦ.	НАГАЙНИК				
	СТ. ИНЖ.	ГРУЗИНЦЕВА				
ИВ.Н.№	СТ. ИНЖ.	СЕЛОВ				

Альбом I



П Л А Н на отм. 0,000

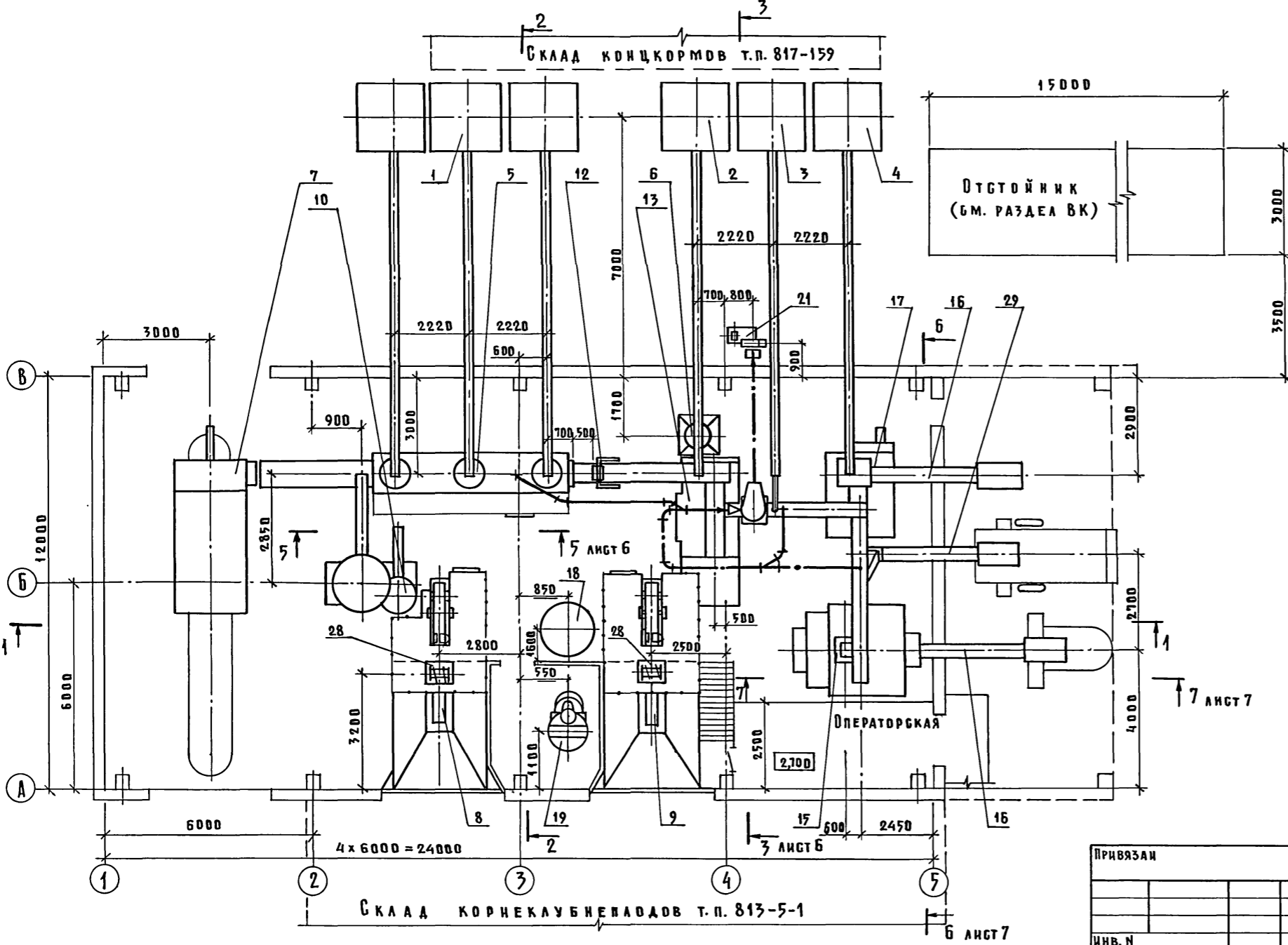
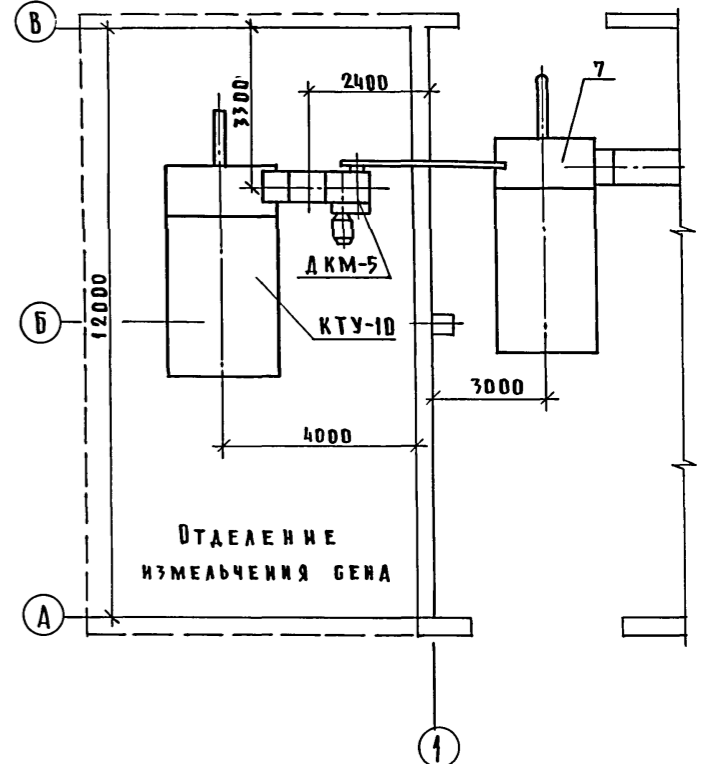
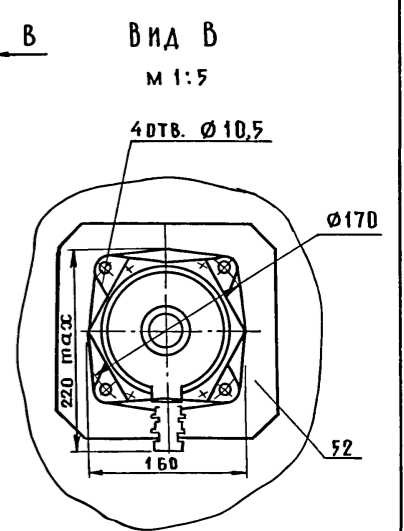
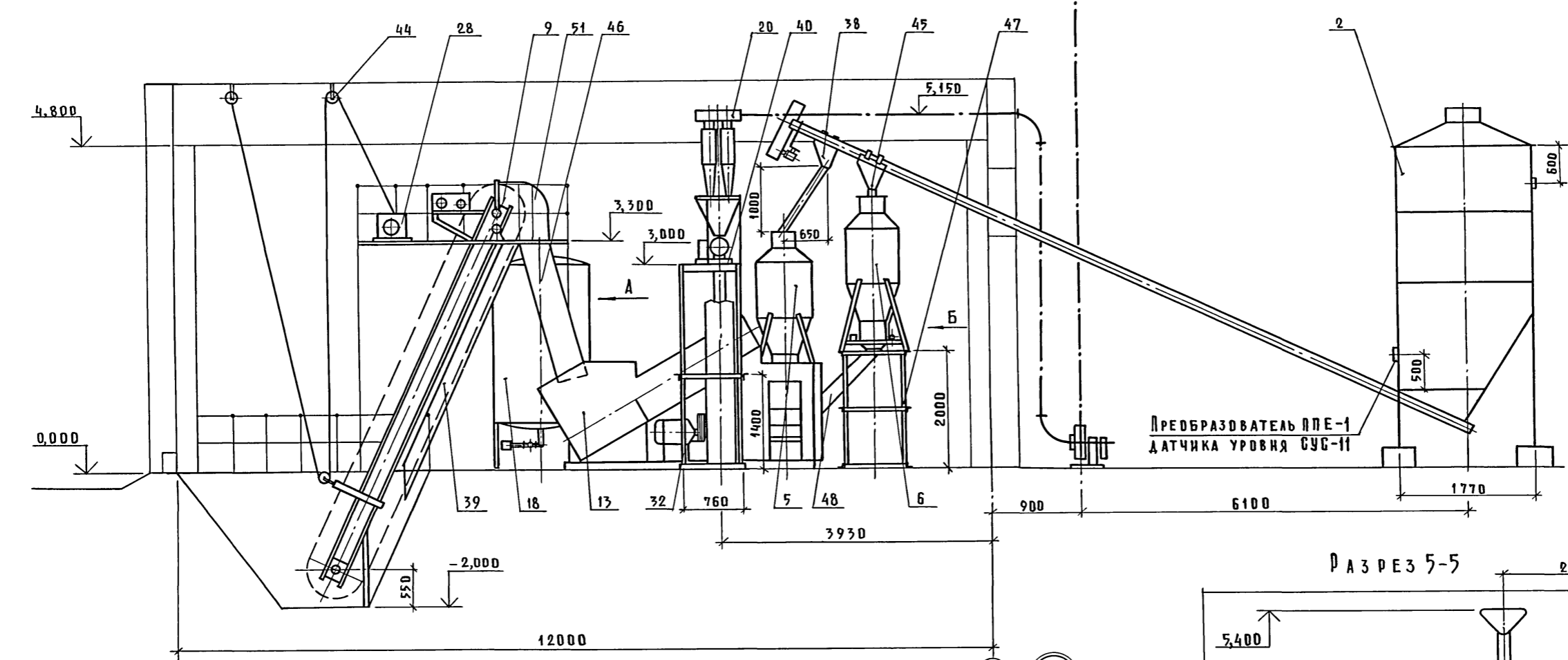


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЛИНИИ ИЗМЕЛЬЧЕНИЯ БЕНА



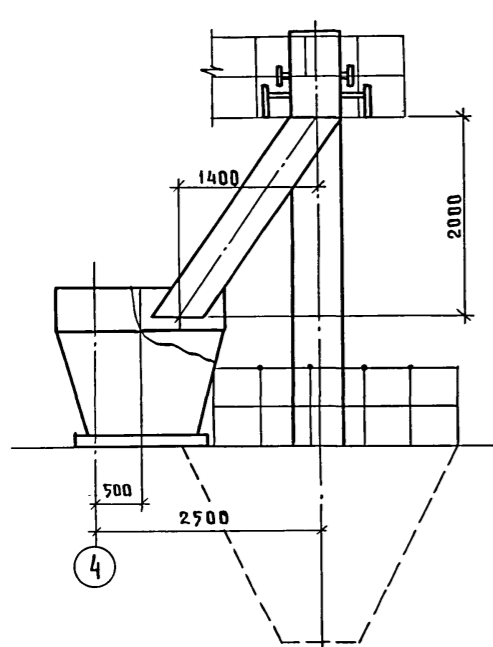
		802-6-22.87-ТХ		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРИВЯЗАН	ГИП	ГОРДОН	КОРМОЦЕХ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 6Т/Ч ДЛЯ СВИНОВОДЧЕСКИХ ФЕРМ, ФУНКЦИОНИРУЮЩИХ НА МЕСТНЫХ КОРМАХ	Р	5	
	НАЧ. ОТА	КРОП		П Л А Н на отм. 0,000		
	И. КОНТР.	НАГАЙНИК		РАЗРЕЗЫ 1-1; 2-2		
	ГЛ. СПЕЦ.	НАГАЙНИК		ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
	СТ. ИНЖ.	ГРУЗИНЦЕВА				
ИНВ. N	СТ. ИНЖ.	ЕРУХИМОВИЧ				

РАЗРЕЗ 3-3

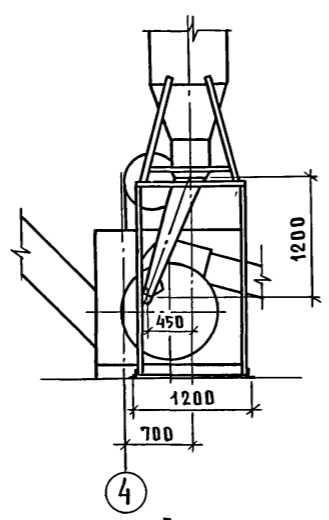


ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ ППЕ-1  
ДАТЧИКА УРОВНЯ СУС-II

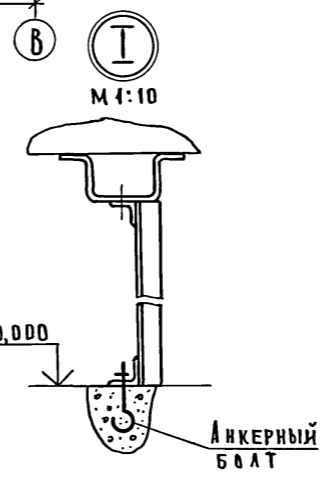
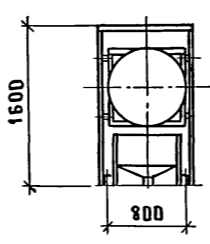
Вид А



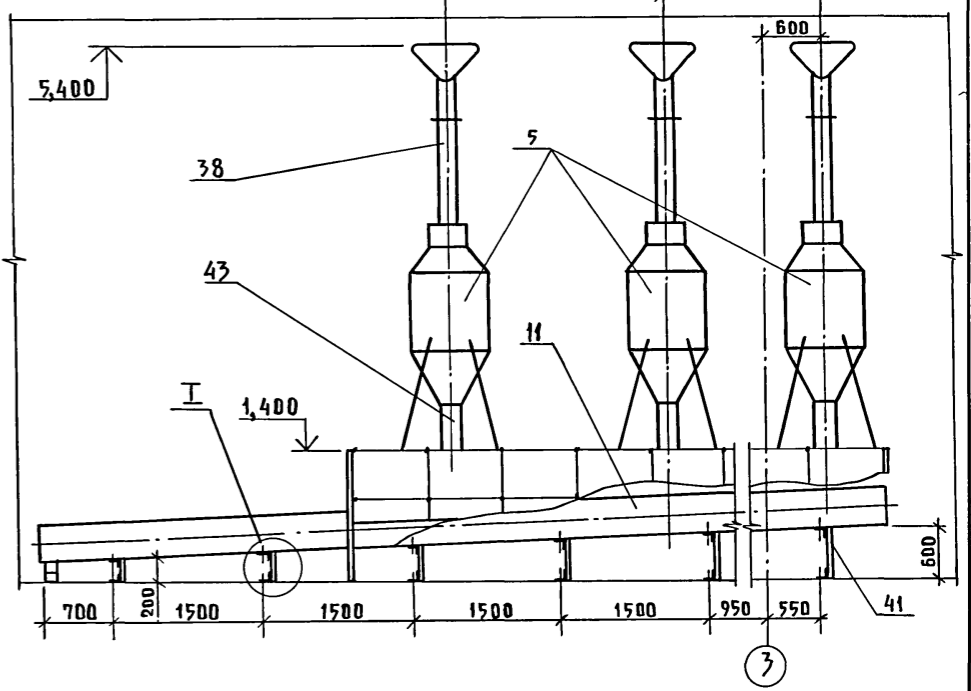
Вид Б



РАЗРЕЗ 4-4



РАЗРЕЗ 5-5



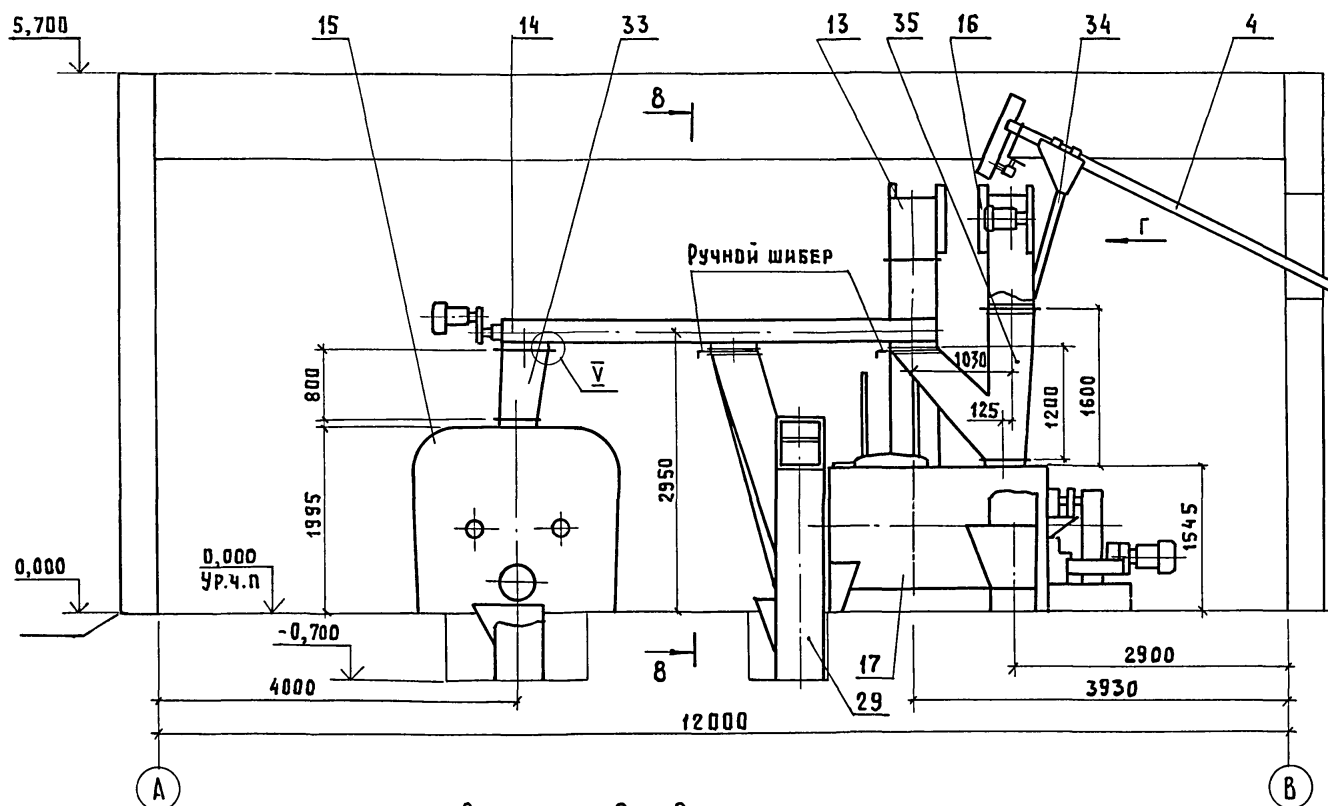
ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ ППЕ-1 ДАТЧИКА УРОВНЯ СУС-II  
КРЕПИТСЯ НА СТЕНКЕ БУНКЕРА ЧЕРЕЗ РЕЗИНОВУЮ  
ПРОКЛАДКУ ЧЕТЫРЬМА БОЛТАМИ.

Привязан:	Гип	ГОРДОН	КОРМОЦЕХ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ БТ/Ч ДЛЯ СВИНОВОДАЧЕСКИХ ФЕРМ, ФУНКЦИОНИРУЮЩИХ НА МЕСТНЫХ КОРМАХ  Разрезы 3-3; 4-4; 5-5  ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ	Стандия	Лист	Листов
	Нач. ота.	КРОП		Р	6	
	Н.контр.	НАГАЙНИК				
	Гл. спец.	НАГАЙНИК				
	Ст. инж.	ГРУЗИНЦЕВА				
Инв. №	Ст. инж.	ЕРУХИМОВИЧ				

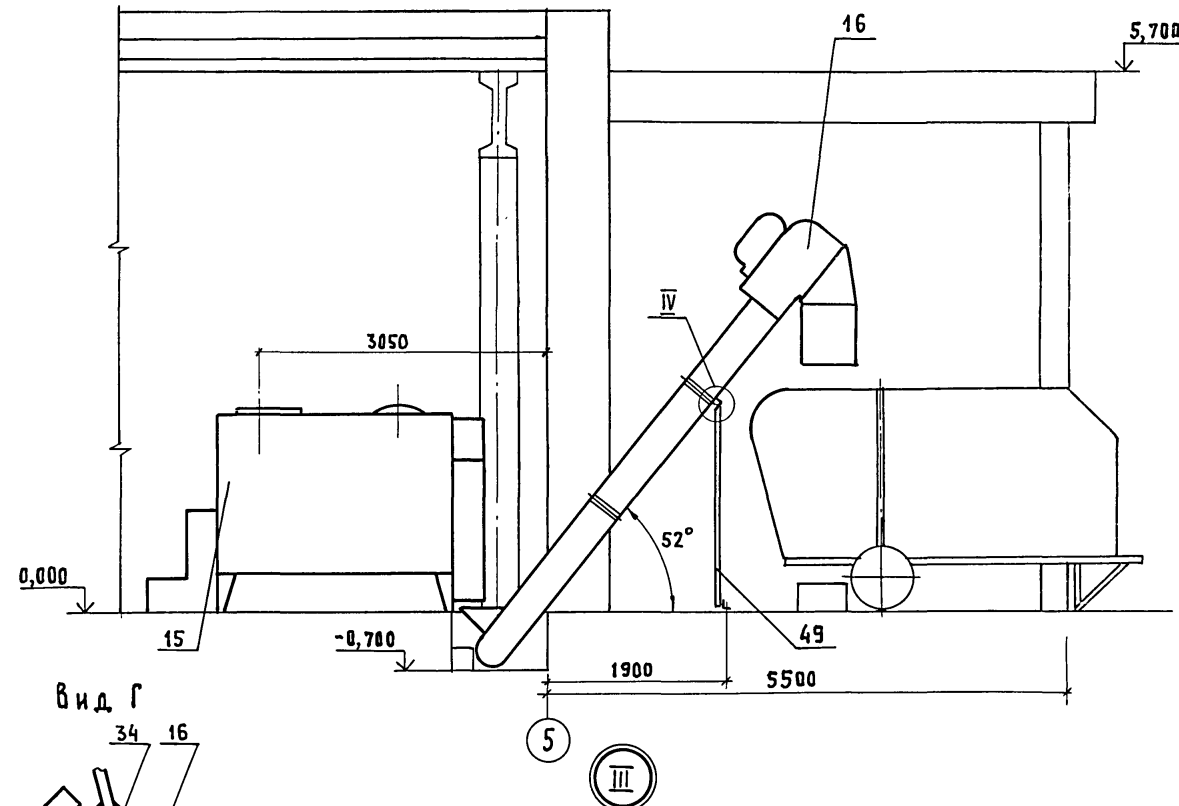
СОГЛАСОВАНО  
 ГАВРИЛОВ  
 АР  
 Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №



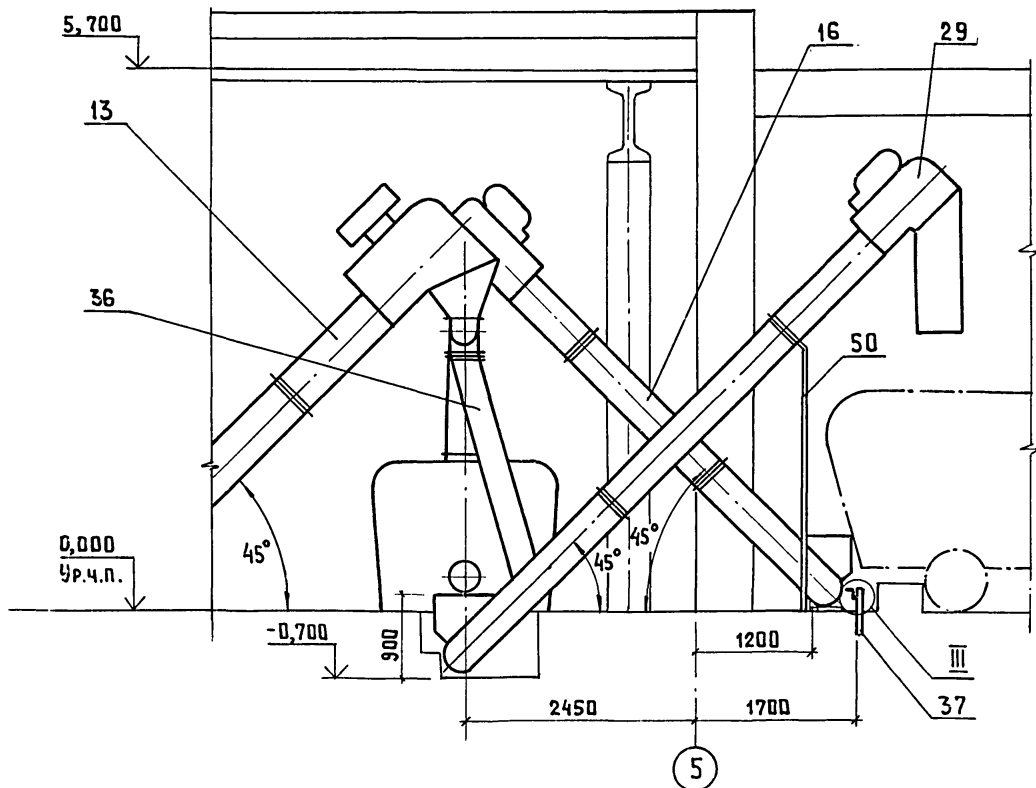
РАЗРЕЗ 6-6



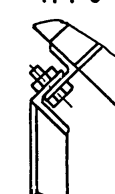
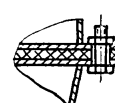
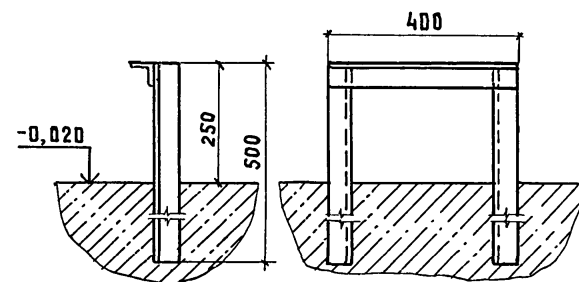
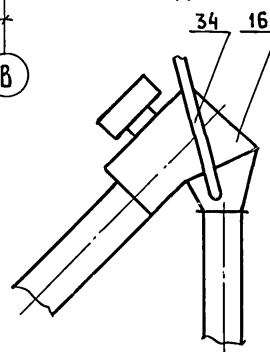
РАЗРЕЗ 7-7



РАЗРЕЗ 8-8



Вид Г



1. Дополнительный выпускной патрубок винтового конвейера поз. 14 выполнить аналогично существующим.
2. Установку ручных шиберов и переходных патрубков поз. 35 и 36 производить по месту.
3. Высоту приемного бункера транспортера поз. 16, выгружающего смесь из смесителя поз. 15, уточнить при монтаже.
4. Приемный бункер транспортера поз. 29 изготовить по месту.

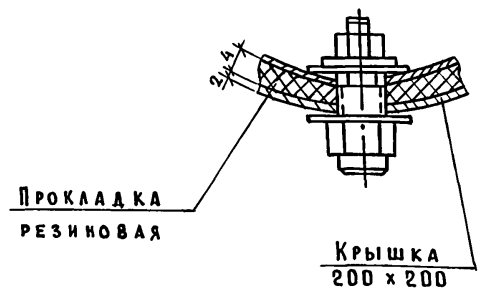
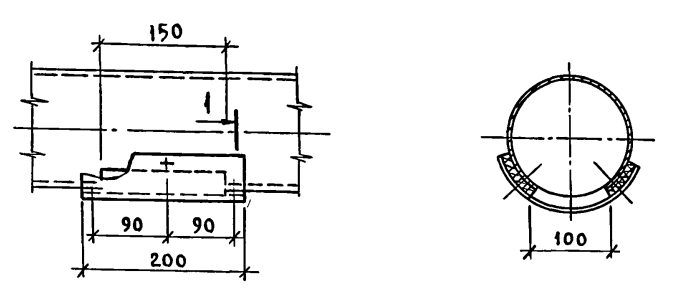
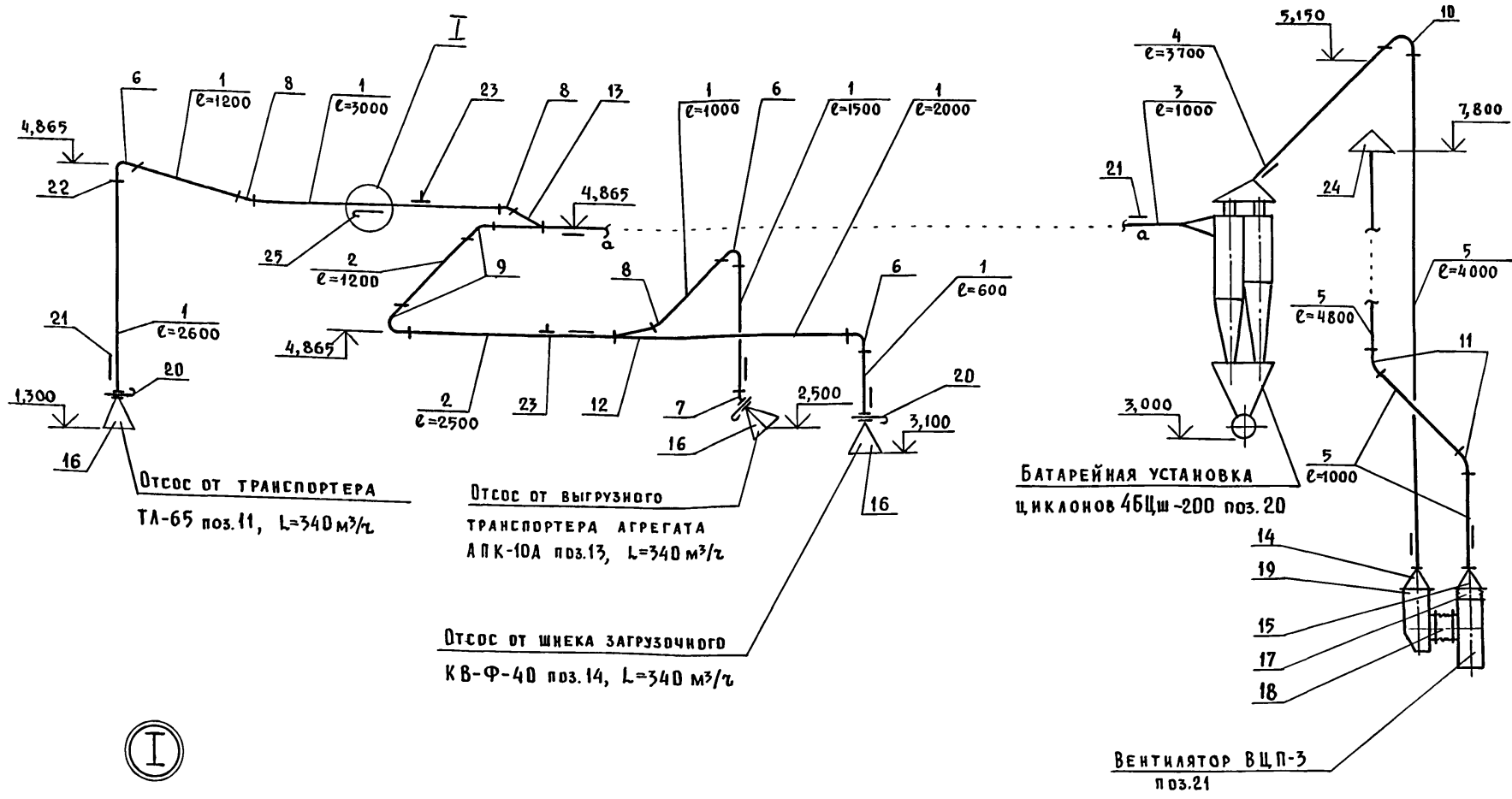
м 1:5

АЛБЕДИ I  
С. Г. ГЛАСОВА В.  
Г. А. Р.  
Имя, № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

802-6-22.87-ТХ						
Привязан	ГИП	Гордон	Кормицех производительностью 6т/ч для свиноводческих ферм функционирующих на местных кормах	Станция	Лист	Листов
	Нач. отд.	Кроп		Р	7	
	Н. контр.	Нагайник		РАЗРЕЗЫ 6-6; 7-7; 8-8	ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ	
	Гл. спец.	Нагайник				
Инв. №	Ст. инж.	Грузинцева				
	Ст. инж.	Ерухимович				



Альбом I



СПЕЦИФИКАЦИЯ ДЕТАЛЕЙ ВОЗДУХОВОДОВ АСПИРАЦИОННОЙ СЕТИ АС-1

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ГОСТРД И СССР Главпромстройпроект. Временная нормаль на металлические воздуховоды круглого сечения	Воздуховод из тонколистовой оцинкованной стали по ГОСТ 14918-80			
		$S=0,55$ $\phi$ 100	12,0		М
2		$\phi$ 140	2,5		М
3		$\phi$ 160	1,0		М
4		$\phi$ 225	3,7		М
5		$S=1,0$ $\phi$ 225	10,8		М
6		Отвод $S=0,55$			
		$\phi$ 100, $90^\circ$ , $R=200$	3		
7		$\phi$ 100, $45^\circ$ , $R=200$	1		

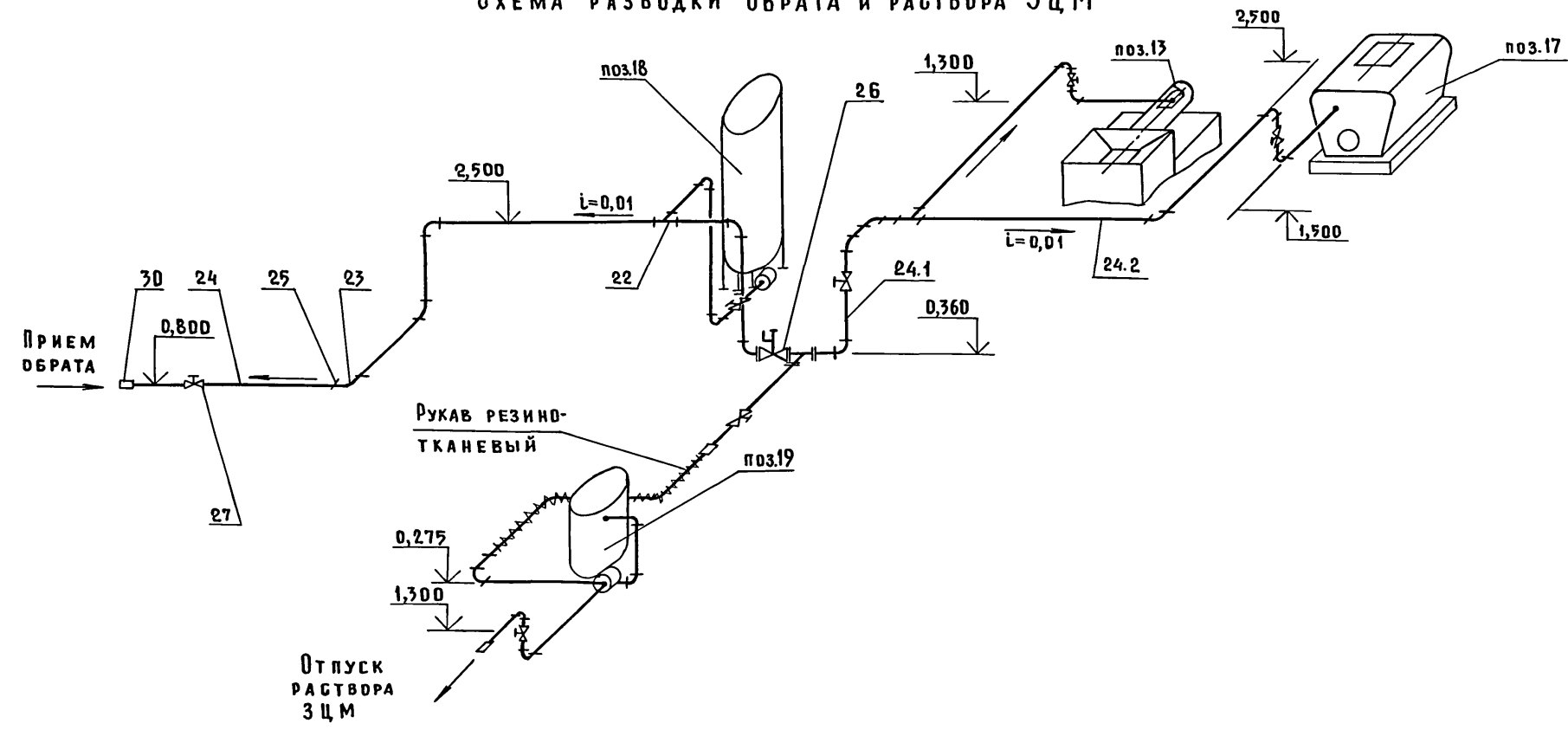
МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
8		Отвод $S=0,55$			
		$\phi$ 100, $30^\circ$ , $R=200$	3		
9		$\phi$ 140, $90^\circ$ , $R=280$	2		
10		Отвод $S=1,0$			
		$\phi$ 225, $90^\circ$ ; $R=450$	1		
11		$\phi$ 225, $45^\circ$ ; $R=450$	2		
12		Тройник $\phi_1 \rightarrow \phi_2$ , $\alpha=30^\circ$			
		$\phi_1=\phi_2=100$ $\phi_3=140$ , $h=306$	1		
13		Тройник $\phi_1 \rightarrow \phi_2$ , $\alpha=30^\circ$			
		$\phi_1=100$ , $\phi_2=140$ , $\phi_3=160$ , $h=380$	1		
14		Патрубок переходный; $S=1,0$			
		$\phi$ 225/210x310, $h=150$	1	1,2	
15		175x175/ $\phi$ 225, $h=100$	1	0,9	
16		Пылеприемник, $S=1,0$			
		250x350/ $\phi$ 100, $h=400$	3	3,9	
17		Вставка мягкая ВН-10			
		175x175, $h=270$	1	2,66	
18	Альбом нормалей Н 5956/177 „ЦНИИПРОМЗЕРНОПРОЕКТ“	Вставка мягкая ВМ1-200 ТУ69 РСФСР 141-79	1	2,2	
19		Коробка входная к вентилятору ВЦП-3	1	13,7	
20		Шайба регулировочная $\phi$ 100	3	0,3	
21		Установка заглушки ПТО-30,000	9	0,2	
22		Фланец типа АФ АФ-100 ... АФ-225			
		Полоса 4x25 ГОСТ 103-76	94	0,52	
23		5.904-1, вып.1			
		Крепление воздуховодов	9	4,0	
24		1.494-32			
		Зонт З.00.000	1	3,0	
25		Устройство для чистки воздуховодов АВ	3	1,1	

802-6-22.87-ТХ

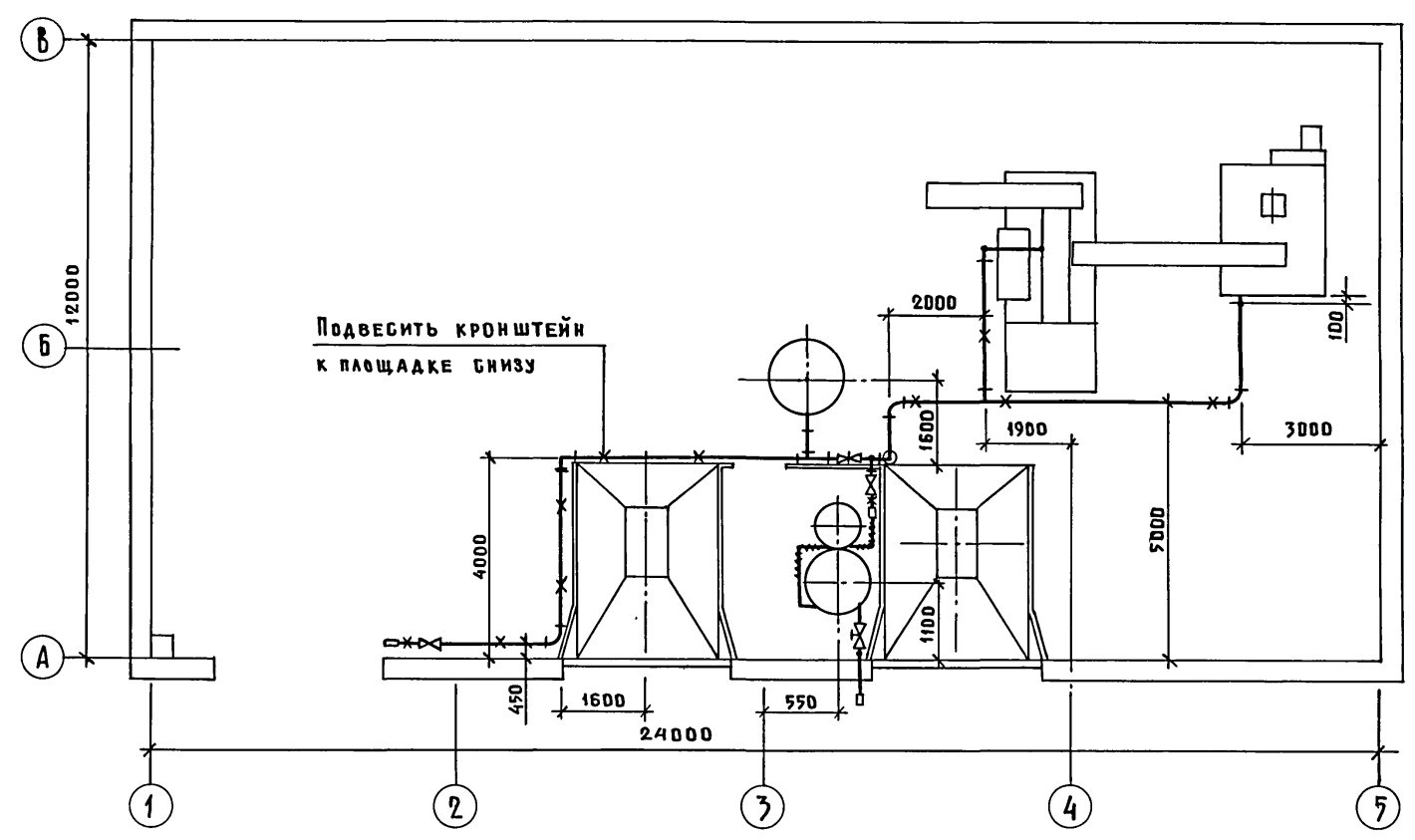
Привязан:	Гип	Гордон	
	Нац. Отд.	Кропп	
	Н. Контр.	Нагайник	
	Гл. Спец.	Нагайник	
	Ст. Инж.	Грушницев	
	Ст. Инж.	Дмитриева	

Кормоцех производительностью БТ/ч для свиноводческих ферм, функционирующих на местных кормах			Лист	Листов
Схема аспирационной сети АС1			Р	8
			ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ	

### СХЕМА РАЗВОДКИ ОБРАТА И РАСТВОРА ЗЦМ



П Л А Н   Н А   О Т М .   0 , 0 0 0

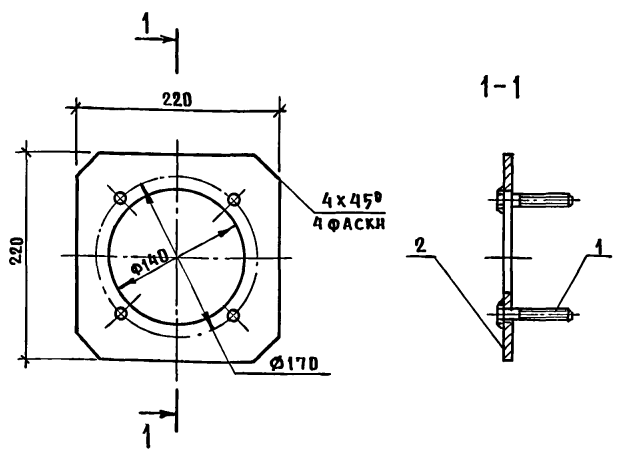


802-6-22.87-ТХ						
Гип	ГОРДН	<i>[Signature]</i>	КОРМОЦЕХ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ БУ/Ч ДЛЯ СВИНОВОДЧЕСКИХ ФЕРМ, ФУНКЦИОНИРУЮЩИХ НА МЕСТНЫХ КОРМАХ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ.ОТД.	КРОПП			Р	9	
И.КОНТР.	НАГАЙНИК	<i>[Signature]</i>	СХЕМА РАЗВОДКИ ОБРАТА И РАСТВОРА ЗЦМ П Л А Н   Н А   О Т М .   0 , 0 0 0	ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
ГЛ.СПЕЦ.	НАГАЙНИК	<i>[Signature]</i>				
Ст.инж.	ГРУЗИНЦЕВА	<i>[Signature]</i>				
Ст.инж.	ЕРУХИМОВИЧ	<i>[Signature]</i>				

СОГЛАСОВАНО:

ИНВ. N ПОДА. ПОДАПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ. N

Альбом I



Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-80 электродом Э-42  
ГОСТ 9467-75 по периметру сопряжения деталей.

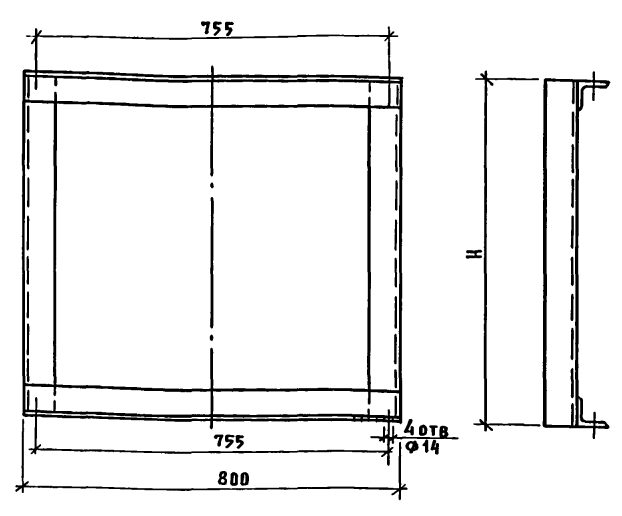
ФОРМАТ	ЗНАЧ	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
		1		БОЛТ М 8x20,58.016		
				ГОСТ 7798-70	2	шт.
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		2		Лист Б-ПН-3x220x220 ГОСТ 11903-74	1,2	кг
				4-III-ВСт3сп ГОСТ 16523-70		

Изм. № подл. Подпись и дата  
Взам. инв. №

802-6-22.87-ТХН-1			СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
Гип	Гордон	Кронштейн для крепления датчика уровня (поз.52)	Р	1,5	1:5
Нач.отд.	Кропп		Лист 1	Листов	
Н.контр.	Нагайник		ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
Гл.спец.	Нагайник				
Ст.инж.	Грузинцева				
Ст.инж.	Ерухимович				

ФОРМАТ А4

Альбом I



№ п.п.	Н	КОЛ-ВО ШТ.	МАССА ЕД.КГ
1	200	1	3.2
2	300	1	4.8
3	400	1	6.4
4	500	1	8.0
5	600	2	9.6

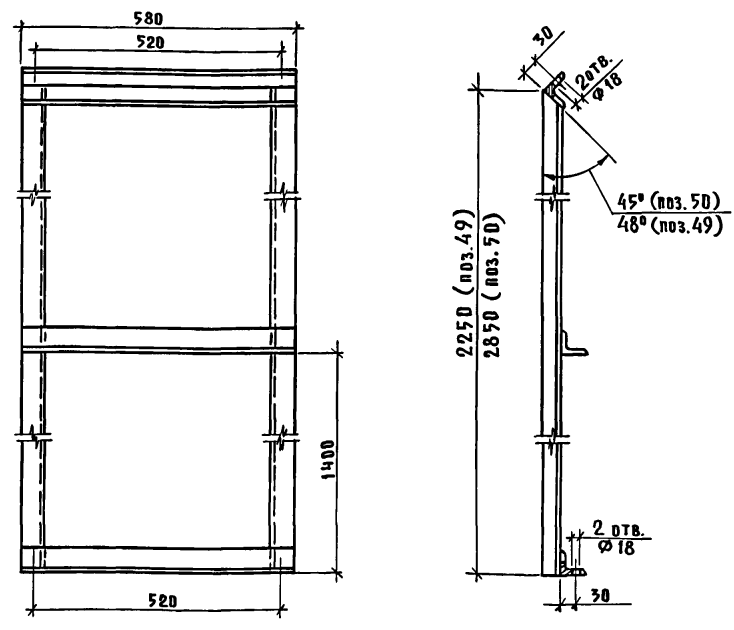
Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-80 электродом Э-42  
ГОСТ 9467-75 по периметру сопряжения деталей

Изм. № подл. Подпись и дата  
Взам. инв. №

802-6-22.87-ТХН-2			СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
Гип	Гордон	Опора под транспортер ТЛ-65 (поз.41)	Р		1:10
Нач.отд.	Кропп		Лист	Листов 1	
Н.контр.	Нагайник		ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
Гл.спец.	Нагайник				
Ст.инж.	Грузинцева	Уголок Б-50x50x4 ГОСТ 8509-72			
Ст.инж.	Ерухимович	Ст3 ГОСТ 535-58			

ФОРМАТ А4

Альбом I



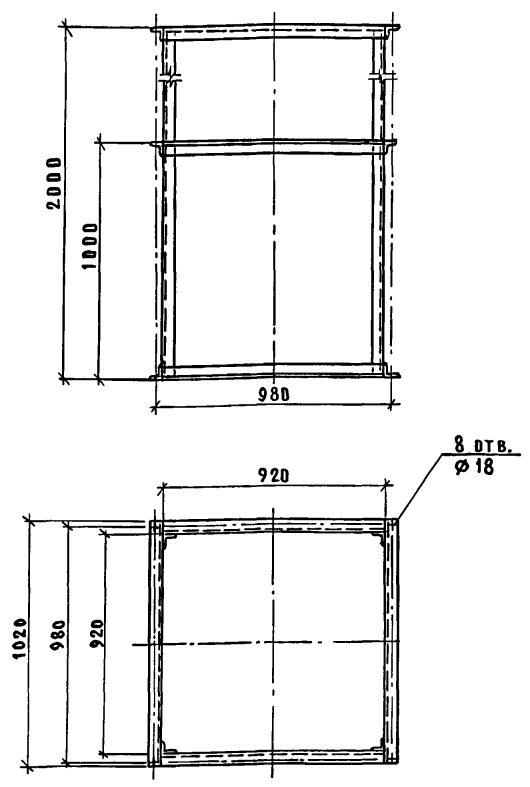
Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-80 электродом Э-42  
ГОСТ 9467-75 по периметру сопряжения деталей  
поз. 49-29,4 кг  
поз. 50-35,1 кг

Изм. № подл. Подпись и дата  
Взам. инв. №

802-6-22.87-ТХН-3			СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
Гип	Гордон	Опора под транспортер ТС-Ф-40 (поз.49,50)	Р		1:10
Нач.отд.	Кропп		Лист	Листов 1	
Н.контр.	Нагайник		ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
Гл.спец.	Нагайник				
Ст.инж.	Грузинцева	Уголок Б-50x50x4 ГОСТ 8509-72			
Ст.инж.	Ерухимович	Ст3 ГОСТ 535-58			

ФОРМАТ А4

Альбом I



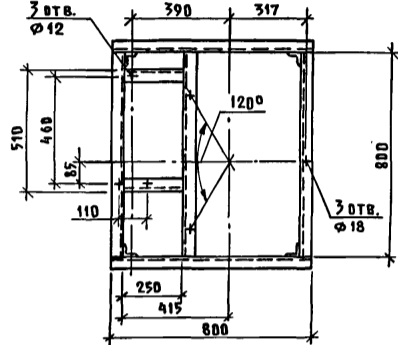
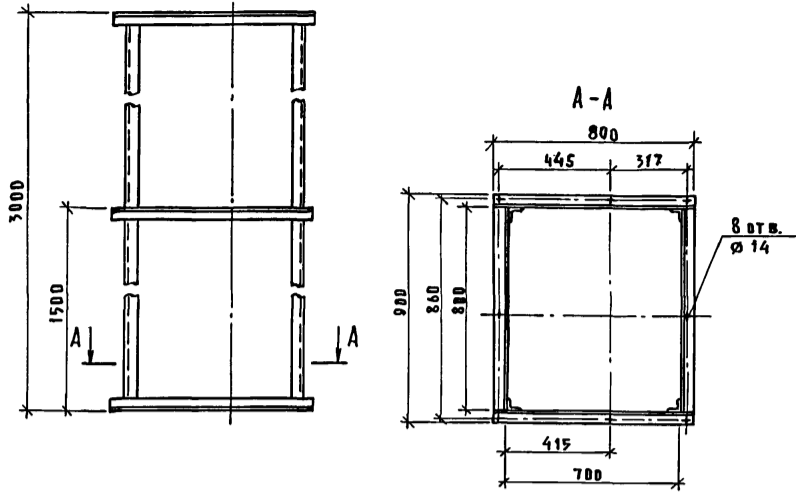
Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-80 электродом Э-42  
ГОСТ 9467-75 по периметру сопряжения деталей

Изм. № подл. Подпись и дата  
Взам. инв. №

802-6-22.87-ТХН-4			СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
Гип	Гордон	Опора под дозатор ДК-10 (поз.47)	Р	60	1:20
Нач.отд.	Кропп		Лист	Листов	
Н.контр.	Нагайник		ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
Гл.спец.	Нагайник				
Ст.инж.	Грузинцева	Уголок Б-50x50x4 ГОСТ 8509-72			
Ст.инж.	Ерухимович	Ст3 ГОСТ 535-58			

ФОРМАТ А4

Альбом I

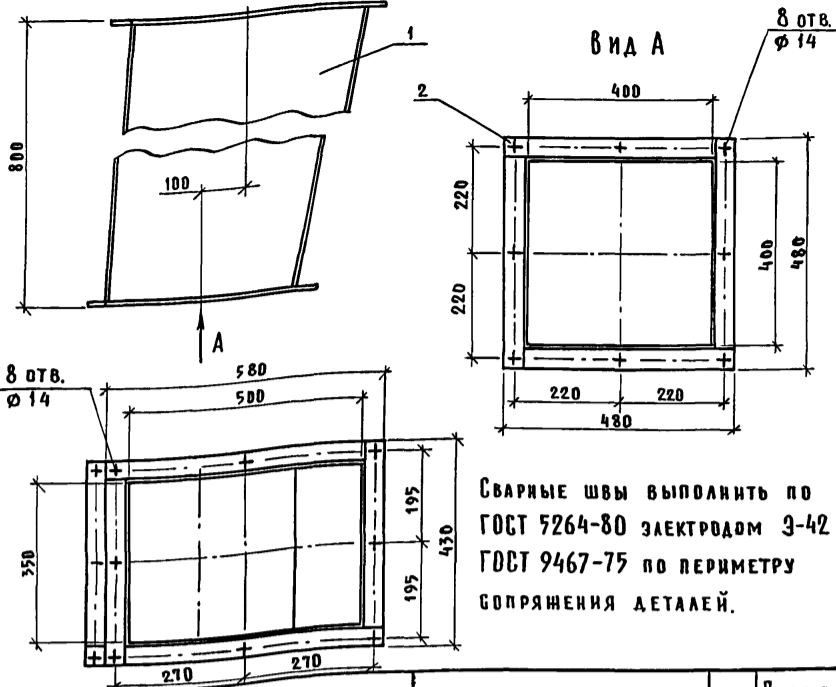


Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-80 электродом Э-42 ГОСТ 9467-75 по периметру сопряжения деталей.

ИВ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ.ИВ.№	802-6-22.87-ТХН-5		
Гип	Гордон		Опора под циклон	СТАДНЯ	МАССА
Нач.отд.	Кроп		ЧБЦш-200 (поз.32)	Р	85,58
И.контр.	Нагайник			Лист	Листов 1
Гл.спец.	Нагайник		Уголок	ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ	
Ст.инж.	Грузинцева		Б-50x50x4 ГОСТ 8509-79		
Ст.инж.	Ерухимович		ВСт3кп2 ГОСТ 535-79		

ФОРМАТ А4

Альбом I

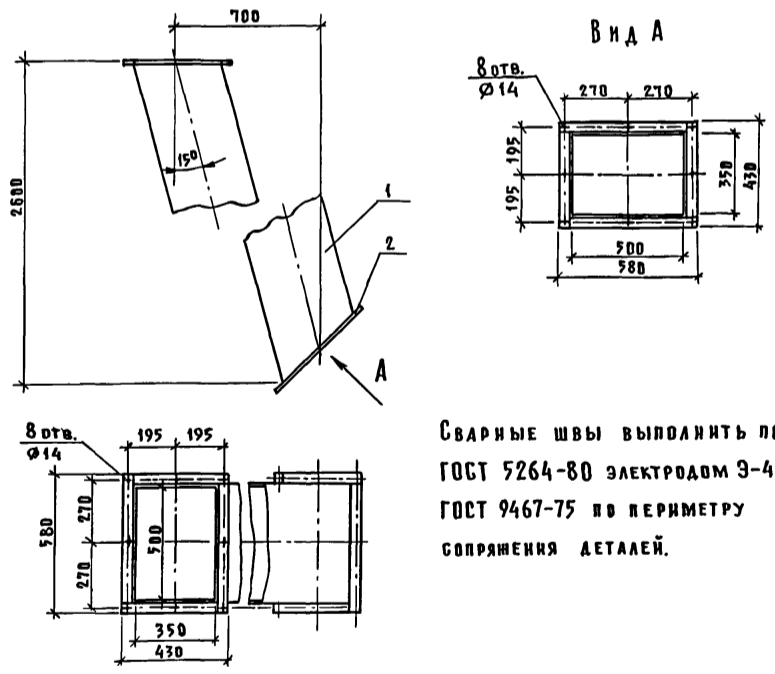


Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-80 электродом Э-42 ГОСТ 9467-75 по периметру сопряжения деталей.

ИВ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ.ИВ.№	802-6-22.87-ТХН-6		
Гип	Гордон		Патрубок	СТАДНЯ	МАССА
Нач.отд.	Кроп		выпускной (поз.33)	Р	30,0
И.контр.	Нагайник			Лист	Листов
Гл.спец.	Нагайник			ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ	
Ст.инж.	Грузинцева				
Ст.инж.	Ерухимович				

ФОРМАТ А4

Альбом I

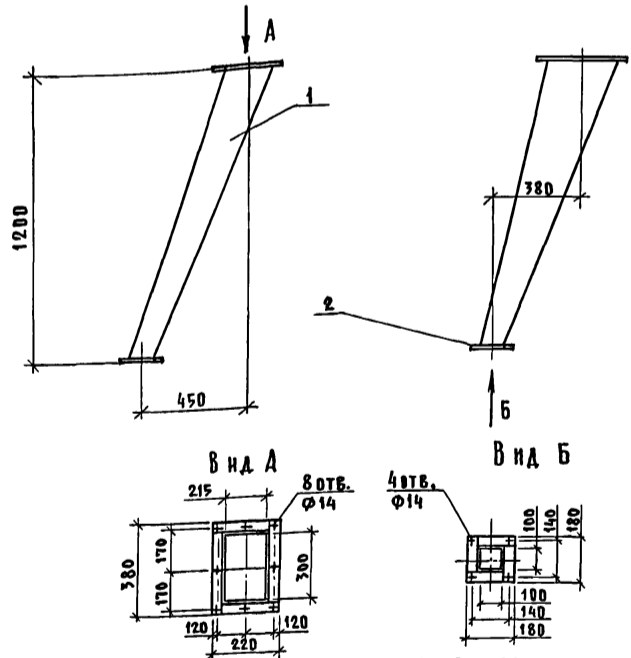


Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-80 электродом Э-42 ГОСТ 9467-75 по периметру сопряжения деталей.

ИВ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ.ИВ.№	802-6-22.87-ТХН-7		
Гип	Гордон		Патрубок	СТАДНЯ	МАССА
Нач.отд.	Кроп		выпускной (поз.36)	Р	79,0
И.контр.	Нагайник			Лист	Листов
Гл.спец.	Нагайник			ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ	
Ст.инж.	Грузинцева				
Ст.инж.	Ерухимович				

ФОРМАТ А4

Альбом I

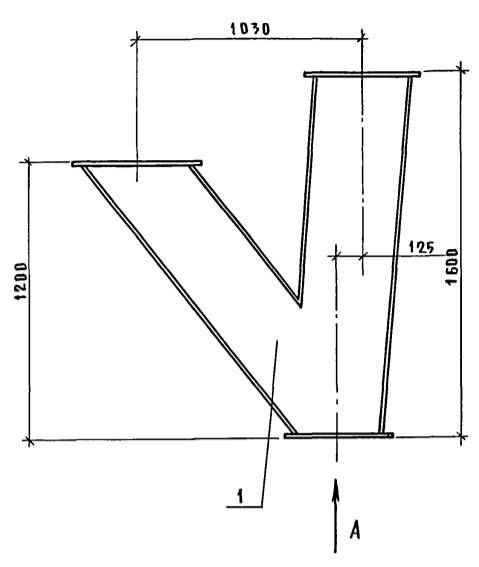


Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-80 электродом Э-42 ГОСТ 9467-75 по периметру сопряжения деталей.

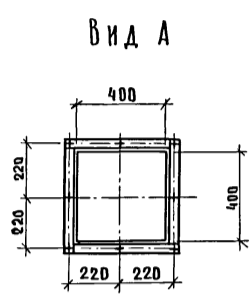
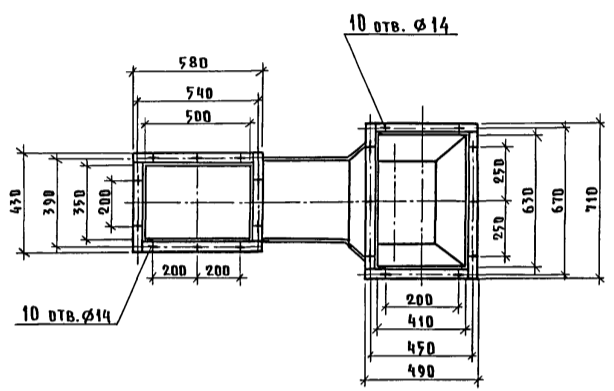
ИВ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ.ИВ.№	802-6-22.87-ТХН-8		
Гип	Гордон		Патрубок	СТАДНЯ	МАССА
Нач.отд.	Кроп		выпускной (поз.48)	Р	27,5
И.контр.	Нагайник			Лист	Листов
Гл.спец.	Нагайник			ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ	
Ст.инж.	Грузинцева				
Ст.инж.	Ерухимович				

ФОРМАТ А4

Альбом I



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБЪЕДИНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		1		<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				Лист В-2 ГОСТ 19903-74	70	кг
				Ст.3 ГОСТ 14637-79		
		2		Подоса 4x40 ГОСТ 103-76	6,3	кг
				Ст.3 ГОСТ 535-79		



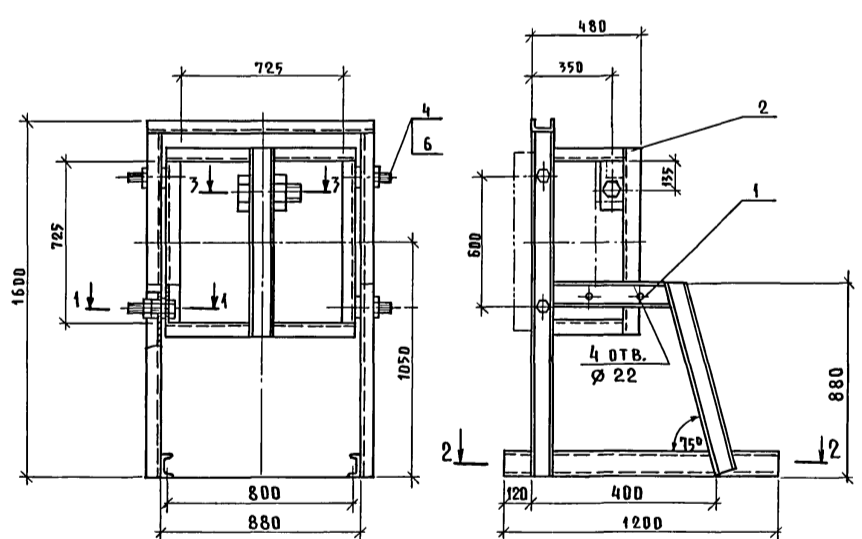
Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-80 электродами Э-42  
ГОСТ 9467-75 по периметру сопряжения деталей

802-6-22.87-ТХН-9				
		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ПАТРУБОК ПЕРЕХОДНЫЙ (ПОЗ.35)		Р	76,3	1:10
		Лист 1	Листов	
		ГИПРОНИСЛЬХОЗ		

ФОРМАТ А3

ИВ.Н.ПОД. П.САДНЬ И.ЛАТА ВЗАМ.ИВ.Н.НВ

Альбом I

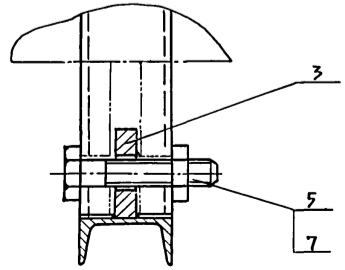
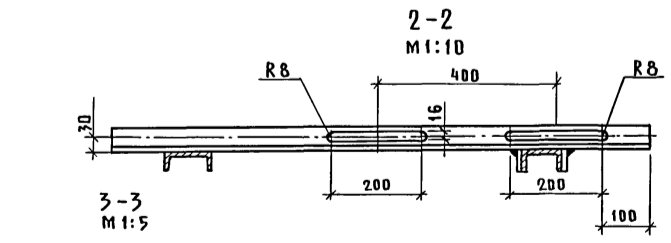
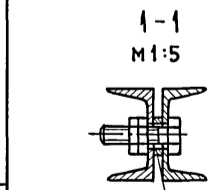


ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБЪЕДИНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		1		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				Опора	80	кг
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72		
				Ст.3 ГОСТ 535-79		
		2		РАМА	34	кг
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72		
				Ст.3 ГОСТ 535-79		
		3		<u>ДЕТАЛИ</u>		
				Вставка	4,8	кг
				Лист В 28x100x200 ГОСТ 19903-74		
				3-IV Ст.3 ГОСТ 16523-70		
		4		<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
				Болт М20x30,58.016		
				ГОСТ 7798-70	4	
		5		Болт М30x150,58.016		
				ГОСТ 7798-70	1	
		6		Гайка М20,5.016		
				ГОСТ 5916-70	8	
		7		Гайка М30,5.016		
				ГОСТ 5916-70	1	

Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-80 электродами Э-42  
ГОСТ 9467-75 по периметру сопряжения деталей.  
Обработку отв. Ø 22 в опоре поз.1 и раме поз.2 производить при монтаже в зависимости от положения магнита.

802-6-22.87-ТХН-10				
		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Опора под электромагнит М22В (поз.12)		Р	120	1:20
		Лист 1	Листов	
		ГИПРОНИСЛЬХОЗ		

ФОРМАТ А3



Втулка распорная  
4шт. (Установить по месту при необходимости).

22570-01 17

ИВ.Н.ПОД. П.САДНЬ И.ЛАТА ВЗАМ.ИВ.Н.НВ

Альбом I

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта марки АР

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	План кровли. Спецификации	
3	План на отм. 0,000. Фрагмент плана на отм. 2,860	
4	Фасады 1-6; 6-1	
5	Фасады А-В; В-А. Разрез 1-1; Разрез 2-2	
6	План полов, перемычек и отверстий на отм. 0,000 и на отм. 2,860 сечения 1-1, 2-2	
7	Узлы 1, 2, 3 сечения 3-3... 8-8	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
<u>Ссылочные документы</u>		
ГОСТ 12506-81	Окна деревянные для производственных зданий	
ГОСТ 14624-84	Двери деревянные для производственных зданий	
ГОСТ 11214-86	Окна и балконные двери деревянные с двойным остеклением для жилых и общественных зданий.	
1.435.9-17 вып. 1,3	Ворота распашные	
2.436-1 вып. 1	Узлы окон с деревянными переплетами по ГОСТ 12506-81	
2.830-3 вып. 1	Узлы самонесущих стен из двухслойных легковесных панелей для одноэтажных сельско-хозяйственных зданий	
2.460-18 вып. 1	Узлы покрытий одноэтажных промышленных зданий с рулонными кровлями и железобетонными плитами	
2.460-14 вып. 1	Типовые узлы покрытий промышленных зданий в местах пропуска вентшахт	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрыво-пожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта *Гордон* Р. В. Гордон

Обозначение	Наименование	Примечание
1.038.1-1 вып. 1	Перемычки железобетонные для зданий с кирпичными стенами	
<u>Прилагаемые документы</u>		
АР.ВМ	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки АР	

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
2	Спецификация перемычек	
2	Спецификация элементов заполнения проемов	
2	Спецификация металлических элементов	

1. Общие указания.

- 1.1. Класс ответственности здания - II. Степень огнестойкости - II.
- 1.2. Проект разработан для следующих климатических и местных условий: расчетная зимняя температура  $t_e = \text{минус } 20^\circ, 30^\circ$  (основное решение) и  $40^\circ\text{C}$ ; зона влажности нормальная по СНиП II-3-79; нормативный скоростной напор ветра 0,26 кПа ( $27 \text{ кгс/м}^2$ ); вес снегового покрова 0,98 кПа ( $100 \text{ кгс/м}^2$ )-основное решение 0,69 кПа ( $70 \text{ кгс/м}^2$ ); сейсмичность района строительства - не выше 6 баллов; рельеф территории - спокойный; грунтовые воды отсутствуют.
- 1.3. Влажностный режим помещений - нормальный при  $\varphi = 70\%$  расчетная температура внутреннего воздуха  $5^\circ$  (пом. 1);  $17^\circ\text{C}$  (пом. 2, 3, 5)
- 1.4. За условную отметку 0,000 принята отметка чистого пола, соответствующая абсолютной отметке
- 1.5. Горизонтальную гидроизоляцию стен на отметке минус 0,030 выполнять в соответствии с узлом 1 по серии 2.830-3 вып. 1.
- 1.6. По периметру здания необходимо выполнить асфальтовую отметку шириной 700 мм, толщиной 20 мм по щебеночной подготовке толщиной 80 мм с уклоном 0,1 м от здания.
- 1.7. Стены приняты из легковесных двухслойных панелей.
- 1.8. Кирпичные стены и внутренние перегородки необходимо выполнять из кирпича керамического рядового полнотелого обыкновенного марки КР 75/1650/5 ГОСТ 530-80 на цементном растворе марки 25. Для наружных кирпичных стен Мрз - 15, цоколь Мрз - 35.
- 1.9. При кладке кирпичных перегородок и вставок в дверные проемы необходимо заложить антисептированные деревянные пробки через 10 рядов кладки по высоте.

2. Указания по отделке

- 2.1. Наружные и внутренние поверхности стен здания, выполненные из бетона, железобетона и кирпича должны быть после монтажа обеспылены и очищены от минеральной грязи.
- 2.2. Наружные двери, оконные переплеты необходимо окрасить пентафталевой эмалью светлых тонов ПФ-115 за 2 раза по грунту ПФ-20.
- 2.3. Указания по отделке наружных стен здания см. на листе 4.

3. Защита деревянных конструкций от гниения и возгорания.

- 3.1. Деревянные элементы, соприкасающиеся с кладкой, бетоном и стальными элементами должны предохраняться от увлажнения прокладками из одного слоя толя.
- 3.2. Все деревянные элементы необходимо антисептировать раствором фтористого натрия согласно СНиП III-19-76.

4. Указания для производства работ в зимнее время.

- 4.1. Проект разработан для производства работ при положительных температурах.
- 4.2. Выполнение работ при отрицательных температурах следует вести согласно требований третьей части соответствующих СНиП III-17-78, III-20-74, III-В.14-72.

5. Защита здания от грызунов.

- 5.1. При привязке проекта предусмотреть мероприятия по защите здания от грызунов в соответствии с требованиями ВНТП-18-85 и СНиП II-98-77.

Основные строительные показатели:

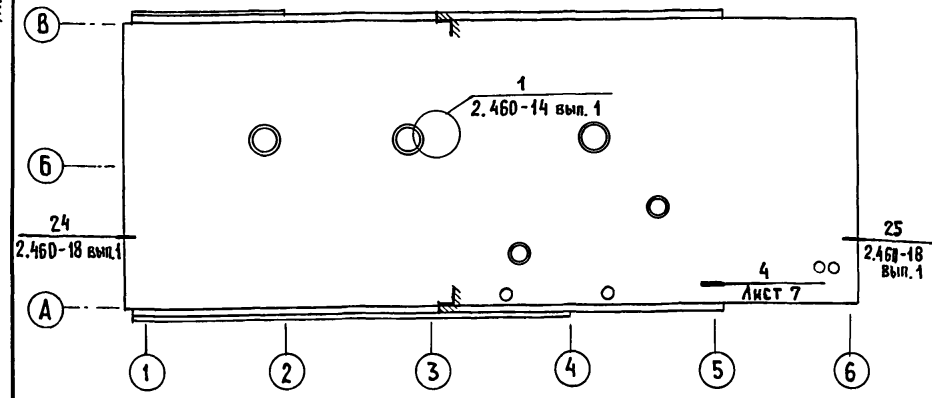
Строительный объем - 1959,6 м<sup>3</sup>  
Площадь застройки - 387,5 м<sup>2</sup>  
Общая площадь - 304,6 м<sup>2</sup>

		Привязан			
Инв. №				802-6-22.87-АР	
Гип	Гордон	Кормоцех производительностью 6 т/ч для свиноводческих ферм функционирующих на местных кормах	Стация	Лист	Листов
Нач. отд.	Висагузов		Р	1	7
Н. контр.	Васильев				
Гл. арх.	Гаврилов				
Рук. гр.	Васильев				
Ст. арх.	Прошкина				
Общие данные			ГИПРОНИС ЕЛЬ ХОЗ		

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Альбом I

ПЛАН КРОВЛИ



Буквенные обозначения толщины стеновых панелей, наружных кирпичных стен и утеплителя кровли.

t °C	Наружные стены из двухслойных стеновых панелей из легких бетонов $\gamma = 900 \text{ кг/м}^3$	Минераловатные плиты повышенной жесткости $\gamma = 200 \text{ кг/м}^3$ ГОСТ 22950-78	Наружные кирпичные стены из кирпича марки КР 75/1650/5 ГОСТ 530-80	
	a	b	в	г
-20*	300	80	250	380
-30*	400	120	380	510
-40	500	160	510	640

\* Предельное значение расчетных зимних температур наружного воздуха для панельных и кирпичных стен являются соответственно минус 24, 34 °C.

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАМАРКИРОВАННЫХ НА ЛИСТЕ 7

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Примечание
1		Уголок 63x63x5 ГОСТ 8509-72 $\rho = 550 \text{ мм}$ Б Ст 3 кп 2 ГОСТ 535-79	3	2,65 кг	
2		Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72 $\rho = 100 \text{ мм}$ Б Ст 3 кп 2 ГОСТ 535-79	3	0,38 кг	
3		С 58 р I-100 1150x2450 ГОСТ 8478-81 С 58 р I-100			17,9 кг
4	1.400-15 вып. 1	МН 555		5,3	22,0 м
5		Лист РМБ, 0-ЛН-6x450x4800 Б Ст 3 кп 2 ГОСТ 8568-77			110,2 кг
6		Лист РМБ, 0-ЛН-6-300x6200 Б Ст 3 кп 2 ГОСТ 8568-77			93,2 кг

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАПОЛНЕНИЯ ПРОЕМОВ

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Примечание
1	1.435.9-17 вып. 1	Ворота ВР 36x36-Т	2	635,0	
2	1.435.9-17 вып. 3	Ворота ВР 36x36-Д	2	744,0	
3	ГОСТ 14624-84	Дверной блок ДНГ 21-10	1		
4	ГОСТ 14624-84	ДНГ 21-10А	1		
5	ГОСТ 11214-86	Балконная дверь БС 22-9	1		
6	ГОСТ 14624-84	Дверной блок ДВГ 21-10	2		
7	ГОСТ 14624-84	ДВГ 21-8	1		
ОК 1	ГОСТ 12506-81	Оконный блок СВД 12-18	13		
ОК 2	ГОСТ 12506-81	СВД 12-12	1		
ОК 3	ГОСТ 12506-81	СВД 12-12	1		

Ведомость отделки помещений

Наименование или номер помещения	Потолок		Стены или перегородки		Низ стен или перегородок (панель)			Колонны		Примечание		
	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Высота, мм	Площадь	Вид отделки			
1, 4	446,0	Известковая побелка	319,8	Известковая побелка	1,0	Глазурованная керамическая плитка (см.прим.)	1000	35,5	Известковая побелка на всю высоту	Над умывальником		
2, 5		Известковая побелка		Штукатурка								
				водоэмульсионная краска								
3		Известковая побелка		водоэмульсионная краска	9,4	пентафталевая эмаль	1,5					

СПЕЦИФИКАЦИЯ ПЕРЕМЫЧЕК

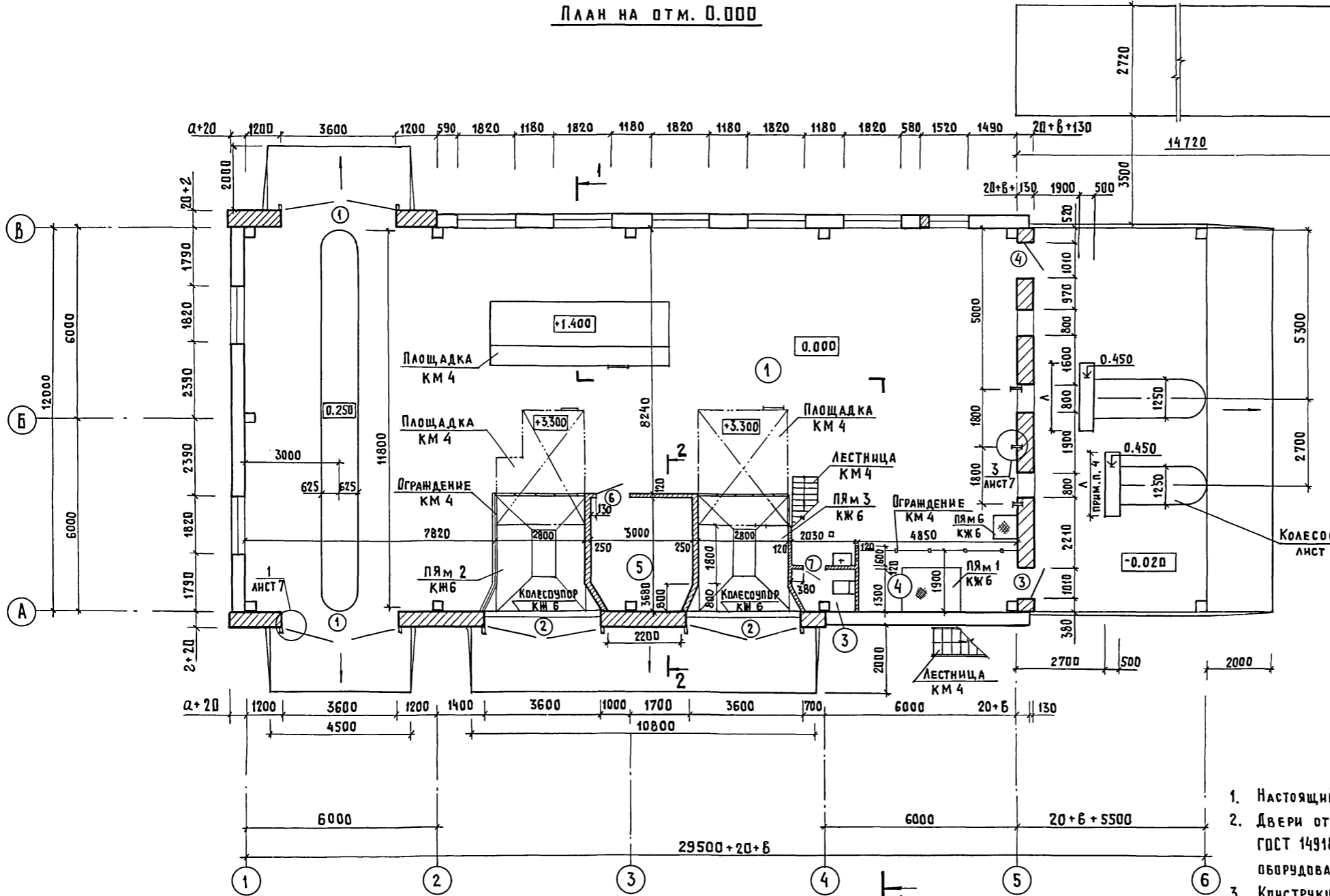
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Примечание
		$t_e = \text{минус } 20^\circ\text{C}$			
1	1.038.1-1 вып. 1	2 ПБ 13-1	9	54	
2	1.038.1-1 вып. 1	2 ПБ 10-1	9	43	
		$t_e = \text{минус } 30^\circ\text{C}$			
1	1.038.1-1 вып. 1	2 ПБ 13-1	12	54	
2	1.038.1-1 вып. 1	2 ПБ 10-1	12	43	
		$t_e = \text{минус } 40^\circ\text{C}$			
1	1.038.1-1 вып. 1	2 ПБ 13-1	16	54	
2	1.038.1-1 вып. 1	2 ПБ 10-1	16	43	
		$t_e = \text{минус } 20, 30, 40^\circ\text{C}$			
3	1.038.1-1 вып. 1	1 ПБ 13-1	2	25	
4	1.038.1-1 вып. 1	1 ПБ 10-1	1	20	
5	1.038.1-1 вып. 1	1 ПБ 16-1	1	30	

- Настоящий лист смотреть совместно с листом 7
- Для защиты от молнии в цементную стяжку кровли заложить сварную сетку из арматуры диаметром не менее 6А I. Сетку соединить на сварке с вертикальными стержнями молниевывода, предусмотренного в чертежах марки ЭМ.
- Окно марки ОК 3 замаркировано на плане лист 2
- Серия 1.400-15 вып. 1 включена в ведомость ссылочных и прилагаемых документов на листе КЖ 2.

802-6-22.87-АР

Привязан	ГИП ГОРДОН	Кормоцех производительностью 6 т/ч для свиноводческих ферм функционирующих на местных кормах	Стадия	Лист	Листов
	Нач. отд. ВАСИЛЬЕВ		Р	2	
	Н. контр. ВАСИЛЬЕВ		ПЛАН КРОВЛИ. СПЕЦИФИКАЦИИ		
	Гл. арх. ГАВРИЛОВ		ГИПРОНИСЕЛЬ ХОЗ		
	Рук. гр. ВАСИЛЬЕВ				
	Ст. арх. ПРОШКИНА				

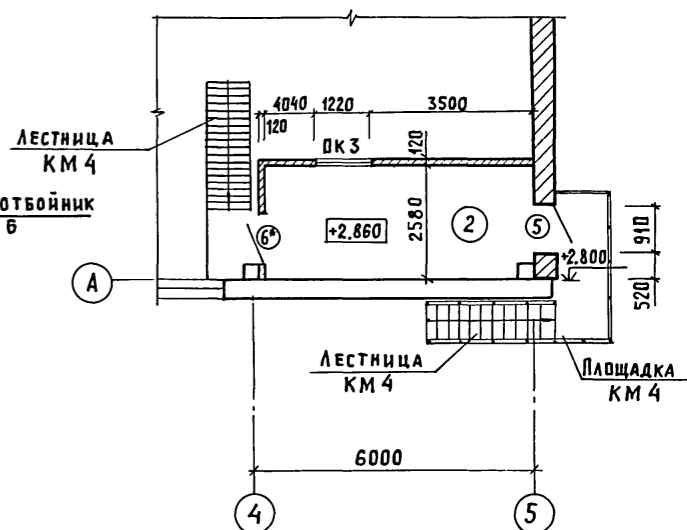
ПЛАН НА ОТМ. 0.000



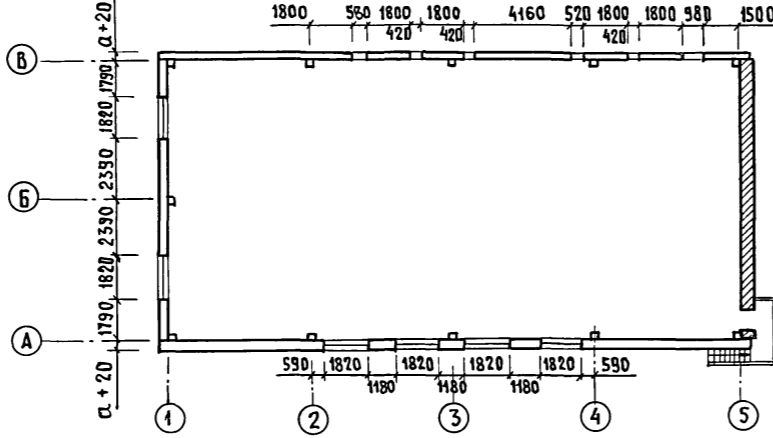
Экспликация помещений

Номер по плану	Наименование	Площадь м <sup>2</sup>	Категория производства по взрывной, взрыво-пожарной и пожарной опасности
1	Отделение приготовления кормосмесей	239,9	В
2	Операторская	15,2	Д
3	Уборная	1,7	
4	Узел ввода	9,2	В
5	Отделение приготовления раствора ЗЦМ	11,8	В

Фрагмент плана на отм. 2.800



ПЛАН НА ОТМ. 3.900  
(ОСТАЛЬНЫЕ СМ. ПЛАН НА ОТМ. 0.000)



Ведомость проемов ворот и дверей

Марка, поз.	Размер проема, мм
1	3600 × 3600
2	3600 × 3600
3	1010 × 2070
4	1010 × 2070
5	910 × 2210
6	1010 × 2070
7	810 × 2070

- Настоящий лист см. совместно с листами 4, 5, 6, 7.
- Двери отмеченные на плане \* обить кровельной сталью ГОСТ 14918-80 по асбестокартону ГОСТ-2850-80 с двух сторон и оборудовать приборами для самозакрывания.
- Конструкцию фундаментов под оборудование и приямков смотреть на листах марки КЖ.
- Размер А при устройстве колесоотбойника уточняется по габаритам кормораздатчика.

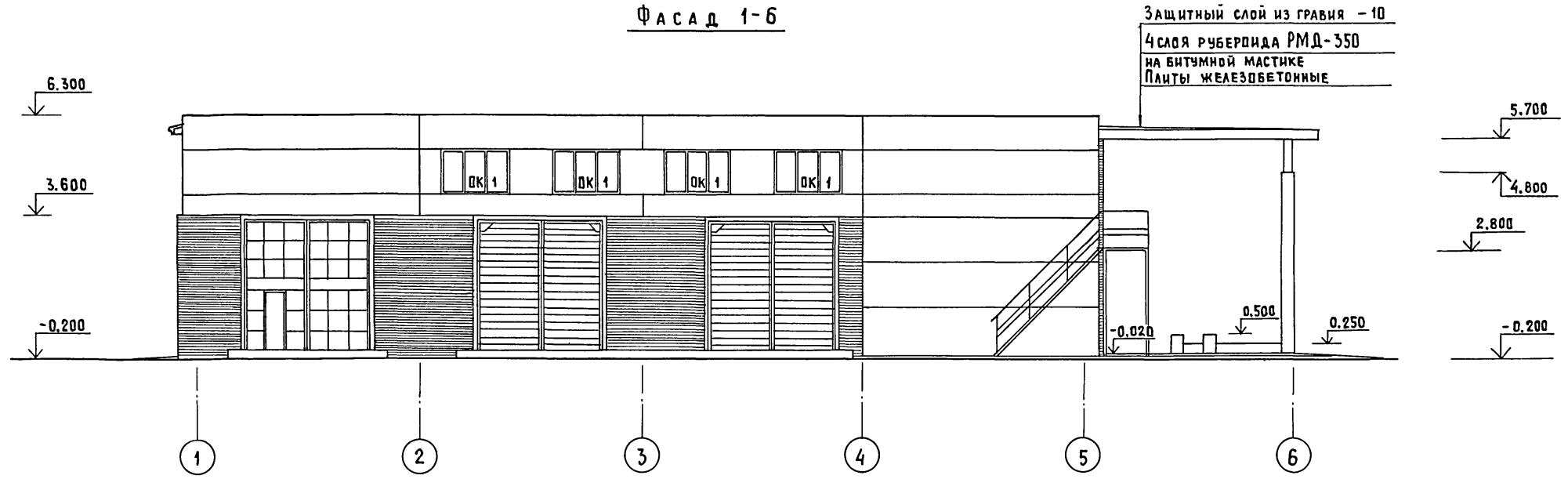
АЛБГОМ I  
 СОГЛАСОВАНО:  
 Т.Х. КОВАЛЬЧУК  
 Э.М. ДЕМЕНТЬЕВ  
 П.С. МАКАРОВ  
 А.А. ПАЗ  
 К.Ж. КОРНЕЕВ  
 О.В. ШЕВКУНОВ  
 В.К. СМОЛОВАЯ  
 Подпись и дата взамен инв. №  
 Инв. №, подл.

Привязан		ГИП Гордон	802-6-22.87-AP		
Нач. отд.	Висоцкая	Кормоцех производительностью 6 т/ч для свиноводческих ферм функционирующих на местных кормах	Стадия	Лист	Листов
Н. контр.	Васнаев		Р	3	
Гл. арх. отд.	Гаврилов	ПЛАН НА ОТМ. 0.000			
Рук. гр.	Васнаев	Фрагмент плана на отм. 2.860	ГИПРОНИС ЕЛЬХОЗ		
Ст. арх.	Провкина				

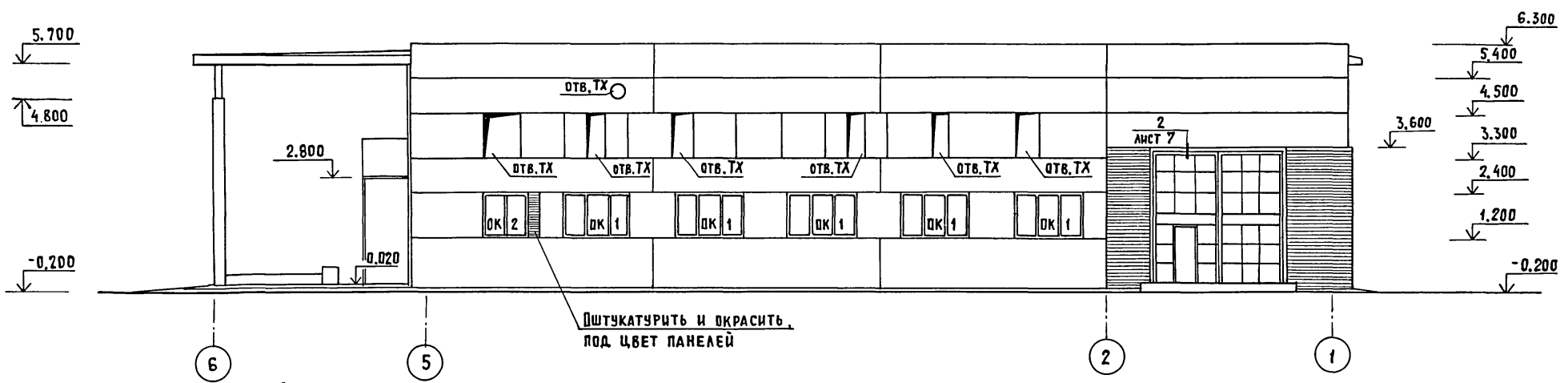


Альбом I

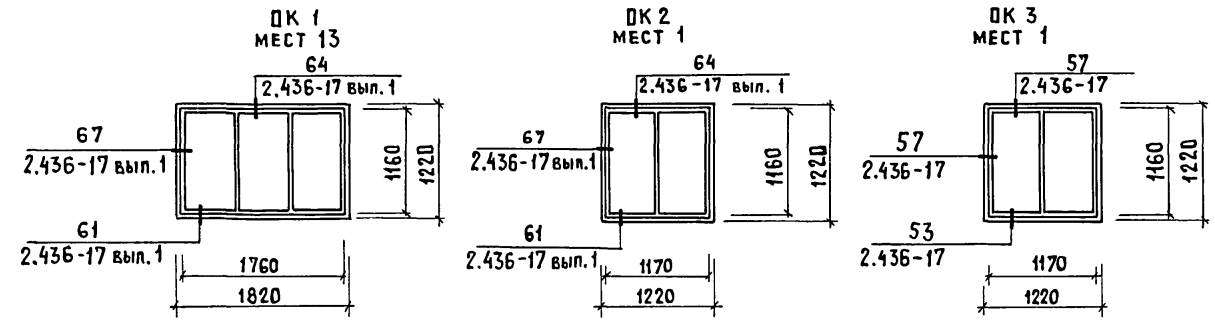
Ф А С А Д 1-6



Ф А С А Д 6-1



СХЕМЫ ЗАПОЛНЕНИЯ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ



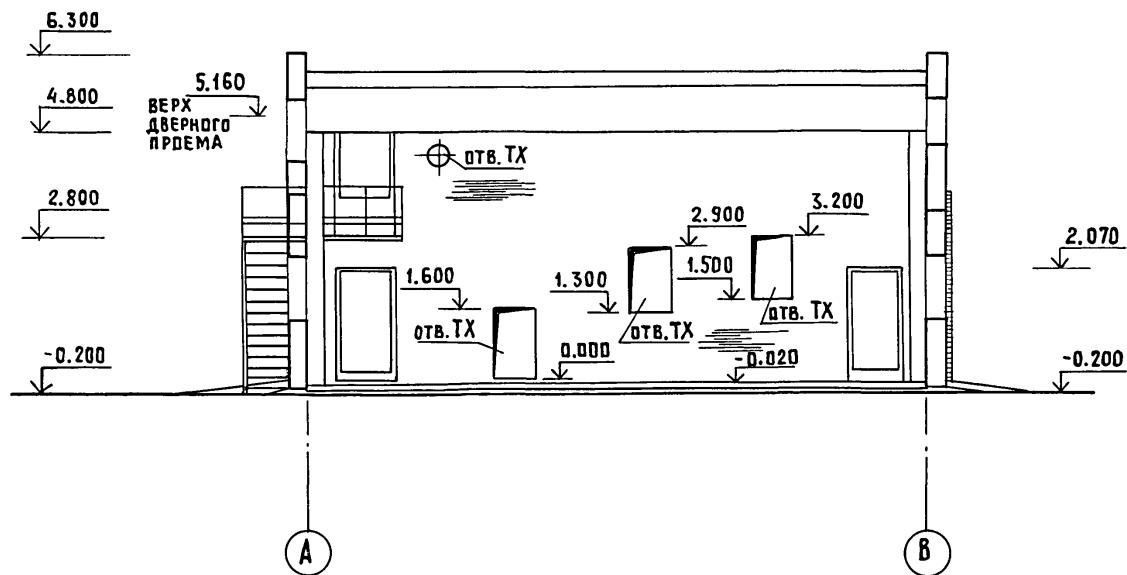
1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ФАСАДАМ СМ. ЛИСТ 5 ТТп. 3...5
2. НАРУЖНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ СТЕН ИЗ КИРПИЧА И ЖЕЛЕЗБЕТОНА ОКРАСИТЬ ИЗВЕСТКОВОЙ ПОБЕЛКОЙ С ПОСЛЕДУЮЩЕЙ ГИДРОФОВИЗАЦИЕЙ ЗА ДВА РАЗА ГКЖ-10, ГКЖ-11 МРТУ6-02-271-63 до полного насыщения.

802-6-22.87-AP

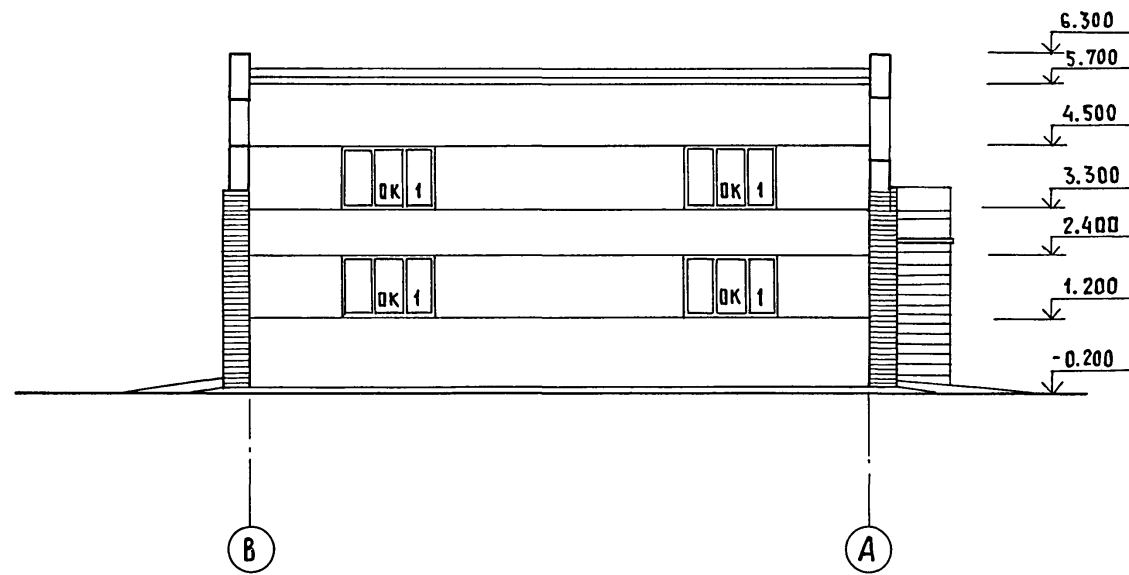
ПРИВЯЗАН	ГИП	ГОРАДН	06.87	КОРМОЦЕХ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 6 т/ч ДЛЯ СВИНОВОДЧЕСКИХ ФЕРМ ФУНКЦИОНИРУЮЩИХ НА МЕСТНЫХ КОРМАХ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	НАЧ. ОТД.	ВИСЛОГУЗОВ			Р	4	
	Н. КОНТР.	ВАСИЛЬЕВ					
	ГЛ. АРХ. ОТД.	ГАВРИЛОВ					
	РУК. ГР.	ВАСИЛЬЕВ					
ИНВ. №	СТ. АРХ.	ПРОШКИНА					
				ФАСАДЫ 1-6; 6-1	ГИПРОНИС ЕЛЬХОЗ		

СОГЛАСОВАНО:  
 КЖ  
 ТХ  
 Имя, № подл., подпись и дата  
 Взам. инв. №

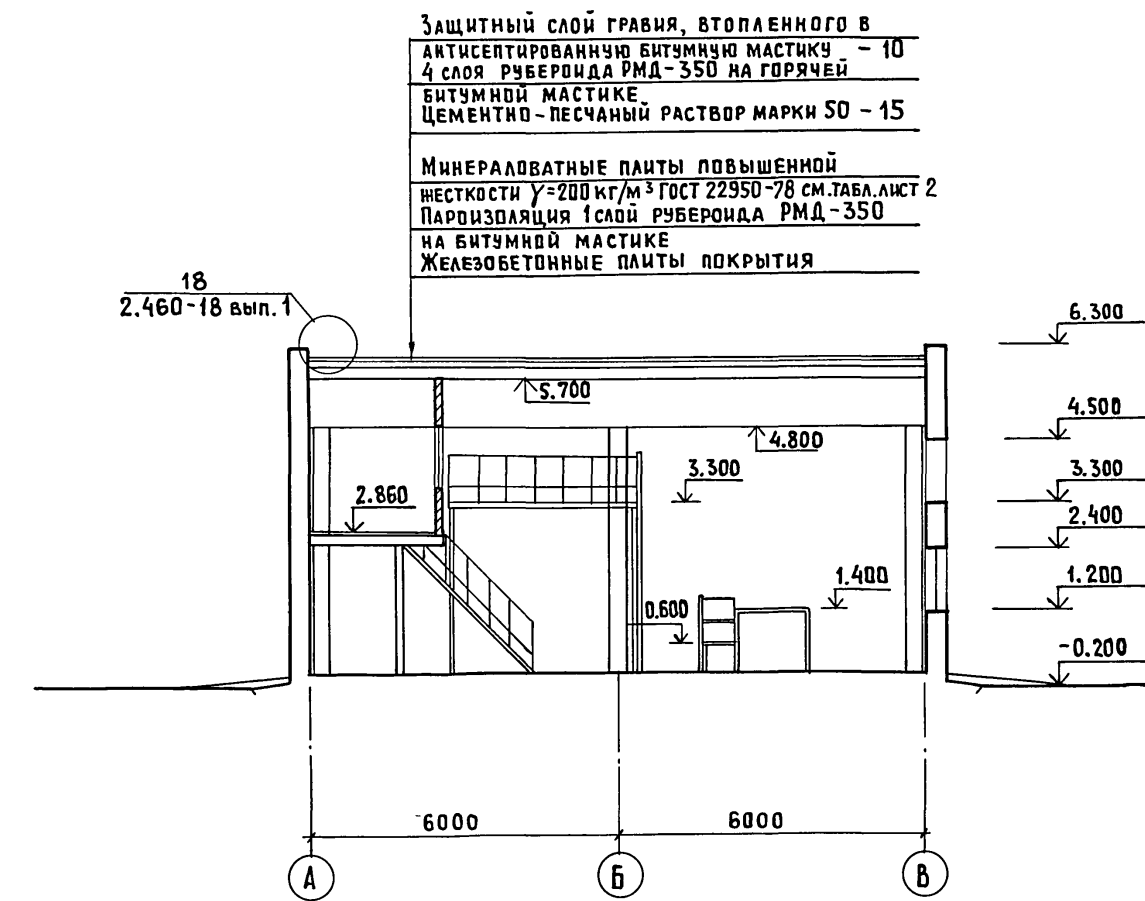
ФАСАД А-В



ФАСАД В-А



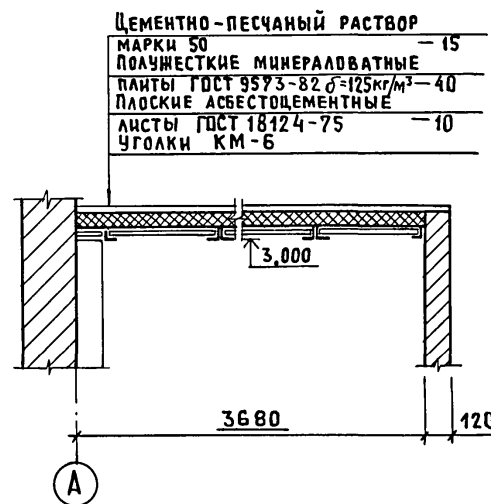
РАЗРЕЗ 1-1



Защитный слой гравия, втопленного в антисептированную битумную мастику - 10  
4 слоя рубероида РМД-350 на горячей битумной мастике.  
Цементно-песчаный раствор марки 50 - 15

Минераловатные плиты повышенной жесткости  $\gamma=200 \text{ кг/м}^3$  ГОСТ 22950-78 см. табл. лист 2  
Пароизоляция 1 слой рубероида РМД-350 на битумной мастике  
Железобетонные плиты покрытия

РАЗРЕЗ 2-2



Цементно-песчаный раствор марки 50 - 15  
Полужесткие минераловатные плиты ГОСТ 9573-82  $\delta=125 \text{ кг/м}^3$  - 40  
Плоские асбестоцементные листы ГОСТ 18124-75 - 10  
Уголки КМ-6

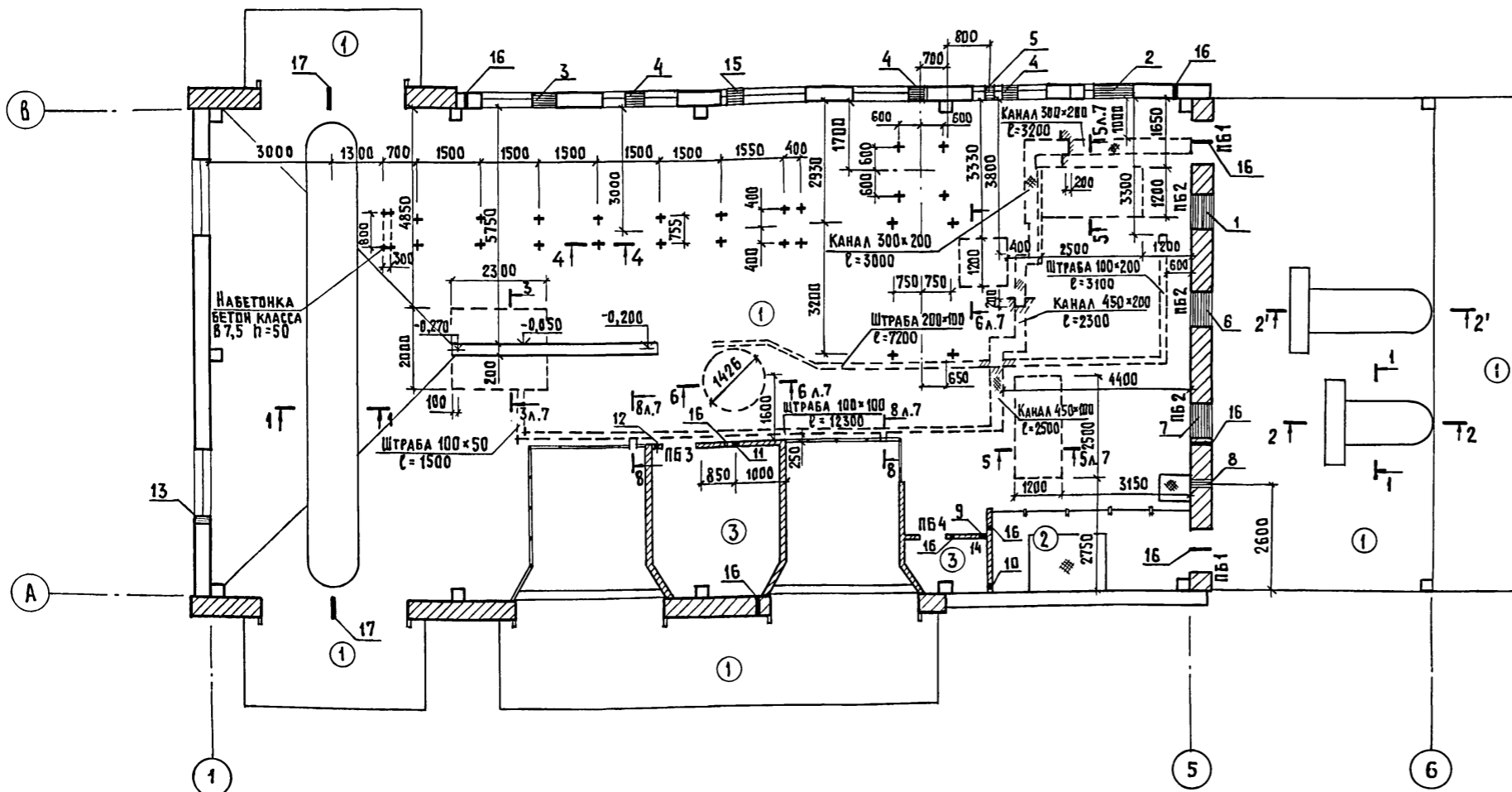
1. Настоящий лист смотреть совместно с листами 3, 4
2. В местах примыкания наружных кирпичных стен к панелям в кладке предусмотреть закладные детали МС-П и МС-Л. Разбивку закладных смотреть на листах марки КЖ.
3. Защитно-декоративное покрытие поверхностей конструктивных элементов ворот производится атмосферостойкой эмалью ХВ-110 ГОСТ 18374-79 в 2 слоя по грунтовке ГФ-021 ГОСТ 25129-82 1 слой.
4. Рекомендуемое защитно-декоративное покрытие наружных поверхностей полотен ворот - атмосферостойкая эмаль МЛ-12 ГОСТ 9754-76 в 2 слоя.
5. После установки технологического оборудования отверстия в наружных стенах заложить керамическим кирпичом КР75/1650/5 ГОСТ 530-80 на растворе марки 25.

СОГЛАСОВАНО:	Корнеев
КЖ	Э
ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА	Взам. инв. №
Корнеев	Дементьева

802-6-22.87-AP					
ПРИВЯЗАН	ГИП	ГОРДОН	КОРМОЦЕХ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ БТ/Ч ДЛЯ СВИНОВОДЧЕСКИХ ФЕРМ ФУНКЦИОНИРУЮЩИХ НА МЕСТНЫХ КОРМАХ	СТАНЦИЯ	ЛИСТ
	НАЧ. ОТД.	ВАСИЛЬЕВ		Р	5
	Н. КОНТР.	ВАСИЛЬЕВ			
	ГЛ. АРХ. ОТД.	САВРИЛОВ			
	РУК. ГР.	ВАСИЛЬЕВ	ФАСАДЫ А-В; В-А. РАЗРЕЗ 1-1 РАЗРЕЗ 2-2		
ИНВ. №	СТ. АРХ.	ПРОШКИНА			ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

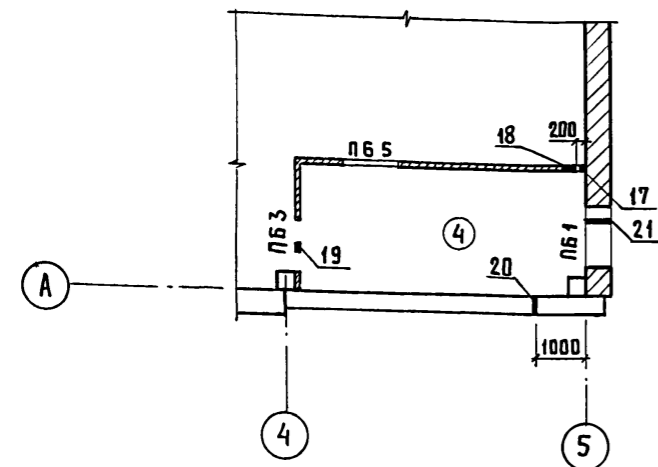
ПЛАН ПОЛОВ, ПЕРЕМЫЧЕК И ОТВЕРСТИЙ НА ОТМ. 0,000

ВЕДОМОСТЬ ОТВЕРСТИЙ

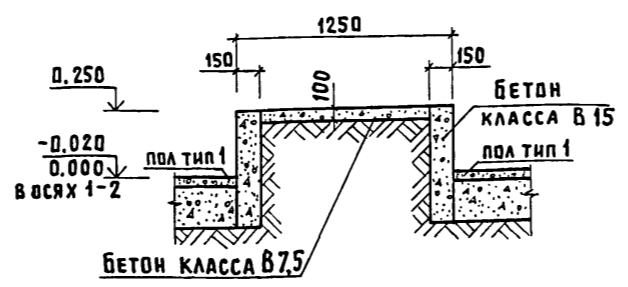


№ ОТВ.	РАЗМЕР ОТВ (б×h)	ОТМ. НИЗА ОТВЕРСТИЯ	РАЗДЕЛ ПРОЕКТА	КОЛ-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	800×1600	1.600	ТХ	1	
2	980×1200	3.300	ТХ	1	
3	580×1200	3.300	ТХ	1	
4	420×1200	3.300	ТХ	3	
5	∅ 300	5.140	ТХ	1	ОТМ. ВСИ
6	800×1600	1.300	ТХ	1	
7	800×1600	0.000	ТХ	1	
8	300×300	4.435	ТХ	1	
9	100×100	2.450	ВК	1	
10	100×100	2.550	ВК	1	
11	100×100	2.650	ВК	1	
12	150×150	2.850	ОВ	1	
13	100×100	0.120	ВК	1	
14	400×350	2.325	ОВ	1	
15	520×1200	3.300	ТХ	1	
16	∅ 50	2.500	ЭМ, А, СС	9	
17	∅ 50	3.800	ЭМ, СС	3	
18	200×300	3.500	ЭМ, А	1	
19	∅ 100	5.300	ЭМ	1	
20	∅ 50	5.140	СС	1	
21	∅ 50	5.300	ЭМ	1	

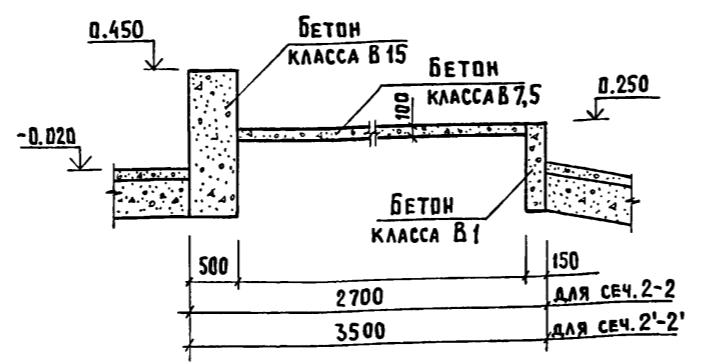
ФРАГМЕНТ ПЛАНА ПОЛОВ, ПЕРЕМЫЧЕК И ОТВЕРСТИЙ НА ОТМ. 2.860



СЕЧЕНИЕ 1-1



СЕЧЕНИЯ 2-2, 2'-2'



- Настоящий лист смотреть совместно с листами 3, 7.
- При устройстве подготовки под полы выполнить трубную разводку для прокладки электрокабелей, местоположение разводов принять по чертежам марки ЭМ.
- Над отверстиями до 600 мм в слой раствора толщиной 20 мм заложить арматуру в количестве одного стержня  $\phi 6 A I$  на каждые 13 см кладки, но не менее двух стержней с перепуском на 250 мм за край отверстия и поднятием в вертикальный шов на 70 мм с обеих сторон.
- Не привязанные отверстия в стенах и перегородках выполнять по месту.

802-6-22.87-AP			
ПРИВЯЗАН	ГИП ГОРДОН	КОРМОЦЕХ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ БТ/Ч ДЛЯ СВИНОВОДЧЕСКИХ ФЕРМ ФУНКЦИОНИРУЮЩИХ НА МЕСТНЫХ КОРМАХ	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
	НАЧ. ОТД. ВИСЛОГУЗОВ		Р 6
	Н. КОНТР. ВАСИЛЬЕВ		
	Г. АРХ. ГАВРИЛОВ		
	РУК. ГР. ВАСИЛЬЕВ	ПЛАН ПОЛОВ, ПЕРЕМЫЧЕК И ОТВЕРСТИЙ НА ОТМ. 0,000 И НА ОТМ. 2,860 СЕЧЕНИЯ 1-1; 2-2	ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ
ИНВ. №	СТ. АРХ. ПРОШКИНА		

АЛЬБОМ I

С О Г Л А С О В А Н О :

ЭМ А СС

ТХ ОВ ВК

И Н В. № П О Д П И С А Н Ы И Д А Т А В З А М. И Н В. №

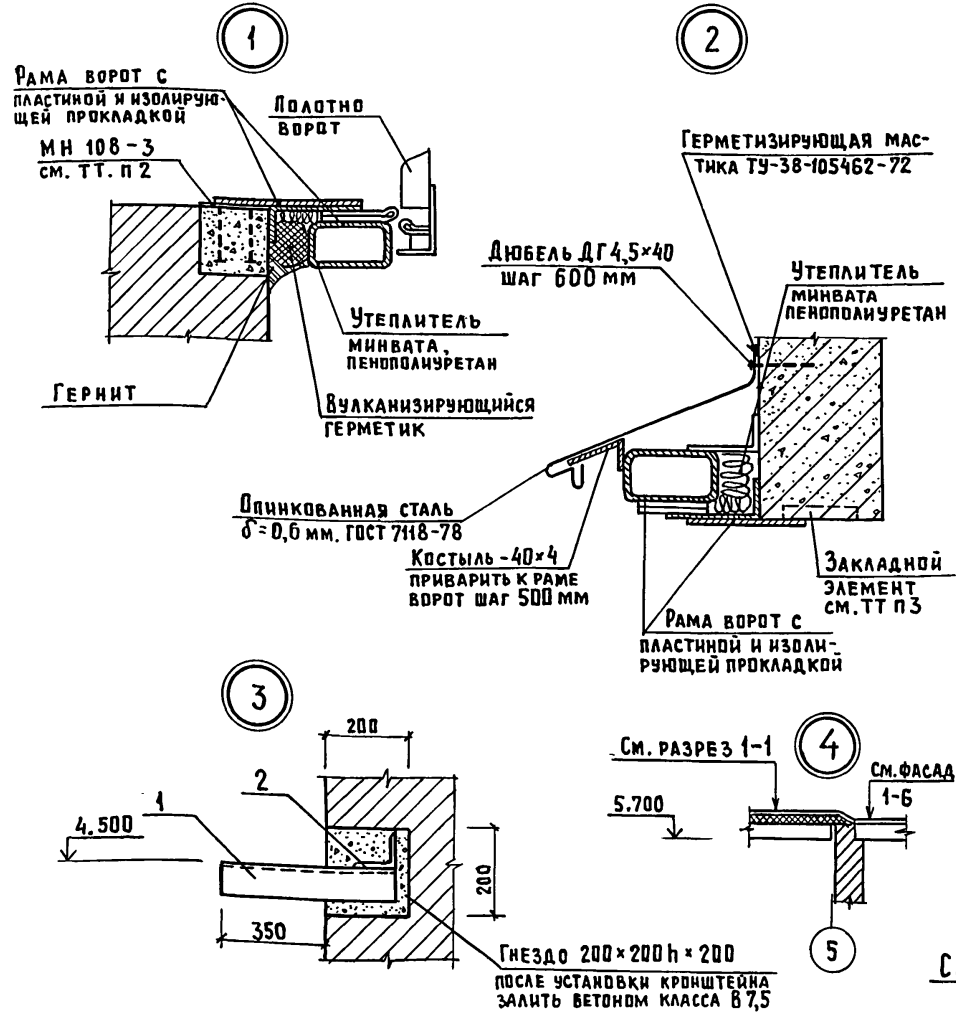
К Е М Е Н Т Ъ Б Е Т О Н П А З К Р П Ч К О В А

К О В А Л Ъ Ч И К Ш Е В К У Н О В С А Н Д У Х А Н О В

Альбом 1

ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОЛОВ

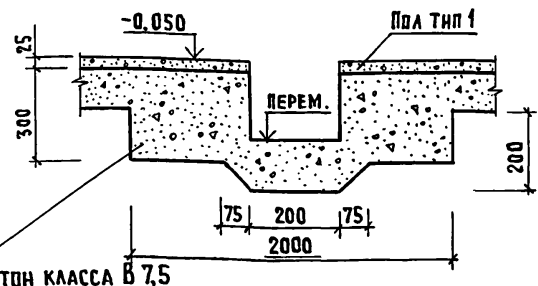
ВЕДОМОСТЬ ПЕРЕМЫЧЕК



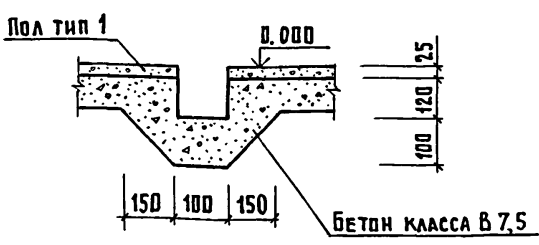
НАИМЕНОВАНИЕ ИЛИ НОМЕР ПОМЕЩЕНИЯ	ТИП ПОЛА	СХЕМА ПОЛА ИЛИ НОМЕР УЗЛА ПО СЕРИИ	ЭЛЕМЕНТЫ ПОЛА И ИХ ТОЛЩИНА	ПЛОЩАДЬ ПОЛА, м <sup>2</sup>
1; ПАНДУСЫ; НАВЕС	1		БЕТОН КЛАССА В 25 W 6 - 25мм БЕТОН КЛАССА В 7,5 - 100мм ГРУНТ ОСНОВАНИЯ С ВТРАМБОВАННЫМ ГРАВИЕМ ИЛИ ЩЕБНЕМ КРУПНОСТЬЮ 40...60мм	256,8
4	2		БЕТОН КЛАССА В 15 W 6 - 20мм БЕТОН КЛАССА В 7,5 - 100мм ГРУНТ ОСНОВАНИЯ С ВТРАМБОВАННЫМ ГРАВИЕМ ИЛИ ЩЕБНЕМ КРУПНОСТЬЮ 40...60мм	9,2
3; 5	3		Керамическая плитка ГОСТ 6787-8 - 13мм Прослойка и заподнение швов из цементно-песчаного раствора марки 150 - 15мм БЕТОН КЛАССА В 7,5 - 100мм ГРУНТ ОСНОВАНИЯ С ВТРАМБОВАННЫМ ГРАВИЕМ ИЛИ ЩЕБНЕМ КРУПНОСТЬЮ 40...60мм	13,5
2	4		Доски ГОСТ 24454-80 - 25мм Лага - 40мм Тощий бетон - 40мм Цементно-песчаный раствор марки 150-20 Н.Б. ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ	15,2

МАРКА, ПОЗ.	СХЕМА СЕЧЕНИЯ	МАРКА, ПОЗ.	СХЕМА СЕЧЕНИЯ
ПБ 1 МЕСТ 3		ПБ 1 МЕСТ 3	
ПБ 1 МЕСТ 3		ПБ 3 МЕСТ 2	
ПБ 1 МЕСТ 3		ПБ 5 МЕСТ 1	

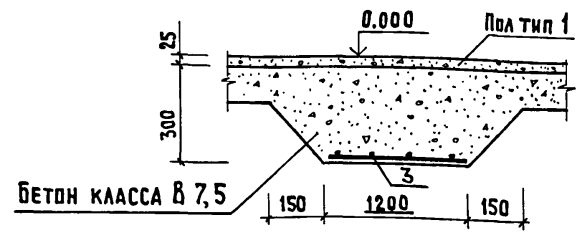
СЕЧЕНИЕ 3-3



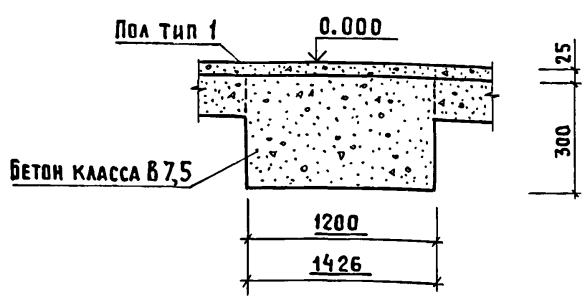
СЕЧЕНИЕ 4-4



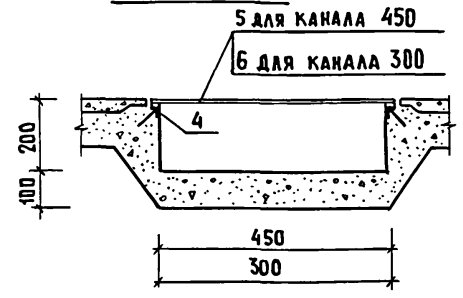
СЕЧЕНИЕ 5-5



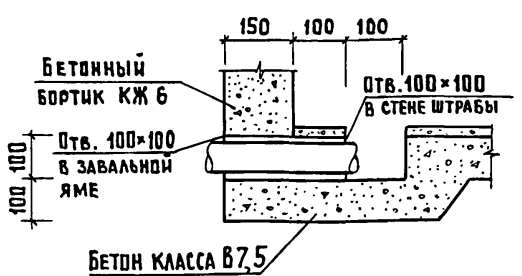
СЕЧЕНИЕ 6-6



СЕЧЕНИЕ 7-7



СЕЧЕНИЕ 8-8



- Настоящий лист смотреть совместно с листами 2, 3, 6.
- Закладные детали МН 108-3 для крепления ворот к кирпичной стене устанавливаются в гнезда 250x150x100. После установки и выверки рамы гнезда залить бетоном класса В 7,5. Закладные МН 108-3 учтены в спецификации на листах КЖ.
- Закладные элементы для крепления ворот к панелям и их разбивка учтены в разделе КЖ.
- Позиции обозначенные на листе учтены в спецификации на листе 2.
- Конструкции полов разработаны в соответствии со СДН П II-V-8-71.
- Пол в помещении 2 окрасить за 2 раза пентафталевой эмалью.

802-6-22.87-AP

ПРИВЯЗАН	ГИП	ГОРДОН	18.87	КОРМОЦЕХ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ БТ/4 ДЛЯ СВИНОВОДЧЕСКИХ ФЕРМ ФУНКЦИОНИРУЮЩИХ НА МЕСТНЫХ КОРМАХ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	НАЧ. ОТД.	ВИСАДГУЗОВ			Р	7	
	Н. КОНТР.	ВАСИЛЬЕВ					
	ГЛ. АРХ.	ГАВРИЛОВ					
	РУК. ГР.	ВАСИЛЬЕВ					
ИВ. №	СТ. АРХ.	ПРОШКИНА					

СОГЛАСОВАНО:  
 КЖ: КОРНЕЕВ, КОВАЛЕНКО, МАКАРОВ  
 ТХ: [Signature]  
 ПС: [Signature]  
 ИВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИВ. №

Альбом I

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ КЖ

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (окончание)	
3	Схема расположения элементов фундаментов	
4	Схема расположения элементов фундаментов. Фрагмент 1	
5	Схема расположения элементов фундаментов. Фрагмент 2,3	
6	Схема расположения приямков, колодцев, фундаментов под оборудование	
7	Схема расположения приямков, колодцев, фундаментов под оборудование. Приямки ПЯм 1... ПЯм 3	
8	Схема расположения приямков, колодцев, фундаментов под оборудование. Приямки ПЯм 4, ПЯм 5 колодцы К1, К2	
9	Схема расположения приямков, колодцев, фундаментов под оборудование. Фундаменты ФДм 1... ФДм 11	
10	Схема расположения колонн и балок покрытия. Сечения 1-1... 6-6	
11	Схемы расположения плит покрытия и перекрытия на отм. 2.860	
12	Схемы расположения плит покрытия и перекрытия на отм. 2.860. Сечения 1-1... 7-7	
13	Схема расположения панелей стен	
14	Спецификация к схеме расположения панелей стен	
15	Схема расположения панелей стен. Узлы 1... 4	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта *Р.В. Гордон* Р. В. Гордон

ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОВ СБОРНЫХ БЕТОННЫХ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПО РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ КЖ

Наименование группы элементов конструкций	Код	Кол. м <sup>3</sup>	Примечание
1	Фундаменты столбчатые	58 1221	17,42
2	Балки фундаментные	58 2400	5,68
			6,24
			7,12
3	Блоки фундаментов	58 1121	1,09
4	Колонны	58 2100	7,020
5	Балки покрытий	58 2400	10,80
6	Плиты покрытий	58 4100	21,25
7	Стаканы	58 9621	0,48
8	Конструкции и детали каналов	58 5821	15,30
9	Панели стеновые	58 3121	67,11
			91,31
			115,89
10	Детали колодцев	58 5521	1,24
11	Перемычки	58 2800	0,597
			0,714
			0,870
12	Опорные подушки	58 200	0,080
	Всего бетона и железобетона		148,05
			172,94
			198,56

Материалы на изготовление сборных бетонных и железобетонных конструкций учтены в ведомости потребности в материалах и отдельно не учитываются

Инв. №		802-6-22.87-КЖ	
ГИП	Гордон	Привязан	
Нач. отд.	Вислюгов		
Н.контр.	Корнеев		
Гл.контр.	Олешко	Кормоцех производительностью 6 т/ч для свиноводческих ферм функционирующих на местных кормах	Стадия
Гл.спец.	Корнеев		Лист
Рук.гр.	Лвчинникова		Листов
Ст.инж.	Танрова	Общие данные (начало)	Р 1 19
Инженер	Аникина		ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

Лист	Наименование	Примечание
16	Грязеотстойник. Схемы расположения элементов стен, перекрытия.	
17	Грязеотстойник. Виды А,Б,В. Общие указания	
18	Грязеотстойник. Перегородка ПГм 1. Сечение	
19	Грязеотстойник. Монолитное днище Дм 1. Схема расположения верхних и нижних сеток. Сечения 1-1... 4-4. Узлы 1, 2. Каркас КР1	

ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИЙ

Лист	Наименование	Примечание
3	Спецификация к схеме расположения элементов фундаментов	
5	Спецификация элементов монолитного фундамента Фм 1.	
6	Спецификация к схеме расположения каналов, приямков, колодцев, фундаментов под оборудование	
7	Спецификация элементов монолитных приямков	
8	Спецификация элементов монолитных приямков и колодцев	
9	Спецификация на монолитные фундаменты под оборудование	
10	Спецификация к схеме расположения колонн и балок покрытия	
11	Спецификация к схемам расположения плит покрытия и перекрытия	
14	Спецификация к схеме расположения панелей стен	
16	Спецификация к схеме расположения элементов стен, днища и перекрытия грязеотстойника	

Согласовано: \_\_\_\_\_  
Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Альбом I

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>Ссылочные документы</u>	
ГОСТ 24022-80	Фундаменты железобетонные сборные под колонны сельско-хозяйственных зданий	
ГОСТ 13579-78 1415-1 вып.1	Блоки бетонные для стен подвалов Железобетонные фундаментные балки для стен производственных зданий с шагом колонн 6 м.	
Шифр 2286 к	Железобетонные фундаментные балки для торцовых стен сельско-хозяйственных зданий	
1.823.1-2 вып.0-1	Колонны железобетонные для сельскохозяйственных производственных зданий	
1.462.1-1/81 вып.1;2	Железобетонные предварительно напряженные балки пролетом 12 м для покрытий зданий с плоской и скатной кровлей	
1.450.3-3 вып.2	Стальные лестницы, площадки, стремянки и ограждения	
1.865.1-4/84 вып.1;2	Железобетонные плиты покрытий сельскохозяйственных производственных зданий	
1.832.1-9 вып.0,1,2	Стеновые двухслойные панели из легких бетонов для сельскохозяйственных зданий	
2.820-1 вып.1	Типовые узлы каркасов одноэтажных сельскохозяйственных зданий	
1.038.1-1 вып.1	Перемиčky железобетонные для зданий с кирпичными стенами	
1.869.1-1	Железобетонные опорные подушки	
1.494-24 вып.1	Стаканы для крепления крышных вентиляторов, дефлекторов и зонтов	
1.030.1-1 вып.2,1,3,3,0-3,4-1	Стены наружные из однослойных панелей для каркасных общественных зданий производственных и вспомогательных зданий промышленных предприятий	
2.830-3 вып.0,1,2	Узлы самонесущих стен из двухслойных легковесных панелей для одноэтажных сельскохозяйственных зданий	
3.900-3 вып.7ч.1; вып.9	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации	

Обозначение	Наименование	Примечание
1.400-15 вып.1	Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств	
1.400-6/76 вып.1	Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций зданий промышленных предприятий	
1.141-1 вып.60	Панели перекрытий железобетонные многопустотные	
	<u>Прилагаемые документы</u>	
КЖИ	Строительные изделия	
КЖ. ВМ	ВМ основного комплекта марки КЖ	

1. Общие указания

- 1.1. Класс ответственности здания - II.
- 1.2. Проект разработан для следующих условий строительства:
  - 1.2.1. Расчетная зимняя температура наружного воздуха  $t_e = -20, 30$  (основное решение)  $40^\circ C$ .
  - 1.2.2. Скоростной напор ветра для I (основное решение) и III географических районов.
  - 1.2.3. Вес снегового покрова для II, III (основное решение) географических районов.
  - 1.2.4. Технологическая равномерно-распределенная нагрузка  $-150 \text{ кгс/м}^2$ .
  - 1.2.5. Рельеф территории спокойный, грунтовые воды отсутствуют, грунты непучинистые, непросадочные со следующими характеристиками: нормативный угол внутреннего трения  $\varphi^H = 0,49 \text{ рад}$ . или  $28^\circ$ , нормативное удельное сцепление  $C^M = 2 \text{ кПа}$  ( $0,02 \text{ кгс/см}^2$ ); модуль деформации  $E = 14,7 \text{ МПа}$  ( $150 \text{ кгс/см}^2$ ), плотность грунта  $\rho = 1,8 \text{ т/м}^3$ , коэффициент безопасности по грунту  $\gamma_g = 1$ . Полезная нагрузка на перекрытие площадки на отм. 2.860-400  $\text{ кгс/м}^2$ .

- 1.2.6. Категории производств по взрывопожарной и пожарной опасности, а также принятые влажностные условия и температуры внутренних помещений приведены на листах марки АР.
- 1.3. За условную отметку 0,000 принят уровень чистого пола что соответствует абсолютной отметке
- 1.4. Проект разработан для производства работ при положительных температурах. Выполнение работ при отрицательных температурах следует вести согласно требований соответствующих глав третьей части СН и П.
  - 2. Защита строительных конструкций от коррозии.
  - 2.1. Степень воздействия газовой среды на железобетонные и бетонные (из бетона нормальной плотности), конструкции здания, а также на небетонируемые стальные изделия, соединительные элементы и закладные детали здания при относительной влажности воздуха помещений  $\text{f} \leq 60\%$  - неагрессивная. Степень воздействия газовой среды на стальные изделия, соединительные элементы и закладные детали навесов при эксплуатации. В нормальной зоне влажности - слабоагрессивная.
  - 2.2. Поверхности стальных изделий, соединительных элементов закладных деталей, а также монтажных сварных швов, перед нанесением защитного покрытия должны быть очищены от грязи, ржавчины, масел и окалены (группа очистки - третья по ГОСТ 9.402-80).
  - 2.3. Небетонируемые поверхности стальных изделий, соединительных элементов и закладных деталей, а также монтажных сварных швов защитить лакокрасочным покрытием следующего состава:
    - грунт ФФ-0119 (ГОСТ 23343-78) или ФФ-021 (ГОСТ 25129-82) - 1 слой
    - покровный слой эмали ПФ-115 (ГОСТ 6465-76) или ПФ-133 (ГОСТ 926-82) - 2 слоя. Общая толщина покрытия 55 мкм.
- 3. Указания по привязке проекта. При расчетной температуре наружного воздуха ниже минус  $30^\circ C$  арматурную сталь в железобетонных конструкциях навеса следует применять согласно приложению 1, углеродистую сталь для закладных деталей железобетонных и бетонных конструкций здания и навеса - согласно приложению 2 СН и П 2.03.01-84

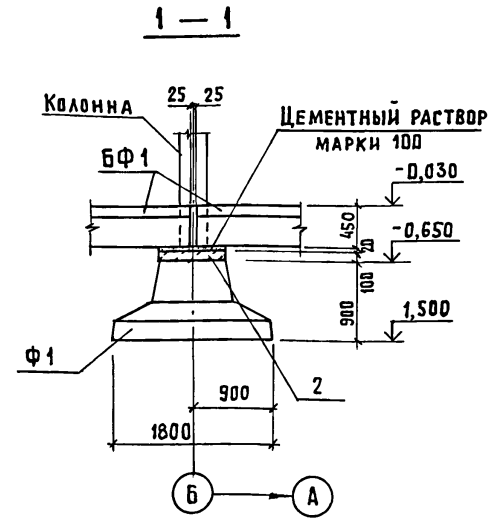
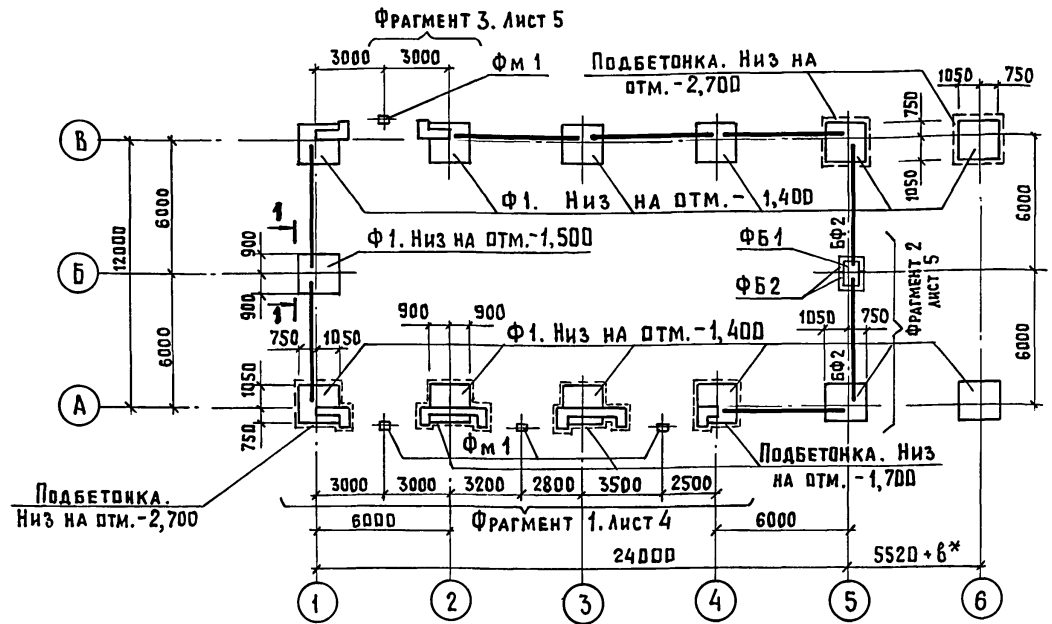
Согласовано:

Имя, № подл. Подпись и дата в зам. инв. №

802-6-22.87-КЖ							
ГИП	ГОРДОН						
Нач. отд.	ВИСЛОГУЗОВ						
Н. контр.	КОРНЕЕВ						
Гл. конст.	ЛАЕШКО		06.87				
Гл. спец.	КОРНЕЕВ						
Рук. гр.	ОВЧИННИКОВА						
Ст. инж.	ТАНРОВА						
Инженер	АНИКИНА						
Привязан				Кормицех производительностью 6 т/ч для свиноводческих ферм функционирующих на местных кормах	Страница	Лист	Листов
				Общие данные (окончание)	Р	2	
				ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ			

Альбом I

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТОВ



Расчетные нагрузки на верхний обреш фундаментов с коэффициентом п = 1.

N п.п.	Схема нагрузок	Снег 0,98 кПа (100 кгс/м <sup>2</sup> ) Ветер 0,265 кПа (27 кгс/м <sup>2</sup> )			Снег 0,98 кПа (100 кгс/м <sup>2</sup> ) Ветер 0,44 кПа (45 кгс/м <sup>2</sup> )		
		N кН (тс)	M кНм (тсм)	Q кН (тс)	N кН (тс)	M кНм (тсм)	Q кН (тс)
1		N <sub>1</sub> =158,1кН (16,43 тс) N <sub>2</sub> =197кН (20,1 тс)	21,66кНм (2,21 тсм)	5,78 кН (0,59 тс)	N <sub>1</sub> =158,1кН (16,43 тс) N <sub>2</sub> =197кН (20,1 тс)	44,1кНм (4,5 тс)	11,76кН (1,2 тс)
2		N <sub>1</sub> =12,54кН (1,28 тс) N <sub>2</sub> =148,2кН (15,12 тс)			N <sub>1</sub> =12,54кН (1,28 тс) N <sub>2</sub> =148,2кН (15,12 тс)		

\* Буквенные значения размеров смотреть лист 4

- Фундаментные балки, не замаркированные на схеме, имеют марку БФ1.
- В варианте с температурой наружного воздуха минус 40°C под все фундаменты устраивать подбетонку размерами 2000×2000×100 (h). Договаренные на схеме подбетонки под фундаменты выполнять для всех трех температур.
- Установку сборных железобетонных фундаментов на монолитные подбетонки, а также установку фундаментных балок выполнять по слою цементно-песчаного раствора марки 100, толщиной 20 мм. Швы между фундаментными балками заделать цементно-песчаным раствором марки 100.
- Кладку сборных бетонных блоков вести на растворе марки 50, нижние блоки укладывать на песчаную подушку толщиной 50 мм.
- Для сборных железобетонных и бетонных изделий, а также бетонных монолитных конструкций фундаментов марка бетона по морозостойкости должна быть F50 для t<sub>e</sub> -30, -40°C.
- По поверхностям сборных железобетонных фундаментов, соприкасающихся с бетоном монолитных конструкций, выполнить насечку.
- Обратную засыпку пазух фундаментов, а также подсыпку грунта под полы выполнять непучинистым грунтом оптимальной влажности с тщательным послойным трамбованием и довести степень уплотнения грунта до K<sub>уп</sub> = 0,95.
- Сборные железобетонные фундаменты в вариантах с температурой наружного воздуха минус 20 и 30°C укладывать на песчаную подушку толщиной 50 мм.

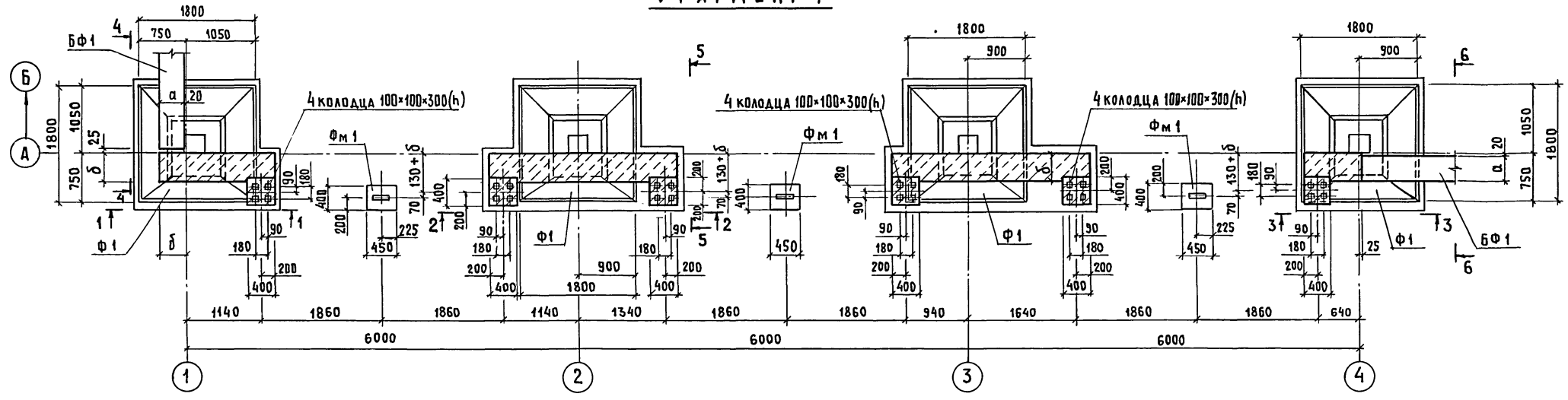
СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТОВ

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Примечание
		Для t <sub>e</sub> = -20°C, -30°C, -40°C			
		Фундаменты сборные железобетонные			
Ф1	ГОСТ 24022-80	3 Ф 18.18-2	13	3400	
		Блоки бетонные сборные			
ФБ1	ГОСТ 13579-78	ФБС 9.6.6-Т	1	700	
ФБ2	ГОСТ 13579-78	ФБС 12.6.6-Т	2	960	
Фм1	Лист 5	Фундамент монолитный Фм1	4		
		Для t <sub>e</sub> = -20°C			
		Блаки фундаментные			
БФ1	1.415-1, вып.1	ФБ 6-16	6	1800	
БФ2	1.415-1, вып.1	ФБ 6-16	2	1800	
		Для t <sub>e</sub> = -30°C			
		Блаки фундаментные			
БФ1	1.415-1, вып.1	ФБ 6-16	6	1800	
БФ2	1.415-1, вып.1	ФБ 6-35	2	2200	
		Для t <sub>e</sub> = -40°C			
		Блаки фундаментные			
БФ1	1.415-1, вып.1	ФБ 6-33	6	2200	
БФ2	1.415-1, вып.1	ФБ 6-35	2	2200	
		Материалы			
		Бетон класса В12,5 (t <sub>e</sub> = -20°C)	6,0	6,00	м <sup>3</sup>
2	Лист 4,5	В12,5; F50 (t <sub>e</sub> = -30°C)	7,5	7,50	м <sup>3</sup>
		В12,5; F50 (t <sub>e</sub> = -40°C)	9,0	9,00	м <sup>3</sup>
		Для t <sub>e</sub> = -20, 30, 40°C			
3		Бетон класса В3,5; F50	18,0		м <sup>3</sup>

Согласовано: \_\_\_\_\_  
Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. № \_\_\_\_\_

802-6-22.87-кж				
ГИП	ГОРДОН			
Нач. отд.	Вислюгов			
Н. контр.	Корнеев			
Г. констр.	Олешко			
Г. спец.	Корнеев			
Рук. гр.	Овчинникова			
Ст. инж.	Тацрва			
Ст. инж.	Антропов			
Привязан				
Инв. №				

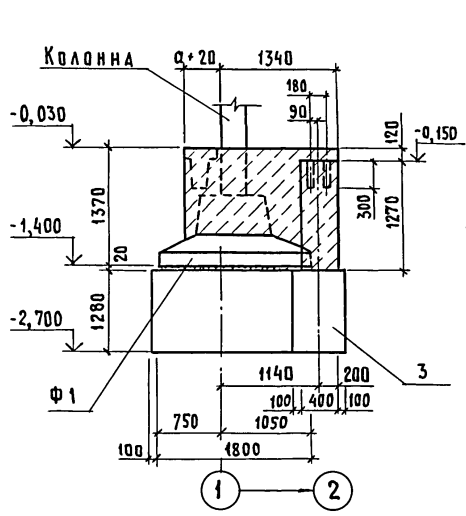
ФРАГМЕНТ I



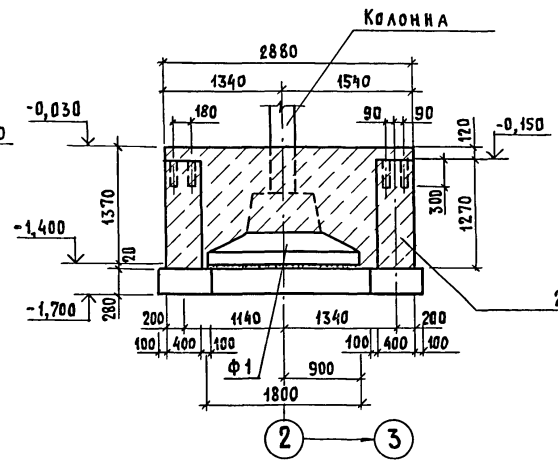
1-1

2-2

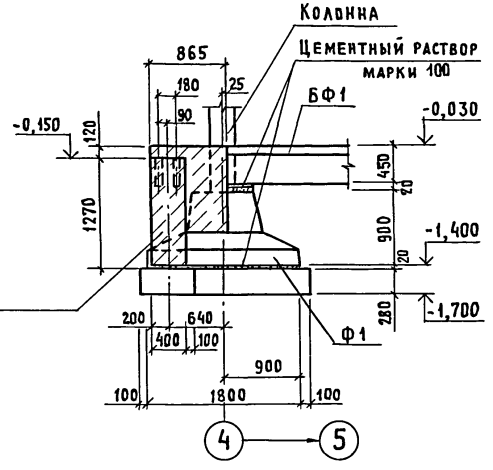
3-3



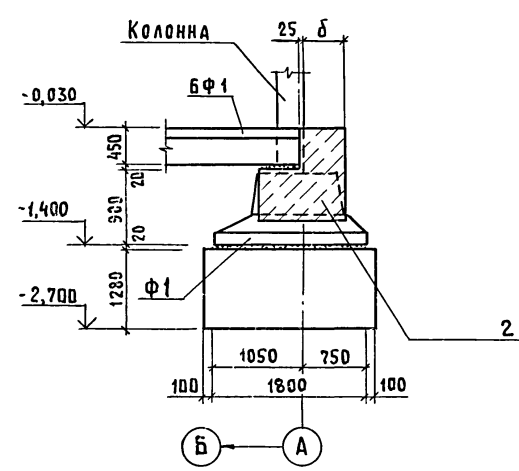
4-4



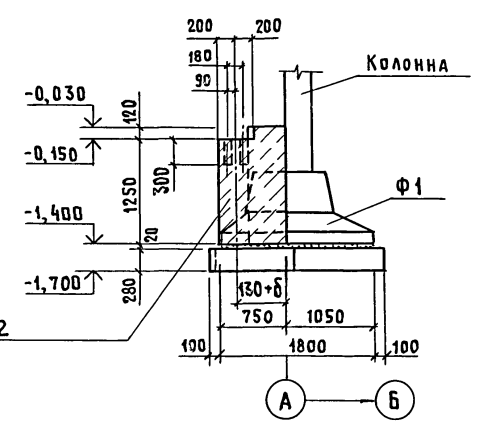
5-5



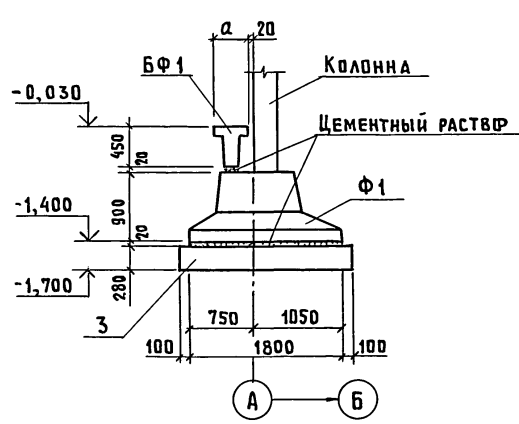
6-6



А-Б



А-Б



А-Б

БУКВЕННЫЕ ЗНАЧЕНИЯ РАЗМЕРОВ ФУНДАМЕНТОВ

t e	РАЗМЕРЫ В ММ				
	а	б	в	г	д
- 20°С	400	400	400	220	20
- 30°С	400	530	520	280	20
- 40°С	520	660	520	340	80

Схему расположения элементов фундаментов см. на листе 3.

ПРИВЯЗАН		
Инв. №		

802-6-22.87-КЖ

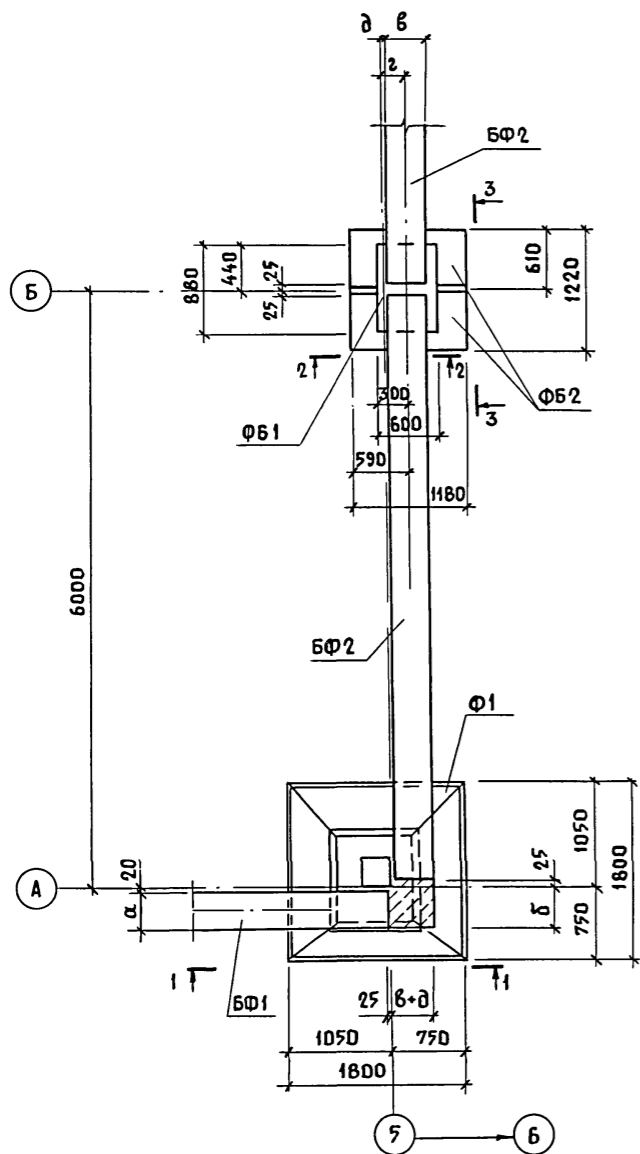
ГИП	ГОРДОН	Кормоцех производительностью 6 т/ч для свиноводческих ферм функционирующих на местных кормах	Стация	Лист	Листов
НАЧ. ОТД.	Висагузов		Р	4	
Н. КОНТР.	Корнеев		СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТОВ. ФРАГМЕНТ I	ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ	
ГЛ. КОНСТР.	Олешко				
ГЛ. СПЕЦ.	Корнеев				
РУК. ГР.	Овчинникова				
СТ. ИНЖ.	Танрова				
СТ. ИНЖ.	Антропов				

Согласовано: \_\_\_\_\_  
 Подпись и дата: \_\_\_\_\_  
 Инв. № подл.: \_\_\_\_\_

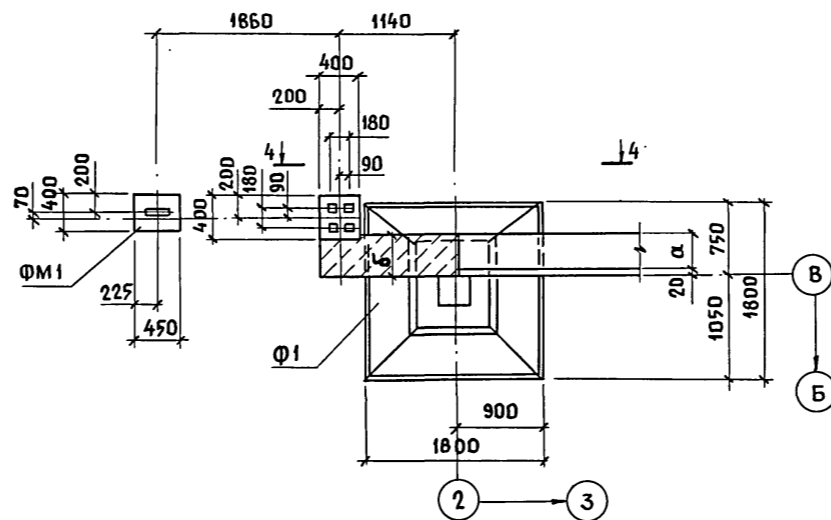


Альбом I

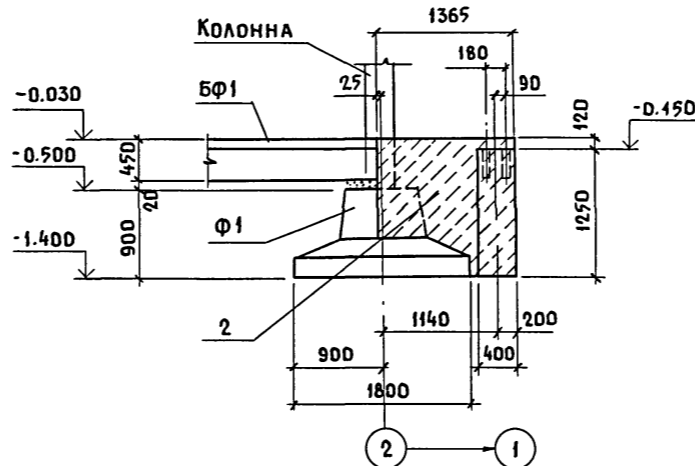
ФРАГМЕНТ 2



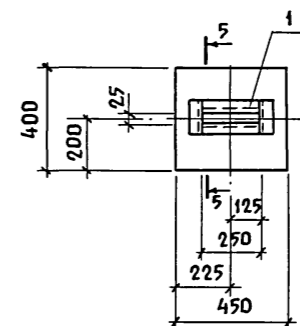
ФРАГМЕНТ 3



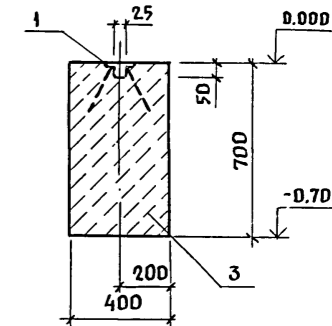
4-4



Фм 1



5-5

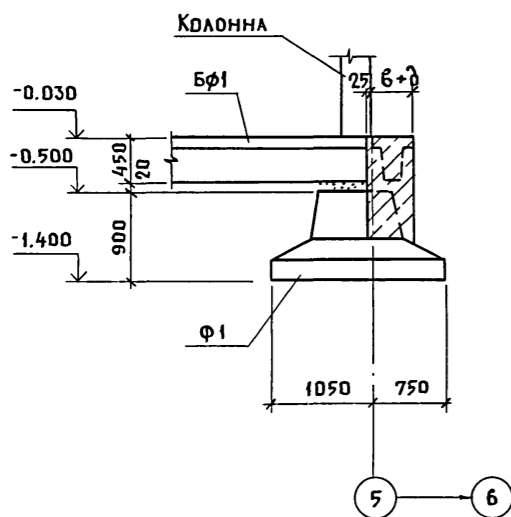


СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ МОНОЛИТНОГО ФУНДАМЕНТА Фм 1

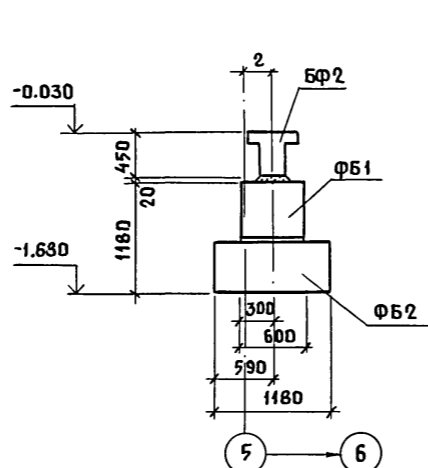
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<b>ДЕТАЛИ</b>						
А3	1		КЖИ - 8.0.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 1	1	
<b>МАТЕРИАЛЫ</b>						
	3			БЕТОН КЛАССА В 12,5; F 75	0.13	м <sup>3</sup>

СХЕМУ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТОВ СМ. НА ЛИСТЕ 3

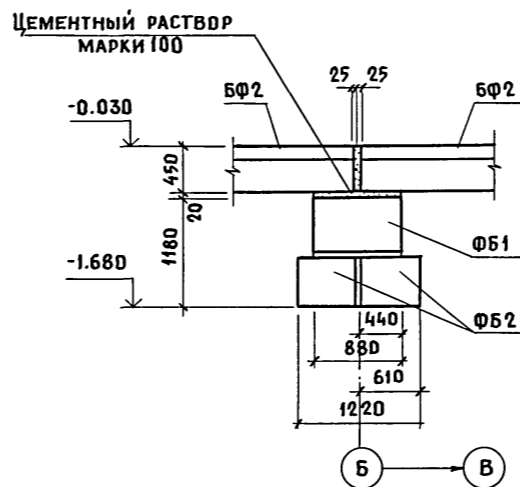
1-1



2-2



3-3



ПРИВЯЗАН

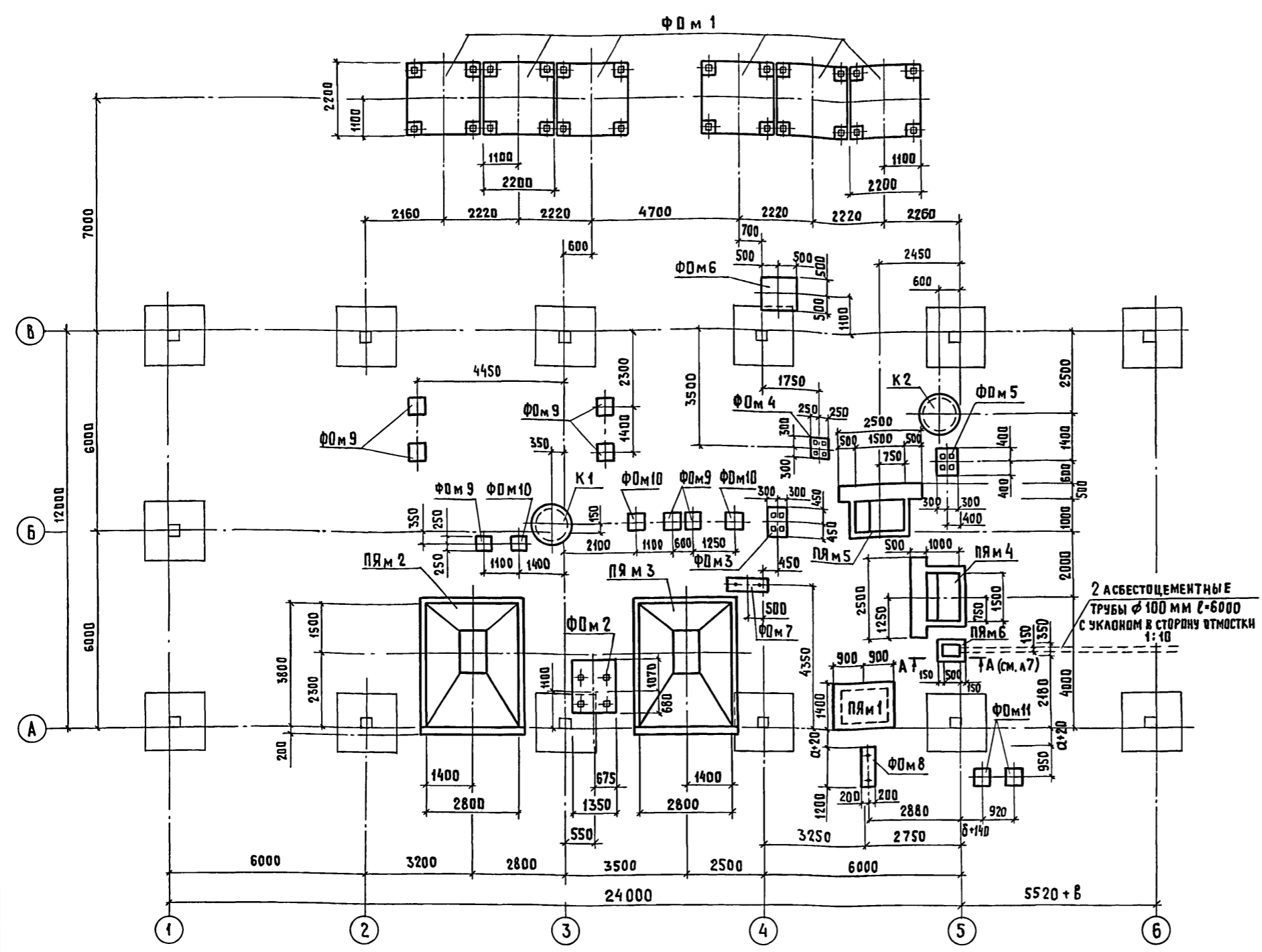
Инд. №

802-6-22.87-КЖ

ГИП	ГОРДОН					
НАЧ. ОТА	ВИСЛОГУЗОВ					
Н. КОНТР.	КОРНЕЕВ					
ГЛ. КОНСТ.	ОЛЕШКО	06.87	КОРМОЦЕХ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 6Т/Ч ДЛЯ СВИНОВОДЧЕСКИХ ФЕРМ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛ. СПЕЦ.	КОРНЕЕВ		ФУНКЦИОНИРУЮЩИХ НА МЕСТНЫХ КОРМАХ	Р	5	
РУК. ГР.	ОВЧИННИКОВА		СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТОВ. ФРАГМЕНТ 2,3	ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
СТ. ИНЖ.	ТАИРОВА					
СТ. ИНЖ.	АНТРОПОВ					

Инд. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПРИЯМКОВ, КОЛОДЦЕВ, ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПРИЯМКОВ, КОЛОДЦЕВ, ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ

МАРКА, ПОЗ.	ОБЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
<b>ПРИЯМКИ</b>					
ПЯМ 1	Лист 7	ПЯМ 1	1		
ПЯМ 2	Лист 7	ПЯМ 2	1		
ПЯМ 3	Лист 7	ПЯМ 3	1		
ПЯМ 4	Лист 8	ПЯМ 4	1		
ПЯМ 5	Лист 8	ПЯМ 5	1		
<b>КОЛОДЦЫ</b>					
К 1	Лист 8	К 1	1		
К 2	Лист 8	К 2	1		
<b>ФУНДАМЕНТЫ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ</b>					
Ф0м 1	Лист 9	Ф0м 1	6		
Ф0м 2	Лист 9	Ф0м 2	1		
Ф0м 3	Лист 9	Ф0м 3	1		
Ф0м 4	Лист 9	Ф0м 4	1		
Ф0м 5	Лист 9	Ф0м 5	1		
Ф0м 6	Лист 9	Ф0м 6	1		
Ф0м 7	Лист 9	Ф0м 7	1		
Ф0м 8	Лист 9	Ф0м 8	1		
Ф0м 9	Лист 9	Ф0м 9	7		
Ф0м 10	Лист 9	Ф0м 10	3		
Ф0м 11	Лист 9	Ф0м 11	2		

2 асбестоцементные трубы  $\phi$  100 мм  $l=6000$  с уклоном в сторону отстойки 1:10

- Монтаж и опломбирование сборных железобетонных элементов колодцев вести в соответствии с указаниями серии 3.900-3, вып. 7, СН и П 3.03.02-84, а также чертежами настоящего проекта.
- Герметизацию узлов прохода трубопровода через стенку колодца выполнять в соответствии с узлом 28 серии 3.900-3, вып. 2/82.
- Устройство фундаментов под оборудование вести в соответствии с указаниями СН и П 3.02.01-83 и чертежами настоящего проекта.
- Приямки и фундаменты под оборудование выполнять из тяжелого бетона ( $\rho=2400 \text{ кг/м}^3$ ) класса В12,5. Для фундаментов Ф0м1, Ф0м6, Ф0м8, Ф0м11 марки бетона по морозостойкости F75, а для Ф0м2, Ф0м5, ПЯМ1... ПЯМ4, ПЯМ6 - F50.
- Обратную засыпку пазух выполнять непучинистым грунтом оптимальной влажности с последним уплотнением и довести степень уплотнения грунта  $K_{уп} = 0,95$ .
- В основании монолитных фундаментов под оборудование и приямков втрамбовывать слой щебня или гравия крупностью 40-60 мм.

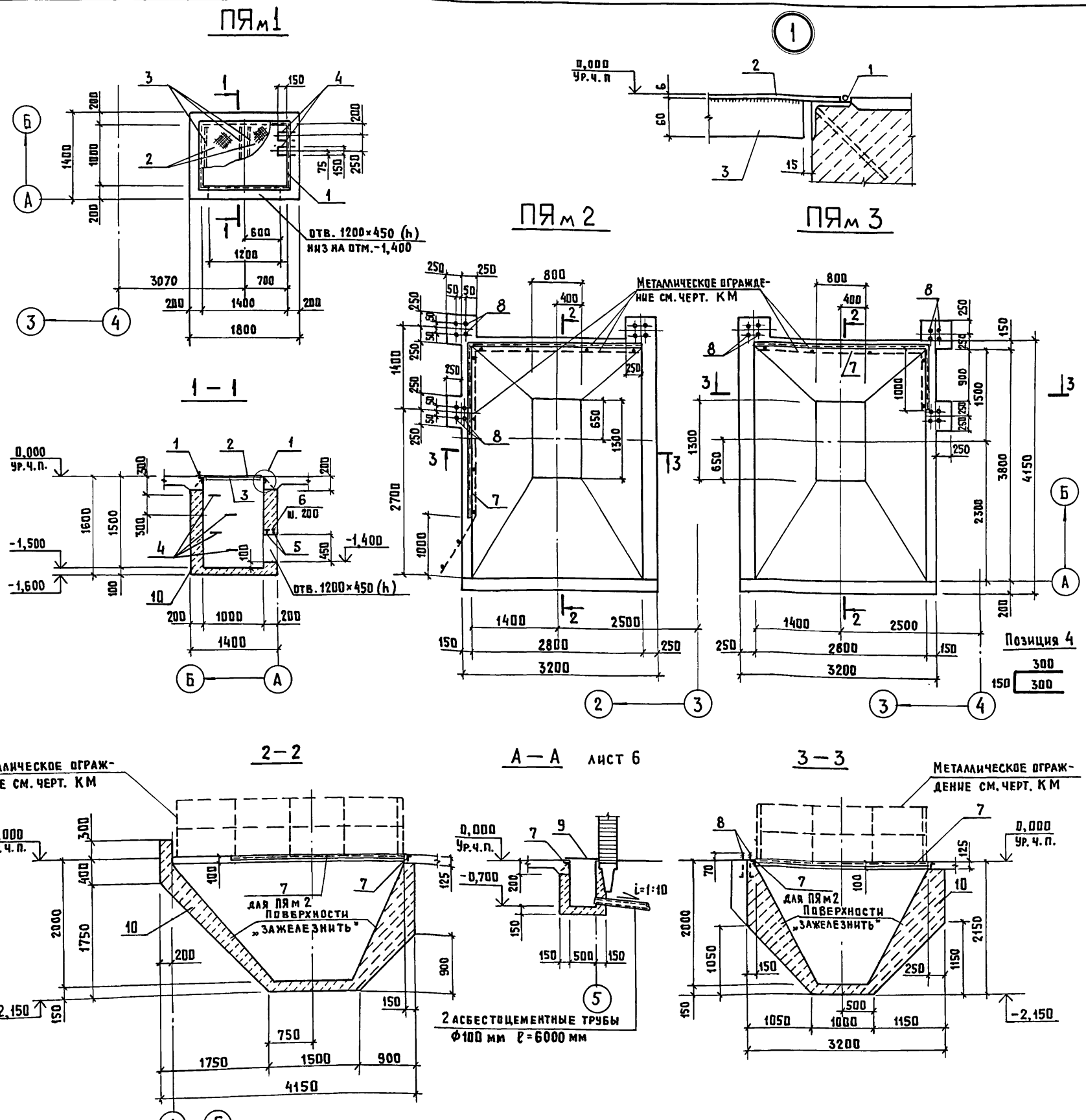
ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

802-6-22.87-КЖ					
ГПП	ГОР.ОИ				
Нач.отд.	Висогузов				
Н.контр.	Корнеев				
Гл.контр.	Олешко				
Гл.спец.	Корнеев				
Рук.гр.	Овчинникова				
Ст.инж.	Тацрова				
Ст.инж.	Антропов				
Кормицех производительностью 6 т/ч для свиноводческих ферм функционирующих на местных кормах				Стадия	Лист
Схема расположения приямков, колодцев, фундаментов под оборудование.				Р	6
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ					

Альбом I

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ МОНОЛИТНЫХ ПРЯМКОВ

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<b>ПЯ М 1</b>		
				<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>		
		1	1.400-15, вып. 1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН555	5,65	м
				<b>ДЕТАЛИ</b>		
Б4		2	- 001	ЛИСТ РОМБ К-6-740×1090 Б Ст.3 кл 2 ГОСТ 8568-77	2	41,1 кг
Б4		3	- 002	ЛИСТ 6-60×970 ГОСТ 19903-74 В Ст.3 кл 2 ГОСТ 14637-79	4	2,75 кг
Б4		4	- 003	φ18A II ГОСТ 5781-82, ℓ=750	4	1,5 кг
Б4		5	- 004	φ12A III ГОСТ 5781-82, ℓ=1700	2	1,5 кг
Б4		6	- 005	φ6 A I ГОСТ 5781-82, ℓ=170	9	0,04 кг
				<b>МАТЕРИАЛЫ</b>		
		10		БЕТОН КЛАССА В 12,5; F 50	1,83	м <sup>3</sup>
				<b>ПЯ М 2</b>		
				<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>		
		7	1.400-15, вып. 1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 540	5,65	м
		8		БЛАТ 1.1 М16×400 В Ст.3 кл 2 ГОСТ 24379.1-80	12	
				<b>МАТЕРИАЛЫ</b>		
		10		БЕТОН КЛАССА В 12,5; F 50	7,00	м <sup>3</sup>
				<b>ПЯ М 3</b>		
				<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>		
		7	1.400-15, вып. 1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 540	3,8	м
		8		БЛАТ 1.1 М16×400 В Ст.3 кл 2 ГОСТ 24379.1-80	12	
				<b>МАТЕРИАЛЫ</b>		
		10		БЕТОН КЛАССА В 12,5; F 50	7,00	м <sup>3</sup>
				<b>ПЯ М 6</b>		
				<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>		
		7	1.400-15, вып. 1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 553	1,2	м
Б4		9	- 006	ЛИСТ РОМБ К-6-450×600 Б Ст.3 кл 2 ГОСТ 8568-77	1	13,53 кг
Б4		4	- 003-01	φ18A II ГОСТ 5781-82 ℓ=750	2	1,5 кг
				<b>МАТЕРИАЛЫ</b>		
		10		БЕТОН КЛАССА В 12,5; F 50	0,39	м <sup>3</sup>

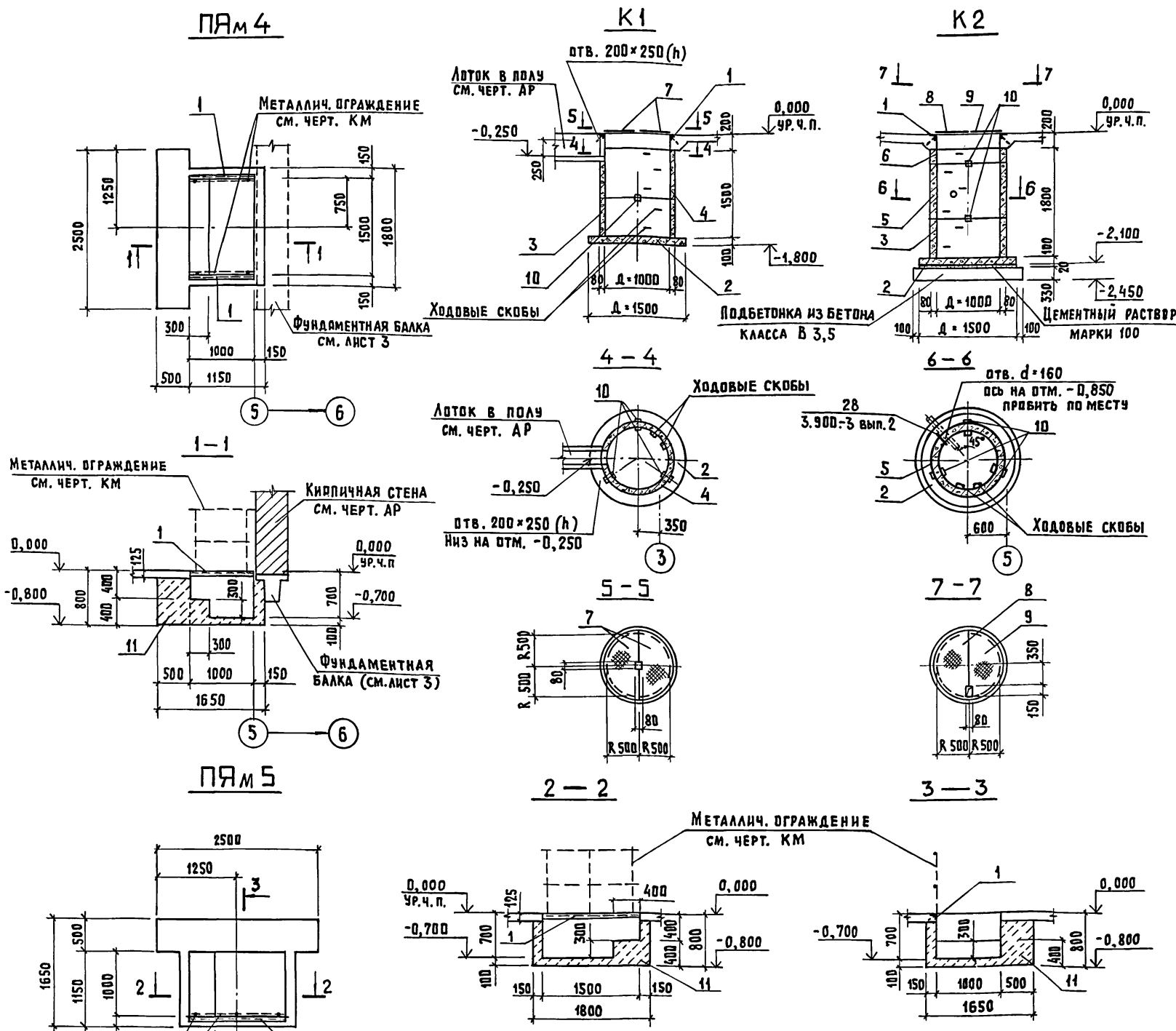


802-6-22.87-КЖ					
ГИП	ГОРДОН				
НАЧ. ОТД.	ВИСАДГУЗОВ				
Н. КОНТР.	КОРНЕЕВ				
ГЛАВ. СПЕЦ.	КОРНЕЕВ				
РУК. ГР.	ПЕЧИНИКОВА				
СТ. ИНЖ.	ТАИРОВА				
СТ. ИНЖ.	АНТРОПОВ				
ПРИВЯЗАН					
ИНВ. №					
КОРМОЦЕХ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 6 Т/Ч ДЛЯ СВИНОВОДЧЕСКИХ ФЕРМ ФУНКЦИОНИРУЮЩИХ НА МЕСТНЫХ КОРМАХ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ		
	Р	7			
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПРЯМКОВ, КОЛОДЕЦ, ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ, ПРЯМКИ ПЯ М 1... ПЯ М 3	ГИПРОНИСЕЛЬ ХОЗ				

СОГЛАСОВАНО:  
 ЮШИНА  
 НАТАЙНИК  
 ДЕМЕТЬЕВА  
 ОБ  
 ТХ  
 ЭМ  
 ШИВ. № ПОД. А. ПОДПИСЬ И ДАТА  
 ВЗАМ. ИНВ. №

Альбом I

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ МОНОАНТИХ ПРИЯМКОВ И КОЛОДЦЕВ



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<b>ПЯМ 4</b>		
				<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>		
		1	1.400-15, вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАДНОЕ МН 540	2,0	м
				<b>МАТЕРИАЛЫ</b>		
				БЕТОН КЛАССА В 12,5	1,74	м <sup>3</sup>
				<b>ПЯМ 5</b>		
				<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>		
		1	1.400-15, вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАДНОЕ МН 540	1,5	м
				<b>МАТЕРИАЛЫ</b>		
		11		БЕТОН КЛАССА В 12,5	1,73	м <sup>3</sup>
				<b>К 1</b>		
				<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>		
		2	3.900-3, вып.7, ч.1	ПЛИТА ДНИЩА КЦД 10	1	
		3	3.900-3, вып.7, ч.1	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ КЦ-10-6	1	
		4	3.900-3, вып.7, ч.1	КЦ-10-9	1	
		7	КЖИ-10.0.0-	ЩИТ ПЕРЕКРЫТИЯ Щ.м.1	2	
				<b>ДЕТАЛИ</b>		
БЧ	10		-001	10 ГОСТ 8239-79 ДВУТАВР В СТЗКП 2 ГОСТ 535-79		
				ℓ = 100	3	1,0 кг
				<b>МАТЕРИАЛЫ</b>		
		11		БЕТОН КЛАССА В 12,5	0,01	м <sup>3</sup>
		1	1.400-15, вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАДНОЕ МН 555	1	3,15 м
				<b>К 2</b>		
				<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>		
		2	3.900-3, вып.7, ч.1	ПЛИТА ДНИЩА КЦД 10	1	
		3	3.900-3, вып.7, ч.1	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ КЦ-10-6	1	
		5	3.900-3, вып.7, ч.1	КЦ-10-9	1	
		6	3.900-3, вып.7, ч.1	КЦ-10-3	1	
		8	КЖИ-10.0.0	ЩИТ ПЕРЕКРЫТИЯ Щ.м.2	1	
		9	КЖИ-10.0.0	ЩИТ ПЕРЕКРЫТИЯ Щ.м.3	1	
				<b>ДЕТАЛИ</b>		
		10	-001	10 ГОСТ 8239-79 ДВУТАВР В СТЗКП 2 ГОСТ 535-79		
				ℓ = 100	6	1,0 кг
				<b>МАТЕРИАЛЫ</b>		
		11		БЕТОН КЛАССА В 12,5	0,02	м <sup>3</sup>
		1	1.400-15, вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАДНОЕ МН 555	3,15	м

1. Схему расположения приямков, колодцев, фундаментов под оборудование см. на листе 6.
2. Все сборные железобетонные элементы устанавливать на цементно-песчаном растворе марки 100.
3. Плиты днища колодца К1 уложить на уплотнённый грунт.

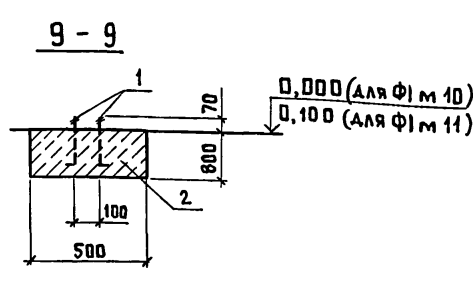
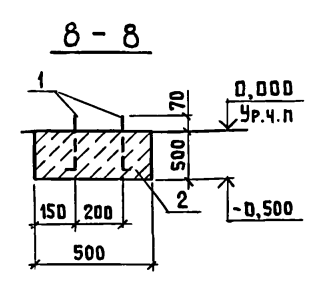
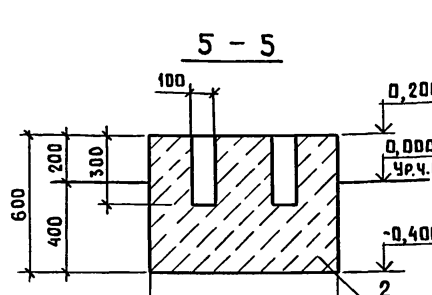
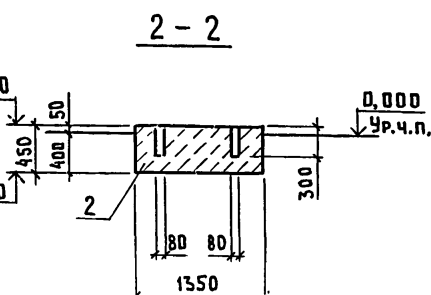
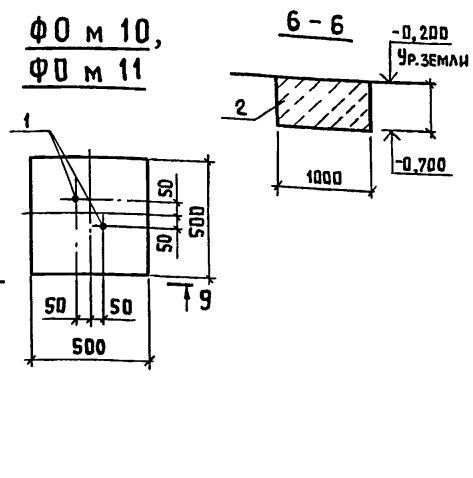
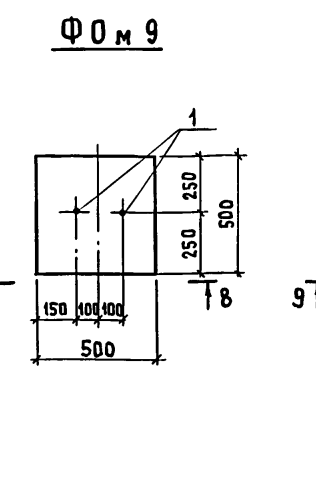
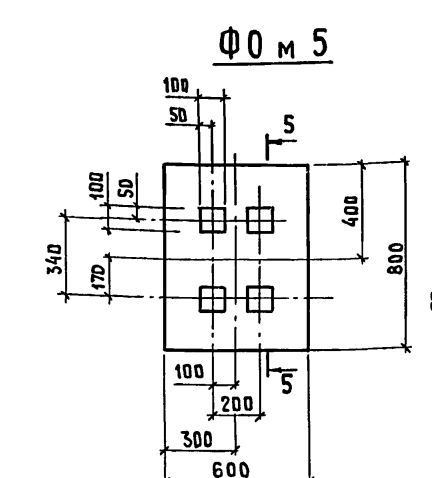
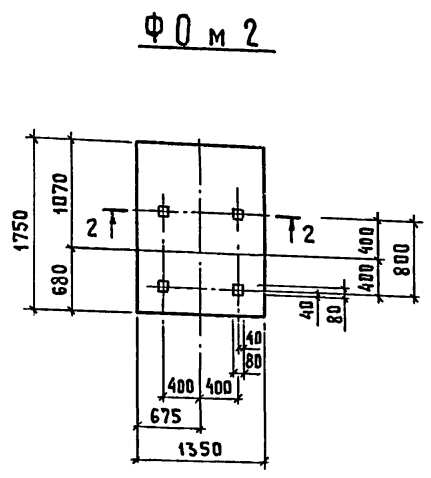
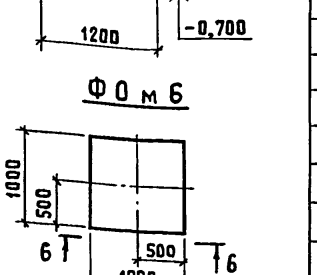
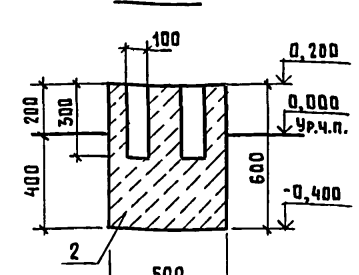
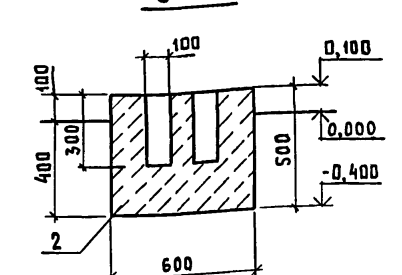
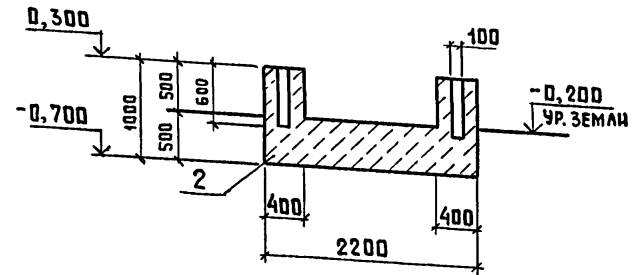
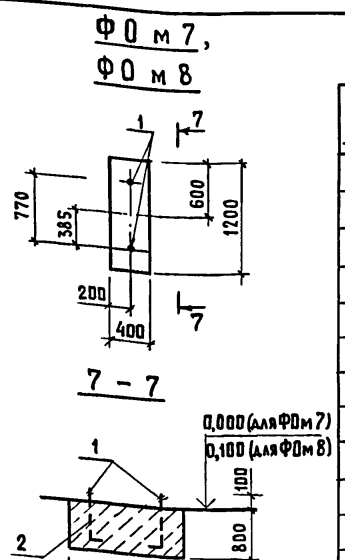
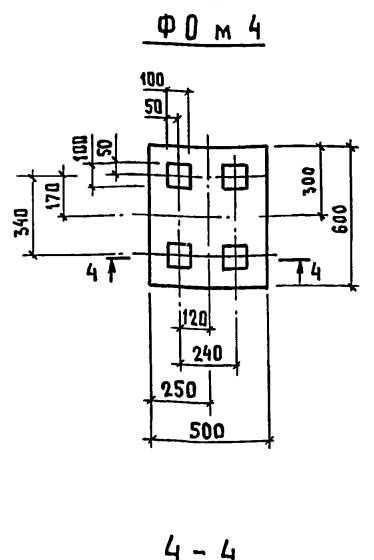
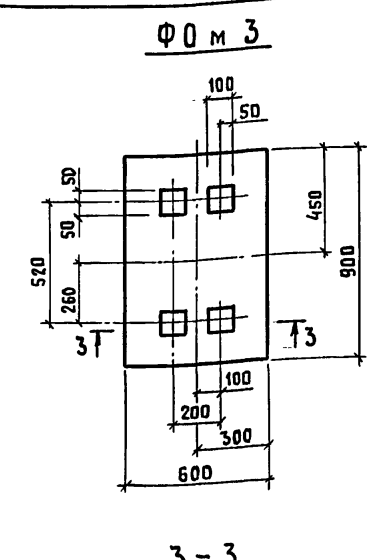
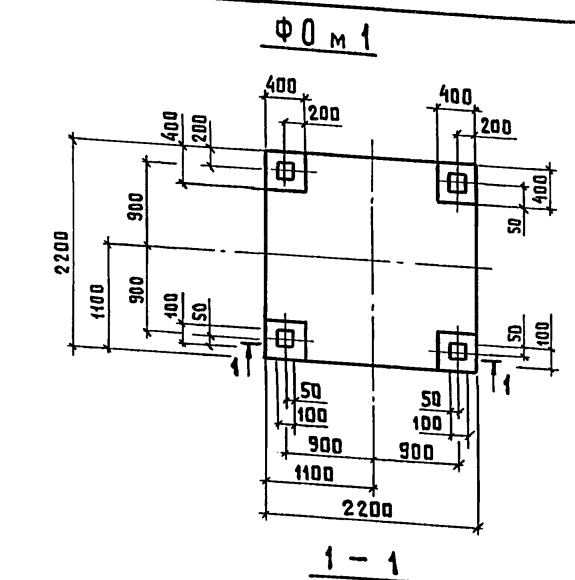
ПРИВЯЗАН		802-6-22.87-КЖ		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГИП	ГОРОД	Нач. отд.	ВЫСОКОГУЗОВ	Р	8	
Н. КОНТР.	КОРНЕЕВ	ГЛ. КОНСТ.	ОЛЕШКО	КОМПОЕХ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ БТ/Ч ДЛЯ СВИНОВОДЧЕСКИХ ФЕРМ ФУНКЦИОНИРУЮЩИХ НА МЕСТНЫХ ХОРМАХ		
ГЛ. СПЕЦ.	КОРНЕЕВ	Р. Ч. ГР.	ОВЧИННИКОВА	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПРИЯМКОВ, КОЛОДЦЕВ, ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ. ПРИЯМКИ ПЯМ 4, ПЯМ 5; КОЛОДЦЫ К1, К2		
СТ. ИНЖ.	ТАИРОВА	СТ. ИНЖ.	АНТРОПОВ	ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		

СОГЛАСОВАНО:  
САНДУКОВА  
ПАТАЙНИК  
В.К.  
Т.Х.  
ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

Альбом I

СПЕЦИФИКАЦИЯ НА МОНОЛИТНЫЕ ФУНДАМЕНТЫ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<b>Ф0 м 1</b>			
			<b>МАТЕРИАЛЫ</b>			
		2	БЕТОН КЛАССА В 12,5		2,73	м <sup>3</sup>
			<b>Ф0 м 2</b>			
			<b>МАТЕРИАЛЫ</b>			
		2	БЕТОН КЛАССА В 12,5		1,05	м <sup>3</sup>
			<b>Ф0 м 3</b>			
			<b>МАТЕРИАЛЫ</b>			
		2	БЕТОН КЛАССА В 12,5		0,26	м <sup>3</sup>
			<b>Ф0 м 4</b>			
			<b>МАТЕРИАЛЫ</b>			
		2	БЕТОН КЛАССА В 12,5		0,17	м <sup>3</sup>
			<b>Ф0 м 5</b>			
			<b>МАТЕРИАЛЫ</b>			
		2	БЕТОН КЛАССА В 12,5		0,28	м <sup>3</sup>
			<b>Ф0 м 6</b>			
			<b>МАТЕРИАЛЫ</b>			
		2	БЕТОН КЛАССА В 12,5		0,5	м <sup>3</sup>
			<b>Ф0 м 7, Ф0 м 8</b>			
			<b>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</b>			
		1	БОЛТ 1,1 М16×500			
			В Ст 3 пс 2 ГОСТ 24379.1-80		2	
			<b>МАТЕРИАЛЫ</b>			
		2	БЕТОН КЛАССА В 12,5		0,38	м <sup>3</sup>
			<b>Ф0 м 9</b>			
			<b>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</b>			
		1	БОЛТ 1.1 М16×400			
			В Ст 3 кп 2 ГОСТ 24379.1-80		2	
			<b>МАТЕРИАЛЫ</b>			
		2	БЕТОН КЛАССА В 12,5		0,13	м <sup>3</sup>
			<b>Ф0 м 10, Ф0 м 11</b>			
			<b>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</b>			
		1	БОЛТ 1.1 М16×400			
			В Ст 3 кп 2 ГОСТ 24379.1-80		2	
			<b>МАТЕРИАЛЫ</b>			
		2	БЕТОН КЛАССА В 12,5		0,20	м <sup>3</sup>

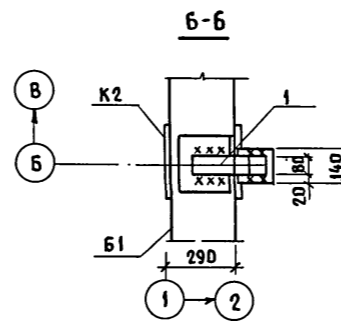
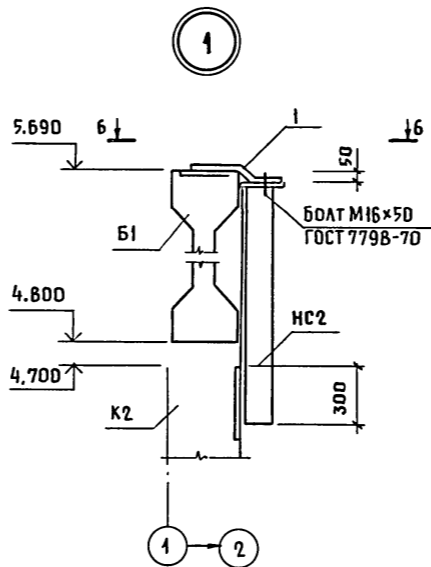
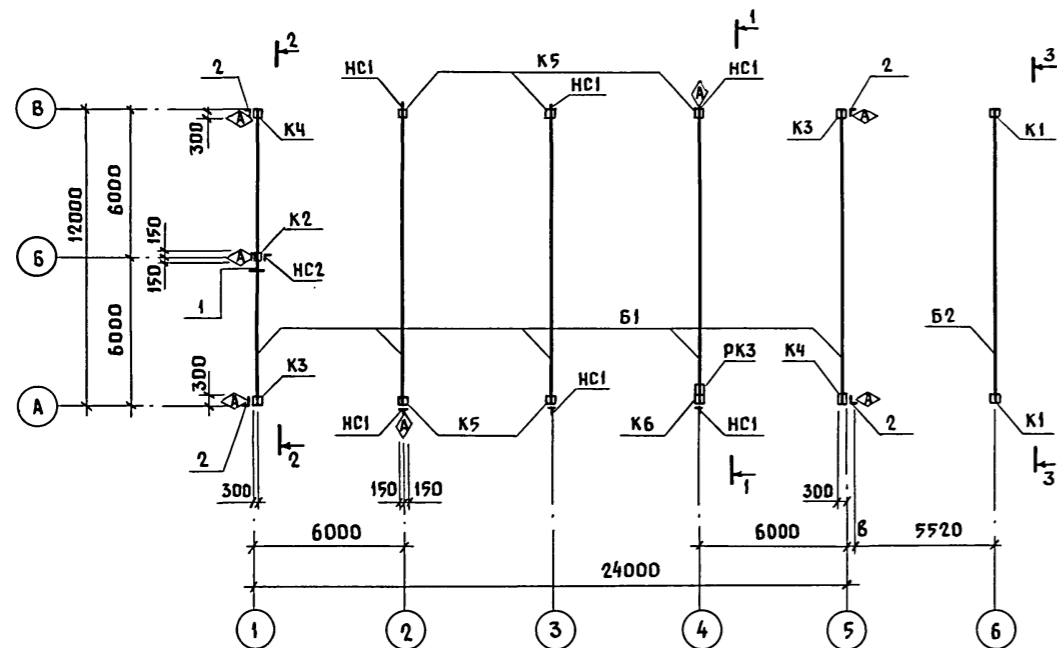


1. Схему расположения приямков, колодцев, фундаментов под оборудование см. на листе 6.
2. После установки болтов колодцы в фундаментах необходимо залить бетоном класса В 15 на мелкозернистом заполнителе.

ПРИВЯЗАН	
Инв. №	

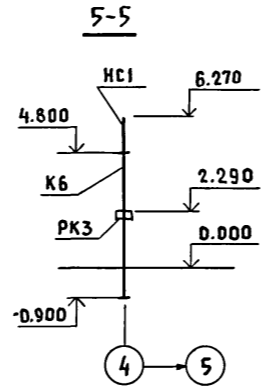
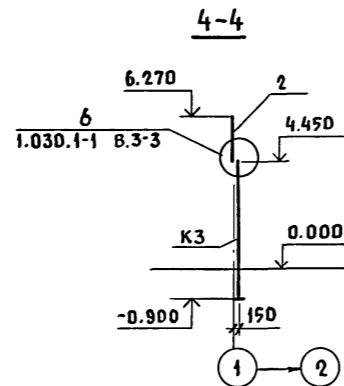
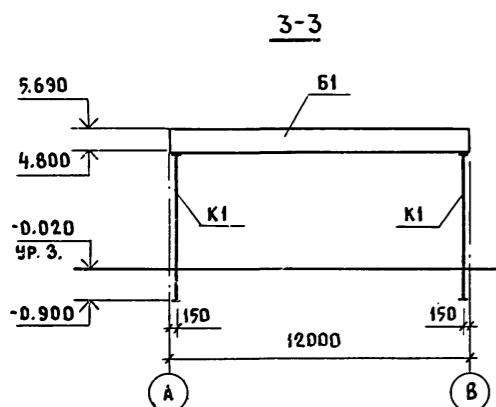
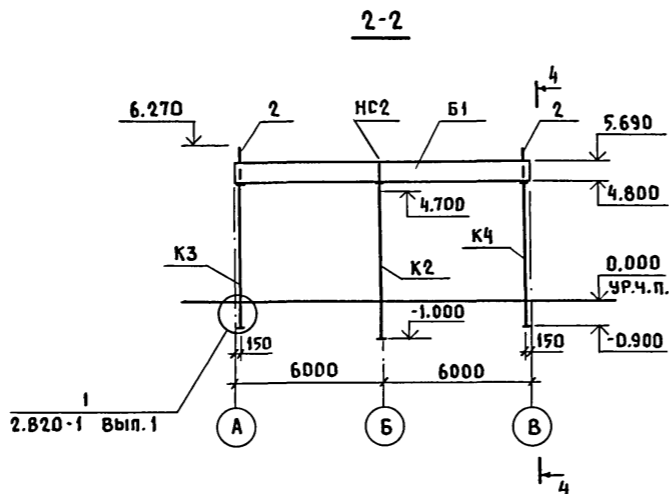
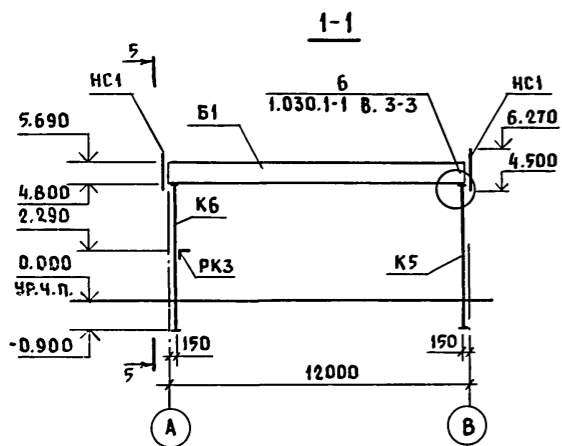
802-6-22.87-КЖ		
ГМП	ГОРДОН	
НАЧ. ОТД.	ВИСЛОГУЗОВ	
Н. КОНТР.	КОРНЕЕВ	
ГЛ. КОНСТР.	ОЛЕШКО	06.87
ГЛ. СПЕЦ.	КОРНЕЕВ	
РУК. ГР.	ОВЧИННИКОВА	
СТ. ИНЖ.	ТАИРОВА	
СТ. ИНЖ.	АНТРОПОВ	
Кормоцех производельностью бт/ч для свиноводческих ферм функционирующих на местных кормах	Стадия	Лист
	Р	9
Схема расположения приямков, колодцев, фундаментов под оборудование. Фундаменты Ф0 м 1 ... Ф0 м 11	ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ	

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КОЛОН И БАЛОК ПОКРЫТИЯ



ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Эскиз
1	



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ КОЛОН И БАЛОК ПОКРЫТИЯ

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
<b>БАЛКА</b>					
Б1	КЖИ-2.00	1БСП 12-2А IV-H-α	5	4500	
Б2	КЖИ-2.0.0	1БСП 12-2А IV-H-α	1	4500	МОРОЗОСТОЙК. F=75
<b>ВЕТЕР 27 КГС/М<sup>2</sup></b>					
<b>КОЛОННЫ</b>					
К1	КЖИ-1.0.0	1К57-3-2-1	2	1280	F=75
К2	-01	1К57-3-2-2	1	1280	
К3	-02	1К57-3-2-3	2	1280	
К4	-03	1К57-3-2-4	2	1280	
К5	-04	1К57-3-2-5	5	1280	
К6	-05	1К57-3-2-6	1	1280	
<b>ВЕТЕР 45 КГС/М<sup>2</sup></b>					
<b>КОЛОННЫ</b>					
К1	КЖИ-1.0.0	1К57-3-3-1	2	1280	
К2	-01	1К57-3-3-2	1	1280	
К3	-02	1К57-3-3-3	2	1280	
К4	-03	1К57-3-3-4	2	1280	МАРКА БЕТОНА ПО
К5	-04	1К57-3-3-5	5	1280	МОРОЗО-
К6	-05	1К57-3-3-6	1	1280	СТОЙК. F=75
<b>ИЗДЕЛИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ</b>					
НС1	КЖИ-7.0.0	НАСАДКА НС1	6		
НС2	-01	НС2	1		
РК3	1.030.1-1 Вып.4-1	ОПОРНАЯ КОНСОЛЬ РК3	1		
ЛЖ		Лист 10×80×300 ГОСТ 19903-74 ВСТЗкл 2 ГОСТ 14637-79	1	19.0	
2		Угладок Б 160×160×10 ГОСТ 8509-72 ВСТЗПС 6-1 ГОСТ 535-79	4	45.0	
			ℓ=1820		

\* позицию 1 - см. ведомость деталей.

1. МОНТАЖ, КРЕПЛЕНИЕ И ОМОНОЛИЧИВАНИЕ СБОРНЫХ Ж.Б. КОНСТРУКЦИЙ ВЫПОЛНЯТЬ В СООТВЕТСТВИИ С УКАЗАНИЯМИ СЕРИИ 1.823.1-2; 1.462.1-1/81; 2.820-1; СНиП III-16-80, А ТАКЖЕ ЧЕРТЕЖАМИ НАСТОЯЩЕГО ПРОЕКТА.
2. МОНТАЖНУЮ СВАРКУ ВЫПОЛНЯТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42 ПО ГОСТ 9467-75.
3. АНТИКОРРОЗИОННУЮ ЗАЩИТУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМ. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ НА ЛИСТЕ 2.
4. КОЛОННЫ МОНТИРОВАТЬ МАРКИРОВОЧНЫМ ЗНАКОМ ◊ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.
5. РАЗМЕР „Б“ СМ. ЧЕРТЕЖ АР
6. ПОСЛЕ ОКОНЧАТЕЛЬНОЙ ВЫВЕРКИ БАЛКИ ПОКРЫТИЯ, БАЛКУ ПРИВАРИТЬ К КОЛОННАМ ПО ВСЕЙ ДЛИНЕ И ШИРИНЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ШВОМ, РАВНЫМ ТОЛЩИНЕ ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ БАЛКИ.

ИНВ. И ПОДАЛ. ПОДПИСИ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. И

802-6-22.87-КЖ				
ГИП.	ГОРДОН			
НАЧ. ОТД.	ВИСЛОГУЗОВ			
Н. КОНТР.	КОРНЕЕВ			
ГЛ. КОНСТ.	ОЛЕШКО	06.87		
ГЛ. СПЕЦ.	КОРНЕЕВ			
РУК. ГР.	ОВЧИННИКОВА			
СТ. ИНЖ.	ТАИРОВА			
СТ. ИНЖ.	АНИКИНА			
ПРИВЯЗАН			КОРМОЦЕХ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ БТ/4 ДЛЯ СВИНОВОДЧЕСКИХ ФЕРМ ФУНКЦИОНИРУЮЩИХ НА МЕСТНЫХ КОРМАХ	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
			СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КОЛОН И БАЛОК ПОКРЫТИЯ. СЕЧЕНИЯ 1-1... 6-6	Р 10
ИНВ. И				ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ

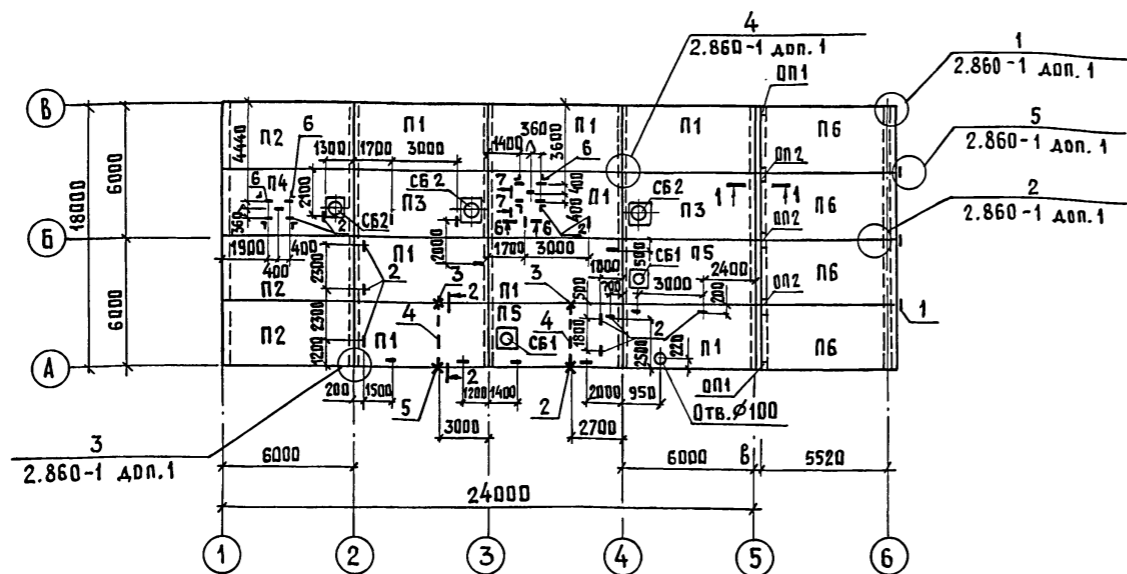
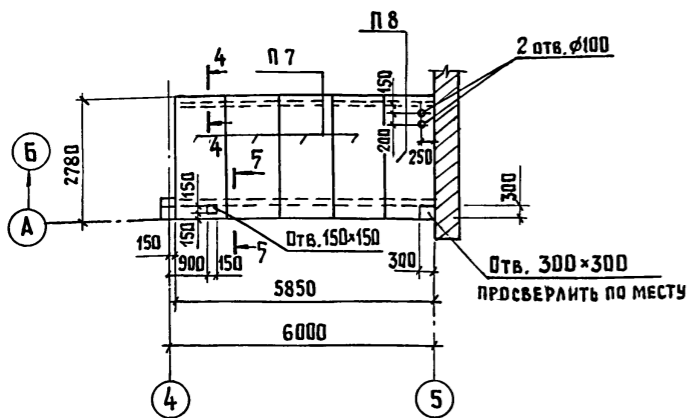


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ. 2,860



Условные обозначения

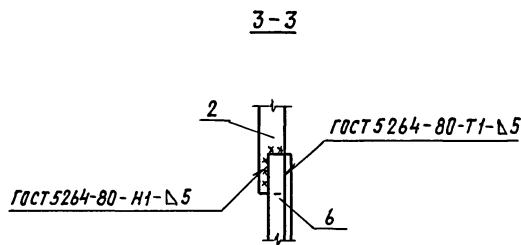
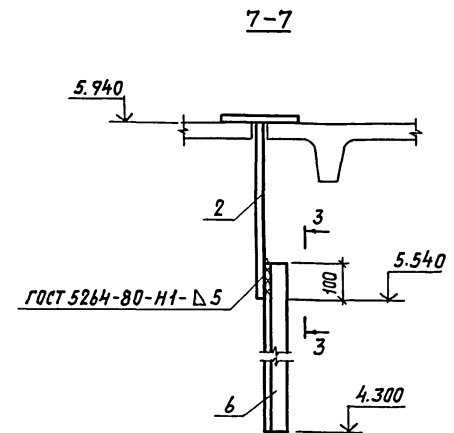
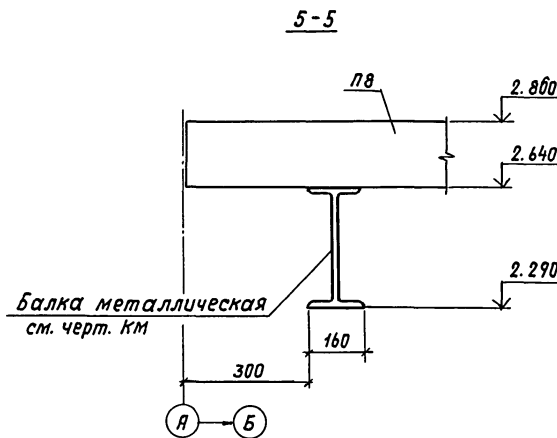
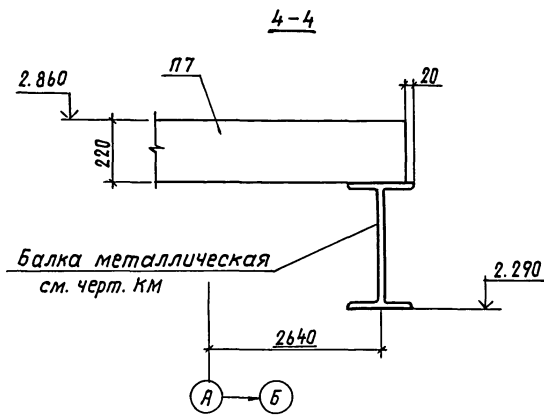
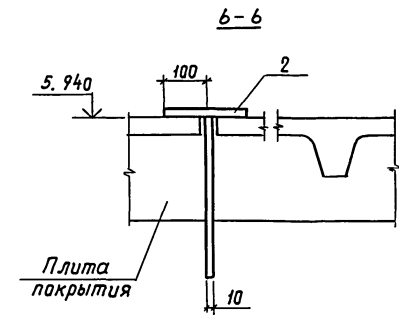
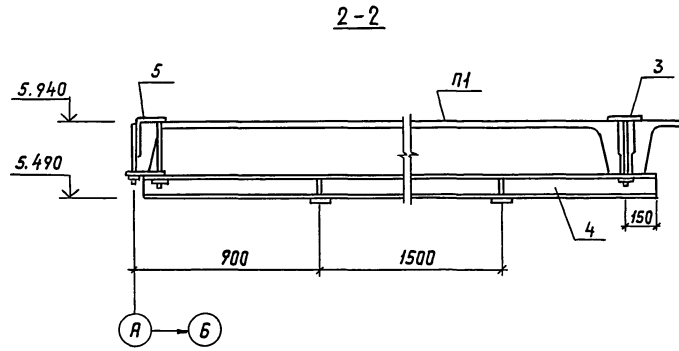
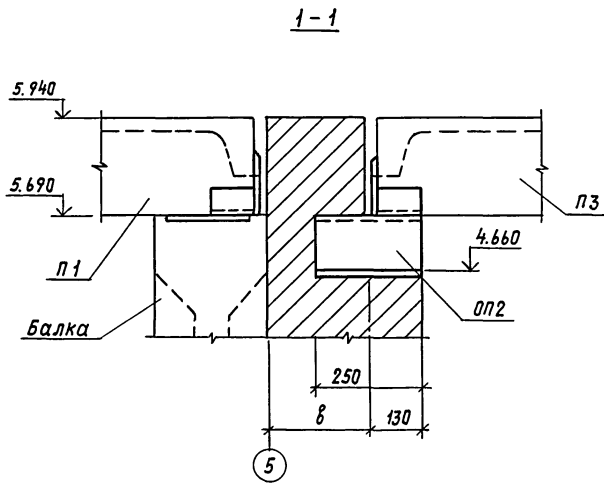
- Изделие соединительное МС1
- x то же МС2
- // МС3

1. Плиты должны привариваться по всей длине и ширине закладных деталей по ходу монтажа во всех опорных узлах, доступных для наложения швов. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75 швом  $K_f=6$  мм. Каждая плита должна привариваться не менее, чем в трех точках. Продольные ребра плит со стороны карнизного узла должны быть приварены на обоих концах. На торцах здания концы смежных продольных ребер плит должны соединяться между собой стальными накладками по узлу 17 серии 2.860-4.
2. Швы между плитами должны тщательно заделываться раствором марки 150 или бетоном класса не менее В 12,5 на мелком заполнителе.
3. Размер „в” см. черт. АР.
4. Отверстия  $\phi 100$  и  $\phi 150$  в покрытии сверлить по месту, не нарушая ребер.
5. Сечения 1-1... 7-7 см. лист 12.
6. Схему расположения элементов конструкций металлических площадки на отм. 2.860 см. лист КМ-4.

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ И ПЕРЕКРЫТИЯ

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		ДЛЯ СНЕГА 70 КГС/М <sup>2</sup>			
		ПЛИТЫ			
П1	1.865.1-4/84 вып. 1,2	1ПГ-2А IV Т-Н	8	2250	
П2	КЖИ-3.0.0	1ПГ-2А IV Т-Н-а	3	2250	
П3	1.865.1-4/84 вып. 1,2	1ПВ7-3А IV Т-Н	2	2850	
П4	КЖИ-3.0.0	1ПВ7-3А IV Т-Н-а	1	2850	
П5	1.865.1-4/84 вып. 1,2	1ПВ4-3А IV Т-Н	2	2900	
П6	КЖИ-3.0.0	1ПГ-2А IV Т-Н-б	4	2250	МОРОЗОУСТ. $F=50$
		ДЛЯ СНЕГА 100 КГС/М <sup>2</sup>			
П1	1.865.1-4/84 вып. 1,2	1ПГ-3А IV Т-Н	8	2250	
П2	КЖИ-3.0.0	1ПГ-3А IV Т-Н-а	3	2250	
П3	1.865.1-4/84 вып. 1,2	1ПВ7-3А IV Т-Н	2	2850	
П4	КЖИ-3.0.0	1ПВ7-3А IV Т-Н-а	1	2850	
П5	1.865.1-4/84 вып. 1,2	1ПВ4-3А IV Т-Н	2	2900	
П6	КЖИ-3.0.0	1ПГ-3А IV Т-Н-б	4	2250	МОРОЗОУСТ. $F=50$
		ДЛЯ СНЕГА 70 КГС/М <sup>2</sup>			
		п 100 КГС/М <sup>2</sup>			
П7	1.141-1 вып. 60	ПК 27-12-8Т	4	970	
П8	1.141-1 вып. 60	ПК 27-10-8Т	1	795	
СБ1	1.494-24 вып. 1	СТАКАН СБ4А-1	2	150	
СБ2	1.494-24 вып. 1	СБ7А-1	3	290	
ПН1	1.869.1-1	ПОДУШКА ОПОРНАЯ ПН2,5-4	2	33	
ПН2	1.869.1-1	ПН2,5-5	3	45	
1		ЛИСТ 6x60x150 ГОСТ 19903-74 ВСт3кп2 ГОСТ 14637-79	3	0,4	
2	КЖИ-8.0.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС1	29		
3	-01	МС2	2		
4	-02	МС3	2		
5	КЖИ-6.0.0-02	МС5	2		
6	ЛИСТ 12	УГЛОК 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСт3кп2 ГОСТ 535-79			
		$\phi=1340$	6		

802-6-22.87-КЖ					
ГНП	ГОРДОН				
НАЧ. ОТД.	ВИСАГУЗОВ				
Н. КОНТР.	КОРНЕЕВ				
ГЛ. КОНСТ.	ОЛЕШКО				
ГЛ. СПЕЦ.	КОРНЕЕВ				
РУК. ГР.	ПЕЧИНИКОВА				
СТ. ИНЖ.	ТАИРОВА				
СТ. ИНЖ.	АНИКИНА				
Кормяцех производительностью 6 т/ч для свиноводческих ферм функционирующих на местных кормах			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	11	
Схемы расположения плит покрытия и перекрытия на отм. 2.860			ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		



				КЭС			
Гип	Гордон			Кормицех производительностью 6 т/ч для свиноводческих ферм функционирующих на местных кормах	Стадия	Лист	Листов
нач. отд.	Вислагузов				Р	12	
Н.контр.	Корнеев				ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
Гл.контр.	Олешко						
Гл.спец.	Корнеев						
Рук.гр.	Овчинникова			Схема расположения плит покрытия и перекрытия на отм. 2.860. Сечения 1-1... 7-7			
Ст.инж.	Таирова						
Ст.инж.	Яникина			Копир.и.козлова 22570-01 36 Формат А2			

Инв.Н	Привязан		
-------	----------	--	--

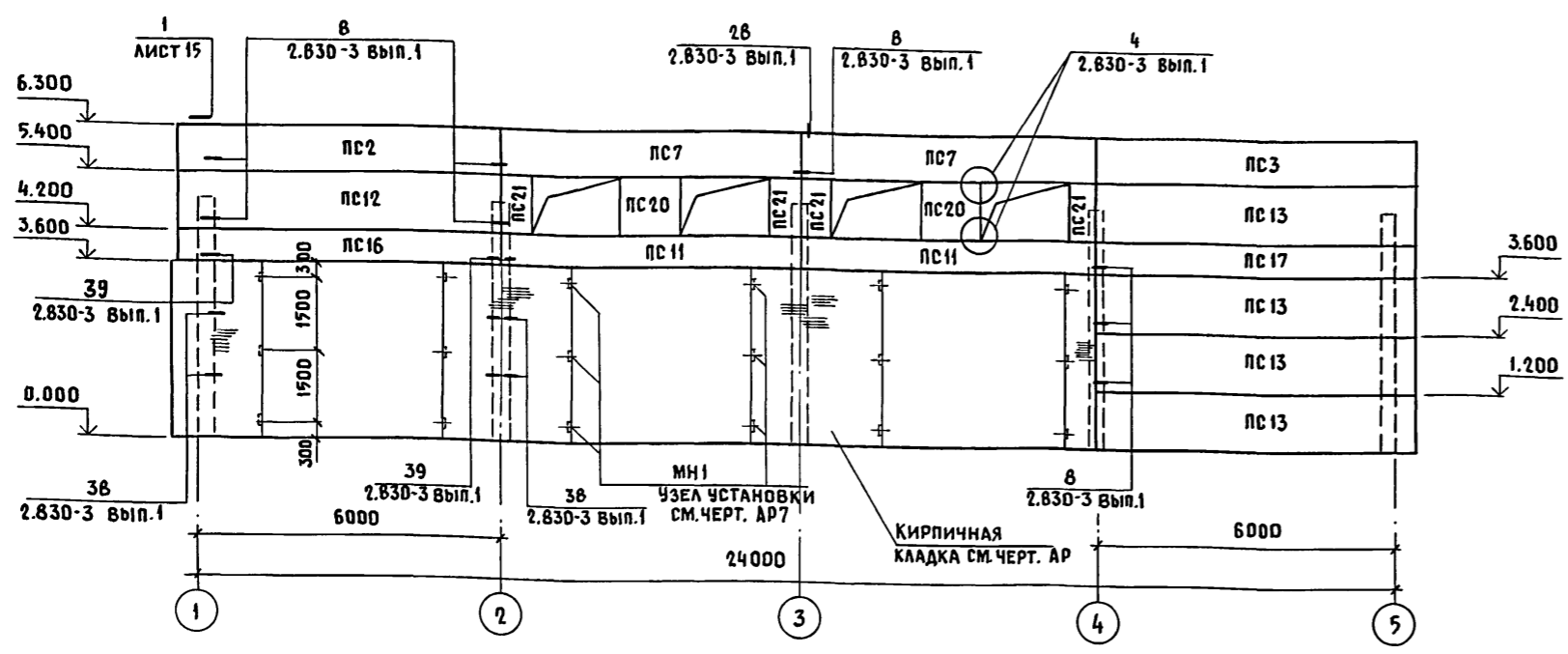
Инв.Н подл.	Подпись и дата	Взам. инв.Н
ПС		
Т.Х.		
ОВ		

Согласовано:	Иваша
	Настольник
	Макаров

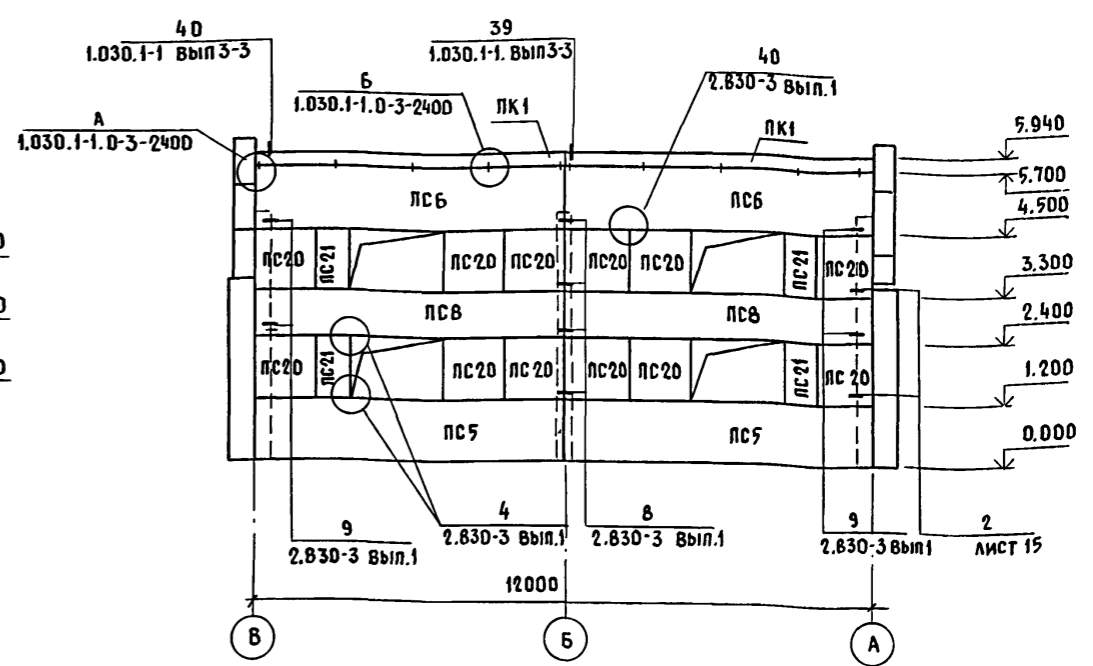


# СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПАНЕЛЕЙ СТЕН

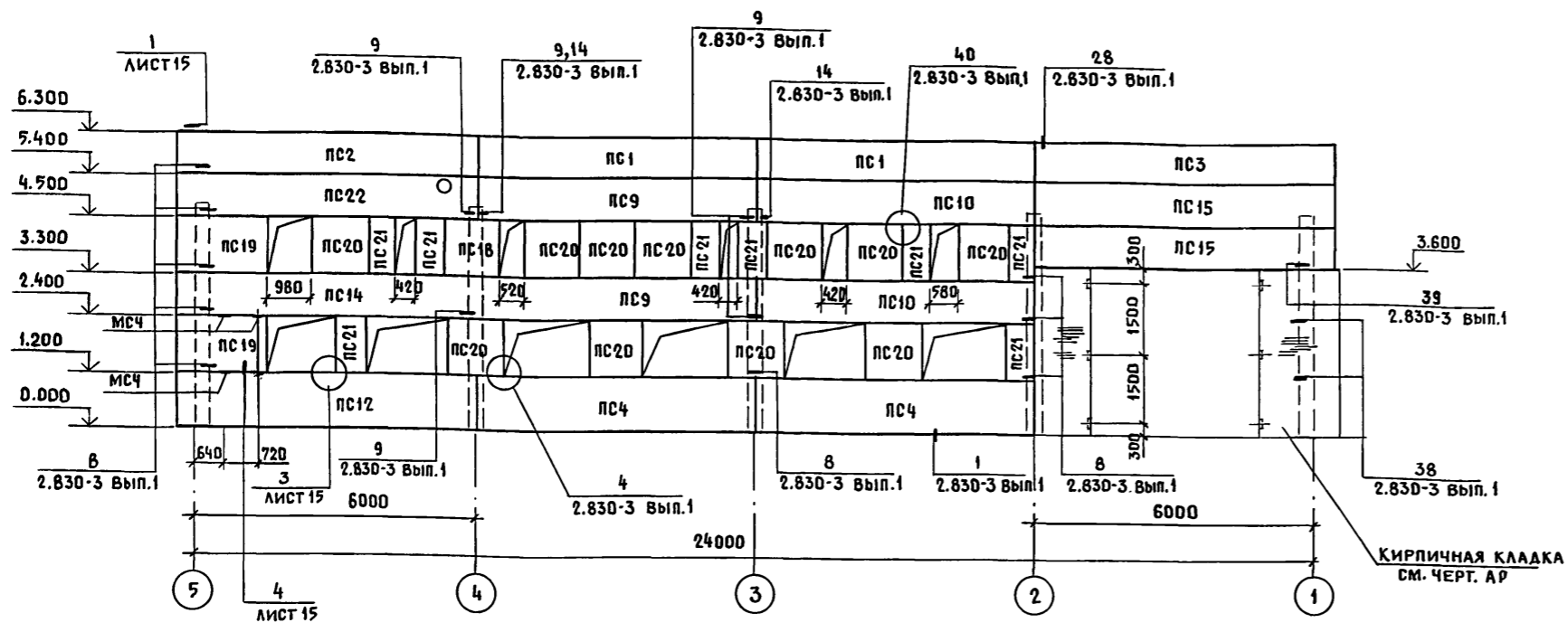
ПО ОСИ А



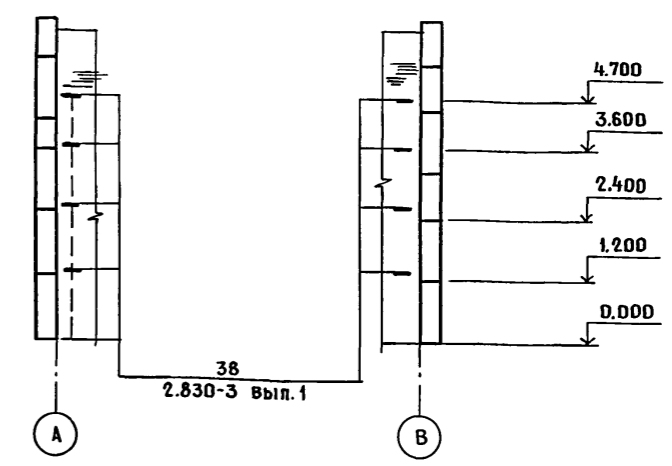
ПО ОСИ 1



ПО ОСИ В



ПО ОСИ 5



1. МОНТАЖ, КРЕПЛЕНИЕ И ГЕРМЕТИЗАЦИЮ СТЫКОВ ПАНЕЛЕЙ СТЕН ВЫПОЛНЯТЬ В СООТВЕТСТВИИ С УКАЗАНИЯМИ СЕРИИ 2.830-3 ВЫП.1 СНИП III-16-80, СН 420-71, А ТАКЖЕ ЧЕРТЕЖАМИ НАСТОЯЩЕГО ПРОЕКТА.
2. МОНТАЖНУЮ СВАРКУ ВЫПОЛНЯТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42 ПО ГОСТ 9467-79.
3. ВСЕ МОНТАЖНЫЕ ШВЫ ВЫСОТОЙ 6ММ ПО КОНТУРУ ПРИМЫКАНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ.
4. СПЕЦИФИКАЦИЮ ПАНЕЛЕЙ СМ. НА ЛИСТЕ 14.
5. ЗАКЛАДНЫЕ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ПАНЕЛЕЙ СТЕН ДОЛЖНЫ БЫТЬ ЗАЩИЩЕНЫ ГОРЯЧИМ ЦИНКОВАНИЕМ  $t=50\text{мкм}$  ПО ГОСТ 9.073-77. НАРУШЕННОЕ СВАРКОЙ ЦИНКОВОЕ ПОКРЫТИЕ ДОЛЖНО БЫТЬ ВОССТАНОВЛЕНО МЕТОДОМ МЕТАЛЛИЗАЦИИ РАСПЫЛЕНИЕМ С ПОМОЩЬЮ ПЕРЕДВИЖНОЙ УСТАНОВКИ ЦИНКОВЫМ ПОКРЫТИЕМ ТОЛЩИНОЙ 120ММ.

				802-6-22.87-КЖ			
Гип	ГОРДОН			КОРМОЦЕХ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬНО БТ/Ч ДЛЯ СВИНОВОДАЧЕСКИХ ФЕРМ ФУНКЦИОНИРУЮЩИХ НА МЕСТНЫХ КОРМАХ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ. ОТД.	ВИСЛОГУЗОВ				Р	13	
Н. КОНТР.	КОРНЕЕВ				СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПАНЕЛЕЙ СТЕН		
ГЛ. КОНСТР.	ОЛЕШКО						
ГЛ. СПЕЦ.	КОРНЕЕВ						
РУК. ГР.	ОВЧИННИКОВА			ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ			
СТ. ИНЖ.	ТАИРОВА						
ИНЖ.	КОКОТКИНА						

АЛББОМ I  
 СОГЛАСОВАНО  
 АР ГАБРИЛОВ  
 ОК САМОХВАЛА  
 ТК НАГАЙНИК  
 ИНВ.Н ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ.Н

Альбом 1

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПАНЕЛЕЙ СТЕН

Table with columns: Марка поз., Обозначение, Наименование, Кол., Масса, ед. кг, Примечание. Includes sub-sections for 'ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ' and 'для t\_e = -20°C'.

Table with columns: Марка, поз., Обозначение, Наименование, Кол., Масса, ед. кг, Примечание. Includes sub-sections for 'для t\_e = -40°C' and 'для t\_e = -30°C'.

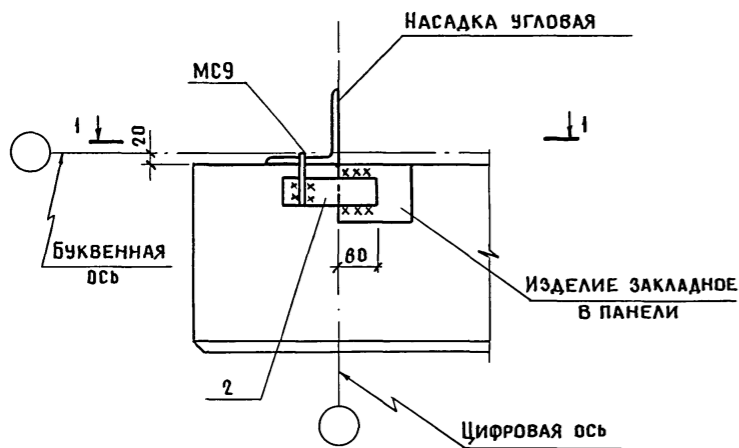
Table with columns: Марка, поз., Обозначение, Наименование, Кол., Масса, ед. кг, Примечание. Includes sub-sections for 'ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ' and 'ЭЛЕМЕНТЫ КРЕПЛЕНИЯ'.

Согласовано: Числ. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

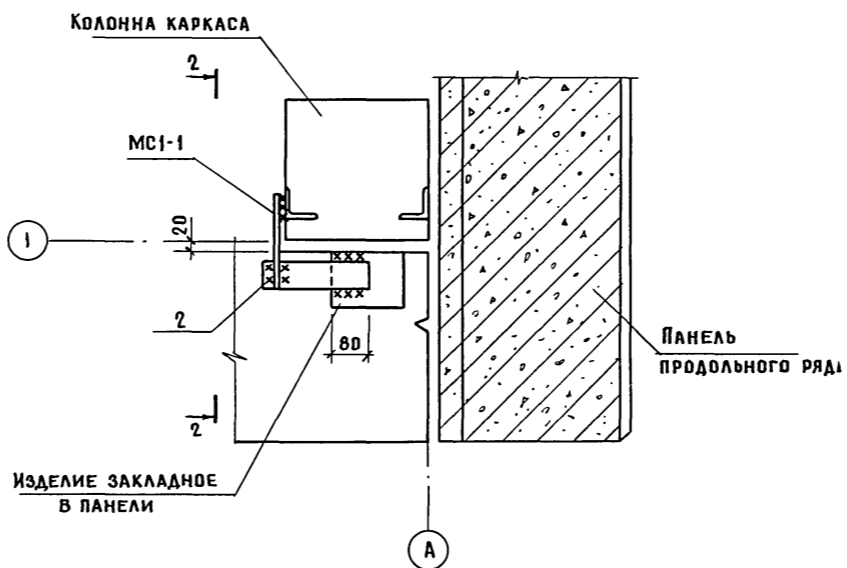
Table with columns: Марка, поз., Обозначение, Наименование, Кол., Масса, ед. кг, Примечание. Includes sub-sections for 'для t\_e = -40°C' and 'для t\_e = -30°C'.

Table with columns: ГИП, Нач. отд., Н. контр., Гл. констр., Сл. спец., Рук. гр., Ст. инж., Инженер. Includes project details and signatures.

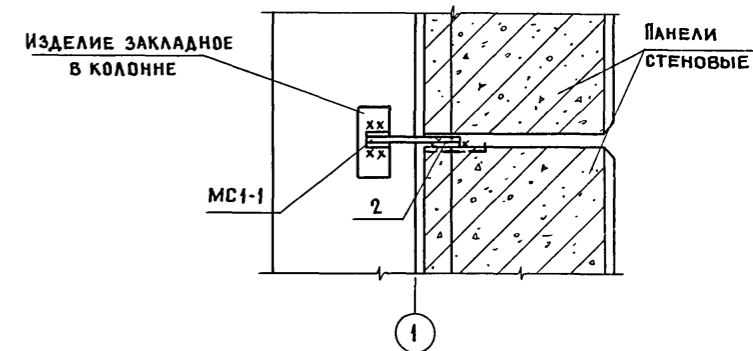
1 лист 13



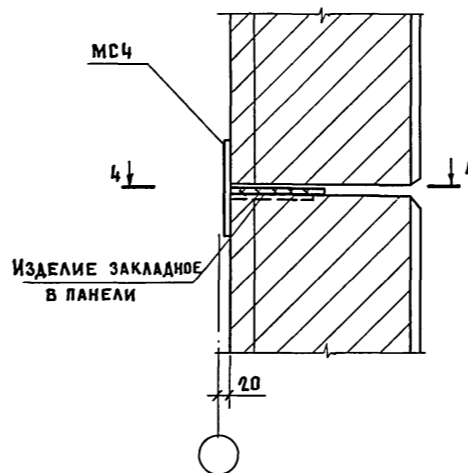
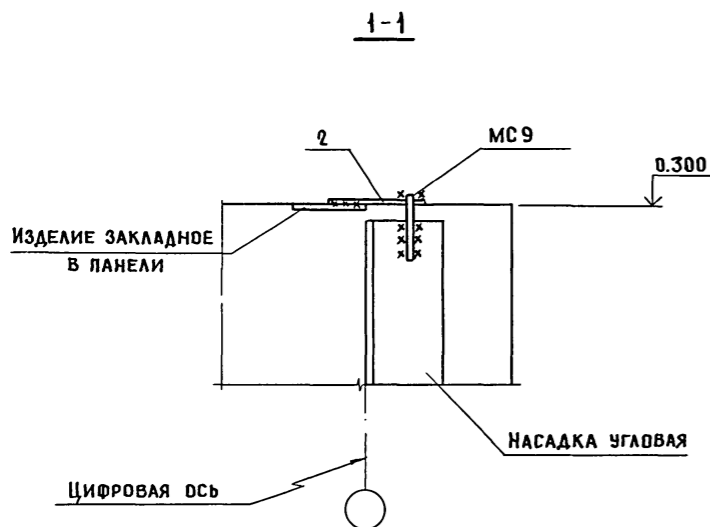
2 лист 13



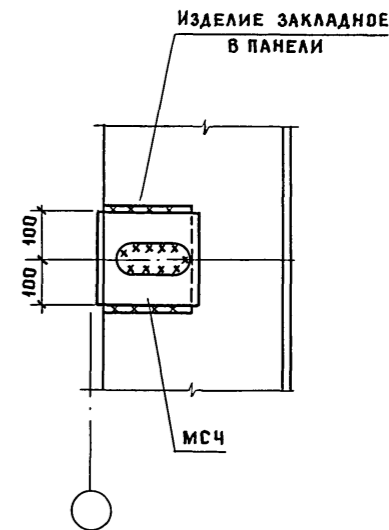
2-2



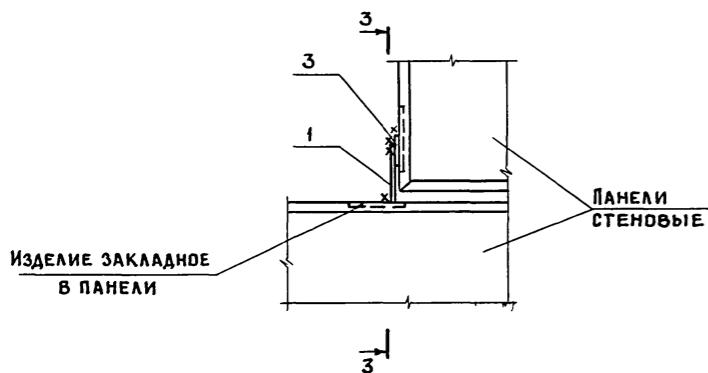
4 лист 13



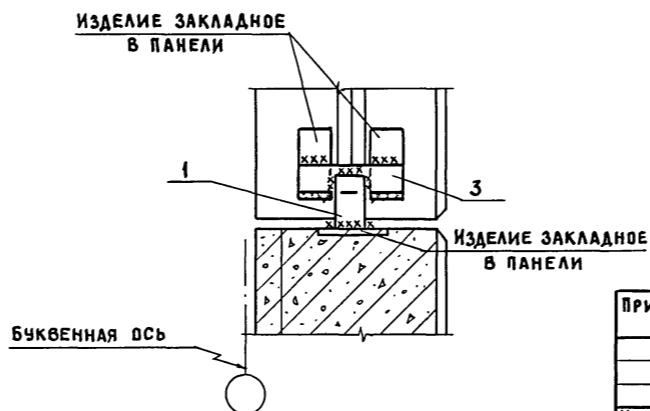
4-4



3 лист 13



3-3



				802-6-22.87 -КЖ			
ТИП	ГОРДОН			Кормоцех производительностью 6Т/ч для свиноводческих ферм, функционирующих на местных кормах	СТАДИЯ	Лист	Листов
НАЧ. ОТД.	ВИСЛОГУЗОВ						
Н. КОНТР.	КОРНЕЕВ						
ГЛ. КОНСТ.	ОЛЕСКО		06.87				
ГЛ. СПЕЦ.	КОРНЕЕВ						
РУК. ГР.	ОВЧИННИКОВ			Р	15		
СТ. ИНЖ.	ТАИРОВА			СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПАНЕЛЕЙ СТЕН. УЗЛЫ 1...4			ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ
ИНЖ.	КОКОТКИНА						

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ  
СТЕН И ДНИЩА

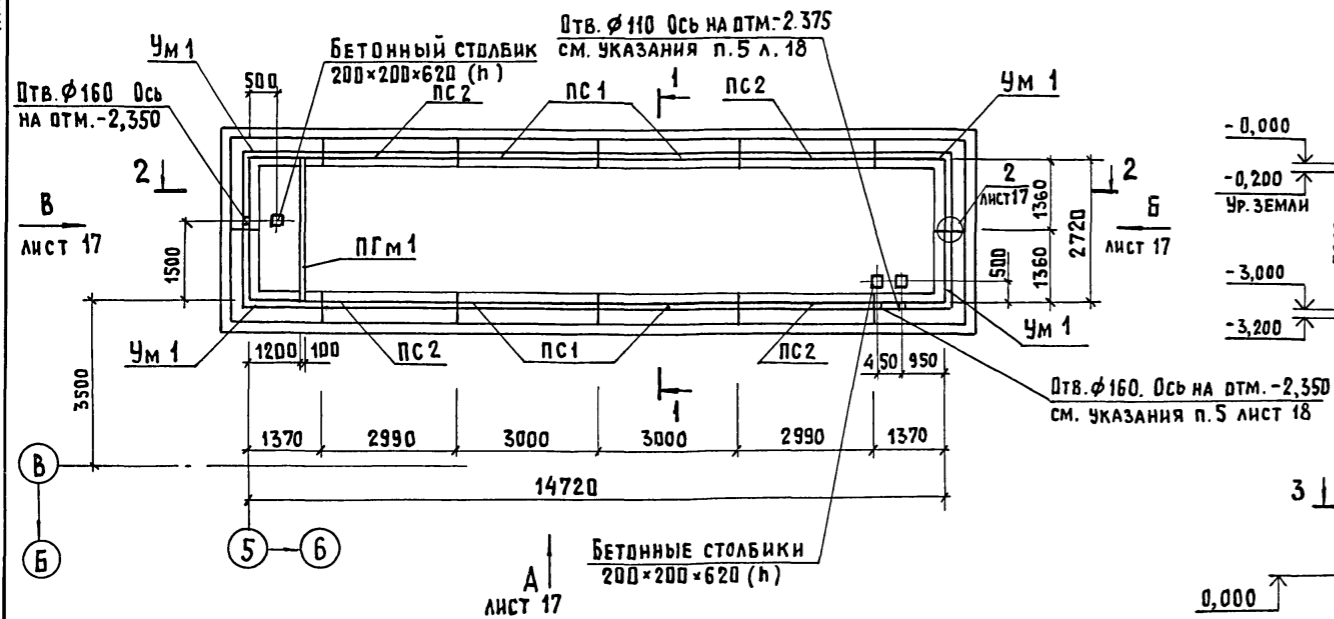
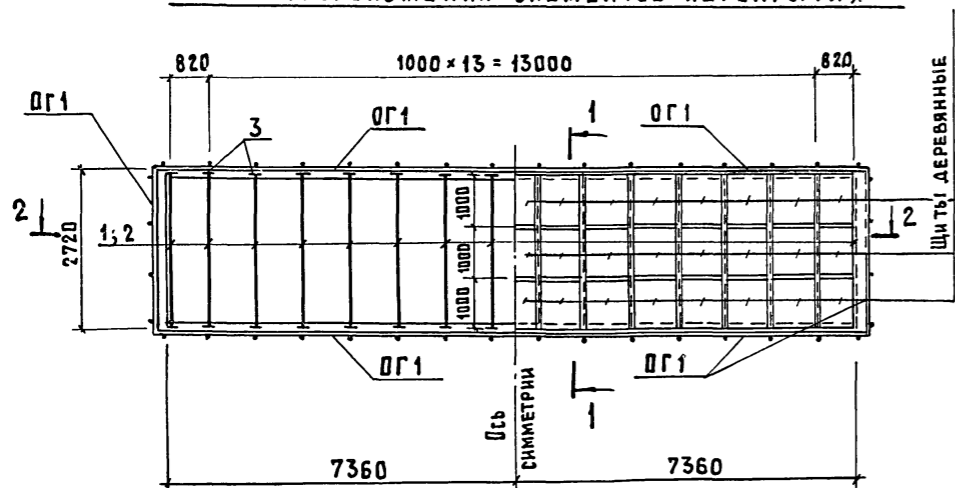
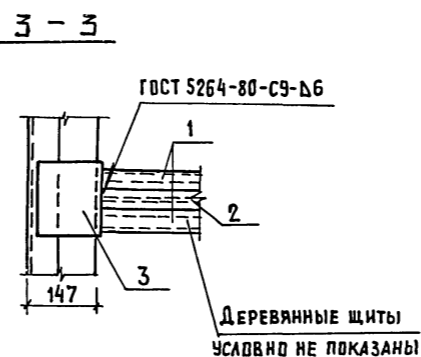
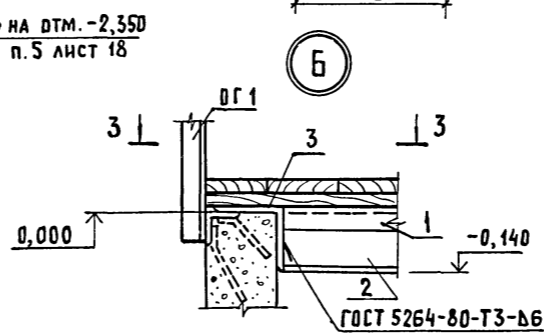
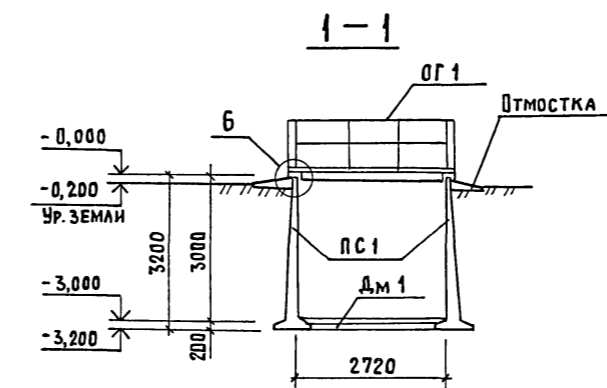
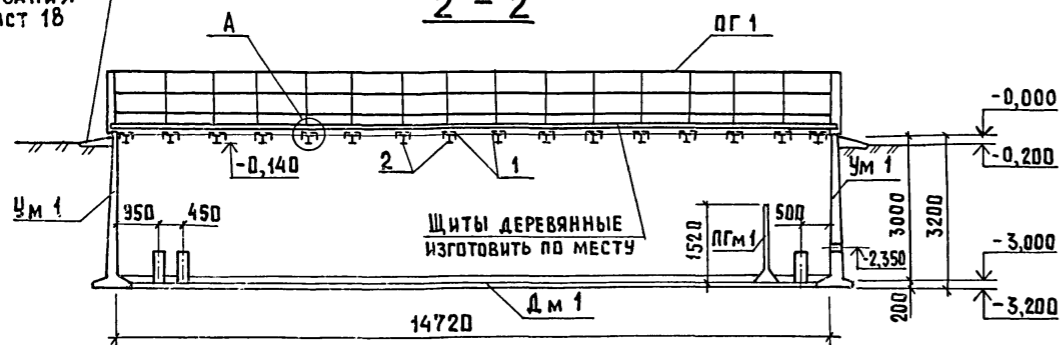


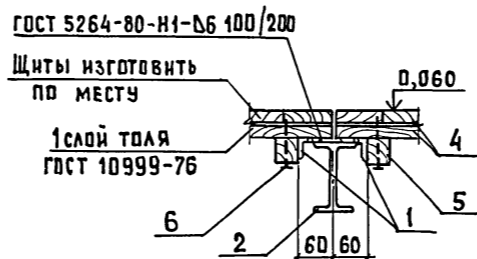
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПЕРЕКРЫТИЯ



Отмостка  
см. указания  
п. 1 лист 18



А



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ СТЕН И ПЕРЕКРЫТИЯ

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
<b>ЭЛЕМЕНТЫ СБОРНЫЕ</b>					
<b>ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ</b>					
ПС 1 *	КЖИ-5.0.0	ПСП 30-К4-Ш-а	4	4780	МАРКА БЕТОНА W4; F100
ПС 2 *	-5.0.0	ПСП 30-К14-Ш-а	4	4780	
<b>ЭЛЕМЕНТЫ МОНОЛИТНЫЕ</b>					
Дм 1	лист 25	Днище Дм 1	1		
ПГМ 1	лист 24	ПЕРЕГОРОДКА ПГМ 1	1		
Ум 1 *	КЖИ-5.0.0	Ум 30.15-К14-а	4		МАРКА БЕТОН W4; F100
<b>ИЗДЕЛИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ</b>					
ОГ 1	1.450.3-3 вып. 2	ОГПМГ эб - 10.30	12	47,3	
1		Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 в ст 3 кп 2 ГОСТ 535-79			
2		Двутавр 14 ГОСТ 8239-72 в ст 3 кп 2 ГОСТ 535-79	30	10,1	
3		Уголок 6-140x140x10 ГОСТ 8509-72 в ст 3 пс 6-1 ГОСТ 535-79	16	36,7	
		Ø = 2680	32	3,2	
<b>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</b>					
6		Гвозди 4,0x100 ГОСТ 4028-63			
<b>МАТЕРИАЛЫ</b>					
4		Пиломатериалы-2-сосна-25x100 - ГОСТ 24454-80 Е	0,23		м <sup>3</sup>
5		Пиломатериалы-2-сосна-50x50 ГОСТ 24454-80 Е	0,24		м <sup>3</sup>

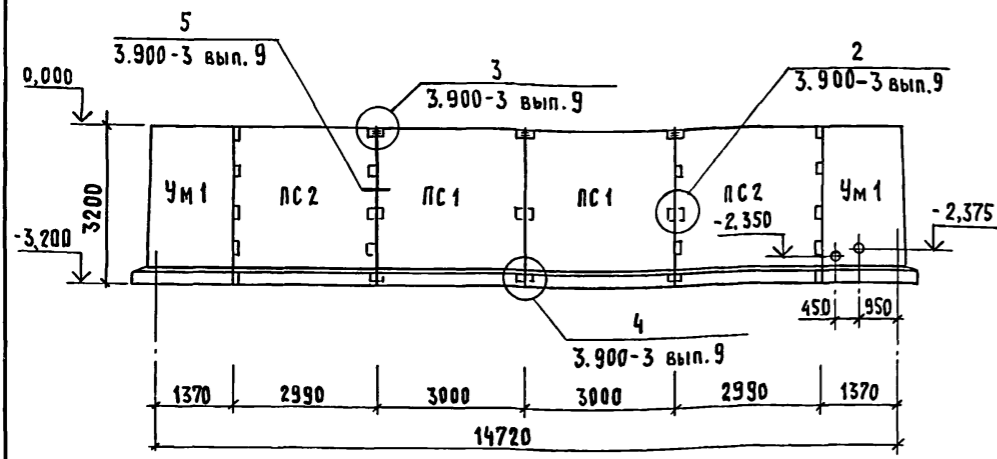
Общие указания см. лист 17

Гип	Гордон		802-6-22 87- КЖ		
Нач. отд.	Вислагужов		Кормоцех производительносьт	Стадия	Лист
Н.контр.	Корнеев		6Т/4 для свиноводческих ферм	Р	16
Гл.контр.	Олешко	06.82	функционирующих на местных кормах		
Гл.спец.	Корнеев		Грядостойник.		
Рук.гр.	Обчинникова		Схемы расположения элементов		ГИПРОНИС ЕЛЬХОЗ
Ст.члн.	Малашина		стен, перекрытия		

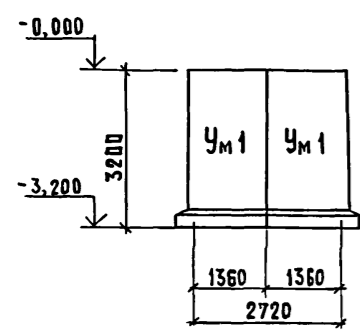
СОГЛАСОВАНО:  
СМЕРДИНОВА  
ВК  
ИЗМ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИВ. №

Альбом I

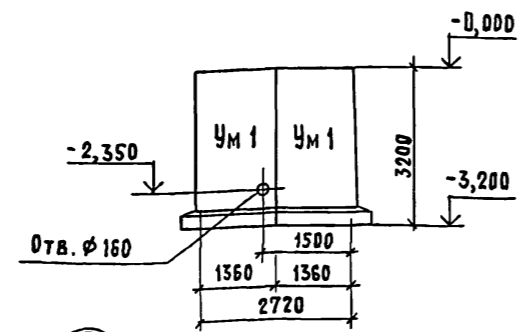
Вид А



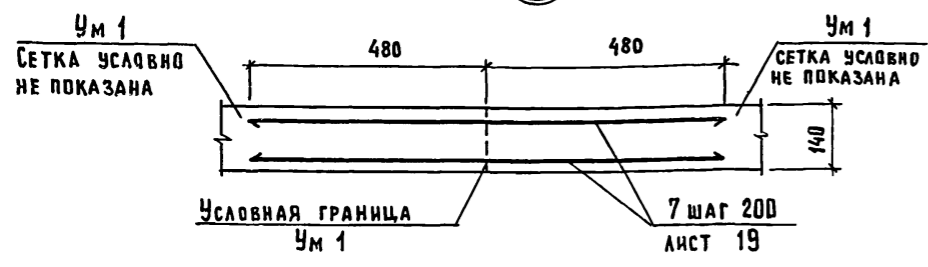
Вид Б



Вид В



2



Общие указания

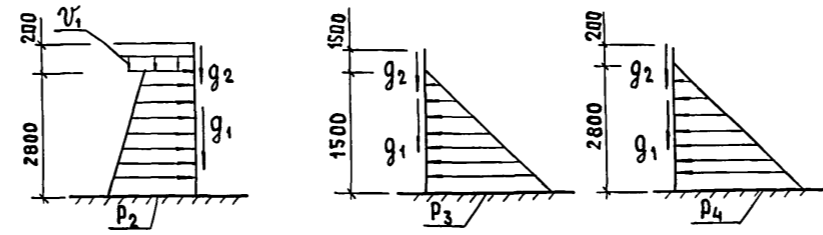
1. Общая часть.

- 1.1 Природно-климатические условия строительства приведены на листе 2.
- 1.2 За условную отметку 0,000 принят уровень верха стеновых панелей емкости, что соответствует абсолютной отметке [ ]

2. Основные расчётные положения и нагрузки

2.1 Наружные стены грязеотстойника рассчитаны на активное боковое давление грунта с учетом временной нагрузки на его поверхности (расчётная схема 1), на гидростатическое давление стоков с одной стороны при отсутствии грунтовой засыпки (расчётная схема 2) или гидравлическое давление воды (расчётная схема 3).

Расчетная схема 1    Расчетная схема 2    Расчетная схема 3



2.2 Расчетная высота грунтовой засыпки принята на 0,20 м ниже верха стены.  
За расчетную нагрузку на стены от давления грунта принято активное давление грунта засыпки с временной расчетной нагрузкой на его поверхности:

$$v_1 = 11,76 \text{ кПа (1,20 тс/м}^2\text{)}$$

$$p_1 = 4,41 \text{ кПа (0,45 тс/м}^2\text{)}$$

$$p_2 = 22,54 \text{ кПа (2,30 тс/м}^2\text{)}$$

2.3 Расчетная нагрузка на стены от давления стоков принята равной гидростатическому давлению жидкости со средней плотности  $\rho_m = 1,05 \text{ т/м}^3$  залитой на 1,5 м ниже уровня верха емкости  $p_3 = 15,48 \text{ кПа (1,58 тс/м}^2\text{)}$  или на нагрузку от воды, залитой до верха емкости (при испытаниях)  $p_4 = 28,9 \text{ кПа (2,95 тс/м}^2\text{)}$

2.4 Расчетная нагрузка от массы стеновых панелей  $g_1 = 17,15 \text{ кН (1,75 тс/м)}$

2.5 Расчетная нагрузка от перекрытия  $g_2 = 8,62 \text{ кН (0,88 тс/м)}$

3. Защита строительных конструкций от коррозии

3.1 Степень агрессивного воздействия жидкой среды на железобетонные конструкции из бетона нормальной плотности - неагрессивная, на стальные конструкции - средне-агрессивная.

3.2 Качество очистки поверхности стальных изделий, соединительных элементов, монтажных сварных швов от окислов (окалины, ржавчины, шлаковых включений), от жировых загрязнений и маркировочных надписей перед нанесением защитных покрытий должно соответствовать второй степени по ГОСТ 9.402-80.

3.3 Небетонируемые поверхности стальных изделий, соединительных элементов, закладных деталей, а также монтажных сварных швов защитить лакокрасочным покрытием следующего состава:  
- грунт ХС-010 (ГОСТ 9355-81) 2 слоя на заводе-изготовителе  
- покрывные слои эмали ХВ-784, ХВ-785 (ГОСТ 7313-75) 5 слоев  
Общая толщина покрытия 130 мкм.

4. Указания по производству работ

- 4.1 Для обеспечения требуемой толщины защитного слоя бетона под арматуру следует устанавливать специальные прокладки из плотного цементно-песчаного раствора состава 1:2 с в/ц не более 0,45 или из асбестоцемента. Применение стальных фиксаторов, выходящих на поверхность бетона, не допускается.
- 4.2 Указания о производстве работ смотреть на листе 2.
- 4.3 Испытание грязеотстойника на водонепроницаемость производится путем заполнения водой при положительной температуре наружного воздуха и до засыпки котлована в соответствии с требованиями п.п 7.31-7.35 СН и П 3.05.04-85 "Наружные сети и сооружения водоснабжения и канализаций".
- 4.4 Деревянные щиты изготавливать по месту. Древесину для щитов Щ1 применять 3 сорта хвойных пород по ГОСТ 8466-66. Влажность древесины не ограничивается.
- 4.5 Пиломатериалы антисептировать препаратом ББК ГОСТ 23787.6-79 в соответствии с указаниями СН и П III -19-76.

5. Указания по привязке проекта

5.1 Проектная организация при привязке проекта исходя из местных условий в случае необходимости должна предусмотреть мероприятия от механических повреждений железобетонных конструкций во время очистки грязеотстойника.

- 1. Расположение видов А, Б, В см. лист 22.
- 2. Монолитное днище укладывать на подготовку из бетона класса В 3,5 толщиной 100 мм.
- 3. Панели установить на бетонную подготовку по слою цементного раствора состава 1:3 пластичной консистенции.
- 4. Соединение монтируемых элементов на сварке выполнять в соответствии с требованиями инструкции по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций СН 393-78 и серии 3.900-3.
- 5. После монтажа панелей кольца строповочных петель срезать.
- 6. При наличии соответствующего оборудования возможна замена шпильчатого стыка на клиновидный.

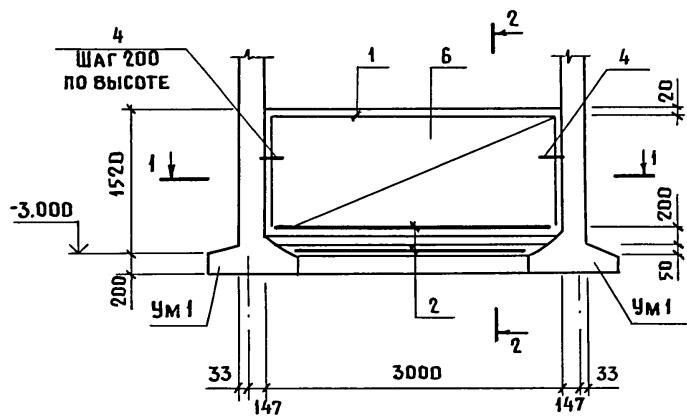
802-6-22.87-КЖ			
Гип	Гордон		
Нач. отд.	Вислогузов		
Н.контр.	Корнеев		
Гл.контр.	Олешко	06.87	
Гл. спец.	Корнеев		
Рук. гр.	Овчинникова		
Ст. инж.	Малашина		
Привязан	Кормицех производительностью 6Т/ч для свиноводческих ферм функционирующих на местных кормах		Стадия
			Акт
			Листов
			Р 17
			ГЯЗЕОТСТОЙНИК
			Виды А, Б, В
			Общие указания
			ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

Согласовано: [Signature]  
ВК  
Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

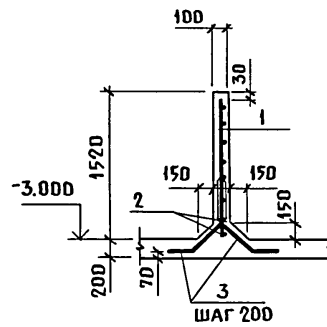
Альбом I

**ПЕРЕГОРОДКА**

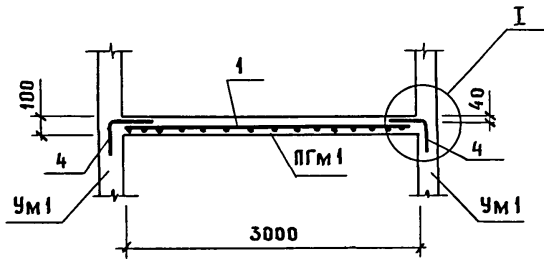
**ПГМ I**



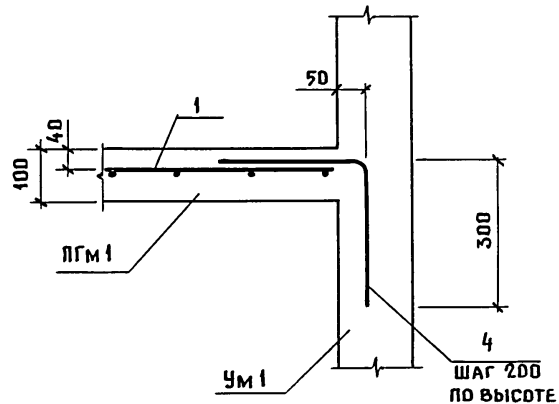
**2-2**



**1-1**



**I**



**ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ**

Поз.	Эскиз
3	
4	

**ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ**

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						Общий расход
	АРМАТУРА КЛАССА						
	А-I			А-III			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82			
	Φ6	Итого	Φ10	Φ20		Итого	
ПГМ I	9.86	9.86	25.98	14.72		40.70	50.56

**СПЕЦИФИКАЦИЯ НА МОНОЛИТНУЮ ПЕРЕГОРОДКУ ПГМ I**

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<b>ПЕРЕГОРОДКИ ПГМ I</b>		
				<b>ДЕТАЛИ</b>		
Б4	1	-001	10A III-150 с БА I-(x200)+100	1400x2960 ГОСТ 8478-81	1	19.60 кг
Б4	2	-002	Φ 20 A III ГОСТ 5781-82	ℓ= 2980	2	7.36 кг
Б4	3*	-003	Φ 10 A III ГОСТ 5781-82	ℓ= 980	32	0.60 кг
Б4	4*	-01		ℓ= 600	16	0.37 кг
				<b>МАТЕРИАЛЫ</b>		
	5			БЕТОН КЛАССА В25, W4, F100	0.46	м <sup>3</sup>

\*Поз. 3,4 см. ведомость деталей.

- По периметру отстойника выполняется асфальтовая отмостка - см. общие указания на листе 2.
- Монтаж и моноличивание сборных железобетонных элементов выполнять в соответствии с указанием серии 3.900-3 вып. 9, СНиП III-16-80 и чертежами настоящего проекта.
- Марка по морозостойкости бетона сборных железобетонных и монолитных элементов стен и днища - F150.
- Обратную засыпку пазух выполнять непучинистым грунтом оптимальной влажности с послойным уплотнением до получения удельного веса сухого грунта  $\gamma_{ск} \geq 1.65 \text{ т/м}^3$ .
- Герметизацию узла прохода трубопроводов выполнять в соответствии с узлом 28 серии 3.900-3 вып. 2/82.

Инв. н. подл. Подпись и дата

Взам. инв. н.

802-6-22.87-КЖ					
Гип	ГОРДОН				
Нач. отд.	Вислогузов				
Н. конт.	КОРНЕЕВ				
Гл. конст.	ОЛЕШКО	06.87			
Гл. спец.	КОРНЕЕВ				
Рук. гр.	ОВЧИННИКОВА				
Ст. инж.	МАЛАШИНА				
Привязан	КОРМОЦЕК ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ БТ/Ч ДЛЯ СВИНОВОДЧЕСКИХ ФЕРМ. ФУНКЦИОНИРУЮЩИХ НА МЕСТНЫХ КОРМАХ			СТАДИЯ	ЛИСТ
			ГРЯЗЕДСТОЙНИК.	Р	18
			ПЕРЕГОРОДКА ПГМ I. СЕЧЕНИЯ		
Инв. н.				ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ	

ДНИЩЕ Дм 1

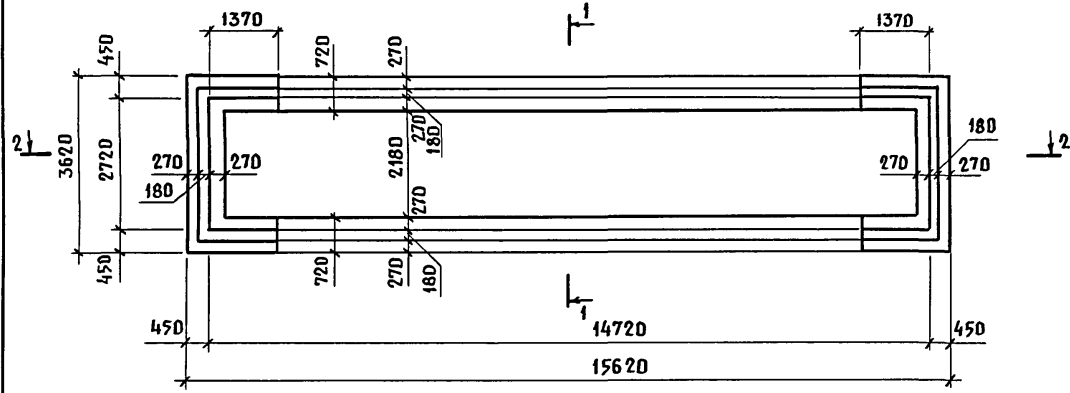
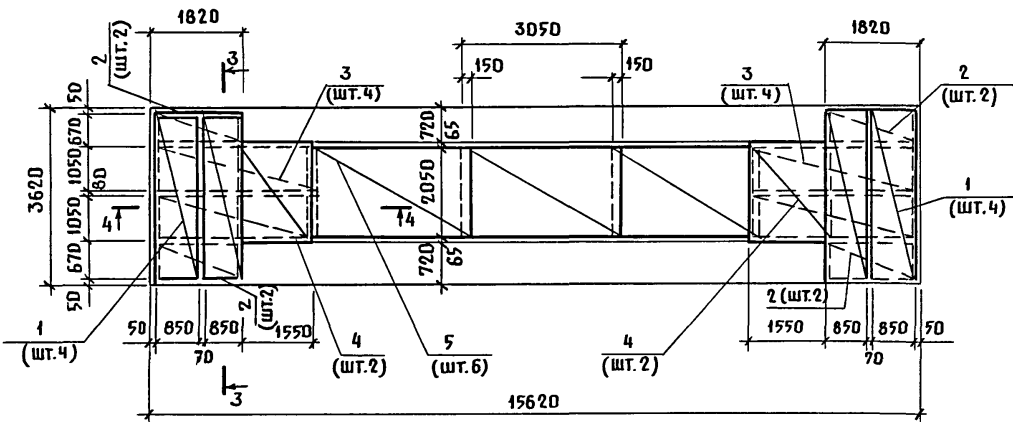
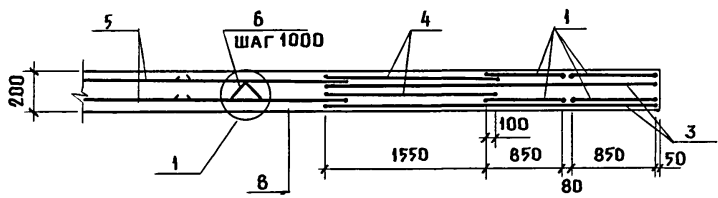


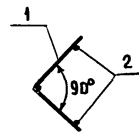
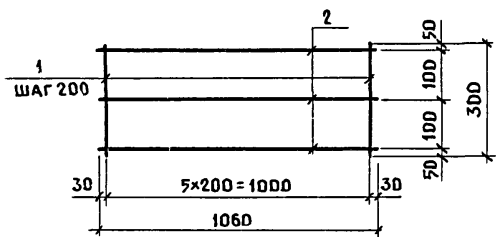
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ВЕРХНИХ И НИЖНИХ СЕТОК



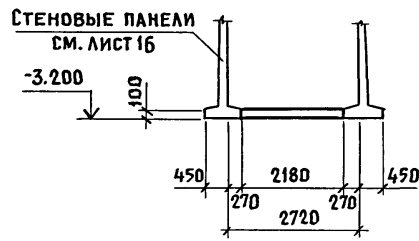
3-3



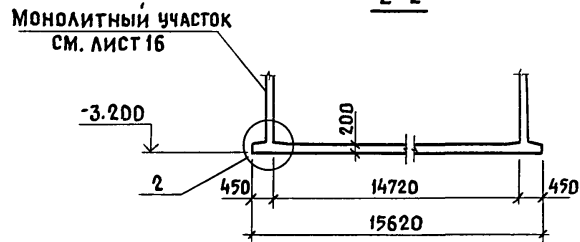
КР 1



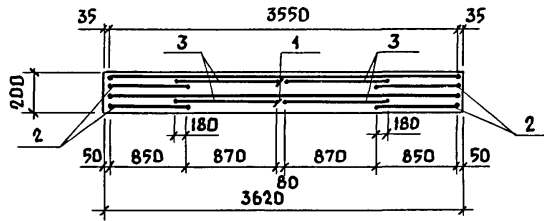
1-1



2-2



3-3



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ НА МОНОЛИТНОЕ ДНИЩЕ Дм 1

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<b>Дм 1</b>						
<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>						
Б4	1	1.410-3 Вып.1	1С 18А III 6А III	85×355	3	36.6 кг
Б4	2	1.410-3 Вып.1	1С 18А III 6А III	85×175	8	18.1 кг
Б4	3	1.410-3 Вып.1	1С 18А III 6А III	105×355	8	44.0 кг
Б4	4	1.410-3 Вып.1	1С 18А III 6А III	165×205	4	39.5 кг
Б4	5	ГОСТ 23279-85	2С 18А III 14А III	205×305	6	106.2 кг
	6			КАРКАС КР 1	20	1.0 кг
<b>ДЕТАЛИ</b>						
	7	ЛИСТ 17		φ12А-III ГОСТ 5781-82 L=960	68	0.85 кг
<b>МАТЕРИАЛЫ</b>						
	8			БЕТОН КЛАССА В25		
				МАРКИ F100, W4	7.9	м <sup>3</sup>

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА КР1

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<b>ДЕТАЛИ</b>						
φ6А I ГОСТ 5781-82						
Б4	1		-001	L=300	6	0.07 кг
Б4	2		-01	L=1060	3	0.22 кг

- Для установки перегородки ПГм 1 из днища выпустить анкера (поз.лист 18)
- Общие указания см. лист 17.

ПРИВЯЗАН

ИНВ. N

802-6-22.87-КЖ

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДНИЩЕ Дм 1, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА							
	А-III			А-I				
	ГОСТ 5781-82							
Дм 1	φ6	φ12	φ14	φ18	Итого	φ6	Итого	1662.6
	35.2	57.8	243.6	1306.0	1642.6	20.0		

ГИП	ГОРДОН			
НАЧ. ОТД.	ВИСЛОГУЗОВ			
Н. КОНТР.	КОРНЕЕВ			
ГЛ. КОНСТ.	ОЛЕШКО			
ГЛ. СПЕЦ.	КОРНЕЕВ			
РУК. ГР.	ОВЧИННИКОВА			
СТ. ИНЖ.	АНИКИНА			

ИНВ. N ПОДЛ. ПОДАПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. N

Альбом I  
ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ КМ

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (продолжение)	
3	Общие данные (окончание)	
4	Схемы расположения ограждений, балок, площадок, лестниц и опор на отм. 0,000; 1,400; 2,800; 3,000; 3,300. Сечения 1-1; 2-2	
5	Схемы расположения ограждений, балок, площадок, лестниц, опор и отверстий в площадках. Сечения 3-3... 9-9	
6	Схемы расположения ограждений, балок, площадок, лестниц и опор на отм. 0,000; 1,400; 2,800; 3,000; 3,300. Сечения 10-10... 20-20. Узлы 1,2	

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

Обозначение	Наименование	Примечание
	ССЫЛОЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ	
2.440-1, вып. 1; 6	Узлы стальных конструкций производственных зданий	
1.431-10, вып. 2	Перегородки. Консольные сетчатые стальные	
1.450.3-3, вып. 0; 1; 2	Стальные лестницы, площадки, стремянки и ограждения	

ВЕДОМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ

Наименование конструкций по номенклатуре прейскуранта № 01-09	Позиция по прейскуранту № 01-09	№ строки	Код конструкций	Масса конструкций														Количество, шт.	Серия типовых конструкций		
				По видам профилей стали																	
				Всего стали повышенной прочности	Балки и швеллеры	Широкополочные двутавры	Крупносортовая сталь	Средне-сортовая сталь	Мелко-сортовая сталь	Толстолистовая сталь	Универсальная сталь	Тонколистовая сталь	Гнутые и гнуто-сварные	Трубы	Прочие	Всего					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19			
Нетиповые конструкции																					
Площадки под технологическое оборудование	312-5	1			2,0	0,6	1,0				2,1						0,1	5,8			
Типовые конструкции																					
Площадки		2			0,1		0,2				0,1								0,4		1.450.3-3
Лестницы	312-1	3			0,3		0,1				0,1								0,5		1.450.3-3
Ограждения	312-7	4					0,5			0,1	0,4								1,0		1.450.3-3
Итого с учетом 3% на уточнение массы по чертежам КМД		5			2,5	0,6	1,9			0,1	2,8						0,1	8,0			
Итого с учетом отходов 3,7%		6			2,5	0,6	1,9			0,1	2,8						0,1	8,0			
Приведенная к обычным профилям масса металла с учетом 3% на уточнение массы в чертежах КМД и 3,7% на отходы		7			2,5	0,6	1,9			0,1	2,8						0,1	8,0			
Разница приведенной и натуральной массы		8																	0,3		
Распределение массы металла по пределам текучести с учетом 3% на уточнение массы в чертежах КМД и 3,7% на отходы		9					185-235	1,5		1,6	0,1	2,6					0,1	5,9			
		10					19-24	1,0	0,6	0,3		0,2							2,1		
		11					225-245														
		12					23-25														
Приведенная к стали углеродистой обыкновенного качества по ГОСТ 380-71 масса металла с учетом 3% на уточнение массы в чертежах КМД и 3,7% на отходы					2,8	0,6	2,1			0,1	3,1						0,1	8,8			
Всего приведенная масса металла с учетом 3% на уточнение массы в чертежах КМД и 3,7% на отходы																			8,8		

СОГЛАСОВАНО

Кв. и подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания

Главный инженер проекта *Г.В. Гордон*

ПРИВЯЗАН			
802-6-22.87-КМ			
ГИП	ГОРДОН		
Нач. отд.	Вислюгузов		
Н. контр.	Корнеев		
Гл. конст.	Олешко	06.87	
Гл. спец.	Корнеев		
Рук. гр.	Овчинникова		
Ст. инж.	Тайрова		
Ст. инж.	Аникина		
КОРМОЦЕХ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 6 Т/Ч ДЛЯ СВИНОВОДЧЕСКИХ ФЕРМ, ФУНКЦИОНИРУЮЩИХ НА МЕСТНЫХ КОРМАХ			СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)			Р 1 6
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ			



ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА (НАЧАЛО)

Альбом I

Вид профиля и ГОСТ,ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля мм	№ п.п	Код			Количество, шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции, т						Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем)				Заполняется БУ
				Марки металла	Вид профиля	Размера профиля			Блаки покрытий	Стойки, раб-вски, раб-чух	Блаки, площадки и шты, раб-чух	Связи раб-чух	Площадки	Лестницы, ограждения, лестничные площадки		I	II	III	IV	
Блаки с параллельными гранями полок ГОСТ 26020-83	ВСтЗ пс 6-1 ТУ 14-1-3023-80	I 3552	1						0,6						0,6					
			Итого	2					0,6							0,6				
Всего профиля			3						0,6						0,6					
Швеллеры горячекатаные ГОСТ 8240-72	ВСтЗ кп 2 ГОСТ 380-71	С 14	4						0,1	0,1	0,8				1,0					
			Итого	5										0,4	0,4					
	ВСтЗ кп 2 ГОСТ 380-71	С 16	6						0,1	0,1	0,8				0,4	0,4				
			Итого	7						0,1	0,1	0,8				0,4	0,4			
	ВСтЗ пс 6-1 ТУ 14-1-3023-80	С 16	С 20	8						0,1		0,2				0,1	0,1			
				Итого	9						0,1	0,3	0,2				0,6	0,6		
ВСтЗ сп 5 ГОСТ 380-71	С 24		10								0,3				0,3					
			Итого	11								0,3				0,3				
Всего профиля			12						0,2	0,4	1,3			0,4	2,3					
Сталь угловая равнополочная ГОСТ 8509-86	ВСтЗ кп 2 ГОСТ 380-71	L 25x25x3	13											0,1	0,1					
			L 50x50x5	14							0,1			0,2	0,7	1,0				
			L 63x63x5	15							0,4				0,1	0,5				
			L 75x75x6	16											0,1	0,1				
	Итого	17							0,5				0,3	0,8	1,6					
	ВСтЗ пс 6 ГОСТ 380-71	L 80x80x6	18												0,1	0,1				
Итого			19											0,1	0,1					
ВСтЗ пс 6-1 ТУ 14-1-3023-80	L 100x100x7		20						0,2						0,2					
			Итого	21						0,2						0,2				
Всего профиля			22						0,2	0,5			0,3	0,9	1,9					

НА СВАРКЕ И НА БОЛТАХ НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ ПО ГОСТ 7798-70 с последующей сваркой соединений в соответствии с деталями узлов. Болты приняты класса 4Б по ГОСТ 1759-70.

5. Мероприятия по защите конструкций от коррозии

5.1. Степень агрессивного воздействия газовой среды на стальные конструкции в помещении - неагрессивная, на улице - слабоагрессивная.

5.2. Все стальные конструкции защитить лакокрасочным покрытием следующего состава: грунт ГФ-0119 (ГОСТ 23743-78) или ГФ-021 (ГОСТ 25129-82) - 1 слой;

покровные слои эмали ПФ115 (ГОСТ 6465-76) или ПФ133 (ГОСТ 926-82) - 2 слоя.

Общая толщина покрытия - 55 мкм.

5.3. Качество очистки поверхности стальных конструкций от окислов (окалины, ржавчины, шлаковых включений), от жировых загрязнений и маркировочных надписей перед нанесением защитных покрытий должно соответствовать III степени по ГОСТ 9.402-80.

5.4. Работы по защите конструкции от коррозии выполнять в соответствии с требованиями СНиП III-4-80 "Техника безопасности в строительстве", СНиП 2.03.11-85 "Защита строительных конструкций и сооружений от коррозии". Руководства по защите строительных металлоконструкций, работающих в агрессивных средах и различных климатических условиях (М. Стройиздат, 1974).

Общие указания

1. Общая часть

1.1. В комплекте КМ разработаны площадки для обслуживания технологического оборудования, несущие и ограждающие конструкции бункеров, прямков.

1.2. За условную отметку 0,000 принят уровень чистого пола, что соответствует абсолютной отметке

2. Расчетные нагрузки

2.1. Минимальное усилие для крепления стальных элементов, не оговоренных в таблице элементов, N = ±5тс.

3. Конструктивные решения

3.1. Заводские соединения стальных конструкций приняты сварными. Минимальную толщину швов принимать 5мм. Сварку конструкций производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.

3.2. Марки стали металлических конструкций указаны в технической спецификации и ведомости элементов на листах КМ2, КМ3.

4. Изготовление и монтажные

соединения металлических конструкций

4.1. Изготовление и монтаж конструкций производить в соответствии с требованиями СНиП III-18-75 "Металлические конструкции".

4.2. Монтажные соединения металлических конструкций приняты

Привязан			
Инв. №			

802-6-22.87-КМ

ГИП	ГОРАДИ						
Нач.отд.	Вислагузев						
Н.контр.	Корнеев						
Гл.конст.	Олешко			06.87			
Гл.спец.	Корнеев						
Рук.гр.	Овчинникова						
Ст.инж.	Тайрова						
Ст.инж.	Аникина						

СОГЛАСОВАНО  
Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Техническая спецификация металла (окончание)

Альбом I

Вид профиля и ГОСТ,ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля мм	№ п.п	Код			Количество, шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции, т						Общая масса т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем) т				Заполняется в Ц
				Марки металла	Виды профиля	Размера профиля			Блаки покрытый	Стойки, подвески, рабочие площадки	Блаки, подкосы, штыри, рабочие площадки	Связи рабочих площадок	Лестничные, ограждения, лестничные площадки	I		II	III	IV		
Сталь полосовая горячекатаная ГОСТ 103-76	ВСтЗ кп2 ГОСТ 380-71	-140x4	23										0,1	0,1						
	Итого		24										0,1	0,1						
Всего профиля			25										0,1	0,1						
Сталь толстолистовая ГОСТ 19903-74	ВСтЗ кп2 ГОСТ 380-71	t=4	26										0,3	0,3						
		t=6	27							0,1		0,1		0,2						
	Итого		28							0,1		0,1	0,3	0,5						
	ВСтЗ пс 6-1 ТУ 14-1-3023-80	t=12	29							0,1				0,1						
Итого		Итого	30							0,1				0,1						
Всего профиля			31										0,3	0,6						
Сетка проводочная ТУ 14-4-641-75	ВСтЗ кп2	Сетка 48x48-2,5	32										0,1	0,1						
	Итого		33										0,1	0,1						
Всего профиля			34										0,1	0,1						
Сталь листовая просечно-вытяжная ГОСТ 8706-78	ВСтЗ кп2 ГОСТ 380-71	Лист П8 510	35										0,2	0,2						
	Итого		36										0,2	0,2						
Сталь листовая рифленая ромбическая	ВСтЗ кп2 ГОСТ 380-71	Лист ромбич.	37								1,8			1,8						
		0-ПН-6																		
	Итого		38								1,8			1,8						
Всего профиля			39										1,8	2,0						
Всего масса металла			40							1,0	1,1	3,1	0,4	2,1	7,7					
В том числе по маркам	ВСтЗ кп2		41							0,1	0,7	0,8	0,4	1,7	3,7					
	ВСтЗ сп5		42									0,3		0,3						
	ВСтЗ пс 6		43											0,1	0,1					
	ВСтЗ пс 6-1		44							0,9	0,4	0,2		0,3	1,8					
	ВСтЗ кп2		45									1,8			1,8					

Согласовано

Инв.№ подл. Подпись и дата Взам.инв.№

Привязан			
Инв.№			

802-6-22.87- км					
ГИП	ГОРДОН				
НАЧ.ОТД.	ВИСЛОГУЗОВ				
Н.КОНТР.	КОРНЕЕВ				
ГЛ.КОНС.	ОЛЕШКО	06.87	КОРМОЦЕХ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ БТЧ	СТАДИЯ	ЛИСТ
ГЛ.СПЕЦ.	КОРНЕЕВ		ДЛЯ СВИНОВОДЧЕСКИХ ФЕРМ, ФУНКЦИО-	Р	3
РУК.ГР.	ОВЧИННИКОВА		НИРУЮЩИХ НА МЕСТНЫХ КОРМАХ		
СТ.ИНЖ.	ТАНРОВА		Общие данные	ГИПРОНИС ЕЛЬХ ОЗ	
СТ.ИНЖ.	АМИКИНА		(окончание)		

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ОГРАЖДЕНИЙ, БАЛОК И ОПОР НА ОТМ. 0,000; 1,400

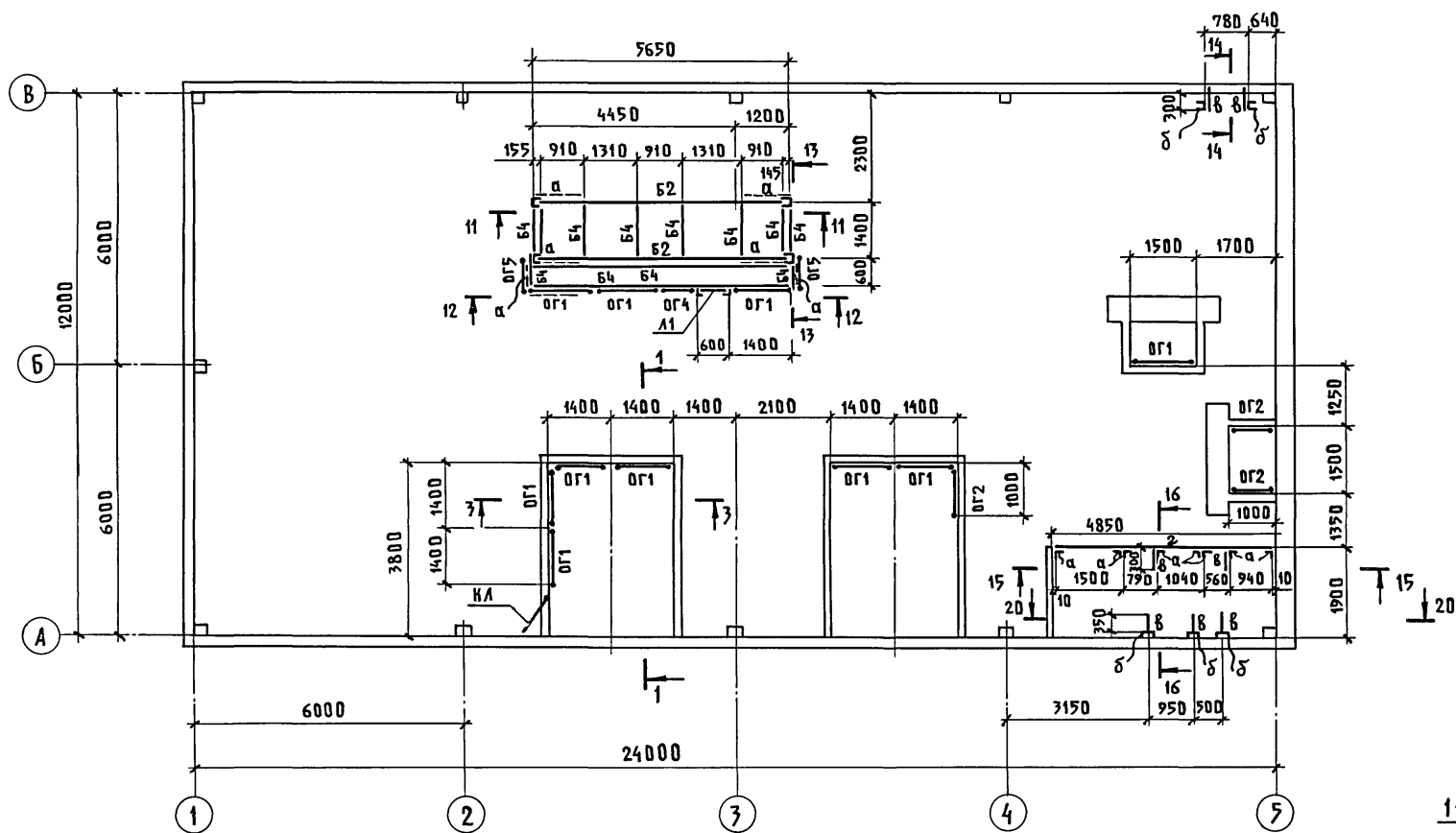
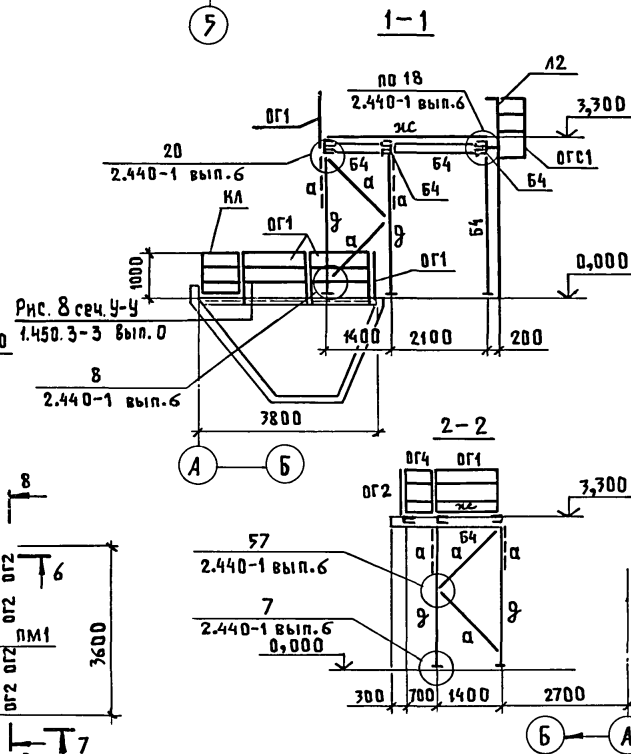
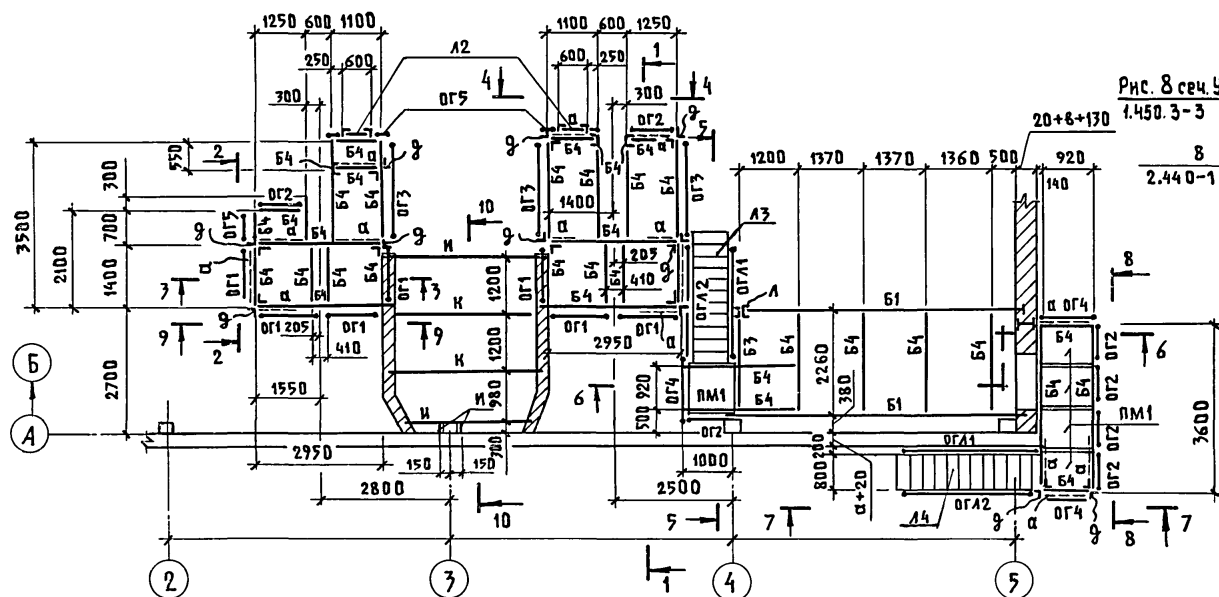


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК, ПЛОЩАДОК, ЛЕСТНИЦ И ОГРАЖДЕНИЙ НА ОТМ. 3,300; 3,000; 2,800



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ (НАЧАЛО)									
МАРКА	СЕЧЕНИЕ		ОПОРНЫЕ УСИЛИЯ			ГРУППА КОНСТР.	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ	
	Эскиз	Поз.	ВСТАВ	М ТС.М	Н ТС				Q ТС
Б1	I		I 35Б2	10,9		2	ВСт3пс6-1		
Б2	C		C24	2,34		2	ВСт3пс5		
Б3	C		C20	2,34		3	ВСт3пс6-1		
Б4	C		C14	0,37		3	ВСт3кп2		
а	L		L50x50x5	0,31			ВСт3кп2		
б	C		C16	1,15	0,55	3	ВСт3пс6-1		
в	L		L63x63x5				ВСт3кп2		
г	СЕТКА ПРОВОЛОЧНАЯ 48x48-2,5 ТУ14-4-641-75								
д	+		2L63x63x5			3	ВСт3кп2		
жс			РИФЛ.СТ t=6			4	ВСт3кп2		
и	L		L100x100x7			3	ВСт3пс6-1		
к	JL		2L100x100x7			3	ВСт3пс6-1		
л	ЖС		2С16			3	ВСт3пс6-1		
Л1		1	L80x80x6				ВСт3пс6		
		2	φ18				ВСт3кп2	шаг 300	
		3	t=6				ВСт3кп2		
Л2		1	L80x80x6				ВСт3пс6		
		2	φ18				ВСт3кп2	шаг 300	
		3	t=6				ВСт3кп2		
КЛ		1	L50x50x5				ВСт3кп2		
		2	L50x50x5				ВСт3кп2		

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ДАНЫ НА ЛИСТЕ 2.
2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42 ПО ГОСТ 9467-75. ТОЛЩИНА СВАРНЫХ ШВОВ - 6ММ.
3. РАЗМЕРЫ "а" И "б" СМ. ЧЕРТЕНИ АР.
4. СЕЧЕНИЯ 3-3... 9-9 СМ. НА ЛИСТЕ 5, СЕЧЕНИЯ 10-10... 20-20 СМ. НА ЛИСТЕ 6.

802-6-22.87-КМ				
ГИП	ГОРДОН			
НАЧ. ОТД.	ВИСЛОГУЗОВ			
Н. КОНТР.	КОРНЕЕВ			
ГЛ. КОНСТ.	ОЛЕШКО			
ГЛ. СПЕЦ.	КОРНЕЕВ			
РУК. ГР.	ОВЧИННИКОВА			
СТ. ИНЖ.	ТАКРОВА			
СТ. ИНЖ.	АНИКИНА			

ПРИВЯЗАН	
Инв. А	

Альбом I

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ОТВЕРСТИЙ В ПЛОЩАДКЕ НА ОТМ. 1,400

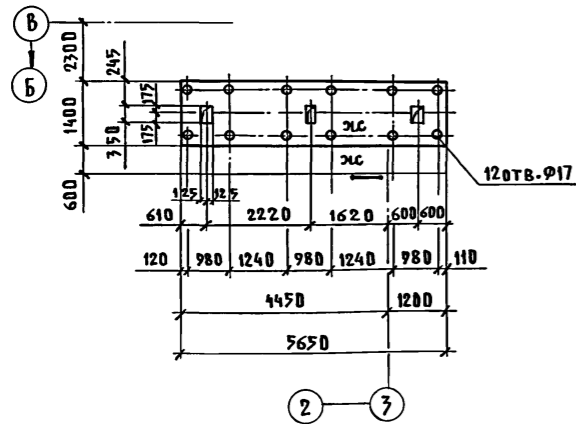
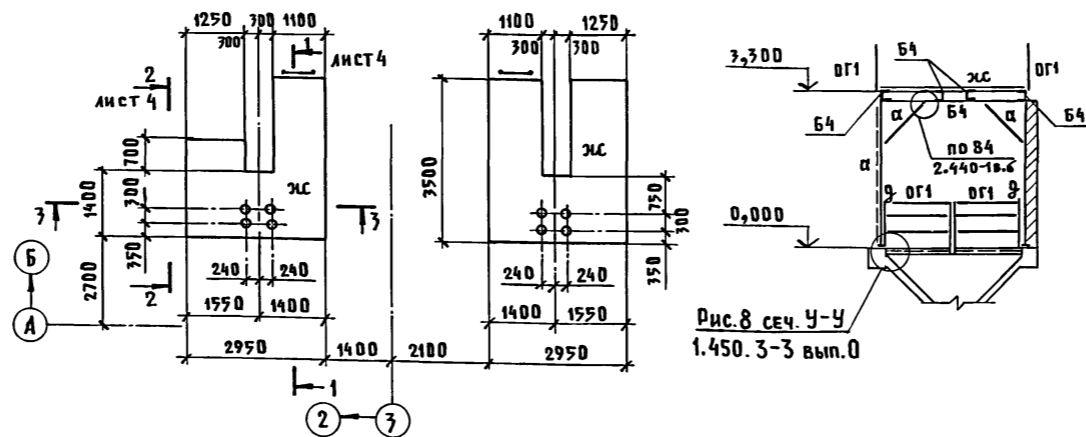


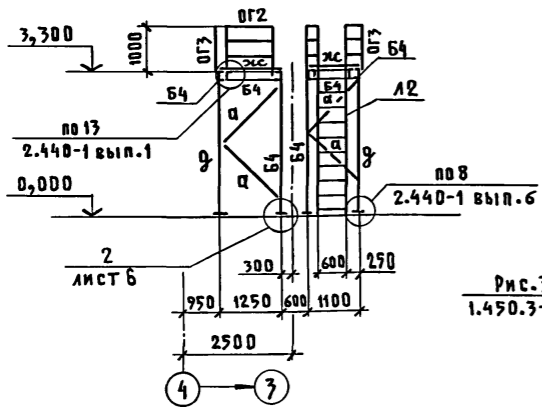
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ОТВЕРСТИЙ В ПЛОЩАДКАХ НА ОТМ. 3,300



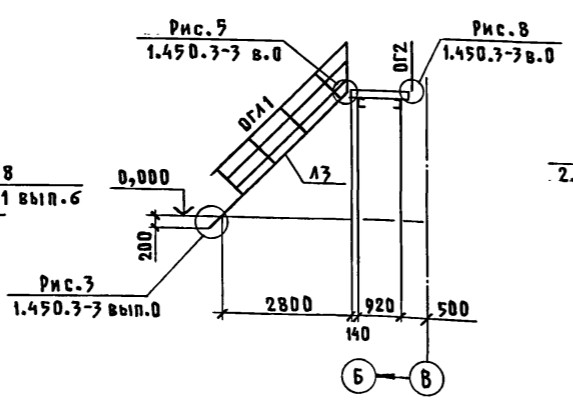
3-3

Рис. 8 сеч. 4-4  
1.450.3-3 вып. 0

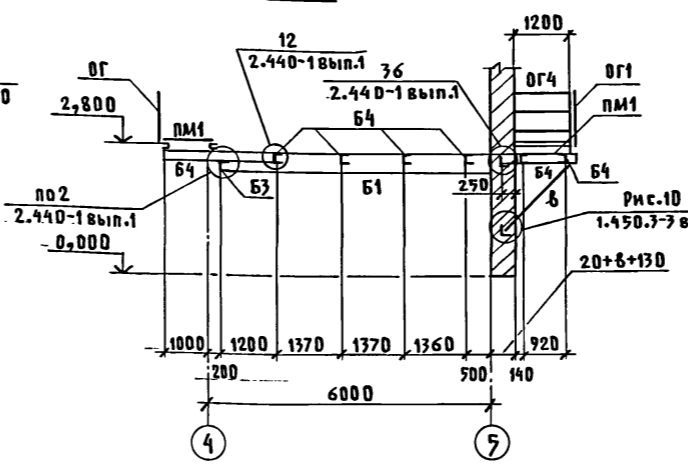
4-4



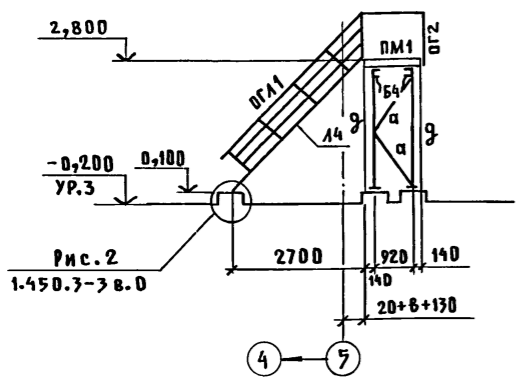
5-5



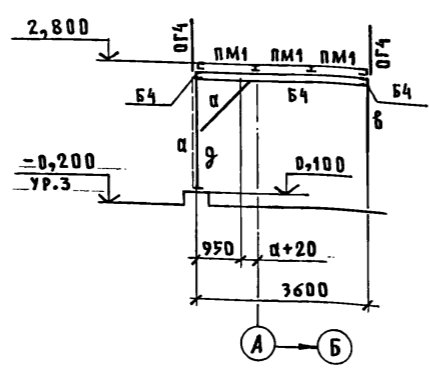
6-6



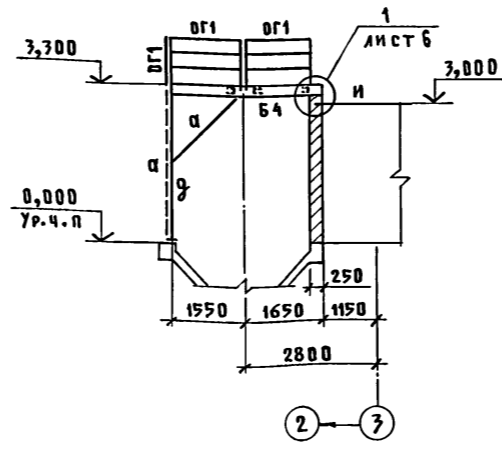
7-7



8-8



9-9

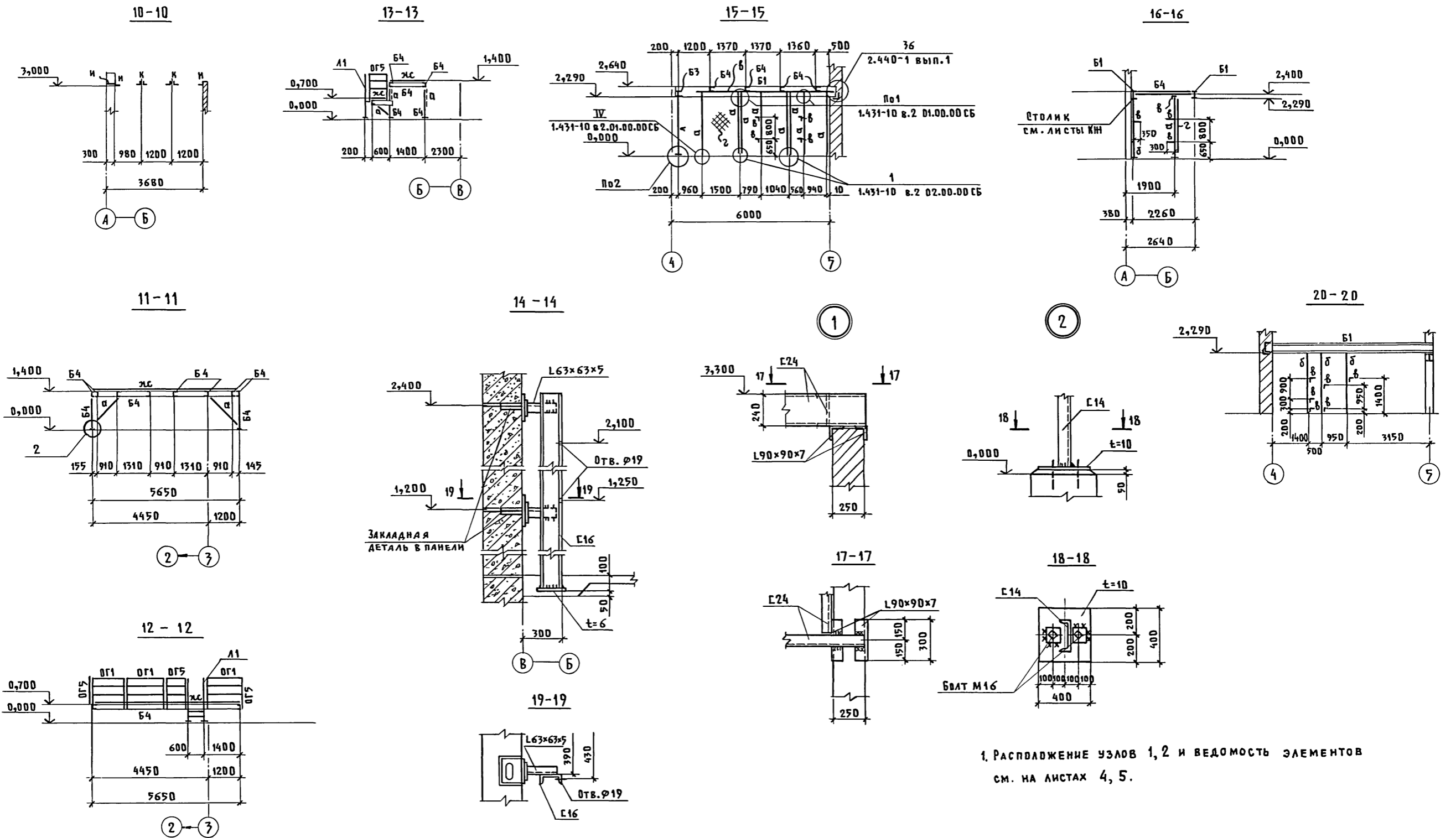


МАРКА	СРЕЧЕНИЕ			ОПОРНЫЕ УСЛИЯ			ГРУППА КОНСТРУК.	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ					
	Э СКИЗ	ПОЗ.	СОСТАВ	М ТС.М	Н ТС	В ТС								
										(ОКОНЧАНИЕ)				
ПМ1	ПМГВ-12.10		СЛОЖНЫЙ				1.450.3-3	4	ВСт3кп2					
Л7	МЛГВ-45.30.8		И											
ОГС1	ОГС-18.4		И											
ОГЛ1	ОГЛМАГЭ845-10.30		И											
ОГЛ2	ОГЛМАГЭ845-10.30		И											
ОГ1	ОГПМГЭ6-10.14		И											
ОГ2	ОГПМГЭ6-10.9		И											
ОГ3	ОГПМГЭ6-10.21		И											
ОГ4	ОГПМГЭ6-10.12		И											
ОГ5	1		L50x50x5									ШАГ 1000		
Л4	1		С16							ШАГ 300				
				2	ЛИСТ ПВ-510									
						3	L75x75x6							
								4	t=6					

1. ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ СМ. НА ЛИСТЕ 4.
2. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ДАНЫ НА ЛИСТЕ 2.
3. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ 342 ПО ГОСТ 9467-75.
4. ПОЛОЖЕНИЕ СЕЧЕНИЙ СМ. НА ЛИСТЕ 4.

ПРИВАЗАН		
ИНВ.Н		

		802-6-22.87-КМ			
ГИП	ГОРАДН	<i>Handwritten</i>			
НАЧ.ОТД.	ВЕСЕЛГУЗОВ	<i>Handwritten</i>			
Н.КОНТР.	КОРНЕЕВ	<i>Handwritten</i>	КОРМОЦЕХ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 6Т/Ч	СТАДИЯ	ЛИСТ
ГЛ.КОНСТ.	ОЛЕШКО	<i>Handwritten</i>	06.87	5	ЛИСТОВ
ГЛ.СПЕЦ.	КОРНЕЕВ	<i>Handwritten</i>	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ОГРАЖДЕНИЙ, БАЛОК, ПЛОЩАДОК, ЛЕСТНИЦ, ОПОР И ОТВЕРСТИЙ В ПЛОЩАДКАХ. СЕЧЕНИЯ 3-3... 9-9.		
РУК.ГР.	ОВЧИНИКОВА	<i>Handwritten</i>			
СТ.ИНЖ.	ТАИРОВА	<i>Handwritten</i>			
СТ.ИНЖ.	АНИКИНА	<i>Handwritten</i>			



1. РАСПОЛОЖЕНИЕ УЗЛОВ 1, 2 И ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ  
см. на листах 4, 5.

СОГЛАСОВАНО  
ПОДПИСЬ И ДАТА (ВЗМ. КИВ. Н)  
ИВ. Н ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА (ВЗМ. КИВ. Н)

		802-6-22.87-КМ	
ГИП	ГОРДОН		
НАЧ. ОТД.	ВАСИЛГУЗОВ		
И. КОНТР.	КОРНЕЕВ		
ГЛ. КОНС.	ОЛЕШКО		
ГЛ. СПЕЦ.	КОРНЕЕВ		
РУК. ГР.	ОВЧИННИКОВА		
СТ. ИНЖ.	ГАЙРОВА		
ИНВ. Н	АНИКИНА		

ПРИВЯЗАН	КОРМОЦЕХ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 6Т/Ч	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	ДЛЯ СВИНОВОДЧЕСКИХ ФЕРМ, ФУНКЦИОНИРУЮЩИХ НА МЕСТНЫХ КОРМАХ	Р	6	
	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ОГРАЖДЕНИЙ, БЛОКОВ, ПЛОЩАДОК, ЛЕСТНИЦ И ОПОР НА ОТМ. 0,000; 1,400; 2,800; 3,000; 3,300	ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта марки ВК

Листы I

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (окончание)	
3	План на отм. 0.000	
4	Схемы систем В1, В4, В5, Т3, К1	

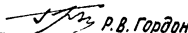
Ведомость ссылаемых и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
<u>Ссылаемые документы</u>		
4.904-69	Детали крепления санитарно-технических приборов и трубопроводов	
Т-2092	Бак разрыва струи емкостью 180 литров	
7.902-1 вып.2	Детали тепловой изоляции промышленных объектов с отрицательными температурами	
<u>Прилагаемые документы</u>		
ВК.СО	Спецификация оборудования	
ВК.ВМ	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ВК	

Общие указания

- Проект разработан в соответствии с технологическим заданием и протоколом N 20-36-80 (128-32-16) от 26.05.80г. госиспытаний агрегата АПК-10А в ОПХ ВНИИМЖ „Ерино“, Подольского района, Московской области.  
В здании запроектированы сети объединенного хозяйственно-питьевого, производственного и противопожарного водопровода, обратного водоснабжения, водопровода горячей воды, бытовой канализации.

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта  Р.В. Гордон

Водопотребление и водоотведение принято по технологическому заданию и СНиП 2.04.01-85.

2. Основные показатели по чертежам водопровода и канализации.

Наименование системы	Потребный напор на входе, м	Расчетный расход			Установленная мощность электродвигателей, кВт	Примечание
		м³/сут	м³/ч	л/с		
Водопровод хозяйственно-питьевой, производственный, противопожарный (В1)	7,2/14,0	7,478/81,478	3,050/13,050	1,782/4,582	5,200	** - расход 2 раза в год
Водопровод горячей воды (Т3)	9,5	0,172	0,159	0,270		
Водопровод обратной воды (В4, В5)		145,640	20,00	5,556	N=1,4; N=1,5	
Канализация бытовая (К1)		0,050	0,019	1,770		

- Расчетный расход на внутреннее пожаротушение принят 2\*2,6 л/с, на наружное пожаротушение 10 л/с при объеме здания до 1730 м³, степени огнестойкости II, категории производства „В“.
- Оборотная система водоснабжения запроектирована для мойки корнеплодов в агрегате приготовления кормосмесей. Заполнение системы предусматривается от пожарного или поливочного крана через водоприемный колодец, который сообщается с отстойником трубой ф 100мм. Из водоприемного колодца вода подается потребителям насосом К 20/30, одновременно с которым включается насос СД 50/10, отводящий грязные стоки после промывки в отстойник. Насосы К 20/30, СД 50/10 поставляются в комплекте с агрегатом АПК-10А и учитываются в разделе ТХ. Для залива насосов К 20/30 и СД 50/10 предусмотрен трубопровод от бака разрыва струи. Для уплотнения сальников насоса СД 50/10 установлен насос ВК-1/16 А, с подачей воды от бака разрыва струи.
- Стоки от оборудования поз.10 и мытье полов собираются в приямок, откуда электронасосом ГНМ 10-10 перекачиваются в грязеотстойник.
- На основании опыта эксплуатации кормоприготовительного цеха в ОПХ „Ерино“ ВНИИМЖ для фермы с поголовьем до 800 голов КРС, где ежегодно перерабатывается до 1600 т корнеплодов, принимаются габариты отстойника для стоков от мойки корнеплодов в плане 3м\*15м с полезной высотой 2,35м.

На данное количество корнеплодов в отстойнике за сезон осаживается до 112 тонн грязи, объем которой составит 62 м³. Количество грязи, осаживаемой в отстойнике будет колебаться в зависимости от загрязненности корнеплодов, в связи с чем выгрузка осадка производится 4 раза в год, в места согласованные с заинтересованными органами надзора.

- Сети системы В1 прокладываются из стальных легких черных водопроводных труб, сети систем В1 ф15 и Т3 - из легких оцинкованных водопроводных труб по ГОСТ 3262-75, сети систем В4, В5 в здании из стальных электросварных труб по ГОСТ 10704-76 в земле из пластмассовых труб по ГОСТ 18599-83.
- Трубы систем водопровода В1, В4, В5 покрываются в три слоя одной из эмалей ЭВ-1100 ГОСТ 6993-79; ЭВ-124, ЭВ-125 ГОСТ 10144-74 по одному слою одного из грунтов ГФ-021 ГОСТ 25129-82; ГФ-019 ГОСТ 23343-78; ФЛ-03К ГОСТ 9109-81. Общая толщина покрытия 110 микрон (4 слоя), за исключением труб системы В1 ф15.
- В соответствии с инструкцией СН 550-82 п.1,2 в помещениях с производствами относящимися к категории „В“ прокладка полиэтиленовых труб не допускается.
- Трубопроводы прокладываемые над воротами изолируются полупцилиндрами минераловатными ГОСТ 23208-83 с последующим покрытием рулонным стеклопластиком РСТ-Б-В ТУ 6-11-145-80; общая толщина покрытия 40 мм.
- Трубопроводы систем В4, В5 окрасить в зеленый цвет; ширина участков опознавательной окраски 400 мм по ГОСТ 14202-69.
- В проекте предусмотрены самостоятельные линии сброса сточной жидкости в грязеотстойник, так как агрегаты АПК-10А и АЗК-3 работают в разных режимах.
- Привязки фундаментов насосов даны в разделе КЖ на листе 9.

		Привязан			
ИНВ. N				802-6-22.87-8К	
Гип	Гордон	Кормоцех	производительностью	Статус	Лист
Нац. отд.	Корстелев	6 Т/ч	для свиноводческих ферм,	Р	1
Гл. спец.	Хабальшин	функционирующих на местных кормах			4
Н. контр.	Иванцова			Общие данные (начало)	
Рук. гр.	Самойлова			ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ	
Ст. инж.	Бодикова				

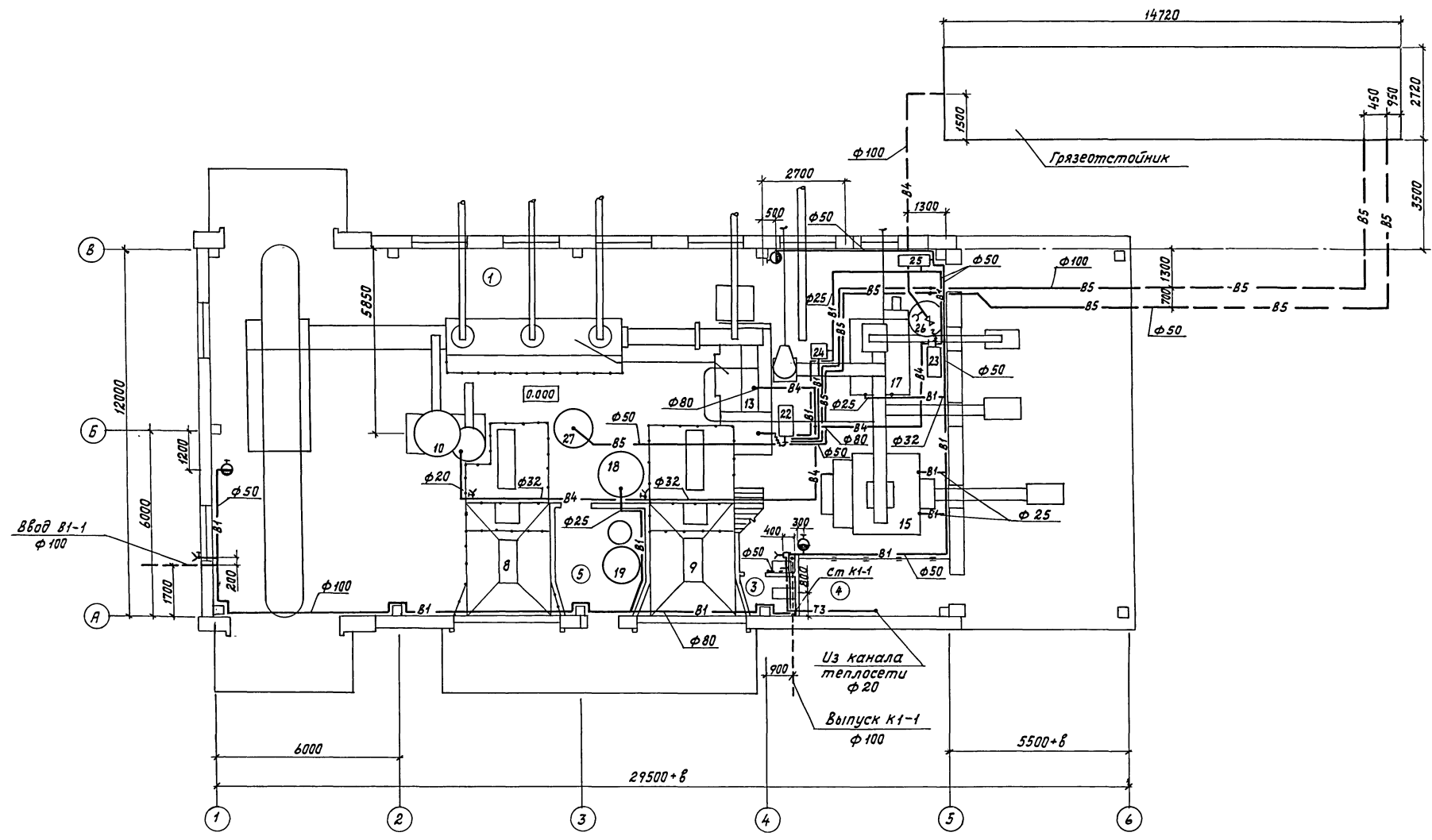
Данные по водопотреблению и водоотведению

№ потребителя по плану	Наименование потребителя	Количество потребителей	Количество часов работы в сутки	Водопотребление									Водоотведение			Концентрация загрязнений сточных вод после локальных очистных сооружений, мг/л	Примечание				
				Требования к качеству воды	Поверхностный напор у потребителя	Режим водопотребления	Расход воды на одного потребителя	из хозяйственно-питьевого водопровода (В1)			из горячего водопровода (ТЗ)			из оборотной системы водопровода (В4, В5)	Характеристика сточных вод			в бытовую канализацию			
								м³/сут	м³/ч	л/с	м³/сут	м³/ч	л/с					м³/сут	м³/ч	л/с	м³/сут
б/н	Отстойник	1	4 раза в г.	питьев.		4 раза в год	80,0 м³	80,000*	10,000*	2,800*											
б/н	Завальная яма (Н1,2)	2	30 мин	осветл.		1 раз в день	5,5 м³							11,000	11,000*	3,056*				возврат воды	
б/н	Завальная яма Н1 (пополнение)	1	6	осветл.	3...4	постоянно	6 м³/сут							6,000	1,000*	0,280*				в обратную систему	
10	Агрегат картофелезапарочный АЗК-3	1	6	осветл.	3...4	5...8 15...18 постоянно	14 м³/ч							8,640	1,440*	0,400*				возврат воды	
13	Агрегат приготовления кормосмеси АК-10А	1	6	осветл.	3...4	6...9 16...19 постоянно	20,0 м³/ч							120,000	20,000	5,556				в обратную систему	
19	Агрегат для замены-теля молока АЗМ-0,8	1	5	питьев.	3...4	1...3 17...19 постоянно	4 м³/сут	4,000	0,800	0,222											
15	Смеситель С-7	1	1 раз в д.	питьев.	3...4	периодич.	1 м³	1,000	1,000	0,280											
17	Смеситель С-3	1	1 раз в д.	питьев.	3...4	периодич.	0,5 м³	0,500	0,500	0,140											
18	Резервуар В2-0МВ-2,5	1	1 раз в д.	питьев.	3...4	периодич.		0,500	0,500	0,140											
	Мытье полов	100 м²					3 л/м²	0,150	0,150*	0,400*	0,150	0,150	0,200								в обратную систему
	Уплотнение сальников насоса	1	4	питьев.	5	2 раза в сут по 2ч		0,800	0,200*	0,050*											в обратную систему
	Пополнение оборотной системы и залив насоса	1		питьев.	4	периодич.		0,500	0,250	1,000											Уточняется при эксплуатации
	Обслуживающий персонал	2	8	питьев.	5	периодич.	25 л	0,028	0,010*	0,100*	0,022	0,009	0,070								
	Итого:							7,478	3,050	1,782	0,172	0,159	0,270	145,640	20,000	5,556					
								87,478*	13,050*	4,582*											

\* - расход не совпадает с максимальным  
 \*\* - расход 4 раза в год

Согласовано: [подпись] Начальник [подпись]  
 Т.С. [подпись]  
 Инв. н. подл. [подпись] Подпись и дата [подпись] Взам. инв. н. [подпись]

802-6-22.87-8к			
Приказан	гип	Гордон	[подпись]
	Нач. отд.	Каростелев	[подпись]
	Гл. спец.	Ковальшин	[подпись]
	Н. контр.	Панисова	[подпись]
	Рук. гр.	Самойлова	[подпись]
	Ст. инж.	Бобикова	[подпись]
Кормоцех производительностью 6 т/ч для свиноводческих ферм, функционирующих на местных кормах.			Стадия Лист Листов Р 2
Общие данные (окончание)			ГИПРОНИСЕ ЛЬХОЗ



Экспликация помещений

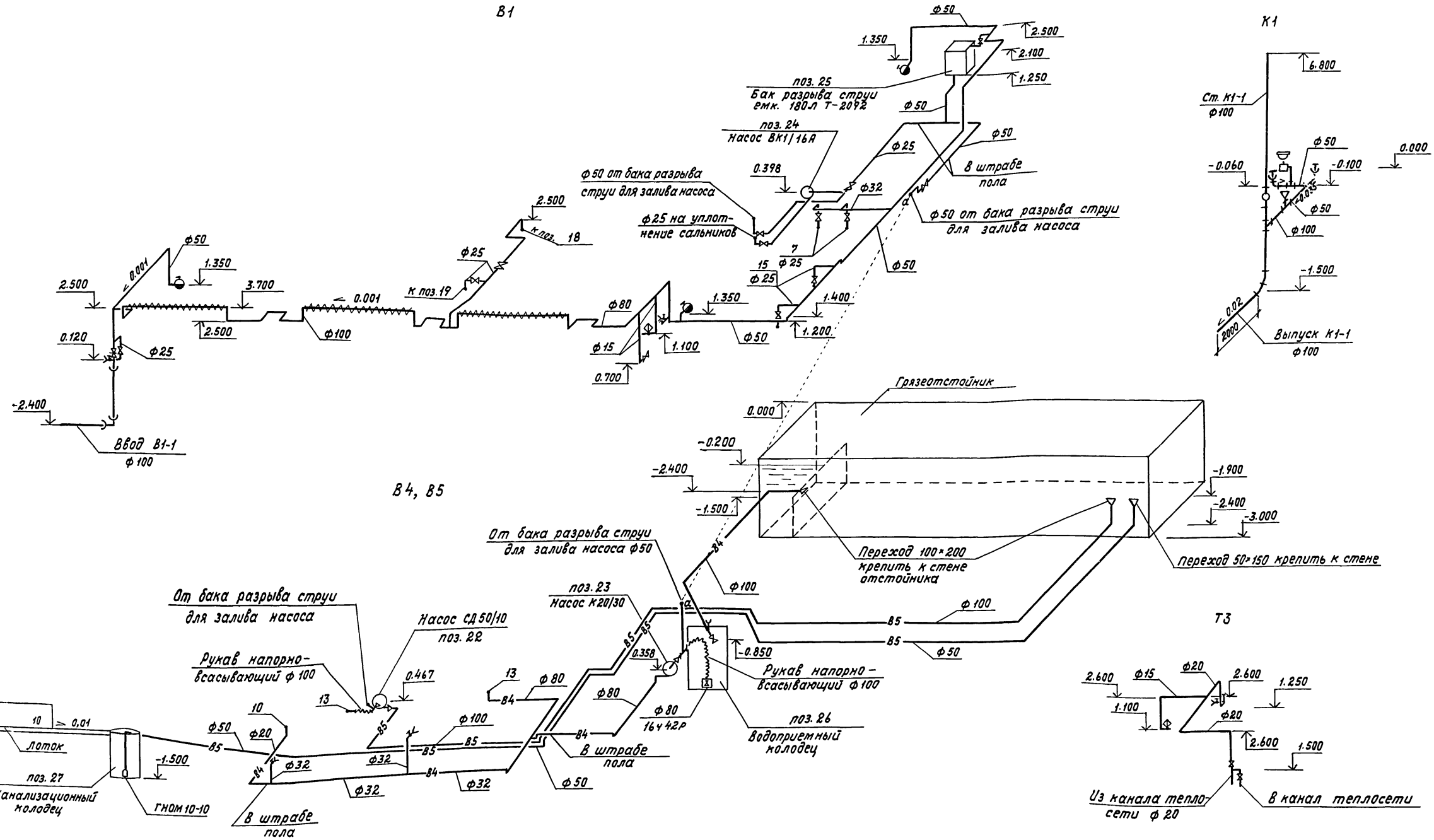
Имб. табл.	Имб. инв.п.	Взам. инв.п.	Дата	Побиты и дата	№ по плану	Наименование	Площадь м <sup>2</sup>	Категория производства по взрывной, взрыва-пожарной и пожарной опасности
					1	Отделение приготовления кормосмесей		В
					2	Операторская		Д
					3	Уборная		
					4	Узел ввода		
					5	Приготовление раствора зцм		В

				802-6-22.87-8к			
Привязан	гип	Гордан		Кармоуж производительностью 6 т/ч для свиноводческих ферм, функционирующих на местных кормах	Стация	Лист	Листов
	Нач. отд.	Коростелев			Р	3	
	Сл. спец.	Ковальшин					
	Н. контр.	Панисова					
	Рук. гр.	Самойлова					
Имб. п.	Ст. инж.	Бобикова		План на отм. 0.000	ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		



Львов И

В1



Составлено:	Т.С.	Л.С.	Л.С.	Л.С.	Л.С.	Л.С.	Л.С.	Л.С.	Л.С.
Проверено:	Л.С.	Л.С.	Л.С.	Л.С.	Л.С.	Л.С.	Л.С.	Л.С.	Л.С.
Утверждено:	Л.С.	Л.С.	Л.С.	Л.С.	Л.С.	Л.С.	Л.С.	Л.С.	Л.С.
Согласовано:	Л.С.	Л.С.	Л.С.	Л.С.	Л.С.	Л.С.	Л.С.	Л.С.	Л.С.
Исполн. работ:	Л.С.	Л.С.	Л.С.	Л.С.	Л.С.	Л.С.	Л.С.	Л.С.	Л.С.

802-6-22.87-Вк		
Приказ	Гип	Гордон
	Нач.отд.	Коростелев
	Гл.спец.	Ковалышкин
	Н.контр.	Панисова
	Рук.гр.	Самохвалова
	Ст.инж.	Бобикова
Схемы систем В1, В4, В5, Т3, К1		Стадия Лист Листов
		Р 4
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта марки 0В


Альбом I

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	План на отм. 0.000. План на отм. +2.800 между осями 4-5 и А-Б	
3	Схемы систем отопления и теплоснабжения установок Я1, Я2, вентиляции В1, ВЕ1... ВЕ5. Узел управления	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
<u>Ссылочные документы</u>		
5.904-10	Узлы прохода вентиляционных вытяжных шахт через покрытия промышленных зданий	
1.494-32	Узлы прохода общего назначения зонты и дефлекторы вентиляционных систем	
4.903-10 вып.8	Изделия и детали трубопроводов для тепловых сетей	
5.903-2 вып.1	Воздухозаборники для систем отопления и теплоснабжения вентиляционных установок	
4.904-69	Детали крепления санитарно-технических приборов и трубопроводов	
„Проектмонтаж-автоматика“	Перечень чертежей типовых и заводных конструкций на установку датчиков, отборных устройств, местных приборов, применяемых при автоматизации сантехнических и котельных установок	Приводятся за дополнительную плату по адресу 125308 г. Москва 3-я Хорошевская улица дом 2
5.904-1 вып.1	Детали креплений воздуховодов	
2.190-1/72 вып.2	Узлы и детали инженерного оборудования жилых и общественных зданий для сельского строительства	
7.903.9-2 вып.1,2	Тепловая изоляция трубопроводов с положительными температурами	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта  А.В. Гордон

Характеристика отопительно-вентиляционных систем

Обозначение системы	Класс системы	Наименование обслуживаемого помещения (технологического оборудования)	Тип установки	Вентилятор				Электродвигатель			Воздухонагреватель				Примечание							
				Тип, исполн. по взрывозащите	№	Схема исполнения	Положение	Т-ра. исполн. по взрывозащите	№ кВт	П, об/мин	Тип	№	Кал.	Т-ра. наг-рева, °C		Расход тепла, Вт (ккал/ч)	ΔР, Па (кгс/м²)					
Я1		Отделение приготовления кормосмесей	Я024-01.УЗ	В-06-300	5					1370	4ЯА63В4	0,37	1370	к85-п	7	1	5	19	18771 (16140)	21312 (18325)	26168 (22500)	ΔH = -20°C
ВЕ1...ВЕ3	3																					ΔH = -30°C
ВЕ4	1	Уборная																				ΔH = -40°C
ВЕ5	1	Помещение для приготовления раствора цем																				L = 500 м³/ч
																						L = 50 м³/ч
																						L = 70 м³/ч

Обозначение	Наименование	Примечание
<u>Прилагаемые документы</u>		
0ВН1	сетка в рамке	
0В.СО	спецификация оборудования систем отопления и вентиляции	
0В.ВМ	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки 0В	

Общие указания

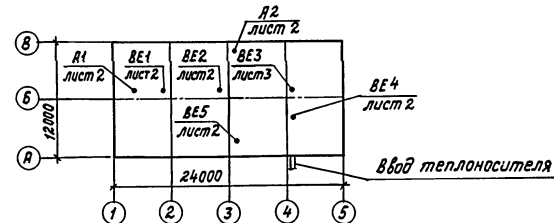
- Настоящий проект выполнен в соответствии с технологическим заданием, строительными нормами и правилами СНиП-33-75\* и составлен для климатического района с расчетной зимней температурой минус 20, 30, 40 °C и летней плюс 21, 22 °C.
- Основные показатели по чертежам отопления и вентиляции.

Наименование здания (сооружения), помещения	Объем, м³	Периоды года при tн, °C	Расход тепла, Вт (ккал/ч)			Расход холода, Вт (ккал/ч)	Устано-влен. мащ. эл. двигат. кВт
			на отопле-ние	на вентиля-цию	на горячее водосна-бжение		
Кормоприго-товительный цех	-20	39 891 (34300)	10170 (8745)	50061 (43045)	0,74		
	-30	45124 (38800)	10170 (8745)	55294 (47545)			
	-40	54 975 (47270)	10107 (8745)	65145 (56015)			

- Теплоснабжение предусматривается от наружных тепловых сетей.
- Теплоносителем систем теплоснабжения и отопления служит перегретая вода с параметрами 130-70 °C (после элеватора), на горячее водоснабжение - вода 65 °C (при закрытой системе).
- Требуемый напор на входе 10 м.
- В качестве нагревательных приборов в помещениях уборной (tв=16 °C) и подготовки раствора цем (tв=18 °C) приняты радиаторы М140-Я0, которые должны поставляться с уплотнителями (между секциями), выдерживающими температуру теплоносителя, в операторской приняты гладкие трубы ГОСТ 10704-76 (tв=18 °C).
- Поддержание температурного режима в кормоприготовительном цехе (tв=5 °C) осуществляется за счет включения и выключения воздушно-отопительного агрегата типа Я02 (см. раздел Я08).


- Удаление конденсата от вытяжных шахт предусматривается по полиэтиленовым трубам ПВД 20С по ГОСТ 18599-83.
- Узел управления и трубопроводы системы теплоснабжения изолируются цилиндрами минераловатными ГОСТ 23208-83 с покрытием из стеклопластика рулонного РСТ-6-В ТУ 6-11-145-80.
- Трубопроводы системы отопления и нагревательные приборы окрашиваются эмалью ПФ-837 ТУ 6-10-1309-77.
- Монтаж систем отопления и теплоснабжения вести по СНиП 3.05.01-85.

План-схема



Условные обозначения

- |—|— Узел прохода вентиляционных шахт через покрытия промышленных зданий
- С ф 200 — сетка металлическая ф 200
- ac — воздуховод асбестоцементный
- м — воздуховод металлический
- п— Трубопровод полиэтиленовый

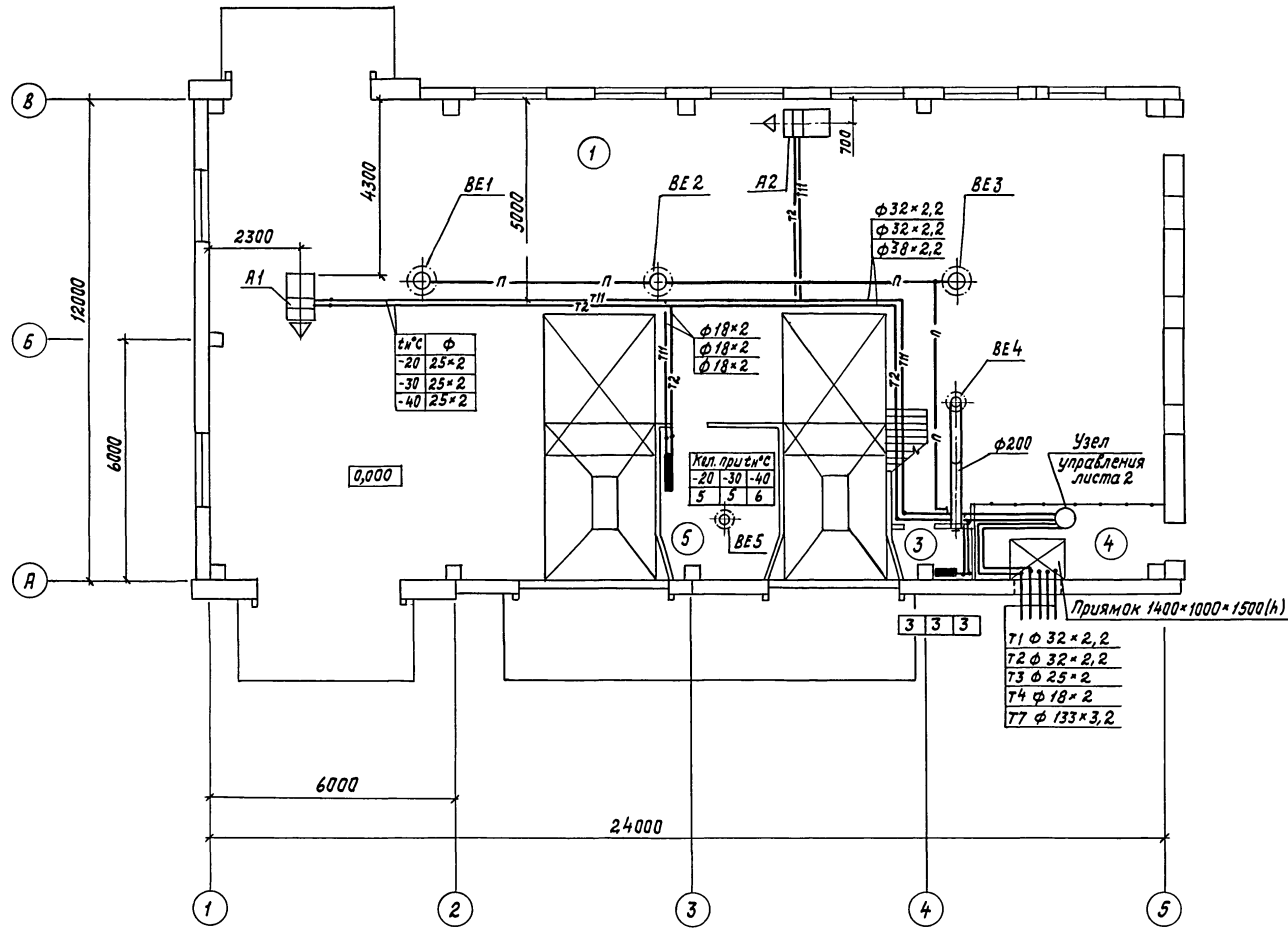
Умв. N		привязан				
				802-6-22.87-08		
гип	Гордон	 Кармощез производительностью 6 т/ч для свиноводческих ферм функционирующих на местных кормах.	Стадия	Лист	Листов	
нач. отд.	Хорошелев		Р	1	3	
гл. спец.	Шевкучов		Общие данные			ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ
н. контр.	Панисова					
рук. гр.	Яшина					
инженер	Палайкова					

Альбом I

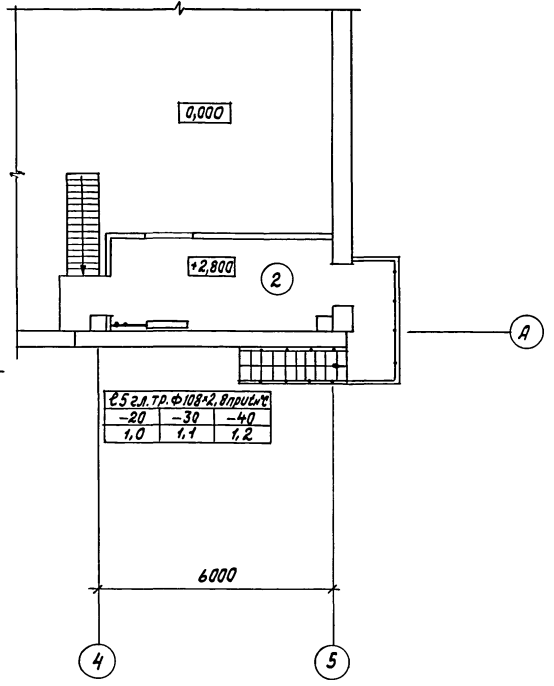
Экспликация помещений

Номер по плану	Наименование	t <sub>вн</sub> , °C	Категория производства по взрывной, взрыво-пожарной и пожарной опасности
1	Отделение приготовления кормосмесей	5	В
2	Операторская	18	Д
3	Уборная	16	В
4	Узел ввода		В
5	Помещение для приготовления раствора зцм	18	В

План на отм. 0.000



План на отм. +2,800 между осями 4-5 и А-Б

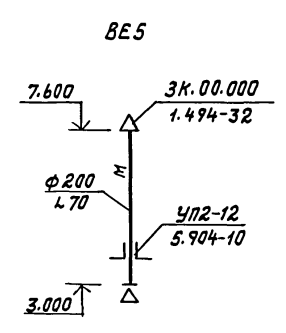
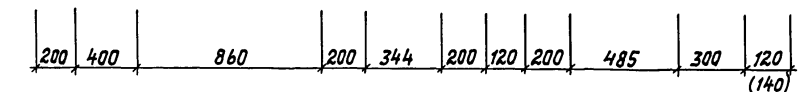
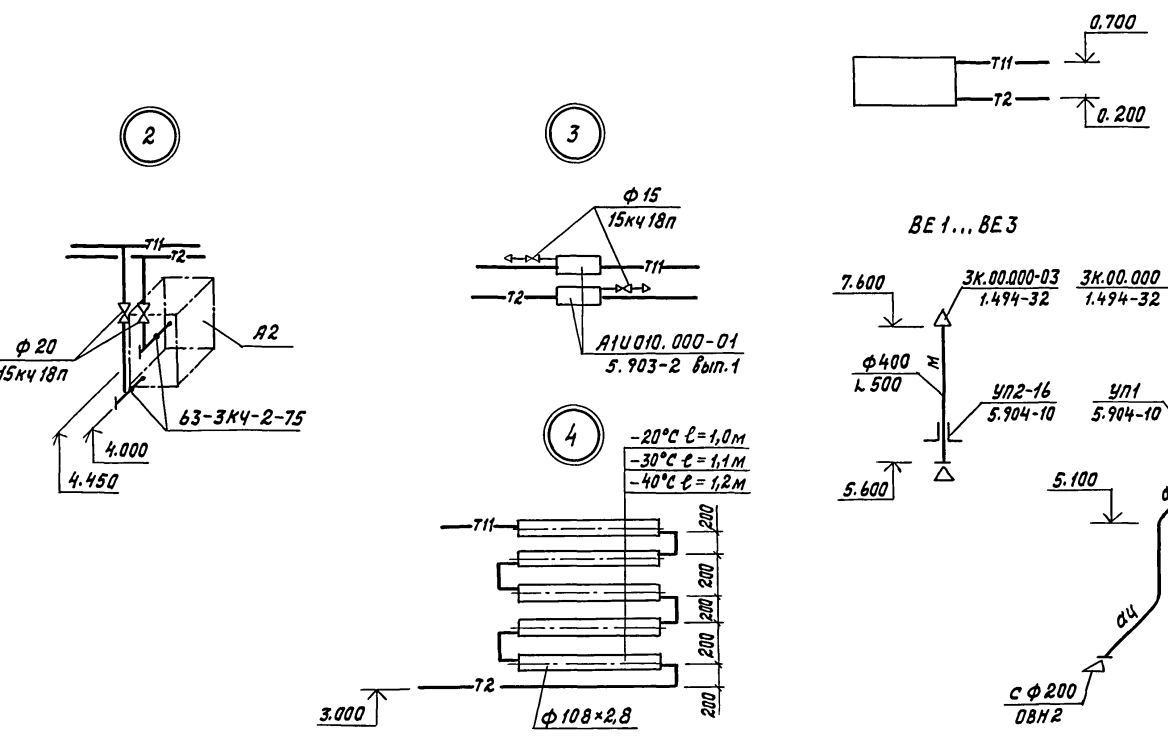
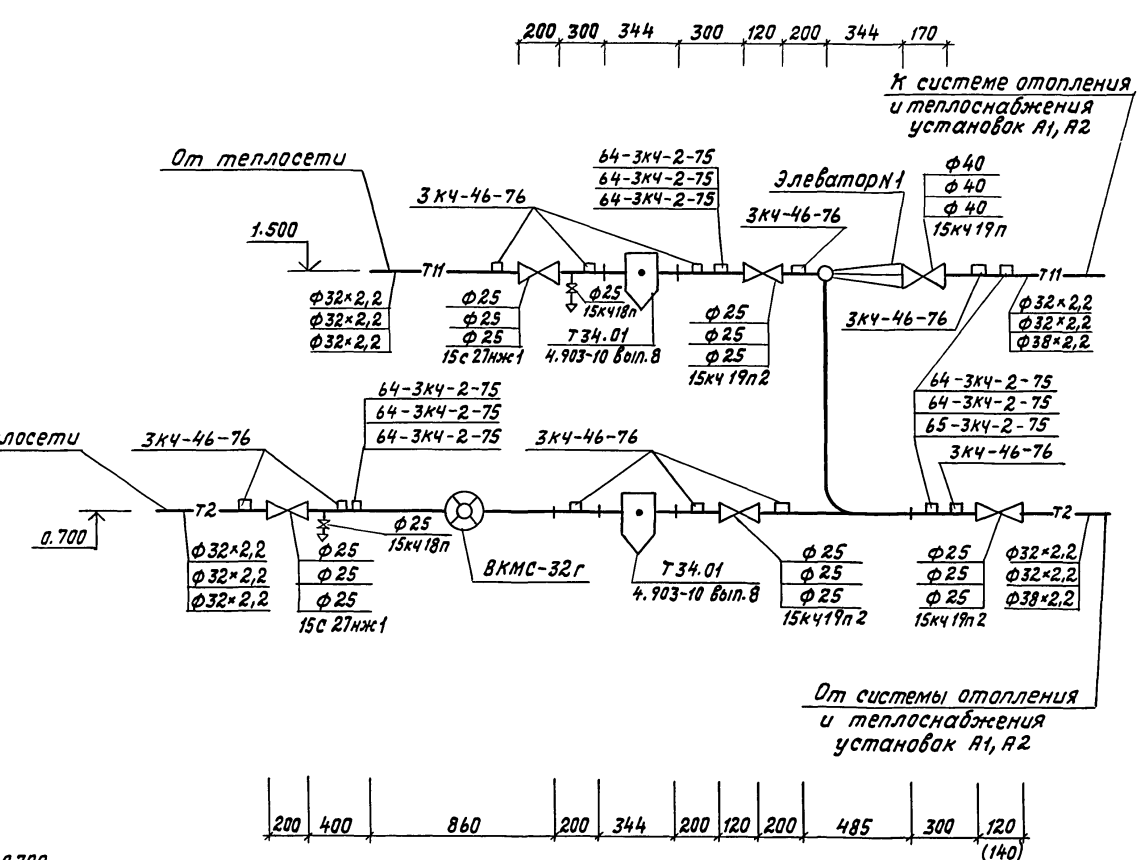
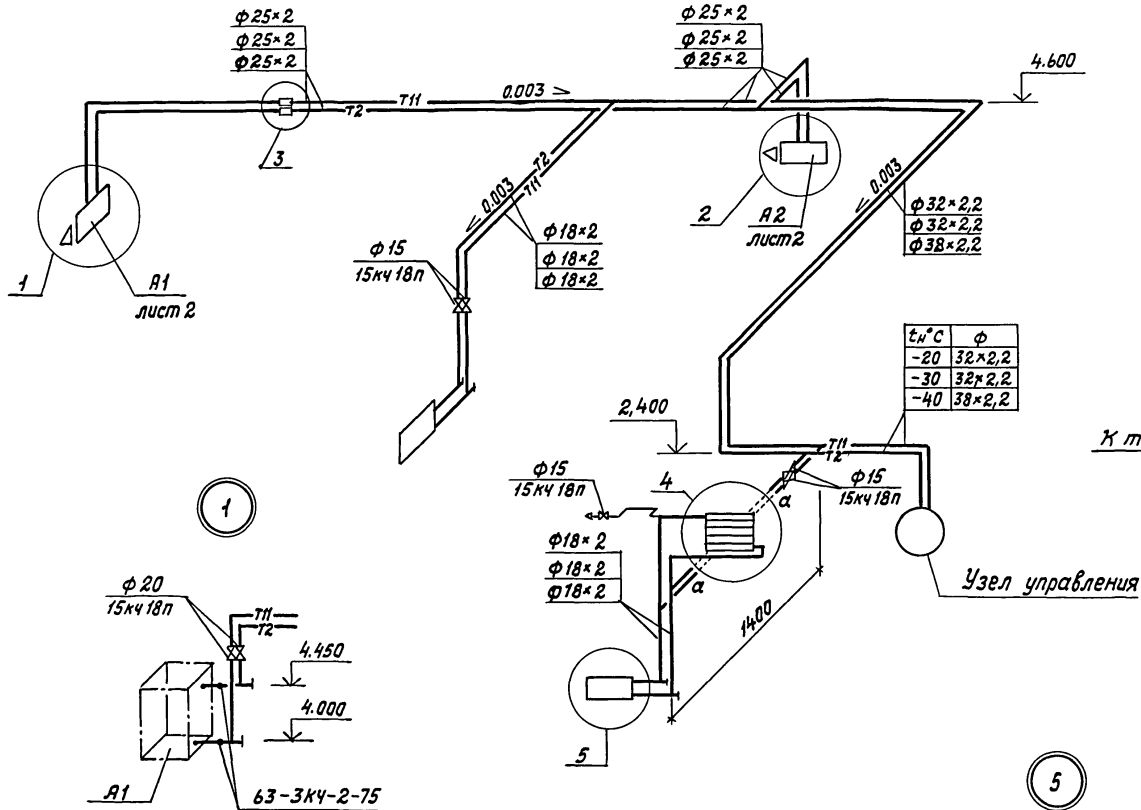


Корнеев	Волков	КМК	Составитель:
Дмитрова	Дмитрова	ЭМ	Насалин
Лаз	Лаз	АОВ	Макаров
Васильев	Васильев	АР	Семикова
		ТЭ	Тех. проект
		ПС	Проект
		ВК	Визирование
Инв. н. подл.	Подпись и дата	Взам. инв. н.	

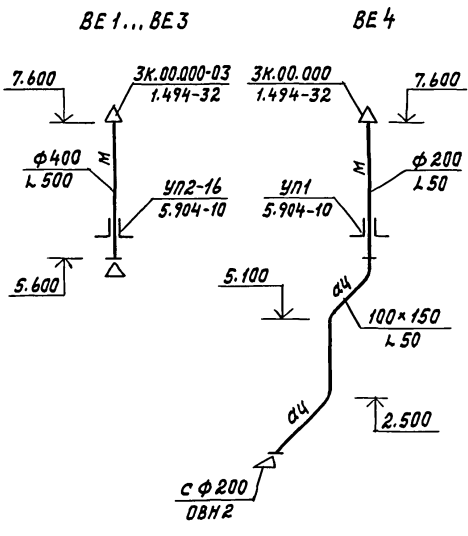
802 - 6 - 22.87 - 08			
Привязан	гип Гордон	Кормоцех производительностью 6т/ч для свиноводческих ферм функционирующих на местных кормах	Стадия Лист Листов
	Нач. отд. Каростелев		Р 2
	Сл. спец. Шеркинов		
	Н. контр. Панцова		
	Рук. гр. Яшина		
Инв. н.	Инженер Полякова	План на отм. 0.000. План на отм. +2.800 между осями 4-5 и А-Б	ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

Система отопления и теплоснабжения установок А1, А2

Узел управления



Размеры в скобках принимать для  $t_n = -40^\circ\text{C}$ .



Привязан		
Ив.И		

802-6-22.87-08		
Гип	Гордон	Кормецех производительностью 6т/ч для свиноводческих ферм, функционирующих на местных кормах
Нач. отд.	Коростелев	
Гл. спец.	Шебкун	
Н.контр.	Панисова	
Рук. гр.	Яшина	
Ижн.	Полякова	Схемы систем отопления и теплоснабжения установок А1, А2, вентиляции в1, в1... вЕ5, узел управления
Стация	Лист	Листов
Р	3	
ГИПРОНИСЕЛХОЗ		

Согласовано:  
 АОВ /Паз /Корнеев /С.К.  
 КЖ  
 Инв.И подл. Подпись и дата. Взам. инв.И

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
802-6-22.87

**КОРМОЦЕХ**  
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ Б Т/Ч  
ДЛЯ СВИНОВОДЧЕСКИХ ФЕРМ,  
ФУНКЦИОНИРУЮЩИХ НА МЕСТНЫХ КОРМАХ

**АЛЬБОМ**  
ЭСКИЗНЫЕ ЧЕРТЕЖИ ОБЩИХ ВИДОВ  
НЕТИПОВЫХ КОНСТРУКЦИЙ  
СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ

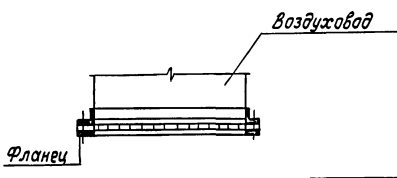
И№.Н	Приязан	
------	---------	--

Альбом I	Обозначение	Наименование	Примечание
		08Н1	сетка в рамке
И№.Н табл. Подпись автора	И№.Н	Приязан	
	И№.Н		
	И№.Н		
	И№.Н		
	И№.Н		
	И№.Н		
	И№.Н		
	И№.Н		
	И№.Н		
	И№.Н		

802-6-22.87-08Н			
Содержание	Стация	Лист	Листов
	Р	1	1
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ			
Формат А4			

Альбом I  
22570-01 57



Обозначение сетки	Размер сетки Д1 мм	Масса, кг
С ф 200	200	1,4

Сетку принять проволочную тканю с квадратными ячейками N 25 по ГОСТ 3826-82.

И№.Н	Приязан	
И№.Н		
И№.Н		
И№.Н		
И№.Н		
И№.Н		
И№.Н		
И№.Н		
И№.Н		
И№.Н		

802-6-22.87-08Н2			
Сетка в рамке	Стация	Лист	Листов
	Р	1	1
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ			
Формат А4			

## ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ ПС

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные.	
2	План на отм. 0,000.	
	Схема трубопровода пароснабжения.	
	Узел ввода.	

## Общие указания

1. Проект пароснабжения выполнен в соответствии с технологическим заданием.
2. Пар давлением  $P=0,07$  МПа ( $0,7$  кгс/см<sup>2</sup>) подводится из теплосети к узлу ввода. Возврат конденсата отсутствует. Максимальный расход пара 1530 кг/ч.

## 3. Основные показатели

№ поз.	Наименование	Давление пара МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Расход пара кг/ч	Примечание
10	Агрегат картофелезапарочный АЗК-3	0,07 (0,7)	600	
19	Агрегат для приготовления заменителя молока АЗМ-0,8	0,07 (0,7)	30	
15	Смеситель С-7	0,07 (0,7)	500	
17	Смеситель С-3	0,07 (0,7)	400	

## Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>Ссылочные документы</u>	
„Проектмонтаж-автоматика“	Перечень чертежей типовых и заводных конструкций на установку датчиков, отборных устройств местных приборов, применяемых при автоматизации сантехсистем и котельных установок.	
3.903-12	Индустриальные конструкции для промышленной тепловой изоляции.	
	<u>Прилагаемые документы</u>	
ПССО	Спецификация оборудования системы пароснабжения.	
ПСВМ	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ПС.	

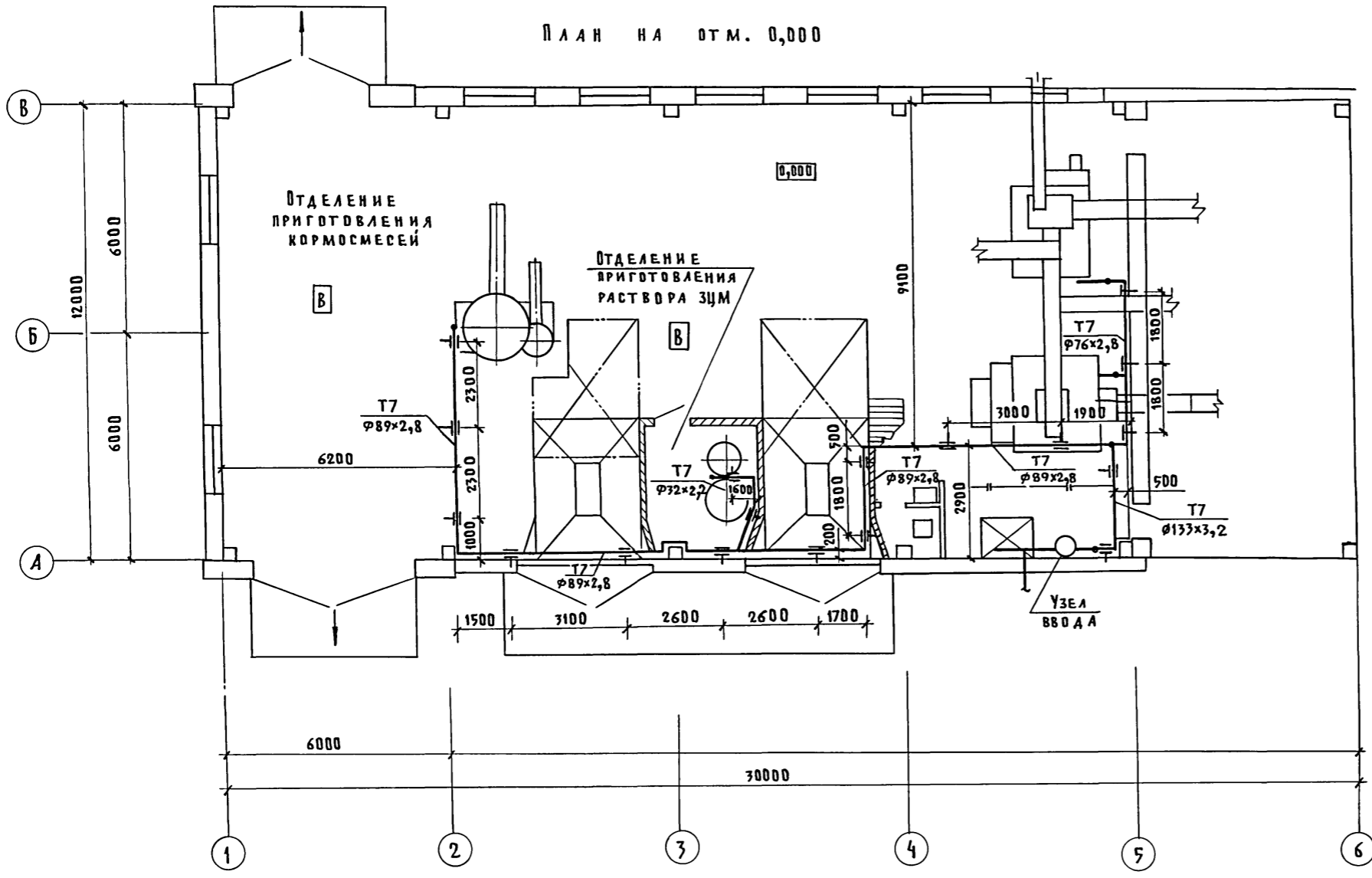
4. Паропроводы выполняются из электросварных труб по ГОСТ 10704-76.
5. Перед нанесением изоляции трубопроводы и арматура покрываются антикоррозийной краской БТ-177 ГОСТ 5631-79 по грунтовке ГФ-021 ГОСТ 25129-82. Теплоизоляционным слоем служат цилиндры минераловатные на синтетическом связующем по ГОСТ 23208-83 с покровным слоем из стеклопластика рулонного РСТ-6-В ТУ6-11-145-80.
6. Монтаж и приемку работ производить в соответствии со СНиП 3.05.01-85.

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.  
Главный инженер проекта *Р.В. Гордон*

Инв. №		Привязан			
		802-6-22.87-ПС			
ГИП	ГОРДОН	КОМОЦЕХ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ БУЧ ДЛЯ СВИНОВОДЧЕСКИХ ФЕРМ ФУНКЦИО- НИРУЮЩИХ НА МЕСТНЫХ КОРМАХ	Стадия	Лист	Листов
Нач. отд.	КОРОСТЕЛЕВ		Р	1	2
Гл. спец.	МАКАРОВ				
И. контр.	ПАНИСОВА				
Руковод.	ГОРЕЛКОВ				
Инжен.	НИЯЗОВА	Общие данные		ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ	

АЛБСОМ I

ПЛАН НА ОТМ. 0,000



УЗЕЛ ВВОДА

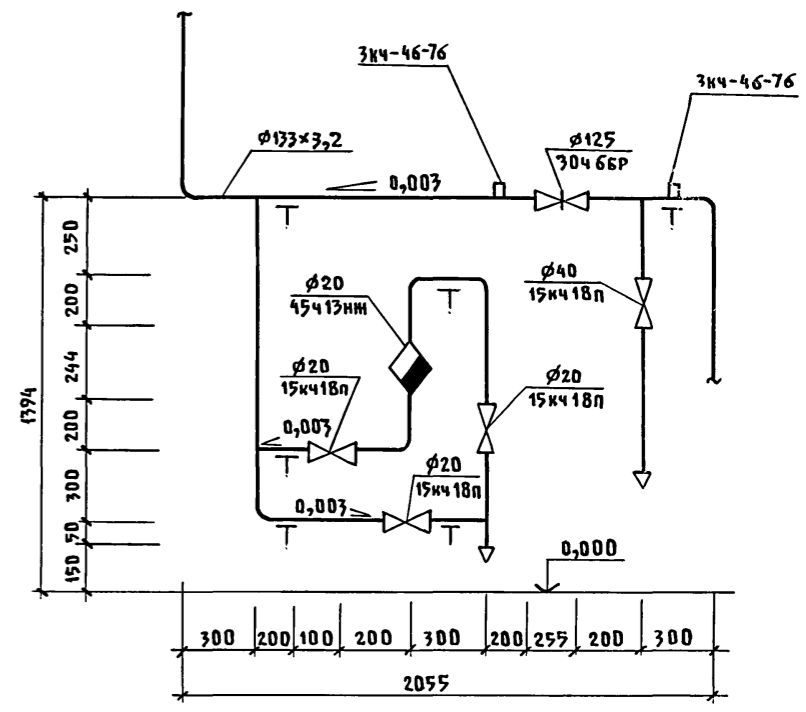
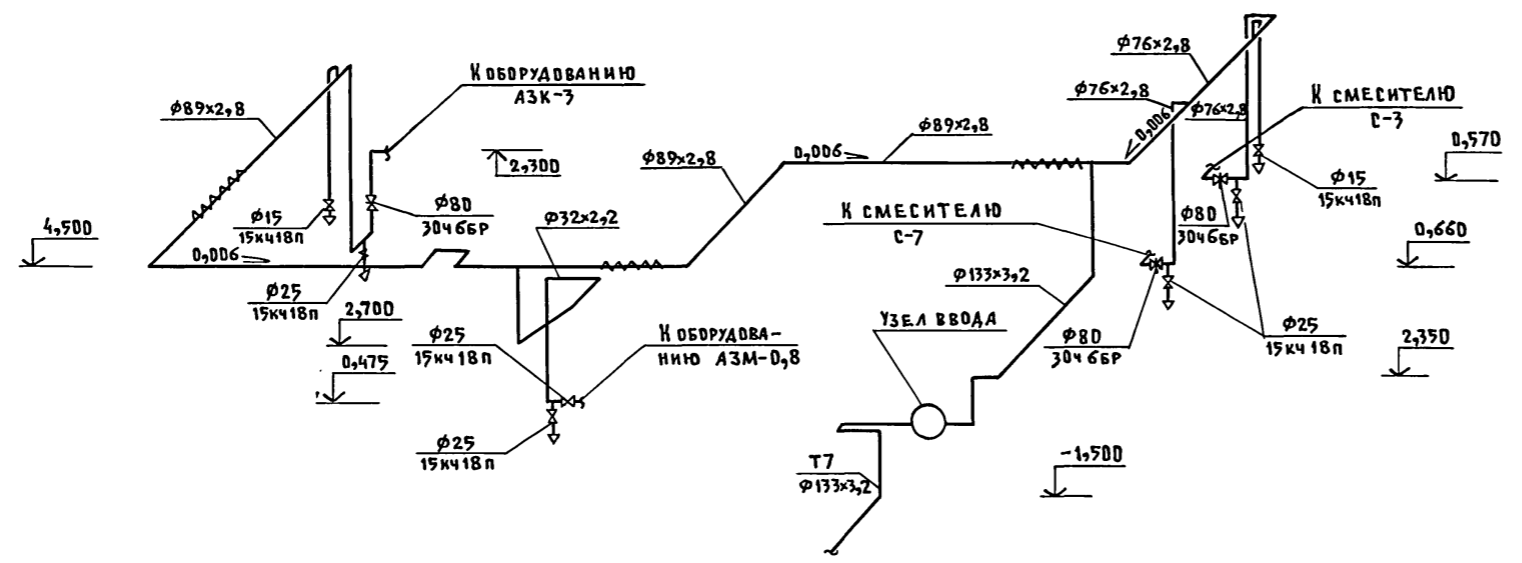


СХЕМА ТРУБОПРОВОДА ПАРΟΣНАБЖЕНИЯ



ПРИВЯЗАН		
ИНВ. N		

802-6-22.87-пс

ГМП	ГРДОН	КОРМОЦЕХ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 6Т/Ч ДЛЯ СВИНОВОДЧЕСКИХ ФЕРМ, ФУНКЦИО НИРУЮЩИХ НА МЕСТНЫХ КОРМАХ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
НАЧ. ОТД.	КОРСТЕЛЕВ		Р	2		
ГЛ. СПЕЦ.	МАКАРОВ		ПЛАН НА ОТМ. 0,000.			ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ
Н. КОНТР.	ПАНИСОВА		СХЕМА ТРУБОПРОВОДА ПАРΟΣНАБЖЕ- НИЯ. УЗЕЛ ВВОДА.			
РУК. ГР.	ГОРЕЛКОВ					
ИНЖЕН.	НИЯЗОВА					

СОГЛАСОВАНО	ЗМ	ДЕМЕНТЬЕВА	РДМ
ДВ	ЮШИНА	КОРНЕЕВ	РДМ
ТХ	НАТАЯНИК	ТАВРИЛОВА	РДМ
ВК	САМОУХОВА		
ИНВ. N ПОД Л. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. N			

Альбом I

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ ЭМ

Лист	Наименование	Примечание
1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ	
2	ЭЛЕКТРООСВЕЩЕНИЕ. Планы на отм. 0,000 и 2,800. РАСЧЕТНАЯ СХЕМА СЕТИ 380/220В.	
3	СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ. Планы на отм. 0,000 и 2,800. РАЗРЕЗЫ I-I и II-II.	
4	СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ. РАСЧЕТНАЯ СХЕМА ЭЛЕКТРОСЕТИ НАПЯЖЕНИЕМ 380/220В (НАЧАЛО)	
5	СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ. РАСЧЕТНАЯ СХЕМА ЭЛЕКТРОСЕТИ НАПЯЖЕНИЕМ 380/220В (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	
6	СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ. РАСЧЕТНАЯ СХЕМА ЭЛЕКТРОСЕТИ НАПЯЖЕНИЕМ 380/220В (ОКОНЧАНИЕ)	
7	СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ. КАБЕЛЬНЫЙ ЖУРНАЛ (НАЧАЛО).	
8	СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ. КАБЕЛЬНЫЙ ЖУРНАЛ (ПРОДОЛЖЕНИЕ).	
9	СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ. КАБЕЛЬНЫЙ ЖУРНАЛ (ОКОНЧАНИЕ).	
10	ПЛАН ТРУБНЫХ ПРОВОДОВ. ТРУБАЗГОТОВИТЕЛЬНАЯ ВЕДОМОСТЬ.	
11	СХЕМА ВНЕШНИХ ПРОВОДОВ (НАЧАЛО)	
12	СХЕМА ВНЕШНИХ ПРОВОДОВ (ОКОНЧАНИЕ)	

Основные показатели

Установленная мощность электроприемников (кВт)				Расчетная мощность электроприемников (кВт)				Естественный коэффициент мощности	Годовой расход электроэнергии (кВт.ч)
В том числе				В том числе					
Всего	Силовых	Осветительных	Тепловых	Всего	II категория надежности	Вентиляция	Электротеплонагревание	Энергии	
									140,10

Условные обозначения, не вошедшие в ГОСТ 2754-72

- $P_u; P_p$  — Установленная и расчетная мощности, кВт
- $I_p$  — Расчетный ток, А
- Щит комплектной поставки
- Лоток сваркой
- Электромагнит

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта *Р.В.Гордон*

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>Ссылочные документы</u>	
3.407-82	Вводы линий электропередачи до 1 кВ в здания	
5.407-55	Установка одиночных ящиков с рубильниками и предохранителями	
5.407-56	Установка распределительных щитов.	
5.407-22	Прокладка проводов и кабелей в стальных трубах	
4.407-233	Прокладка осветительных электропроводок и установка светильников с лампами накаливания и ДРЛ на кронштейнах	
5.407-19	Установка одиночных светильников с лампами накаливания	
5.407-64	Установка навесных и протяжных ящиков, клеммных коробок, щитков освещения и токоподводы	
5.407-11	Заземление и зануление электроустановок	
5.407-49	Прокладка кабелей и проводов на лотках типа ИЛ	
5.407-63	Прокладка проводов и кабелей в полиэтиленовых трубах в производственных помещениях	
	<u>Прилагаемые документы</u>	
ЭМ.СО	Спецификация электрооборудования	
ЭМ.ВМ	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ЭМ	

Общие указания

По надежности электроснабжения электроприемники цеха относятся к потребителям II категории. Питание электроприемников цеха, предусматривается спаренными кабельными линиями от сети 380/220В. Марка и сечение кабелей выбирается при привязке проекта.

- 1. ЭЛЕКТРООСВЕЩЕНИЕ
- 1.1 Освещенность помещений принять по „Отраслевым нормам освещения сельскохозяйственных предприятий, зданий, сооружений" и СН и П II-4-79.
- 1.2 Напряжение сети общего освещения - 220В, местного - 36В.
- 1.3 Сеть электроосвещения выполнить кабелем марки АБВГ, прокладываемым по стенам на скобах.

- 1.4. Потеря напряжения не превышает - 2,4%.
- 2. ЭЛЕКТРОСИЛОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
- 2.1. Для питания электроприемников силового электрооборудования принять силовой распределительный шкаф типа ШРМ. Управление электродвигателями технологического оборудования осуществлять со шкафов комплектной поставки, распределительных устройств типа РУС 5115 и ящиков управления типа ЯУ5000.
- 2.2. Силовую распределительную сеть выполнить кабелем марки АБВГ, прокладываемым на лотках, по стенам на скобах; проводом марки АПВ в стальных и полиэтиленовых трубах.
- 2.3. Потеря напряжения не превышает 1,2%.
- 2.4. Компенсацию реактивной мощности и учет электроэнергии необходимо предусмотреть на трансформаторной подстанции фермы.
- 3. Молниезащита
- 3.1. Согласно СН 305-77 молниезащита здания II степени огнестойкости при ожидаемом количестве и поразений молний в год  $\angle 0,1$  не требуется.
- 4. Производство работ
- 4.1. Электромонтажные работы выполнять в соответствии с ПУЭ-85, СНиП 3.05.06-85.
- 5. Техника безопасности
- 5.1. Для защиты обслуживающего персонала от поражения электрическим током все металлические нетоковедущие части электрооборудования (корпуса щитов, светильников, пусковой аппаратуры и т.п.) которые могут оказаться под напряжением при повреждении изоляции должны быть занулены присоединением к нулевому проводу электросети.
- 5.2. В помещении расположения щитов при вводе здания в эксплуатацию должен быть обеспечен комплект защитных средств согласно приложению БЧ.1 ПТЭ и ПТБ.

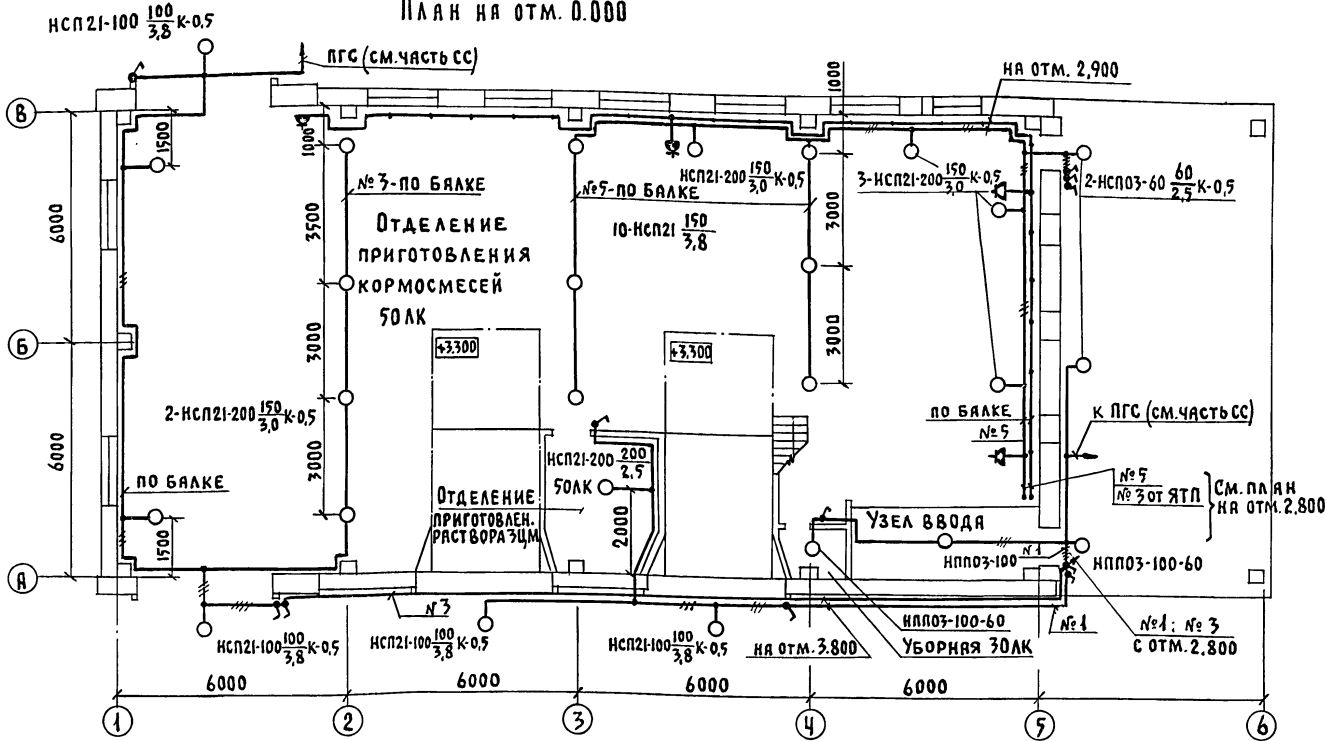
Лист № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

802-Б-22.87-ЭМ			
Гип	Гордон	Кормоцех производительностью 6 т/ч для свиноводческих ферм функционирующих на местных кормах	Стация Лист Листов
Нач. отд.	Выборный		Р 1 12
Зам. нач.	Гужва		
Н. контр.	Ткачев		
Гип ЭЛ.	Дементьева	Общие данные	Гипрпронисельхоз
Ст. инж.	Молчанова		

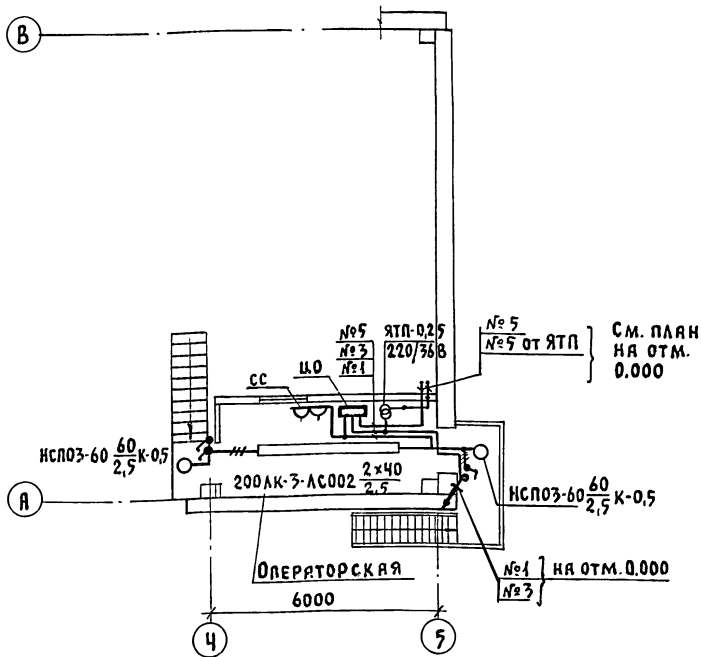


Альбом I

План на отм. 0.000



План на отм. +2.800



Ведомость узлов электрического оборудования на плане расположения (электросвечение)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	5.407-64	Настенная установка щитка ЯОУ (применительно)	1	
	4.407-233-001	Установка кронштейна УИВ со светильником для ламп накаливания	14	
	5.407-19	Установка светильника лист 24 на крюке, на подвесе под перекрытием толщиной более 100мм.	11	
	5.407-55	Крепление ящика с понижающим трансформатором типа ЯТП-0,25	1	

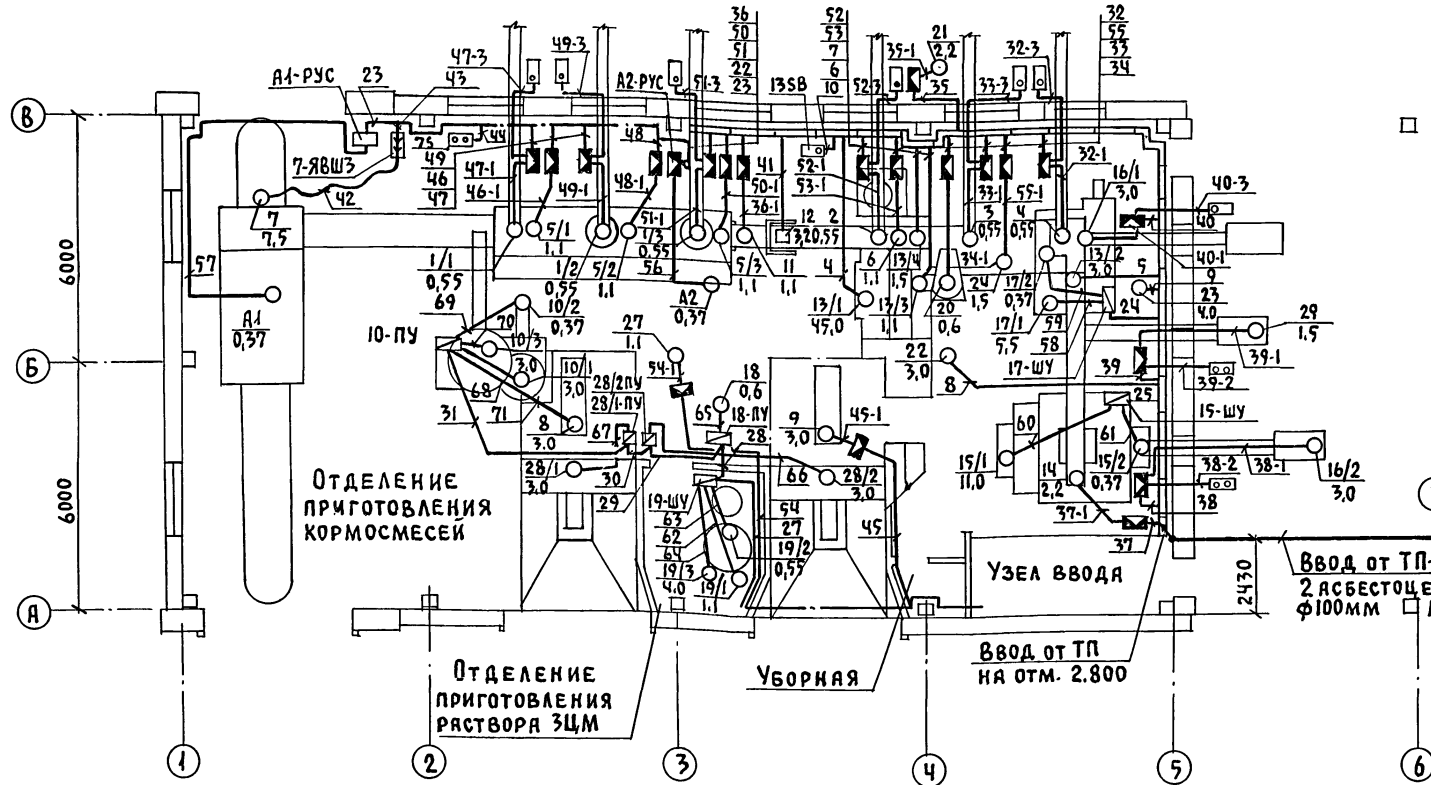
Расчетная схема сети 380/220В

Групповой щиток	Групповая линия		Марка, количество и сечение кабеля или провода (кв.мм)	Способ прокладки	Длина (м)	Ном. мощность (кВт)	Ном. ток (А)	Потери на нагревание (%)	Вид освещения
	№ по плану, тип, схема	№ группы							
ЩО ЯОУ-8501 P <sub>y</sub> =P <sub>p</sub> =4,13 I <sub>p</sub> =7,1 ПВ3-60	6	AE 1031	25 10						РЕЗЕРВ
	5	AE 1031	25 10	ABBF-2x2,5	СК	1,56	7,1		РАБОЧЕЕ ОСВЕЩЕНИЕ
	4	AE 1031	25 10						РЕЗЕРВ
	3	AE 1031	25 10	ABBF-2x2,5	СК	1,37	6,27	2,4	РАБОЧЕЕ ОСВЕЩЕНИЕ
	2	AE 1031	25 10						РЕЗЕРВ
1	AE 1031	25 10	ABBF-2x2,5	СК	1,20	5,46		РАБОЧЕЕ ОСВЕЩЕНИЕ	

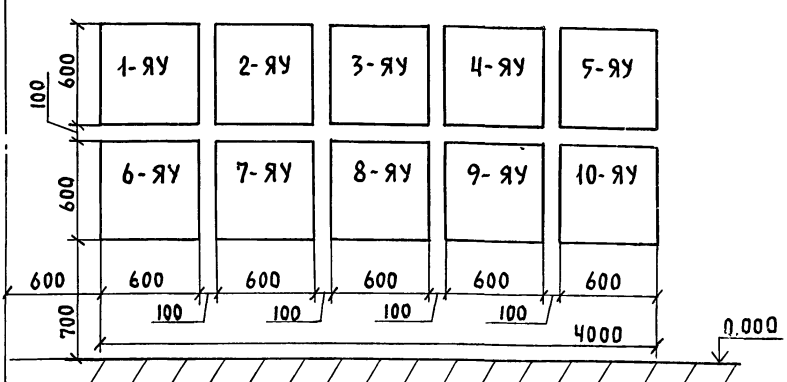
Настоящий чертеж предусматривает выполнение работ по электрическому освещению.

802-6-22.87-ЭМ			
Гип	ГОРДОН	Гордон	Кормоцех производительности 67/ч для свиноводческих ферм функционирующих на местных кормах
Нач.отд.	ВЫБОРНЫЙ	Гужва	ЭЛЕКТРООСВЕЩЕНИЕ ПЛАНИРОВАНИЕ ОТМ. 0.000 И 2.800 РАСЧЕТНАЯ СХЕМА СЕТИ 380/220В
Зам.нач.	ГУЖВА	Гужва	
Н.контр.	ТКАЧЕВ	Ткачев	
Гип.эл.	ДЕМЕНТЬЕВА	Дементьева	
Ст.инж.	МОЛЧАНОВА	Молчанова	
Инд.н.			
Стадия	Лист	Листов	Р 2
			ГИПРОНИСЕЛХОЗ

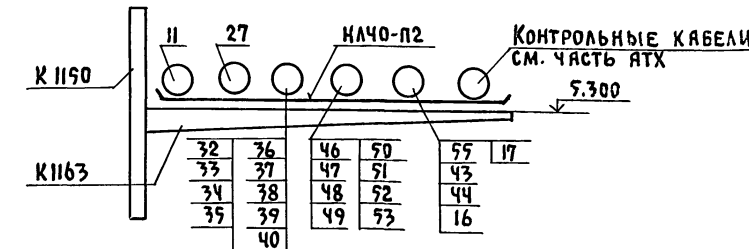
ПЛАН НА ОТМ. 0,000



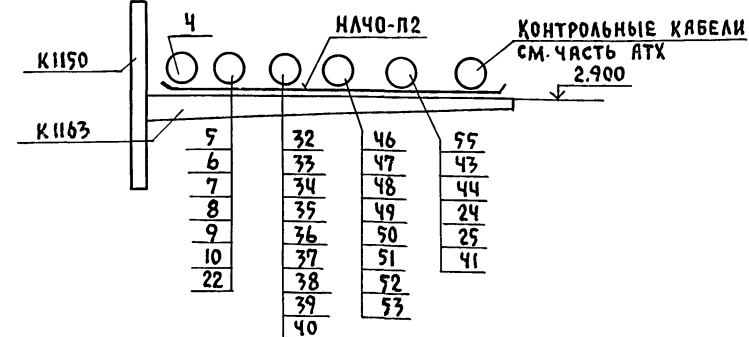
Вид А



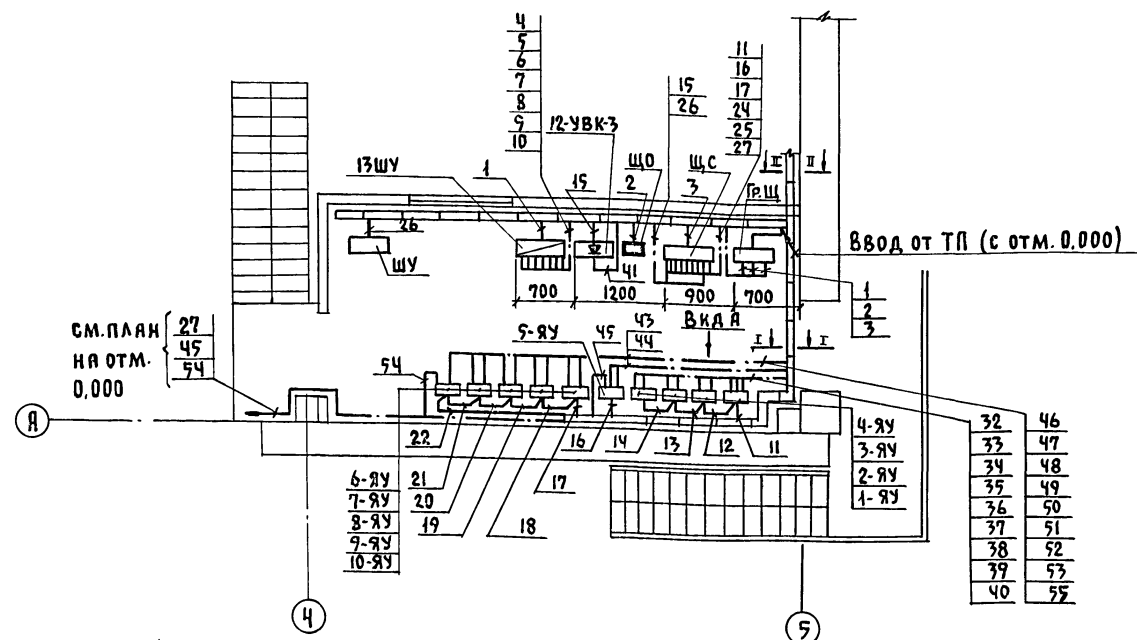
РАЗРЕЗ I-I



РАЗРЕЗ II-II



ПЛАН НА ОТМ. 2,800



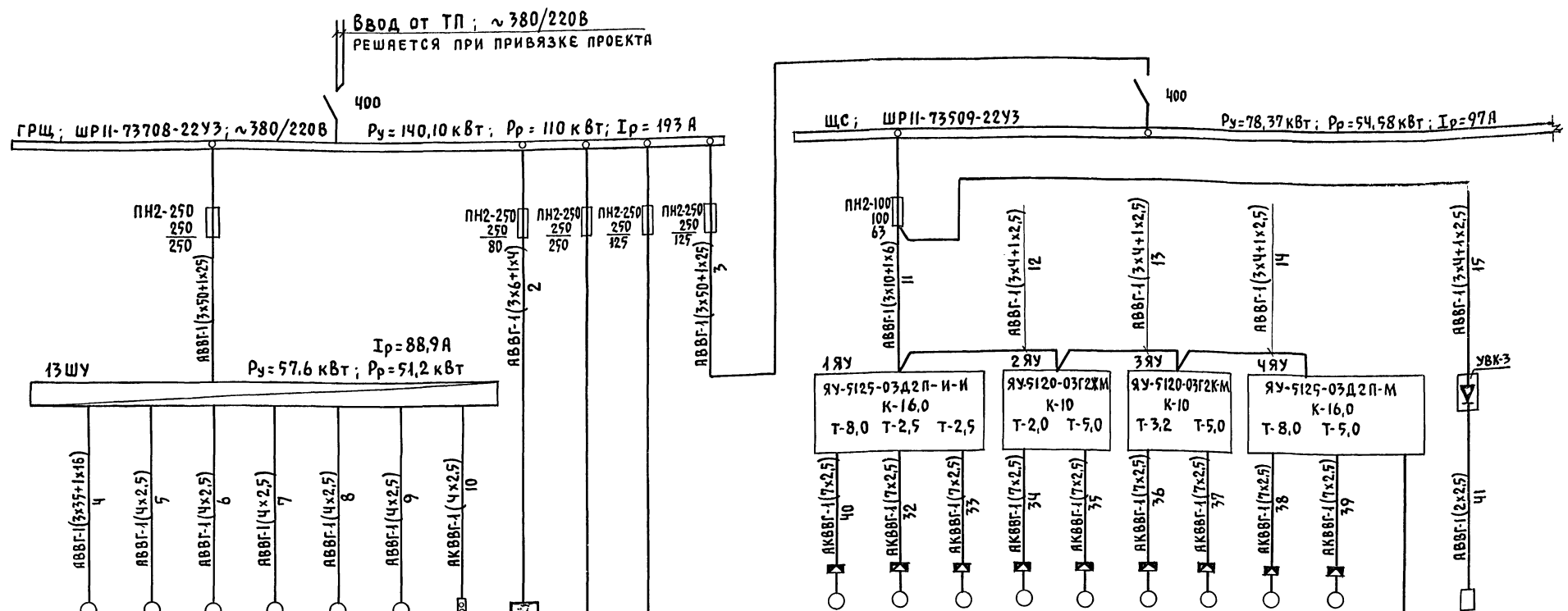
Кнопки расположенные рядом с клеммными коробками на плане условно не показаны.  
 Клеммные коробки устанавливаются на стене на 1,5м от пола, а для поз. 27;9- на оборудовании.

		802-6-22.87-ЭМ			
ПРИВЯЗАН:	ГИП	ГОРДОН	Кормоцех производительностью 6 т/ч для свиноводческих ферм функционирующих на местных кормах	Станция	Лист
	ГИП	ГУЖЕВ	СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ ПЛАНЫ НА ОТМ. 0,000 И 2,800.	Р	3
	ГИП	ДЕМЕНТЬЕВА	ПЛАНЫ НА ОТМ. 0,000 И 2,800.	ГИПРОНИСЕЛХОЗ	
	СТ. ИНЖ.	МОЛЧАНОВА	РАЗРЕЗЫ I-I И II-II.		

АЛЬБОМ I  
 СОГЛАСОВАНО  
 ТХ  
 ОБ  
 ВК  
 ИВ. УГОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА  
 ВЗЛ. ИВ. У.

АЛБФМ I

ДАННЫЕ ПИТАЮЩЕЙ СЕТИ	
ШИНОПРОВОД РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЙ ПУНКТ,	ТИП И, Я РАСЦЕПИТЕЛЬ, А
	ТИП, НАПРЯЖЕНИЕ, СЕЧЕНИЕ (ШИНОПРОВОДА) РАСЧЕТНЫЙ ТОК, Я. УСТАНОВЛЕННАЯ МОЩНОСТЬ, кВт
АППАРАТ ОТХОДЯЩЕЙ ЛИНИИ	ТИП И, Я РАСЦЕПИТЕЛЬ ИЛИ ПЛАВКАЯ ВСТАВКА, А
	МАРКА И СЕЧЕНИЕ ПРОВОДИКА
МАРКА И СЕЧЕНИЕ ПРОВОДНИКА	МАРКИРОВКА ИЛИ ДЛИНА УЧАСТКА СЕТИ. СПОСОБ ПРОКЛАДКИ
	МАРКА И СЕЧЕНИЕ ПРОВОДНИКА
ПУСКОВОЙ АППАРАТ	ТИП И, Я РАСЦЕПИТЕЛЬ АВТОМАТА. УСТАНОВКА, А. НАГРЕВАТЕЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ ТЕПЛОВОГО РЕЛЕ Т-ТЕПЛОВОЙ, УСТАНОВКА, Я
	МАРКА И СЕЧЕНИЕ ПРОВОДНИКА
Условное обозначение на плане	МАРКИРОВКА ИЛИ ДЛИНА УЧАСТКА СЕТИ. СПОСОБ ПРОКЛАДКИ
	МАРКА И СЕЧЕНИЕ ПРОВОДНИКА



Номер по плану	Тип	Рн, кВт	Ток, А	И <sub>н</sub>	И <sub>п</sub>	Наименование механизма по плану
13/1	ЧА200Л4	45,0	82,6	580,0		Дробилка М6
13/2	Ч02324СХ	3,0	6,5	45,5		Транспортер №2
13/3	ЧА80А4	1,1	2,76	13,8		Шнек мойки М5
13/4	ЧА80В4	1,5	3,57	17,85		Транспортер №1
22	ЧА100С4	3,0	6,7	40,2		Насос откачки воды-М1
23	А02-72-2	4,0	8,0	56,0		Насос подачи воды-М3
135В	ПКУ15					Пост управления кнопочный
ЩО	Я0У-8501	4,13	7,1			Щиток освещения
						РЕЗЕРВ
						РЕЗЕРВ
16/1	ЧА100С4	3,0	6,7	40,2		Транспортер скребковый ТС-40-0М
4	ЧА71А4	0,55	1,7	7,65		Транспортер БСК-10
3	ЧА71А4	0,55	1,7	7,65		Транспортер БСК-10
20	ЧА71А4	0,55	1,7	7,65		Шнековой яватор АС
21	ЧА80В2	2,2	4,7	30,6		Вентилятор АС
11	МРА-III	1,1	2,76	13,8		Транспортер ленточный ТА-65-Т
14	МРА-III	2,2	4,7	30,6		Шнек загрузочный ШЗС-40,0М
16/2	ЧА100С4	3,0	6,7	40,2		Транспортер скребковый ТС-40,0М
29	ЧА90Л6	1,5	4,1	18,45		Транспортер скребковый ТС-40-0М
						РЕЗЕРВ
12						Электроматрица М22В

СОГЛАСОВАНО:

И.И. ПОДЛ. Подпись и дата В.В.М. И.И.И.

802-6-22.87-ЭМ		
ПРИВЯЗАН:	ГИП ГОРДОН	Кормоцех производительностью 6 т/ч для свиноводческих ферм функционирующих на местных кормах
	И.О.Т.А. ВЫБОРНЫЙ	СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ. РАСЧЕТНАЯ СХЕМА ЭЛЕКТРОСЕТИ НА ПРЯЖЕНИИ 380/220В (КАЧАЛО).
	З.А.М.Н.А. ГУЖВЯ	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
	Н.К.О.Н.Т.Р. ТКАЧЕВ	Р Ч
	С.Т.И.Н.Ж. ДЕМКЕТЬЕВА	ГИПРНИС ЕЛЬХОЗ
	С.Т.И.Н.Ж. МОЛЧАНОВА	

ДАННЫЕ ПИТАЮЩЕЙ СЕТИ

ШИНОПРОВОД РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЙ ПУНКТ  
 Тип И, Я  
 РАСЦЕПИТЕЛЬ, Я

ТИП, НАПРЯЖЕНИЕ, СЕЧЕНИЕ ШИНОПРОВОДА, РАСЧЕТНЫЙ ТОК, Я, УСТАНОВЛЕННАЯ МОЩНОСТЬ, КВТ

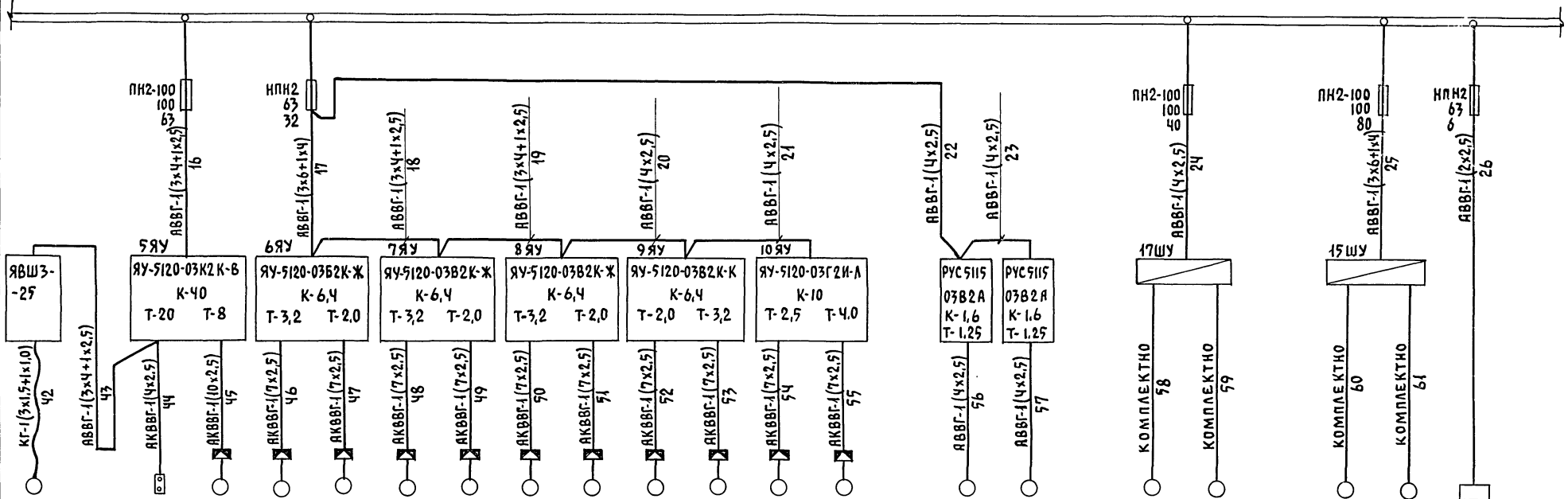
АППАРАТ, ОТХОДЯЩАЯ ЛИНИЯ  
 Тип И, Я  
 РАСЦЕПИТЕЛЬ ИЛИ ПЛАВКАЯ ВСТАВКА, Я

МАРКА И СЕЧЕНИЕ ПРОВОДА  
 Маркировка или длина участка сети.  
 Способ прокладки

ПУСКОВОЙ АППАРАТ  
 Тип И, Я  
 РАСЦЕПИТЕЛЬ АВТОМАТА, УСТАНОВКА, Я, НАГРЕВАТЕЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ ТЕПЛООВОГО РЕЛЕ, Т-ТЕПЛОВОЙ, УСТАНОВКА, Я

МАРКА И СЕЧЕНИЕ ПРОВОДА  
 Маркировка или длина участка сети.  
 Способ прокладки

Условное обозначение на плане



ЭЛЕКТРОПРИЕМНИК

Номер по плану

Тип

Рн, кВт

Ток, А  
 И<sub>н</sub>  
 И<sub>п</sub>

Наименование механизма по плану

7	75	9	5/1	1/1	5/2	1/2	5/3	1/3	2	6	27	24	А2	А1	17/1	17/2	15/1	15/2	ШУ
ЧА132М6	ПКУ 15	ЧА10034	МРА	ЧА71АЧ	МРА	ЧА71АЧ	МРА	ЧА71АЧ	ЧА71АЧ	МРА	ЧА71В2	ЧАХ80В4	ЧА71А6	ЧА71А6	ЧА112М4	ЧАА63В4	ЧА132М40	ЧАА63В4	—
7,5	—	3,0	1,1	0,95	1,1	0,95	1,1	0,95	0,95	1,1	1,1	1,5	0,37	0,37	5,5	0,37	11,0	0,37	0,5
16,5	—	6,7	2,76	1,7	2,76	1,7	2,76	1,7	1,7	2,76	2,5	3,57	1,26	1,26	11,5	1,2	22,0	4,2	2,27
107,3	—	40,2	13,8	7,65	13,8	7,65	13,8	7,65	7,65	13,8	13,7	17,8	3,15	3,15	80,5	4,8	16,50	4,8	—
Кормораздатчик тракторный КТУ-10	Пост управления кнопочный	Погрузчик кормов ПКК-20	Дозатор концкормов ДК-10	Транспортер БСК-10	Дозатор концкормов ДК-10	Транспортер БСК-10	Дозатор концкормов ДК-10	Транспортер БСК-10	Транспортер БСК-10	Дозатор концкормов ДК-10	Электронасос ГНОМ	Насос ВК 1/16А	Отопительный агрегат А2	Отопительный агрегат А1	Смеситель С-3	Смеситель С-3	Смеситель С-7	Смеситель С-7	Шкаф управления (см. часть АУ)

СОГЛАСОВАНО:

Имя, № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

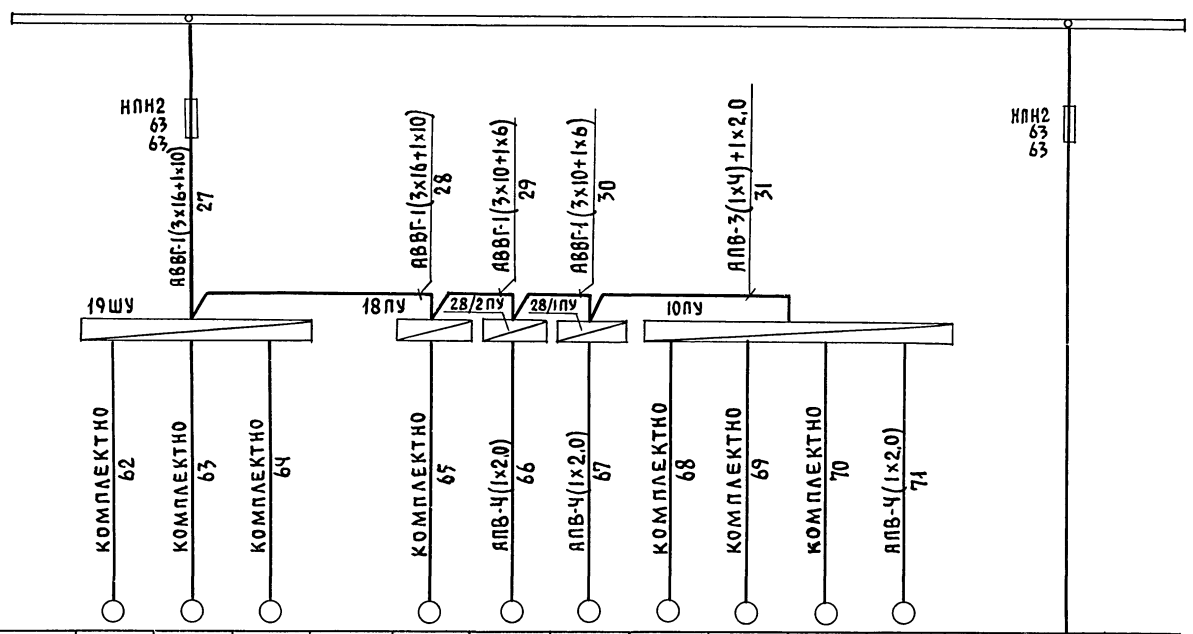
802-6-22.87-ЭМ

ПРИВЯЗАН:	ГИП ГОРДОН	КОРМОЦЕХ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 6Т/Ч ДЛЯ СВИНОВОДЧЕСКИХ ФЕРМ ФУНКЦИОНИРУЮЩИХ НА МЕСТНЫХ КОРМАХ	Станция	Лист	Листов
	ЭАМ.НАЧ. ГУЖВА		Р	5	
	И.КОНТР. ТКАЧЕВ	СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ. РАСЧЕТНАЯ СХЕМА ЭЛЕКТРОСЕТИ НАПРЯЖЕНИЕМ 380/220В (ПРОДОЛЖЕНИЕ).	ГИПРОНИС ЕЛЬХОЗ		
Имя, №	СТ. ИНЖ. МОЛЧАГОНОВА				

Альбом I

ВЕДОМОСТЬ УЗЛОВ ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
НА ПЛАНЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ (СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ)

Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
	5.407-56	УСТАНОВКА РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОГО ЩИТА ШРП	2	
	5.407-11	ЗАЗЕМЛЕНИЕ, ЗАНУЛЕНИЕ		
	ЛИСТ 15	КОРПУСА ДВИГАТЕЛЯ	43	
	3.407-82	УСТРОЙСТВО ВВОДА В		
	ЛИСТ 3	ЗДАНИЕ С КИРПИЧНЫМИ	1	
	5.407-49 в.1	ПРОКЛАДКА ЛОТКОВ ГОРИЗОНТАЛЬНО ПО СТЕНЕ	34	
	5.407-11	ЗАЗЕМЛЕНИЕ, ЗАНУЛЕНИЕ		
	ЛИСТ 21	СВАРНЫХ ЛОТКОВ	2	
	5.407-55	УСТАНОВКА ЯЩИКОВ ТИПА ЯВЗШ; ЯУ; РУС	13	



ДАННЫЕ ПИТАЮЩЕЙ СЕТИ	
ТИП И, Я РАСЦЕПИТЕЛЬ, Я	ТИП И, Я РАСЦЕПИТЕЛЬ ИЛИ ПЛАВКАЯ ВСТАВКА, А
ТИП, НАПРЯЖЕНИЕ, СЕЧЕНИЕ (ШИНОПРОВОДА) РАСЧЕТНЫЙ ТОК, А, УСТАНОВЛЕННАЯ МОЩНОСТЬ, КВт	ТИП И, Я РАСЦЕПИТЕЛЬ ИЛИ ПЛАВКАЯ ВСТАВКА, А
МАРКА И СЕЧЕНИЕ ПРОВОДНИКА	МАРКИРОВКА ИЛИ ДЛИНА УЧАСТКА СЕТИ. СПОСОБ ПРОКЛАДКИ
МАРКА И СЕЧЕНИЕ ПРОВОДНИКА	МАРКИРОВКА ИЛИ ДЛИНА УЧАСТКА СЕТИ. СПОСОБ ПРОКЛАДКИ
ТИП И, Я РАСЦЕПИТЕЛЬ АВТОМАТА. УСТАВКА, А	ТИП И, Я РАСЦЕПИТЕЛЬ АВТОМАТА. УСТАВКА, А
НАГРЕВАТЕЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ ТЕПЛООВОГО РЕЛЕ, Т-ТЕПЛОВОЙ, УСТАВКА, А	НАГРЕВАТЕЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ ТЕПЛООВОГО РЕЛЕ, Т-ТЕПЛОВОЙ, УСТАВКА, А
МАРКА И СЕЧЕНИЕ ПРОВОДНИКА	МАРКИРОВКА ИЛИ ДЛИНА УЧАСТКА СЕТИ. СПОСОБ ПРОКЛАДКИ
МАРКА И СЕЧЕНИЕ ПРОВОДНИКА	МАРКИРОВКА ИЛИ ДЛИНА УЧАСТКА СЕТИ. СПОСОБ ПРОКЛАДКИ
УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ НА ПЛАНЕ	
НОМЕР ПО ПЛАНУ	
ТИП	
Рн, кВт	
ТОК, А	
Ин	
Ип	
НАИМЕНОВАНИЕ МЕХАНИЗМА ПО ПЛАНУ	

19/1	19/2	19/3	18	28/2	28/1	10/1	10/2	10/3	8			
ЧА80А-4С	ЧА71А-4С	ЧА100Л4	АОЛ2-11-4	ЧАМС10054	ЧАМС10054	ЧА112МА6	ЧА71А6	ЧА112МА6	ЧА10054С			
1,1	0,55	4,0	0,6	3,2	3,2	3,0	0,37	3,0	3,0			
2,76	1,7	8,6	1,6	7,8	7,8	7,4	1,26	7,4	6,7			
13,8	7,65	51,6	11,2	46,8	46,8	44,4	3,15	44,4	40,2			
МЕШАЛКА	ШНЕК	НАСОС ЭМУЛЬСИОНАТОРА	ЭЛЕКТРОНАСОС (РЕЗЕРВУАР ДЛЯ ХРАНЕНИЯ МОЛОКА)	ЛЕБЕДКА ТА-14А	ЛЕБЕДКА ТА-14А	ШНЕК	ТРАНСПОРТЕР	ШНЕК	ПОГРУЗЧИК КОРМОВ ЛКК-20		РЕЗЕРВ	
Агрегат АЗМ-08				Агрегат АЗК-3								

СОГЛАСОВАНО:

Имя, Ф.И.О., Подпись и дата

Привязан:

802-6-22.87-ЭМ		
ГИП	ГОРДОН	КОРМОЦЕХ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
Н.Я.О.Д.	ВЫБОРНЫЙ	67/4 ДЛЯ СВИНОВОДЧЕСКИХ ФЕРМ
З.Я.Н.Я.Ч.	ГУЖ.В.Я.	ФУНКЦИОНИРУЮЩИХ НА МЕСТНЫХ КОРМУ
Н.КОНТР.	ТКАЧЕВ	СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ
ГИП ЭЛ.	ДЕМЕНТЬЕВА	РАСЧЕТНАЯ СХЕМА ЭЛЕКТРОСЕТИ
СТ. ИНЖ.	МОЛЧАНОВА	НАПРЯЖЕНИЕМ 380/220В (ОКОНЧАНИЕ)
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	6	
ГИПРОНИС ЕЛЬХОЗ		

МАРКИРОВКА КАБЕЛЯ	ТРАССА		КАБЕЛЬ					
	НАЧАЛО	КОНЕЦ	ПО ПРОЕКТУ			ПРОДЛЖЕН		
			МАРКА, НАПРЯЖЕНИЕ	КОЛИЧЕСТВО ЧИСЛО ЖИЛ И СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА +8% М	МАРКА, НАПРЯЖЕНИЕ	КОЛИЧЕСТВО ЧИСЛО ЖИЛ И СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА М
1	Главный распределительный щит - ГРЩ	Щкаф управления агр. АПК-10-13ШУ	АВВГ-660В	1(3x50+1x25)	7			
2	Главный распределительный щит - ГРЩ	Щиток освещения ЦО	АВВГ-660В	1(3x6+1x4)	6			
3	Главный распределительный щит - ГРЩ	Щит силовой ЦС	АВВГ-660В	1(3x50+1x25)	3			
4	Щкаф управления агр. АПК-10-13ШУ	Автоматика поз. 13/1	АВВГ-660В	1(3x35+1x16)	31			
5	Щкаф управления агр. АПК-10-13ШУ	Транспортер №2 поз. 13/2	АВВГ-660В	1(4x2,5)	15			
6	Щкаф управления агр. АПК-10-13ШУ	Шнек мойки поз. 13/3	АВВГ-660В	1(4x2,5)	28			
7	Щкаф управления агр. АПК-10-13ШУ	Транспортер №1 поз. 13/4	АВВГ-660В	1(4x2,5)	27			
8	Щкаф управления агр. АПК-10-13ШУ	Насос откачки воды поз. 22	АВВГ-660В	1(4x2,5)	16			
9	Щкаф управления агр. АПК-10-13ШУ	Насос подачи воды поз. 23	АВВГ-660В	1(4x2,5)	13			
10	Щкаф управления агр. АПК-10-13ШУ	Пост управления кнопочный поз. 135	АКВВГ-660В	1(4x2,5)	31			
11	Щит силовой ЦС	Ящик управления 1ЯУ	АВВГ-660В	1(3x10+1x6)	8			
12	Ящик управления 1ЯУ	Ящик управления 2ЯУ	АВВГ-660В	1(3x4+1x2,5)	1			
13	Ящик управления 2ЯУ	Ящик управления 3ЯУ	АВВГ-660В	1(3x4+1x2,5)	1			
14	Ящик управления 3ЯУ	Ящик управления 4ЯУ	АВВГ-660В	1(3x4+1x2,5)	1			
15	Щит силовой ЦС	Выпрямительное устройство поз. 12	АВВГ-660В	1(3x4+1x2,5)	4			
16	Щит силовой ЦС	Ящик управления 5ЯУ	АВВГ-660В	1(3x4+1x2,5)	10			
17	Щит силовой ЦС	Ящик управления 6ЯУ	АВВГ-660В	1(3x6+1x4)	8			
18	Ящик управления 6ЯУ	Ящик управления 7ЯУ	АВВГ-660В	1(3x4+1x2,5)	1			
19	Ящик управления 7ЯУ	Ящик управления 8ЯУ	АВВГ-660В	1(3x4+1x2,5)	1			
20	Ящик управления 8ЯУ	Ящик управления 9ЯУ	АВВГ-660В	1(4x2,5)	1			
21	Ящик управления 9ЯУ	Ящик управления 10ЯУ	АВВГ-660В	1(4x2,5)	1			
22	Щит силовой ЦС	Распределительное устройство А2 РУС	АВВГ-660В	1(4x2,5)	31			

МАРКИРОВКА КАБЕЛЯ	ТРАССА		КАБЕЛЬ					
	НАЧАЛО	КОНЕЦ	ПО ПРОЕКТУ			ПРОДЛЖЕН		
			МАРКА, НАПРЯЖЕНИЕ	КОЛИЧЕСТВО ЧИСЛО ЖИЛ И СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА +8% М	МАРКА, НАПРЯЖЕНИЕ	КОЛИЧЕСТВО ЧИСЛО ЖИЛ И СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА М
23	Распределительное устройство А2 РУС	Распределительное устройство А1 РУС	АВВГ-660В	1(4x2,5)	15			
24	Щит силовой ЦС	Щкаф управления агр. С-3 17ШУ	АВВГ-660В	1(4x2,5)	15			
25	Щит силовой ЦС	Щкаф управления агр. С-7 15ШУ	АВВГ-660В	1(3x6+1x4)	13			
26	Щит силовой ЦС	Щкаф управления ЩУ	АВВГ-660В	1(2x2,5)	8			
27	Щит силовой ЦС	Щкаф управления агр. АЗМ-0,8-19ШУ	АВВГ-660В	1(3x16+1x10)	25			
28	Щкаф управления агр. АЗМ-0,8-19ШУ	Пульт управления 18ПУ	АВВГ-660В	1(3x16+1x10)	2			
29	Пульт управления 18ПУ	Пульт управления 28/2ПУ	АВВГ-660В	1(3x10+1x6)	3			
30	Пульт управления 28/2ПУ	Пульт управления 28/1ПУ	АВВГ-660В	1(3x10+1x6)	1			
31	Пульт управления 28/1ПУ	Пульт управления агр. АЗК-3-10ПУ	АПВ-660В	3(1x4+1x2,0)	10			
32	Ящик управления 1ЯУ	Коробка клеммная 4КК	АКВВГ-660В	1(7x2,5)	20			
33	Ящик управления 1ЯУ	Коробка клеммная 3КК	АКВВГ-660В	1(7x2,5)	20			
34	Ящик управления 2ЯУ	Коробка клеммная 20КК	АКВВГ-660В	1(7x2,5)	22			
35	Ящик управления 2ЯУ	Коробка клеммная 21КК	АКВВГ-660В	1(7x2,5)	23			
36	Ящик управления 3ЯУ	Коробка клеммная 11КК	АКВВГ-660В	1(7x2,5)	27			
37	Ящик управления 3ЯУ	Коробка клеммная 14КК	АКВВГ-660В	1(7x2,5)	8			
38	Ящик управления 4ЯУ	Коробка клеммная 16/2КК	АКВВГ-660В	1(7x2,5)	16			
39	Ящик управления 4ЯУ	Коробка клеммная 29КК	АКВВГ-660В	1(7x2,5)	14			
40	Ящик управления 4ЯУ	Коробка клеммная 16/1КК	АКВВГ-660В	1(7x2,5)	11			
41	Выпрямительное устройство поз. 12	Электромагнит М-22В поз. 12	АВВГ-660В	1(2x2,5)	30			

802-6-22.87-3М

ПРИВЯЗАН	ГИП	ГОРДОН	КОРМОЦЕХ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	ИЯЧ.ОТД.	ВЫБОРНЫЙ	6Т/4 ДЛЯ СВИНОВОДЧЕСКИХ ФЕРМ	Р	7	
	ЗАМ.НАЧ.	ГУМВА	ФУНКЦИОНИРУЮЩИХ НА МЕСТНЫХ КОРМАХ			
	Н.КОНТР.	ТКАЧЕВ	СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ			
	ГИП Э	ДЕМЕНТЬЕВА	КАБЕЛЬНЫЙ ЖУРНАЛ			
ИНВ. №	СТ.ИНЖ.	МОЛЧАНОВА	(НАЧАЛО)			ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

СОГЛАСОВАНО

ИНВ. № ПОДАТЬ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ.ИНВ. №

ЛЮБОВЬ Г

Маркировка кабеля	Трасса		Кабель				
	Начало	Конец	По проекту			Продолжен	
			Марка, напряжение	Количество число жил и сечение	Длина +8% м	Марка, напряжение	Количество число жил и сечение
42	Ящик ЯВШЗ-25	Кормораздатчик					
	поз.7	КТУ-10 поз.7М	КГ-380В	1(3x1,5+1x10)	15		
43	Ящик управления	Ящик ЯВШЗ-25					
	5ЯУ	поз.7	АВВГ-660В	1(3x4+1x2,5)	28		
44	Ящик управления	Пост управления					
	5ЯУ	кнопочный 7S	АКВВГ-660В	1(4x2,5)	28		
45	Ящик управления	Коробка клеммная					
	5ЯУ	9КК	АКВВГ-660В	1(10x2,5)	13		
46	Ящик управления	Коробка клеммная					
	6ЯУ	5/1КК	АКВВГ-660В	1(7x2,5)	32		
47	Ящик управления	Коробка клеммная					
	6ЯУ	1/1КК	АКВВГ-660В	1(7x2,5)	32		
48	Ящик управления	Коробка клеммная					
	7ЯУ	5/2КК	АКВВГ-660В	1(7x2,5)	31		
49	Ящик управления	Коробка клеммная					
	7ЯУ	1/2КК	АКВВГ-660В	1(7x2,5)	31		
50	Ящик управления	Коробка клеммная					
	8ЯУ	5/3КК	АКВВГ-660В	1(7x2,5)	28		
51	Ящик управления	Коробка клеммная					
	8ЯУ	1/3КК	АКВВГ-660В	1(7x2,5)	28		
52	Ящик управления	Коробка клеммная					
	9ЯУ	2КК	АКВВГ-660В	1(7x2,5)	24		
53	Ящик управления	Коробка клеммная					
	9ЯУ	6КК	АКВВГ-660В	1(7x2,5)	24		
54	Ящик управления	Коробка клеммная					
	10 ЯУ	27КК	АКВВГ-660В	1(7x2,5)	29		
55	Ящик управления	Коробка клеммная					
	10 ЯУ	24 КК	АКВВГ-660В	1(7x2,5)	24		
56	Распределительное устройство А2 РУС	Отопительный агрегат А2	АВВГ-660В	1(4x2,5)	6		
57	Распределительное устройство А1 РУС	Отопительный агрегат А1	АВВГ-660В	1(4x2,5)	15		
58	Шкаф управления 17ШУ	Смеситель поз.17/1		комплектно			
59	Шкаф управления 17ШУ	Задвижка поз.17/2		комплектно			
60	Шкаф управления 15ШУ	Смеситель поз.15/1		комплектно			
61	Шкаф управления 15ШУ	Задвижка поз.15/2		комплектно			
62	Шкаф управления 19ШУ	Мешалка поз.19/1		комплектно			
63	Шкаф управления 19ШУ	Шнек поз.19/2		комплектно			
64	Шкаф управления 19ШУ	Насос поз.19/3		комплектно			
65	Пульт управления 18ПУ	Электронасос поз.18		комплектно			
66	Пульт управления 28/2ПУ	Лебедака ТЛ-14А поз.28/2	АПВ-380В	4(1x2,0)	5		

Маркировка кабеля	Трасса		Кабель				
	Начало	Конец	По проекту			Продолжен	
			Марка, напряжение	Количество число жил и сечение	Длина +8% м	Марка, напряжение	Количество число жил и сечение
67	Пульт управления 28/1ПУ	Лебедака ТЛ-14А поз.28/1	АПВ-380В	4(1x2,0)	10		
68	Пульт управления 10ПУ	Шнек поз.10/1		комплектно			
69	Пульт управления 10ПУ	Транспортер поз.10/2		комплектно			
70	Пульт управления 10ПУ	Шнек поз.10/3		комплектно			
71	Пульт управления 10ПУ	Погрузчик кормов ПКК-20 поз.8	АПВ-380В	4(1x2,0)	10		
72-1	Коробка клеммная 4КК	Транспортер поз.4	АПВ-380В	4(1x2,0)	6,0		
72-2	Коробка клеммная 4КК	Пост управления кнопочный 4S	АПВ-380В	4(1x2,0)	0,5		
72-3	Коробка клеммная 4КК	Пост управления кнопочный 4SB	АПВ-380В	3(1x2,0)	5,0		
73-1	Коробка клеммная 3КК	Транспортер поз.3	АПВ-380В	4(1x2,0)	6,0		
73-2	Коробка клеммная 3КК	Пост управления кнопочный 3S	АПВ-380В	4(1x2,0)	0,5		
73-3	Коробка клеммная 3КК	Пост управления кнопочный 3SB	АПВ-380В	3(1x2,0)	5,0		
74-1	Коробка клеммная 20КК	Шлюзовой затвор поз.20	АПВ-380В	4(1x2,0)	10		
74-2	Коробка клеммная 20КК	Пост управления кнопочный 20S	АПВ-380В	4(1x2,0)	0,5		
75-1	Коробка клеммная 21КК	Вентилятор поз.21	АПВ-380В	4(1x2,0)	3,0		
75-2	Коробка клеммная 21КК	Пост управления кнопочный 21S	АПВ-380В	4(1x2,0)	0,5		
76-1	Коробка клеммная 11КК	Транспортер ленточный поз.11	АПВ-380В	4(1x2,0)	7,0		
76-2	Коробка клеммная 11КК	Пост управления кнопочный 11S	АПВ-380В	4(1x2,0)	0,5		
77-1	Коробка клеммная 14КК	Шнек загрузочный поз.14	АПВ-380В	4(1x2,0)	7,0		
77-2	Коробка клеммная 14КК	Пост управления кнопочный 14S	АПВ-380В	4(1x2,0)	0,5		

802-6-22.87-ЭМ

Привязан	ГИП	Город	Кормоцех производительностью 6т/ч для свиноводческих ферм функционирующих на местных кормах	Стация	Лист	Листов
	Нач.отд.	Выборный	Функционирующее электрооборудование кабельный журнал (продолжение)	Р	8	
	Зам.нач.	Гурбеа		ГИПРОИСЕЛЬХОЗ		
	Н.контр.	Качев				
	ГИП Э	Дементьева				
Инв.н	Ст.инж.	Молчанова				

СОГЛАСОВАНО

Инв.н подл. Подпись и дата/взам. инв.н

Альбом I Маркировка кабеля	Трасса		Кабель					
	Начало	Конец	По проекту			Продолжен		
			Марка, напряжение	Количество жил и сечение	Длина +8% м	Марка, напряжение	Количество жил и сечение	Длина м
40-1	Коробка клеммная 16/1 КК	Транспортер скребковый поз.16/1М	АПВ-380В	4(1x2,0)	4,0			
40-2	Коробка клеммная 16/1 КК	Пост управления кнопочный 16/1S	АПВ-380В	4(1x2,0)	0,5			
40-3	Коробка клеммная 16/1 КК	Пост управления кнопочный 16/1SB	АПВ-380В	3(1x2,0)	1,0			
39-1	Коробка клеммная 29КК	Транспортер скребковый 29М	АПВ-380В	4(1x2,0)	5,0			
39-2	Коробка клеммная 29КК	Пост управления кнопочный 29S	АПВ-380В	4(1x2,0)	2,0			
39-3	Коробка клеммная 29КК	Пост управления кнопочный 29SB	АПВ-380В	3(1x2,0)	0,5			
38-1	Коробка клеммная 16/2КК	Транспортер скребковый поз.16/2М	АПВ-380В	4(1x2,0)	7,0			
38-2	Коробка клеммная 16/2КК	Пост управления кнопочный 16/2S	АПВ-380В	4(1x2,0)	2,0			
38-3	Коробка клеммная 16/2КК	Пост управления кнопочный 16/2SB	АПВ-380В	3(1x2,0)	0,5			
45-1	Коробка клеммная 9КК	Погрузчик кормов поз.9М	АПВ-380В	4(1x2,0)	3,0			
45-2	Коробка клеммная 9КК	Пост управления кнопочный 9S	АПВ-380В	4(1x2,0)	0,5			
46-1	Коробка клеммная 5/1КК	Дозатор концкормов поз.5/1М	АПВ-380В	4(1x2,0)	7,0			
46-2	Коробка клеммная 5/1КК	Пост управления кнопочный 5/1S	АПВ-380В	4(1x2,0)	0,5			
47-1	Коробка клеммная 1/1КК	Транспортер поз.1/1М	АПВ-380В	4(1x2,0)	6,0			
47-2	Коробка клеммная 1/1КК	Пост управления кнопочный 1/1S	АПВ-380В	4(1x2,0)	0,5			
47-3	Коробка клеммная 1/1КК	Пост управления кнопочный 1/1SB	АПВ-380В	3(1x2,0)	5,0			
48-1	Коробка клеммная 5/2КК	Дозатор концкормов поз.5/2М	АПВ-380В	4(1x2,0)	7,0			
48-2	Коробка клеммная 5/2КК	Пост управления кнопочный 5/2S	АПВ-380В	4(1x2,0)	0,5			
49-1	Коробка клеммная 1/2КК	Транспортер поз.1/2М	АПВ-380В	4(1x2,0)	6,0			
49-2	Коробка клеммная 1/2КК	Пост управления кнопочный 1/2S	АПВ-380В	4(1x2,0)	0,5			
49-3	Коробка клеммная 1/2КК	Пост управления кнопочный 1/2SB	АПВ-380В	3(1x2,0)	5,0			

Маркировка кабеля	Трасса		Кабель					
	Начало	Конец	По проекту			Продолжен		
			Марка, напряжение	Количество жил и сечение	Длина +8% м	Марка, напряжение	Количество жил и сечение	Длина м
50-1	Коробка клеммная 9/3КК	Дозатор концкормов поз.5/3М	АПВ-380В	4(1x2,0)	7,0			
50-2	Коробка клеммная 5/3КК	Пост управления кнопочный 5/3S	АПВ-380В	4(1x2,0)	0,5			
51-1	Коробка клеммная 1/3КК	Транспортер поз.1/3М	АПВ-380В	4(1x2,0)	6,0			
51-2	Коробка клеммная 1/3КК	Пост управления кнопочный 1/3S	АПВ-380В	4(1x2,0)	0,5			
51-3	Коробка клеммная 1/3КК	Пост управления кнопочный 1/3SB	АПВ-380В	3(1x2,0)	5,0			
52-1	Коробка клеммная 2КК	Транспортер поз.2М	АПВ-380В	4(1x2,0)	6,0			
52-2	Коробка клеммная 2КК	Пост управления кнопочный 2S	АПВ-380В	4(1x2,0)	0,5			
52-3	Коробка клеммная 2КК	Пост управления кнопочный 2SB	АПВ-380В	3(1x2,0)	5,0			
53-1	Коробка клеммная 6КК	Дозатор концкормов поз.6М	АПВ-380В	4(1x2,0)	6,0			
53-2	Коробка клеммная 6КК	Пост управления кнопочный 6S	АПВ-380В	4(1x2,0)	0,5			
54-1	Коробка клеммная 27КК	Электронасос поз.27М	Комплектно					
54-2	Коробка клеммная 27КК	Пост управления кнопочный 27S	АПВ-380В	4(1x2,0)	0,5			
55-1	Коробка клеммная 24КК	Насос поз.24М	АПВ-380В	4(1x2,0)	7,0			
55-2	Коробка клеммная 24КК	Пост управления кнопочный 24S	АПВ-380В	4(1x2,0)	0,5			

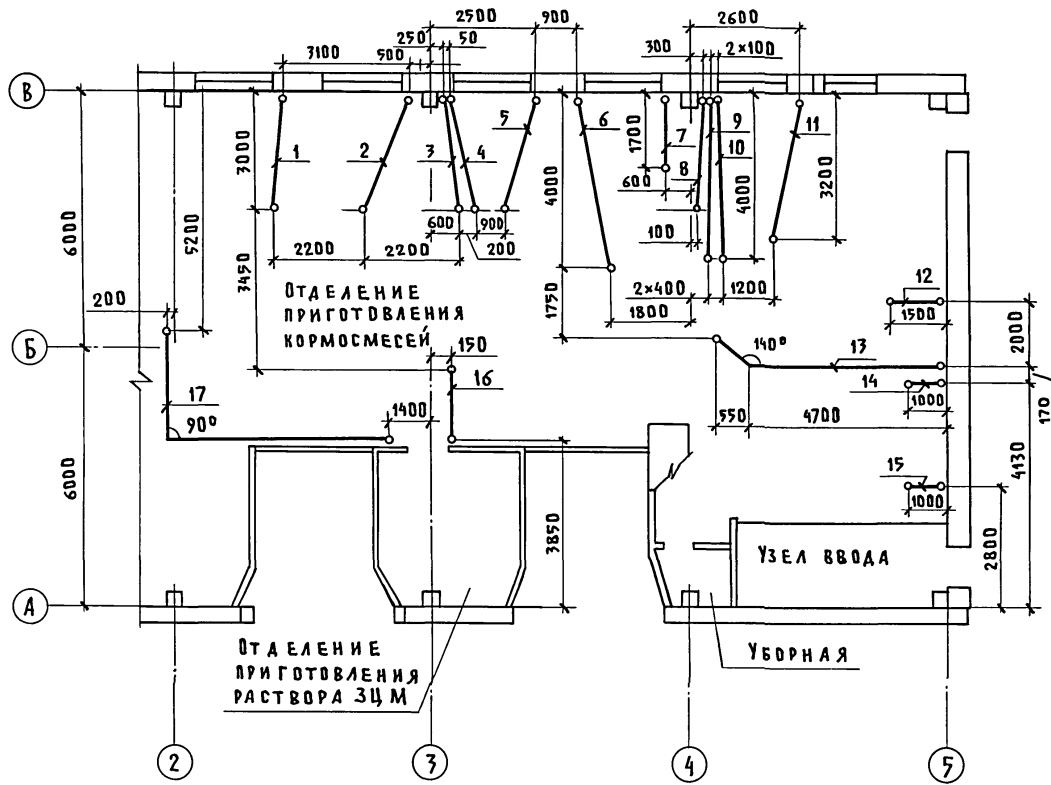
СОГЛАСОВАНО

ИНВ. И ПОДЛ. ПОДАТЬ И ДАТА ВЗАМ. ИВВ. Я

802-6-22.87-3М		
ПРИВЯЗАН	ГИП ГОРДОН Нач.отд. ВЫБОРНЫЙ Зам.нач. ГУМБА И.КОНТР. ТКАЧЕВ ГИПЭ ДЕМЕНТЬЕВА Ст.инж. МОЛЧАНОВА	КОРМОЦЕХ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 6Т/Ч ДЛЯ СВИНОВОДЧЕСКИХ ФЕРМ, ФУНКЦИОНИРУЮЩИХ НА МЕСТНЫХ КОРМАХ СНОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ. КАБЕЛЬНЫЙ ЖУРНАЛ (ОКОНЧАНИЕ)
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	9	
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		



П л а н т р у б н ы х п р о в о д о к



Т р у б о з а г о т о в и т е л ь н а я в е д о м о с т ь

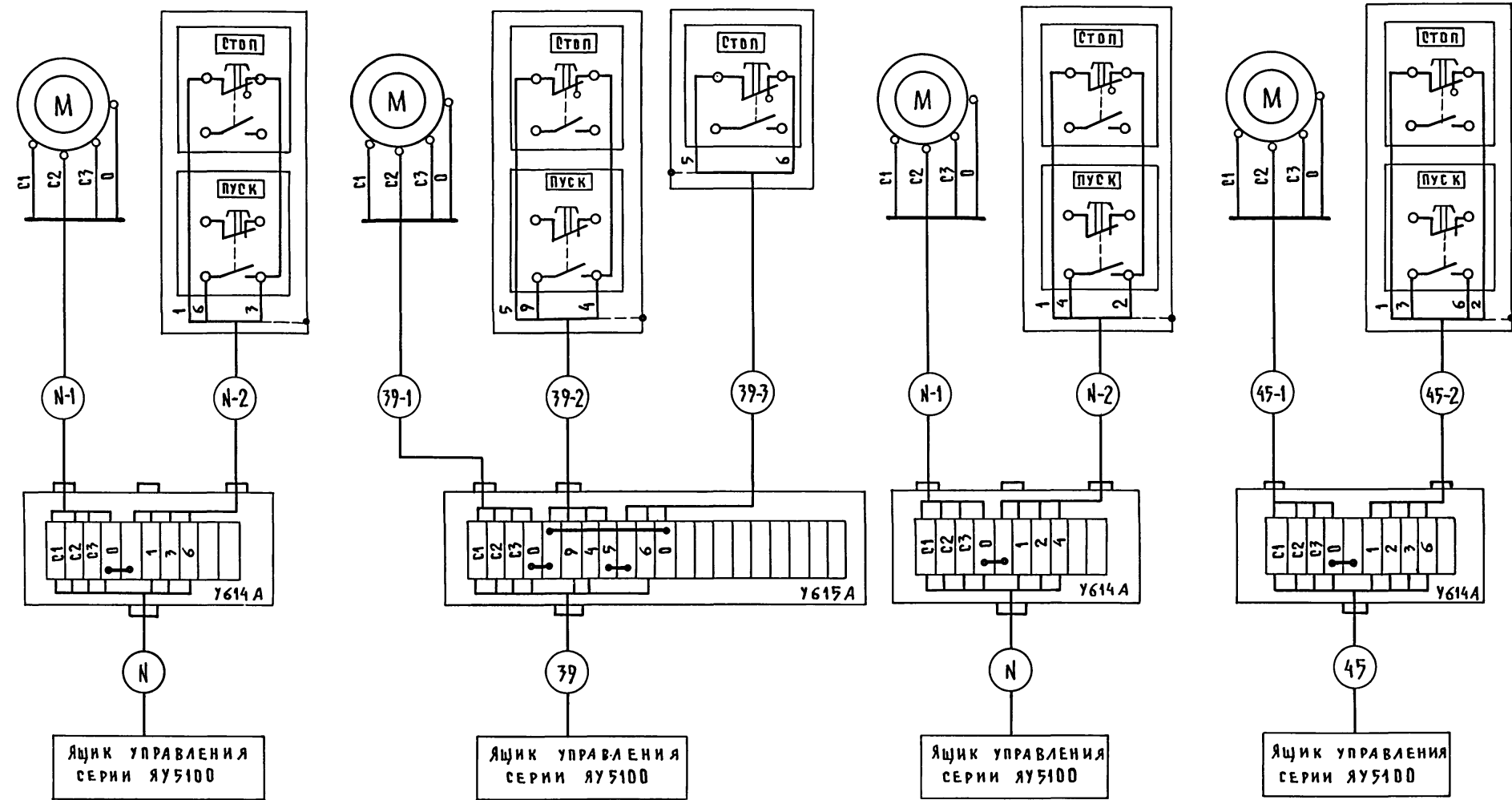
Труба			Трасса		Участок трассы трубы
Маркировка	Условный проход мм	Длина м	Начало	Конец	
1	П25	3,0	Коробка клеммная	Дозатор концкормов	
			5/1КК	поз. 5/1М	
2	П25	3,0	Коробка клеммная	Дозатор концкормов	
			5/2КК	поз. 5/2М	
3	П25	3,0	Коробка клеммная	Дозатор концкормов	
			5/3КК	поз. 5/3М	
4	П25	3,0	Коробка клеммная	Транспортер	
			11КК	ленточный поз. 11М	
5	П25	3,0		Электромагнит М22В	
				поз. 12	
6	П63	4,5		Дробилка агр. АПК	
				поз. 13/1 М	
7	П25	1,7	Коробка клеммная	Дозатор концкормов	
			6КК	поз. 6М	
8	П25	3,0		Транспортер №1	
				агр. АПК поз. 13/4М	
9	П25	4,0		Шнек мойки	
				агр. АПК поз. 13/3М	
10	П25	4,0	Коробка клеммная	Шлюзовой затвор	
			20КК	поз. 20М	
11	П25	3,2	Коробка клеммная	Насос	
			24КК	поз. 24М	
12	П25	1,5		Шкаф управления	
				агр. С3 17ШУ	
13	П25	5,25		Насос откачки воды	
				поз. 22	4,7-140°-0,55
14	П32	1,0		Шкаф управления	
				агр. С7 15ШУ	
15	П25	1,0	Коробка клеммная	Шнек загрузочный	
			14КК	поз. 14М	
16	П25	1,7	Коробка клеммная	Электронасос	
			27КК	поз. 27М	
17	П25	7,75	Пульт управления	Пульт управления	
			28/1ПУ	агр. АЗК-3 10ПУ	4,8-90°-2,95

СОГЛАСОВАНО  
 ВАСИЛЬЕВ  
 ПЯЗ  
 ПАТАНИК  
 АР  
 А  
 ТХ  
 Инв.№ подл. Подпись и дата /Взам. инв.№

802-6-22.87-ЭМ			
Привязан	ГИП Гордон	Кормицех производительности 6Т/4 для свиноводческих ферм функционирующих на местных кормах	Стадия
	Нач. отд. Выборный		Лист
	Зам. нач. Гумба		Листов
	Н. контр. Качев		Р 10
Инв.№	ГИП Э Деметьева	План трубных проводок. Трубозаготовительная ведомость.	ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ
	Ст. инж. Молчанова		

АЛБОВОМ I

НАИМЕНОВАНИЕ АГРЕГАТА	Транспортер поз. 11				Шлюзовой затвор поз. 20			
	Вентилятор поз. 21				Электронасос поз. 27			
	Насос поз. 24				Шнек поз. 14			
	Транспортер поз. 29				Дозатор поз. 5/1; 5/2; 5/3; 6			
ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО ЭЛЕКТР. СХЕМЕ	Двигатель	Кнопочный пост	Двигатель	Кнопочный пост	Двигатель	Кнопочный пост	Двигатель	Кнопочный пост
	M	S	M	S	M	S	M	S
ПОЗИЦИИ ПО СПЕЦИФИКАЦИИ								



Ящик управления серии ЯУ5100

Ящик управления серии ЯУ5100

Ящик управления серии ЯУ5100

Ящик управления серии ЯУ5100

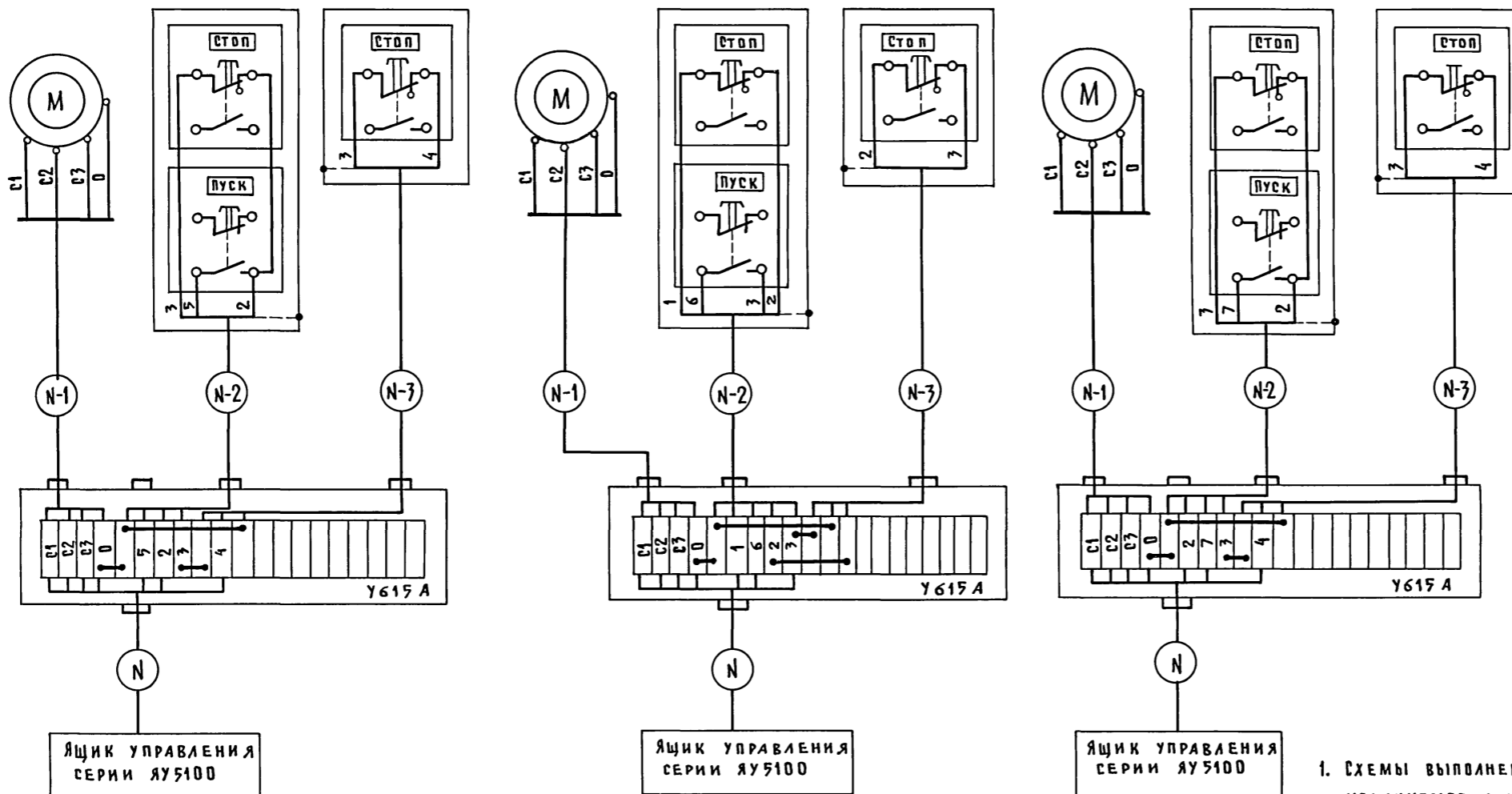
1. Схемы выполнены в общем виде и применимы для всех механизмов с добавлением впереди стоящего индекса в маркировке электродвигателей, электроаппаратуры и цепей в соответствии с позицией технологического оборудования. Номера кабелей приведены в кабельном журнале.
2. Схемы принципиальные электрические управления электроприводами см. листы АТХ-4,5,7,8.
3. Длину кабелей и потоков проводов см. кабельный журнал листы-7,8,9.

				802-6-22.87-ЭМ			
ПРИВЯЗАН	ГИП	ГОРДОН		КОРМОЦЕХ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 6Т/Ч ДЛЯ СВИНОВОДЧЕСКИХ ФЕРМ ФУНКЦИОНИРУЮЩИХ НА МЕСТНЫХ КОРМАХ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	НАЧ. ОТА	ВЫБОРНЫЙ			Р	11	
	ЗАМ. НАЧ.	ГУНЬВА					
	Н. КОНТР.	ТКАЧЕВ		СХЕМА ВНЕШНИХ ПРОВОДОВ (НАЧАЛО)	ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
ИНВ. N	ГИП Э	ДЕМЕНТЬЕВА					
	СТ. ИНЖ.	МОЛЧАНОВА					

СОГЛАСОВАНО  
А ПАЗ  
ИНВ. N ПОДАЛ, ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. N

Альбом I

НАИМЕНОВАНИЕ АГРЕГАТА	ТРАНСПОРТЕР СКРЕБКОВЫЙ поз. 16/1; 16/2			ТРАНСПОРТЕР БСК-10 поз. 1/1; 1/2; 1/3, 2			ТРАНСПОРТЕР БСК-10 поз. 3, 4		
	ДВИГАТЕЛЬ	КНОПОЧНЫЙ ПОСТ	КНОПОЧНЫЙ ПОСТ	ДВИГАТЕЛЬ	КНОПОЧНЫЙ ПОСТ	КНОПОЧНЫЙ ПОСТ	ДВИГАТЕЛЬ	КНОПОЧНЫЙ ПОСТ	КНОПОЧНЫЙ ПОСТ
ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО ЭЛЕКТР. СХЕМЕ	M	S	SB	M	S	SB	M	S	SB
ПОЗИЦИИ ПО СПЕЦИФИКАЦИИ									



1. Схемы выполнены в общем виде и применимы для всех механизмов с добавлением впереди стоящего индекса в маркировке электродвигателей, электроаппаратуры и цепей в соответствии с позицией технологического оборудования. Номера кабелей приведены в кабельном журнале.
2. Схемы принципиальные электрические управления электроприводами см. листы АТХ-4, 5, 7, 8.
3. Длину кабелей и потоков проводов см. кабельный журнал листы - 7, 8, 9.

802-6-22.87-ЭМ

ПРИВЯЗАН	ГИП ГОРДОН	Кормоцех производительностью 6т/ч для свиноводческих ферм функционирующих на местных кормах	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Нач.отд. ВЫБОРНЫЙ		Р	12	
	Зам.нач. ГИИВА				
	Н.контр. ТКАЧЕВ				
	ГИП Э ДЕМЕНТЬЕВА	СХЕМА ВНЕШНИХ ПРОВОДОВ (ОКОНЧАНИЕ)	ГИПРОНИС ЕЛЬХОЗ		
ИНВ. N	Ст.инж. МОЛЧАНОВА				

22570-01 71

Копировал ШушакOVA

ФОРМАТ А2

СОГЛАСОВАНО

А ПАЗ

ИНВ. N ПОДЛ. ПОДАТЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. N

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта марки АТХ

Лист	Наименование	Примечание
1.	Общие данные	
2.	Структурная схема контроля и управления	
3.	Схема электрическая принципиальная управления	
4.	Схема электрическая принципиальная управления	
5.	Схема электрическая принципиальная управления	
6.	Схема электрическая принципиальная управления	
7.	Схема соединений внешних проводов	
8.	Схема соединений внешних проводов	
9.	Схема соединений внешних проводов	
10.	Схема соединений внешних проводов	
11.	План расположения	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
<u>Ссылочные документы</u>		
РМ-106-82	Схемы электрические принципиальные систем автоматизации.	
	Требования к выполнению.	
РМ-6-81- ч. III	Системы автоматизации технологических процессов. Проектирование электрических и трубных проводов.	
	Часть III. Указания по выполнению документации.	
ТМ4-122-74	Датчик сигнализатора уровня.	
	Установка на резервуаре	
<u>Прилагаемые документы</u>		
АТХ.001	Спецификация оборудования автоматизации технологических процессов	
АТХ.0М	Ведомость материалов по рабочим чертежам основного комплекта марки АТХ	
АТХ.001	Задание заводу изготовителю щитов	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания

Главный инженер проекта *Р.В. Гордон*

Рабочая документация выполнена на основании задания по разделам ТХ и ВК и предусматривает централизованное автоматизированное управление линиями и участками кормоприготовления и выдачи готовых смесей.

1. При этом реализуются следующие функции управления, сигнализации и контроля:

- 1.1. Местного деблокированного (няладочного) управления каждым механизмом от постов управления;
  - 1.2. Блокированного управления механизмами (блокировка выполнена в направлении противоположном направлению технологического процесса);
  - 1.3. Принудительной предупредительной сигнализации для оповещения персонала о предстоящем пуске цеха;
  - 1.4. Производственной сигнализации работы механизмов;
  - 1.5. Контроля уровня комбикормов и травяной муки в бункерах, воды в баке разрыва струи и дренажном колодце;
2. Пуск и останов линий и участков

При нажатии кнопки SB2 срабатывают и самоблокируются реле К1, КТ1, КТ2. Включаются звонки предупредительной сигнализации. Через 15 сек включаются механизмы сетей аспирации. При замыкании контактов реле времени КТ2 (45 сек) срабатывают промежуточные реле К2, К3 и замыкающими контактами коммутируют цепи питания катушек магнитных пускателей в ящиках управления ЯУ. Включаются механизмы цеха. Пуск агрегата АПК-10 осуществляется от пульта управления (установлен в операторской), поставляемого в комплекте с агрегатом. При необходимости работы в агрегате только выгрузного шнека ключ выбора режима управления агрегатом устанавливается в положение „ручное“, а ключ SA1 на щите управления в положение „работа с транспортером поз 3“ Транспортер поз.3 включается в этом случае дистанционно от ящика управления ЯУ. Управление смесителями поз. 15, 17 осуществляется дистанционно кнопками SB5, SB6, установленными на щите управления, при загрузке смесителей и автоматически по блокировке при их выгрузке.

Выбор режимов осуществляется ключами SA3, SA5 и SA4, SA6. Останов отдельных участков осуществляется кнопками „стоп“, установленными на щитах управления ЯУ. При останове первого по пуску механизма соответствующего участка по блокировкам останавливаются остальные механизмы данного участка. Общий останов линий осуществляется кнопкой SB1, установленной на щите управления. Механизмы поз. 10, 13, 15, 17 поставляются в комплекте с щитами и пультами управления. Для остальных механизмов предусматриваются ящики управления типа ЯУ (см. часть ЭМ)

Для установки аппаратуры сигнализации и управления механизмами линии и участков принят шкаф управления по ОСТ 16.0.800.405-84 установленный в операторской.

Монтаж электропроводов осуществляется проводом ПВ, АПВ в защитных трубах и резинотканевом рукаве, кабелем АКВВГ, АБВГ и КВВГ на лотках и по стенам креплением скобами.

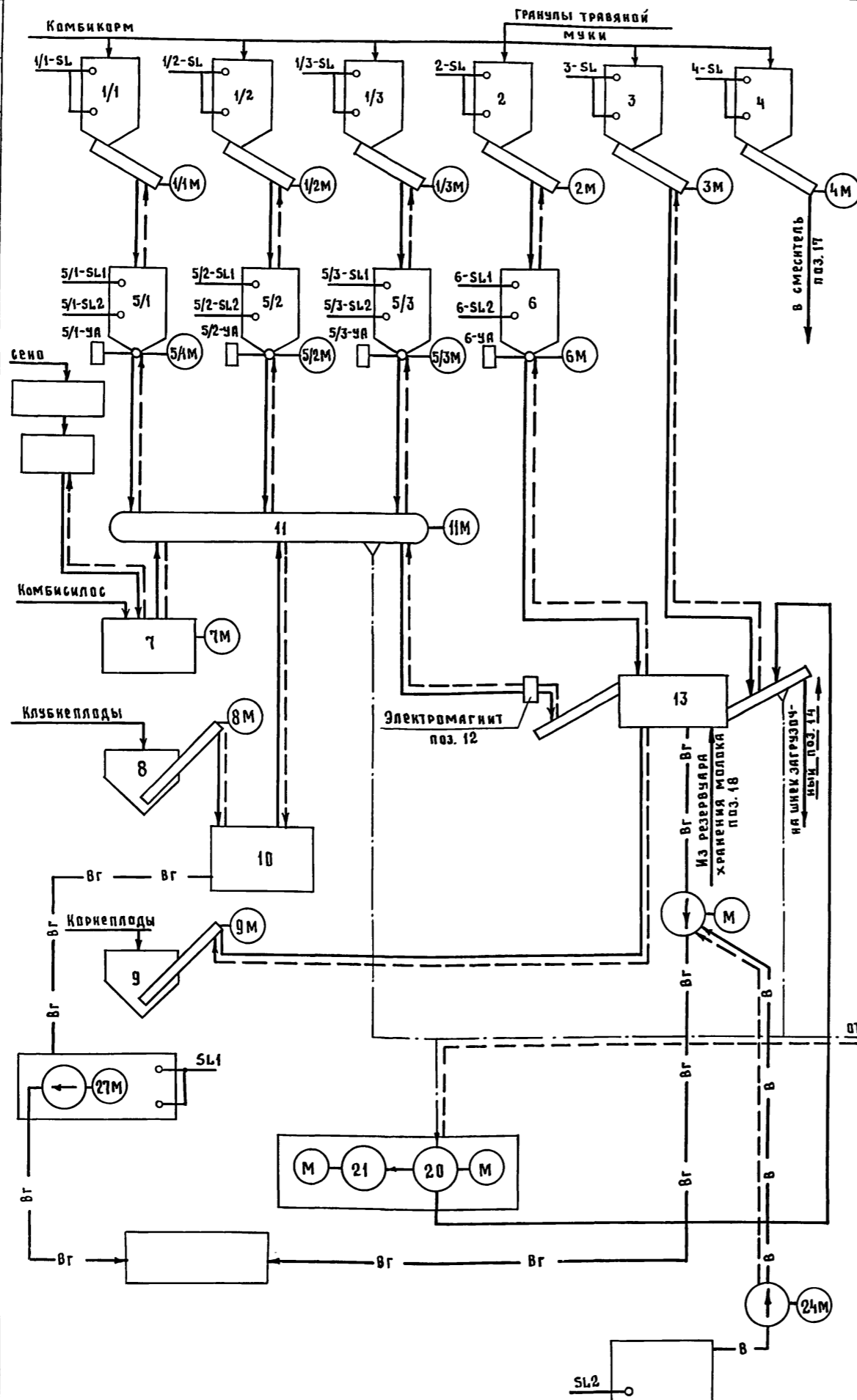
Питание цепей управления переменным током 220В, 50 Гц

Условные обозначения

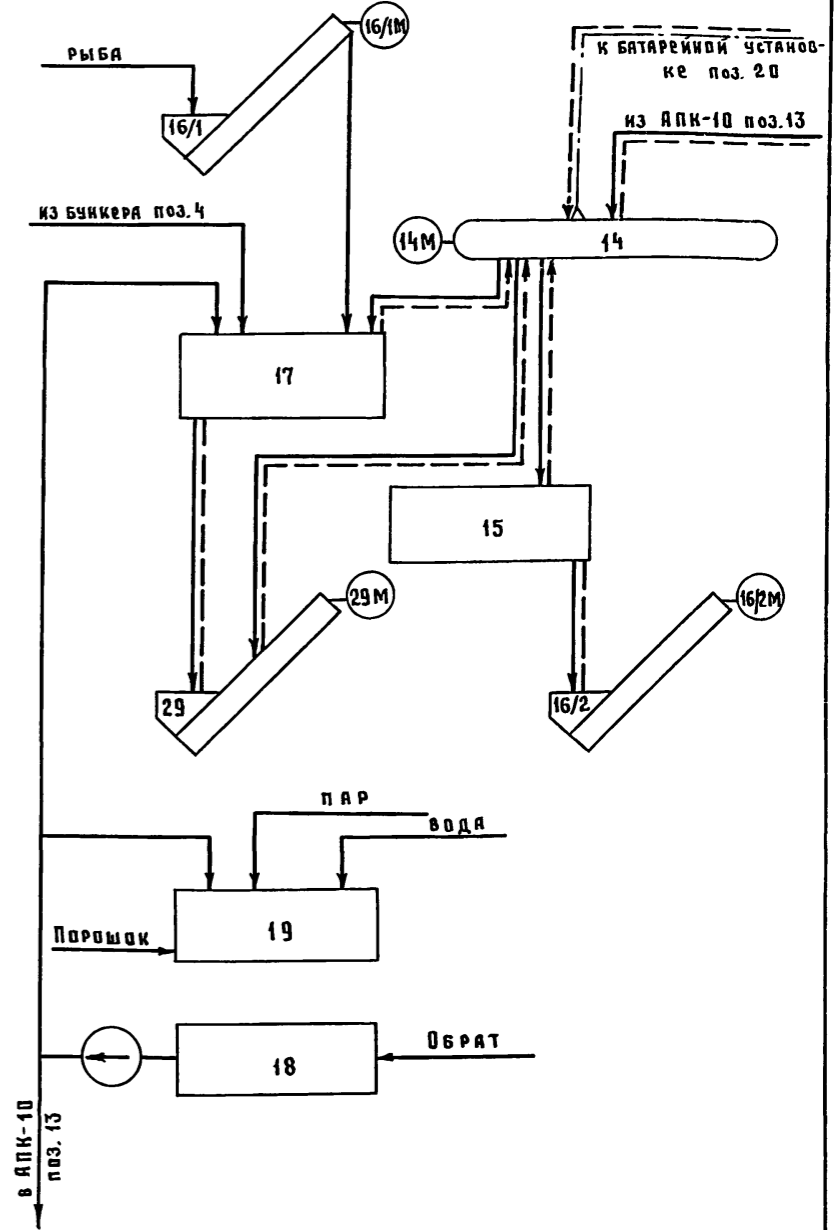
	Направление технологического потока
	Направление блокировок
	Линия аспирации
	Датчик уровня
	Грязная вода
	Вода на уплотнение сальников
	Демонтировать
	Контакт замкнут

Привязан					
Ив. №		802-6-22.87-АТХ			
Г.И.П.	Гордон	Кормодек производительностью 6т/ч для свиноводческих ферм фун.кционирющих на местных кормах	Стадия	Лист	Листов
Нач.отд.	Выборный		Р	1	11
Н.контр.	Гарбалева	Общие данные	ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
Г.И.П.А.	Паз				
Инж.	Власова				

поз.	Наименование оборудования	Аппаратура управления
1	Бункер для хранения кормов БСК-10	6-яч...8-яч II фидер
2	Дозатор концентратов ДК-10	9-яч II фидер
3	Дозатор концентратов ДК-10	1-яч II фидер
4	Дозатор концентратов ДК-10	III фидер
5	Дозатор концентратов ДК-10	6-яч...8-яч I фидер
6	Дозатор концентратов ДК-10	9-яч I фидер
—	Линия сеяной муки	Питатель загрузчик кормов Дробилка
11	Транспортер ленточный ТЛ-65	3-яч II фидер
7	Питатель загрузчик кормов КТУ-10	5-яч I фидер
13	Агрегат приготовления смесей ЯПК-10	Шкаф управления комплектный 13-ШУ
8	Погрузчик кормов ПКК-10	Шкаф управления комплектный 10-ШУ
10	Агрегат картофелезапарочный ЯЗК-3	Шкаф управления комплектный 10-ШУ
9	Погрузчик кормов ПКК-10	5-яч II фидер
27	Дренажный насос	10-яч I фидер
20	Аспирационная система	2-яч I-фидер
21	Аспирационная система	II фидер
—	Грязеотстойник	—
24	Насос гидроразгрузки	10-яч II фидер
25	БАК РАЗРЫВА СТРУИ	—



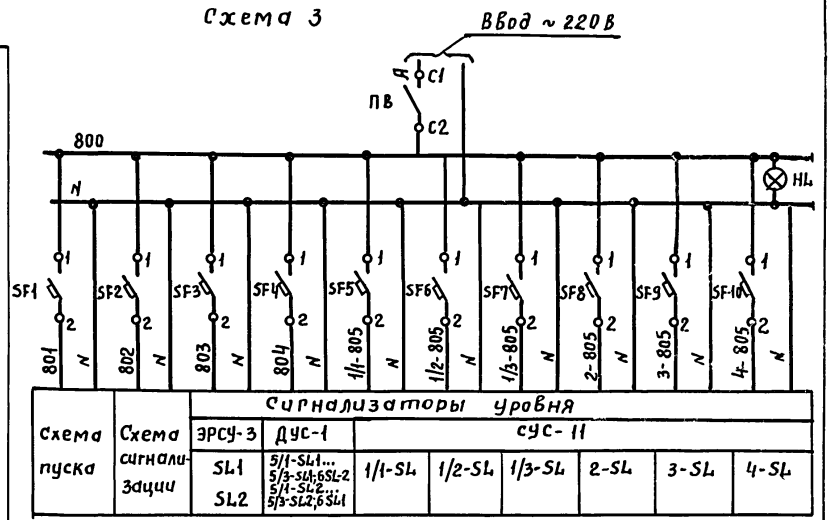
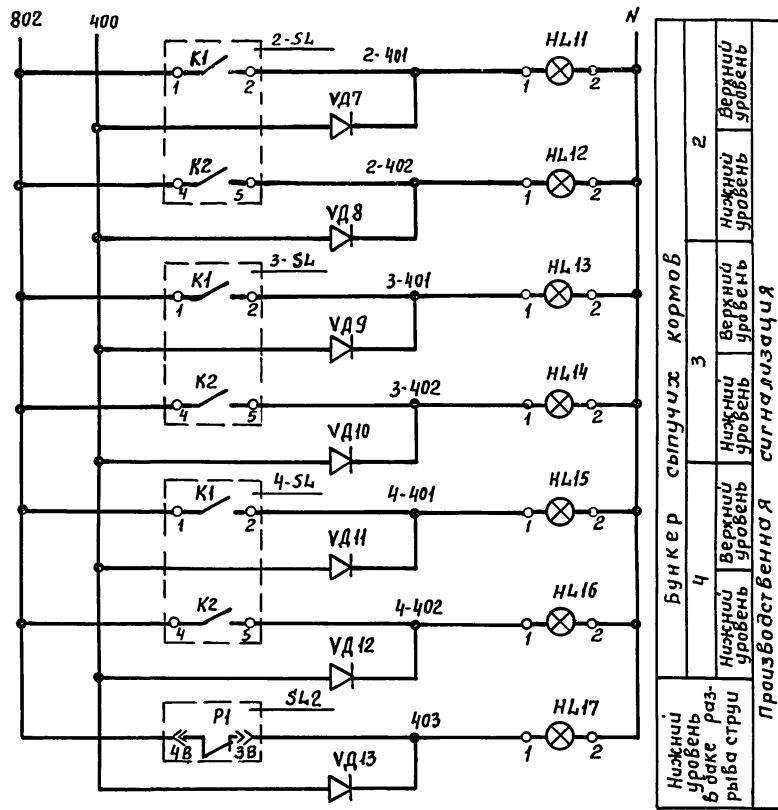
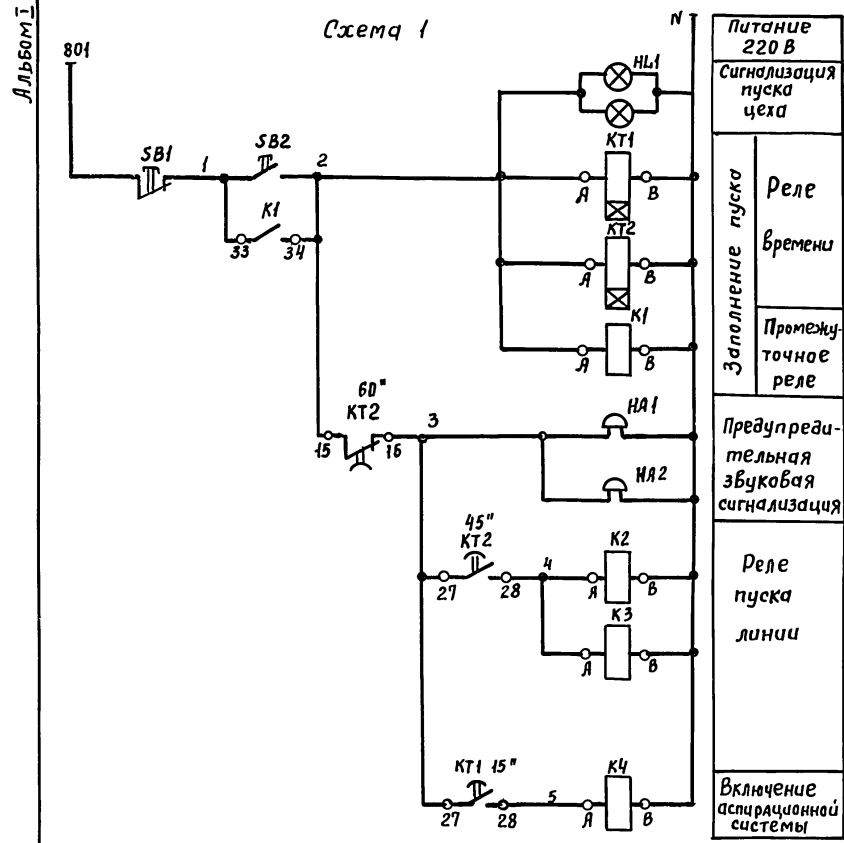
16/1	Транспортер скребковый ТС-40	1-яч I фидер
14	Шнек загрузочный ШЗС-40М	3-яч I фидер
17	Смеситель С-3	Шкаф управления комплектный 17-ШУ
15	Смеситель С-7	Шкаф управления комплектный 15-ШУ
16/2	Транспортер скребковый ТС-40	4-яч I фидер
29	Транспортер скребковый ТС-40	II фидер
19	Агрегат для приготовления заменителя молока	Шкаф управления комплектный
18	Резервуар для хранения молока	Шкаф управления комплектный



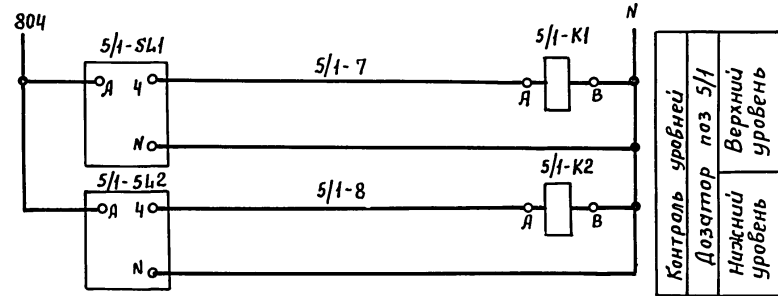
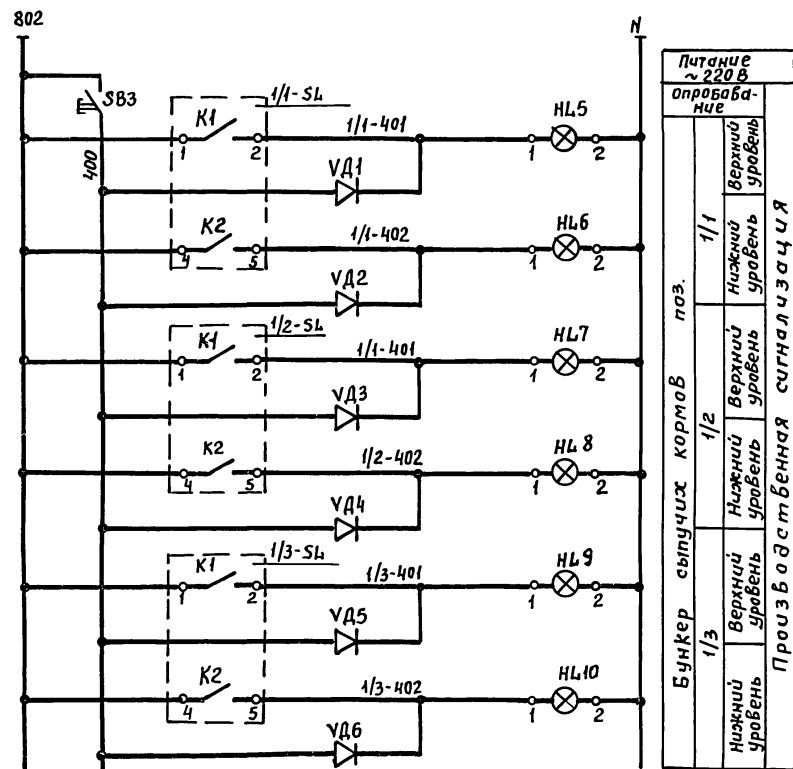
от шнека загрузочного поз.14

802-6-22.87-АТХ						
Привязан	ГИП	Гордан	Кормоцех производительностью 6т/ч для свиноводческих ферм функционирующих на местных кормах	Стадия	Лист	Листов
	Нач.отд	Выборный		Р	2	
	И.контр.	Горбалева		Структурная схема контроля и управления	ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ	
	ГИП А	ПАЗ				
	Инж.	Глязова				
Инв.н	Инж.	Власова				

Согласовано:  
ТХ  
Ив.н.подп. Подпись и дата  
Взам.инв.н

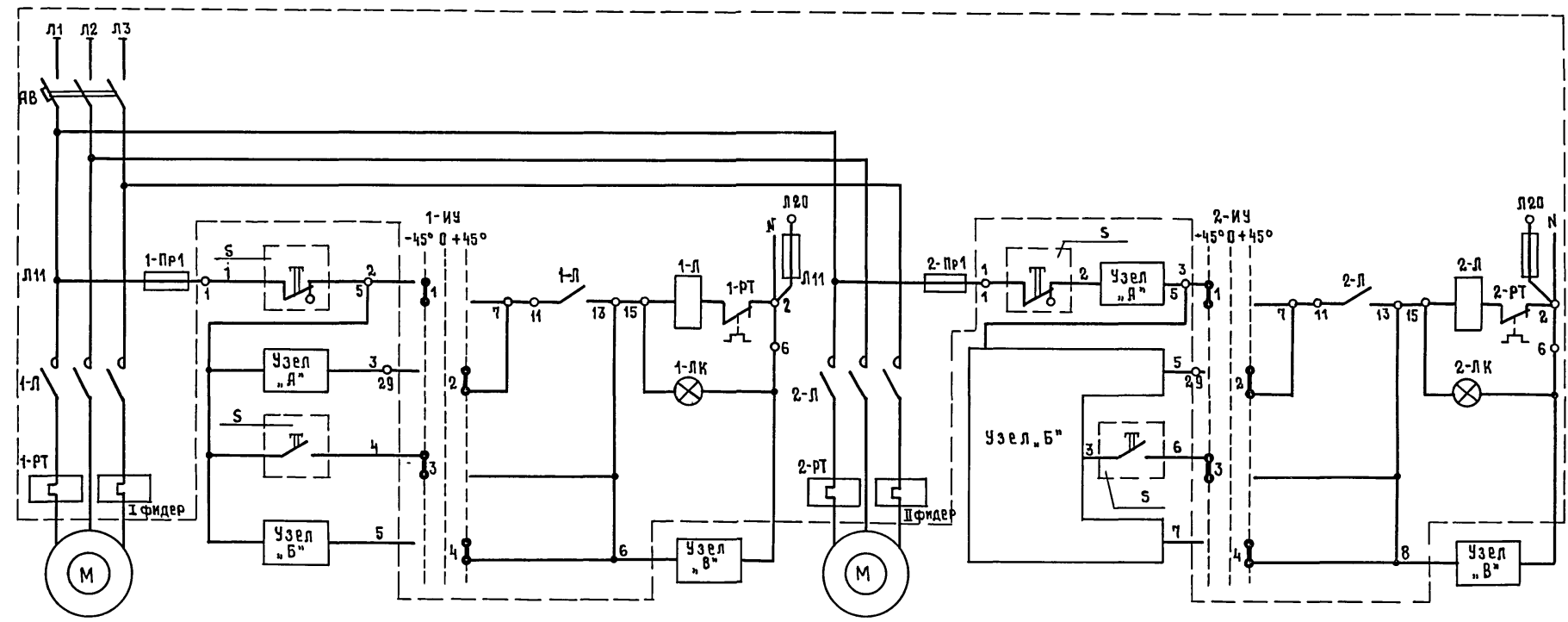


1. Схема выполнена на листах 3...6  
 2. Примечания см. лист 6



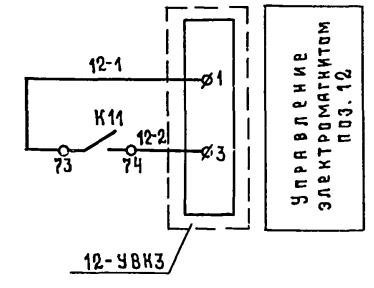
802-6-22.87-АТХ		
Привязан	ГИП Гордан	Кормоцех производительности б/ч для свиноводческих ферм функционирующих на местных кормах
	Нач. отд. Выборный	стадия Лист Листов
	Н. контр. Горбалетова	Р 3
	ГИП Я Паз	Схема электрическая принципиальная управления
	Инж. Глазова	
инв. н	Инж. Власова	ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

Схема 4



Питание ~ 220В	
I Фидер	II Фидер
Управление электродвигателем	Управление электродвигателем
Автоматическое	Автоматическое
Ручное	Ручное

Выкопировка из схемы управления выпрямительным устройством УВКЗ-16/220П



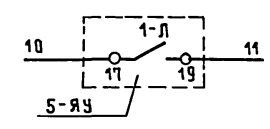
ТАБЛИЦА

№ ЯУ	№ Фидера	Узел „А“	Узел „Б“	Узел „В“	Наименование и позиция механизмов
6-ЯУ	I	5/1-2 К11 5/1-3	5/1-2 К2 5/1-5	5/1-6 5/1-УА N	Дозатор концкормов поз 5/1
	II	1/1-2 1/1-3	1/1-3 1-Л 1/1-4 5/1-К1 1/1-5 5/1-К2 1/1-7		Бункер для хранения кормов поз 1/1
7-ЯУ	I	5/2-2 К11 5/2-3	5/2-2 К2 5/2-5	5/2-6 5/2-УА N	Дозатор концкормов поз 5/2
	II	1/2-2 1/2-3	1/2-3 1-Л 1/2-4 5/2-К1 1/2-5 5/2-К2 1/2-7		Бункер для хранения кормов поз 1/2
8-ЯУ	I	5/3-2 К11 5/3-3	5/3-2 К2 5/3-5	5/3-6 5/3-УА N	Бункер концкормов поз 5/3
	II	1/3-2 1/3-3	1/3-3 1-Л 1/3-4 5/3-К1 1/3-5 5/3-К2 1/3-7		Бункер для хранения кормов поз 1/3
9-ЯУ	I	13-ШУ 6-2 КТ1 6-3	6-2 К2 6-5	6-6 6-УА N	Бункер концкормов поз. 6
	II	2-2 2-3	2-3 1-Л 2-4 6-К1 2-5 6-К2 2-7		Бункер для хранения кормов поз. 2
5-ЯУ	I Фидер	7-2 К11 7-3	7-2 К2 7-5		Питатель загрузчик кормов поз. 7
	II Фидер	9-2 9-3	9-3 13ШУ КМБ 9-5 6-3 6-4 9-3 ШУ 9-7		Погрузчик кормов поз. 9

Продолжение таблицы

1	2	3	4	5	6
3-ЯУ	I	14-2 3-Л 14-6 ПМ1 14-7 14-8 ПМ2 14-9 14-10 14-11 14-12 14-13 14-14 14-15 14-16 14-17 14-18 14-19 14-20 14-21 14-22 14-23 14-24 14-25 14-26 14-27 14-28 14-29 14-30 14-31 14-32 14-33 14-34 14-35 14-36 14-37 14-38 14-39 14-40 14-41 14-42 14-43 14-44 14-45 14-46 14-47 14-48 14-49 14-50 14-51 14-52 14-53 14-54 14-55 14-56 14-57 14-58 14-59 14-60 14-61 14-62 14-63 14-64 14-65 14-66 14-67 14-68 14-69 14-70 14-71 14-72 14-73 14-74 14-75 14-76 14-77 14-78 14-79 14-80 14-81 14-82 14-83 14-84 14-85 14-86 14-87 14-88 14-89 14-90 14-91 14-92 14-93 14-94 14-95 14-96 14-97 14-98 14-99 14-100	14-2 К2 14-5		Шнек загрузочный поз. 14
	II		11-3 К13 11-5 11-7 11-9 11-11 11-13 11-15 11-17 11-19 11-21 11-23 11-25 11-27 11-29 11-31 11-33 11-35 11-37 11-39 11-41 11-43 11-45 11-47 11-49 11-51 11-53 11-55 11-57 11-59 11-61 11-63 11-65 11-67 11-69 11-71 11-73 11-75 11-77 11-79 11-81 11-83 11-85 11-87 11-89 11-91 11-93 11-95 11-97 11-99 11-100		11-8 К11
2-ЯУ	I	20-2 КТ1 20-3	20-2 К4 20-5		Батарейная установка поз. 20
	II		21-3 1-Л 21-5 21-7 21-9 21-11 21-13 21-15 21-17 21-19 21-21 21-23 21-25 21-27 21-29 21-31 21-33 21-35 21-37 21-39 21-41 21-43 21-45 21-47 21-49 21-51 21-53 21-55 21-57 21-59 21-61 21-63 21-65 21-67 21-69 21-71 21-73 21-75 21-77 21-79 21-81 21-83 21-85 21-87 21-89 21-91 21-93 21-95 21-97 21-99 21-100		
10-ЯУ	I	27-2 SL1 27-3	27-2 P2 27-5		Дренажный насос поз. 27
	II		24-3 К1 24-5 24-7 24-9 24-11 24-13 24-15 24-17 24-19 24-21 24-23 24-25 24-27 24-29 24-31 24-33 24-35 24-37 24-39 24-41 24-43 24-45 24-47 24-49 24-51 24-53 24-55 24-57 24-59 24-61 24-63 24-65 24-67 24-69 24-71 24-73 24-75 24-77 24-79 24-81 24-83 24-85 24-87 24-89 24-91 24-93 24-95 24-97 24-99 24-100		

1. Схема выполнена на листах 3...6
2. Примечания см. лист 6
3. Катушки реле КТ1, К2, К4, 5/1... 5/3-К1, 5/1... 5/3-К2, 6-К1, 6-К2 см. лист 3; катушки реле К13, К29 см. лист 5.



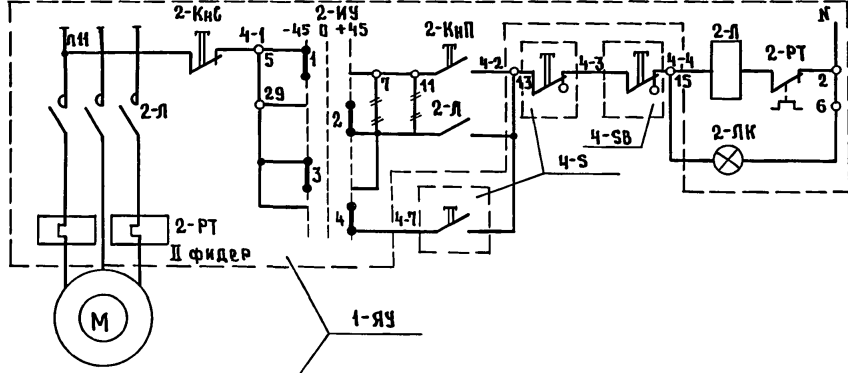
В схему управления дробилкой линии сеной муки (для варианта с использованием линии сеной муки)

Привязан	ГИП	Гордов	Кормоцех производительностью 6т/ч для свиноводческих ферм функционирующих на местных кормах	Стация	Лист	Листов
	Н.контр.	Горбалетова		Р	4	
	Инж.	Глазова	Схема принципиальная электрическая управления	ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
Инв. №	Инж.	Власова				

Альбом I  
 Согласовано: [Signature]  
 ЭМ [Signature]  
 Взам. инв. № [Signature]  
 Подпись и дата [Signature]  
 Инв. № подл. [Signature]

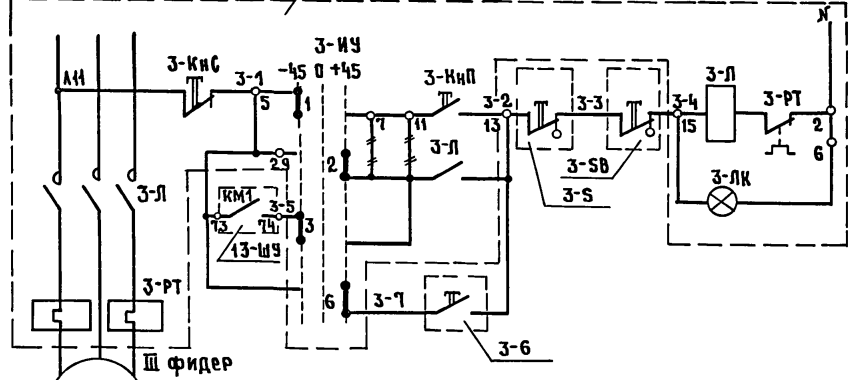
Альбом I

Схема 5



Питание ~220В  
Управление электродвигателем транспортера бункера для хранения кормов БСК 10  
Дистанционное Местное  
Двоблоковое Сблокированное

Схема 6



4-яч (1-яч см. примечание 3 лист 6)

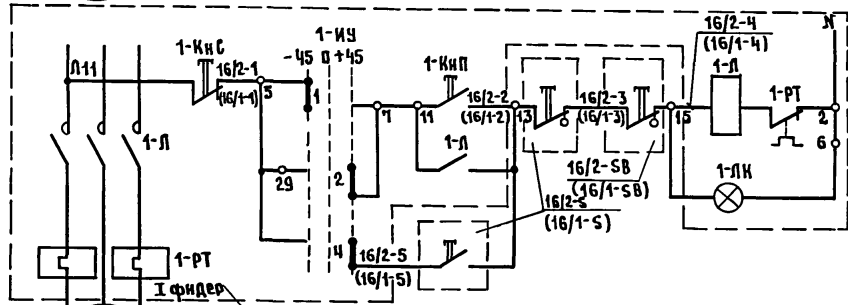
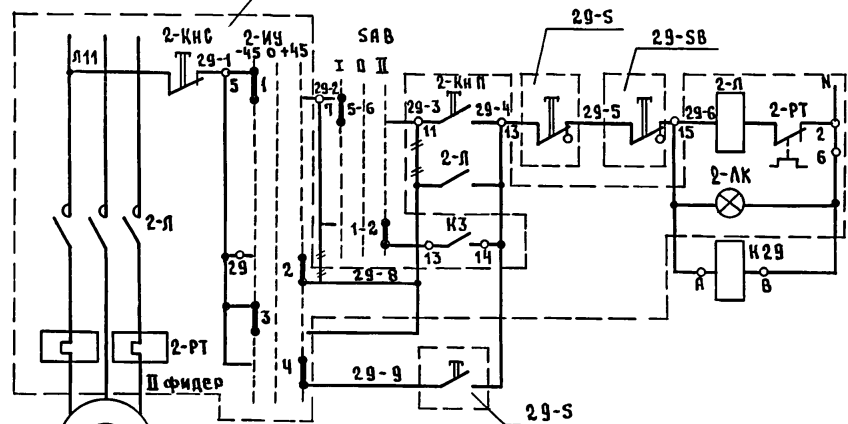
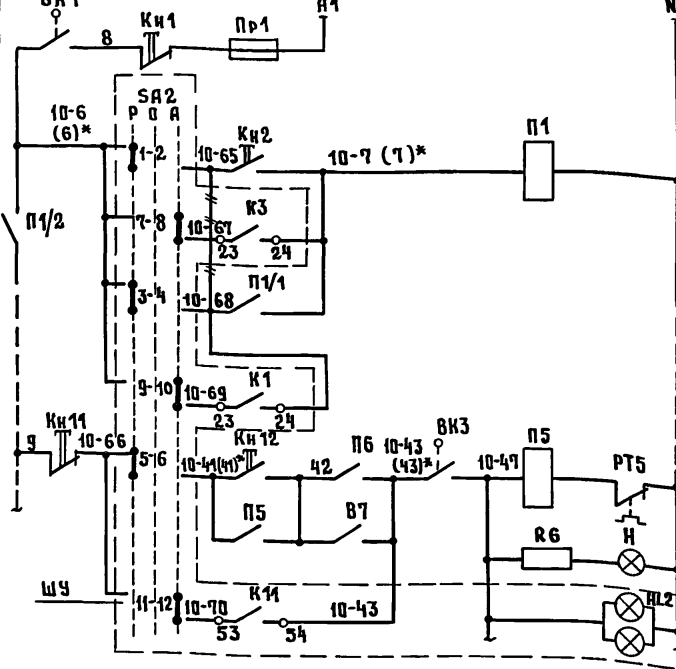


Схема 7



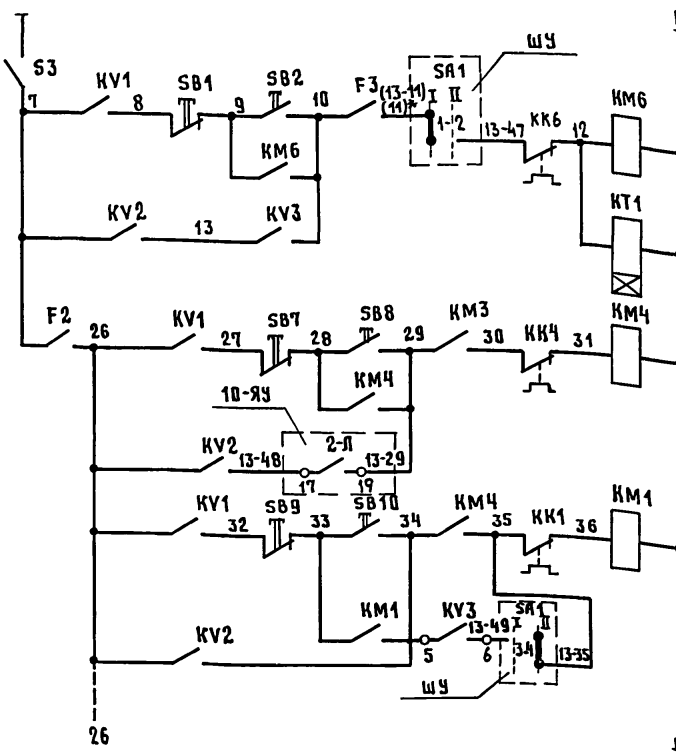
Питание ~220В  
Управление электродвигателем транспортера скрепового ТС40  
Дистанционное Местное  
Автоматическое Местное

Выкопировка из схемы управления картофелезапарочным агрегатом АЗЛ-3 (поз. 10)



Питание ~220В  
Пуск агрегата Ручное  
Выгрузка Автоматическое

Выкопировка из схемы управления агрегатом приготовления кормосмесей АК-10А (поз. 13)



Питание ~220В  
Управление электроприводом дробилки  
Управление электроприводом насоса откачки воды  
Управление электроприводом выгрузочного транспортера

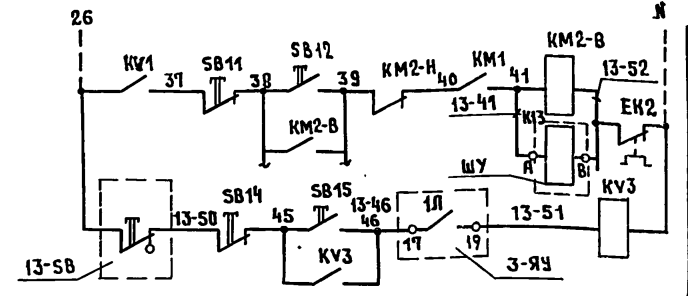
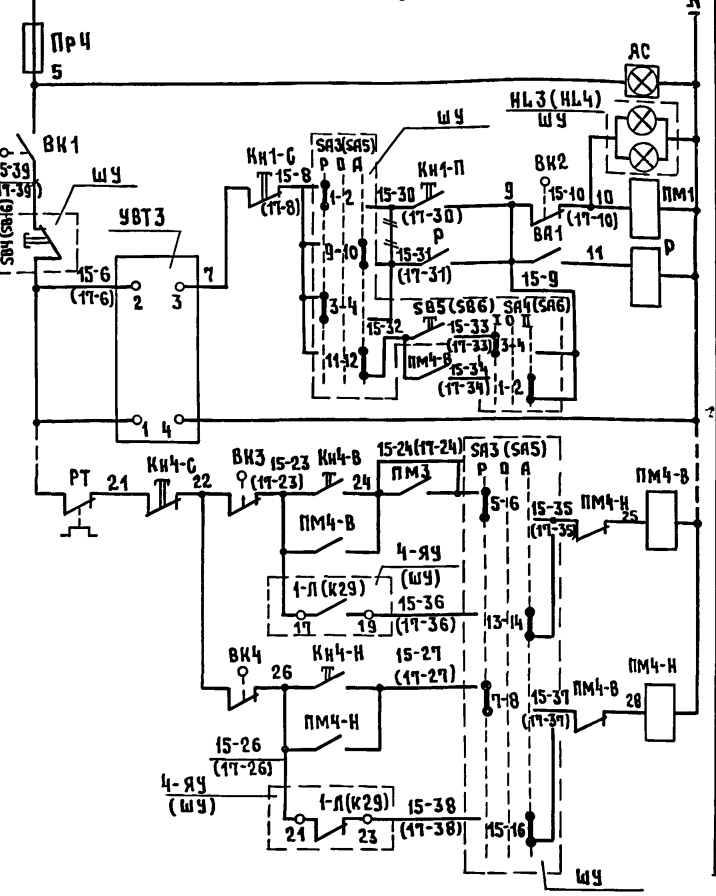


Схема 8

Выкопировка из схемы управления смесителем поз 15 (поз. 17)



Управление электроприводом загрузочного транспортера  
Пуск оборудования  
Питание ~220В  
Сеть  
Смеситель  
Клиновная задвижка  
Открытие Автоматическое Ручное  
Закрытие Автоматическое Ручное

- 1. Схема выполнена на листах 3...6
- 2. Примечания см. лист 6
- 3 \* Заводская маркировка

802-6-22.87-АТХ

Привязан	ГИП Гордон	Кормодек производительностью 6т/ч для свиноводческих ферм функционирующих на местных кормах	Стация	Лист	Листов
	И.контр. Горбалева		Р	5	
	Инж. Глазова	Схема электрическая принципиальная управления	ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
	Инж. Власова				

Богласован: Демидова  
ЭМ  
И.контр. Подпись и дата  
Взам. инв. н



Альбом I

Схема 9

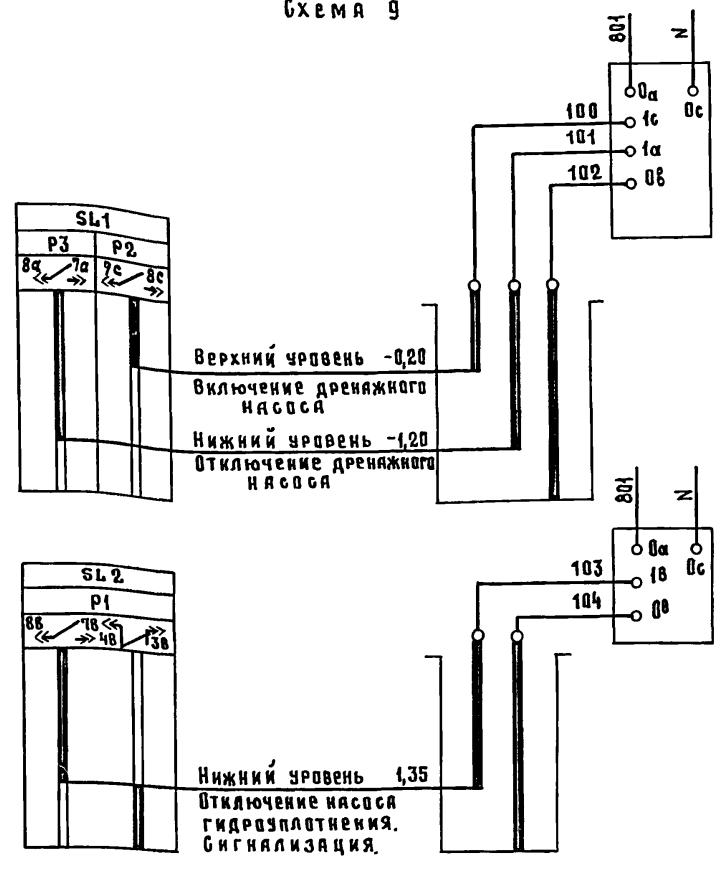
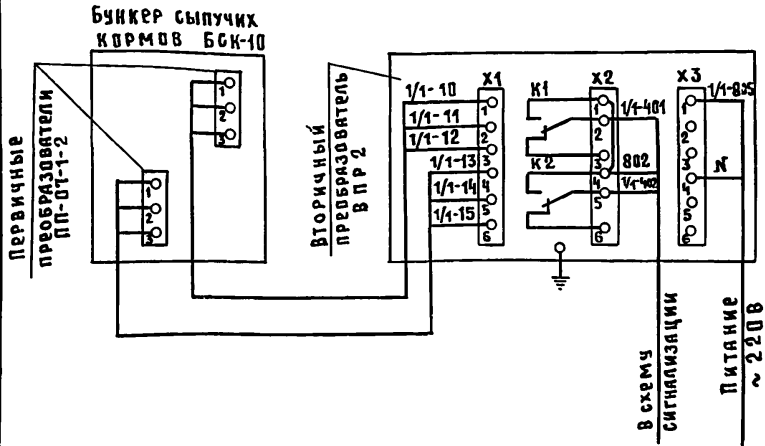


Схема 10



Диаграммы работы контактов переключателей

Секции	SA3, SA5 УП5314-С398				SA2 УП5313-С70				SA8 УП5312-С29				SA4, SA6, SA7 УП5311-С23				SA1 УП5311-ИЗ			
	а	б	в	г	а	б	в	г	а	б	в	г	а	б	в	г	а	б	в	г
I	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
II	5	6	7	8	5	6	7	8	5	6	7	8	5	6	7	8	5	6	7	8
III	9	10	11	12	9	10	11	12	9	10	11	12	9	10	11	12	9	10	11	12
IV	13	14	15	16	13	14	15	16	13	14	15	16	13	14	15	16	13	14	15	16
V																				
VI																				
VII																				
VIII																				

В дренажном колодце  
Контроль уровней  
в банке разрыва струи  
поз. 2,5

В бункере сыпучих кормов БСК-10  
поз. 1/1

Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	Шкаф управления (ШУ)		
	Переключатель универсальный ТУ 15-524-074-75		
SA4; SA6; SA7	УП5311-С23	3	
SA1	УП5311-ИЗ	1	
SA8	УП5312-С29	1	
SA2	УП5313-С70	1	
SA3; SA5	УП5314-С398	2	
	Кнопка КЕ-011 ТУ16.526.407-79		
SB2; SB3; SB5; SB7; SB8	Исп. 2, черный „пуск“	5	
SB1; SB4; SB6; SB9	Исп. 2, красный „стоп“	4	
	Арматура Я6-220		
HL5...HL16	Линза зеленая	12	
HL; HL17	Линза красная	2	
	Реле ТУ16-523.331-78		
K1; K3; K4 K13; K16; K12	РПУ2-064003		
S1-K1...S3-K1 S1-K2...S3-K2		12	
K29	РПУ2-062203	1	
K2; K11	РПУ2-068003	2	
KT1; KT2	Реле времени РВП12-3323 ТУ16.523.472-79	2	
ПВ	Пакетный выключатель ПВ1-10		
	ОСТ 16.0526.001-77	1	
	Автомат Я63-М ТУ16.522.110-74-87		
SF1	Зн.р=1А; отс. 1,5Зн; ~ 220В	1	
SF2...SF10	Зн.р=0,63А; отс. 1,5Зн; ~ 220В	9	
HL...HL4	Табло Т6Б ТУ16.535.424-79	4	
VD1...VD13	Диод кремниевый	13	
S1...S3/SL1 6 SL1;	Датчик уровня сыпучих материалов		
S1...S3/SL2 6 SL2	ДУС-1 ТУ105.3-02-0092-75	8	

Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	по месту		
SL1; SL2	Регулятор-сигнализатор уровня ЭРСУ-3	2	
1/1SL...1/3-SL 2-SL...4-SL	Сигнализатор уровня СУС-11-ПП-07-1-2		
	ТУ25.02.081991-80	6	
HA1; HA2	Звонки МЗ-1 ~ 220В. ТУ25-05-1045-76	2	
1/1-S...1/3-S 5/1-S...5/3-S 16/1-S; 16/2-S; 2-S...4-S; 7-S	Пост ПКУ15-21.121-54У2 ТУ16-526.333-80		
9-S; 11-S; 14-S; 20-S; 21-S; 24-S 6-S; 21-S; 29-S		21	по документации
1/1-SB...1/3-SB 16/1-SB; 16/2-SB 2-SB...4-SB 13-SB	Пост ПКУ15-21.111-54У2 ТУ16-526.333-80		марки ЭМ
2-ЯУ; 3-ЯУ; 5-ЯУ; 10-ЯУ	Ящик управления ЯУ5120	8	
1-ЯУ; 4-ЯУ	Ящик управления ЯУ5125	2	

1. Схема 2 выполнена для дозатора поз 5/1 и применима для дозаторов поз. 5/2, 5/3, 6 с заменой впереди стоящего индекса в обозначении приборов, аппаратуры и маркировке цепей в соответствии с позицией технологического оборудования
2. Схема 4 выполнена в общем виде и применима для механизмов поз 1/1... 1/3, 5/1... 5/3, 2, 6, 7, 9, 14, 11, 20, 21, 27, 24 с учетом таблицы.
3. Схема 6 выполнена для транспортера поз. 16/2 (4ЯУ I фидер) и аналогична для транспортера поз. 16/1 (1-ЯУ I фидер) с заменой обозначений аппаратуры и маркировки цепей на указанные в скобках
4. Схем 5в выполнена для смесителя поз. 15 и аналогична для смесителя поз. 17 с заменой обозначений аппаратуры и маркировки цепей на указанные в скобках.
5. Схема 10 выполнена для контроля верхнего и нижнего уровней (1/1-SL) в бункере поз 1/1 и аналогична для бункеров поз. 1/2, 1/3, 2, 3, 4 с заменой впереди стоящего индекса в обозначении приборов и маркировке цепей в соответствии с позицией технологического оборудования.
6. Схема выполнена на листах 3...6

Согласовано:  
ЭМ  
ВК  
Имя и подл. Подпись и дата  
Взам. инв. н

802-6-22.87-АТХ			
Привязан	ГИП Нач. отд. И. контр. Инж. Инж.	Гордон Выборный Горбальцова Лаз Глазова Власова	Кормоцех производительностью 6т/ч для свиноводческих ферм функционирующих на местных кормах
Имя и подл.	Инв. н	Схема электрическая принципиальная управления	Стандия Р Лист 6 Листов
			ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

Альбом 1

Наименование параметра и место отбора импульса	БАТАРЕЙНАЯ установка поз. 20	ВЕНТИЛЯТОР поз. 21	Шнек загрузочный поз. 14	Транспортер ленточный поз. 11	Питатель загрузчик кормов поз. 7	Погрузчик кормов поз. 9	Дозатор концкормов поз. 5/1	Бункер для хранения кормов поз. 1/1	Дозатор концкормов поз. 5/2	Бункер для хранения кормов поз. 1/2	ЭЛЕКТРОМАГНИТ поз. 12
Обозначение чертежа установки	Я щ и к у п р а в л е н и я										Выпрямительное устройство УВКЗ-16/220 П
Позиция	2-яч		3-яч		5-яч		6-яч		7-яч		12-УВКЗ

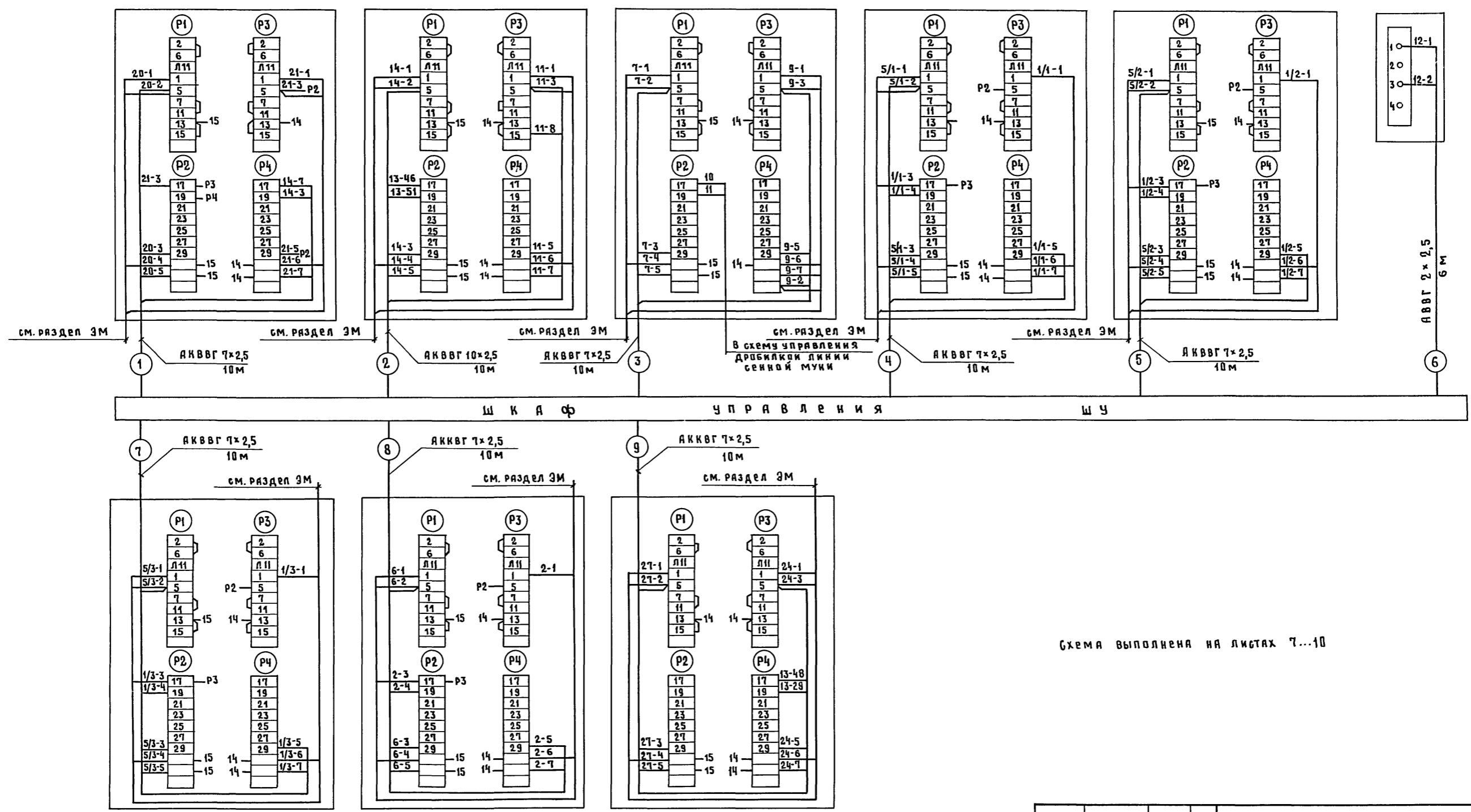


Схема выполнена на листах 7...10

Позиция	8-яч		9-яч		10-яч	
Обозначение чертежа установки	П о д о к у м е н т а ц и я м а р к и					
Наименование параметра и место отбора импульса	Я щ и к у п р а в л е н и я					
	Бункер концкормов поз. 5/3	Бункер для хранения кормов поз. 1/3	Бункер концкормов поз. 6	Бункер для хранения кормов поз. 2	Дренажный насос поз. 27	Насос гидрочлотноения поз. 24

802-6-22.87-АТХ			
ПРИВЯЗАН	ГИП Гордон	Нач. отд. Выборный	Н.контр. Горбанетова
	ГИП Паз	Инж. Глазова	
Кормоцех производительностью 6т/ч для свиноводческих ферм функционирующих на местных кормах	Стандия	Лист	Листов
Схема соединений внешних проводов	Р	7	
			ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

Согласовано:  
ЗМ  
Ив. П. Подп. Подпись и дата  
Взам. инв. №

АЛБОМ I

Наименование параметра и места отбора импульса	Транспортер скребковый ТС-40 поз. 16/1	Бункер для хранения кормов поз. 4	Бункер для хранения кормов поз. 3	Резерв	Транспортер скребковый ТС-40 поз. 29	Транспортер скребковый поз. 16/2	Агрегат приготовления кормосмесей ДПК-10А поз. 13	Агрегат приготовления кормосмесей ДПК-3 поз. 10	Звонок		
	Ящик управления						Шкаф управления	Шкаф управления			
Обозначение чертежа установки	По документации марки ЭМ										
Позиция	1-яч			4-яч			13-шч		10-шч	Ня1	Ня2

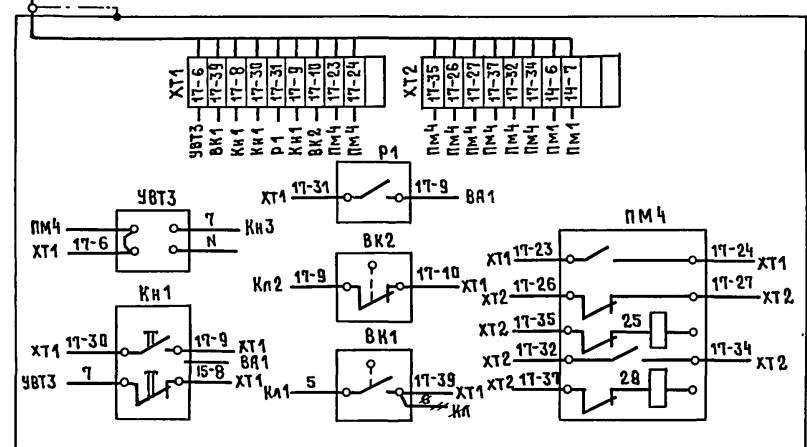
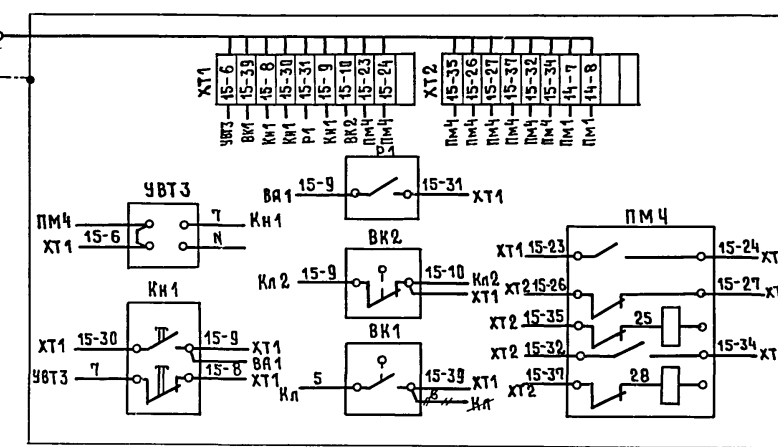
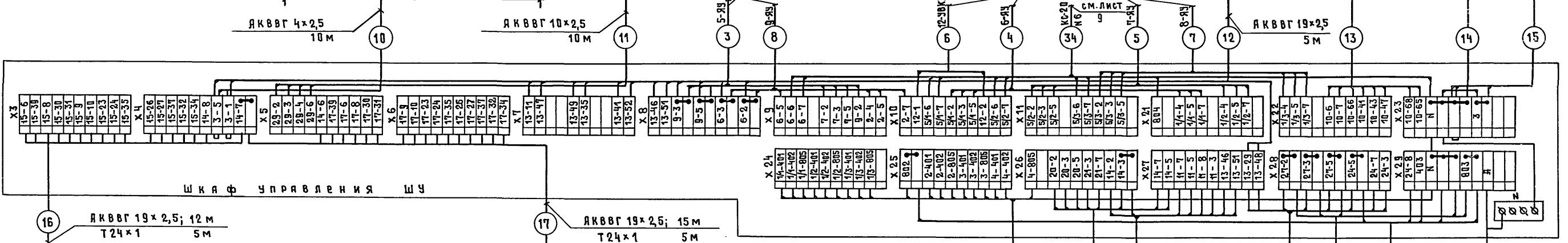
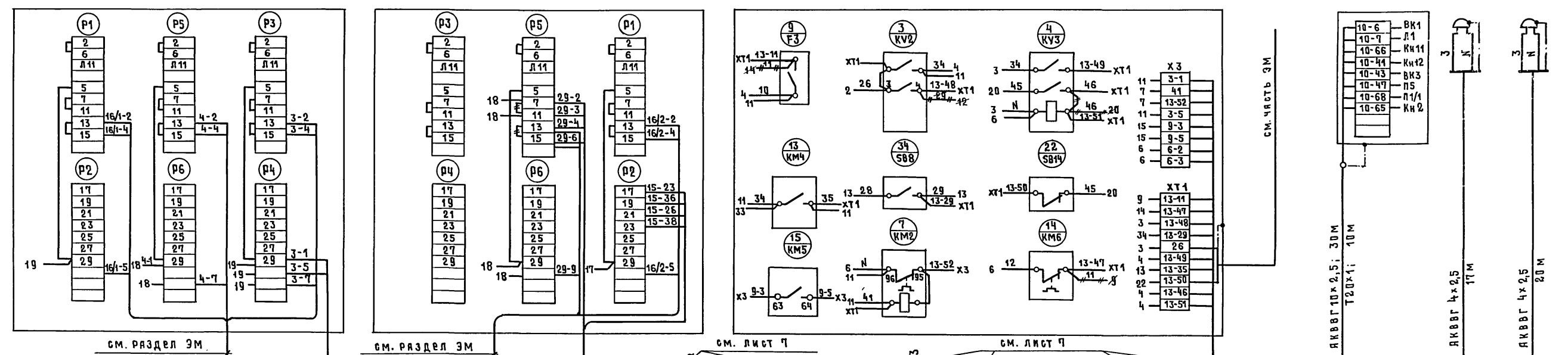


Схема выполнена на листах 7...10

Позиция	15-шч	17-шч
Обозначение чертежа установки	Комплектно с оборудованием	
Наименование параметра и места отбора импульса	Шкаф управления	
	Смеситель С-7 поз. 15	Смеситель С-3 поз. 17

Привязан	802-6-22.87-ЯТХ				
	ГИП	Гордан	Кормоцех производительностью 6т/ч для свиноводческих ферм функционирующих на местных кормах		
Инв. №	Нач. отд.	Выборный	Стадия	Лист	Листов
	Н.контр.	Горьелетова	Р	8	
	Инж.	Глазова	Схема соединений внешних проводов		ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

Сотласован: Деметрива  
 ЭМ  
 Взам. инв. №  
 Подпись и дата  
 Инв. № подл.

Альбом I

Наименование параметра и места отбора импульса	ДОЗАТОР ПОЗ 5/1			ДОЗАТОР ПОЗ 5/2			ДОЗАТОР ПОЗ. 5/3			ДОЗАТОР ПОЗ. 6		
	Электро-магнит	Датчики уровня		Электро-магнит	Датчики уровня		Электро-магнит	Датчики уровня		Электро-магнит		
		Верхний уровень	Нижний уровень		Верхний уровень	Нижний уровень		Верхний уровень	Нижний уровень			
Обозначение чертежа установки	Комплектно с оборудованием											
Позиция	5/1-УА	5/1-СЛ1	5/1-СЛ2	5/2-СЛ1	5/2-СЛ2	5/2-УА	5/3-УА	5/3-СЛ1	5/3-СЛ2	6-СЛ1	6-СЛ2	6-УА

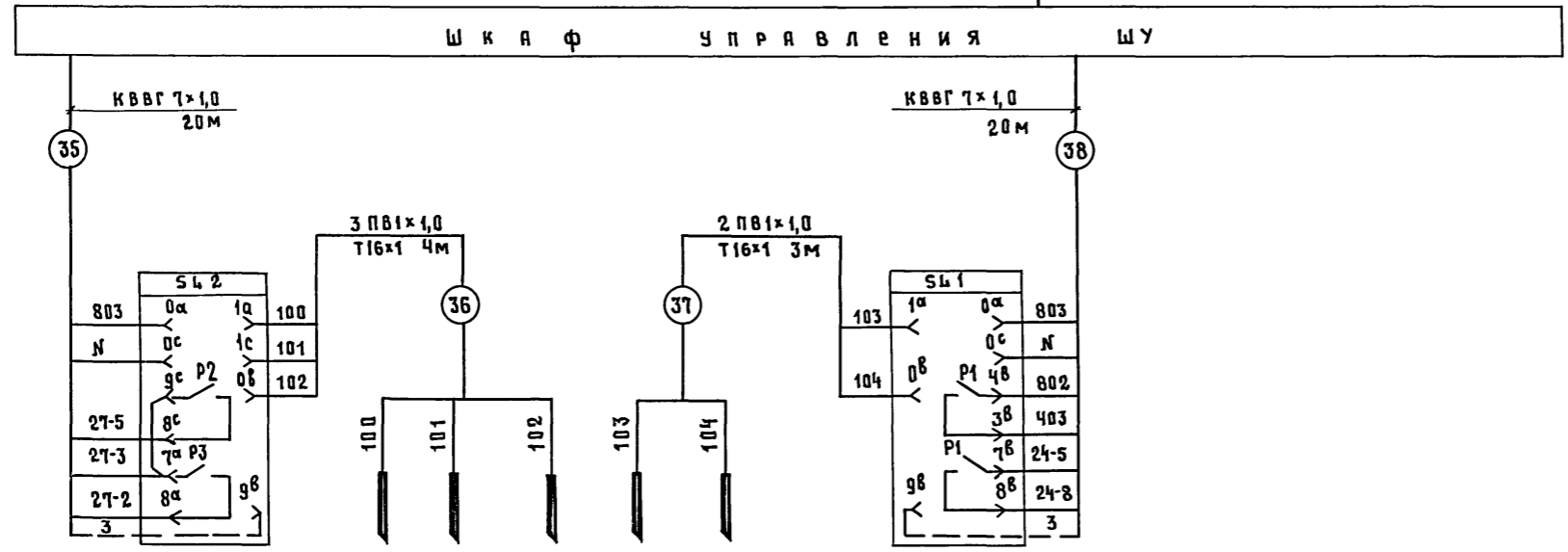
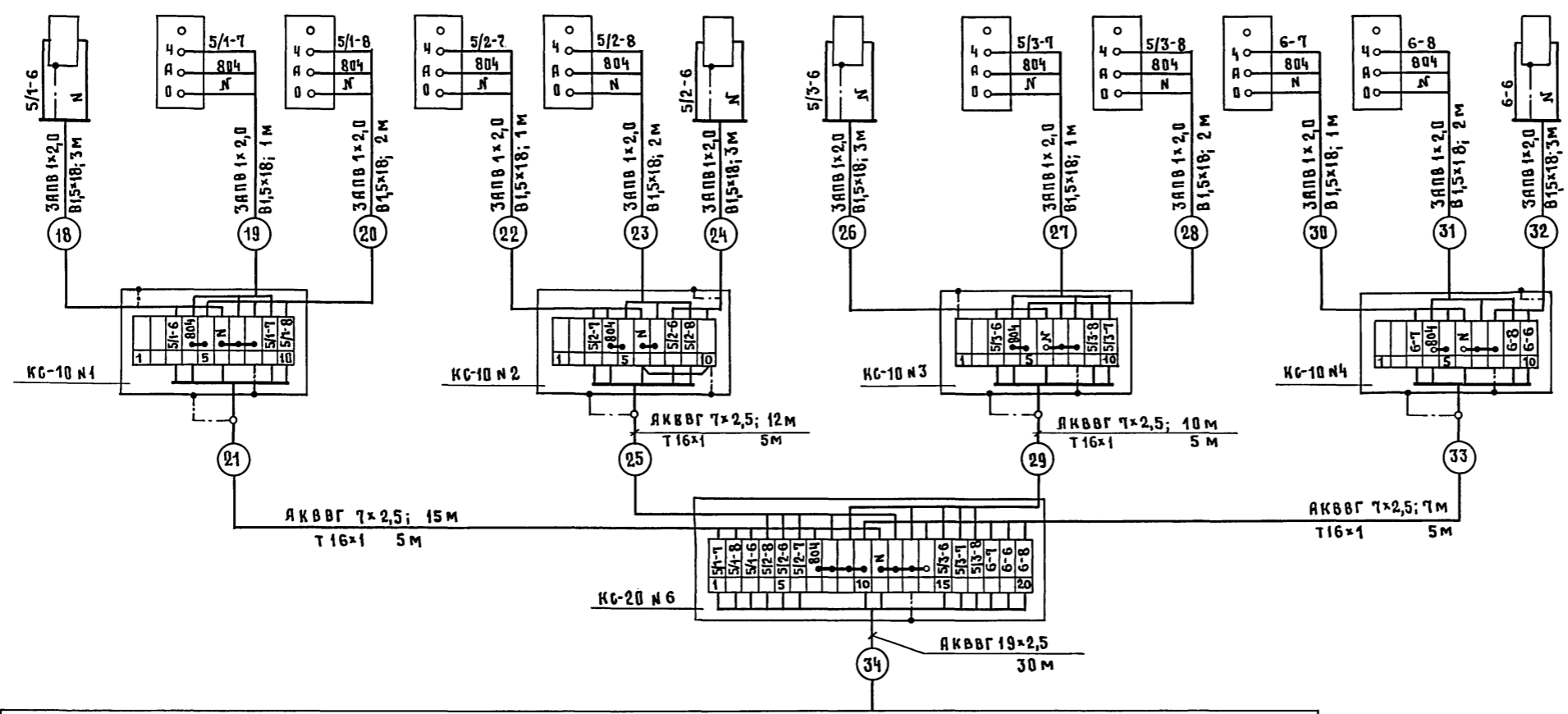


Схема выполнена на листах 7...10

Позиция	3	2
Обозначение чертежа установки	ТМЧ-122-74	
Наименование параметра и места отбора импульса	Релейный блок Дренажный колодец поз. 27	Релейный блок Бак разрыва струи поз. 24

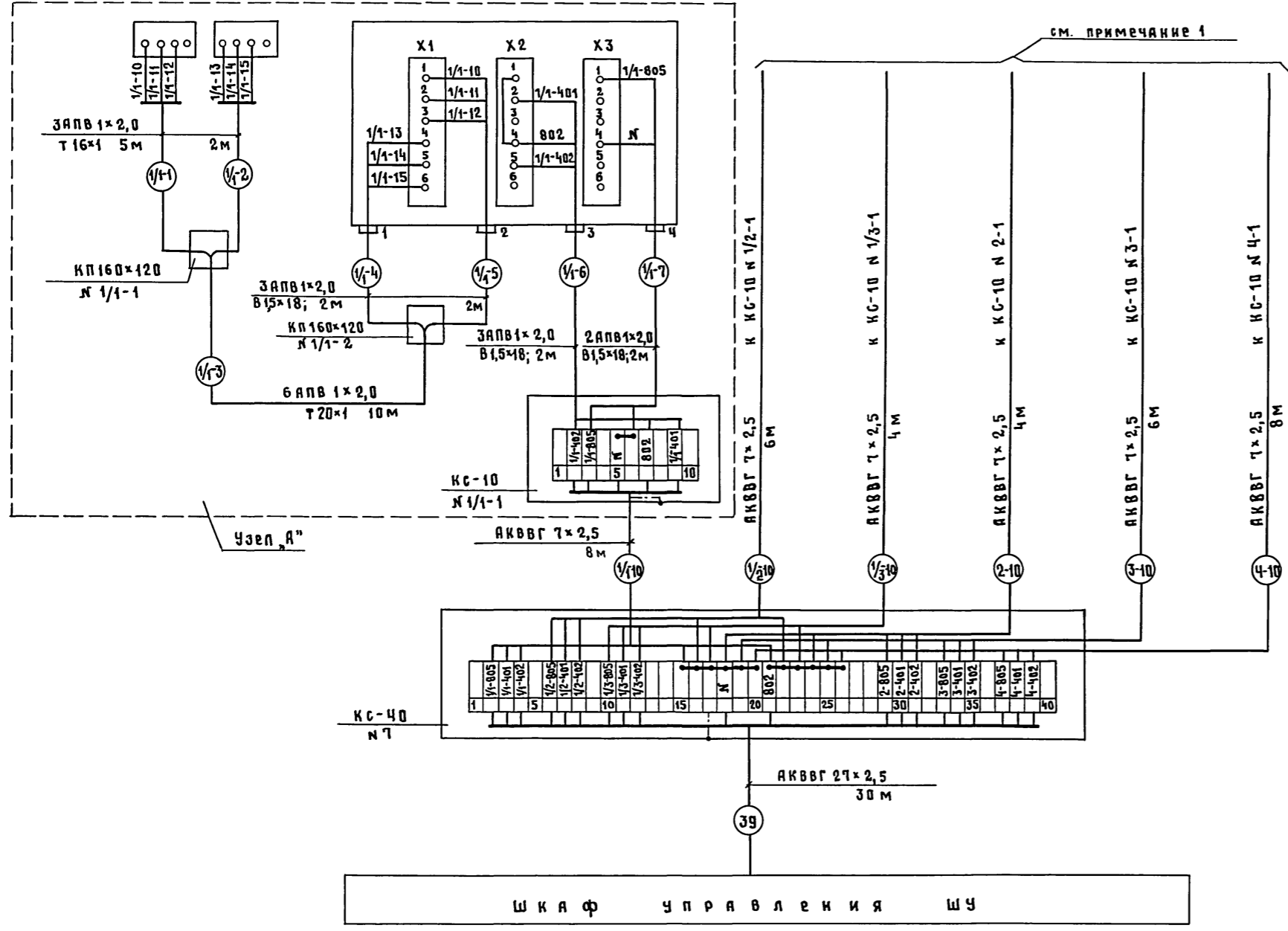
802-6-22.87-АТХ			
Привязан	ГИП	Гордон	Стедия
	НАЧ.ОТД	Выборный	Лист
	Н.КОНТР	Горбалетова	Листов
	ГИПА	Лаз	р 9
	Инж.	Глазова	Листов
Кормоцех производительностью 6т/ч для свиноводческих ферм функционирующих на местных кормах			ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ
Схема соединений внешних проводов			

СОГЛАСОВАНО:

Имя и подл. Подпись и дата Взам.инв.н

Альбом 1

Наименование параметра и места отбора импульса	Датчики уровня		Вторичный преобразователь	Бункер поз. 1/2	Бункер поз. 1/3	Бункер поз. 2	Бункер поз. 3	Бункер поз. 4
	Верхний уровень	Нижний уровень						
Обозначение чертежа установки	По документации части ТХ		По документации завода-изготовителя					
Позиция	1		1					



Поз. обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	Провод ГОСТ 6323-79		
1	ПВ1x1,0	298 м	
2	АПВ 1x2,0	490 "	
	Кабель ГОСТ 1508-78		
3	АКВВГ 4x2,5	47 "	
4	АКВВГ 7x2,5	160 "	
5	АКВВГ 10x2,5	50 "	
6	АКВВГ 19x2,5	62 "	
7	АКВВГ 27x2,5	30 "	
8	Рукав резиноканевый В1,5x18 ГОСТ 8318-57	96 "	
9	Труба стальная электросварная ГОСТ 10704-76 Т16x1	130 "	
10	Т20x1	10 "	
11	Т24x1	10 "	
12	Коробка протяжная КП160x120 ТУ36.2072-75	12 шт	
	Коробка соединительная ТУ36.1764-79		
13	КС-10	10 шт	
14	КС-20	1 шт	
15	КС-40	1 шт	
16	Кабель АВВГ 2x2,5 ГОСТ 1508-78	6 м	
17	Кабель КВВГ 7x1,0 ГОСТ 1508-78	40 м	
18	Скоба СД-27 ТУ36.1086-76	340 шт	
19	Проводник П-350 ТУ36.1276-75	7 шт	

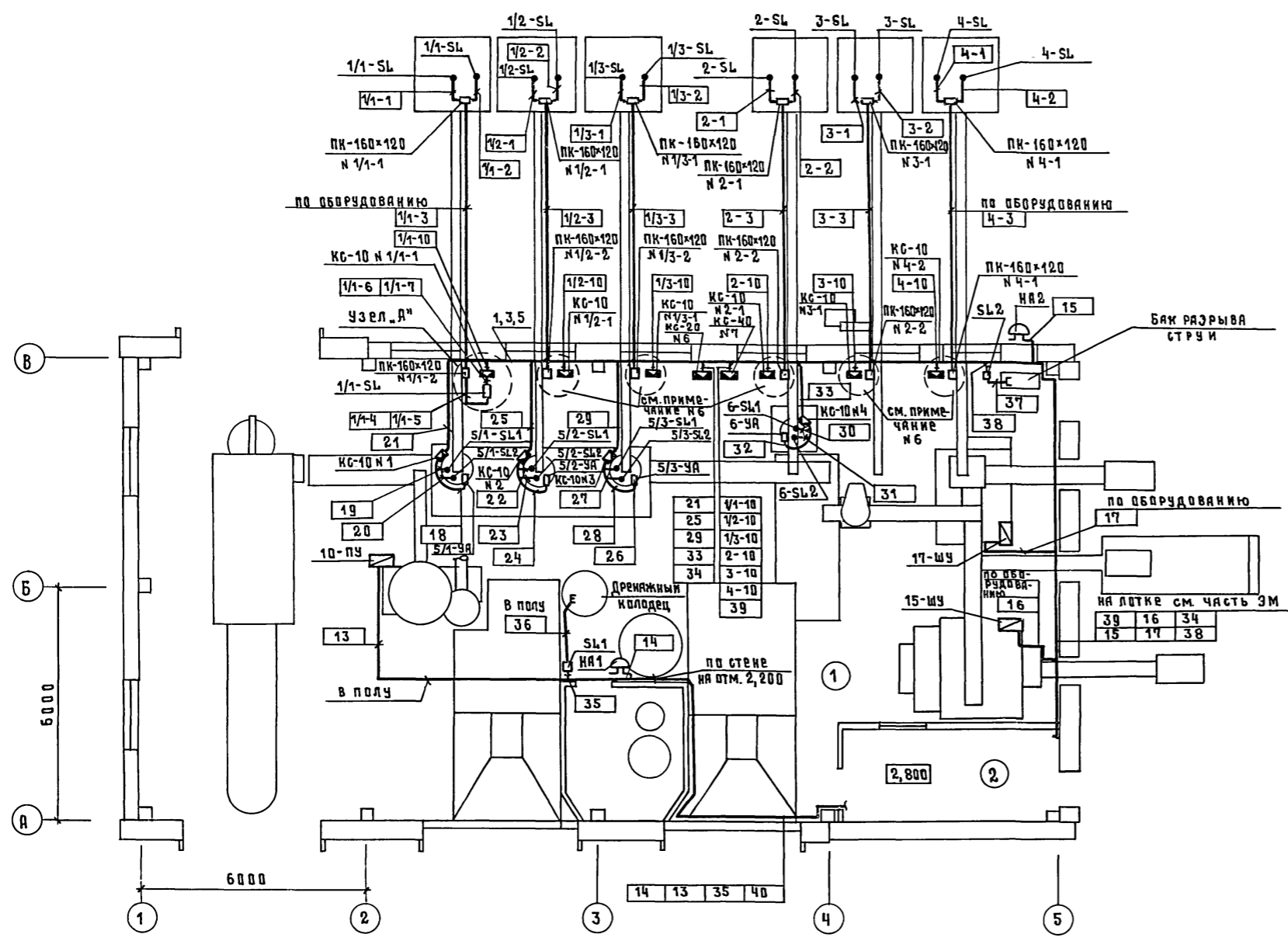
1. Узел „А“ выполнен для бункера 1/1 и применим для бункеров 1/2; 1/3; 2; 3; 4 с заменой впереди стоящего индекса в маркировке цепей, кабелей и проводов и в обозначении аппаратуры соответственно с 1/1 на „1/2“, „1/3“, „2“, „3“, „4“.  
2. Схема выполнена на листах 7...10

Согласовано

Ив. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

802-6-22.87-АТХ			
Привязан	ГИП Гордон	Кормцех производительностью 6т/ч для свиноводческих ферм функционирующих на местных кормах	Стадия Р
	Нач.отд. Выборный		Лист 10
	И.контр. Горьбапетова		Листов
	ГИП А Паз	Схема соединений внешних проводов	ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ
Ив. №	Инж. Глазова		

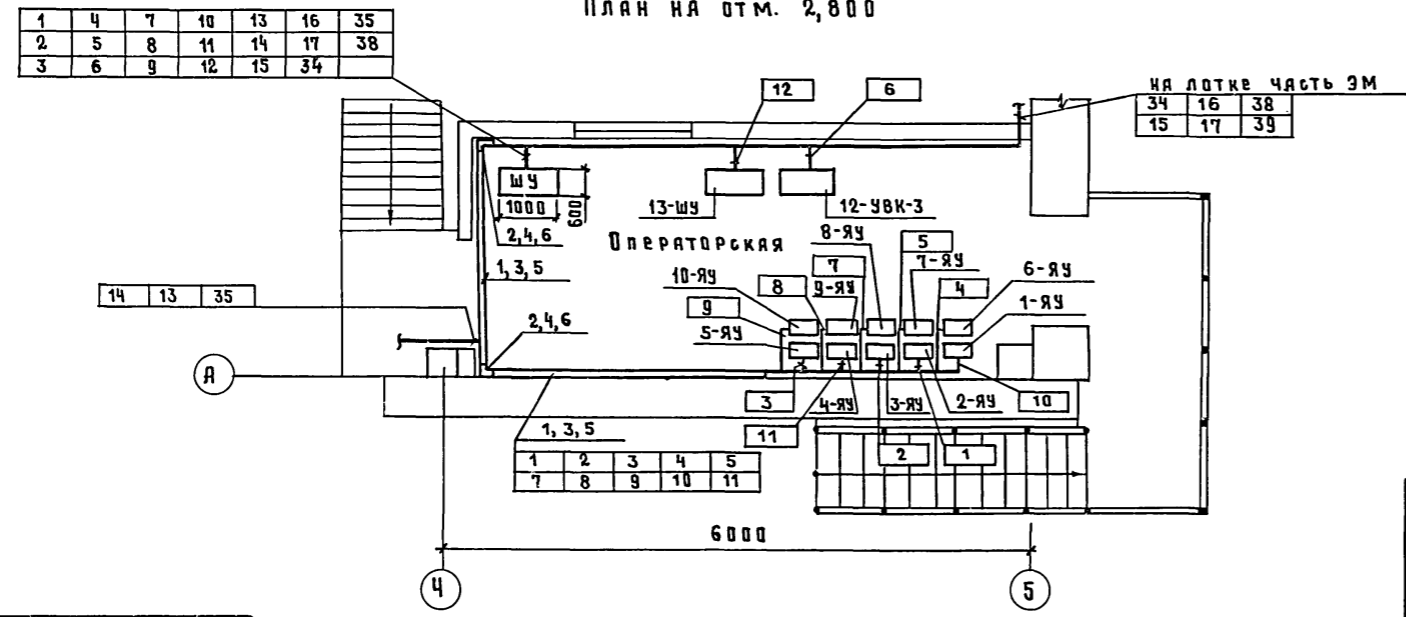
ПЛАН НА ОТМ. 0,000



поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1		Лоток ЛП-225 ТУ36.1113-75	5	шт
2		Угольник УП-225 ТУ36.1113-75	2	шт
3	ТМЧ-205-76	Установка 9 лотка ЛП-225	8	шт
4	ТМЧ-210-76	Установка 9 угольника УП-225	4	шт
5	ТМЧ-217-76	Соединение 2 лотков ЛП-225	4	шт
6	ТМЧ-217-76	Соединение 3 лотков ЛП-225 и угольников УП-225	3	шт

1. Позиции монтируемых приборов и аппаратуры, а также нумерация и типы кабелей и труб соответствуют схеме соединений внешних проводок см. листы 7...10.
2. Размещение электрических проводок уточнить при монтаже.
3. Монтаж приборов и средств автоматизации выполнить согласно СНиП 3.05.07-85.
4. Экспликация помещений см. раздел ЯР проекта.
5. Все нормально непоказывающие части средств автоматизации занулить согласно ВСН 296-72/ММСО СССР.
6. Узел „А“ выполнен для бункера поз 1/1 и применим для бункеров поз 1/2; 1/3; 2; 3; 4 с заменой впереди стоящего индекса в обозначении потоков кабелей и проводов с 1/1 на 1/2; 1/3; 2; 3; 4: соответственно
7. Соединительные, протяжные коробки и звонки установить на отм. 2,400 от уровня пола, вторичные преобразователи приборов 1/1... 1/3 SL1, 2... 4 SL1; 1/1... 1/3 SL2, 2... 4 SL2 на отм. 1,70 от уровня пола.
8. Привязку устройства 12-УВК-3 и шкафа управления 13-ШУ см. раздел ЭМ.

ПЛАН НА ОТМ. 2,800



АЛЬБОМ I  
 САГЛАСОВАНО  
 9М Деметрива  
 АР Васильев  
 ВК Савохинова  
 ТХ  
 СС  
 Имя и подол  
 Подпись и дата  
 Взам инв. N  
 Имя и подол  
 Подпись и дата  
 Взам инв. N

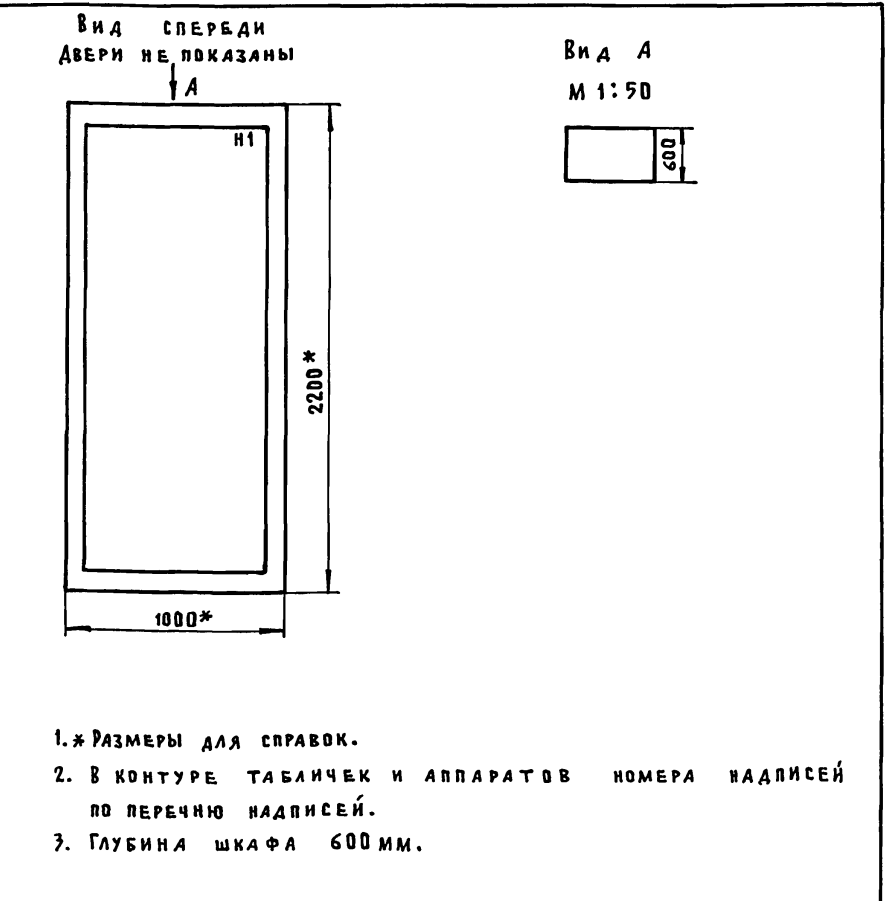
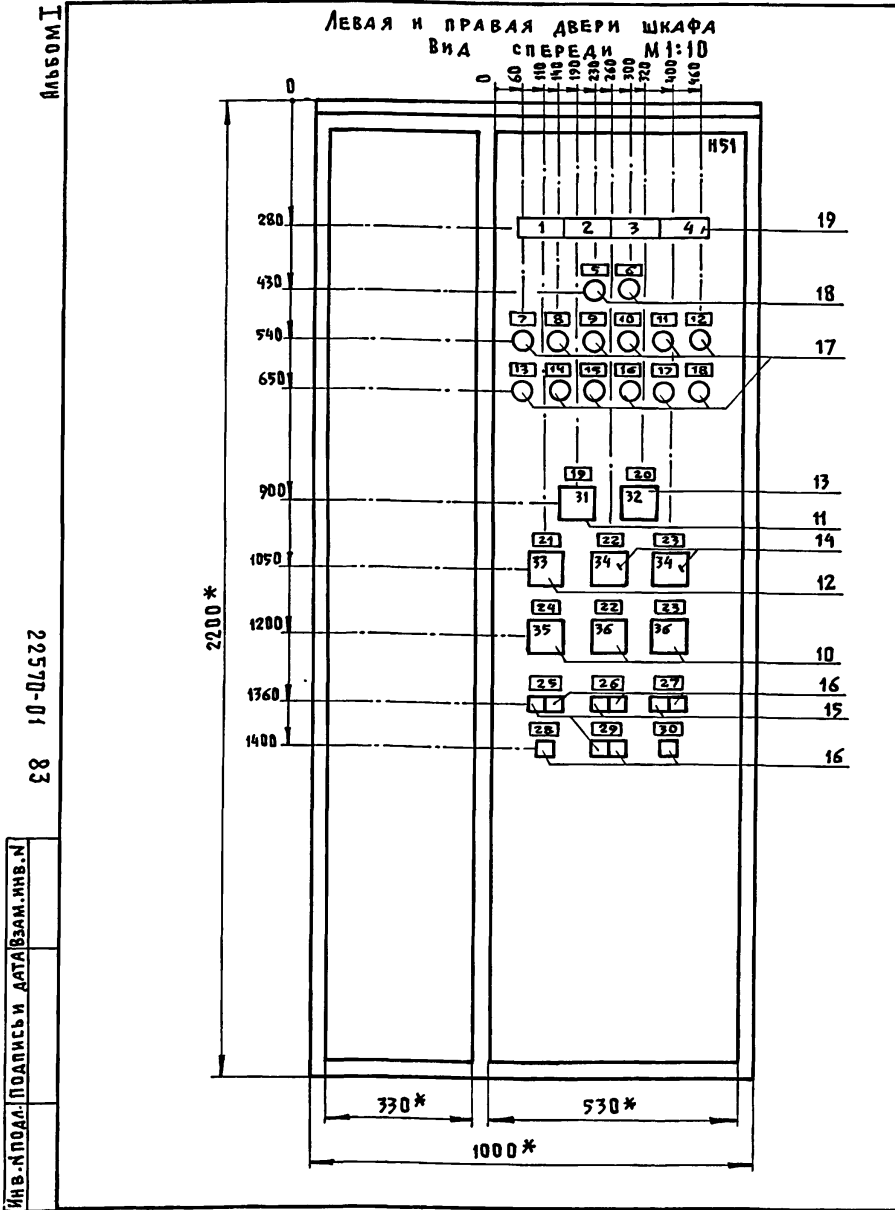
802-6-22.87-АТХ			
Кормоцех производительностью 6т/ч для свиноводческих ферм функционирующих на местных кормах	Стация	Лист	Листов
План расположения	Р	11	
ГИП Гордон	Выборный		
Н.КОНТ. Горбалетова	Паз		
ИНЖЕНЕР Глазова			

Альбом I		ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
					ДОКУМЕНТАЦИЯ			
A1					АТХ.001.80	Чертеж общего вида	2	
A2					АТХ.001.94	Схема электрическая соединений	2	
A4					АТХ.001.Т5	Перечень надписей	4	
					СБОРЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
					АТХ.001.80. л.1	Панель	1	
						Н1		
						Выключатели		
		1			A63-M I <sub>p</sub> =1A отс.1,5		1	SF1
		2			A63-M I <sub>p</sub> =0,63A отс.1,5		9	SF2...SF10
					Реле			
		3			РПУ2-064003			
							12	К1; К3; К4; К13 6-К1; 6-К2 5/1-Н1...5/3-Н1 5/1-Н2...5/3-Н2

Инв.№			802-6-22.87-АТХ.001		
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ			
Р					
ГИП	ГОРАДИ		ЛИСТ 1		
НАЧ.ОТД.	ВЫБОРНЫЙ		ЛИСТОВ 2		
Н.КОНТР.	ГОРБАЛЕТОВА		ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
ГИП А	ПАЗ		ШКАФ УПРАВЛЕНИЯ ШУ. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ АППАРАТОВ.		
ИНМЕН.	ГЛАЗОВА		КОПИРОВАЛ ШУШАКОВА		
			ФОРМАТ А4		

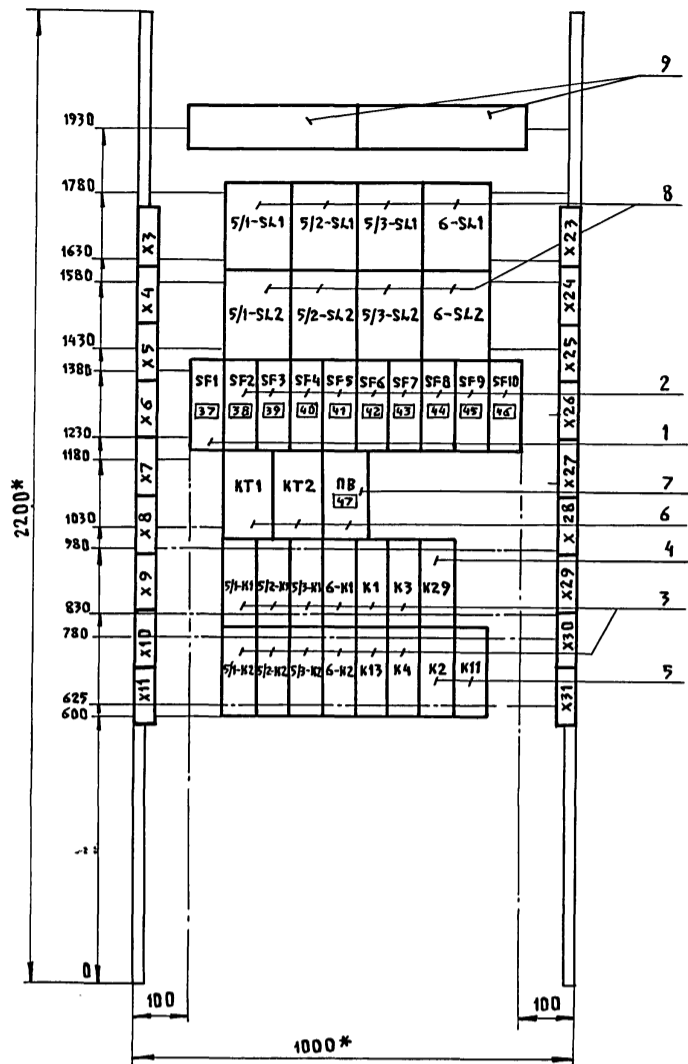
Альбом I		ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				4	РПУ2-062203		1	К29
				5	РПУ2-068003		2	К2; К11
				6	РВП72-3323		2	КТ1; КТ2
				7	ПАКЕТНЫЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ			ПВ
					ПВ1-10		1	
				8	ДАТЧИК УРОВНЯ			5/1-SL1...5/3-SL1 5/1-SL2...5/3-SL2
					ДУС-1		8	6-SL1; 6-SL2
				9	ДНОД А 226		13	УД1...УД13
					Н51			
					ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ			
				10	УП5311-С23		3	SA4; SA6; SA8
				11	УП5311-ИЗ		1	SA1
				12	УП5312-С45		1	SA7
				13	УП5313-С70		1	SA2
				14	УП5314-С398		2	SA3; SA5
					КНОПКА			
				15	КЕ-011 ИСП.2 ТОЛКАТЕЛЬ ЧЕРН.		5	SB2; SB3; SB5 SB7; SB8
				16	КЕ-011 ИСП.2 ТОЛКАТЕЛЬ КРАСН.		5	SB1; SB4; SB6; SB9; PE3
					АРМАТУРА			
				17	АС-220 ЛИНЗА ЗЕЛЕНАЯ		12	НЛ5...НЛ16
				18	АС-220 ЛИНЗА КРАСНАЯ		2	НЛ; НЛ17
				19	ТАБЛО ТСБ		4	НЛ1...НЛ4
					БЛОК ЗАНИМОВ			
				20	Б3-24-4П25-В/ТЗ-10			

Инв.№			802-6-22.87-АТХ.001		
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ			
Р					
ГИП	ГОРАДИ		ЛИСТ 1		
НАЧ.ОТД.	ВЫБОРНЫЙ		ЛИСТОВ 2		
Н.КОНТР.	ГОРБАЛЕТОВА		ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
ГИП А	ПАЗ		ШКАФ УПРАВЛЕНИЯ ШУ. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ АППАРАТОВ.		
ИНМЕН.	ГЛАЗОВА		КОПИРОВАЛ ШУШАКОВА		
			ФОРМАТ А4		



Инв.№			802-6-22.87-АТХ.001.80		
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ			
Р					
ГИП	ГОРАДИ		ЛИСТ 1		
НАЧ.ОТД.	ВЫБОРНЫЙ		ЛИСТОВ 2		
Н.КОНТР.	ГОРБАЛЕТОВА		ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
ГИП А	ПАЗ		ШКАФ УПРАВЛЕНИЯ ШУ. ЧЕРТЕЖ ОБЩЕГО ВИДА.		
ИНМЕН.	ГЛАЗОВА		КОПИРОВАЛ ШУШАКОВА		
			ФОРМАТ А3		

Инв.№			802-6-22.87-АТХ.001.80		
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ			
Р					
ГИП	ГОРАДИ		ЛИСТ 1		
НАЧ.ОТД.	ВЫБОРНЫЙ		ЛИСТОВ 2		
Н.КОНТР.	ГОРБАЛЕТОВА		ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
ГИП А	ПАЗ		ШКАФ УПРАВЛЕНИЯ ШУ. ЧЕРТЕЖ ОБЩЕГО ВИДА.		
ИНМЕН.	ГЛАЗОВА		КОПИРОВАЛ ШУШАКОВА		
			ФОРМАТ А3		



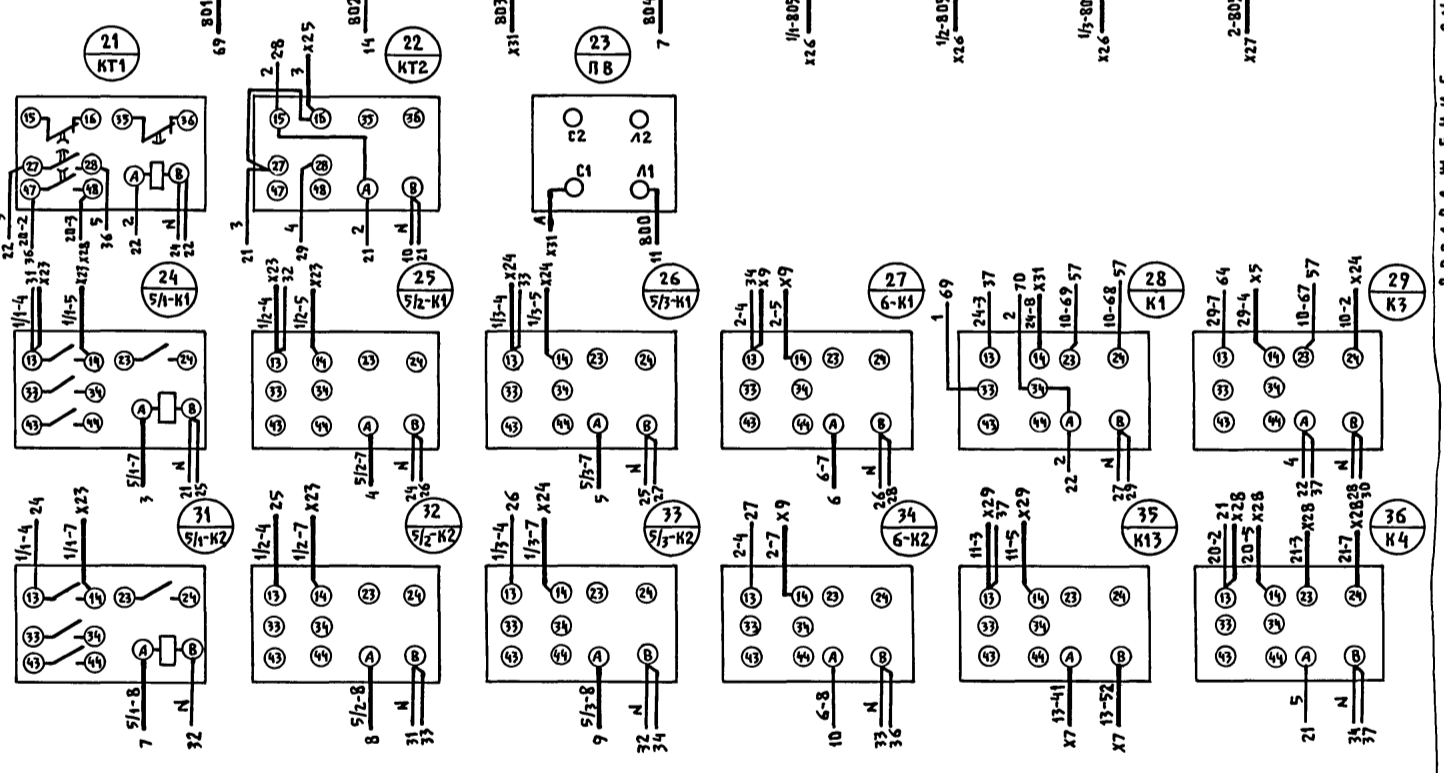
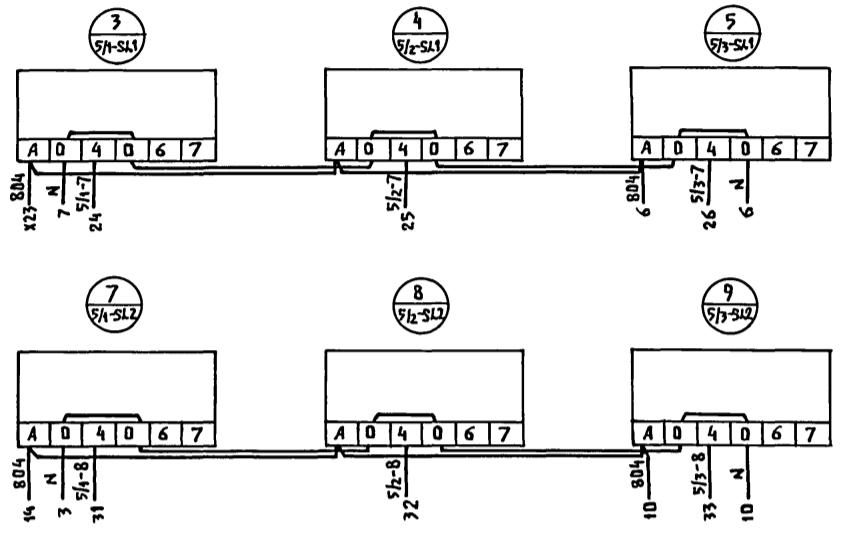
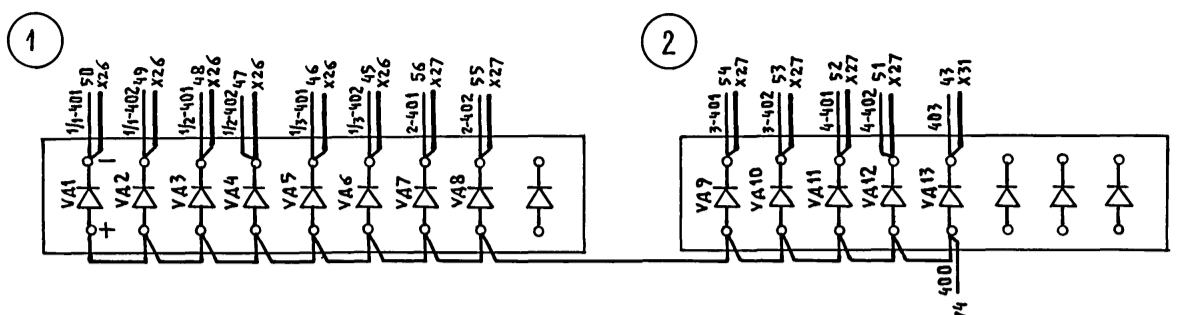
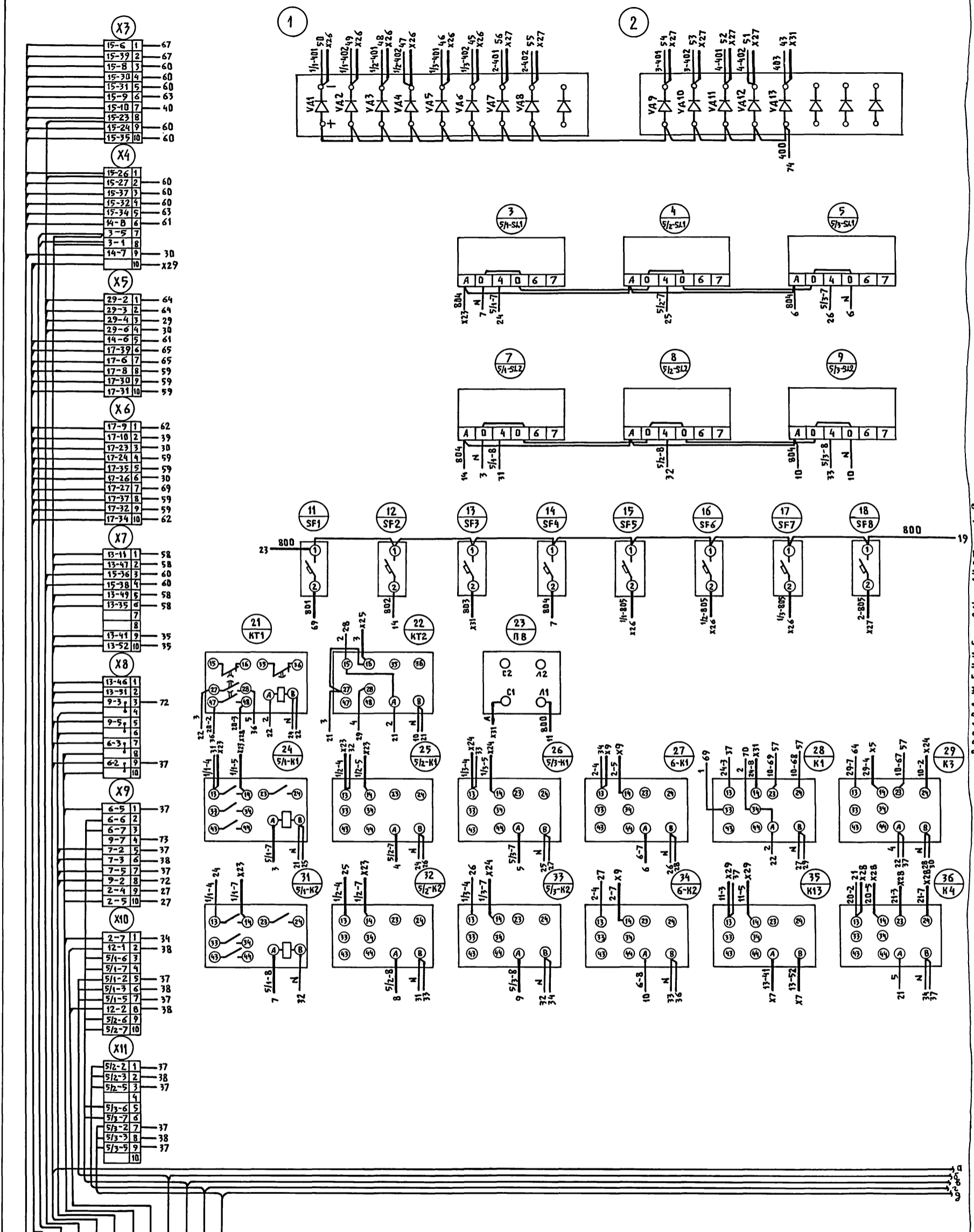
1. \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.
2. ПОКРЫТИЕ-ВАРИАНТ ГОСТ 36.13-76

				802-6-22.87-АТХ.001.80		
				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
				Р		
				ЛИСТ 2	ЛИСТОВ 2	
ГИП	ГОРДОН			ШКАФ УПРАВЛЕНИЯ ШУ. ЧЕРТЕЖ ОБЩЕГО ВИДА.		
НАЧ.ОТД.	ВЫБОРНЫЙ					
Н.КОНТР.	ГОРБАЛЕТОВА					
ГИПА	ПАЗ					
ИНЖЕН.	ГЛАЗОВА					
				ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
				КОПИРОВАЛ ШУШАКОВА		
				ФОРМАТ А3		

ИНВ. ПОДАТЬ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИНВ.



ПАНЕЛЬ (ВИД СЗАДИ)



- 15-ШУ
- 17-ШУ
- 1-ЯУ
- 4-ЯУ
- 13-ШУ
- 5-ЯУ
- 9-ЯУ
- 12-УБКЗ
- 6-ЯУ
- КС-20 N 6
- 7-ЯУ
- 8-ЯУ

802-6-22.87-АТХ.001.34		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
		Р		
ГИП	ГОРАДИ	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	
НАЧ.ОТД.	ВЫБОРНЫЙ	ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
Н.КОНТР.	ГОРБАЛЕТОВА	ШКАФ УПРАВЛЕНИЯ ШУ.		
ГИПА	ВАЗ	СХЕМА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ		
ИНМЕН.	ГЛАЗОВА	ПРИНЦИПАЛЬНАЯ.		
КОПИРОВАЛ ШУШАКОВА		ФОРМАТ А2		

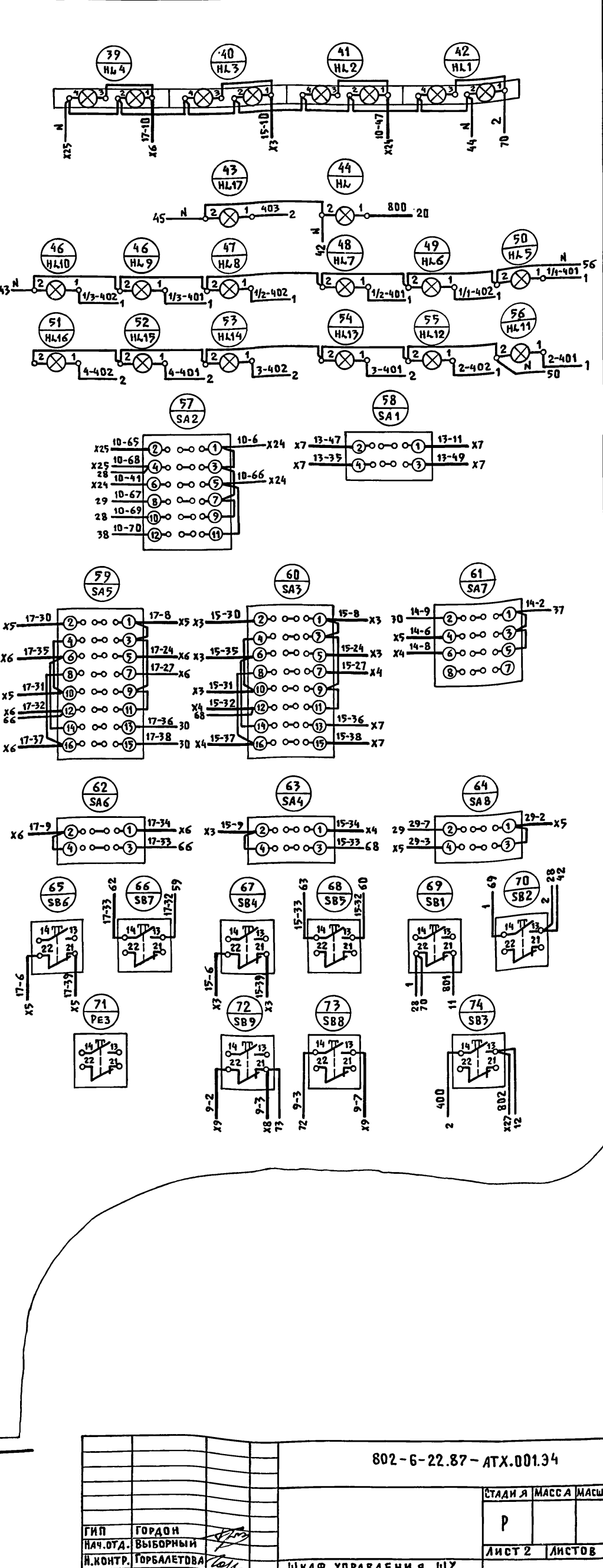
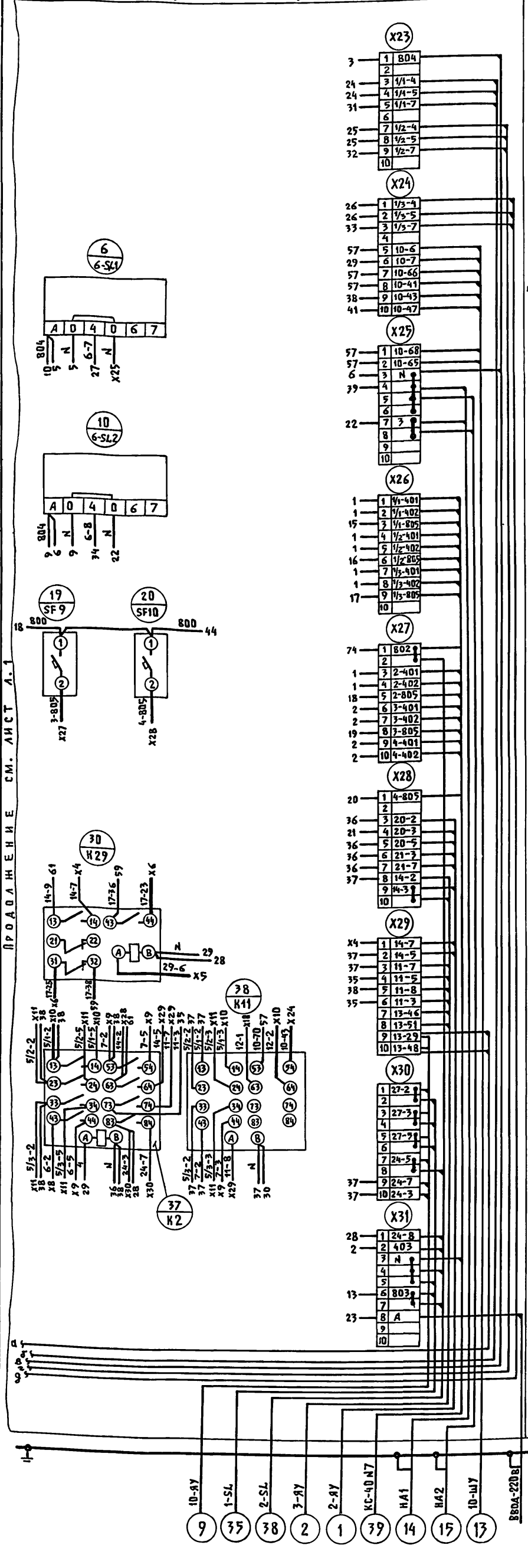
ИЗВ. И ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИВВ. Н

2570-01 85

ПРОДОЛЖЕНИЕ СМ. ЛИСТ А.2

ПАНЕЛЬ (ВИД СЗАДИ)

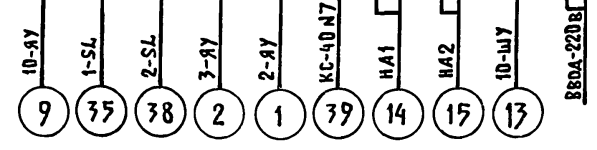
ПРАВАЯ СТЕНКА ПАНЕЛИ (ВИД СО СТОРОНЫ МОНТАЖА)



ПРОДОЛЖЕНИЕ СМ. ЛИСТ А.1

22570-01 86

ИНВ. Н. ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. КНВ. Н.



802-6-22.87-АТХ.001.34		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
		Р		
		ЛИСТ 2	ЛИСТОВ 2	
ГИП	ГОРДОН	ШКАФ УПРАВЛЕНИЯ ШУ. СХЕМА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ.		
НАЧ.ОТД.	ВЫБОРНЫЙ			
И.КОНТР.	ГОРБАЛЕТОВА			
ГИПА	ПАЗ			
ИНЖЕН.	ГЛАЗОВА	ГИПРОНИС ЕЛЬХОЗ		
Копировал Шушакова				
ФОРМАТ А2				

Альбом I	Панель	Надпись	Поз. обозначение	Место надписи	Текст	Кол.	Вид шрифта	Заготовка
					ДВЕРЬ			
	1	HL1	ТАБЛО	ТАБЛО	ВКЛЮЧЕНИЕ ЦЕХА	1		
	2	HL2	ТАБЛО	ТАБЛО	АГРЕГАТ АЗК-3 ВКЛЮЧЕН	1		
	3	HL3	ТАБЛО	ТАБЛО	СМЕСИТЕЛЬ С-7 ВКЛЮЧЕН	1		
	4	HL4	ТАБЛО	ТАБЛО	СМЕСИТЕЛЬ С-3 ВКЛЮЧЕН	1		
	5	HL	ТАБЛИЧКА	ТАБЛИЧКА	КОНТРОЛЬ НАПРАВЛЕНИЯ	1		
	6	HL17	ТАБЛИЧКА	ТАБЛИЧКА	БАК ПОЗ. 25 Н.У.	1		
	7	HL5	ТАБЛИЧКА	ТАБЛИЧКА	БУНКЕР 1/1 В.У.	1		
	8	HL6	ТАБЛИЧКА	ТАБЛИЧКА	БУНКЕР 1/4 Н.У.	1		
	9	HL7	ТАБЛИЧКА	ТАБЛИЧКА	БУНКЕР 1/2 В.У.	1		
	10	HL8	ТАБЛИЧКА	ТАБЛИЧКА	БУНКЕР 1/2 Н.У.	1		
	11	HL9	ТАБЛИЧКА	ТАБЛИЧКА	БУНКЕР 1/3 В.У.	1		
	12	HL10	ТАБЛИЧКА	ТАБЛИЧКА	БУНКЕР 1/3 Н.У.	1		
	13	HL11	ТАБЛИЧКА	ТАБЛИЧКА	БУНКЕР 2 В.У.	1		
	14	HL12	ТАБЛИЧКА	ТАБЛИЧКА	БУНКЕР 2 Н.У.	1		
	15	HL13	ТАБЛИЧКА	ТАБЛИЧКА	БУНКЕР 3 В.У.	1		
	16	HL14	ТАБЛИЧКА	ТАБЛИЧКА	БУНКЕР 3 Н.У.	1		
	17	HL15	ТАБЛИЧКА	ТАБЛИЧКА	БУНКЕР 4 В.У.	1		

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

802-6-22.87-АТХ.001.ТБ

СТАДИЯ МАСША МЯШТАВ

Лист 1 Листов 4

ГИП ГОРДОН  
 НАЧ. ОТД. ВЫБОРНЫЙ  
 И. КОНТР. ГОРБАЛЕТОВА  
 ГИПА ПАЗ  
 ИНЖЕН. ГЛАЗОВА

Шкаф управления Шу.  
 Перечень надписей.

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

Копировал Шушакова Формат А4

Альбом I	Панель	Надпись	Поз. обозначение	Место надписи	Текст	Кол.	Вид шрифта	Заготовка
	18	HL16	ТАБЛИЧКА	ТАБЛИЧКА	БУНКЕР 4 Н.У.	1		
	19	SA1	ТАБЛИЧКА	ТАБЛИЧКА	АГРЕГАТ АПК-10А	1		
	20	SA2	ТАБЛИЧКА	ТАБЛИЧКА	АГРЕГАТ АЗК-3	1		
	21	SA7	ТАБЛИЧКА	ТАБЛИЧКА	ШЕК ЗАГРУЗОЧНЫЙ 14	1		
	22	SA3; SA4	ТАБЛИЧКА	ТАБЛИЧКА	СМЕСИТЕЛЬ С-7 ПОЗ. 15	2		
	23	SA5; SA6	ТАБЛИЧКА	ТАБЛИЧКА	СМЕСИТЕЛЬ С-3 ПОЗ. 17	2		
	24	SAB	ТАБЛИЧКА	ТАБЛИЧКА	ТРАНСПОРТЕР ПОЗ. 29	1		
	25	SB1; SB2	ТАБЛИЧКА	ТАБЛИЧКА	ПУСК - СТОП. ЛИНИЯ ЦЕХА	1		
	26	SB4; SB5	ТАБЛИЧКА	ТАБЛИЧКА	ПУСК - СТОП. СМЕСИТЕЛЬ ПОЗ. 15	1		
	27	SB6; SB7	ТАБЛИЧКА	ТАБЛИЧКА	ПУСК - СТОП. СМЕСИТЕЛЬ ПОЗ. 17	1		
	28	SB3	ТАБЛИЧКА	ТАБЛИЧКА	ОПРОБОВАНИЕ СИГНАЛИЗАЦИИ	1		
	29	SBB; SB9	ТАБЛИЧКА	ТАБЛИЧКА	ПУСК-СТОП ПОГРУЗЧИКА ПОЗ. 9	1		
	30		ТАБЛИЧКА	ТАБЛИЧКА	РЕЗЕРВ	1		
	31	SA1	НА КЛЮЧЕ	НА КЛЮЧЕ	РАБ. ЛИНИИ - РАБ. СТР. ПОЗ. 29	1		
	32	SA2	НА КЛЮЧЕ	НА КЛЮЧЕ	РУЧ.-ОТКЛ.-АВТ.	1		
	33	SA7	НА КЛЮЧЕ	НА КЛЮЧЕ	СМЕС. 17 - СМЕС. 15-ТР. 29	1		
	34	SA3	НА КЛЮЧЕ	НА КЛЮЧЕ	РУЧ.-ОТКЛ.-АВТ.			
		SA5	НА КЛЮЧЕ	НА КЛЮЧЕ		2		
	35	SAB	НА КЛЮЧЕ	НА КЛЮЧЕ	ДИСТ. - ОТКЛ.-АВТ.	1		
	36	SA4	НА КЛЮЧЕ	НА КЛЮЧЕ	ЗАГРУЗКА - ОТКЛ.-ВЫГРУЗКА			
		SA6	НА КЛЮЧЕ	НА КЛЮЧЕ		2		

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Панель

37 SF1 ТАБЛИЧКА ПУСК ЦЕХА 1

38 SF2 ТАБЛИЧКА СИГНАЛИЗАЦИЯ 1

39 SF3 ТАБЛИЧКА ПИТАНИЕ ЭРСУ-3 1

40 SF4 ТАБЛИЧКА ПИТАНИЕ ДУС-1 1

41 SF5 ТАБЛИЧКА ПИТАНИЕ 1/1-SL 1

42 SF6 ТАБЛИЧКА ПИТАНИЕ 1/2-SL 1

802-6-22.87-АТХ.001.ТБ

Лист 2

Копировал Шушакова Формат А4

Альбом I	Панель	Надпись	Поз. обозначение	Место надписи	Текст	Кол.	Вид шрифта	Заготовка
	43	SF7	ТАБЛИЧКА	ТАБЛИЧКА	ПИТАНИЕ 1/3-SL	1		
	44	SF8	ТАБЛИЧКА	ТАБЛИЧКА	ПИТАНИЕ 2-SL	1		
	45	SF9	ТАБЛИЧКА	ТАБЛИЧКА	ПИТАНИЕ 3-SL	1		
	46	SF10	ТАБЛИЧКА	ТАБЛИЧКА	ПИТАНИЕ 4-SL	1		
	47	ПВ	ТАБЛИЧКА	ТАБЛИЧКА	ВВОД ~ 220В	1		
			ТАБЛИЧКА	ТАБЛИЧКА	5/1-SL1			
			ТАБЛИЧКА	ТАБЛИЧКА	5/2-SL1			
			ТАБЛИЧКА	ТАБЛИЧКА	5/3-SL1			
			ТАБЛИЧКА	ТАБЛИЧКА	6-SL1			
			ТАБЛИЧКА	ТАБЛИЧКА	5/1-SL2			
			ТАБЛИЧКА	ТАБЛИЧКА	5/2-SL2			
			ТАБЛИЧКА	ТАБЛИЧКА	5/3-SL2			
			ТАБЛИЧКА	ТАБЛИЧКА	6-SL2			
			ТАБЛИЧКА	ТАБЛИЧКА	SF1			
			ТАБЛИЧКА	ТАБЛИЧКА	SF2			
			ТАБЛИЧКА	ТАБЛИЧКА	SF3			
			ТАБЛИЧКА	ТАБЛИЧКА	SF4			
			ТАБЛИЧКА	ТАБЛИЧКА	SF5			
			ТАБЛИЧКА	ТАБЛИЧКА	SF6			
			ТАБЛИЧКА	ТАБЛИЧКА	SF7			
			ТАБЛИЧКА	ТАБЛИЧКА	SF8			
			ТАБЛИЧКА	ТАБЛИЧКА	SF9			
			ТАБЛИЧКА	ТАБЛИЧКА	SF10			
			ТАБЛИЧКА	ТАБЛИЧКА	КТ1			
			ТАБЛИЧКА	ТАБЛИЧКА	КТ2			
			ТАБЛИЧКА	ТАБЛИЧКА	ПВ			
			ТАБЛИЧКА	ТАБЛИЧКА	5/1-К1			
			ТАБЛИЧКА	ТАБЛИЧКА	5/2-К1			
			ТАБЛИЧКА	ТАБЛИЧКА	5/3-К1			

22570-01 87

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

802-6-22.87-АТХ.001.ТБ

Лист 3

Копировал Шушакова Формат А4

Альбом I	Панель	Надпись	Поз. обозначение	Место надписи	Текст	Кол.	Вид шрифта	Заготовка
				ТАБЛИЧКА	6-К1	1		
				ТАБЛИЧКА	К1	1		
				ТАБЛИЧКА	К3	1		
				ТАБЛИЧКА	К29	1		
				ТАБЛИЧКА	5/1-К2	1		
				ТАБЛИЧКА	5/2-К2	1		
				ТАБЛИЧКА	5/3-К2	1		
				ТАБЛИЧКА	6-К2	1		
				ТАБЛИЧКА	К13	1		
				ТАБЛИЧКА	К4	1		
				ТАБЛИЧКА	К2	1		
				ТАБЛИЧКА	К11	1		

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

802-6-22.87-АТХ.001.ТБ

Лист 4

Копировал Шушакова Формат А4

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ АОВ

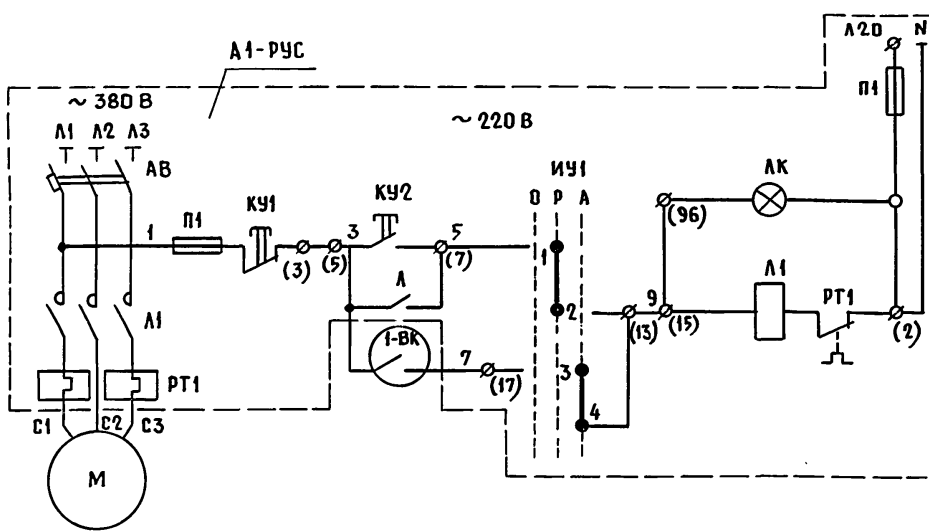
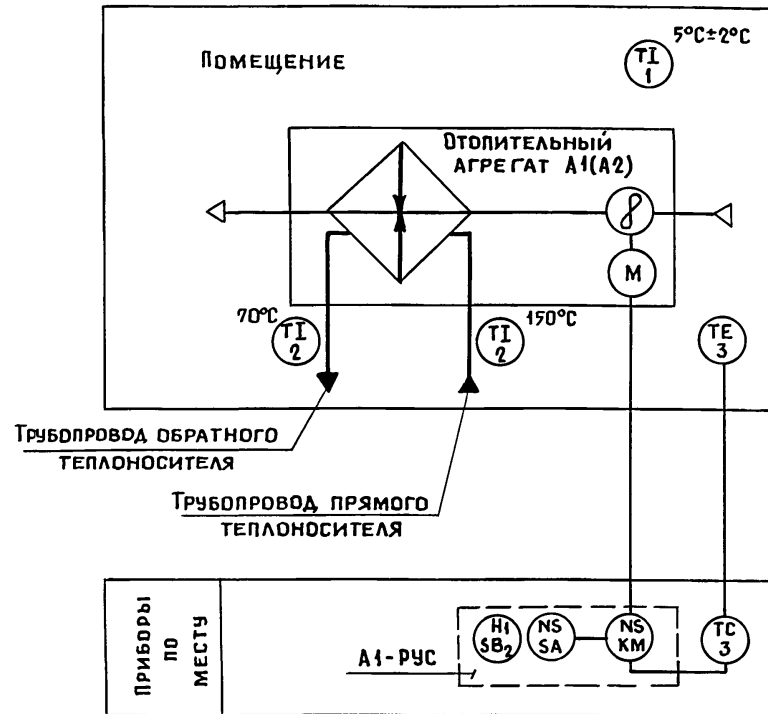
Лист	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ. ОТОПИТЕЛЬНЫЙ АГРЕГАТ А1(А2) СХЕМА АВТОМАТИЗАЦИИ, СХЕМА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ УПРАВЛЕНИЯ	
2	СХЕМА СОЕДИНЕНИЙ ВНЕШНИХ ПРОВОДОВ	
3	ПЛАН РАСПОЛОЖЕНИЯ	

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ССЫЛОЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ</u>		
ТМ4-226-76	ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ. УСТАНОВКА НА ТРУБОПРОВОДЕ	
ТМ4-144-75	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ РТУТНЫЙ В ОПРАВЕ. УСТАНОВКА НА ТРУБОПРОВОДЕ	Д 14... 38 мм
ОСТ 36-27-77	ПРИБОРЫ И СРЕДСТВА АВТОМАТИЗАЦИИ. ОБОЗНАЧЕНИЯ УСЛОВНЫЕ В СХЕМАХ АВТОМАТИЗАЦИИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ.	
РМ4-2-84	СИСТЕМЫ АВТОМАТИЗАЦИИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ. СХЕМЫ АВТОМАТИЗАЦИИ. УКАЗАНИЯ ПО ВЫПОЛНЕНИЮ	
РМ4-106-82	СХЕМЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПРИНЦИПИАЛЬНЫЕ СИСТЕМ АВТОМАТИЗАЦИИ. ТРЕБОВАНИЯ К ВЫПОЛНЕНИЮ.	
РМ4-6-81ч. III	СИСТЕМЫ АВТОМАТИЗАЦИИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ ПРОЕКТИРОВАНИЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ И ТРУБНЫХ ПРОВОДОВ. ЧАСТЬ III. УКАЗАНИЯ ПО ВЫПОЛНЕНИЮ ДОКУМЕНТАЦИИ.	
<u>ПРИЛАГАЕМЫЕ ДОКУМЕНТЫ</u>		
АОВ.СО	СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ АОВ	
АОВ.СО	ВМ ПО РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ АОВ	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта *Р. В. Гордон*



- Рабочая документация выполнена на основании задания по разделу 08 и включает автоматизацию отопительных агрегатов и узла управления.
- Схемой автоматизации отопительного агрегата А1(А2) предусматривается:
  - автоматическое управление агрегатом в зависимости от температуры воздуха в помещении;
  - местное управление электродвигателем вентилятора в режиме опробования от распределительного устройства типа РУС.
- Монтаж электропроводок осуществляется проводом АПВ в металлоручкаве.
- Для узла управления теплового ввода предусматривается контроль температуры и давления на трубопроводах прямого и обратного теплоносителя.

Поз. обозначение	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
РУС	РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОЕ УСТРОЙСТВО РУС 5115	2	по документации "ЭМ"
ВК	УСТРОЙСТВО ТЕРМОРЕГУЛИРУЮЩЕЕ ТУДЭ-8 от 0°С до 40°С	2	ТУ 25.02.281074-78

ДИАГРАММА ЗАМЫКАНИЯ КОНТАКТОВ РЕГУЛЯТОРА ТЕМПЕРАТУРЫ А1-ВК

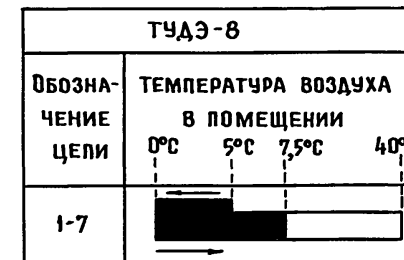


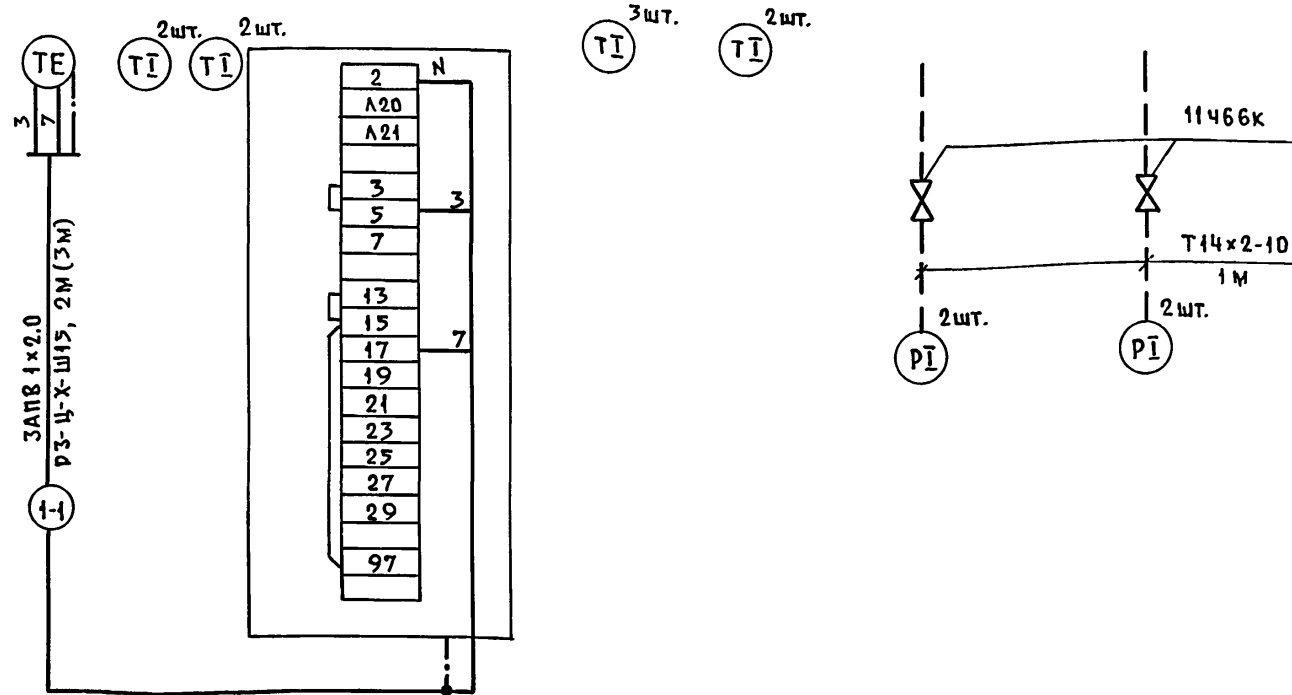
Схема автоматизации и электрическая принципиальная управления выполнены для отопительного агрегата А1, для отопительного агрегата А2 схемы аналогны с заменой индекса „А1“ на „А2“ в обозначении РУС и ВК.

МЕСТНОЕ УПРАВЛЕНИЕ	РУЧНОЕ
АВТОМАТИЧЕСКОЕ	

		ПРИВЯЗАН	
ИНВ. N		802-6-22.87-АОВ	
ГИП	ГОРДОН	КОРМОЦЕХ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ	СТАДИЯ
НАЧ. ОТА	ВЫБОРНЫЙ	БТ/Ч ДЛЯ СВИНОВОДЧЕСКИХ ФЕРМ,	ЛИСТ
ЗАМ. НАЧ.	ГУЖВА	ФУНКЦИОНИРУЮЩИХ НА МЕСТНЫХ КОРМАХ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	ПИДЬКОВА		Р 1 3
ГИП А	ПАЗ	ОБЩИЕ ДАННЫЕ. ОТОПИТЕЛЬНЫЕ АГРЕГАТЫ А1(А2). СХЕМА АВТОМАТИЗАЦИИ. СХЕМА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ УПРАВЛЕНИЯ	ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ
РУК. ГР.	ГОРБАЛЕТОВА		
ИНЖЕНЕР	ПЕТРОВА		

Альбом I

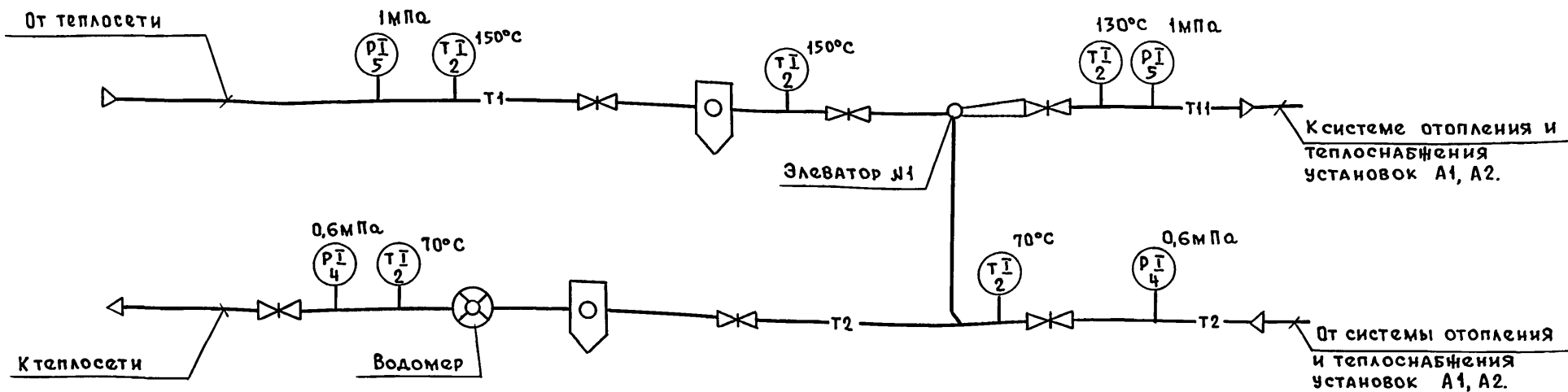
Наименование параметра и место отбора импульса	Отопительный агрегат А1			Узел управления			
	Температура			Давление			
	Обратного теплоносителя	Трубопр. прямого теплоносителя	В промежуточной	Трубопровод прямого теплоносителя	Трубопровод обратного теплоносителя	Трубопровод прямого теплоносителя	Трубопровод обратного теплоносителя
Обозначение	А12 АО18 000СБ	ТМ4-144-75		ТМ4-144-75		ТМ4-226-75	
Позиция	3	2	2	2	2	4	5



Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	Кран сальниковый муфтовый 11466к	4	
	ГОСТ 19193-73		
	Труба стальная бесшовная 14x2-10	4	м
	ГОСТ 8734-75		
	Провод АПВ1x2.0 ГОСТ 6323-79	15	м
	Металлорукав РЗ-Ц-Х-Ш15 ТУ22-3988-77	5	м

1. Схема соединений внешних проводов, выполненная для агрегата А1, аналогична для агрегата А2 с заменой в обозначении трассы проводов С „1-1“ на „2-1“.
2. В скобках указана длина трассы для агрегата А2.

Узел управления



802-6-22.87-А0В			
ГИП	ГОРАОН	ПОДП.	
НАЧ. ОТА	ВЫБОРНЫЙ	"	Кормоцех производительностью 6Т/ч для свиноводческих ферм, функционирующих на местных кормах
ЗАМ. НАЧ.	ГУШВА	"	
И. КОНТР.	ПИАЬКОВА	"	
ГИП А	ПАЗ	"	Схема соединений внешних проводов. Узел управления.
РУК. ГР.	ГОРБАЦТОВА	"	Схема автоматизации.
ИНВ. И	ИНЖЕНЕР	ПЕТРОВА	"

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. И			

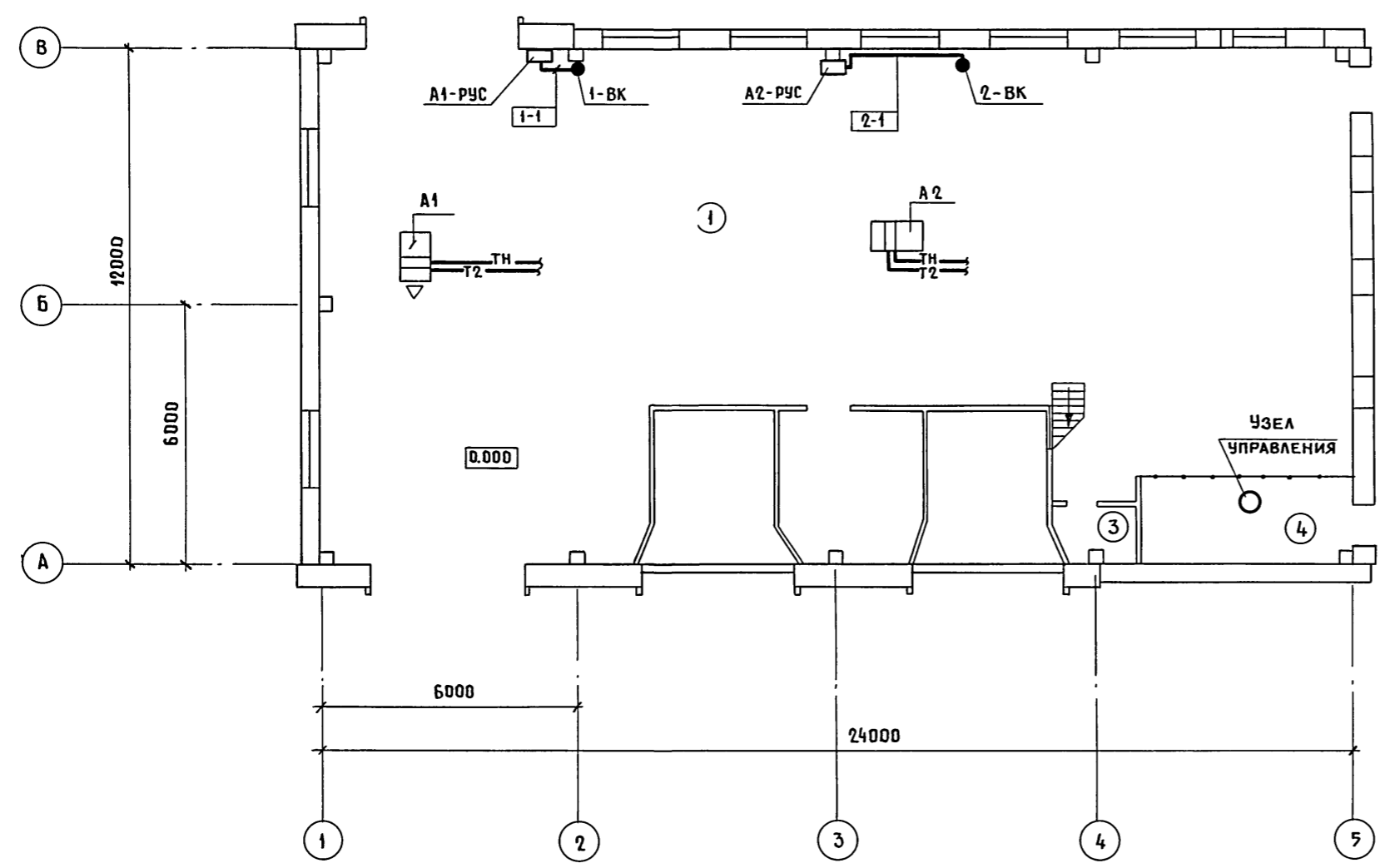
СТАДИЯ	Лист	Листов
Р	2	
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		

22570-01 89

Пров. *двал.* 21.9.90г. *Коп. фар*

СОГЛАСОВАНО  
 ДВ  
 ПОДПИСЬ И ДАТА  
 ПОДП.

ПЛАН НА ОТМ. 0.000



1. Позиции монтируемых приборов и аппаратуры, а также нумерация и типы кабелей соответствуют схемам внешних проводок.
2. Размещение электрических проводок уточнить при монтаже.
3. Монтаж приборов и средств автоматизации выполнить согласно СНиП 3.05.07.85.
4. Все нормально нетоковедущие части средств автоматизации зачистить согласно ВСН 296-72/ММСС СССР.
5. Экспликацию помещений см. чертежи марки АР.

СОГЛАСОВАНО:

ЭМ	ЛЕМЕНТЬЕВА
ДВ	ШЕВКУНОВ
ВК	САМОХВАЛОВА

ИНВ. N ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. N

802 - 6 - 22. 87 - А0В				
Гип	ГОРДОН			
НАЧ. ОТА	ВЫБОРНЫЙ		КОРМОЦЕХ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ	СТАДИЯ
ЗАМ. НАЧ	ГУЖВА		БТ/Ч ДЛЯ СВИНОВОДЧЕСКИХ ФЕРМ,	ЛИСТ
Н. КОНТР.	ПИДЬКОВА		ФУНКЦИОНИРУЮЩИХ НА МЕСТНЫХ КОРМАХ	Р 3
Гип А	ПАЗ		ПЛАН РАСПОЛОЖЕНИЯ	ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ
РУК. ГР.	ГОРБАЛЕТОВА			
ИНВ. N	ИНЖЕНЕР ПЕТРОВА			

Альбом I

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта марки СС

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные. План расположения сетей связи и сигнализации	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>Прилагаемые документы</u>	
СС.СО	Спецификация оборудования систем связи и сигнализации	
СС.ВМ	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки СС.	

Экспликация помещений

Номер по плану	Наименование	Площадь, м <sup>2</sup>	Категория производства по взрывной, взрывопожарной и пожарной опасности
1	Отделение приготовления кормосмесей		В
2	Операторская		Д
3	Уборная		
4	Узел ввода раствора 3 ЦМ		В
5	Отделение приготовления раствора 3 ЦМ		В

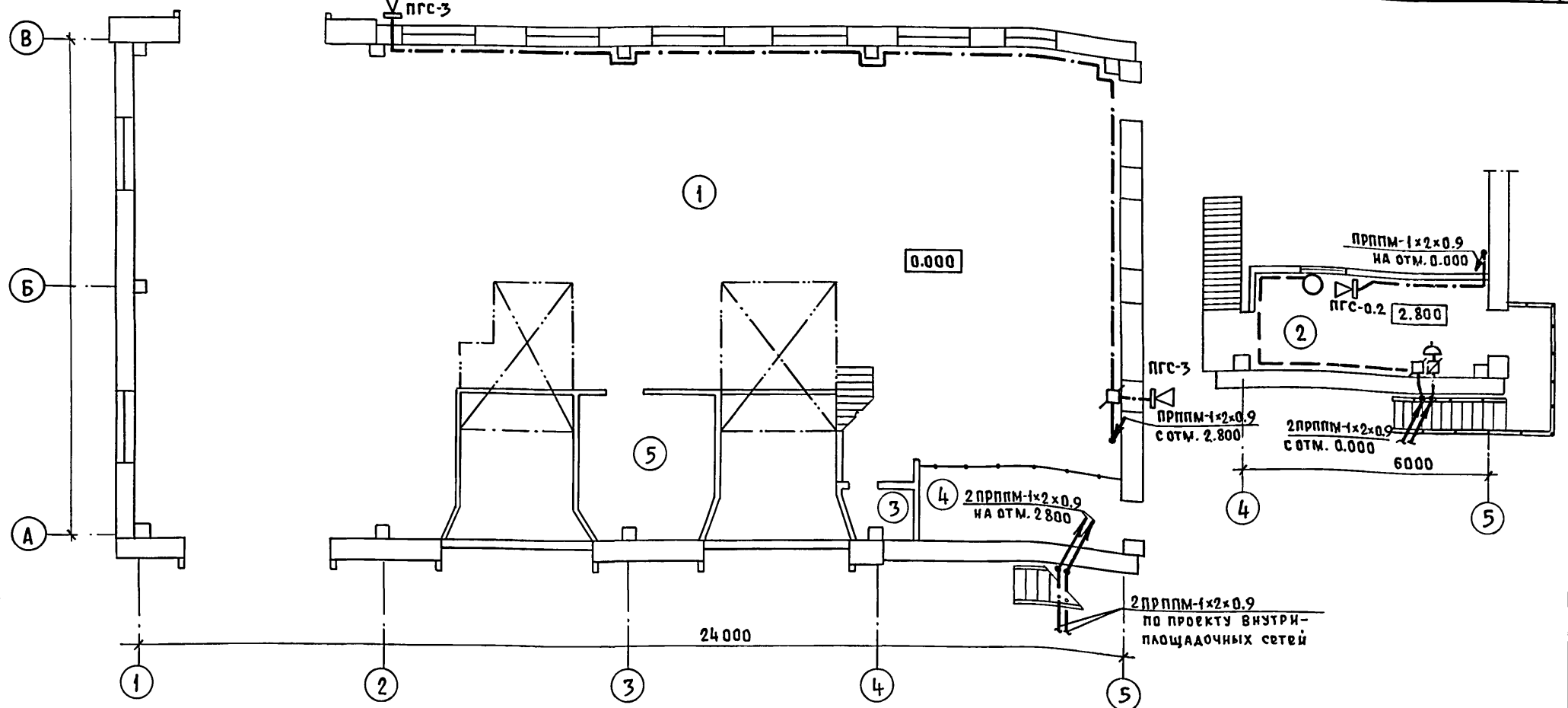
Условные обозначения, не предусмотренные стандартами

☒ Прибор громкоговорящей связи

— — — Линия производственной громкоговорящей связи

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта Д.В. Гордон



1. Проектом предусматривается автоматическая телефонная связь, производственная громкоговорящая связь и радиотрансляция.
2. Телефонная связь осуществляется от АТС Министерства связи или АТС Центральной усадьбы согласно техническим условиям телефонного узла связи. Телефонный аппарат устанавливается в операторской и включается в распределительную коробку КРТ-10, устанавливаемую на территории фермы. Абонентская линия к аппарату выполняется проводом ТРП-2x0,5 открыто по стенам.
3. Производственная громкоговорящая связь оператора с зоной загрузки кормов и с зоной выгрузки готовой продукции организуется с помощью приборов типа ПГС. В операторской устанавливается прибор ПГС-0,2, а в зонах загрузки и выгрузки кормов - ПГС-3.
4. Приборы, устанавливаемые снаружи здания, для защиты от механических повреждений и атмосферных воздействий размещаются в металлических ящиках типа К654 У2.
5. Электропитание приборов от сети переменного тока напряжением 220 в предусмотрено электротехнической частью проекта.
6. Абонентская линия выполняется кабелем марки ПРППМ-1x2x0,9 открыто по стенам.
7. При привязке проекта необходимо предусмотреть установку в операторской абонентского аппарата производственной связи руководителя фермы.

8. Радиотрансляция предусматривается от абонентской радиотрансляционной сети фермы и выполняется кабелем марки ПРППМ-1x2x0,9 в траншее. В помещении операторской устанавливается громкоговоритель мощностью 0,15 Вт. Проводка выполняется проводом марки ПТЖ-2x0,6 открыто по стенам.

Привязан		
ИНВ.И		
802-6-22.87-СС		
Кормоцех производительностью 6 т/ч для свиноводческих ферм функционирующих на местных кормах	Станция	Лист
Общие данные	Р	1
План расположения сетей связи и сигнализации	ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ	
ГИП Гордон	Подп.	
Нач. отд. Выборный	"	
Н. контр. Овчинникова	"	
Ст. инж. Крючкова	"	

22570-01 (91)