

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
903-1-281.90

КОТЕЛЬНАЯ С 4 КОТЛАМИ Е-10-1,4Р  
ЗОЛОШЛАКОУДАЛЕНИЕ ПНЕВМАТИЧЕСКОЕ  
ТОПЛИВО - КАМЕННЫЕ И БУРЫЕ УГЛИ  
СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ЗАКРЫТАЯ

АЛЬБОМ 12  
ЧАСТЬ 1  
ВОЗДУХОВОДЫ КОТЛОАГРЕГАТА  
КАМЕННЫЕ УГЛИ  
КОНСТРУКТОРСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

СТР. 2-50

# ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

903-1-281.90

КОТЕЛЬНАЯ С 4 КОТЛАМИ Е-10-1,4Р. ЗОЛОШЛАКОУДАЛЕНИЕ ПНЕВМАТИЧЕСКОЕ.  
ТОПЛИВО—КАМЕННЫЕ И БУРЫЕ УГЛИ. СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ЗАКРЫТАЯ.

## АЛЬБОМ 12 ЧАСТИ, 2 ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ

АЛЬБОМ 1	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА.	АЛЬБОМ 9	ОВ ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ.
АЛЬБОМ 2	РЕШЕНИЯ ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКИЕ.	ВК	ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ ВНУТРЕННИЕ.
4.1 ТМ1	РАСПОЛОЖЕНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ.	АЛЬБОМ 10	ЗШ ЗОЛОШЛАКОУДАЛЕНИЕ.
ТМ2	ОБЩЕКОТЕЛЬНЫЕ ТРУБОПРОВОДЫ.		КОНСТРУКТОРСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ.
	ДЕАЭРАЦИОННО-ПИТАТЕЛЬНАЯ УСТАНОВКА.	АЛЬБОМ 11	ГАЗОПРОВОДЫ КОТЛОАГРЕГАТА.
4.2 ТМ3	КОТЛОАГРЕГАТЫ. КАМЕННЫЕ УГЛИ.		КОНСТРУКТОРСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ.
ГСВ	ГАЗОСНАБЖЕНИЕ. ВНУТРЕННИЕ УСТРОЙСТВА.	АЛЬБОМ 12	4.1 ВОЗДУХОВОДЫ КОТЛОАГРЕГАТА. КАМЕННЫЕ УГЛИ.
4.3 ТМ4	КОТЛОАГРЕГАТЫ. БУРЫЕ УГЛИ.		КОНСТРУКТОРСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ.
4.4 ТМ5	ВОДОПОДОГРЕВАТЕЛЬНАЯ УСТАНОВКА.	4.2	ВОЗДУХОВОДЫ КОТЛОАГРЕГАТА. БУРЫЕ УГЛИ.
ТМ6	УСТАНОВКА ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ.		КОНСТРУКТОРСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ.
ТМ7	ВОДОПОДГОТОВИТЕЛЬНАЯ УСТАНОВКА.	АЛЬБОМ 13	4.1,2 МОНТАЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.
4.5 ТП	ТОПЛИВОПОДАЧА.		КОНСТРУКТОРСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ.
	ЗШ ЗОЛОШЛАКОУДАЛЕНИЕ.	АЛЬБОМ 14	ЦИТЫ УПРАВЛЕНИЯ.
АЛЬБОМ 3	4.1,2А АВТОМАТИЗАЦИЯ.		ЗАДАНИЕ ЗАВОДУ-ИЗГОТОВИТЕЛЮ.
АЛЬБОМ 4	4.1 ЭМ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ СИЛОВОЕ.	АЛЬБОМ 15	НИЗКОВОЛЬТНЫЕ КОМПЛЕКТНЫЕ УСТРОЙСТВА.
ЭО	ЭЛЕКТРООСВЕЩЕНИЕ ВНУТРЕННЕЕ.		ЗАДАНИЕ ЗАВОДУ-ИЗГОТОВИТЕЛЮ.
СС	СВЯЗЬ И СИГНАЛИЗАЦИЯ.	АЛЬБОМ 16	4.1,2 СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ. ПОСТАВКА ЗАКАЗЧИКА.
4.2 ЭМ	ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ СИЛОВОЕ.	АЛЬБОМ 17	СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ. ПОСТАВКА ПОДРЯДЧИКА.
	УПРАВЛЕНИЕ ЭЛЕКТРОПРИВОДАМИ.	АЛЬБОМ 18	ОПРОСНЫЕ ЛИСТЫ.
АЛЬБОМ 5	АР РЕШЕНИЯ АРХИТЕКТУРНЫЕ.	АЛЬБОМ 19	ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ.
АРИ	СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.	АЛЬБОМ 20	4.1,2 СМЕТЫ НА ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.
АЗ	ЗАЩИТА АНТИКОРРОЗИОННАЯ КОНСТРУКЦИЙ.	АЛЬБОМ 21	СМЕТЫ НА РАБОТЫ ПО АВТОМАТИЗАЦИИ,
ГП	ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ПЛАН.		СВЯЗИ И СИГНАЛИЗАЦИИ.
ОС	ОРГАНИЗАЦИЯ СТРОИТЕЛЬСТВА.	АЛЬБОМ 22	СМЕТЫ НА ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ И
АЛЬБОМ 6	4.1,2 КЖ КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ.		МОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ.
АЛЬБОМ 7	КМ КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ.	АЛЬБОМ 23	4.1,2 СМЕТЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ.
	КМИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.	АЛЬБОМ 24	СМЕТЫ НА САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ РАБОТЫ
АЛЬБОМ 8	4.1,2 КЖИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.	АЛЬБОМ 25	ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ.
			ОБЪЕКТНЫЕ СМЕТЫ.

## ПРИМЕНЕННЫЕ МАТЕРИАЛЫ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ	709-9-101.89	СКЛАД МОКРОГО ХРАНЕНИЯ ХЛОРИСТОГО НАТРИЯ $V=40M^3$
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ	903-9-29.89	БЛОК КОТЕЛЬНО-ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ПОМЕЩЕНИЙ.
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ	709-9-100.89	СКЛАД УГЛЯ С ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОЙ ЭСТАКАДОЙ
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ	907-2-208	ТРУБА ДЫМОВАЯ КИРПИЧНАЯ $H=45M$ ; $D_0=2,1M$ С НАДЗЕМНЫМ ПРИМЫКАНИЕМ ГАЗОХОДОВ ДЛЯ КОТЕЛЬНЫХ УСТАНОВОК.
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ	907-02-222	СВЕТОВЫЕ ОГРАЖДЕНИЯ ВЫСОТНЫХ ДЫМОВЫХ ТРУБ.
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ	903-1-270.89	БЛОКИ ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ.
АЛЬБОМ 10	ЧАСТИ 1,2,3,4,5,6,7	КОНСТРУКТОРСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ.
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ	903-1-270.89	КОНВЕЙЕР ЛЕНТОЧНЫЙ.
АЛЬБОМ 11		КОНСТРУКТОРСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ.
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ	903-9-270.89	СТАЛЬНОЙ БАК-АККУМУЛЯТОР ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ $V=200M^3$
СЕРИЯ	З.407-108 В. 1,2,3	УНИФИЦИРОВАННЫЕ ПРОЖЕКТОРНЫЕ МЯЧТЫ И ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИЕ МОЛНИЕОТВОДЫ.

РАЗРАБОТАН  
ИНСТИТУТОМ ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА  
*В.А. СЛЮСАРЕВ*  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА  
*И. И. ЛЕВОНТИН*

УТВЕРЖДЕН  
И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ  
ГП КНИИ „САНТЕХНИИПРОЕКТ“  
ПРОТОКОЛ ОТ 11.07.1990Г. N4

Содержание альбома

Альбом 12 ч. 1

Обозначение	Наименование	Стр.
	содержание	2-3
Б18501.000	Воздухоходы котлагрегата	4
	Е-10-1,4Р. Топлива-каменные угли	
Б18501.001	Скоба	5-7
Б18501.000М4	Воздухоходы котлагрегата Е-10-1,4Р	
	Топлива-каменные угли	
	Мантожный чертеж	7
Б18501.010СБ	Короб всасывающий.	
	Сборочный чертеж	8
Б18501.000	Воздухоходы котлагрегата Е-10-1,4Р.	
	Топлива-каменные угли.	
	Ведомость комплектующая	9
Б18501.010	Короб всасывающий	
Б18501.002	Болт	
Б18501.008	Стяжка	
Б18501.020	Фланец	10
Б18501.020СБ	Фланец. Сборочный чертеж	
Б18501.003	Бакобина	
Б18501.004	Стенка	11
Б18501.005	Стенка	
Б18501.006	Стенка	
Б18501.007	Стенка	
Б18501.012	Ребра	12
Б18501.030	Короб всасывающий	
Б18501.040	Корпус	
Б18501.050	Шибер	13
Б18501.030СБ	Короб всасывающий.	
	Сборочный чертеж	
Б18501.040СБ	Корпус. Сборочный чертеж	14
Б18501.015	Кальцо	
Б18501.016	Бобышка	
Б18501.017	Бобышка	
Б18501.027	Ось	
Б18501.018	Бакобина	
Б18501.019	Стенка	
Б18501.021	Стенка	15
Б18501.023	Ребра	
Б18501.050СБ	Шибер. Сборочный чертеж	
Б18501.060СБ	Заслонка. Сборочный чертеж	16
Б18501.026	Ось	
Б18501.028	Полотно	17
Б18501.029	Ребра	
Б18501.060	Заслонка	
Б18501.070	Секция	18
Б18501.070СБ	Секция. Сборочный чертеж	
Б18501.080	Отвод	
Б18501.080СБ	Отвод. Сборочный чертеж	19
Б18501.041	Бакобина	
Б18501.042	Ребра	20
Б18501.043	Стенка	
Б18501.044	Стенка	
Б18501.090	Переход	
Б18501.090СБ	Переход. Сборочный чертеж	21
Б18501.045	Стенка	
Б18501.046	Стенка	

Обозначение	Наименование	Стр.
Б18501.100	Фланец	22
Б18501.100СБ	Фланец. Сборочный чертеж	
Б18501.110	Переход	
Б18501.047	Ребра	
Б18501.110СБ	Переход. Сборочный чертеж	23
Б18501.120	Фланец	
Б18501.120СБ	Фланец. Сборочный чертеж	24
Б18501.130	Отвод	
Б18501.051	Стенка	
Б18501.052	Стенка	
Б18501.057	Стенка	25
Б18501.130СБ	Отвод. Сборочный чертеж	
Б18501.055	Бакобина	
Б18501.056	Стенка	26
Б18501.140	Секция	
Б18501.140СБ	Секция. Сборочный чертеж	27
Б18501.150	Отвод	
Б18501.160	Секция	
Б18501.058	Ребра	28
Б18501.150СБ	Отвод. Сборочный чертеж	
Б18501.160СБ	Секция. Сборочный чертеж	29
Б18501.068	Бакобина	
Б18501.069	Ребра	
Б18501.071	Стенка	30
Б18501.072	Стенка	
Б18501.170	Секция	31
Б18501.170СБ	Секция. Сборочный чертеж	
Б18501.180	Секция	32
Б18501.180СБ	Секция. Сборочный чертеж	
Б18501.078	Стенка	
Б18501.091	Стенка	33
Б18501.092	Бакобина	
Б18501.093	Стенка	
Б18501.190	Отвод	34
Б18501.200	Фланец	
Б18501.210	Секция	35
Б18501.190СБ	Отвод. Сборочный чертеж	
Б18501.210СБ	Секция. Сборочный чертеж	
Б18501.083	Стенка	36
Б18501.105	Стенка	
Б18501.106	Стенка	37
Б18501.200СБ	Фланец. Сборочный чертеж	
Б18501.220	Отвод	
Б18501.230	Фланец	38
Б18501.240	Секция	
Б18501.250	Отвод	39
Б18501.107	Стенка	
Б18501.220СБ	Отвод. Сборочный чертеж	
Б18501.230СБ	Фланец. Сборочный чертеж	40
Б18501.380СБ	Опара под карман.	
	Сборочный чертеж	41
Б18501.240СБ	Секция. Сборочный чертеж	
Б18501.250СБ	Отвод. Сборочный чертеж	



Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<b>Документация</b>		
*		Б1В 501.000 М4	Монтажный чертеж		
*		Б1В 501.000 А	ведомость комплектационная		
			<b>Сборочные единицы</b>		
А4	1	Б1В 501.010	Короб всасывающий	1	
А4	2	Б1В 501.030	Короб всасывающий	1	
А4	3	Б1В 501.070	Секция	2	
А4	4	Б1В 501.080	Отвод	1	
А4	5	Б1В 501.110	Переход	1	
А4	6	Б1В 501.130	Отвод	1	
А4	7	Б1В 501.140	Секция	1	
А4	8	Б1В 501.150	Отвод	2	
А4	9	Б1В 501.150	Секция	1	
А4	10	Б1В 501.170	Секция	1	
А4	11	Б1В 501.180	Секция	1	
А4	12	Б1В 501.190	Отвод	1	
А4	13	Б1В 501.210	Секция	1	
А4	14	Б1В 501.220	Отвод	1	
А4	15	Б1В 501.240	Секция	1	
А4	16	Б1В 501.250	Отвод	2	
А4	17	Б1В 501.260	Отвод	1	
А4	18	Б1В 501.280	Секция	1	
А4	19	Б1В 501.290	Секция	1	
А4	20	Б1В 501.300	Переход	1	
А4	21	Б1В 501.320	Переход	1	
А4	22	Б1В 501.330	Шливер	1	
А4	23	Б1В 501.340	Опора	1	

Шифр материала, Подл. и дата, Взятый лифт, Шифр изделия, Подл. и дата

**Б1В 501.000**

Изм. Лист	И.Докучил	Подп.	Дата
Разработчик	Инженер	И.Докучил	
Проб.	Известно	И.Докучил	
Над. отд.	Прогресс	И.Докучил	
Н.контр.	И.Докучил		
Этб.			

Воздуховоды котло-агрегата топливо-каменные

Лит. Лист Итого

0 1 3

Харьковский Спентехпроект

Формат А4

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А4	24	Б1В 501.350	Подвеска	1	
А4	25	Б1В 501.370	Опора	4	
А4	26	Б1В 501.380	Опора под карман	1	
А4	27	Б1В 501.340-01	Опора	5	
А4	28	Б1В 501.350-01	Подвеска	1	
А4	29	Б1В 501.090	Переход	1	
А4	30	Б1В 501.100	Фланец	1	
			<b>Детали</b>		
А4	31	Б1В 501.001	Скоба	100	
А4	32	Б1В 501.002	Болт	72	
			<b>Стандартные изделия</b>		
	35		Болт М8х30,58 ГОСТ 7798-70	18	0,015кг
	36		Гайка М8,5 ГОСТ 5915-70	18	0,005кг
	37		Шайба 8,65 ГОСТ 6402-70	18	0,001кг
	38		Болт М10х45,58 ГОСТ 7798-70	96	0,04кг
	39		Гайка М10,5 ГОСТ 5915-70	96	0,011кг
	40		Шайба 10,65 ГОСТ 6402-70	96	0,002кг
	41		Болт М12,5х50,58 ГОСТ 7798-70	94	0,062кг
	42		Гайка М12,5 ГОСТ 5915-70	238	0,015кг
	43		Шайба 12,65 ГОСТ 6402-70	94	0,003кг
	44		Шайба 12,41 ГОСТ 10306-78	40	0,034кг
			<b>Прочие изделия</b>		
	45		Закладная конструкция ТКЧ-1-87	2	
	47		Отборное устройство для обжима В20 ТКЧ-128-68	6	
	48		Отборное устройство для разрезания В-955-2 ТКЧ-127-70	1	

Шифр материала, Подл. и дата, Взятый лифт, Шифр изделия, Подл. и дата

**Б1В 501.000**

Изм. Лист	И.Докучил	Подп.	Дата
Разработчик	Инженер	И.Докучил	
Проб.	Известно	И.Докучил	
Над. отд.	Прогресс	И.Докучил	
Н.контр.	И.Докучил		
Этб.			

Лит. Лист Итого

0 1 3

Харьковский Спентехпроект

Формат А4

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<b>Материалы</b>		
	52		Труба 159х4,5 ГОСТ 10704-76 ВСтЗсп5 ГОСТ 10705-80 п.н	4,0	17,15кг
	53		Труба 118х4 ГОСТ 10704-76 ВСтЗсп5 ГОСТ 10705-80 п.н	4,0	10,26кг
	54		Труба 42х3,5 ГОСТ 10704-76 ВСтЗсп5 ГОСТ 10705-80 п.н	4,0	3,32кг
	55		Уголок Б-63х63х5 ГОСТ 8509-86 ВСтЗ ГОСТ 535-79 п.н	0,5	4,81кг
	56		Пластина 1, лист ТМКЦ-С-Б-99 ГОСТ 7338-77 м <sup>2</sup>	1,0	7,5кг

Шифр материала, Подл. и дата, Взятый лифт, Шифр изделия, Подл. и дата

**Б1В 501.000**

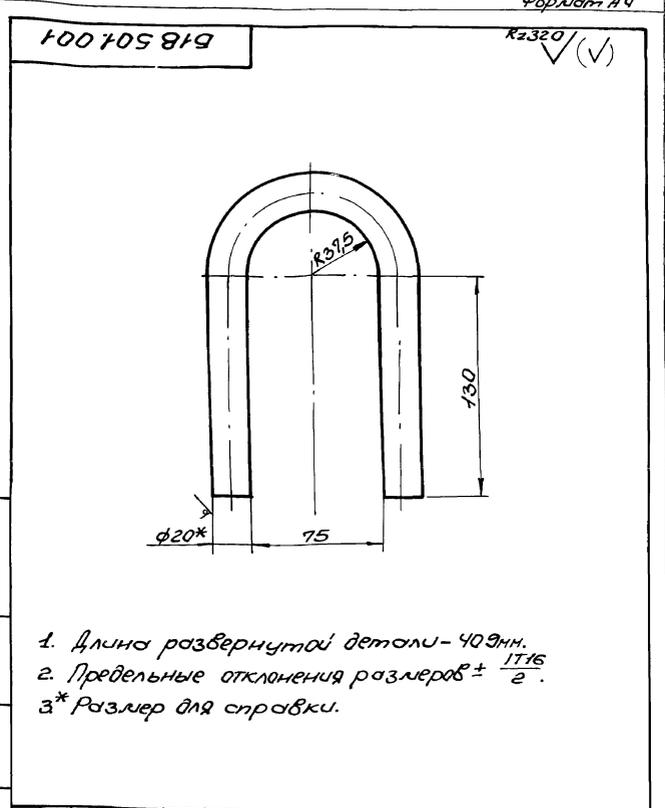
Изм. Лист	И.Докучил	Подп.	Дата
Разработчик	Инженер	И.Докучил	
Проб.	Известно	И.Докучил	
Над. отд.	Прогресс	И.Докучил	
Н.контр.	И.Докучил		
Этб.			

Лит. Лист Итого

0 1 3

Харьковский Спентехпроект

Формат А4



1. Длина развернутой детали - 409мм.
2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
- 3\* Размер для справки.

**Б1В 501.001**

Изм. Лист	И.Докучил	Подп.	Дата
Разработчик	Инженер	И.Докучил	
Проб.	Известно	И.Докучил	
Над. отд.	Прогресс	И.Докучил	
Н.контр.	И.Докучил		
Этб.			

Лит. Лист Итого

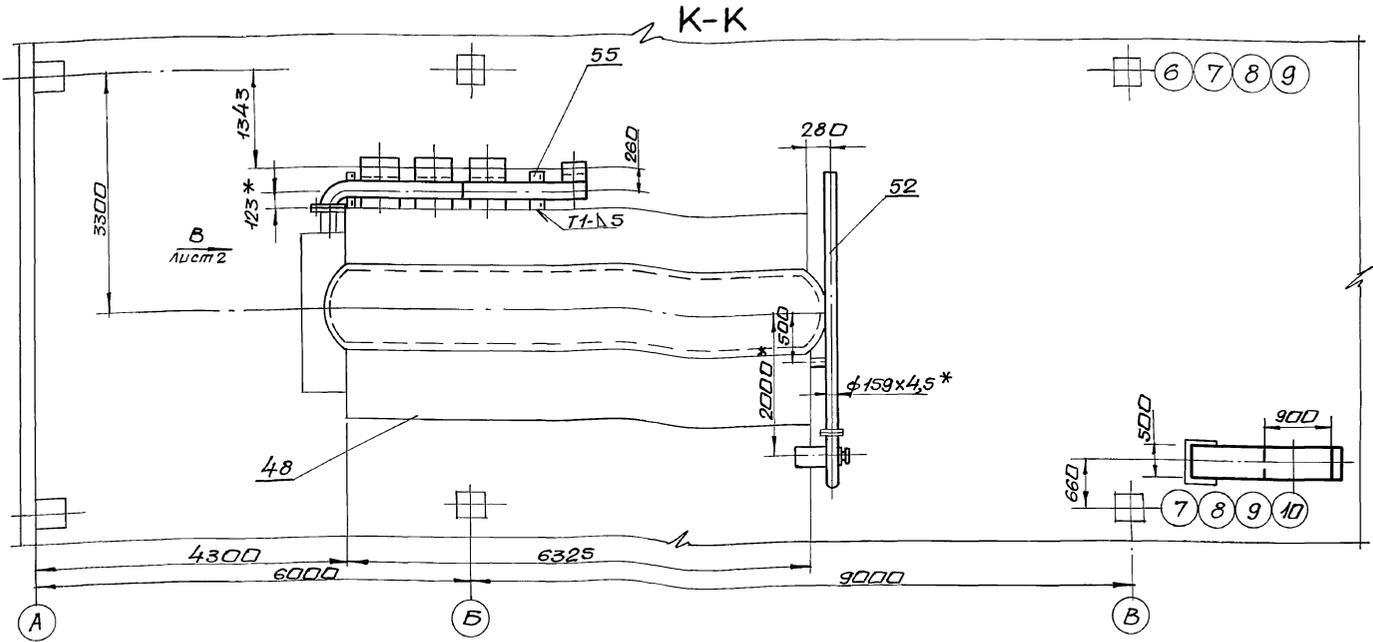
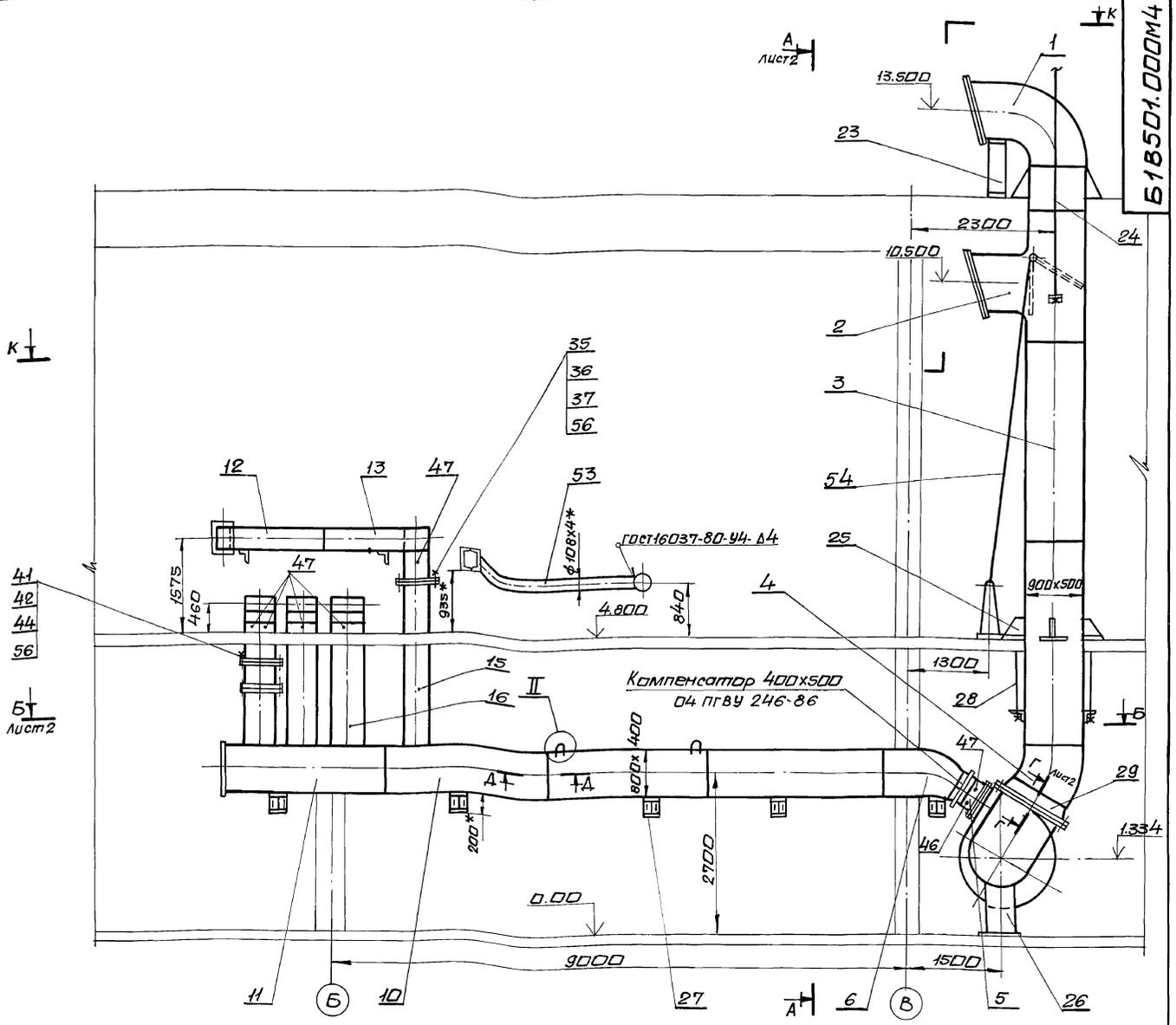
0 1 2

Харьковский Спентехпроект

Формат А4

**Скоба**

Круг	20	ГОСТ 2590-88
Круг	ВСтЗ	ГОСТ 535-79



1. сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. скобы погрузочные (поз.31) предназначены только для погрузки и разгрузки карбов. Место установки скоб выбирает завод-изготовитель из принятых условий погрузки.
- 3.\* Размеры для сборки.

				Б1Б501.000М4		
Изм/Лист	ИЗМ.	Исполн.	Провер.	Дата	Лист	Масса
Разраб.	Гончаренко	М.И.	М.И.		4	2660,0
Проект.	Измакова	М.И.	М.И.			1:50
Т.контр.	Себряков	М.И.	М.И.			
Нач. отд.	Григорьян	М.И.	М.И.			
Н.контр.	Амбрас	М.И.	М.И.			
Чт. в.						

Воздуховоды котло-агрегата Е-10-1,4Р.  
 Топлива-каменные угли.  
 Монтажный чертеж.

Лист 1 Листов 3  
 Харьковский Сантехпроект  
 формат А2





Алгоритм 12 ч. 1

Коды	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	Кол. Общ. кол.	
1	Б1В501.000	Воздухоходы котлоагрегата Е-10-14Р			
2		Топливо-каменные угли			
3	Б1В501.010	Кароб всасывающий	Б1В501.000	1 1	
4	Б1В501.020	Фланец	Б1В501.010; Б1В501.030; Б1В501.040	4 4	
5	Б1В501.030	Кароб всасывающий	Б1В501.000	1 1	
6	Б1В501.040	Карлус	Б1В501.030	1 1	
7	Б1В501.050	Шибер	Б1В501.030	1 1	
8	Б1В501.060	Заслонка	Б1В501.050	1 1	
9	Б1В501.070	Секция	Б1В501.000	2 2	
10	Б1В501.080	Отвод	Б1В501.000	1 1	
11	Б1В501.090	Переход	Б1В501.000	1 1	
12	Б1В501.100	Фланец	Б1В501.000	1 2	
13	Б1В501.110	Переход	Б1В501.000	1 1	
14	Б1В501.120	Фланец	Б1В501.110	1 1	
15	Б1В501.130	Отвод	Б1В501.000	1 1	
16	Б1В501.140	Секция	Б1В501.000	1 1	
17	Б1В501.150	Отвод	Б1В501.000	2 2	
18	Б1В501.160	Секция	Б1В501.000	1 1	
19	Б1В501.170	Секция	Б1В501.000	1 1	
20	Б1В501.180	Секция	Б1В501.000	1 1	
21	Б1В501.190	Отвод	Б1В501.000	1 1	
22	Б1В501.200	Фланец	Б1В501.190	1 1	
23	Б1В501.210	Секция	Б1В501.000	1 1	
24	Б1В501.220	Отвод	Б1В501.000	1 1	
25	Б1В501.230	Фланец	Б1В501.220; Б1В501.240	1 2	

Б1В501.000 Д

Изм.	Лист	Итого	Лист	Лист

Воздухоходы котлоагрегата Е-10-14Р  
Топливо-каменные угли  
Комплектовочная ведомость

Харьковский Сантехпроект  
Формат А3

Шиб. шиб. Подв. и галт. Вент. и галт. Шиб. шиб. Подв. и галт.

Коды	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	Кол. Общ. кол.	
26	Б1В501.240	Секция	Б1В501.000	1 1	
27	Б1В501.250	Отвод	Б1В501.000	2 2	
28	Б1В501.260	Отвод	Б1В501.000	1 1	
29	Б1В501.270	Фланец	Б1В501.260	1 1	
30	Б1В501.280	Секция	Б1В501.000	1 1	
31	Б1В501.290	Секция	Б1В501.000	1 1	
32	Б1В501.300	Переход	Б1В501.000	1 1	
33	Б1В501.310	Фланец	Б1В501.300; Б1В501.320	1 2	
34	Б1В501.320	Переход	Б1В501.000	1 1	
35	Б1В501.330	Шибер	Б1В501.000	1 1	
36	Б1В501.340	Опора	Б1В501.000	6 6	
37	Б1В501.350	Подвеска	Б1В501.000	2 2	
38	Б1В501.360	Пружина с тягой	Б1В501.350	2 4	
39	Б1В501.370	Опора	Б1В501.000	4 4	
40	Б1В501.380	Опора под карман	Б1В501.000	1 1	

Шиб. шиб. Подв. и галт. Вент. и галт. Шиб. шиб. Подв. и галт.

Б1В501.000 Д

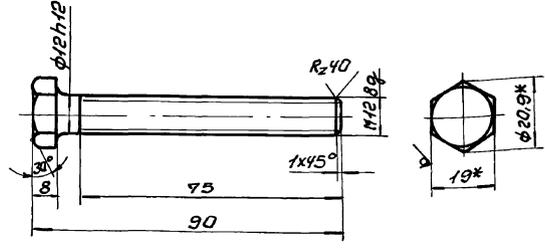
Изм.	Лист	Итого	Лист	Лист

Харьковский Сантехпроект  
Формат А3

Львов 12.ч.1

Б1В501.002

Rz80 ✓(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

Б1В501.002

Болт

Лист	Масса	Масшт.
1	0,1	1:1
Лист Листов 1		
Харьковский Сантехпроект		

Шифр Львова, Подп. и дата, Взам. инв. №, Шифр Львова, Подп. и дата

Форм. 3/003	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
А3		Б1В501.010 СБ	Оборочный чертеж		
			<u>Оборочные единицы</u>		
А4	1	Б1В501.020	Фланец	2	
			<u>Детали</u>		
А4	2	Б1В501.003	Боковина	2	
А4	3	Б1В501.004	Стенка	1	
А4	4	Б1В501.005	Стенка	1	
А4	5	Б1В501.006	Стенка	2	
А4	6	Б1В501.007	Стенка	2	
А4	7	Б1В501.008	Стяжка	8	
Б4	8	Б1В501.009	Накладка		
			Полоса 4x60 ГОСТ 103-76		
			Всз3 ГОСТ 535-79		
			L = 890	2	1,7 кг
Б4	9	Б1В501.011	Накладка		
			Полоса 4x60 ГОСТ 103-76		
			Всз3 ГОСТ 535-79		
			L = 490	2	0,93 кг
А4	10	Б1В501.012	Ребро	2	
Б4	11	Б1В501.013	Ребро		
			Полоса 5x50 ГОСТ 103-76		
			Всз3 ГОСТ 535-79		
			L = 490	8	0,96 кг
Б4	12	Б1В501.014	Ребро		
			Полоса 5x50 ГОСТ 103-76		
			Всз3 ГОСТ 535-79		
			L = 584	4	1,14 кг

Б1В501.010

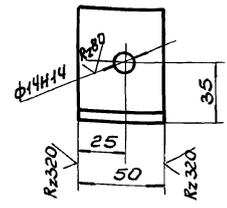
Короб всасывающий

Лист	Лист	Листов
1	1	2
Харьковский Сантехпроект		

Шифр Львова, Подп. и дата, Взам. инв. №, Шифр Львова, Подп. и дата

Б1В501.008

✓(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .

Б1В501.008

Стяжка

Лист	Масса	Масшт.
1	0,24	1:2
Лист Листов 1		
Харьковский Сантехпроект		

Шифр Львова, Подп. и дата, Взам. инв. №, Шифр Львова, Подп. и дата

Форм. 3/003	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Стандартные изделия</u>		
	13		Болт М12x30.58 ГОСТ 798-70	20	0,044 кг
	14		Гайка М12.5 ГОСТ 5915-70	20	0,015 кг
	15		Шайба 12.65 ГОСТ 6402-70	20	0,003 кг
			<u>Материалы</u>		
	16		Лента №20-2.0		
			ГОСТ 5336-80		
				М <sup>2</sup>	0,7 3,5 кг

Б1В501.010

Лист 2

Шифр Львова, Подп. и дата, Взам. инв. №, Шифр Львова, Подп. и дата

61B501.020 СБ

1. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$   
 2. Кромки реза деталей Б4  $R_{250}$ , остальное  $\nabla$ .  
 3. Сборку производить электродами Э-42.  
 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

<b>61B501.020 СБ</b>			
Изм	Лист	Итого	Фланец
	1	1	Сборочный чертеж
Исполн	Проверен	Утвержден	Лист 1 из 1
М.П.	М.П.	М.П.	Торьковский Сантехпроект
			Формат А4

61B501.003

1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$   
 2. \*Размер для справки

<b>61B501.003</b>			
Изм	Лист	Итого	Боковина
	1	1	
Исполн	Проверен	Утвержден	Лист 1 из 1
М.П.	М.П.	М.П.	Торьковский Сантехпроект
			Формат А4

61B501.004

1. Длина развернутой детали 3885мм  
 2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$   
 3. \*Размер для справки.

<b>61B501.004</b>			
Изм	Лист	Итого	Стенка
	2	2	
Исполн	Проверен	Утвержден	Лист 2 из 2
М.П.	М.П.	М.П.	Торьковский Сантехпроект
			Формат А4

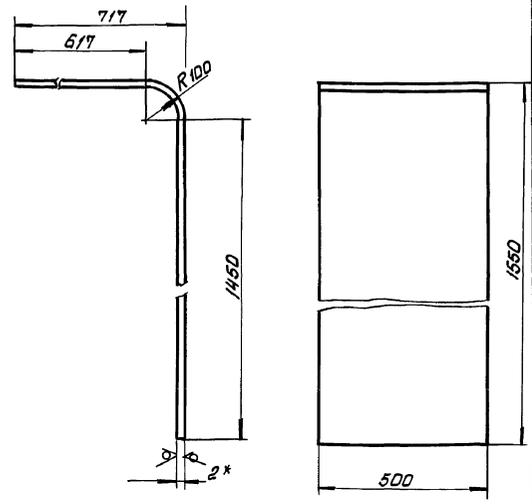
Изм	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			Документация		
И4		61B501.020 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
Б4	1	61B501.032	Планка		
			Полоса 5-50 ГОСТ 108-76		
			ВСт3 ГОСТ 535-79		
			L=932	2	1,85кг
Б4	2	61B501.033	Планка		
			Полоса 5-50 ГОСТ 108-76		
			ВСт3 ГОСТ 535-79		
			L=600	2	1,18кг

<b>61B501.020</b>			
Изм	Лист	Итого	Фланец
	1	1	
Исполн	Проверен	Утвержден	Лист 1 из 1
М.П.	М.П.	М.П.	Торьковский Сантехпроект
			Формат А4

Альбом 12 ч. 1

618 501.005

Rz 320  
✓(✓)



1. Длина развернутой детали 2222 мм
2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{1716}{2}$
- 3\* размер для справки

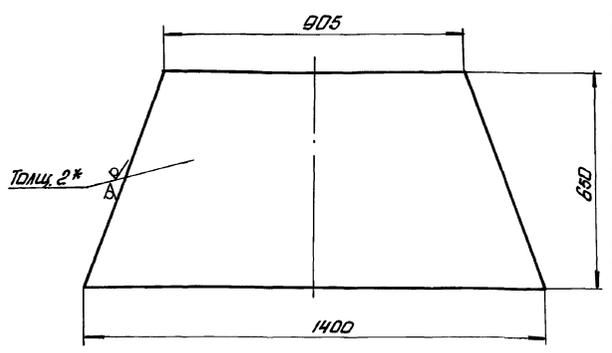
618 501.005

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Стенка	Лит. Масса Масшт.		
						и	174	1:10
						Лист	Листов	
	Лист	2 ГОСТ 19903-74			Харьковский Сантехпроект			Формат А4
		ВСЗ ГОСТ 16523-70						

Шкала: 1:10  
Лист: 1 из 1  
Дата: 12.01.2012

900 105 919

Rz 320  
✓(✓)



1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{1716}{2}$
- 2\* размер для справки.

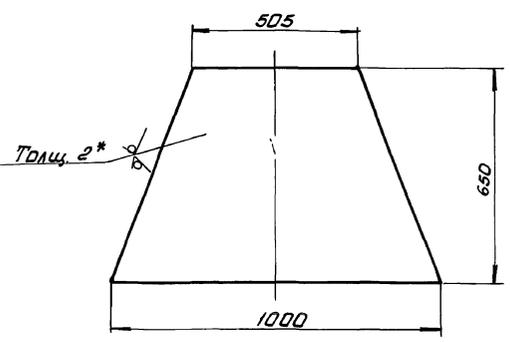
618 501.006

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Стенка	Лит. Масса Масшт.		
						и	117	1:10
						Лист	Листов	
	Лист	2 ГОСТ 19903-74			Харьковский Сантехпроект			Формат А4
		ВСЗ ГОСТ 16523-70						

Шкала: 1:10  
Лист: 1 из 1  
Дата: 12.01.2012

600 105 919

Rz 320  
✓(✓)



1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{1716}{2}$
- 2\* размер для справки.

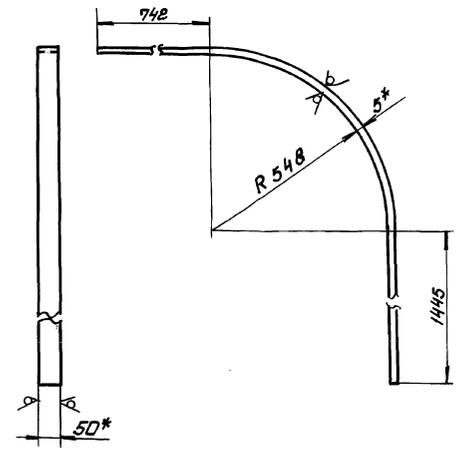
618 501.007

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Стенка	Лит. Масса Масшт.		
						и	59	1:10
						Лист	Листов	
	Лист	2 ГОСТ 19903-74			Харьковский Сантехпроект			Формат А4
		ВСЗ ГОСТ 16523-70						

Шкала: 1:10  
Лист: 1 из 1  
Дата: 12.01.2012

618 501 919

Rz 320  
✓(✓)



1. Длина развернутой детали 3050 мм.
2. Предельные отклонения размеров  $\frac{1716}{2}$
- 3\* размеры для справки

618 501.012

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ребра	Лит. Масса Масшт.		
						и	6,0	1:10
						Лист	Листов	
	Лист	5*50 ГОСТ 103-76			Харьковский Сантехпроект			Формат А4
		ВСЗ ГОСТ 535-79						

Шкала: 1:10  
Лист: 1 из 1  
Дата: 12.01.2012

Альбом 12.4.1

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
<u>Документация</u>					
А3		Б1В501.030 СБ	Сборочный чертеж		
<u>Сборочные единицы</u>					
А4	1	Б1В501.040	Карпус	1	
А4	2	Б1В501.050	Шибер	1	
А4	3	Б1В501.020	Фланец	1	
<u>Детали</u>					
А4	5	Б1В501.015	Кольцо	1	
А4	6	Б1В501.018	Бобышка	1	
А4	7	Б1В501.017	Бобышка	1	
<u>Стандартные изделия</u>					
	8		Болт М12x30,58 ГОСТ 1789-70	20	0,044кг
	9		Гайка М12,5 ГОСТ 5915-70	20	0,015кг
	10		Шайба 12,65 ГОСТ 6402-70	20	0,003кг
	11		Шплинт 6,3x80 ГОСТ 387-75	1	0,015кг
<u>Материалы</u>					
	12		Сетка №20-20 ГОСТ 5336-87	М <sup>2</sup>	07 3,5кг

Изм. Испол. Проект. и Дата. Эксп. и Дата. Испол. и Дата. Испол. и Дата.

Б1В501.030

Изм. Испол. Проект. и Дата. Эксп. и Дата. Испол. и Дата. Испол. и Дата.

Карпус

Харьковский Сантехпроект

Формат А4

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
<u>Документация</u>					
А3		Б1В501.040 СБ	Сборочный чертеж		
<u>Сборочные единицы</u>					
А4	1	Б1В501.020	Фланец	1	
<u>Детали</u>					
А4	2	Б1В501.018	Бобышка	2	
А4	3	Б1В501.019	Стенка	1	
А4	4	Б1В501.021	Стенка	1	
Б4	5	Б1В501.022	Стенка		
<u>Стандартные изделия</u>					
	6		Ребро	2	
	7		Стяжка	16	
Б4	8	Б1В501.009	Накладка		
<u>Материалы</u>					
Б4	9	Б1В501.011	Накладка		
Б4	10	Б1В501.024	Стенка		

Изм. Испол. Проект. и Дата. Эксп. и Дата. Испол. и Дата. Испол. и Дата.

Б1В501.040

Изм. Испол. Проект. и Дата. Эксп. и Дата. Испол. и Дата. Испол. и Дата.

Карпус

Харьковский Сантехпроект

Формат А4

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
<u>Документация</u>					
А3		Б1В501.050 СБ	Сборочный чертеж		
<u>Сборочные единицы</u>					
А4	1	Б1В501.060	Заспанка	1	
<u>Детали</u>					
А4	2	Б1В501.026	Ось	1	
А4	3	Б1В501.027	Ось	1	
<u>Стандартные изделия</u>					
	4		Болт М12x50,58 ГОСТ 1789-70	4	0,07кг
	5		Гайка М12,5 ГОСТ 5915-70	4	0,015кг
	6		Шайба 12,65 ГОСТ 6402-70	4	0,003кг

Изм. Испол. Проект. и Дата. Эксп. и Дата. Испол. и Дата. Испол. и Дата.

Б1В501.050

Изм. Испол. Проект. и Дата. Эксп. и Дата. Испол. и Дата. Испол. и Дата.

Шибер

Харьковский Сантехпроект

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
Б4	11	Б1В501.025	Плита		
Б4	12	Б1В501.014	Ребро		
Б4	13	Б1В501.013	Ребро		
Б4	14	Б1В501.031	Ребро		

Изм. Испол. Проект. и Дата. Эксп. и Дата. Испол. и Дата. Испол. и Дата.

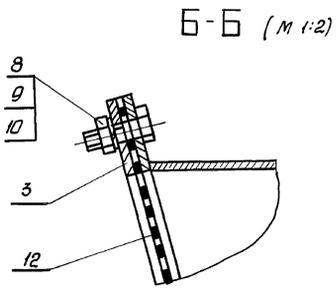
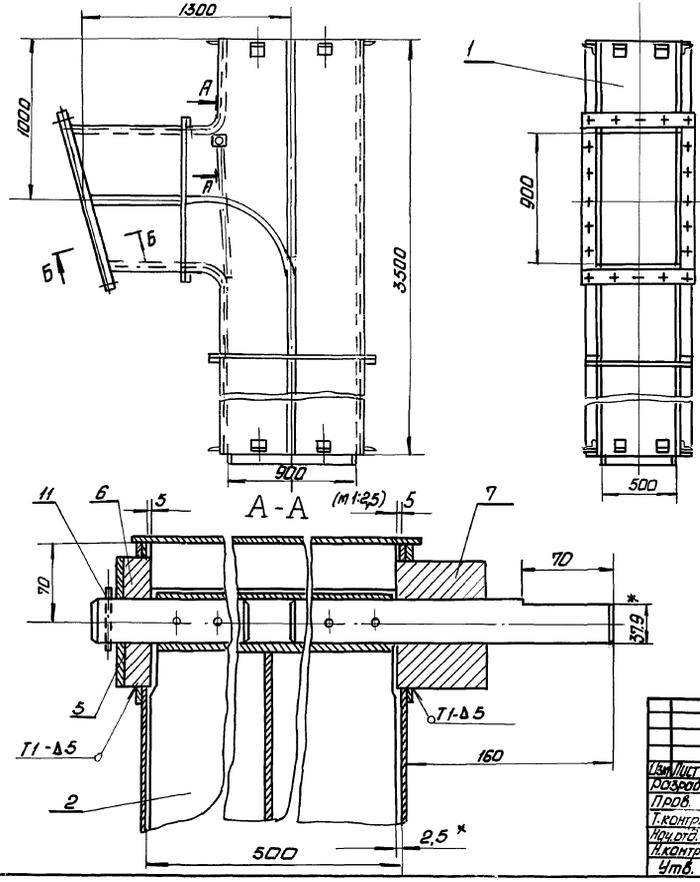
Б1В501.040

Изм. Испол. Проект. и Дата. Эксп. и Дата. Испол. и Дата. Испол. и Дата.

Лист 2

97 030109919

Формат А3

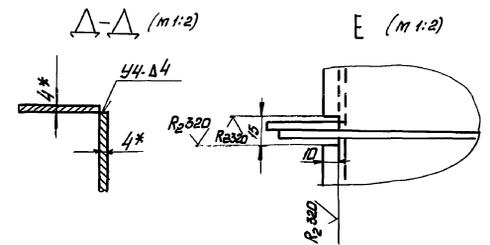
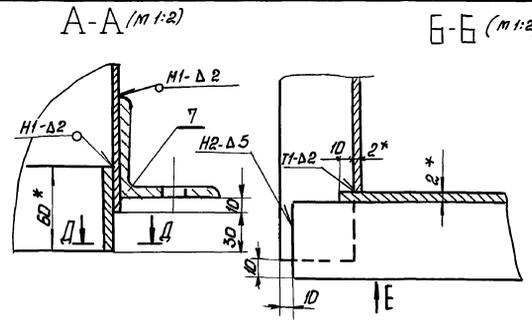
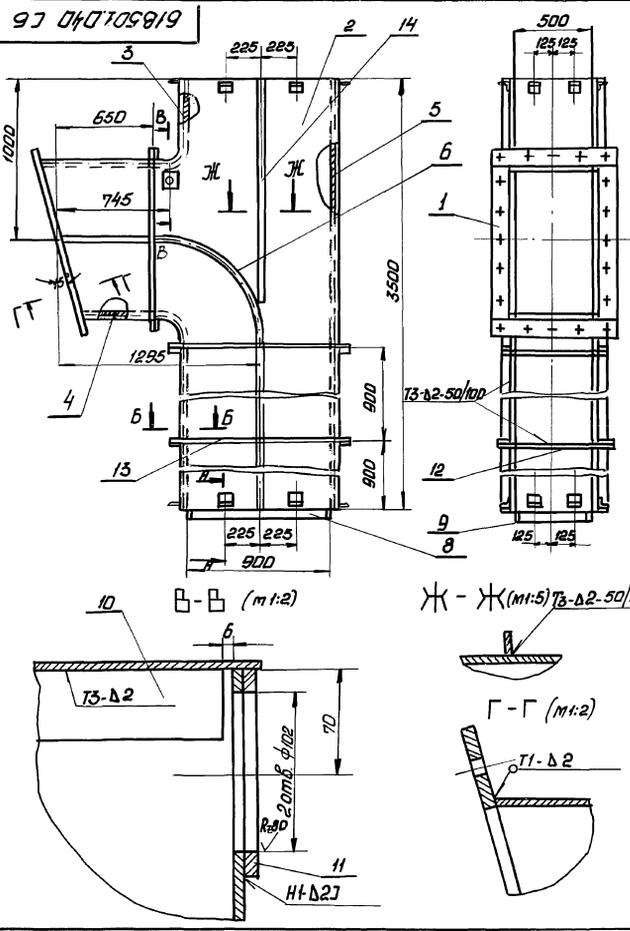


1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75  
Сварные швы по ГОСТ 5264-80  
2. \* Размеры для справки.

БИВ 501.030 СБ				Лит.	Масса	Масштаб
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	и	г	1:20
Разработчик	Инженер	И.И.И.				
Проектант	Инженер	И.И.И.				
Т.контр.	Инженер	И.И.И.				
Нач. отд.	Инженер	И.И.И.				
И.контр.	Инженер	И.И.И.				
Утв.						
Корпус всасывающий. Сборочный чертеж				Лист	Листов	
				и	из	1
				Торьковский Сантехпроект		
				Формат А3		

97 04109919

Формат А3



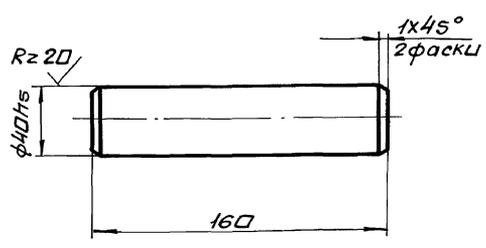
1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75  
Сварные швы по ГОСТ 5264-80.  
2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{1116}{2}$   
3. Кромки реза деталей Б4- $R_{2-320}$   
4. \* Размеры для справки.

БИВ 501.040 СБ				Лит.	Масса	Масштаб
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	и	г	1:20
Разработчик	Инженер	И.И.И.				
Проектант	Инженер	И.И.И.				
Т.контр.	Инженер	И.И.И.				
Нач. отд.	Инженер	И.И.И.				
И.контр.	Инженер	И.И.И.				
Утв.						
Корпус				Лист	Листов	
Сборочный чертеж				и	из	2
				Торьковский Сантехпроект		
				Формат А3		

Альбом 12.4.1

618501.027

Rz80 ✓(✓)



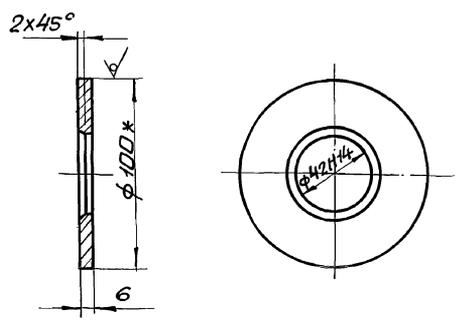
Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

618501.027

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Досье	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Панчаренко	И.И.	И.И.	И.И.				
Проб.	Ивбекова	И.И.	И.И.	И.И.	У	1,5	1:2	
И.контр.	Северная	И.И.	И.И.	И.И.	Лист	Листов 1		
Нач. отд.	Булгаряни	И.И.	И.И.	И.И.	сталь 45 ГОСТ 1050-74		Харьковский Сантехпроект	
И.контр.	Имбрас	И.И.	И.И.	И.И.	Формат А4			
Утв.								

618501.015

Rz80 ✓(✓)



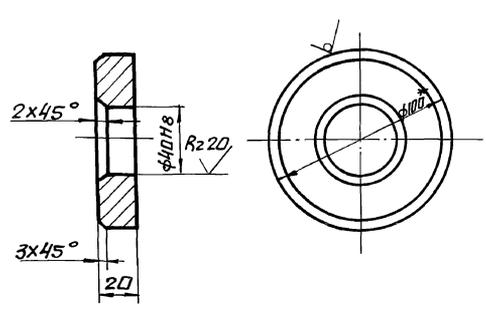
1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ .  
2. \*Размер для справки.

618501.015

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Кольцо	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Панчаренко	И.И.	И.И.	И.И.				
Проб.	Ивбекова	И.И.	И.И.	И.И.	У	0,4	1:2	
И.контр.	Северная	И.И.	И.И.	И.И.	Лист	Листов 1		
Нач. отд.	Булгаряни	И.И.	И.И.	И.И.	Круг 8100 ГОСТ 2590-88		Харьковский Сантехпроект	
И.контр.	Имбрас	И.И.	И.И.	И.И.	Формат А4			
Утв.								

618501.016

Rz80 ✓(✓)



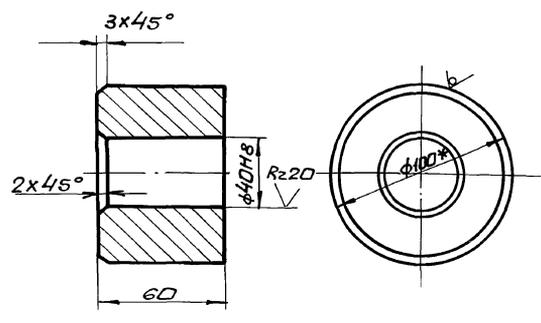
1. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ .  
2. \*Размер для справки.

618501.016

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Бобышка	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Панчаренко	И.И.	И.И.	И.И.				
Проб.	Ивбекова	И.И.	И.И.	И.И.	У	1,1	1:2	
И.контр.	Северная	И.И.	И.И.	И.И.	Лист	Листов 1		
Нач. отд.	Булгаряни	И.И.	И.И.	И.И.	Круг 8100 ГОСТ 2590-88		Харьковский Сантехпроект	
И.контр.	Имбрас	И.И.	И.И.	И.И.	Формат А4			
Утв.								

618501.017

Rz80 ✓(✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ .  
2. \*Размер для справки.

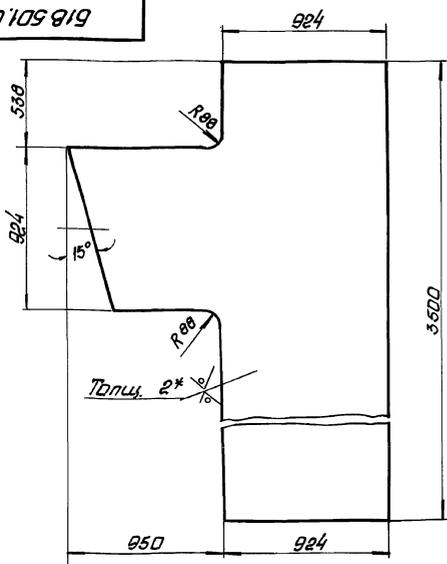
618501.017

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Бобышка	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Панчаренко	И.И.	И.И.	И.И.				
Проб.	Ивбекова	И.И.	И.И.	И.И.	У	3,2	1:2	
И.контр.	Северная	И.И.	И.И.	И.И.	Лист	Листов 1		
Нач. отд.	Булгаряни	И.И.	И.И.	И.И.	Круг 8100 ГОСТ 2590-88		Харьковский Сантехпроект	
И.контр.	Имбрас	И.И.	И.И.	И.И.	Формат А4			
Утв.								

Лист 12 ч. 1

618 501.018

Rz 320 (✓)



1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{1716}{2}$
- 2\* размер для справки.

618 501.018

Боковина

Лист	Масса	Масшт.
1	62.8	1:20
Лист		Листов 1

Лист 2 ГОСТ 19903-74  
8033 ГОСТ 16523-70

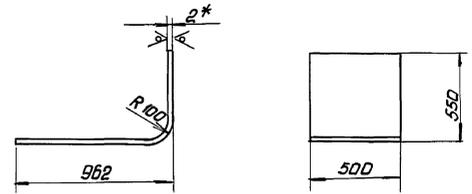
Харьковский  
Сантехпроект

Формат А4

Лист 12 ч. 1

618 501.019

Rz 320 (✓)



1. Длина развернутой детали 1467 мм
2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{1716}{2}$
- 3\* размер для справки.

618 501.019

Стенка

Лист	Масса	Масшт.
1	11.6	1:20
Лист		Листов 1

Лист 2 ГОСТ 19903-74  
8033 ГОСТ 16523-70

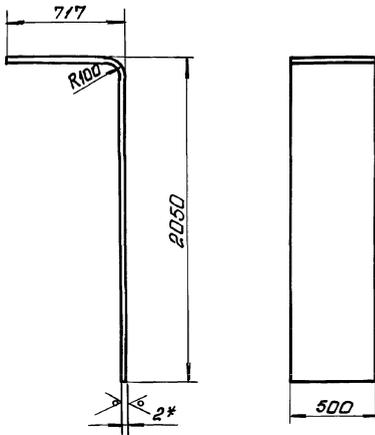
Харьковский  
Сантехпроект

Формат А4

Лист 12 ч. 1

618 501.021

Rz 320 (✓)



1. Длина развернутой детали 2722 мм
2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{1716}{2}$
- 3\* размер для справки.

618 501.021

Стенка

Лист	Масса	Масшт.
1	21.3	1:20
Лист		Листов 1

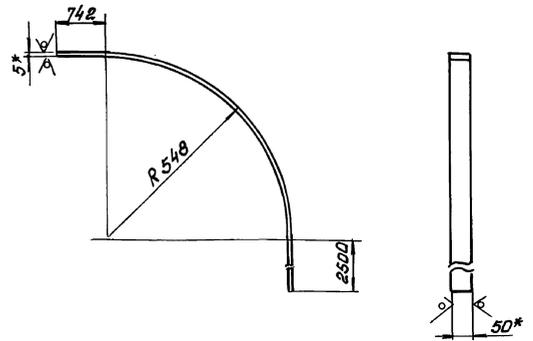
Лист 2 ГОСТ 19903-74  
8033 ГОСТ 16523-70

Харьковский  
Сантехпроект

Лист 12 ч. 1

618 501.023

Rz 320 (✓)



1. Длина развернутой детали 4106 мм
2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{1716}{2}$
- 3\* размеры для справки.

618 501.023

Ребро

Лист	Масса	Масшт.
1	8.04	1:10
Лист		Листов 1

Лист 12 ч. 1

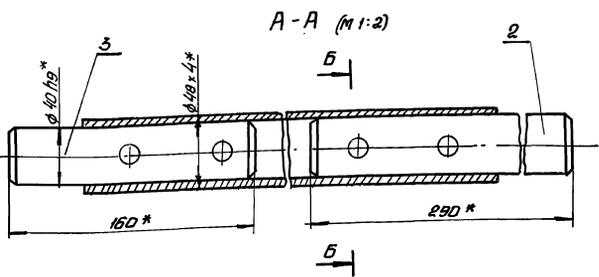
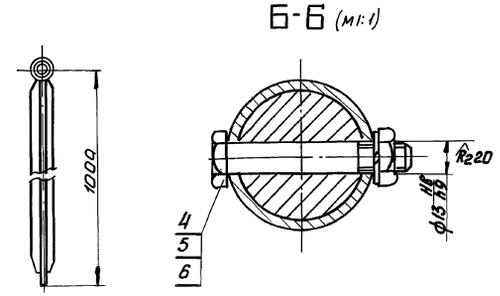
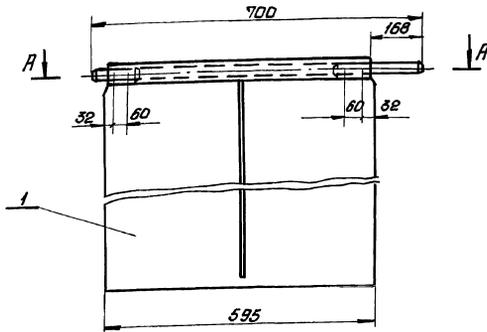
Лист 5-501 ГОСТ 103-76  
8033 ГОСТ 335-79

Харьковский  
Сантехпроект

Харьковский  
Сантехпроект

БИБ 501.050 СБ

Альбом 12.4.1

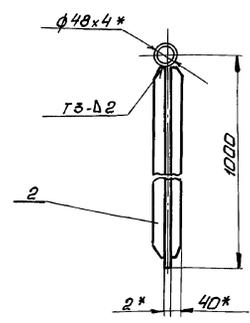
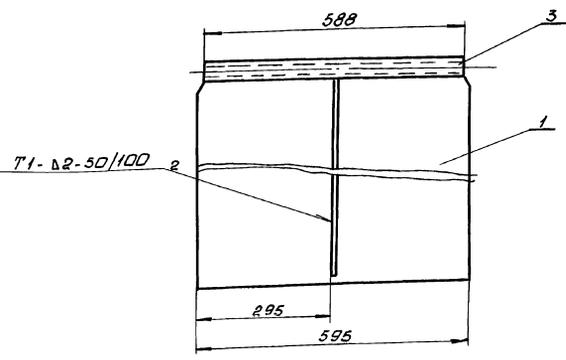


\*размеры для справки

БИБ 501.050 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Проф.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
	и				и	18,4	1:5
Шибер					Сборочный чертеж		
					Лист	Листов 1	
					Дарьковский Сантехпроект Формат А3		

БИБ 501.060 СБ



1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.  
2\* размеры для справки.

БИБ 501.060 СБ

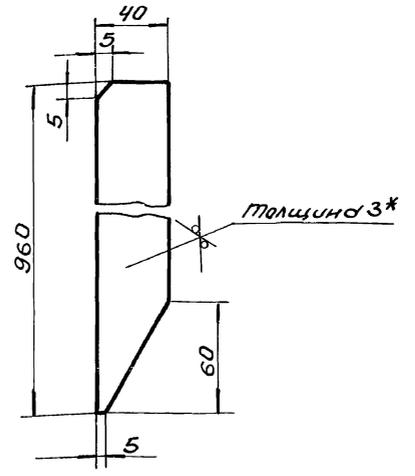
Изм.	Лист	№ докум.	Проф.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
	и				и	14,0	1:5
Заслонка					Сборочный чертеж		
					Лист	Листов 1	
					Дарьковский Сантехпроект		

Сантехпроект Дарьковский Сантехпроект Формат А3

Сантехпроект Дарьковский Сантехпроект Формат А3

Rz320 ✓(✓)

Б1В 501.029



1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .  
 2.\* Размер для справки.

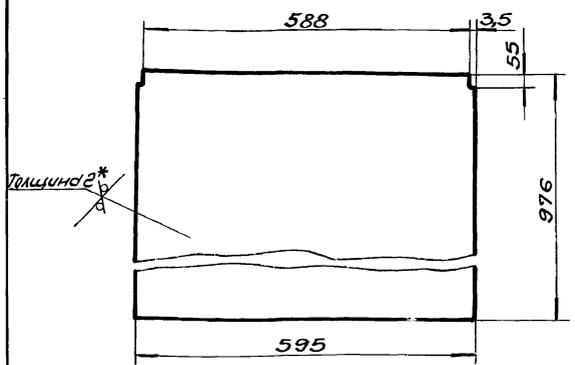
Б1В 501.029

Лист	Масса	Масштаб	Лист	Масса	Масштаб
1	1,1	1:2	1	1,1	1:2
Лист			Листов 1		
Лист 3 ГОСТ 19903-74			Лист 3 ГОСТ 19903-74		
Всего 3 ГОСТ 16523-70			Всего 3 ГОСТ 16523-70		
Харьковский Сантехпроект			Харьковский Сантехпроект		
Формат А4			Формат А4		

Rz320 ✓(✓)

Б1В 501.028

Альбом 12 ч.1



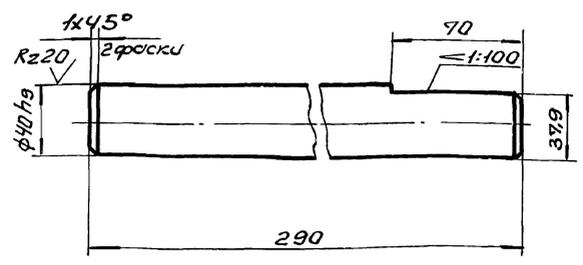
1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .  
 2.\* Размер для справки.

Б1В 501.028

Лист	Масса	Масштаб	Лист	Масса	Масштаб
1	9,2	1:5	1	9,2	1:5
Лист			Листов 1		
Лист 2 ГОСТ 19903-74			Лист 2 ГОСТ 19903-74		
Всего 3 ГОСТ 16523-70			Всего 3 ГОСТ 16523-70		
Харьковский Сантехпроект			Харьковский Сантехпроект		
Формат А4			Формат А4		

Rz80 ✓(✓)

Б1В 501.026



Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

Б1В 501.026

Лист	Масса	Масштаб	Лист	Масса	Масштаб
1	2,5	1:2	1	2,5	1:2
Лист			Листов 1		
Лист 1			Лист 1		
Лист 1			Лист 1		
Всего 1			Всего 1		
Харьковский Сантехпроект			Харьковский Сантехпроект		
Формат А4			Формат А4		

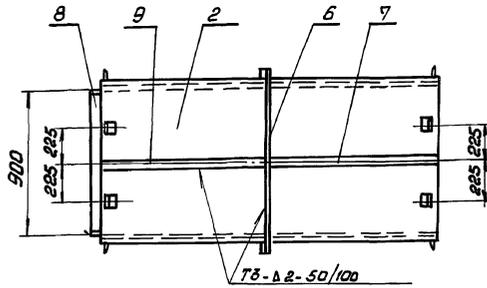
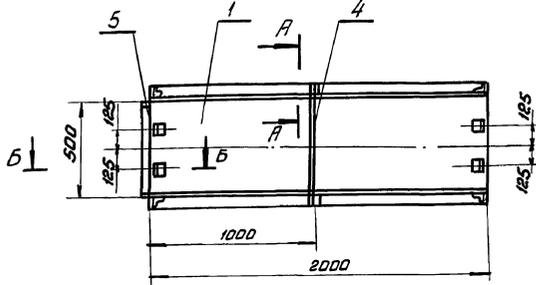
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			Б1В 501.060 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4	1	1	Б1В 501.028	Полотно	1	
А4	2	2	Б1В 501.029	Ребро	2	
А4	3	3	Б1В 501.034	Вал		
				Труба 48x4 ГОСТ 8734-75		
				Всего 10 ГОСТ 8733-87		
				L=588	1	2,55 кг

Б1В 501.060

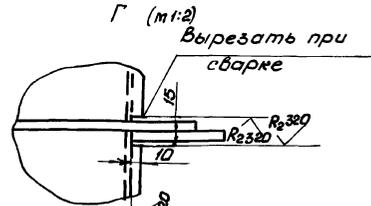
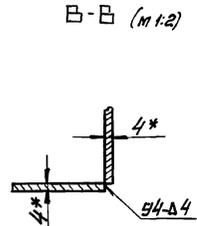
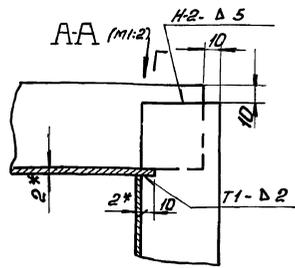
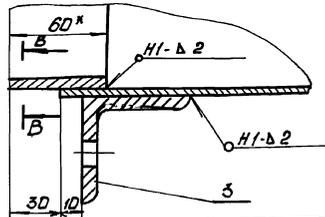
Лист	Масса	Масштаб	Лист	Масса	Масштаб
1	1	1:1	1	1	1:1
Лист			Листов 1		
Лист 1			Лист 1		
Лист 1			Лист 1		
Всего 1			Всего 1		
Харьковский Сантехпроект			Харьковский Сантехпроект		
Формат А4			Формат А4		

93 040 070 919

Лист № 12 из 12



Б-Б (м 1:2)



1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{1716}{2}$ .
3. Кромки реза деталей Б4.
- 4.\* Размеры для справки.

Б1В 501.070 СБ

Секция  
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масшт.
1	115,0	1:20
Лист	Листов	

Торьковский  
Сантехпроект  
Формат А3

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Лист № 12 из 12  
Всего листов 12  
Лист № 12 из 12  
Лист № 12 из 12

Форм. Зона	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		<u>Документация</u>		
Б4	Б1В 501.070 СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Детали</u>		
Б4	1 Б1В 501.036	Стенка		
		Лист 2 ГОСТ 19903-74		
		ВСТЗ ГОСТ 16523-70		
		500x2000	2	15,7кг
Б4	2 Б1В 501.036	Стенка		
		Лист 2 ГОСТ 19903-74		
		ВСТЗ ГОСТ 16523-70		
		924x2000	2	29,0кг
Б4	3 Б1В 501.008	Стяжка	16	
Б4	4 Б1В 501.037	Ребра		
		Полоса 5x50 ГОСТ 103-76		
		ВСТЗ ГОСТ 535-79		
		L = 584	2	1,12кг
Б4	5 Б1В 501.011	Накладка		
		Полоса 4x60 ГОСТ 103-76		
		ВСТЗ ГОСТ 535-79		
		L = 490	2	0,93кг
Б4	6 Б1В 501.038	Ребра		
		Полоса 5x50 ГОСТ 103-76		
		ВСТЗ ГОСТ 535-79		
		L = 984	2	1,93кг

Б1В 501.070

Секция

Лист	Лист	Листов
1	1	2

Торьковский  
Сантехпроект  
Формат А4

Форм. Зона	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Б4	7 Б1В 501.039	Ребра		
		Полоса 5x50 ГОСТ 103-76		
		ВСТЗ ГОСТ 535-79		
		L = 1000	2	1,92кг
Б4	8 Б1В 501.009	Накладка		
		Полоса 4x60 ГОСТ 103-76		
		ВСТЗ ГОСТ 535-79		
		L = 890	2	1,7кг
Б4	9 Б1В 501.155	Накладка		
		Полоса 5x50 ГОСТ 103-76		
		ВСТЗ ГОСТ 535-79		
		L = 995	2	1,9кг

Б1В 501.070

Лист 2

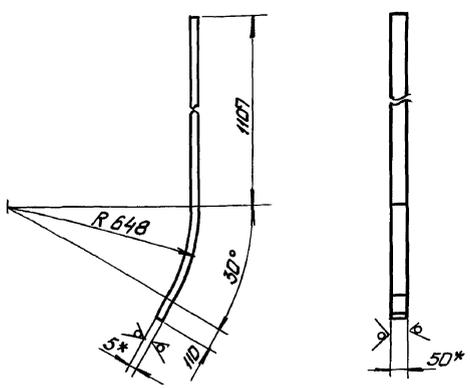
24566-20 19

Формат А4

Лист № 12 из 12  
Всего листов 12  
Лист № 12 из 12  
Лист № 12 из 12

Лист № 12 из 12  
Всего листов 12  
Лист № 12 из 12  
Лист № 12 из 12

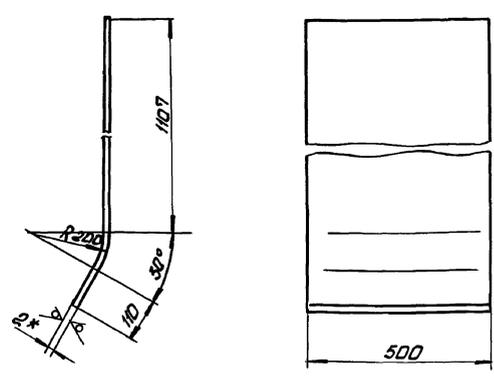




1. Длина развернутой детали 1557мм
2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{1716}{2}$
- 3\* Размеры для справки.

Б1В501.042

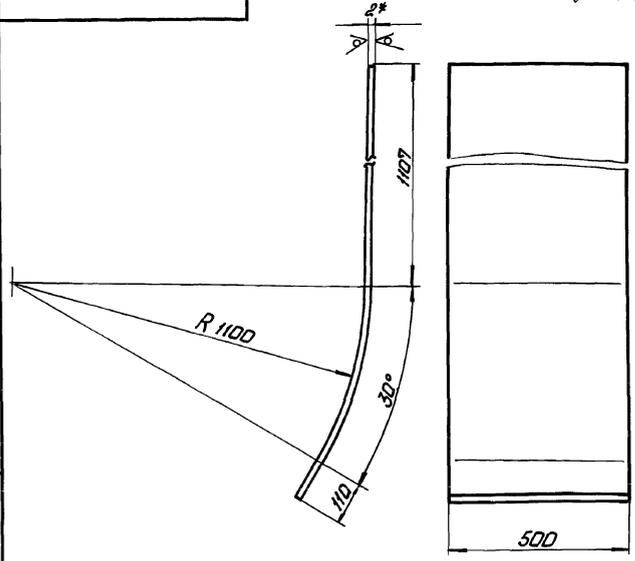
Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
		Роздоб.	Гончаренко	11.13	И	3.1	1:10
		Пробер.	Избекова	11.13	Лист Листов		
		Нач. отд.	Григорьян				
		Н. контр.	Литрас				
		Утв.					
Полоса 5*50 ГОСТ 103-76 8С13 ГОСТ 535-79					Харьковский Сантехпроект Формат А4		



1. Длина развернутой детали 1357мм.
2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{1716}{2}$
- 3\* Размер для справки.

Б1В501.043

Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
		Роздоб.	Гончаренко	11.13	И	11.0	1:10
		Пробер.	Избекова	11.13	Лист Листов		
		Нач. отд.	Григорьян				
		Н. контр.	Литрас				
		Утв.					
Лист 2 ГОСТ 19903-74 8С13 ГОСТ 16525-70					Харьковский Сантехпроект Формат А4		



1. Длина развернутой детали 1793мм
2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{1716}{2}$
- 3\* Размер для справки

Б1В501.044

Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
		Роздоб.	Гончаренко	11.13	И	14.1	1:10
		Пробер.	Избекова	11.13	Лист Листов		
		Нач. отд.	Григорьян				
		Н. контр.	Литрас				
		Утв.					
Лист 2 ГОСТ 19903-74 8С13 ГОСТ 16525-70					Харьковский Сантехпроект Формат А4		

Изм.	Лист	Листов	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				Документация		
				Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
				Фланец	1	
				Детали		
				Стенка	2	
				Стенка	2	
				Ребра	2	
				Стяжка	8	

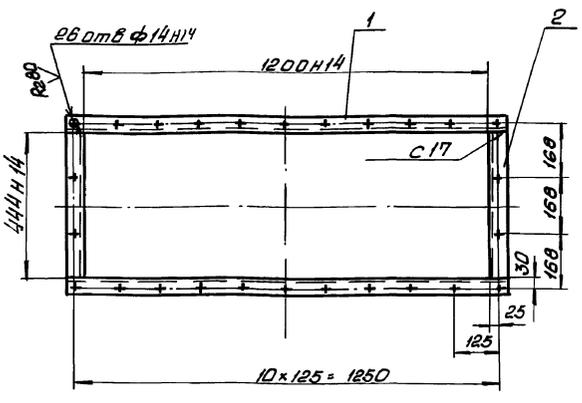
Б1В501.090

Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
		Роздоб.	Гончаренко	11.13	И	1	1
		Пробер.	Избекова	11.13	Лист Листов		
		Нач. отд.	Григорьян				
		Н. контр.	Литрас				
		Утв.					
Лист 2 ГОСТ 19903-74 8С13 ГОСТ 16525-70					Харьковский Сантехпроект Формат А4		



93 001 105 91 9

Лист 12.4.1



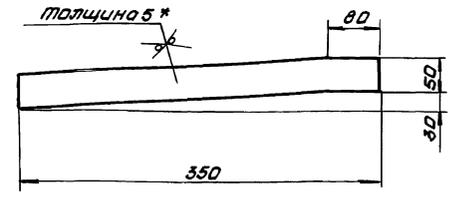
1. Сварку производить электродами Э-42ГОСТ9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{1,16}{2}$
3. Кромки реза деталей Б4.  $R_{\beta 320}$

Б1В 501.100 СБ

Фланец Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масшт.
	И	18,3	1:10
	Лист	Листов	
Тарьковский Сантехпроект Формат А4			

61В 105 91 9

R<sub>β320</sub> (M)



1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{1,16}{2}$
2. \* Размер для сборки.

Б1В 501.047

Ребро	Лит.	Масса	Масшт.
	И	0,7	1:5
	Лист	Листов	
Лист 5 ГОСТ 19903-74 в ст. 5 ГОСТ 14637-78 Тарьковский Сантехпроект Формат А4			

Лист	Листов	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
И		Б1В 501.100 СБ	Документация Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>					
И	1	Б1В 501.048	Балка Угол 6-50-50-5 ГОСТ 8509-86 в ст. 3 ГОСТ 535-79 L = 1300	2	49 кг
И	2	Б1В 501.049	Балка Угол 6-50-50-5 ГОСТ 8509-86 в ст. 3 ГОСТ 535-79 L = 444	2	1,67 кг

Б1В 501.100

Фланец	Лит.	Лист	Листов
	И		1
	Тарьковский Сантехпроект		

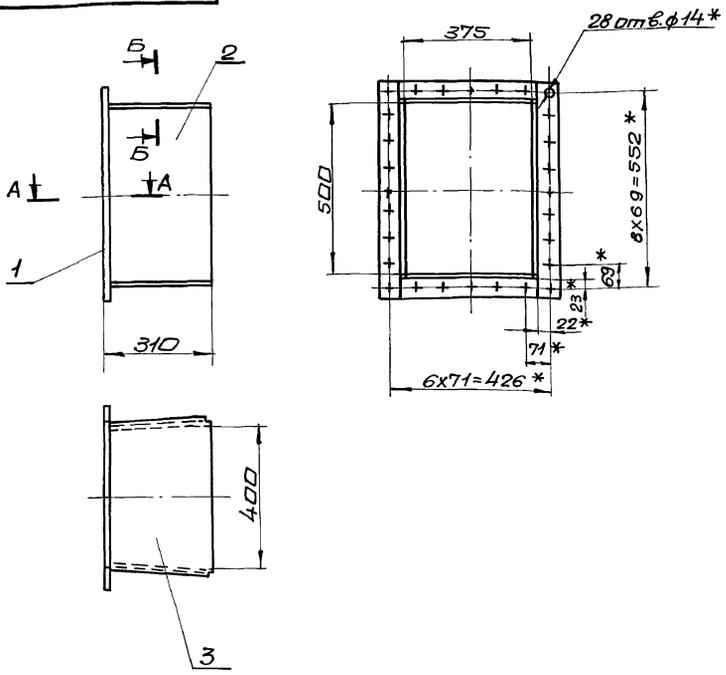
Лист	Листов	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
И		Б1В 501.100 СБ	Документация Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>					
И	1	Б1В 501.120	Фланец	1	
И	2	Б1В 501.051	Стенка	2	
И	3	Б1В 501.052	Стенка	2	

Б1В 501.110

Переход	Лит.	Лист	Листов
	И		1
	Тарьковский Сантехпроект		

618501.120СБ

Альбом 12ч.1

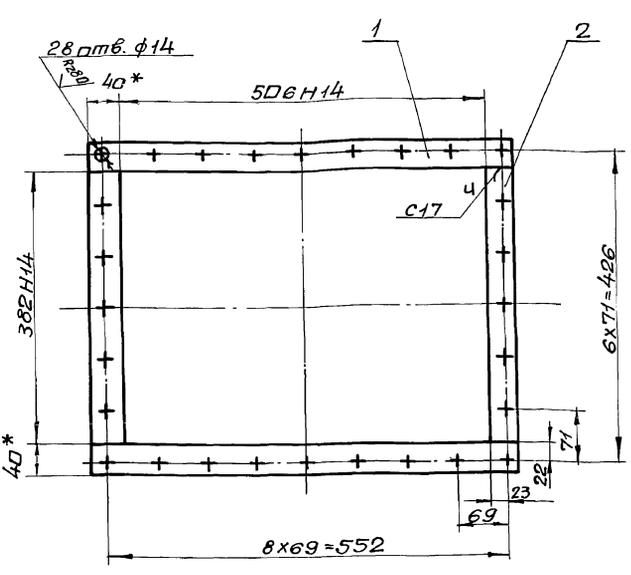


1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$
3. \* Размеры для справки.

Инв. № подл. Подл. и дата. Взам. инв. №. Инв. № подл. Подл. и дата.

				<b>618501.120СБ</b>				
Изм.	Лист	Н.р.к.ч.м.	Подп.	Дата	Переход сборочный чертеж	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Гинчуренко	И.И.	И.И.			11	19,5	1:10
Проб.	Цвѣкова	И.И.	И.И.					
Т.контр.	Себряков	И.И.	И.И.					
Нач. отд.	Григорьянц	И.И.	И.И.					
И.контр.	Себряков	И.И.	И.И.					
Чтб.								
					Лист		Листов	
					11		1	
					Харьковский сантехпроект формат А3			

618501.120СБ



1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$
3. Кромки реза деталей БЧ-<sup>Rz320</sup>
4. \* Размеры для справки.

Инв. № подл. Подл. и дата. Взам. инв. №. Инв. № подл. Подл. и дата.

Инв. № подл. Подл. и дата. Взам. инв. №. Инв. № подл. Подл. и дата.

				<b>618501.120СБ</b>				
Изм.	Лист	Н.р.к.ч.м.	Подп.	Дата	Фланец сборочный чертеж	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Гинчуренко	И.И.	И.И.			11	6,1	1:5
Проб.	Цвѣкова	И.И.	И.И.					
Т.контр.	Себряков	И.И.	И.И.					
Нач. отд.	Григорьянц	И.И.	И.И.					
И.контр.	Себряков	И.И.	И.И.					
Чтб.								
					Лист		Листов	
					11		1	
					Харьковский сантехпроект формат А4			

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
A4		618501.120СБ	Документация сборочный чертеж		
<b>Детали</b>					
B4	1	618501.053	Планка Полоса 10x40 ГОСТ 103-76 в ст3 ГОСТ 535-79		
			L=586	2	1,82кг
B4	2	618501.054	Планка Полоса 10x40 ГОСТ 103-76 в ст3 ГОСТ 535-79		
			L=382	2	1,17кг

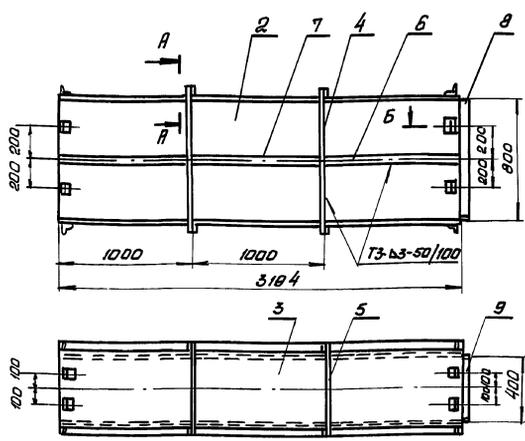
				<b>618501.120</b>				
Изм.	Лист	Н.р.к.ч.м.	Подп.	Дата	Фланец	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Гинчуренко	И.И.	И.И.			11		
Проб.	Цвѣкова	И.И.	И.И.					
Т.контр.	Себряков	И.И.	И.И.					
Нач. отд.	Григорьянц	И.И.	И.И.					
И.контр.	Себряков	И.И.	И.И.					
Чтб.								
					Лист		Листов	
					11		1	
					Харьковский сантехпроект формат А4			





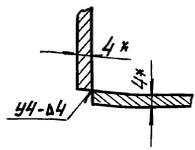
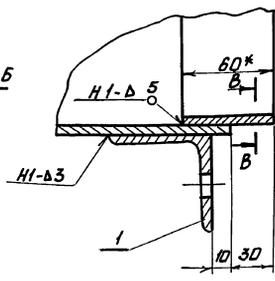
Б 18 501.140 СБ

Альбом № 4.1



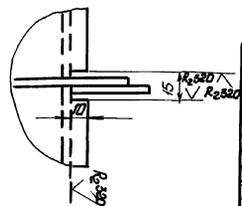
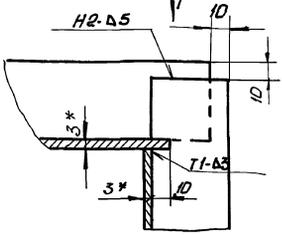
Б-Б (м:2)

В-В (м:1)



А-А (м:2)

Г (м:2)



1. Сварку производить электродами Э-48 ГОСТ 9457-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$
3. Кромки реза деталей Б4.  $R_{250}$
4. \* Размеры для справки.

Б 18 501.140 СБ

Изм.	Лист	Исполн.	Провер.	Дата	Секция Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масшт.
1	1	Рогов	Полчаркин	1990		1	280,0	1:20
Исполн.	Провер.	Исполн.	Провер.	Дата	Харьковский Сантехпроект	Лист	Листов	Формат
И. Кондр.	И. Митра	С	С	1990		1	1	A3

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
Б3	1	Б 18 501.140 СБ	Документация Сборочный чертеж		
<b>Детали</b>					
Б4	1	Б 18 501.008	Стяжка	16	
Б4	2	Б 18 501.062	Стенка Лист 3 ГОСТ 19903-74 в ст 3 ГОСТ 16528-70	2	60,2 кг
Б4	3	Б 18 501.063	Стенка Лист 3 ГОСТ 19903-74 в ст 3 ГОСТ 16528-70	2	32,04 кг
Б4	4	Б 18 501.064	Ребро Полоса 5*50 ГОСТ 103-76 в ст 3 ГОСТ 535-79 L = 986	4	1,7 кг
Б4	5	Б 18 501.065	Ребро Полоса 5*50 ГОСТ 103-76 в ст 3 ГОСТ 535-79 L = 486	4	0,95 кг
Б4	6	Б 18 501.066	Ребро Полоса 5*50 ГОСТ 103-76 в ст 3 ГОСТ 535-79 L = 1190	2	2,3 кг
Б4	7	Б 18 501.067	Ребро Полоса 5*50 ГОСТ 103-76 в ст 3 ГОСТ 535-79 L = 995	4	1,95 кг

Б 18 501.140

Секция

Лист	Лист	Листов
1	1	2
Харьковский Сантехпроект		
Формат А4		

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
Б4	8	Б 18 501.059	Накладка Полоса 4*60 ГОСТ 103-76 в ст 3 ГОСТ 535-79 L = 790	2	1,48 кг
Б4	9	Б 18 501.061	Накладка Полоса 4*60 ГОСТ 103-76 в ст 3 ГОСТ 535-79 L = 390	2	0,73 кг

Б 18 501.140

Изм.	Лист	Исполн.	Провер.	Дата
1	1	Рогов	Полчаркин	1990
Исполн.	Провер.	Исполн.	Провер.	Дата
И. Кондр.	И. Митра	С	С	1990

Лист 1 из 1

Лист 1 из 1

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			<u>Документация</u>		
13		Б1В 501.160 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
64	1	Б1В 501.073	Стенка Лист 3 ГОСТ 19908-74 в СТЗ ГОСТ 16523-70 800x1744	2	32,85кг
64	2	Б1В 501.074	Стенка Лист 3 ГОСТ 19908-74 в СТЗ ГОСТ 16523-70 426x1744	2	17,5кг
14	3	Б1В 501.008	Стяжка	16	
64	4	Б1В 501.075	Ребра Полоса 5x50 ГОСТ 103-76 в СТЗ ГОСТ 535-79 L=866	2	1,74кг
64	5	Б1В 501.076	Ребра Полоса 5x50 ГОСТ 103-76 в СТЗ ГОСТ 535-79 L=867	4	1,7кг
64	6	Б1В 501.077	Ребра Полоса 5x50 ГОСТ 103-76 в СТЗ ГОСТ 535-79 L=486	2	0,95кг
64	7	Б1В 501.061	Накладка Полоса 4x60 ГОСТ 103-76 в СТЗ ГОСТ 535-79 L=390	2	0,73кг

Б1В 501.160

Секция

Лит. Лист Листов  
1 1 2  
Тарьковский  
Сантехпроект  
Формат А4

Чит. лист  
Разреш. Пров. Нач. отд. Инженер  
И.И.И. И.И.И. И.И.И.  
И.И.И. И.И.И. И.И.И.  
И.И.И. И.И.И. И.И.И.

Лист 1 из 1

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
64	8	Б1В 501.058	Накладка Полоса 4x60 ГОСТ 103-76 в СТЗ ГОСТ 535-79 L=790	2	1,48кг

Б1В 501.160

Лист 2

Чит. лист  
Разреш. Пров. Нач. отд. Инженер  
И.И.И. И.И.И. И.И.И.  
И.И.И. И.И.И. И.И.И.  
И.И.И. И.И.И. И.И.И.

Формат А4

Б1В 501.058

R<sub>320</sub> ✓(✓)

1. Длина развернутой детали 961мм.  
2. Предельные отклонения размеров ± 1/16  
3\* Размеры для справки.

Б1В 501.058

Ребра

Полоса 5x50 ГОСТ 103-76  
в СТЗ ГОСТ 535-79

Лит. Масса масшт.  
1 1,9 1:10  
Лист Листов  
1 1

Тарьковский  
Сантехпроект  
Формат А4

Чит. лист  
Разреш. Пров. Нач. отд. Инженер  
И.И.И. И.И.И. И.И.И.  
И.И.И. И.И.И. И.И.И.  
И.И.И. И.И.И. И.И.И.

Лист 1 из 1

Лист 1 из 1

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
13		Б1В 501.150 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
14	1	Б1В 501.068	Бюквина	2	
14	2	Б1В 501.069	Ребра	2	
14	3	Б1В 501.071	Стенка	1	
14	4	Б1В 501.072	Стенка	1	
14	5	Б1В 501.008	Стяжка	16	
64	6	Б1В 501.058	Накладка Полоса 4x60 ГОСТ 103-76 в СТЗ ГОСТ 535-79 L=790	2	1,48кг
64	7	Б1В 501.061	Накладка Полоса 4x60 ГОСТ 103-76 в СТЗ ГОСТ 535-79 L=390	2	0,73кг

Б1В 501.150

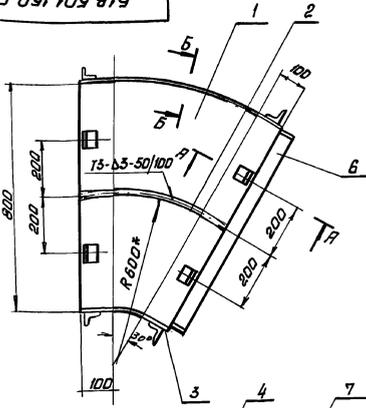
Отвод

Лит. Лист Листов  
1 1 1  
Тарьковский  
Сантехпроект  
Формат А4

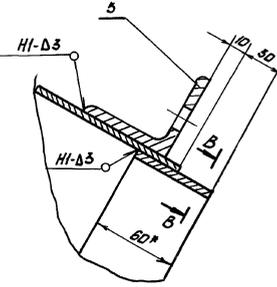
Чит. лист  
Разреш. Пров. Нач. отд. Инженер  
И.И.И. И.И.И. И.И.И.  
И.И.И. И.И.И. И.И.И.  
И.И.И. И.И.И. И.И.И.

61В 501.150 СБ

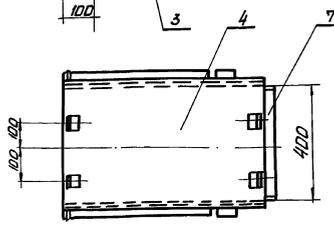
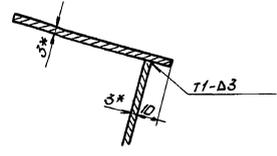
Лист 301м 12-ч.1



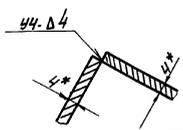
А-А (м 1:2)



Б-Б (м 1:2)



В-В (м 1:1)

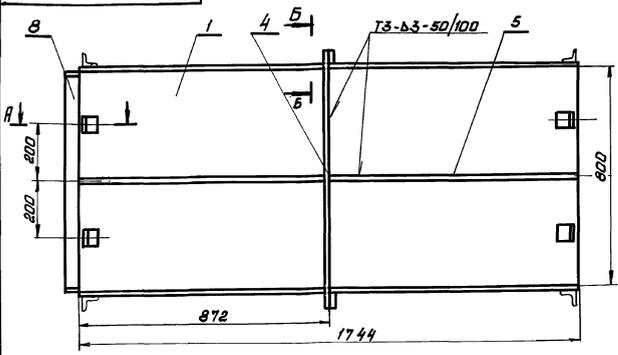


1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{1116}{2}$
3. Кромки реза деталей Б4- $R_{e300}$
- 4\* Размеры для справки.

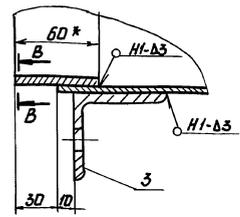
				<b>61В 501.150 СБ</b>		
				Отвод		
				Сборочный чертеж		
Лист	Масса	Масштаб				
4	44,0	1:10				
			Лист	Листов 1		
			Харьковский Сантехпроект			
			Формат А3			

61В 501.160 СБ

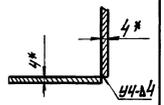
Лист 301м 12-ч.1



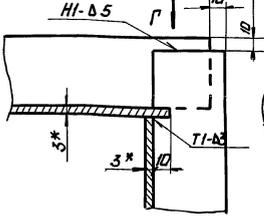
А-А (м 1:2)



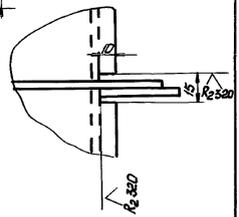
Б-Б (м 1:2)



Б-Б (м 1:2)



Г (м 1:2)

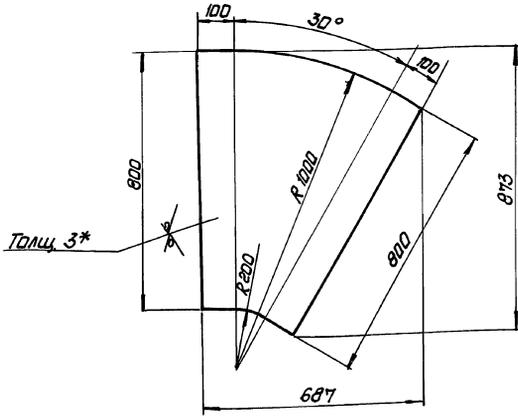


1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{1116}{2}$ .
3. Кромки реза деталей Б4- $R_{e300}$
- 4\* Размеры для справки

				<b>61В 501.160 СБ</b>		
				Секция		
				Сборочный чертеж		
Лист	Масса	Масштаб				
4	123,0	1:10				
			Лист	Листов 1		
			Харьковский Сантехпроект			

618 501.068

Rz320  
✓(✓)



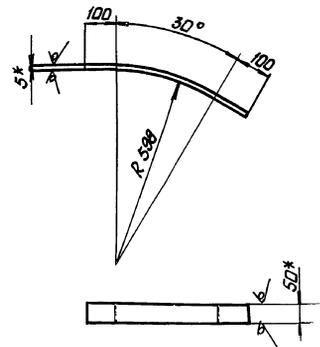
1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{1116}{2}$ .
2. \* размер для справки.

БИБ 501.068

Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Лит. Масса Массшт.		
					И	Масса	Массшт.
					1.02	1:10	
Боковина					Лист	Листов	
Лист 3 ГОСТ 19903-74					Харьковский Сантехпроект		
ВСТ 3 ГОСТ 16523-70					Формат А4		

618 501.069

Rz320  
✓(✓)



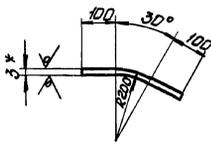
1. Длина развернутой детали 514мм
2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{1116}{2}$ .
- 3\* размеры для справки.

БИБ 501.069

Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Лит. Масса Массшт.		
					И	Масса	Массшт.
					1.02	1:10	
Ребро					Лист	Листов	
Лист 3 ГОСТ 108-76					Харьковский Сантехпроект		
ВСТ 3 ГОСТ 16523-70					Формат А4		

618 501.071

Rz320  
✓(✓)



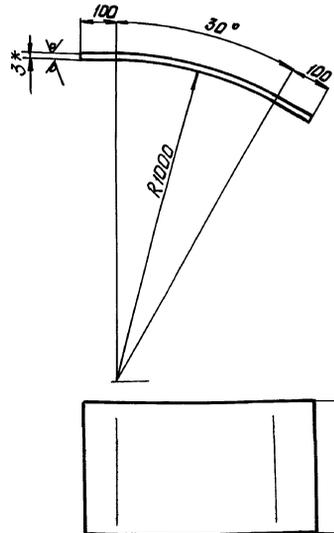
1. Длина развернутой детали 304мм
2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{1116}{2}$ .
- 3\* размер для справки.

БИБ 501.071

Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Лит. Масса Массшт.		
					И	Масса	Массшт.
					3.05	1:10	
Стенка					Лист	Листов	
Лист 3 ГОСТ 19903-74					Харьковский Сантехпроект		
ВСТ 3 ГОСТ 16523-70					Формат А4		

618 501.072

Rz320  
✓(✓)



1. Длина развернутой детали 724мм
2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{1116}{2}$ .
- 3\* размер для справки

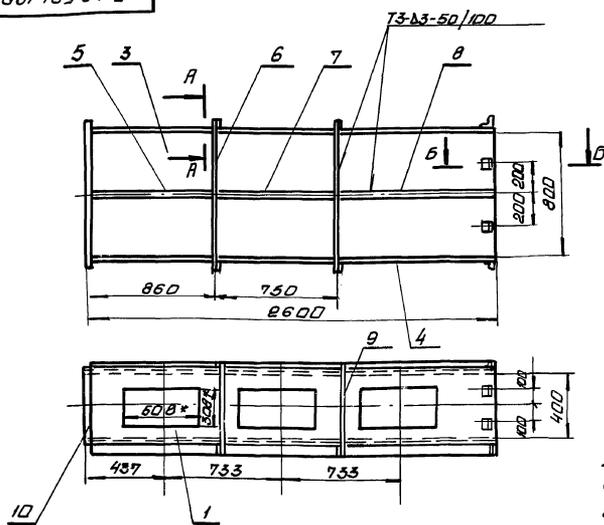
БИБ 501.072

Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Лит. Масса Массшт.		
					И	Масса	Массшт.
					7.25	1:10	
Стенка					Лист	Листов	
Лист 3 ГОСТ 19903-74					Харьковский Сантехпроект		
ВСТ 3 ГОСТ 16523-70					Формат А4		

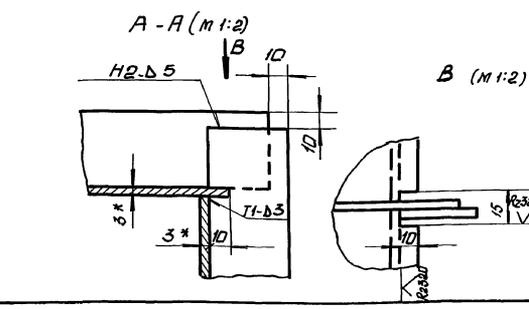
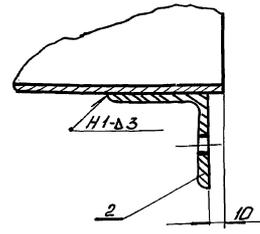


97010810919

Лист 12-1



Б-Б (м 1:2)



1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{116}{2}$ .
3. Кратки реза деталей Б-4.
4. \*размеры для справки.

		<b>Б1В501.180 СБ</b>	
Изм. Лист Разработчик Проверен Конструктор Инженер Утвердил	Исполнитель Дата Подпись	Секция	
		Сборочный чертеж	
		Лист	Мащ. Масшт.
		1	1:20
		Лист	Листов 1
		Тарьковский Сантехпроект ФОРМАТ А3	

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
13	Б1В501.180 СБ	Документация Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>				
1	Б1В501.083	Стенка	1	
2	Б1В501.088	Стяжка	8	
3	Б1В501.084	Стенка		
Лист 3 ГОСТ 19903-74				
В Ст 3 ГОСТ 16523-70				
4	Б1В501.085	Стенка	2	49,0 кг
Лист 3 ГОСТ 19903-74				
В Ст 3 ГОСТ 16523-70				
5	Б1В501.086	Ребро	1	26,0 кг
Лист 3 ГОСТ 19903-74				
В Ст 3 ГОСТ 16523-70				
6	Б1В501.075	Ребро	2	1,7 кг
Лист 3 ГОСТ 19903-74				
В Ст 3 ГОСТ 16523-70				
7	Б1В501.087	Ребро	4	1,75 кг
Лист 3 ГОСТ 19903-74				
В Ст 3 ГОСТ 16523-70				
8	Б1В501.088	Ребро	2	1,45 кг

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
		Полоса 5*50 ГОСТ 103-76		
		В Ст 3 ГОСТ 16523-70		
		L = 985	2	1,9 кг
9	Б1В501.077	Ребро		
Лист 3 ГОСТ 19903-74				
В Ст 3 ГОСТ 16523-70				
10	Б1В501.089	Стенка	4	0,95 кг
Лист 3 ГОСТ 19903-74				
В Ст 3 ГОСТ 16523-70				
		426*826	1	0,9 кг

Б1В501.180

Секция

Тарьковский  
Сантехпроект  
ФОРМАТ А4

Б1В501.180

24566-20 32 ФОРМАТ А4

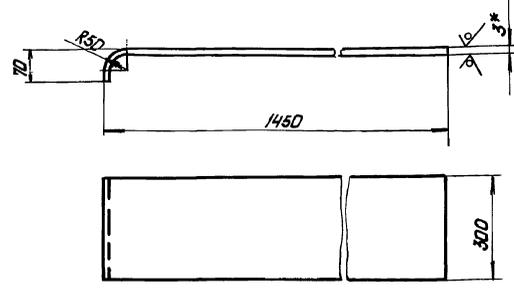
Лист 12-1

Лист 12-1

160 105 919

Rz 320 ✓

Альбом 12 ч.1



- 1. Длина развернутой детали 1456мм
- 2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$
- 3\* размер для справки.

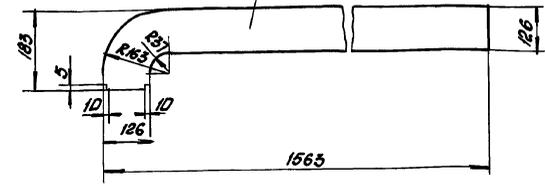
БИБ.501.091

Изм.	Лист	И.Докум.	Подп.	Дата	Стенка	Лит.		Масшт.	
						И	М	И	М
						И	М	10.6	1:10
						Лист		Листов!	
					Лист	3 ГОСТ 19903-74		Харьковский Сантехпроект	
						ВСГ3 ГОСТ 16523-70		Формат А4	

618 501 092

Rz 320 ✓

Толщ. 3\*



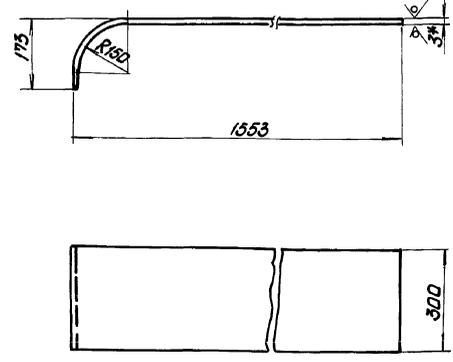
- 1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$
- 2. \* размер для справки.

БИБ.501.092

Изм.	Лист	И.Докум.	Подп.	Дата	Боковина	Лит.		Масшт.	
						И	М	И	М
						И	М	4.9	1:10
						Лист		Листов!	
					Лист	3 ГОСТ 19903-74		Харьковский Сантехпроект	
						ВСГ3 ГОСТ 16523-70		Формат А4	

360 105 919

Rz 320 ✓(✓)



- 1. Длина развернутой детали 1659 мм
- 2. Предельные отклонения размеров  $\frac{IT16}{2}$
- 3\* размер для справки.

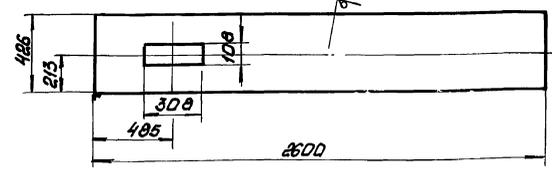
БИБ.501.093

Изм.	Лист	И.Докум.	Подп.	Дата	Стенка	Лит.		Масшт.	
						И	М	И	М
						И	М	11.7	1:10
						Лист		Листов!	
					Лист	3 ГОСТ 19903-74		Харьковский Сантехпроект	
						ВСГ3 ГОСТ 16523-70		Формат А4	

618 501 078

Rz 320 ✓(✓)

Толщина 3\*



- 1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$
- 2. \* размер для справки.

БИБ.501.078

Изм.	Лист	И.Докум.	Подп.	Дата	Стенка	Лит.		Масшт.	
						И	М	И	М
						И	М	25.4	1:20
						Лист		Листов!	
					Лист	3 ГОСТ 19903-74		Харьковский Сантехпроект	
						ВСГ3 ГОСТ 16523-70		Формат А4	

Альбом 12.4.1

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			<u>Документация</u>		
БЗ		Б1В 501.190 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
Б4	1	Б1В 501.200	Фланец	1	
			<u>Детали</u>		
Б4	2	Б1В 501.091	Стенка	1	
Б4	3	Б1В 501.092	Бюквина	2	
Б4	4	Б1В 501.093	Стенка	1	
Б4	5	Б1В 501.008	Стяжка	2	
Б4	6	Б1В 501.094	Ребра Полоса 5x50 ГОСТ 103-76 в ст 3 ГОСТ 535-79 L = 186	2	0,36 кг
Б4	7	Б1В 501.095	Ребра Полоса 5x50 ГОСТ 103-76 в ст 3 ГОСТ 535-79 L = 386	2	0,76 кг
<b>Б1В 501.190</b>					
Изм. Лист. Исполн. Подп. Дата Разраб. Гончаренко В.И. Пров. Извекова И.И. Нач. отд. Инженер В.И. Н.компр. Яворск. ЧТБ				Лист Лист Листов 1 1 1	
Отвод				Харьковский Сантехпроект формат А4	

Взам. инв. Лист № 104. Лист № 104. Лист № 104

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			<u>Документация</u>		
Б4		Б1В 501.200 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	Б1В 501.096	Ребра Полоса 6x30 ГОСТ 103-76 в ст 3 ГОСТ 535-79 L = 166	2	0,23 кг
Б4	2	Б1В 501.097	Ребра Полоса 6x30 ГОСТ 103-76 в ст 3 ГОСТ 535-79 L = 306	2	0,43 кг
<b>Б1В 501.200</b>					
Изм. Лист. Исполн. Подп. Дата Разраб. Гончаренко В.И. Пров. Извекова И.И. Нач. отд. Инженер В.И. Н.компр. Яворск. ЧТБ				Лист Лист Листов 1 1 1	
Фланец				Харьковский Сантехпроект формат А4	

Взам. инв. Лист № 104. Лист № 104. Лист № 104

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			<u>Документация</u>		
БЗ		Б1В 501.210 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	Б1В 501.098	Стенка Лист 3 ГОСТ 19903-74 в ст 3 ГОСТ 16525-70 300x1789	1	12,64 кг
Б4	2	Б1В 501.099	Стенка Лист 3 ГОСТ 19903-74 в ст 3 ГОСТ 16525-70 300x1481	1	10,46 кг
Б4	3	Б1В 501.101	Стенка Лист 3 ГОСТ 19903-74 в ст 3 ГОСТ 16525-70 126x1789	2	5,31 кг
Б4	4	Б1В 501.008	Стяжка	2	
Б4	5	Б1В 501.102	Стенка Лист 3 ГОСТ 19903-74 в ст 3 ГОСТ 16525-70 126x326	1	0,96 кг
Б4	6	Б1В 501.095	Ребра Полоса 5x50 ГОСТ 103-76 в ст 3 ГОСТ 535-79 L = 386	2	0,76 кг
<b>Б1В 501.210</b>					
Изм. Лист. Исполн. Подп. Дата Разраб. Гончаренко В.И. Пров. Извекова И.И. Нач. отд. Инженер В.И. Н.компр. Яворск. ЧТБ				Лист Лист Листов 1 1 2	
Серция				Харьковский Сантехпроект формат А4	

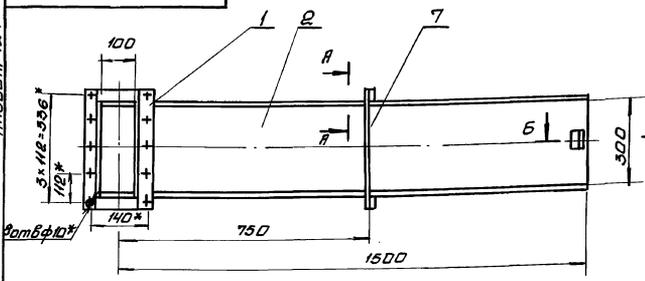
Взам. инв. Лист № 104. Лист № 104. Лист № 104

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
Б4	7	Б1В 501.094	Ребра Полоса 5x50 ГОСТ 103-76 в ст 3 ГОСТ 535-79 L = 186	2	0,36 кг
Б4	8	Б1В 501.103	Накладка Полоса 4x60 ГОСТ 103-76 в ст 3 ГОСТ 535-79 L = 90	2	0,18 кг
Б4	9	Б1В 501.104	Накладка Полоса 4x60 ГОСТ 103-76 в ст 3 ГОСТ 535-79 L = 290	2	0,5 кг
<b>Б1В 501.210</b>					
Изм. Лист. Исполн. Подп. Дата Разраб. Гончаренко В.И. Пров. Извекова И.И. Нач. отд. Инженер В.И. Н.компр. Яворск. ЧТБ				Лист Лист Листов 1 1 2	
Серция				Харьковский Сантехпроект формат А4	

Взам. инв. Лист № 104. Лист № 104. Лист № 104

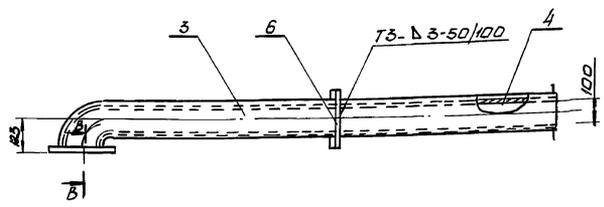
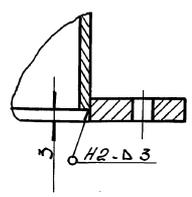
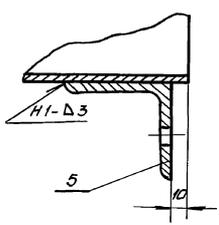
Б1В 501,190 СБ

Формат 12-44



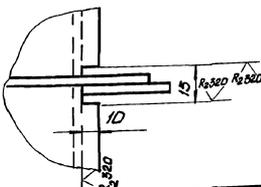
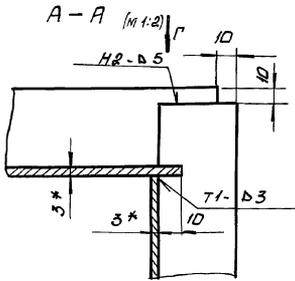
Б-Б (М 1:2)

Б-Б (М 1:1)



А-А (М 1:2)

Г (М 1:2)



1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{1/16}{2}$
3. Кромки реза деталей Б4- $R_{e380}$
- 4.\* Размеры для справки.

Б1В 501,190 СБ

Отвод

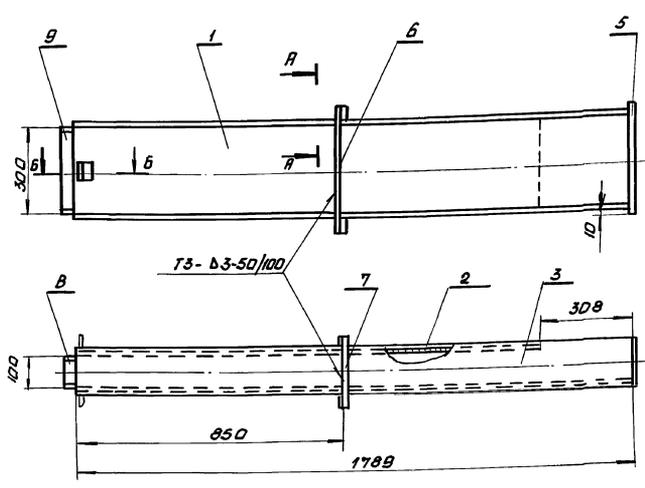
Сборочный чертеж

Исполн.	Провер.	Лист	Дата
Резерв	Получено	№	
Проб.	Исполнено	№	
Утверд.	Собрано	№	
Исполн.	Проверен	№	
И.контр.	И.проект		
Эт.в.			

Лист	Масса	Масштаб
И	37,0	1:10
Лист	Листов	
Ярославский Синтехпроект		
Формат А3		

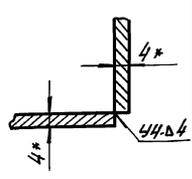
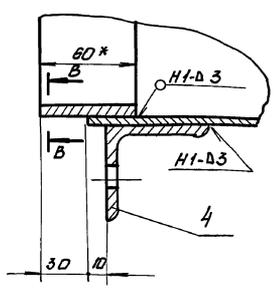
Б1В 501,210 СБ

Формат 12-44



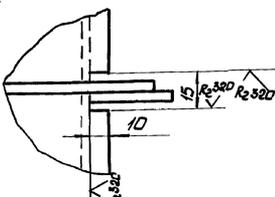
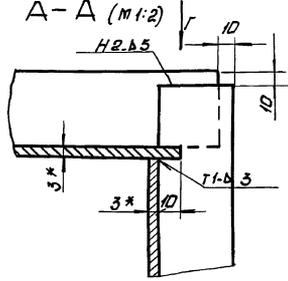
Б-Б (М 1:2)

Б-Б (М 1:2)



А-А (М 1:2)

Г (М 1:2)



1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{1/16}{2}$
3. Кромки реза деталей Б4- $R_{e380}$
- 4.\* Размеры для справки.

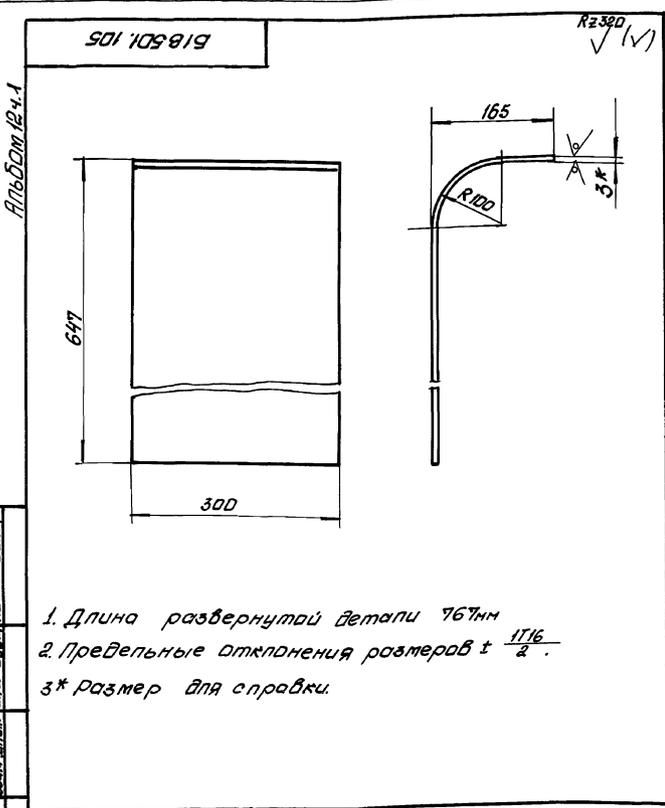
Б1В 501,210 СБ

Секция

Сборочный чертеж

Исполн.	Провер.	Лист	Дата
Резерв	Получено	№	
Проб.	Исполнено	№	
Утверд.	Собрано	№	
Исполн.	Проверен	№	
И.контр.	И.проект		
Эт.в.			

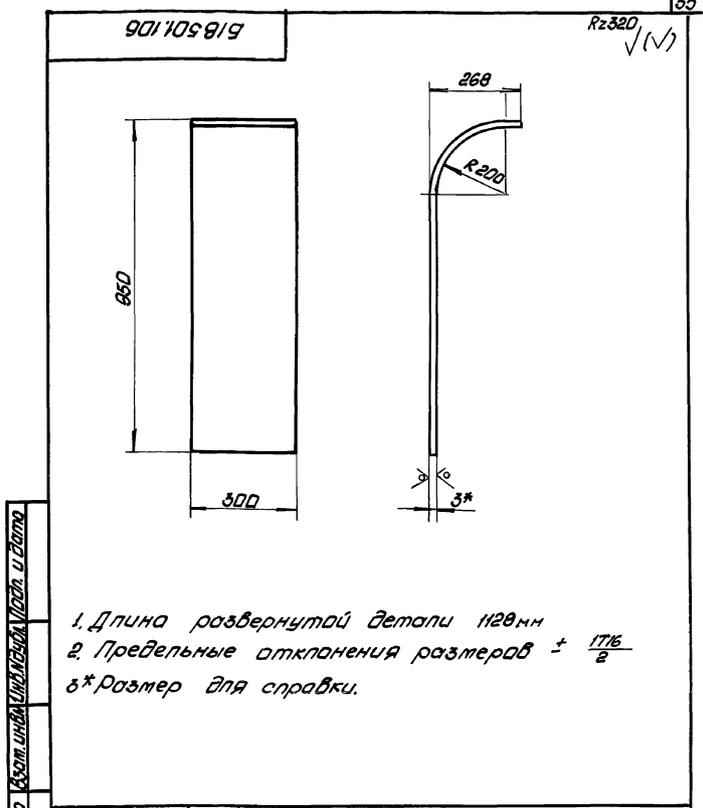
Лист	Масса	Масштаб
И	40,0	1:10
Лист	Листов	
Ярославский Синтехпроект		



1. Длина развернутой детали 767мм
2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{1716}{2}$ .
- 3\* Размер для справки.

Б1В501.105

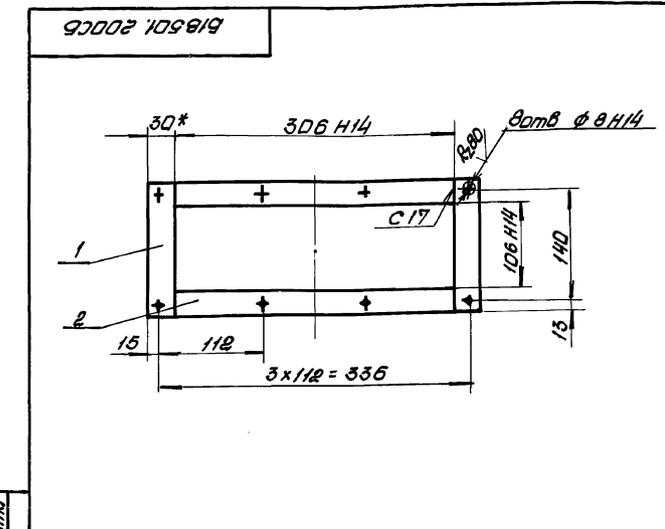
Изм.		Лист	Масса	Масшт.
Изм.	Лист	Масса	Масшт.	
		5,4	1:5	
Изм.		Лист	Листов	
			1	
Изм.		Лист 3 ГОСТ 19903-74		Харьковский Сантехпроект
		ВСТЗ ГОСТ 16523-70		Формат А4



1. Длина развернутой детали 1120мм
2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{1716}{2}$ .
- 3\* Размер для справки.

Б1В501.106

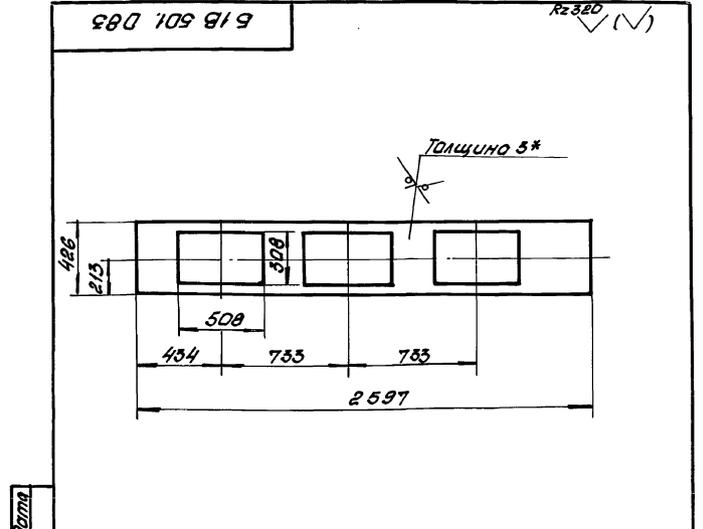
Изм.		Лист	Масса	Масшт.
Изм.	Лист	Масса	Масшт.	
		8,0	1:10	
Изм.		Лист	Листов	
			1	
Изм.		Лист 3 ГОСТ 19903-74		Харьковский Сантехпроект
		ВСТЗ ГОСТ 16523-70		Формат А4



1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{1716}{2}$ .
3. Кромки реза деталей Б4- $\sqrt{Rz320}$ .
- 4\* Размер для справки.

Б1В501.200 СБ

Изм.		Лист	Масса	Масшт.
Изм.	Лист	Масса	Масшт.	
		1,4	1:4	
Изм.		Лист	Листов	
			1	
Изм.		Лист 3 ГОСТ 19903-74		Харьковский Сантехпроект
		ВСТЗ ГОСТ 16523-70		Формат А4



1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{1716}{2}$ .
- 2\* Размер для справки.

Б1В501.083

Изм.		Лист	Масса	Масшт.
Изм.	Лист	Масса	Масшт.	
		13,5	1:20	
Изм.		Лист	Листов	
			1	
Изм.		Лист 3 ГОСТ 19903-74		Харьковский Сантехпроект
		ВСТЗ ГОСТ 16523-70		Формат А4

Альбом 12 ч. 1

Лист № 104. Вид и дата. Взам. инв. № 104. Подп. и дата.

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			Документация		
И4		Б1В 501.220 СБ	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
И4	1	Б1В 501.230	Фланец	1	
			Детали		
И4	2	Б1В 501.105	Стенка	1	
И4	3	Б1В 501.106	Стенка	1	
И4	4	Б1В 501.107	Стенка	2	

Изм. Лист		Исполн.	Подп.	Дата	Б1В 501.220		
Разработ	Провер	Инженер	М.С.		Лист	Лист	Листов
И.А.	И.А.	И.А.	И.А.		1	1	1
И.А.					Тарьковский Сантехпроект формат И4		

Отвод

Лист № 105. Вид и дата. Взам. инв. № 105. Подп. и дата.

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			Документация		
И4		Б1В 501.230 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
И4	1	Б1В 501.108	Ребро Полоса 8x40 ГОСТ 103-76 В СЗ ГОСТ 535-79 L = 186	2	0,47 кг
И4	2	Б1В 501.109	Ребро Полоса 8x40 ГОСТ 103-76 В СЗ ГОСТ 535-79 L = 306	2	0,75 кг

Изм. Лист		Исполн.	Подп.	Дата	Б1В 501.230		
Разработ	Провер	Инженер	М.С.		Лист	Лист	Листов
И.А.	И.А.	И.А.	И.А.		1	1	1
И.А.					Тарьковский Сантехпроект формат И4		

Фланец

Лист № 106. Вид и дата. Взам. инв. № 106. Подп. и дата.

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			Документация		
И3		Б1В 501.240 СБ	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
И4	1	Б1В 501.230	Фланец	1	
			Детали		
И4	2	Б1В 501.111	Стенка Лист 3 ГОСТ 19903-74 В СЗ ГОСТ 16523-70 300x2461	2	17,40 кг
И4	3	Б1В 501.112	Стенка Лист 3 ГОСТ 19903-74 В СЗ ГОСТ 16523-70 126x2461	2	7,32 кг
И4	4	Б1В 501.094	Ребро Полоса 5x50 ГОСТ 103-76 В СЗ ГОСТ 535-79 L = 186	4	0,56 кг
И4	5	Б1В 501.095	Ребро Полоса 5x50 ГОСТ 103-76 В СЗ ГОСТ 535-79 L = 306	4	0,76 кг

Изм. Лист		Исполн.	Подп.	Дата	Б1В 501.240		
Разработ	Провер	Инженер	М.С.		Лист	Лист	Листов
И.А.	И.А.	И.А.	И.А.		1	1	1
И.А.					Тарьковский Сантехпроект формат И4		

Секция

Лист № 107. Вид и дата. Взам. инв. № 107. Подп. и дата.

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			Документация		
И3		Б1В 501.250 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
И4	1	Б1В 501.113	Брюквина	2	
И4	2	Б1В 501.114	Стенка	1	
И4	3	Б1В 501.115	Стенка	1	
И4	4	Б1В 501.095	Ребро Полоса 5x50 ГОСТ 103-76 В СЗ ГОСТ 535-79 L = 306	4	0,76 кг
И4	5	Б1В 501.116	Ребро Полоса 5x50 ГОСТ 103-76 В СЗ ГОСТ 535-79 L = 506	4	1,15 кг

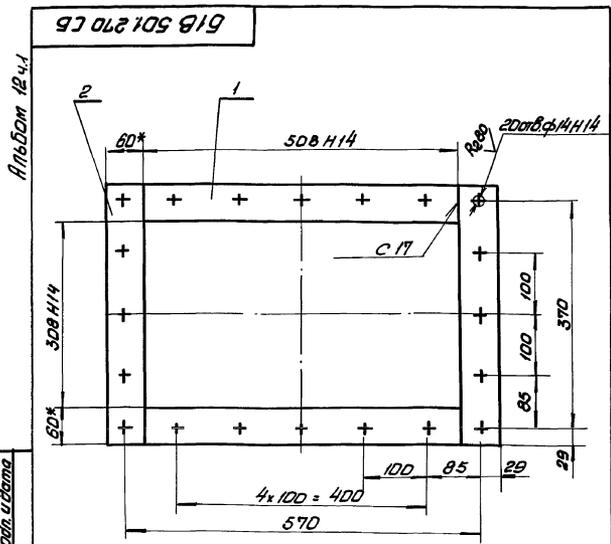
Изм. Лист		Исполн.	Подп.	Дата	Б1В 501.250		
Разработ	Провер	Инженер	М.С.		Лист	Лист	Листов
И.А.	И.А.	И.А.	И.А.		1	1	1
И.А.					Тарьковский Сантехпроект формат И4		

Отвод









1. Сварку производить электродами Э-46 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{17.16}{2}$ .
3. Кромки реза деталей 64-<sup>Кезеро</sup>.
- 4\* Размеры для справки.

		<b>Б1В 501.270 СБ</b>	
Имя	Лист	Итого	Листов
Иванов	1	1	1
<b>Фланец</b>		Лит.	Масса, кг
<b>Сборочный чертеж</b>		И	90 1:5
		Лит	Листов
		1	1
		Тарьковский Сантехпроект	
		Формат А4	

Форм. Элем. Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
ИВ	Б1В 501.260 СБ	Документация Сборочный чертеж		
ИВ		Сборочные единицы		
ИВ	1 Б1В 501.270	Фланец	1	
ИВ		Детали		
ИВ	2 Б1В 501.113-01	Боковина	2	
ИВ	3 Б1В 501.115-01	Стенка	1	
ИВ	4 Б1В 501.114-01	Стенка	1	

		<b>Б1В 501.260</b>	
Имя	Лист	Итого	Листов
Иванов	1	1	1
<b>Отвод</b>		Лит	Лист
<b>Сборочный чертеж</b>		И	1
		Тарьковский Сантехпроект	
		Формат А4	

Форм. Элем. Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
ИВ	Б1В 501.270 СБ	Документация Сборочный чертеж		
ИВ		Детали		
ИВ	1 Б1В 501.117	Ребра Полоса L=60 ГОСТ 103-76 ВСТ3 ГОСТ 535-79 L = 508	2	2,39 кг
ИВ	2 Б1В 501.118	Ребра Полоса L=60 ГОСТ 103-76 ВСТ3 ГОСТ 535-79 L = 428	2	2,01 кг

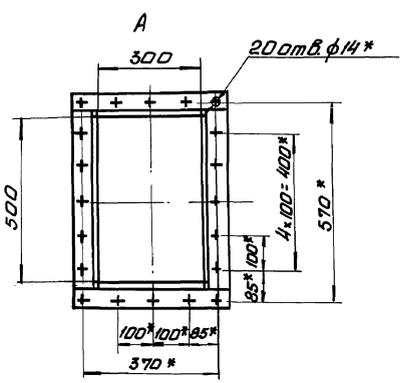
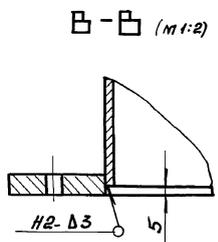
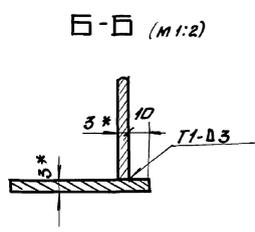
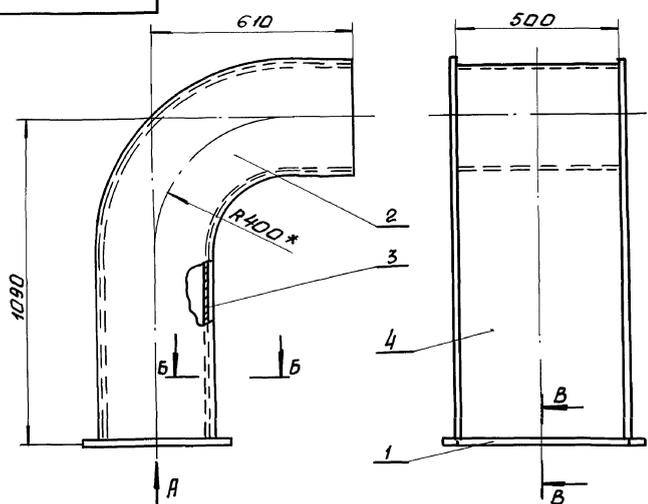
		<b>Б1В 501.270</b>	
Имя	Лист	Итого	Листов
Иванов	1	1	1
<b>Фланец</b>		Лит	Лист
<b>Сборочный чертеж</b>		И	1
		Тарьковский Сантехпроект	
		Формат А4	

Форм. Элем. Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
ИВ	Б1В 501.260 СБ	Документация Сборочный чертеж		
ИВ		Сборочные единицы		
ИВ	1 Б1В 501.270	Фланец	1	
ИВ		Детали		
ИВ	2 Б1В 501.119	Стенка Лист 3 ГОСТ 19903-74 ВСТ3 ГОСТ 16528-70 326 x 900	2	6,91 кг
ИВ	3 Б1В 501.121	Стенка Лист 3 ГОСТ 19903-74 ВСТ3 ГОСТ 16528-70 500 x 900	2	10,6 кг

		<b>Б1В 501.260</b>	
Имя	Лист	Итого	Листов
Иванов	1	1	1
<b>Отвод</b>		Лит	Лист
<b>Сборочный чертеж</b>		И	1
		Тарьковский Сантехпроект	
		Формат А4	

97 082 105 919

Альбом 12-41

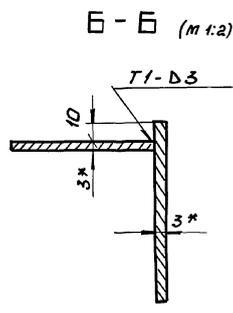
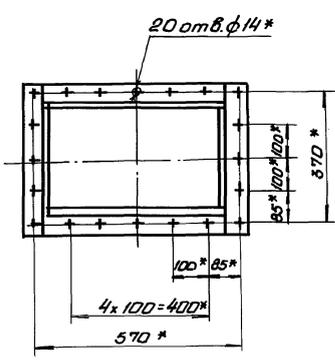
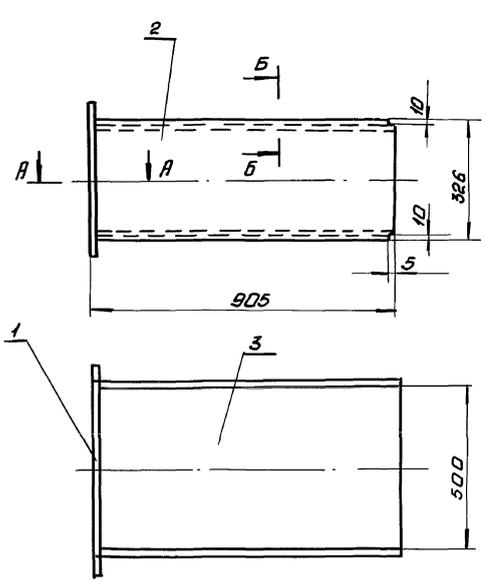


1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75 Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{1716}{2}$
- 3.\* Размеры для справки

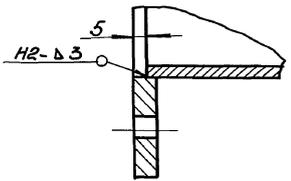
				Б1В 501.260 СБ				
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Отвод		Лит.	Масса	Масшт.
				Сборочный чертеж		У	69.0	1:10
Разработчик: [Signature]				Лист		Листов 1		Тарьковский Синтезпроект Формат А3
Проверенный: [Signature]				Исполнитель: [Signature]				
Т. контрол. [Signature]				Нач. отд. [Signature]				
Н. контрол. [Signature]				Утв. [Signature]				

97 082 105 919

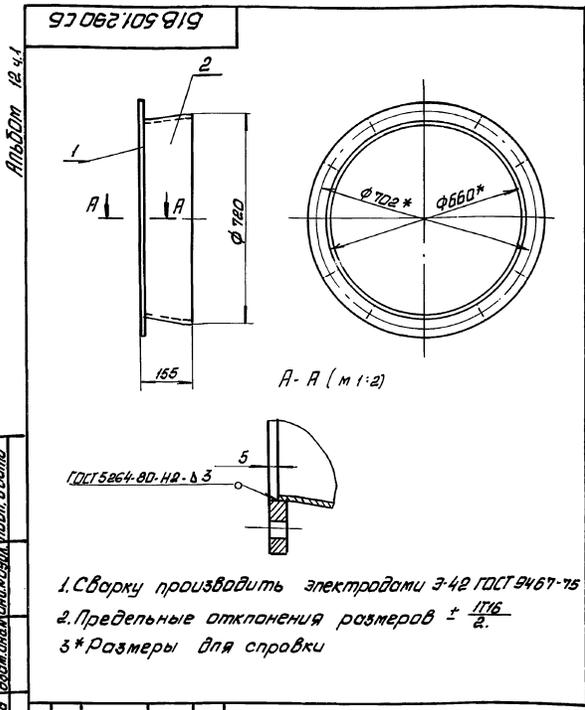
Альбом 12-41



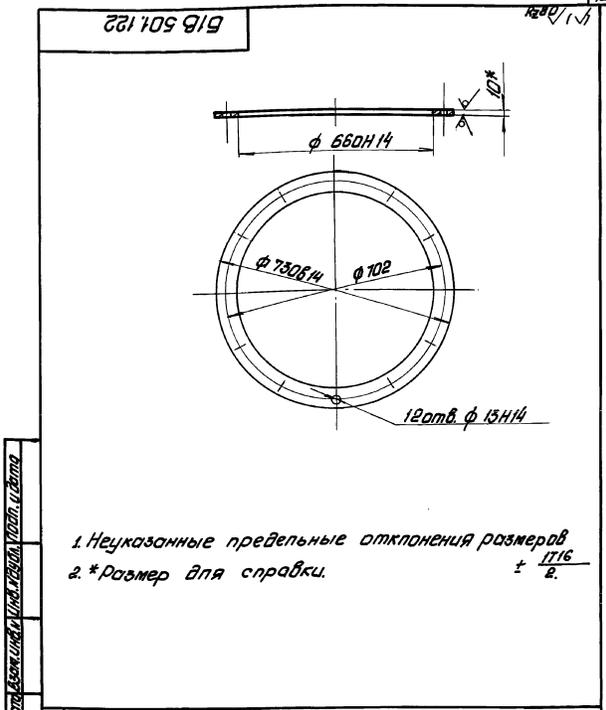
1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75 Сварные швы по ГОСТ 5264-80
2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{1716}{2}$
3. Кромки реза деталей 64- $R_{a320}$
- 4.\* Размеры для справки.



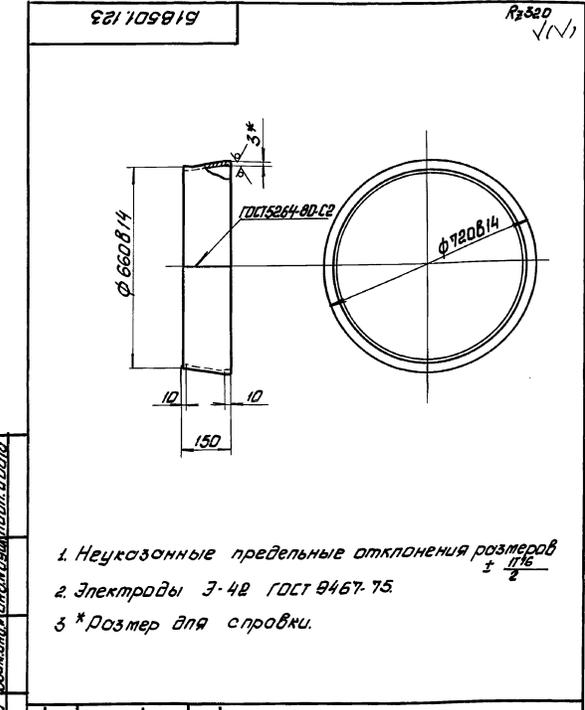
				Б1В 501.280 СБ				
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Секция		Лит.	Масса	Масшт.
				Сборочный чертеж		У	45.0	1:10
Разработчик: [Signature]				Лист		Листов 1		Тарьковский Синтезпроект
Проверенный: [Signature]				Исполнитель: [Signature]				
Т. контрол. [Signature]				Нач. отд. [Signature]				
Н. контрол. [Signature]				Утв. [Signature]				



51В 501.290 СБ			
Изм.	Лист	Всего	Масшт.
	1	1	1:10
Секция Сборочный чертеж			
Лист		Листов	
1		1	
Харьковский Сантехпроект формат А4			



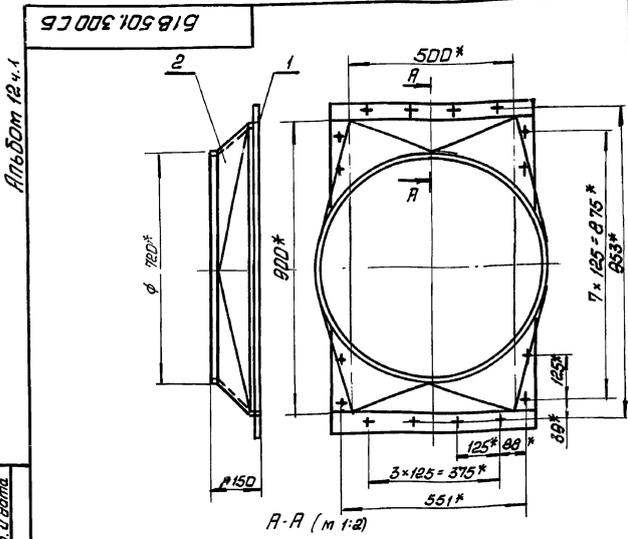
51В 501.122			
Изм.	Лист	Всего	Масшт.
	1	1	1:10
фланец			
Лист		Листов	
1		1	
Харьковский Сантехпроект формат А4			



51В 501.123			
Изм.	Лист	Всего	Масшт.
	1	1	1:10
Обечайка			
Лист		Листов	
1		1	
Харьковский Сантехпроект формат А4			

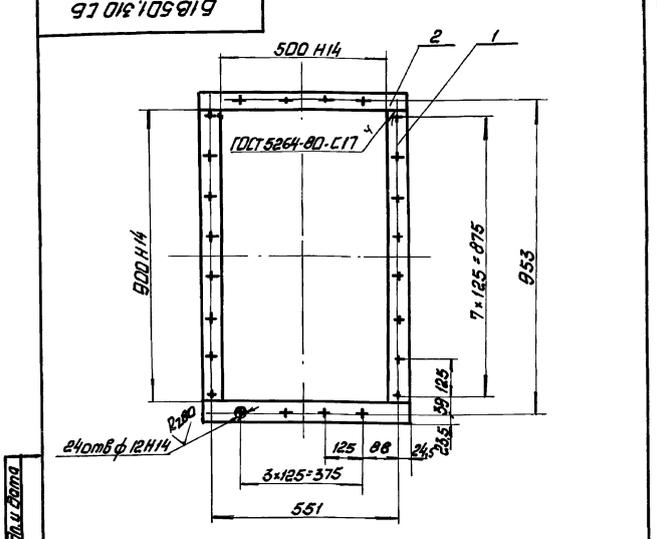
Изм.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			Документация		
И4		51В.501.300 СБ	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
И4	1	51В.501.310	Фланец	1	
			Детали		
И4	2	51В.501.124	Корпус	1	

51В 501.300			
Изм.	Лист	Всего	Масшт.
	1	1	1:10
Переход			
Лист		Листов	
1		1	
Харьковский Сантехпроект формат А4			



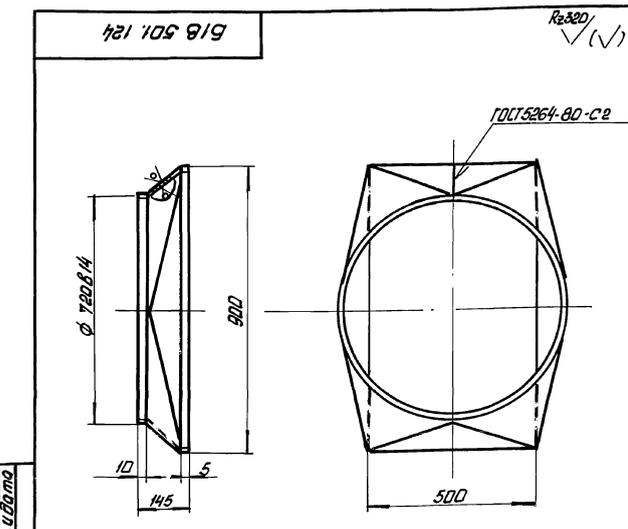
ГОСТ 5264-80-И2-13  
 1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75  
 2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{1116}{2}$   
 3\* Размеры для справки

Б1В 501.300 СБ			
Изм	Лист	Исполн.	Проф. Дата
Рисовал	Технический	Иван	
Проект	Известков	Иван	
И.контр.	Севрюгов	Иван	
Нач. отд.	Григорьян	Иван	
И.контр.	Иванов	Иван	
Ч.т.б.			
Переход		Лит.	Масса
Сборочный чертеж		и	12.8
		лист	лист/ов
		Харьковский Сантехпроект	
		Формат А4	



1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75.  
 2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{1116}{2}$   
 3. Кромки реза деталей Б4-✓

Б1В 501.310 СБ			
Изм	Лист	Исполн.	Проф. Дата
Рисовал	Технический	Иван	
Проект	Известков	Иван	
И.контр.	Севрюгов	Иван	
Нач. отд.	Григорьян	Иван	
И.контр.	Иванов	Иван	
Ч.т.б.			
Фланец		Лит.	Масса
Сборочный чертеж		и	11.9
		лист	лист/ов
		Харьковский Сантехпроект	
		Формат А4	



1. Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.  
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{1116}{2}$

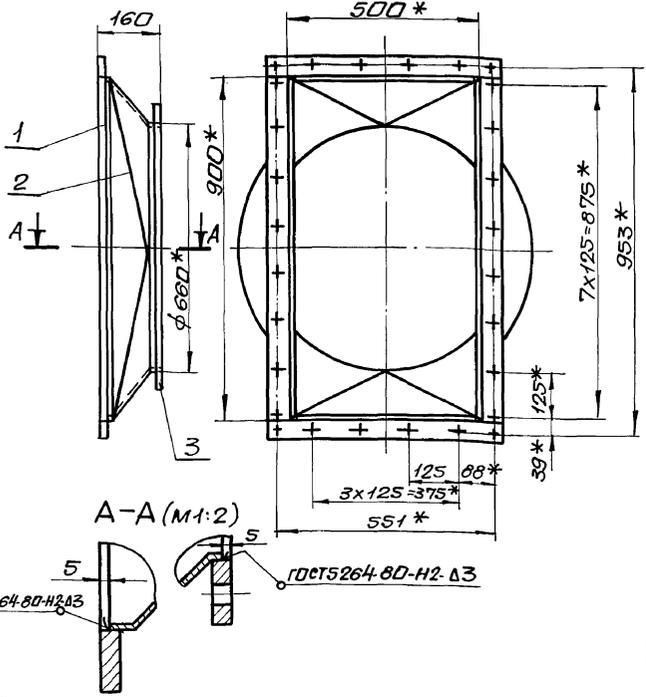
Б1В 501.124			
Изм	Лист	Исполн.	Проф. Дата
Рисовал	Технический	Иван	
Проект	Известков	Иван	
И.контр.	Севрюгов	Иван	
Нач. отд.	Григорьян	Иван	
И.контр.	Иванов	Иван	
Ч.т.б.			
Корпус		Лит.	Масса
		и	7.7
		лист	лист/ов
		Харьковский Сантехпроект	
		Формат А4	

Форм. 3010	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
А4		Б1В 501.310 СБ	Документация Сборочный чертеж		
Б4	1	Б1В 501.125	Детали Планка Паноса Ю450 ГОСТ 103-76 Вст 3 ГОСТ 535-79 $R=900$	2	3,52 кг
Б4	2	Б1В 501.126	Паноса Ю450 ГОСТ 103-76 Вст 3 ГОСТ 535-79 $R=600$	2	2,36 кг

Б1В 501.310			
Изм	Лист	Исполн.	Проф. Дата
Рисовал	Технический	Иван	
Проект	Известков	Иван	
И.контр.	Севрюгов	Иван	
Нач. отд.	Григорьян	Иван	
И.контр.	Иванов	Иван	
Ч.т.б.			
Фланец		Лит.	Масса
		и	1
		Харьковский Сантехпроект	
		Формат А4	

Б1В501.320СБ

Альбом 12.4.1



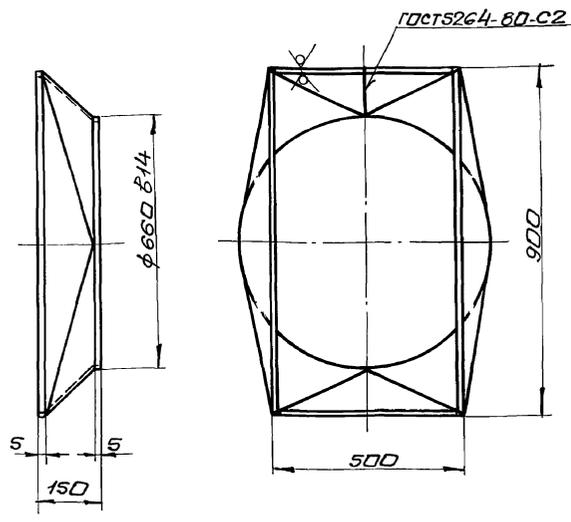
1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75.
2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
3. \* Размеры для справки.

Б1В501.320СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Переход сборочный чертёж	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Ильченко	Ильченко	Ильченко	Ильченко		И	25,0	1:10
Проб.	Ильченко	Ильченко	Ильченко	Ильченко	Лист	Листов	Харьковский Сантехпроект	
И.контр.	Себряков	Себряков	Себряков	Себряков				формат А4

Б1В501.127

Рz32D

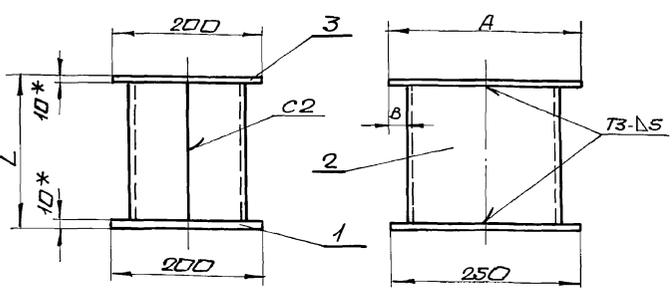


1. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
2. Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.

Б1В501.127

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Корпус	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Ильченко	Ильченко	Ильченко	Ильченко		И	7,6	1:10
Проб.	Ильченко	Ильченко	Ильченко	Ильченко	Лист	Листов	Харьковский Сантехпроект	
И.контр.	Себряков	Себряков	Себряков	Себряков				формат А4

Б1В501.340СБ



Обозначение	L	A	B	Масса
Б1В501.340	850	400	100	4,0
-01	195	600	200	20,1

1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75, сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
3. Кромки реза деталей БЧ- $\sqrt{}$ .
4. \* Размеры для справки.

Б1В501.340СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Опора сборочный чертёж	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Ильченко	Ильченко	Ильченко	Ильченко		И	см. табл.	—
Проб.	Ильченко	Ильченко	Ильченко	Ильченко	Лист	Листов	Харьковский Сантехпроект	
И.контр.	Себряков	Себряков	Себряков	Себряков				формат А4

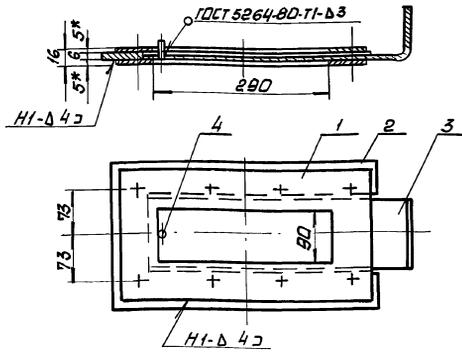
Форм. зонт	Лист	Листов	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А4			Б1В501.320СБ	сборочный чертёж		
				Сборочные единицы		
А4	1		Б1В501.310	Фланец	1	
				Детали		
А4	2		Б1В501.127	Корпус	1	
А4	3		Б1В501.122	Фланец	1	

Б1В501.320

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Переход	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Ильченко	Ильченко	Ильченко	Ильченко		И	—	—
Проб.	Ильченко	Ильченко	Ильченко	Ильченко	Лист	Листов	Харьковский Сантехпроект	
И.контр.	Себряков	Себряков	Себряков	Себряков				формат А4

Б1В 501.330 СБ

Лист 12 ч. 1



1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75.

Б1В 501.330 СБ

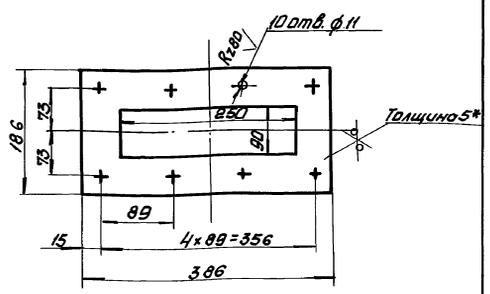
Шибер  
Сборочный чертёж

Лит.	Масса	Масшт.
и	7,9	1:5
Лист	Листов	
Харьковский Сантехпроект		
Формат А4		

Изм.	Лист	Исполнит.	Провер.	Дата
		В.И.Сидорова	В.И.Сидорова	
		Л.А.Сидорова	Л.А.Сидорова	
		Н.А.Сидорова	Н.А.Сидорова	
		И.А.Сидорова	И.А.Сидорова	
		С.А.Сидорова	С.А.Сидорова	
		Т.А.Сидорова	Т.А.Сидорова	
		Утв.		

Б1В 501.128

Rz 320  
√(✓)



1. Предельные отклонения размеров ± 1716/2.  
2\* Размер для справки

Б1В 501.128

Фланец

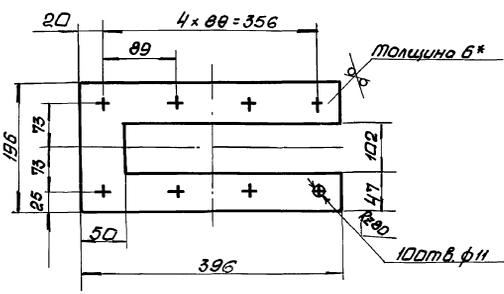
Лист 5 ГОСТ 19903-74  
ВСТ 3 ГОСТ 14637-79

Лит.	Масса	Масшт.
и	2,2	1:5
Лист	Листов	
Харьковский Сантехпроект		
Формат А4		

Изм.	Лист	Исполнит.	Провер.	Дата
		В.И.Сидорова	В.И.Сидорова	
		Л.А.Сидорова	Л.А.Сидорова	
		Н.А.Сидорова	Н.А.Сидорова	
		И.А.Сидорова	И.А.Сидорова	
		С.А.Сидорова	С.А.Сидорова	
		Т.А.Сидорова	Т.А.Сидорова	
		Утв.		

Б21 102919

Rz 320  
√(✓)



1. Предельные отклонения размеров ± 1716/2.  
2\* размер для справки.

Б1В 501.129

Рамка

Лист 6 ГОСТ 19903-74  
ВСТ 3 ГОСТ 14637-79

Лит.	Масса	Масшт.
и	2,5	1:5
Лист	Листов	
Харьковский Сантехпроект		
Формат А4		

Изм.	Лист	Исполнит.	Провер.	Дата
		В.И.Сидорова	В.И.Сидорова	
		Л.А.Сидорова	Л.А.Сидорова	
		Н.А.Сидорова	Н.А.Сидорова	
		И.А.Сидорова	И.А.Сидорова	
		С.А.Сидорова	С.А.Сидорова	
		Т.А.Сидорова	Т.А.Сидорова	
		Утв.		

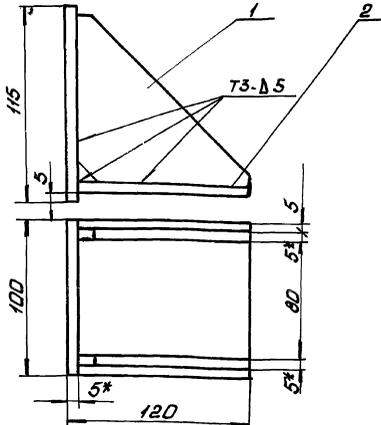
Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
А4		Б1В 501.330 СБ	Документация Сборочный чертёж		
			Детали		
А4	1	Б1В 501.128	Фланец	2	
А4	2	Б1В 501.129	Рамка	1	
А4	3	Б1В 501.131	Полотно	1	
Б4	4	Б1В 501.132	Диск		
			Круг 6 ГОСТ 2590-88 ст 3 ГОСТ 535-79		
			ρ=15	1	

Б1В 501.330

Шибер

Лит.	Лист	Листов
и	1	1
Харьковский Сантехпроект		
Формат А4		

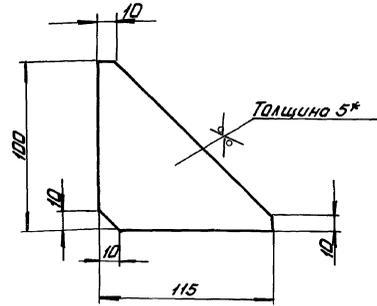
Изм.	Лист	Исполнит.	Провер.	Дата
		В.И.Сидорова	В.И.Сидорова	
		Л.А.Сидорова	Л.А.Сидорова	
		Н.А.Сидорова	Н.А.Сидорова	
		И.А.Сидорова	И.А.Сидорова	
		С.А.Сидорова	С.А.Сидорова	
		Т.А.Сидорова	Т.А.Сидорова	
		Утв.		



1. Сборку производить электродом Э-46 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{1716}{2}$ .
3. Кромки реза деталей В4,  $R_{2500}$ .
- 4\* Размеры для справки.

Б1В501.370 СБ

Изм/Лист	Исполн.	Проект	Дата	Опора Сборочный чертеж	Лист 1 из 1 1.6 1:2	Лист Листов 1	Харьковский Сантехпроект Формат А4
Разработчик	Проверенный	Утвержденный	Исполнитель				



1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{1716}{2}$ .
- 2\* размер для справки.

Б1В501.145

Изм/Лист	Исполн.	Проект	Дата	Косынка	Лист 1 из 1 0.3 1:2	Лист Листов 1	Харьковский Сантехпроект Формат А4
Разработчик	Проверенный	Утвержденный	Исполнитель				

Форм. Слота	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
		Б1В501.370 СБ	Документация Сборочный чертеж		
			Детали		
14	1	Б1В501.145	Косынка	2	
54	2	Б1В501.146	Плита Листы ГОСТ 19903-74 ВСЗ-ГОСТ 14637-79 100x115	2	0,45кг

Б1В501.370

Изм/Лист	Исполн.	Проект	Дата	Опора	Лист 1 из 1 1 1	Лист Листов 1	Харьковский Сантехпроект Формат А4
Разработчик	Проверенный	Утвержденный	Исполнитель				

Форм. Слота	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
		Б1В501.340 СБ	Документация Сборочный чертеж		
			Детали		
14	1	Б1В501.133	Плита Лист 10 ГОСТ 19903-74 ВСЗ-ГОСТ 14637-79 200x250	1	3,92кг
			Переменные данные для исполнения Б1В501.340		
			Детали		
54	2	Б1В501.134	Стойка Швеллер 20 ГОСТ 8240-89 ВСЗ-ГОСТ 535-79 L=830	2	15,27кг
54	3	Б1В501.135	Плита Лист 10 ГОСТ 19903-74 ВСЗ-ГОСТ 14637-79 200x400	1	6,3кг
			Б1В501.340-01		
			Детали		
54	2	Б1В501.136	Стойка Швеллер 20 ГОСТ 8240-89 ВСЗ-ГОСТ 535-79 L=175	2	3,22кг
54	3	Б1В501.137	Плита Лист 10 ГОСТ 19903-74 ВСЗ-ГОСТ 14637-79 200x600	1	9,42кг

Б1В501.340

Изм/Лист	Исполн.	Проект	Дата	Опора	Лист 1 из 1 1 1	Лист Листов 1	Харьковский Сантехпроект
Разработчик	Проверенный	Утвержденный	Исполнитель				

Ильбом 12 ч.1

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.	
ИЗ		Б1В.501.350СБ	Документация			
			Сборочный чертеж			
И4	2	Б1В.501.138	Детали			
			Кронштейн	2		
	3	4	Стандартные изделия	Гайка М16х170 ГОСТ 5915-70	4	0,033кг
				Шайба 16 01 ГОСТ 11371-79	2	0,01кг
Переменные данные для исполнения Б1В.501.350						
И4	1	Б1В.501.360	Сборочные единицы			
			Проушина с тягой	2		
Б1В.501.350-01						
И4	1	Б1В.501.360-01	Сборочные единицы			
			Проушина с тягой	2		

Изм. Испол. Испол. Испол. Испол.	Б1В.501.350		Лист	Изет	Листов
Подпись	Подвеска		01	1	1
Исполн.	Харьковский Сантехпроект		сформат И4		

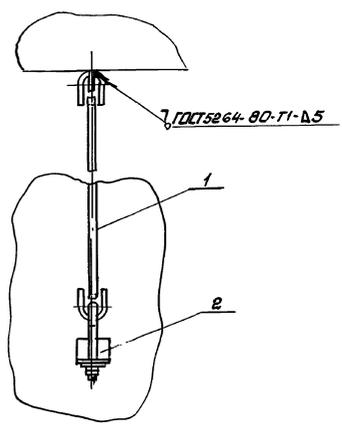
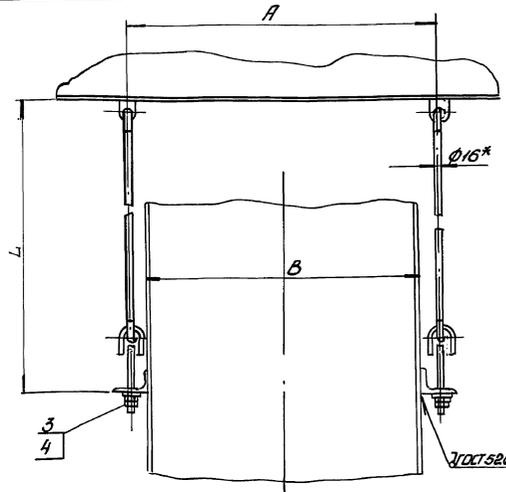
Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
ИЗ		Б1В.501.360СБ	Документация		
			Сборочный чертеж		
И4	1	Б1В.501.138	Детали		
			Проушина	1	
			Ушка	3	
И4	3	Б1В.501.142	Тяга	1	
Переменные данные для исполнения Б1В.501.360					
И4	4	Б1В.501.143	Детали		
			Тяга		
Контр-1610 ГОСТ 990-78					
ВСт 3102-535-79					
L = 1542					
1 2,45кг					
Б1В.501.360.01					
Детали					
И4	5	Б1В.501.144	Тяга		
			Контр-1610 ГОСТ 990-78		
ВСт 3102-535-79					
L = 742					
1 13кг					

Изм. Испол. Испол. Испол. Испол.	Б1В.501.360		Лист	Изет	Листов
Подпись	Проушина с тягой		01	1	1
Исполн.	Харьковский Сантехпроект		сформат И4		

Ильбом 12 ч.1

Ильбом 12 ч.1

Б1В.501.350СБ



\* Размеры для сборки.

Обозначение	L	A	B	Масса
Б1В.501.350	1800	610	504	15,0
- 01	1000	1010	904	19,4

Б1В.501.350СБ		Лист	Масса	Масштаб
Подвеска		01	см.	-
Сборочный чертеж		Лист	Листов	1
Харьковский Сантехпроект				

Ильбом 12 ч.1

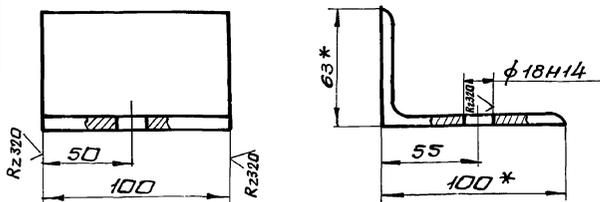
Ильбом 12 ч.1



Альбом 12 ч. 1

Б1В501.138

(✓)(✓)



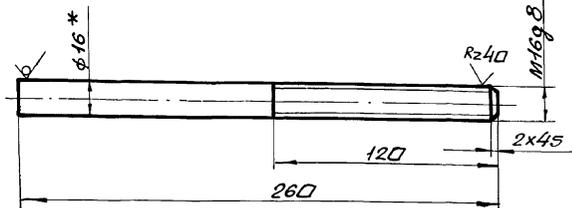
1. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$
2. \*Размеры для справки.

Б1В501.138

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Кронштейн	Лист	Масса	Масштаб
						У	0,75	1:2
Разработчик: Панченко					Уголок	Лист Листов: 1		
Проверил: Избекава						Харьковский Сантехпроект		
Начальник: Григорьян					Угол 6100х63х6 ГОСТ 8510-86			
Исполнитель: Амбрас					В ст 3 ГОСТ 535-79			
Чтв.					Харьковский Сантехпроект			
формат А4								

Б1В501.142

Rz20 (✓)(✓)



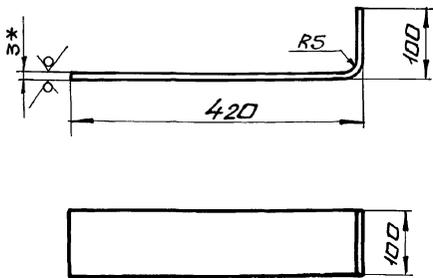
1. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$
2. \*Размер для справки.

Б1В501.142

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Тяга	Лист	Масса	Масштаб
						У	0,4	1:2
Разработчик: Панченко					Круг	Лист Листов: 1		
Проверил: Избекава						Харьковский Сантехпроект		
Начальник: Григорьян					Круг 16 ГОСТ 2590-88			
Исполнитель: Амбрас					В ст 3 ГОСТ 535-79			
Чтв.					Харьковский Сантехпроект			
формат А4								

Б1В501.131

Rz320 (✓)(✓)



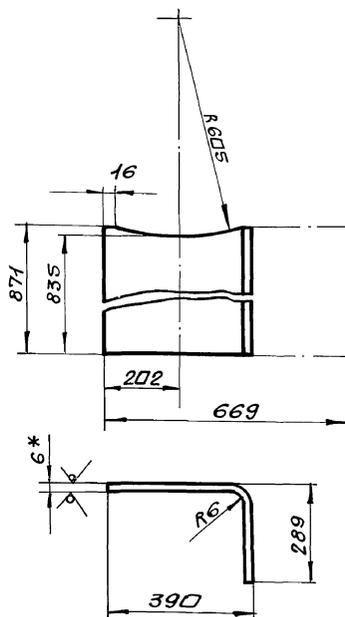
1. Длина развернутой детали - 514.
2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
3. \*Размер для справки.

Б1В501.131

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Полотно	Лист	Масса	Масштаб
						У	1,0	1:5
Разработчик: Панченко					Лист	Лист Листов: 1		
Проверил: Избекава						Харьковский Сантехпроект		
Начальник: Григорьян					Лист 3 ГОСТ 19903-74			
Исполнитель: Амбрас					В ст 3 ГОСТ 16523-70			
Чтв.					Харьковский Сантехпроект			
формат А4								

Б1В501.148

Rz320 (✓)(✓)



1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$
2. \*Размер для справки.

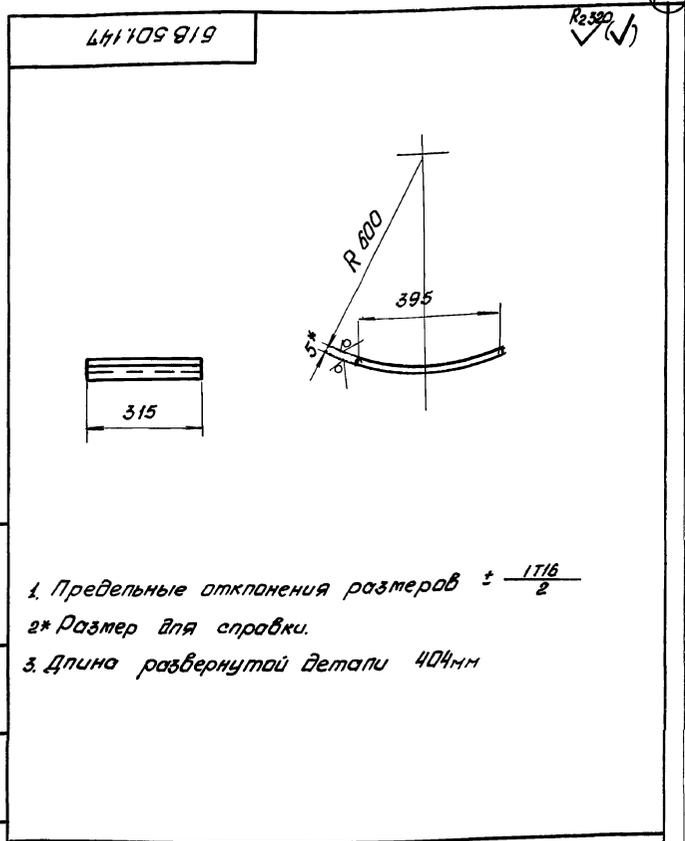
Б1В501.148

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Угольник	Лист	Масса	Масштаб
						У	27,4	1:10
Разработчик: Панченко					Лист	Лист Листов: 1		
Проверил: Избекава						Харьковский Сантехпроект		
Начальник: Григорьян					Лист 6 ГОСТ 19903-74			
Исполнитель: Амбрас					В ст 3 ГОСТ 14637-79			
Чтв.					Харьковский Сантехпроект			
формат А4								

Льбом 12 ч. 1

Форм. зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
А4		Б1В501.380 СБ	<u>Документация</u> Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
	1	Б1В501.147	Подушка	1	
А4	2	Б1В501.148	Угольник	2	
Б4	3	Б1В501.149	Плита		
			Лист 16 ГОСТ 19903-74 в СГЗ ГОСТ 14637-79 325 × 405	1	16,53кг

Б1В501.380				
Изм.	Лист	Исх.ком.	Подп.	Дата
Разработ.	Санигарева	И.И.		
Проб.	Узбекова	И.И.		
Н.контр.	Тригоркина	И.И.		
И.контр.	Им.Прас	И.И.		
Утв.				
Опора под карман			Лист	Листов
			1	1
Харьковский Сантехпроект			Формат А4	



Б1В501.147				
Изм.	Лист	Исх.ком.	Подп.	Дата
Разработ.	Тончагарева	И.И.		
Пробер.	Узбекова	И.И.		
Н.контр.	Тригоркина	И.И.		
И.контр.	Им.Прас	И.И.		
Утв.				
Подушка			Лист	Листов
			4	4
Масса			1:10	
			4,95	
Лист			Листов	
			1	
Лист 5 ГОСТ 19903-74 в СГЗ ГОСТ 14637-79			Харьковский Сантехпроект	

1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{1716}{2}$
- 2\* Размер для справки.
3. Длина развернутой детали 404мм

Справ. и Примеч.

Изм. Лист Исх.ком. Подп. Дата				
Разработ.				
Пробер.				
Н.контр.				
И.контр.				
Утв.				
Лист			Листов	
			1	
Харьковский Сантехпроект			Формат А4	

Справ. и Примеч.

Изм. Лист Исх.ком. Подп. Дата				
Разработ.				
Пробер.				
Н.контр.				
И.контр.				
Утв.				
Лист			Листов	
			1	
Харьковский Сантехпроект			Формат А4	