

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
903-1-281.90

КОТЕЛЬНАЯ С 4 КОТЛАМИ Е-Ю-1,4Р
ЗОЛОШЛАКОУДАЛЕНИЕ ПНЕВМАТИЧЕСКОЕ
ТОПЛИВО - КАМЕННЫЕ И БУРЫЕ УГЛИ
СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ЗАКРЫТАЯ

АЛЬБОМ 8

ЧАСТЬ 1

ИЗДАНИЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ СТР. 1...115

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

903-1-281.90

КОТЕЛЬНАЯ С 4 КОТЛАМИ Е-10-14Р. ЗОЛОШЛАКОУДАЛЕНИЕ ПНЕВМАТИЧЕСКОЕ.
ТОПЛИВО - КАМЕННЫЕ И БУРЫЕ УГЛИ. СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ЗАКРЫТАЯ.

АЛЬБОМ В ЧАСТЬ 1,2
ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ

Альбом 1	Пояснительная записка.			Альбом 10	ВК ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ ВНУТРЕННИЕ.
Альбом 2	РЕШЕНИЯ ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКИЕ.			ЗШН ЗОЛОШЛАКОУДАЛЕНИЕ.	
4.1	ТМ1 РАСПОЛОЖЕНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ.			Альбом 11	НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.
	ТМ2 ОБЩЕКотельные ТРУБОПРОВОДЫ.			Альбом 12	ГАЗОПРОВОДЫ КОТЛОАГРЕГАТА.
4.2	ТМ3 Деаэрационно-питательная установка.			4.1	КОНСТРУКТОРСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ.
	ГСВ Котлоагрегаты. Каменные угли.			4.2	ВОЗДУХОВОДЫ КОТЛОАГРЕГАТА. Каменные угли.
4.3	ТМ4 ГАЗОСНАБЖЕНИЕ. Внутренние устройства.			Альбом 13	КОНСТРУКТОРСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ.
4.4	ТМ5 Котлоагрегаты. БУРЫЕ УГЛИ.			4.1,2	ВОЗДУХОВОДЫ КОТЛОАГРЕГАТА, БУРЫЕ УГЛИ.
	ТМ6 ВОДОПОДОГРЕВАТЕЛЬНАЯ установка.			Альбом 14	КОНСТРУКТОРСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ.
	ТМ7 установка ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ.			Альбом 15	МОНТАЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.
4.5	П ВОДОПОДГОТОВИТЕЛЬНАЯ установка.			Альбом 16	КОНСТРУКТОРСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ.
Альбом 3	ЗШ ТОПЛИВОПОДАЧА.			Альбом 17	ЩИТЫ УПРАВЛЕНИЯ.
4.1,2	А ЗОЛОШЛАКОУДАЛЕНИЕ.			Альбом 18	ЗАДАНИЕ ЗАВОДУ-ИЗГОТОВИТЕЛЮ.
Альбом 4	4.1 ЭМ АВТОМАТИЗАЦИЯ.			Альбом 19	НАБЖЕВАТЕЛЬНЫЕ КОМПЛЕКТНЫЕ УСТРОЙСТВА.
4.1	ЭО ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ СИЛОВОЕ.			Альбом 20	ЗАДАНИЕ ЗАВОДУ-ИЗГОТОВИТЕЛЮ.
	СС ЭЛЕКТРООСВЕЩЕНИЕ ВНУТРЕННЕЕ.			Альбом 21	СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ. ПОСТАВКА ЗАКАЗЧИКА.
4.2	ЭМ СВЯЗЬ И СИГНАЛИЗАЦИЯ.			Альбом 22	СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ. ПОСТАВКА ПОДРЯДЧИКА.
Альбом 5	АР ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ СИЛОВОЕ.			Альбом 23	ОПРОСНЫЕ ЛИСТЫ.
	АРН РЕШЕНИЯ АРХИТЕКТУРНЫЕ.			Альбом 24	ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ.
	АЗ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.			Альбом 25	СМЕТЫ НА ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.
	ГП ЗАЩИТА АНТИКОРРОЗИОННАЯ КОНСТРУКЦИЙ.				СМЕТЫ НА РАБОТЫ ПО АВТОМАТИЗАЦИИ,
	ОС ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ПЛАН.				СВЯЗИ И СИГНАЛИЗАЦИИ.
Альбом 6	КЖ ОРГАНИЗАЦИЯ СТРОИТЕЛЬСТВА.				СМЕТЫ НА ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ И
Альбом 7	КМ КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ.				МОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ.
Альбом 8	4.1,2 КЖИ КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ.				СМЕТЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ.
Альбом 9	ОВ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.				СМЕТЫ НА САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ РАБОТЫ.
	ОБ ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ				ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ.
					Объектные сметы.

ПРИМЕНЯЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ.

РАЗРАБОТАН
ИНСТИТУТОМ ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ

главный инженер института

В.А. Слюсарев

главный инженер проекта

Л.И. Левантин

ИНСТИТУТОМ ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

главный инженер института

Н.Ф. Довгий

главный инженер проекта

А.М. Монин

Типовой проект 709-9-101.89

Типовой проект 903-2-29.89

Типовой проект 709-9-100.89

Типовой проект 907-2-208

Типовой проект 907-02-222

Типовой проект 903-1-270.89

Альбом 10 части 1,2,3,4,5,6,7

Типовой проект 903-1-270.89

Альбом 11

Типовой проект 903-9.27.89

Серия 3.407-108 В.1,2,3

Склад мокрого хранения хлористого

натрия V=40м³

Блок котельно-вспомогательных

помещений.

Склад угля с железнодорожной эстакадой.

Труба дымовая кирпичная K=45M; Do=2,1M

с надземным примыканием газопровод

для котельных установок.

Световые ограждения высотных

дымовых труб.

Блоки тепломеханического оборудования.

Конструкторская документация.

Конвейер ленточный.

Конструкторская документация.

Стальной бак-аккумулятор для

горячей воды V=200м³.

Унифицированные прожекторные мачты

и отдельно-стоящие молниеотводы.

УТВЕРЖДЕН

И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ

ГПКИИИ „САНТЕХНИИПРОЕКТ“

ПРОТОКОЛ ОТ 11.07.1990г. №4

Альбом 8 к./

№/п	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.
	СОДЕРЖАНИЕ	2...6
	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	7,8
	БАЛКА ФУНДАМЕНТНАЯ БФ1	9
	БАЛКА ФУНДАМЕНТНАЯ БФ2	10
	БАЛКА ФУНДАМЕНТНАЯ БФ3	11
	БАЛКА ФУНДАМЕНТНАЯ БФ4	12
	КОЛОННА К1; К1-1	13
	КОЛОННА К1-2; К2-1	14
	КОЛОННА К1-3; К1-4	15
	КОЛОННА К1-5; К1-6	16
	КОЛОННА К1-7	17
	КОЛОННА К2; К2-2	18
	КОЛОННА К2-3	19
	КОЛОННА К2-4	20
	КОЛОННА К3	21
	КОЛОННА К3-1; К3-2	22
	КОЛОННА К4	23
	КОЛОННА К4-1	24
	КОЛОННА К4-2	25
	КОЛОННА К4-3	26
	КОЛОННА К5	27
	КОЛОННА К5-1	28
	КОЛОННА К5-2	29
	КОЛОННА К5-3	30
	КОЛОННА К5-4	31

№/п	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.
	КОЛОННА К5-5	32
	КОЛОННА К5-6	33
	КОЛОННА К5-7	34
	КОЛОННА К6	35;36
	КОЛОННА К7	37;38
	КОЛОННА К7-1	39
	КОЛОННА К7-2	40
	КОЛОННА К7-3	41
	КОЛОННА К7-4	42
	КОЛОННА К7-5	43
	КОЛОННА К7-6	44
	КОЛОННА К8	45;46
	КОЛОННА К8-1	47
	КОЛОННА К9... К9-2	48
	КОЛОННА К9-3, К9-4	49
	КОЛОННА К10-1... К10-3	50
	КОЛОННА К10-4; К10-5	51
	Стойка Ст1, Ст2, Ст3	52
	Стойка Ст4	53
	Стойка Ст4	54
	Стойка Ст5	55

Инв. № подл. Подл. и дата Взам. инв. №

Привязан:

Инв. №

		903-1-281.90		КЖ.И	
Н.КОНТР.	Зорин	Зорин		СТАДИЯ	Масштаб
ГЛ. СПЕЦ.	Зорин	Зорин		Р	
ЗАВ. ГР.	Шаховский	Шаховский		Лист 1	Листов 5
ПРОВЕР.	Боднянская	Боднянская		ХАРЬКОВСКИЙ	
РАЗРАБ.	Жерносекова	Жерносекова		ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	

СОДЕРЖАНИЕ

24566-15 3

№/п	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.
	Ригель Р1, Р3, Р3-1, Р6, Р7	56, 57
	Ригель Р2, Р2-1, Р2-2, Р4, Р4-1, Р5	58, 59
	Ригель Р8, Р8-1, Р8-2, Р9	60
	Ригель Р10	61
	ТРАВЕРСА Т1-1; Т1-2	62
	ТРАВЕРСА Т1-3; Т1-4	63
	ТРАВЕРСА Т2	64
	БАЛКА Б1	65
	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ П1; П2	66
	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ П3, П4, П13	67
	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ П5; П6	68
	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ П7; П8	69
	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ П9... П12	70
	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ П14... П16	71
	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ П1-1	72
	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ П1-2; П2-1	73
	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ П3-1	74
	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ П4-1; П3-2	75
	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ П6-2; П8-1; П5-1; П9-1	76
	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ П6-1; П7-1	77
	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ П10-1; П10-2	78
	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ П22, П23	79
	ПЛИТА П24	80
	ПЛИТА П25, П26	81
	ПАНЕЛЬ ПЕРЕГОРОДКИ ПГ1... ПГ3	82
	ПАНЕЛЬ ПЕРЕГОРОДКИ ПГ4	83
	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС2, ПС23	84
	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС8... ПС10	85
	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС11, ПС15	86
	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС16	87

№/п	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.
	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС18, ПС19	88
	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС20	89
	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС24, ПС36	90
	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС27, ПС28, ПС30	91
	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС31, ПС32	92
	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС37, ПС41	93, 94
	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС39, ПС40	95
	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС46, ПС47	96
	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС46, ПС47	97
	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС23-А; ПС46-А	98
	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС19-А	99
	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС53, ПС61, ПС67	100
	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС54, ПС62, ПС68	101
	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС55, ПС63, ПС69	102
	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС56, ПС60, ПС87	103, 104
	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС57, ПС64, ПС70	105
	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС58, ПС65, ПС71	106
	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС59, ПС66, ПС72	107
	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС73, ПС80	108
	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС74, ПС81	109
	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС75, ПС82	110
	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС76, ПС83	111
	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС77, ПС84	112
	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС78, ПС85	113

Привязан:

Инв. №

903-1-281.90 КЖ.И

Лист

2

24566-15 4

Альбом 8 ч.1

Инв. № подл. Подл. и дата. Взам. инв. №

№/п	Наименование	Стр.
		114
	Панель стеновая ПС79, ПС86	115
	Блок БЛ-1... БЛ-7	116
	Изделие закладное МН1, МН2	116
	Изделие закладное МН3	117
	Изделие закладное МН4	117
	Изделие закладное МН5, МН6, МН8	118
	Изделие закладное МН7	118
	Изделие закладное МН34	119
	Изделие закладное МН9; МН10	119
	Изделие закладное МН11... МН13	120
	Изделие закладное МН18, МН19	120
	Изделие закладное МН20	121
	Изделие закладное МН25; МН33	121
	Изделие закладное МН26; МН36	122
	Изделие закладное МН27	122
	Изделие закладное МН28	123
	Изделие закладное МН29	123
	Изделие закладное МН30	124
	Изделие закладное МН31	124
	Изделие закладное МН32	125
	Изделие закладное МН35, МС45	126
	Изделие закладное поз. 5... поз. 7	126
	Изделие закладное поз. 8; поз. 9; поз. 12; поз. 13	127
	Изделие соединительное МС1	127
	Изделие соединительное МС2	127
	Изделие соединительное МС3; МС3а	128
	Изделие соединительное МС4; МС4а, МС31, МС31а	128
	Изделие соединительное МС5; МС44	129
	Изделие соединительное МС9; МС10	129
	Изделие соединительное МС7; МС8	130

№/п	Наименование	Стр.
	Изделие соединительное МС11... МС12	130
	Изделие соединительное МС14; МС15	131
	Изделие соединительное МС16	131
	Изделие соединительное МС17... МС20	132
	Изделие соединительное МС22; МС26; МС27	133
	Изделие соединительное МС23; МС24	134
	Изделие соединительное МС25	134
	Изделие соединительное МС28	135
	Изделие соединительное МС21	135
	Изделие соединительное МС29	136
	Изделие соединительное МС32; МС36	136
	Изделие соединительное МС33; МС34; МС35	137
	Изделие соединительное МС37	137
	Изделие соединительное МС39; МС40; МС41; МС42	138
	Изделие соединительное МС30, МС38	139
	Изделие соединительное МС43, МС6	139
	Каркас пространственный КП1	140
	Каркас пространственный КП2	140
	Каркас пространственный КП3	141
	Каркас пространственный КП4	141
	Каркас пространственный КП5	142
	Каркас пространственный КП6	142
	Каркас пространственный КП7	143

Привязан:

Инв. №

903-1-281.90 КЖ.И

Лист
3

24566-15 5

Альбом 8 4.1

№/п	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.
	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП8...КП13	144, 145
	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП8...КП13.СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	146
	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП14...КП16	146, 147
	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП14...КП16.СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	147
	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП17...КП19	148
	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП20	149
	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП21	150
	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП22	151
	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП23	152
	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП24	152
	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП25	153
	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП26	153
	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП27	154
	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП28	154
	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП29	155
	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР87	155
	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП30	156
	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР89	156
	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1, КР2	157
	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР3	157
	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР4	158
	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР5	158
	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР6	159
	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР7	159
	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР8	160
	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР88	160
	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР9, КР10	161
	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР11, КР12	161

№/п	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.
	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР13, КР14	162
	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР15, КР16	162
	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР17, КР18	163
	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР19	163
	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР20, КР72	164
	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР73, КР76	164
	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР21...КР62	165...169
	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР21...КР62.СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	169, 170
	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР63, КР64	171
	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР65	171
	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР66	172
	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР67	172
	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР68, КР69	173
	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР70; КР71	173
	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР74	174
	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР75	174
	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР77	175
	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР79	175
	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР78, КР80	176
	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР81	176
	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР82	177
	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР83	177
	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР84; КР85; КР86	178
	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР92; КР93	179
	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР94; КР95	180
	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР96; КР97	180

Привязан:

Инв. №

903-1-281.90 КЖ.И

Лист

4

24566-15 6

Инв. № подл. Подг. и дата. Взам. инв. №

Альбом 8 4/1

№/п	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1	181
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С2	181
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С3, С4	182
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С5	183
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С6	183
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С7	184
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С8	184
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С9	185
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С10	185
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С11	186
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С12	186
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С13	187
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С14	187
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С15	188
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С16	188
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С17	189
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С18	189
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С19	190
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С20	190
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С21	191
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С22	191
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С23, С26	192
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С24	193
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С25	193
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С27	194
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С28	194
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С29	195
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С30	195
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С31	196
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С32	196

№/п	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С33	197
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С34	197
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С35	198
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С36	198
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С39...С44	199
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С45	199
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С46 ; С47	200
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С46; С47 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	200
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С48	201
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С49	201
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С50	202
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С58	202
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С51	203
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С52, С53	203
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С54	204
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С55	204
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С56	205
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С57	205
	ОГРАЖДЕНИЕ ПЛОЩАДКИ 01; 04	206
	ОГРАЖДЕНИЕ КРОВЛИ 02	207
	ОГРАЖДЕНИЕ ПЛОЩАДКИ 03	207

Инв. № подл. Подл. и дата

Взам. инв. №

Привязан:

Инв. №

903-1-281.90 КЖ.И

Лист
5

24566-15 7

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

I. ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ

1. КОНСТРУКЦИИ СЛЕДУЕТ ИЗГОТАВЛИВАТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 13015.0-83* И ПРИМЕНЯЕМЫХ ТИПОВЫХ СЕРИЙ.
 2. КОНСТРУКЦИИ ДОЛЖНЫ УДОВЛЕТВОРЯТЬ ТРЕБОВАНИЯМ ПО ПРОЧНОСТИ, ЖЕСТКОСТИ И ТРЕЩИНОСТОЙКОСТИ УСТАНОВЛЕННЫМ В ПРОЕКТЕ ИЛИ В ТИПОВЫХ СЕРИЯХ.
 3. БЕТОНЫ ДОЛЖНЫ УДОВЛЕТВОРЯТЬ ТРЕБОВАНИЯМ, УСТАНОВЛЕННЫМ СТАНДАРТАМИ НА БЕТОНЫ КОНКРЕТНЫХ ВИДОВ:
 ГОСТ 26633-85 "Бетон тяжелый. Технические условия."
 ГОСТ 25820-83 "Бетоны легкие. Технические условия."
 ГОСТ 19222-84 "Арболит и изделия из него".
 4. ДЛЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПРИНЯТ ЛЕГКИЙ БЕТОН НА ПОРИСТЫХ ЗАПОЛНИТЕЛЯХ КЛАССА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ В3,5 СО СРЕДНЕЙ ПЛОТНОСТЬЮ В ВЫСУШЕННОМ СОСТОЯНИИ - $D 1000 \text{ кг/м}^3$ ИЛИ АРБОЛИТ КЛАССА В2 ПОРИЗОВАННОЙ СТРУКТУРЫ. ПЛОТНОСТЬ АРБОЛИТА В СУХОМ СОСТОЯНИИ $\gamma_{\text{сух}} = 600 \text{ кг/м}^3$. ДЛЯ СБОРНЫХ ПЕРЕГОРОДОК - ЛЕГКИЙ БЕТОН КЛАССА В7,5 С ПЛОТНОСТЬЮ $D 1600 \text{ кг/м}^3$.
 5. ФАКТИЧЕСКАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА (В ПРОЕКТНОМ ВОЗРАСТЕ И ОТПУСКНАЯ) ДОЛЖНА СООТВЕТСТВОВАТЬ ТРЕБУЕМОЙ, НАЗНАЧАЕМОЙ ПО ГОСТ 18105.0-80 И ГОСТ 18105.1-80 В ЗАВИСИМОСТИ ОТ НОРМИРУЕМОЙ ПРОЧНОСТИ БЕТОНА И ОТ ПОКАЗАТЕЛЯ ФАКТИЧЕСКОЙ ОДНОРОДНОСТИ БЕТОНА.
- ВЕЛИЧИНА НОРМИРУЕМОЙ ОТПУСКНОЙ ПРОЧНОСТИ БЕТОНА НА СЖАТИЕ ДОЛЖНА СОСТАВЛЯТЬ:

НАИМЕНОВАНИЕ КОНСТРУКЦИЙ И ИЗДЕЛИЙ	НОРМИРУЕМАЯ ОТПУСКНАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА (В ПРОЦЕНТАХ ОТ КЛАССА ИЛИ МАРКИ БЕТОНА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ)	
	ТЕПЛЫЙ ПЕРИОД ГОДА	ХОЛОДНЫЙ ПЕРИОД ГОДА
Колонны и стойки	70	90
Стеновые панели	80	90
Плиты перекрытия и покрытия	70	85

ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ ТЕПЛОГО И ХОЛОДНОГО ПЕРИОДА ГОДА УКАЗЫВАЕТСЯ ПРОЕКТНОЙ ОРГАНИЗАЦИЕЙ ПРИ ПРИВЯЗКЕ ПРОЕКТА В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 13015.0-83 (ИЗМЕНЕНИЕ N 1).

II. ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ

1. ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ СЛЕДУЕТ ПРИМЕНЯТЬ СТАЛЬ МАРОК, УКАЗАННЫХ В ТАБЛИЦЕ:

ВИД АРМАТУРЫ И ДОКУМЕНТЫ, РЕГЛАМЕНТИРУЮЩИЕ ЕЕ КАЧЕСТВО	КЛАСС АРМАТ.	МАРКА СТАЛИ ПРИ РАСЧЕТНОЙ НАРУЖНОЙ ТЕМПЕРАТУРЕ ДО МИНУС 30° ВКЛЮЧИТЕЛЬНО И В ОТАПЛИВАЕМЫХ ЗДАНИЯХ
СТЕРЖНЕВАЯ ГОРЯЧЕ-КАТАНАЯ ГЛАДКАЯ, ГОСТ 5781-82 И ГОСТ 380-74	A I	Ст 3 кп
СТЕРЖНЕВАЯ ГОРЯЧЕ-КАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ГОСТ 5781-82	A III	25Г2С
ОБЫКНОВЕННАЯ АРМАТУРНАЯ ПРОВОЛОКА ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ГОСТ 6727-80	Bp I	—

2. ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ДОЛЖНЫ СОБЛЮДАТЬСЯ ТРЕБОВАНИЯ ГОСТ 10922-75 "АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ СВАРНЫЕ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ И МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ", А ТАКЖЕ

Инв. № подл. Подп. и дата Взам. инв. №

Привязан:

Инв. №

Н. КОНТР.	Зорин	<i>Зорин</i>	903-1-281.90	КЖ.И-ТУ	
ГЛ. СПЕЦ.	Зорин	<i>Зорин</i>			
ЗАВ. ГР.	ШАХНОВСКИЙ	<i>Шахновский</i>			
ВЕД. ИНЖ.	БОДНЯНСКАЯ	<i>Боднянская</i>			
ПРОВЕР.	ШАХНОВСКИЙ	<i>Шахновский</i>			
РАЗРАБ.	БЕЛАН	<i>Белан</i>			
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ			СТАДИЯ	Лист	Листов
			Р	1	2
			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

ГОСТ 14098-85 „Соединения сварные арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций. Типы, конструкция и размеры“.

Для крестообразных сварных соединений сеток и каркасов типы швов, кроме оговоренных чертежами, при контактной точечной сварке двух стержней - К1 - Кт, при контактной точечной сварке трех стержней - К2 - Кт. Размеры сеток и каркасов даны по осям и торцам стержней.

Объединение арматурных изделий в пространственные каркасы, кроме оговоренных чертежами, производить контактной точечной сваркой крестообразных пересечений стержней с помощью сварочных клещей.

Пространственные каркасы типовых колонн, ригелей и других железобетонных конструкций изготавливать руководствуясь техническими требованиями соответствующих типовых серий.

Материал пластин для закладных и соединительных деталей, кроме оговоренных чертежами, принят из стали в Ст 3 кп 2 по ГОСТ 380-71*.

Анкеры закладных деталей приварить к пластинам втавр дуговой механизированной сваркой под флюсом. Тип шва Т1 - Мф по ГОСТ 14098-85. Другие типы сварных соединений указаны на чертежах.

Рекомендуемые типы электродов для сварки принимать по таблице 39 СНиП 3.03.01-87 „Несущие и ограждающие конструкции“.

Защита закладных деталей и соединительных элементов от коррозии приведена в „Общих указаниях“ к листу „Общие данные“ марки КЖ.

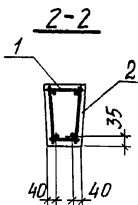
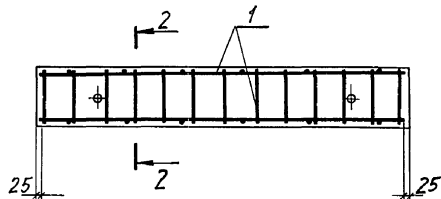
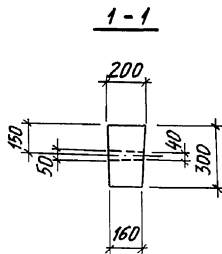
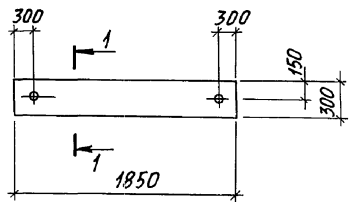
Производство и приемку работ по сварке соединений арматурных изделий и закладных деталей выполнять в соответствии с требованиями СНиП 3.03.01-87 „Несущие и ограждающие конструкции“.

3. При расчетной наружной температуре до минус 40° включительно марки стали для арматуры и закладных изделий принимать по приложениям 1 и 2 СНиП 2.03.01-84.

4. Закладные и соединительные изделия защищаются от коррозии лакокрасочным покрытием: эмаль ПФ-115 или ПФ-133 в 2 слоя по слою грунтовки ГФ-021 или ГФ-020.

5. При привязке проекта для конкретного района в чертежах железобетонных изделий необходимо указать толщину панелей стен и утеплителя комплексных плит в соответствии с таблицей „Толщины стен и утеплителя, в мм“ Альбом 5 „Решения архитектурные“, а также несущую способность панелей стен в соответствии с табл. 2 серии 1.030.1-1, вып. 0-1.

Альбом 8 к/1



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			903-1-281.90	КЖ.И-ТУ		ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4		1	903-1-281.90	КЖ.И-КП1	1	4,4 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		2		БЕТОН КЛАССА В15		0,10 м ³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ОБЩИЙ РАСХОД, кг
	АРМАТУРА КЛАССА						
	А-III			Вр-I			
	ГОСТ 5781-82		Итого	ГОСТ 6727-80		Итого	
БФ1	φ10	φ8			φ4		
	2,2	1,4	3,6	0,8	0,8		

Инд. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Привязан:

Инд. №

И. КОНТР. ЗОРИН
 И. КОНСТ. ЗОРИН
 З. АВ. ГР. ШАНОВСКИЙ
 ВЕД. ИМЖ. ЧЕПЕЛЕВА
 ПРОВЕР. ЧЕПЕЛЕВА
 РАЗРАБ. ГИНАЕВА

903-1-281.90

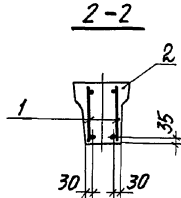
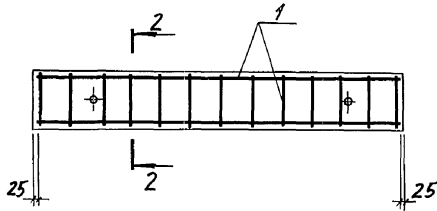
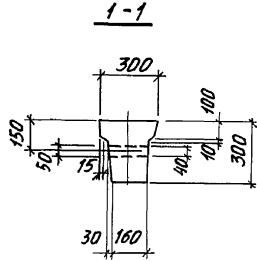
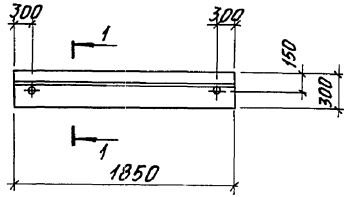
КЖ.И-БФ1

Балка фундаментная
 БФ1

Станд. Масса	Масса
р	250 кг
Лист	Листов 1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

Альбом 8 ч./



ФОРМА	ЗОНА	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			903-1-281.90 КЖ.И-ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4		1	903-1-281.90 КЖ.И-Кр, Кр	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр 2	2	2,6 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		2		БЕТОН КЛАССА В15		0,12 м ³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ОБЩИЙ РАСХОД, КГ
	АРМАТУРА КЛАССА						
	А-III			Вр-I			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 6727-80			
	φ12	φ8	Итого	φ4	Итого		
БФ2	3,2	1,4	4,6	0,6	0,6	5,2	

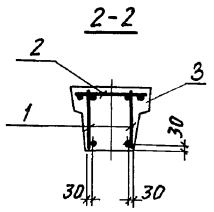
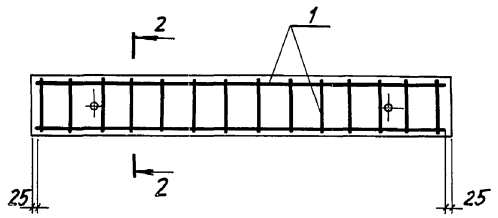
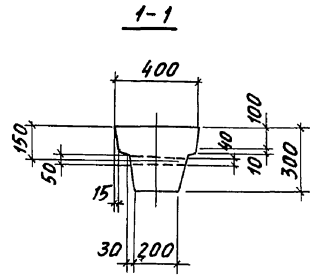
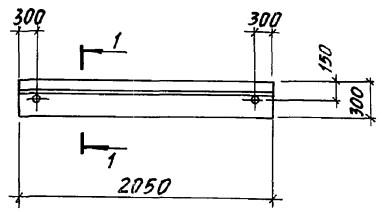
Имя, № подл. Подпись и дата ВЗ-АМ-ИИВ. №

Привязан:

И. КОНТР.	ЗОРИН	<i>Зорин</i>
И. КОНСТ.	ЗОРИН	<i>Зорин</i>
ЗАВ. ГР.	ШАХНОВСКАЯ	<i>Шахновская</i>
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА	<i>Чепелова</i>
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА	<i>Чепелова</i>
РАЗРАБ.	МИНАЕВА	<i>Минаева</i>
Инв. №		

903-1-281.90	КЖ.И-БФ2	
БАЛКА ФУНДАМЕНТАЛЬНАЯ БФ2	СТАЛЬНАЯ МАССА	МАСШТАБ
	Р 300кг	
	Лист	Листов 1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

Альбом 8 к.1



ФОРМА	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			903-1-281.90 КЖ.И-ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
АБ		1	903-1-281.90 КЖ.И-Кр3	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр3	2	3,0 кг
АБ		2	903-1-281.90 КЖ.И-Кр4	" Кр4	1	2,4 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		3		БЕТОН КЛАССА В15		0,17 м ³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ОБЩИЙ РАСХОД, КГ
	АРМАТУРА КЛАССА						
	А-III			Вр-I			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 6728-80			
	φ12	φ8	Итого	φ4	φ5	Итого	
БФ3	3,6	3,2	6,8	0,8	0,8	1,6	8,4

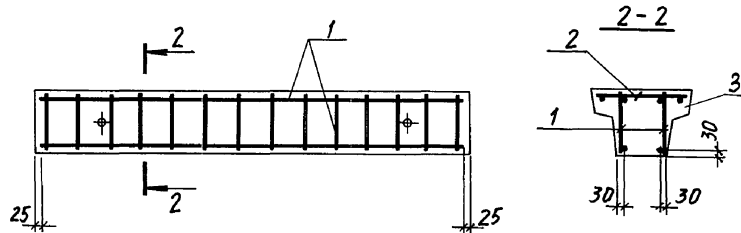
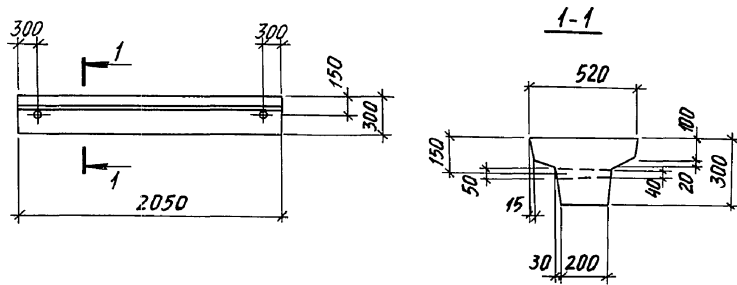
ИМЬ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИМЬ

ПРИВЯЗАН:

Имв. №			

					903-1-281.90	КЖ.И-БФ3		
И. КОНТ.	ЗОРИН	30.07			БАЛКА ФУНДАМЕНТНАЯ БФ3	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Гл. КОНСТ.	ЗОРИН	30.07				Р	430 кг	
	Зав. ГР. ШАЙНОВСКИЙ	Мин				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
	Вед. Инж. ЧЕПЕЛОВА	Мин				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		
	Пров. ЧЕПЕЛОВА	Мин						
	Разраб. МИНАЕВА	Мин						

Альбом В 4.1



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			903-1-281.90	КЖ.И-ТУ		ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
						СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ
А4	1		903-1-281.90	КЖ.И-Кр3	2	3,0 кг
А4	2		903-1-281.90	КЖ.И-Кр5	1	4,3 кг
						<u>МАТЕРИАЛЫ</u>
	3			БЕТОН КЛАССА В 15		0,20 м ³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ОБЩИЙ РАСХОД, КГ
	АРМАТУРА КЛАССА						
	А-III			Вр-I			
	ГОСТ 5781-82		ИТОГО	ГОСТ 6727-80		ИТОГО	
φ12	φ8	φ4		φ5			
БФ4	3,6	4,8	8,4	0,8	1,1	1,9	10,3

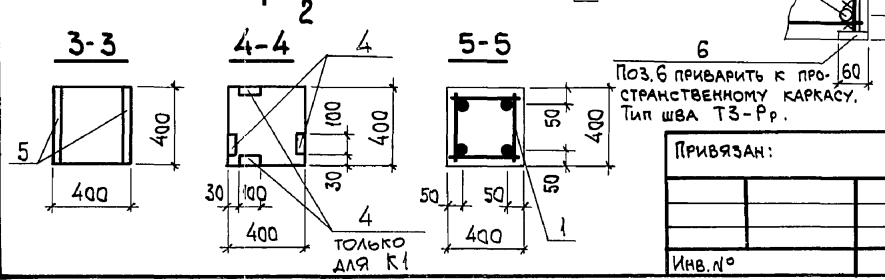
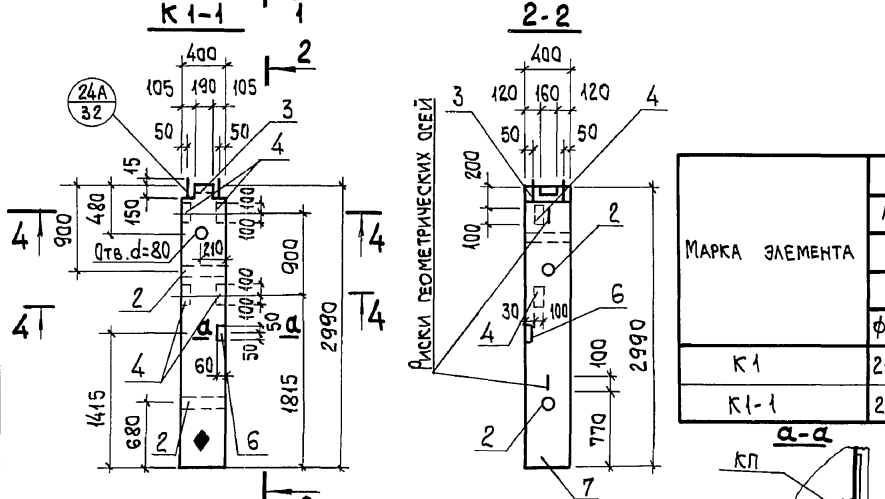
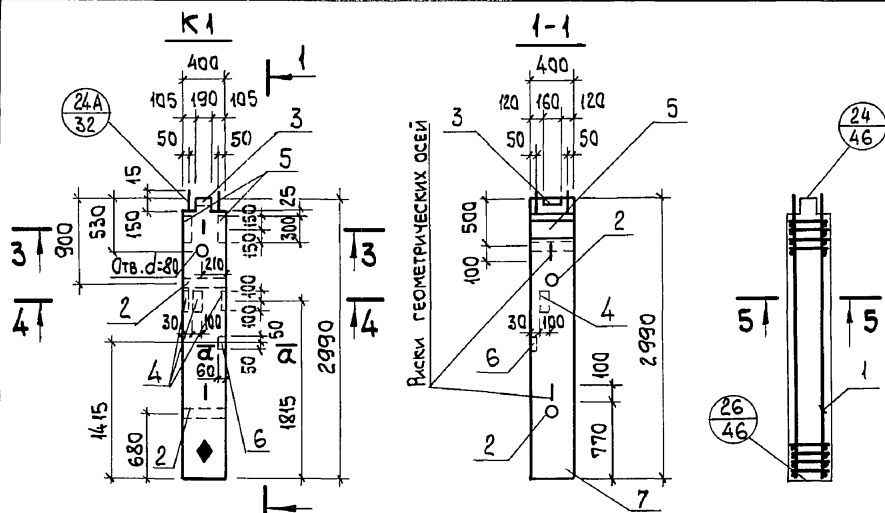
Имя, № подразделения и даты Взял, инв. №

ПРИВЯЗАН:

Инва. №						

903-1-281.90	КЖ.И-БФ4		
БАЛКА ФУНДАМЕНТНАЯ БФ4	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	500 кг	
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			

Альбом 8 4/1

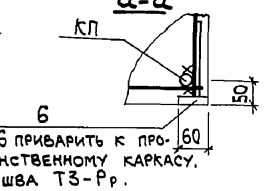


ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол-во		ПРИМЕЧАНИЕ
					К1	К1-1	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>							
			903-1-281.90 КЖ.И-ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ			
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>							
A3		1	903-1-281.90 КЖ.И-КП17	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП17	1	1	72,1 кг
		2	1.420-12 вып. 5	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ М16	2	2	2,5 кг
		3	То же	М48	1	1	8,6 кг
		4	"	М42	4	4	2,2 кг
		5	1.400-15	МН144-2	2	-	9,5 кг
		6	То же	МН101-1	1	1	0,6 кг
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>							
		7		БЕТОН КЛАССА В25	0,48	0,48	м³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Общий расход				
	АРМАТУРА КЛАССА					АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ									
	А-III					А-I					ВСт3 кп 2									
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82					ГОСТ 19903-74*									
	φ10	φ25	Итого	φ8	Итого	φ8	φ12	φ18	Итого	δ=6	δ=8	δ=10	δ=16	Итого	ГОСТ 5915-70 ТАЙКА М16	ГОСТ 3262-75 ГАЗ.ТР. d=40	Итого	Всего		
К1	21,4	46,4	67,8	4,3	4,3	72,1	0,3	8,4	4,6	13,3	0,3	15,0	6,4	3,8	25,5	0,2	3,0	3,2	42,0	114,1
К1-1	21,4	46,4	67,8	4,3	4,3	72,1	0,3	4,4	4,6	9,3	0,3	-	6,4	3,8	10,5	0,2	3,0	3,2	23,0	95,1

Узлы принять по серии 1.420-12 Вып. 1.



ПРИВЯЗАН:

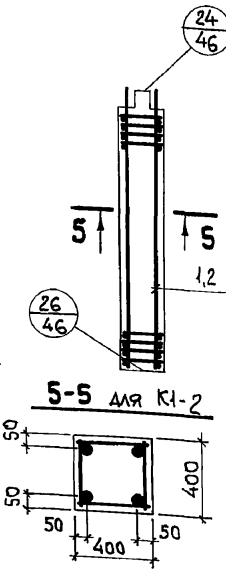
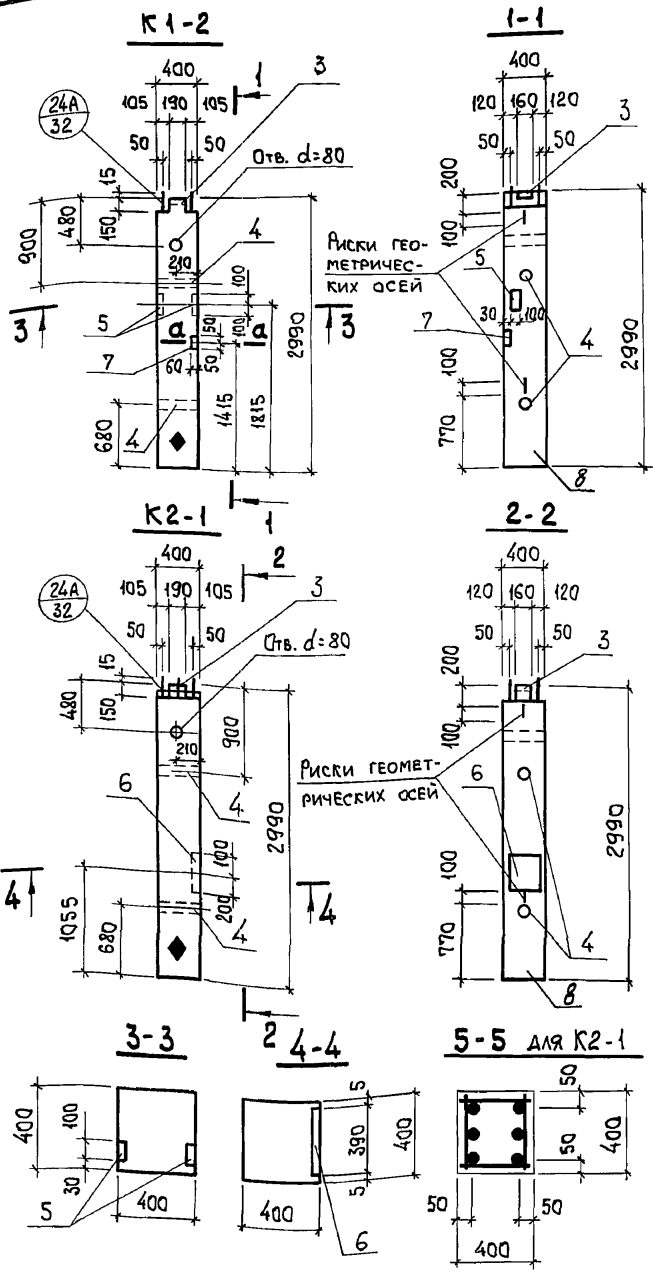
И.КОНТР.	Зорин
ГЛ. СПЕЦ.	Зорин
ЗАВ. ГР.	ШАХНОВСКИЙ
ВЕД. ИНЖ.	БОДНЯНСКАЯ
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА
РАЗРАБ.	КВАСОВА
РАССЧИТ.	ПЕТРАШ

Инв. №

903-1-281.90	КЖ.И-К1; К1-1
КОЛОННА К1; К1-1	СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ
	Р 1200 кг
	Лист Листов 1
	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Инв. № подл. Подп. и дата Взам. инв. №

Альбом 8 4/1



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБЪЕДИНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО		ПРИМЕЧАНИЕ
					К1-2	К2-1	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>							
			903-1-281.90 КЖ.И-ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ			
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>							
A3		1	903-1-281.90 КЖ.И-КЛП...КЛП	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛП	1		72,1 кг
		2		КЛП8	1		95,3 кг
		3	1.420-12 вып. 5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М48	1	1	8,6 кг
		4	"	М16	2	2	2,5 кг
		5	"	М42	2		2,2 кг
		6	1.400-6/76	М4-35		1	11,1 кг
		7	1.400-15. вып. 1	МН101-1		1	0,6 кг
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>							
		8		БЕТОН КЛАССА В25	0,48	0,48	м ³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Общий расход				
	АРМАТУРА КЛАССА					АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ									
	А-III		А-I			А-III					В Ст3 кп 2									
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82					ГОСТ 19003-74									
	φ10	φ25	Итого	φ 8	Итого	φ 8	φ 12	φ 18	Итого	δ=6	δ=8	δ=10	δ=16	Итого	ГОСТ 5915-70 ТАЙКА М16	ГОСТ 3262-75 ТАБ.ТР. d=40	Итого	Всего		
К1-2	21,4	46,4	67,8	4,3	4,3	72,1	0,3	3,2	4,6	8,1	0,3	-	3,2	3,8	7,3	0,2	3,0	3,2	18,6	90,7
К2-1	21,4	69,6	91,0	4,3	4,3	95,3	-	3,6	4,6	8,2	-	9,5	-	3,8	13,3	0,2	3,0	3,2	24,7	120,0

КП а-а Узлы принять по серии 14-20-12 вып. 1.

Поз. 7 ПРИВАРИТЬ К ПРОСТРАНСТВЕННОМУ КАРКАСУ. Тип шва ТЗ-РР.

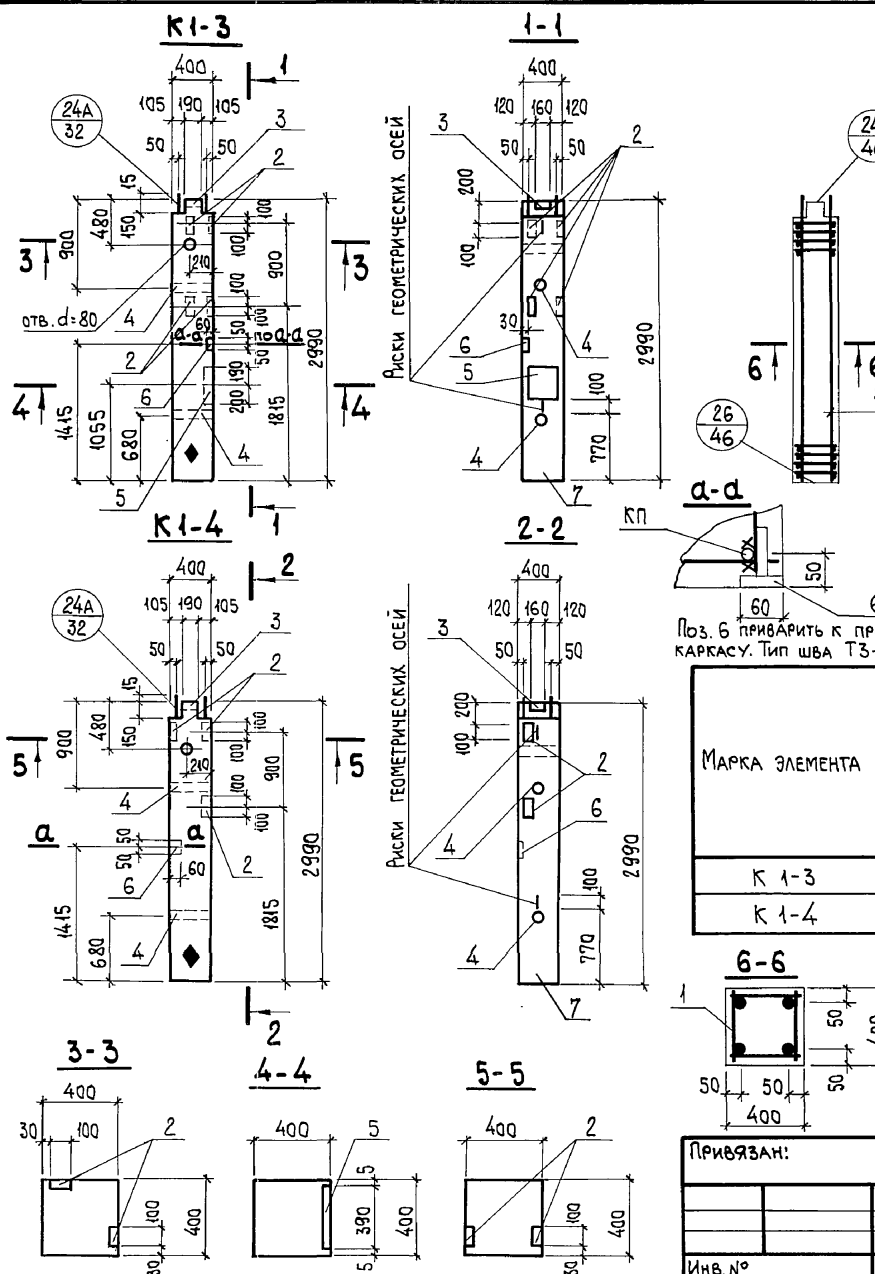
Привязан:

Инв. №

Н. КОНТР.	Зорин			
ГЛ. СПЕЦ.	Зорин			
ЗАВ. ГР.	Шаховский			
ВЕД. ИНЖ.	Бодянская			
ПРОВЕР.	Челелева			
РАЗРАБ.	Квасова			
РАССЧИТ.	Петраш			

903-1-281.90 КЖ.И-К1-2; К2-1			
КОЛОННА К1-2; К2-1	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	1200 кг	
	Лист	Листов 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			

Альбом 84/1



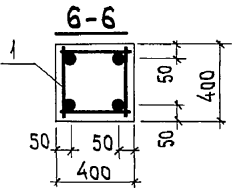
ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБЪЕДИНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО		ПРИМЕЧАНИЕ
					К1-3	К1-4	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>							
			903-1-281.90 КЖ.И - ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ			
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>							
A3		1	903-1-281.90 КЖ.И-КП17...КП19	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП17	1	1	72,1 кг
		2	1.420-12 Вып. 5	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ М42	4	3	2,2 кг
		3	То же	М48	1	1	8,6 кг
		4	"	М16	2	2	2,5 кг
		5	1.400-6/76	М4-35	1		11,1 кг
		6	1.400-15 Вып. 1	МН101-1	1	1	0,6 кг
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>							
		7		БЕТОН КЛАССА В25	0,48	0,48	м ³

Поз. 6 ПРИВАРИТЬ К ПРОСТРАНСТВЕННОМУ КАРКАСУ. Тип шва ТЗ-РР.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Общий РАСХОД			
	АРМАТУРА КЛАССА						АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ									
	А-III						А-III				В Ст 3 кп 2									
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 5781-82				ГОСТ 19903-74 *									
	φ10	φ25	Итого	φ8	Итого	Всего	φ8	φ12	φ18	Итого	δ=6	δ=8	δ=10	δ=16	Итого	ГОСТ 5915-70 ТИПКА М16	ГОСТ 3262-75 ТИП.ТР. d=40	Итого	Всего	
К 1-3	21,4	46,4	67,8	4,3	4,3	72,1	0,3	6,0	4,6	10,9	0,3	9,5	6,4	3,8	20,0	0,2	3,0	3,2	34,1	106,2
К 1-4	21,4	46,4	67,8	4,3	4,3	72,1	0,3	4,4	4,6	9,3	0,3		4,8	3,8	8,9	0,2	3,0	3,2	21,4	93,5

Узлы принять по серии 1.420-12 Вып. 1.

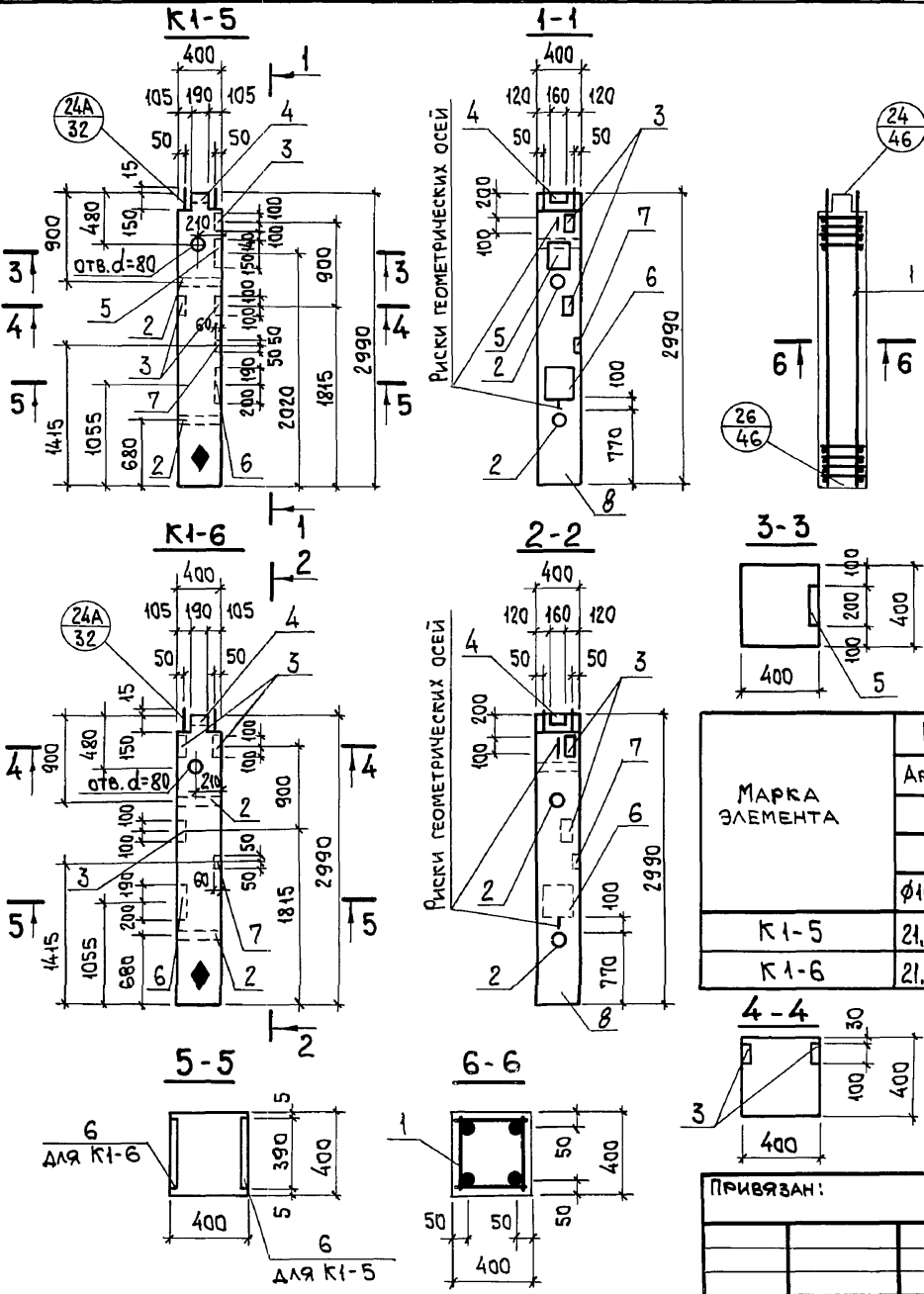


ПРИВЯЗАН:

903-1-281.90			КЖ.И-К1-3; К1-4			
Н.КОНТР.	Зорин	<i>Зорин</i>	Колонна К1-3; К1-4	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛ.СПЕЦ.	Зорин	<i>Зорин</i>		Р	1200 кг	
ЗАВ.ГР.	ШАХНОВСКИЙ	<i>Шахновский</i>		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ВЕД.ИНЖ.	БОДНЯНСКАЯ	<i>Боднянская</i>		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА	<i>Чепелова</i>				
РАЗРАБ.	КВАСОВА	<i>Квасова</i>				
РАССЧИТ.	ПЕТРАШ	<i>Петраш</i>				

Инв. № подл. / Подл. и дата / Взам. инв. №

Альбом 8 4/1

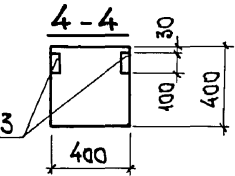


ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБЪЕДИНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО		ПРИМЕЧАНИЕ
					К1-5	К1-6	
ДОКУМЕНТАЦИЯ							
			903-1-281.90 КЖ.И-ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ			
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ							
A3	1		903-1-281.90 КЖ.И-КП17...КП19	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП17	1	1	72,1 кг
	2		1.420-12 вып. 5	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ М16	2	2	2,5 кг
	3		"	М42	3	3	2,2 кг
	4		"	М48	1	1	8,6 кг
	5		1.400-6/76	М1-11-8	1		6,7 кг
	6		"	М4-35	1	1	11,1 кг
	7		1.400-15 вып. 1	МН101-1	1	1	0,6 кг
МАТЕРИАЛЫ							
	8			БЕТОН КЛАССА В25	0,48	0,48	м ³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Всего	Общий расход			
	АРМАТУРА КЛАССА А-III			АРМАТУРА КЛАССА А-I			АРМАТУРА КЛАССА А-III					ПРОКАТ МАРКИ В СтЗ кп 2							Всего		
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82					ГОСТ 19903-74 *									
	φ10	φ25	Итого	φ8	Итого	Всего	φ8	φ12	φ14	φ18	Итого	δ=6	δ=8	δ=10	δ=16	Итого				ГОСТ 5915-70 ТАЙКА М16	ГОСТ 3262-75 ГАС.ТР. d=40
К1-5	21,4	46,4	67,8	4,3	4,3	72,1	0,3	5,4	1,3	4,6	11,6	0,3	9,5	10,2	3,8	23,8	0,2	3,0	3,2	38,6	110,7
К1-6	21,4	46,4	67,8	4,3	4,3	72,1	0,3	5,4	-	4,6	10,3	0,3	9,5	4,8	3,8	18,4	0,2	3,0	3,2	31,9	104,0

Узлы принять по серии 1.420-12 вып. 1.
Сечение а-а см. лист КЖИ-К1-2; К2-1.



ПРИВЯЗАН:

Изм. №	
--------	--

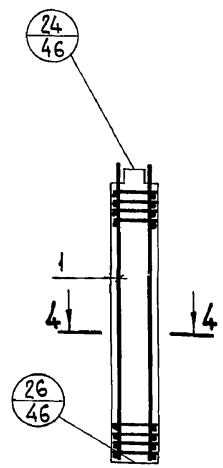
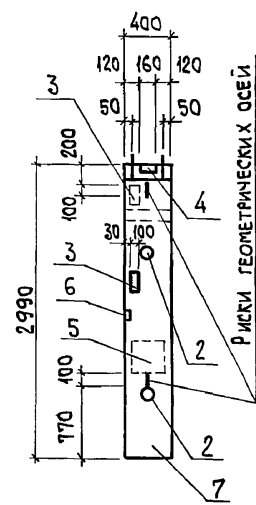
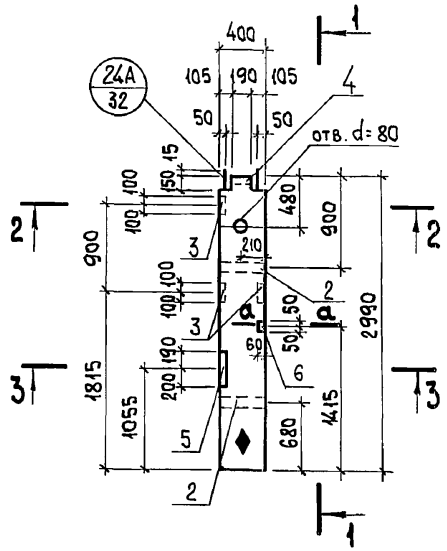
903-1-281.90		КЖ.И-К1-5; К1-6	
КОЛОННА К1-5; К1-6		СТАДИЯ	МАССА
		Р	1200 кг
		Лист	Листов 1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			

Изм. № года Подп. и дата Взам. инв. №

Альбом 84/

K1-7

1-1



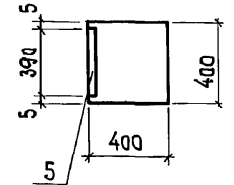
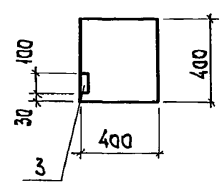
РИСКИ ГЕОМЕТРИЧЕСКИХ ОБЕИ

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			903-1-281.90 КЖ.И-ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А3		1	903-1-281.90 КЖ.И-КП17...КП19	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП17	1	72,1 кг
		2	1.420-12 Вып. 5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М16	2	2,5 кг
		3	"	М42	3	2,2 кг
		4	"	М48	1	8,6 кг
		5	1.400-6/76	М4-35	1	11,1 кг
		6	1.400-15 Вып. 1	МН101-1	1	0,6 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		7		БЕТОН КЛАССА В25	0,48	м ³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

2-2

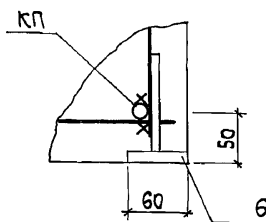
3-3



МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Общий расход			
	АРМАТУРА КЛАССА					АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ									
	А-III		А-I			А-III				ВСт3 кп2									
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82				ГОСТ 19903-74*									
К 1-7	φ 10	φ 25	Итого	φ 8	Итого	φ 8	φ 12	φ 18	Итого	δ=6	δ=8	δ=10	δ=16	Итого	ГОСТ 5915-70 ГАЙКА М16	ГОСТ 3262-75 ГАЗ.ТР. d=40	Итого	Всего	РАСХОД
	21,4	46,4	67,8	4,3	4,3	72,1	0,3	5,4	4,6	10,3	0,3	9,5	4,8	3,8	18,4	0,2	3,0		

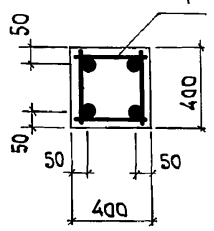
Узлы принять по серии 1.420-12 Вып. 1.

а-а



Поз. 6 ПРИВАРИТЬ К ПРОСТРАНСТВЕННОМУ КАРКАСУ. Тип шва КЗ-РР.

4-4



ПРИВЯЗАН:

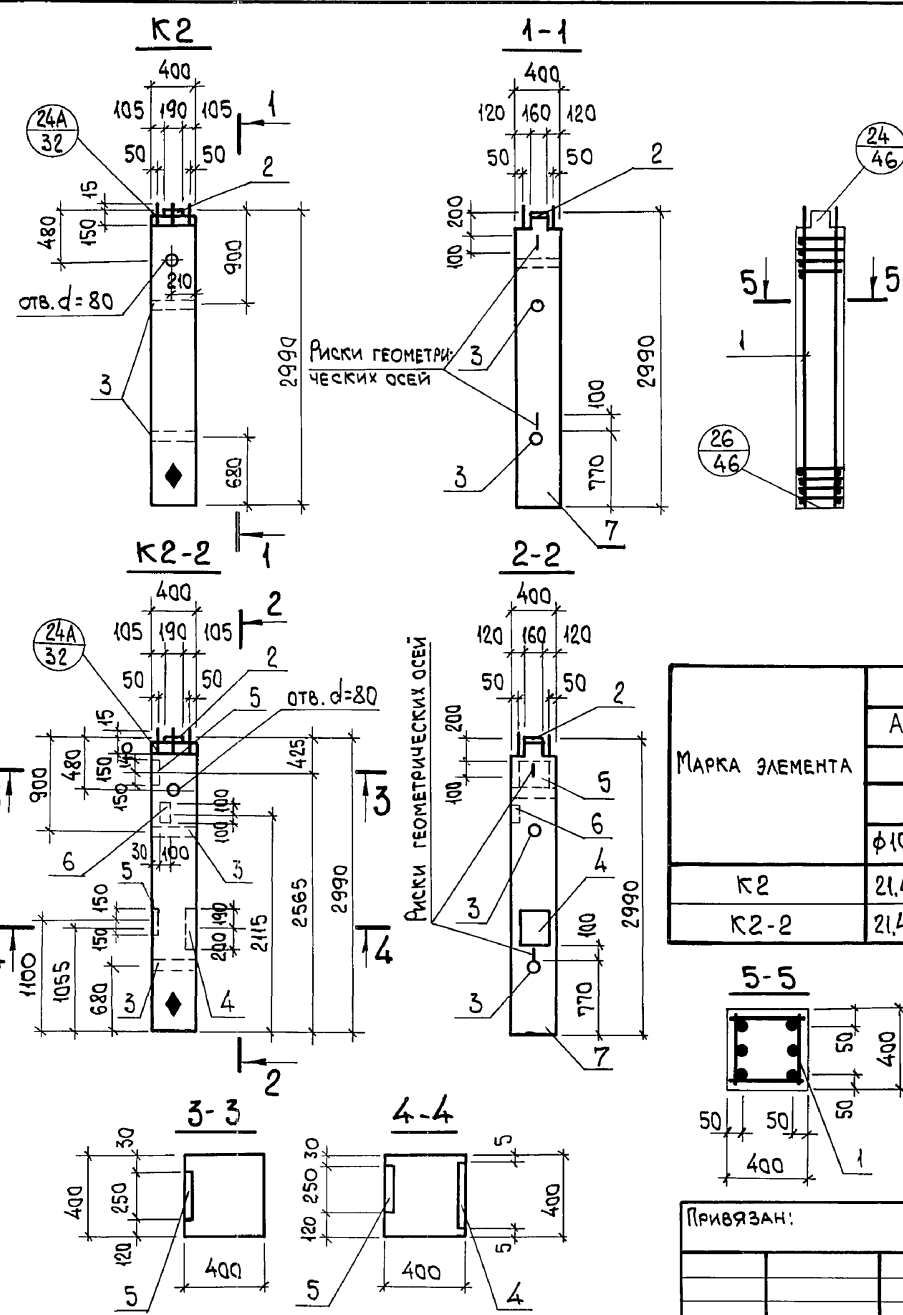
ИВ. №	
-------	--

И.КОНТР.	Зорин	2007
Гл. СПЕЦ.	Зорин	2007
ЗАВ. ГР.	ШАХНОВСКИЙ	2007
ВЕД. ИНЖ.	БОДНЯНСКАЯ	2007
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛЁВА	2007
РАЗРАБ.	КВАСОВА	2007
РАССЧИТ.	ПЕТРАШ	2007

903-1-281.90			КЖ.И-К1-7		
КОЛОННА К1-7			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	1200 кг	
			Лист	Листов 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ					

ИВ. № ПОДАТ. ПОДАТ. И ДАТА. ВЗАМ. ИВ. №

Альбом 8 и 1

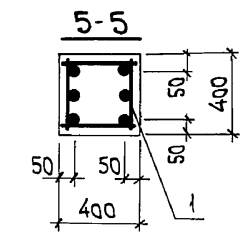


ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол-во			ПРИМЕЧАНИЕ
					К2	К2-2		
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
			903-1-281.90 КЖ.И-ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ				
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
А3		1	903-1-281.90 КЖ.И-КП17...КП19	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП18	1	1		95,3 кг
		2	1.420-12 вып. 5	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ М48	1	1		8,6 кг
		3	То же	М16	2	2		2,5 кг
		4	1.400-6/76 л.94	М4-35	1			11,1 кг
		5	То же л.51	М1-9-8	2			7,8 кг
		6	1.420-12 вып. 5	М42		1		2,2 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>				
		7		БЕТОН КЛАССА В25	0,48	0,48		м3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Общий расход			
	А-III		А-I			Всего	А-III				В Ст 3 кл 2						Всего		
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 19903-74*										
	φ10	φ25	Итого	φ8	Итого	φ12	φ14	φ18	Итого	δ=8	δ=10	δ=16	Итого	ГОСТ 5915-70 СТАЛЬКА М16	ГОСТ 3162-75 ГАЗ.ТР. d=40		Итого		
К2	21,4	69,6	91,0	4,3	4,3	95,3	2,0	—	4,6	6,6	—	—	3,8	3,8	0,2	3,0	3,2	13,6	108,9
К2-2	21,4	69,6	91,0	4,3	4,3	95,3	4,2	2,6	4,6	11,4	9,5	14,6	3,8	27,9	0,2	3,0	3,2	42,5	137,8

Узлы принять по серии 1.420-12 вып. 1



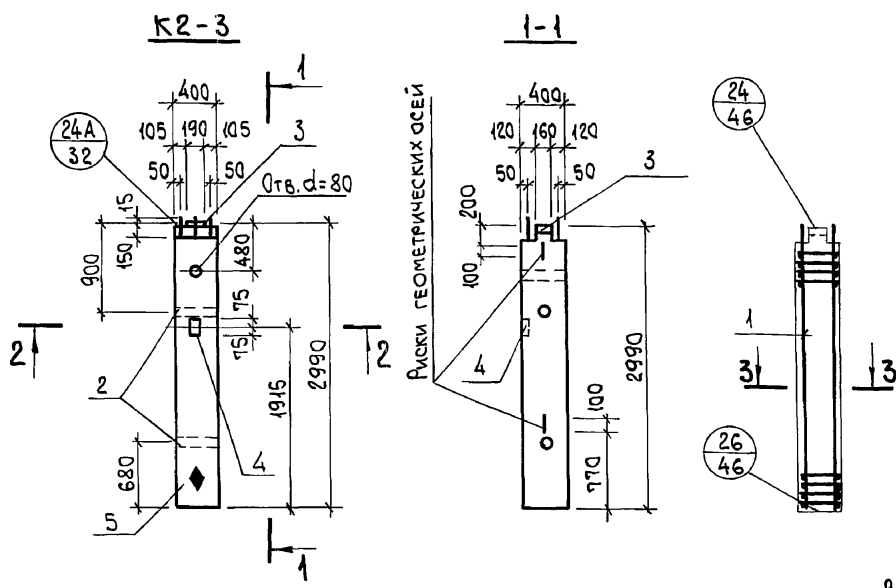
903-1-281.90		КЖ.И-К2; К2-2	
Колонна К2; К2-2	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	1200 кг	
Лист		Листов 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			

Привязан:

Инь. №			
--------	--	--	--

Н.КОНТР.	Зорин	<i>Зорин</i>
Гл.СПЕЦ.	Зорин	<i>Зорин</i>
ЗАВ.ГР.	ШАХНОВСКИЙ	<i>Шахновский</i>
ВЕД.ИНЖ.	БОДЯНСКАЯ	<i>Бодянская</i>
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛЕВА	<i>Чепелева</i>
РАЗРАБ.	КВАСОВА	<i>Квасова</i>
РАСЧИТ.	ПЕТРАШ	<i>Петраш</i>

Альбом 8 4/1

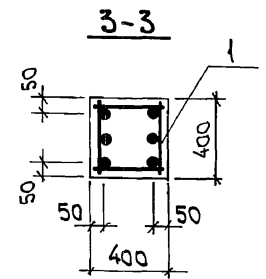
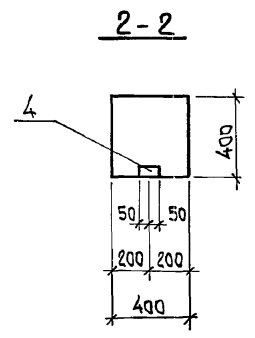


ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			903-1-281.90 КЖ.И-ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A3		1	903-1-281.90 КЖ.И-КП17...КП19	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП18	1	95,3 кг
		2	1.420-12 вып. 5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М16	2	2,5 кг
		3	"	М48	1	8,6 кг
		4	1.400-15 вып. 1	МН106-2	1	1,1 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
		5		БЕТОН КЛАССА В25	0,48	м ³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					Всего	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Всего	Общий расход		
	АРМАТУРА КЛАССА						АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ									
	А-III		А-I				А-III				ВСт 3 кп 2									
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 5781-82				ГОСТ 19903-74 *									
	φ10	φ25	Итого	φ8	Итого	φ8	φ12	φ18	Итого	δ=6	δ=8	δ=10	δ=16	Итого	ГОСТ * 5915-70 ГАЙКА М16	ГОСТ * 3262-75 ГАЗ.ТР d=40	Итого			
K2-3	21,4	69,6	91,0	4,3	4,3	95,3	0,4	2,0	4,6	7,0	0,7	—	—	3,8	4,5	0,2	3,0	3,2	14,7	110,0

Узлы принять по серии 1.420-12 вып. 1.



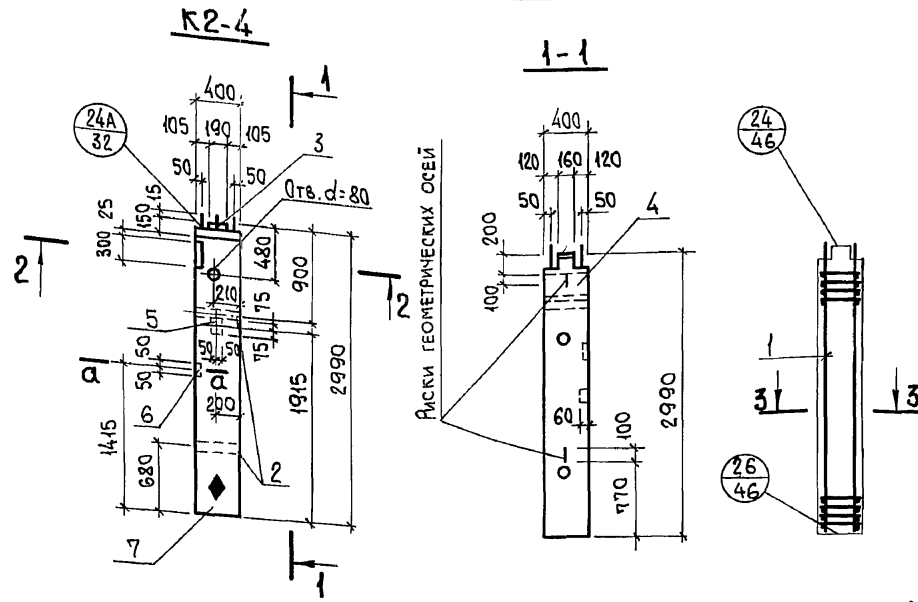
ПРИВЯЗАН:

ИМВ. №				
ИМВ. №				

903-1-281.90	КЖ.И-К2-3		
КОЛОННА К2-3	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	1200 кг	1:50
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ			

ИМВ. № ПОДАТ. ПОДП. И ДАТА. ВЗАИМН. №

Альбом 8 4/1

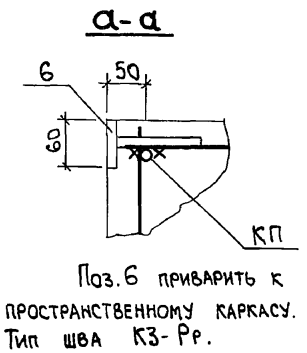
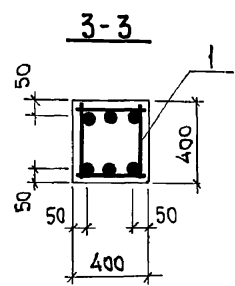
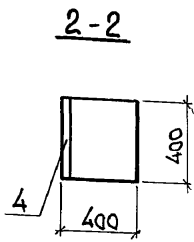


ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			903-1-281.90 КЖ.И-ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К		
				ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕ-		
				ЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ		
				<u>СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A3		1	903-1-281.90 КЖ.И-КП17...КП19	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП18	1	95,3 кг
		2	1.420-12 вып. 5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М16	2	2,5 кг
		3	"	М48	1	8,6 кг
		4	1.400-15 вып. 1	МН144-2	1	9,5 кг
		5	"	МН106-2	1	1,1 кг
		6	"	МН101-1	1	0,6 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		7		БЕТОН КЛАССА В25	0,48	м ³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					Всего	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Всего	Общий расход		
	АРМАТУРА КЛАССА		Итого	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ					Итого	Всего							
	A-III	A-I		A-III	ВСтЗ кп 2															
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 19903-74*													
φ10	φ25	φ8	Итого	φ8	φ12	φ18	Итого	δ=6	δ=8	δ=10	δ=16	Итого	ГОСТ 5915-76 РАЙРА М16	ГОСТ 43262-75 ГАЗ.ТР d=40	Итого					
K2-4	21,4	69,4	91,0	4,3	4,3	95,3	0,7	4,0	4,6	9,3	1,0	7,5	-	3,8	12,3	0,2	3,0	3,2	24,8	120,1

Узлы принять по серии 1.420-12 вып. 1.



ПРИВЯЗАН:

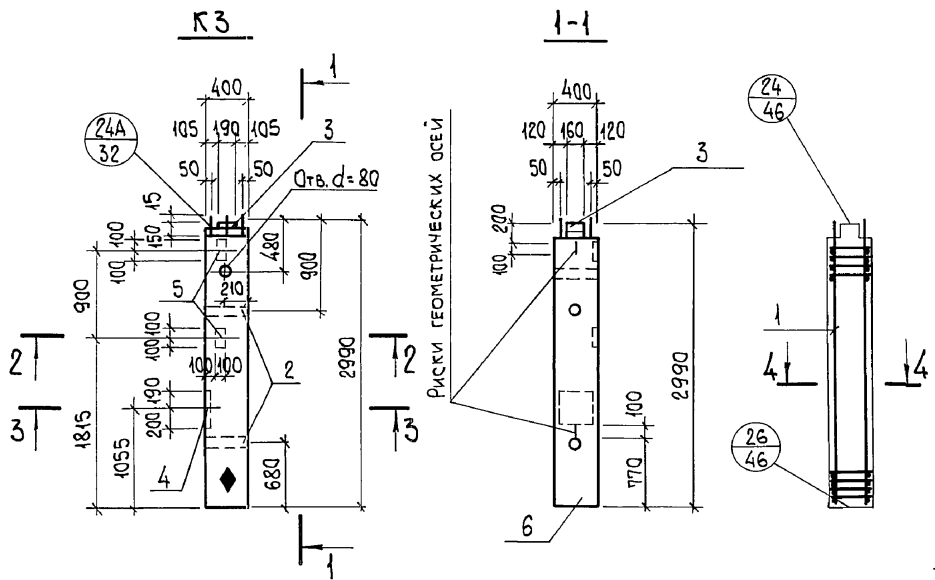
И. КОМП.	Зорин	
ГЛ. СПЕЦ.	Зорин	
ЗАВ. ГР.	Шахновский	
ВЕД. ИНЖ.	Боднянская	
ПРОВЕР.	Чепелева	
РАЗРАБ.	Квасова	
РАСЧИТ	Петраш	

903-1-281.90 КЖ.И-К2-4

Колонна К2-4

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
р	1200 кг	1:50
Лист	Листов 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМТРОИНИИПРОЕКТ		

Альбом 8 4/1

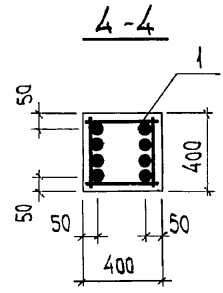
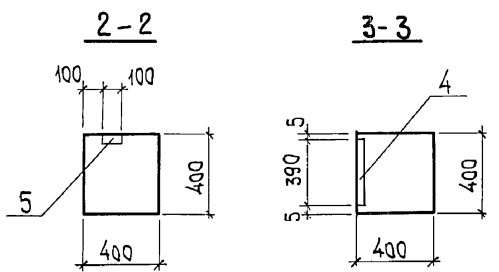


ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБЪЯСНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			903-1-281.90 КЖ.И-ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A3		1	903-1-281.90 КЖ.И-КП17...КП19	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП19	1	118,3 кг
		2	1.420-12 Вып. 5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М16	2	2,5 кг
		3	То же	М48	1	8,6 кг
		4	1.400-6176	М4-35	1	11,1 кг
		5	1.420-12 Вып. 5	М42	2	2,2 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		6		БЕТОН КЛАССА В25	0,48	м ³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Общий расход		
	А-III		А-I			А-III			В Ст 3 кп 2								Всего	
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82			ГОСТ 19903-74 *				ГОСТ 5915-70		ГОСТ 3262-75			
	φ10	φ25	Итого	φ 8	Итого	φ 12	φ 18	Итого	δ=8	δ=10	δ=16	Итого	ТАЙКА М16	ГАЗ.ТР. d=40	Итого			
КЗ	21,4	92,8	114,2	4,3	4,3	118,5	4,8	4,6	9,4	9,5	3,2	3,8	16,5	0,2	3,0	3,2	29,1	147,6

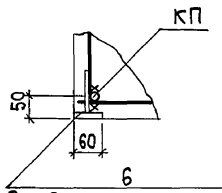
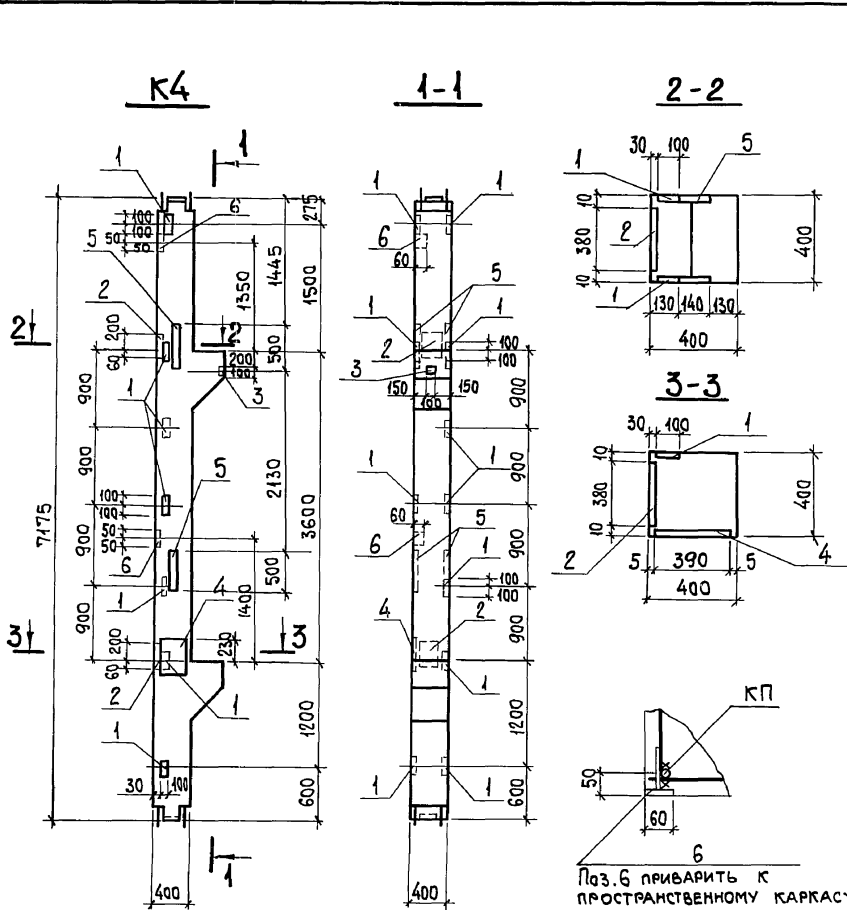
Узлы принять по серии 1.420-12 вып. 1.



Ив. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

Привязан:			903-1-281.90			КЖ.И-КЗ		
Н.КОНТР. Зорин	ГЛ.СПЕЦ. Зорин	ЗАВ.ГР. ШАХНОВСКИЙ	КОЛОННА КЗ			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ВЕД.ИНЖ. БОДНЯНСКАЯ	ПРОВЕР. ЧЕПЕЛЕВА	РАЗРАБ. КВАСОВА	Р	1200 кг	1:50	Лист	Листов 1	
ИНВ.№	РАСЧИТ. ПЕТРАШ					ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

АЛЬБОМ 8 4/



Поз.6 приварить к пространственному каркасу. Тип шва КЗ-Рр.

ФОРМАТ	ЗОНА	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.420-12. вып. 1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.420-12. вып. 1	Колонна К9а-2-2	1	2900 кг
		1	1.420-12 вып. 5 л. 8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М42	12	2,2 кг
		2	"	" М43	2	12,6 кг
		3	1.400-15 вып. 1 л. 120	" МН105-1	1	1,0 кг
		4	1.400-6/76 вып. 1 л. 94	" М4-35	1	11,1 кг
		5	1.420-12 вып. 1 л. 4	" М21	2	41,8 кг
		6	1.400-15 вып. 1	" МН101-1	2	0,6 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Всего	
	АРМАТУРА КЛАССА А-III					ПРОКАТ МАРКИ В ст 3 кп 2						
	ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 19903-74*						
	φ8	φ12	φ16	Итого		δ=6	δ=8	δ=10	δ=12	δ=16		Итого
К4	1,1	8,8	6,6	16,5		1,1	9,5	19,2	41,0	61,2	132,0	148,5

РАЗБИВКУ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ М42 ВЫПОЛНЯТЬ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.

Лист № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

ПРИВЯЗАН:

И. КОНТР.	Зорин	<i>Зорин</i>
Гл. спец.	Зорин	<i>Зорин</i>
Зав. гр.	Шахновский	<i>Шахновский</i>
Вед. инж.	Боднянский	<i>Боднянский</i>
Провер.	Чепелева	<i>Чепелева</i>
Разраб.	Козуб	<i>Козуб</i>
Инв. №		

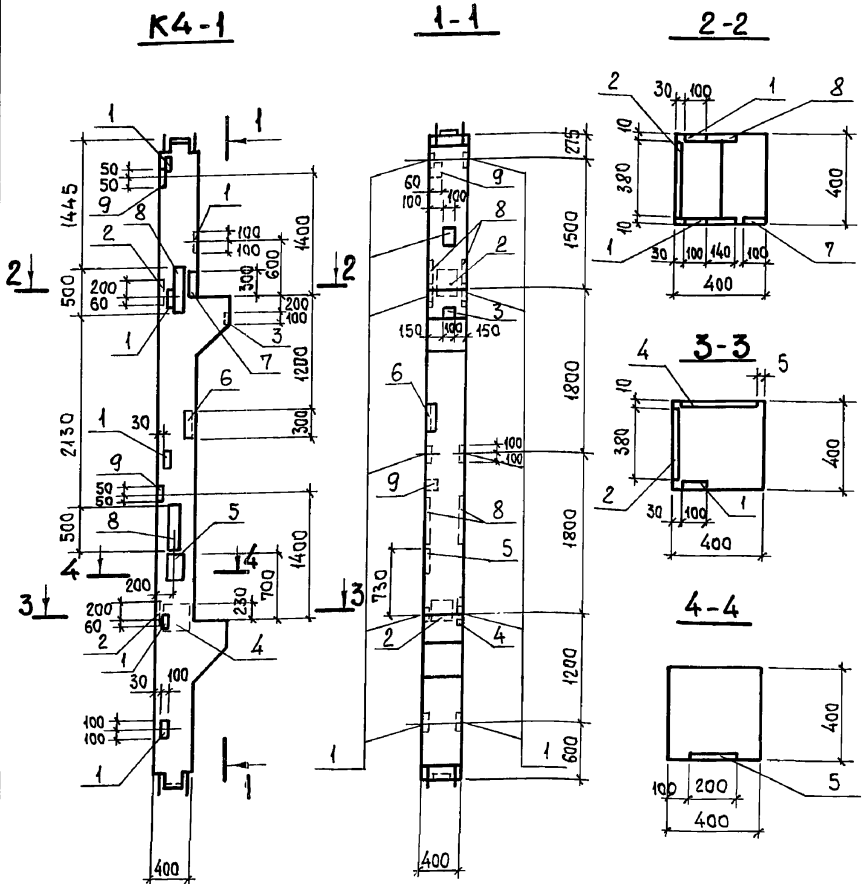
903-1-281.90 КЖ.И-К4

Колонна К4

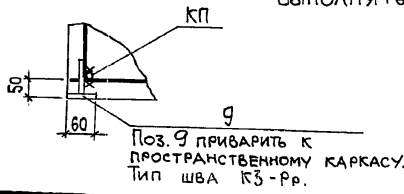
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	см. ТАБЛ.	
Лист	Листов 1	

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ

Альбом 84/1



Разбивку закладных изделий М42 выполнять по данному чертежу.



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.420-12. вып. 1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.420-12. вып. 1	Колонна К9а-2-2		2900 кг
	1		1.420-12 вып. 5 л. 8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М42	11	2,2 кг
	2		"	" М43	2	12,6 кг
	3		1.400-15 вып. 1	" МН105-1	1	1,0 кг
	4		1.400-6/76 вып. 1 л. 94	" М4-35	1	11,1 кг
	5		" л. 53	" М1-11-8	1	6,7 кг
	6		1.400-15 вып. 1	" МН 518	0,30 п.м	8,1 кг
	7		"	" МН 127-1	0,35 п.м	5,9 кг
	8		1.420-12 вып. 5 л. 4	" М21	2	41,8 кг
	9		1.400-15 вып. 1	" МН101-1	2	0,6 кг

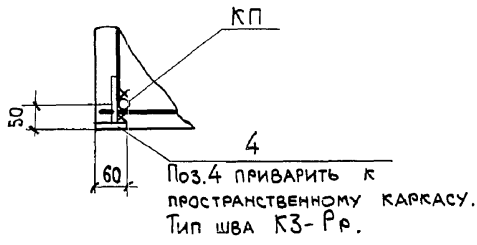
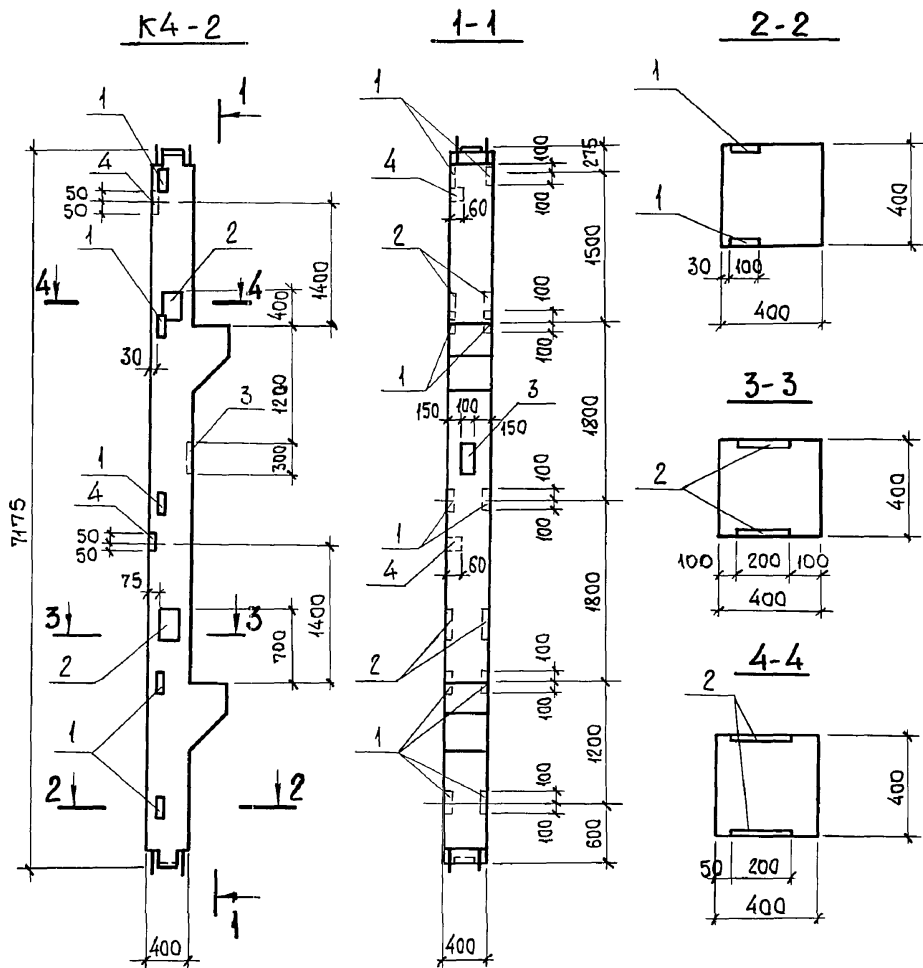
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ВСЕГО		
	АРМАТУРА КЛАССА А-III					ПРОКАТ МАРКИ В ст 3 кп 2							
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 19903-74*							
	φ8	φ12	φ14	φ16	Итого	δ=6	δ=8	δ=10	δ=12	δ=16		δ=16 ^{ТЕХ} δ=6	Итого
К4-1	1,9	8,2	1,3	6,6	18,0	2,8	9,5	23,0	41,0	61,2	2,1	139,6	157,6

903-1-281.90 КЖ.И-К4-1

Н. КОНТР.	Зорин	Зорин			Колонна К4-1	СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
ГЛ. СПЕЦ.	Зорин	Зорин				Р	см. ТАБЛ.	
ЗАВ. ГР.	Шахновский	Шахновский				Лист	Листов 1	
ВЕД. ИНЖ.	Бодянская	Бодянская				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		
ПРОВЕР.	Чепелева	Чепелева						
РАЗРАБ.	Козуб	Козуб						
ИНВ. №								

Альбом 84/



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.420-12. вып. 1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.420-12 вып. 1	КОЛОННА КЖа-2-2	1	2900 кг
	1		1.420-12 вып.5 л.8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М42	10	2,2 кг
	2		1.400-6/76 вып.1 л.53	" М1-11-8	4	6,7 кг
	3		1.400-15 вып.1 л.6	" МН127-1	0,3 п.м.	5,9 кг
	4		"	" МН101-1	2	0,6 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА А-III				ПРОКАТ МАРКИ В ст 3 кп 2				
	ГОСТ 5781-82 *				ГОСТ 19903-74 *				
	φ8	φ12	φ14	Итого	δ=6	δ=10	Итого	Итого	
К4-2	1,4	6,0	5,2	12,6	3,6	37,6		41,2	53,8

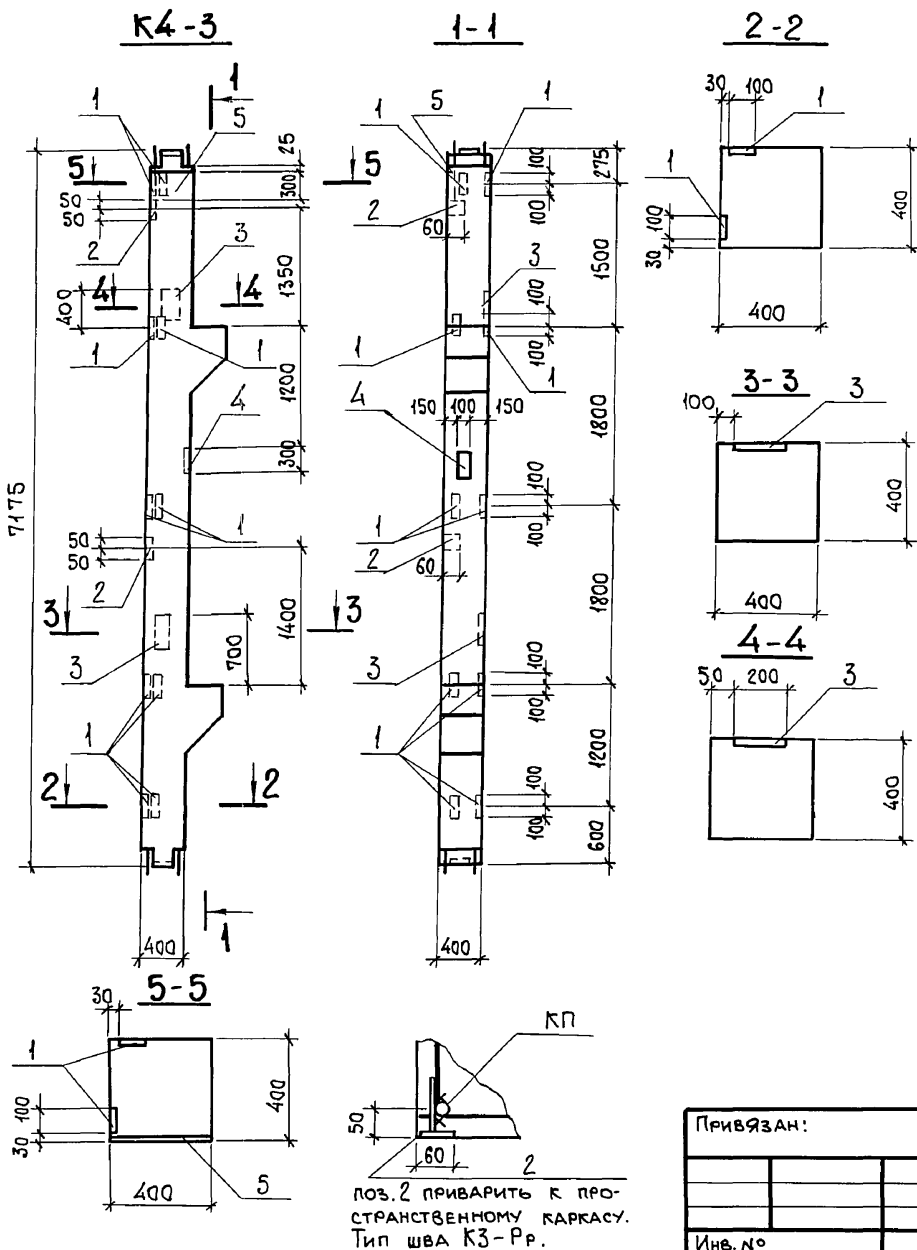
РАЗБИВКУ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ М42 ВЫПОЛНИТЬ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.

ПРИВЯЗАН:

ИМ.№ ПОДЛ.	ПОДП. И ДАТА	ВЗАИМ.ИМ.№
ИМ.№		

903-1-281.90 КЖ.И-К4-2			
КОЛОННА К4-2	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	см. ТАБЛ.	
	Лист	Листов 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			

Альбом 8 4/1



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.420-12. вып. 1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.420-12. вып. 1	Колонна КЖа-2-2	1	2900 кг
	1		1.420-12. вып. 5 л. 8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М42	10	2,2 кг
	2		1.400-15 вып. 1	" МН101-1	2	0,6 кг
	3		1.400-6/76 вып. 1 л. 53	" М1-Н-8	2	6,7 кг
	4		1.400-15 вып. 0	" МН127-1	2	5,9 кг
	5		"	" МН144-2	1	9,5

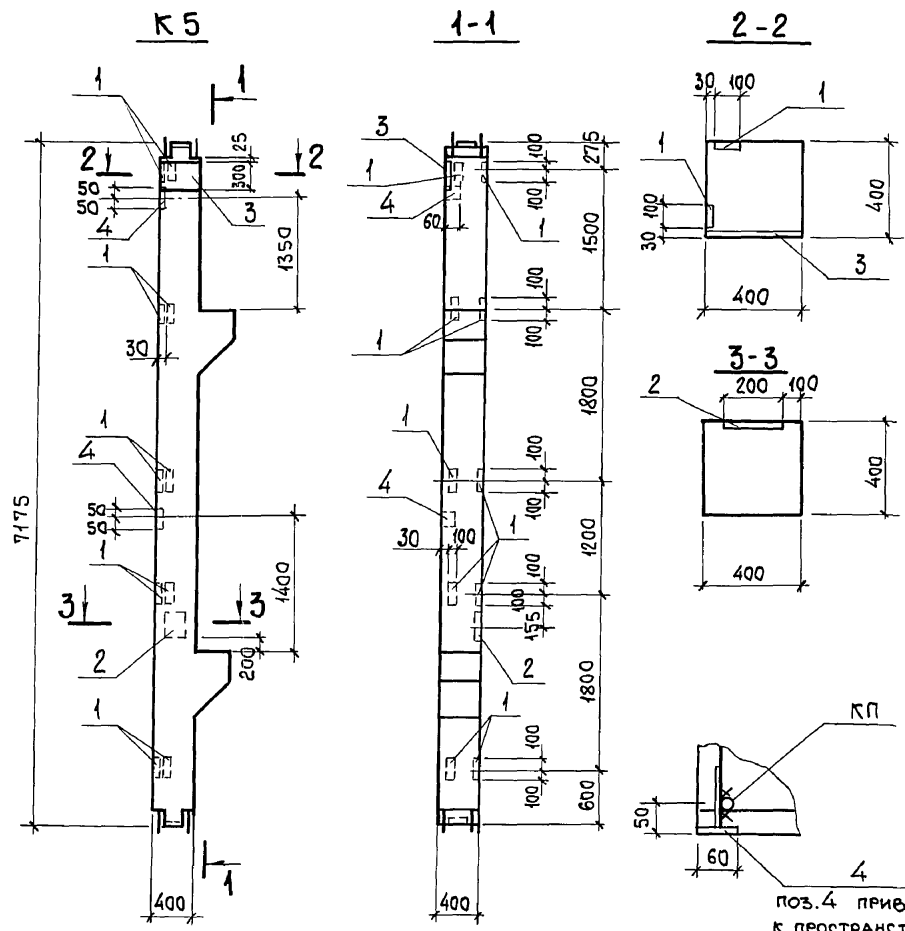
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ				
	А-III				Вст 3 кп 2				
	ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 19903-74*				
	φ8	φ12	φ14	Итого	δ=6	δ=8	δ=10	Итого	
К4-3	1,8	8,0	2,6	12,4	5,3	7,5	26,8	39,6	52,0

РАЗБИВКУ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ М42 ВЫПОЛНИТЬ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.

903-1-281.90			КЖ.И-К4-3		
Н.КОНТР. Зорин	Гл. СПЕЦ. Зорин	ЗАВ. ГР. ШАХНОВСКИЙ	ВЕД. ИНЖ. БОДНЯНСКАЯ	ПРОВЕР. ЧЕПЕЛОВА	РАЗРАБ. КОЗУБ
Колонна К4-3			Р	СМ. ТАБЛ.	
Инв. №			Лист	Листов 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ					

Альбом 8 4/1



ПОЗ. 4 ПРИВАРИТЬ К ПРОСТРАНСТВЕННОМУ КАРКАСУ. ТИП ШВА КЗ-РР.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
			1.420-12. вып. 1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.420-12. вып. 1	Колонна К9а-2-2	1	2900 кг
		1	1.420-12. вып. 5 л. 8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М42	10	2,2 кг
		2	1.400-6/76 вып. 1 л. 53	М1-11-8	1	6,7 кг
		3	1.400-15 вып. 1	МН144-2	1	9,5 кг
		4	"	МН101-1	2	0,6 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ВСЕГО		
	АРМАТУРА КЛАССА А-III				ПРОКАТ МАРКИ В ст 3 кп 2						
	ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 19903-74*						
	φ8	φ12	φ14	-	Итого	δ=6	δ=8	δ=10		Итого	
К5	0,6	8,0	1,3		9,9	0,6	7,5	21,4		29,5	39,4

РАЗБИВКУ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ М42 ВЫПОЛНИТЬ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.

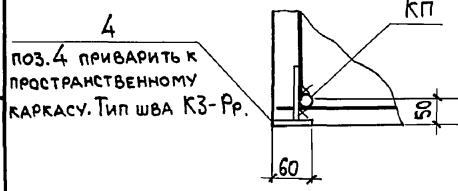
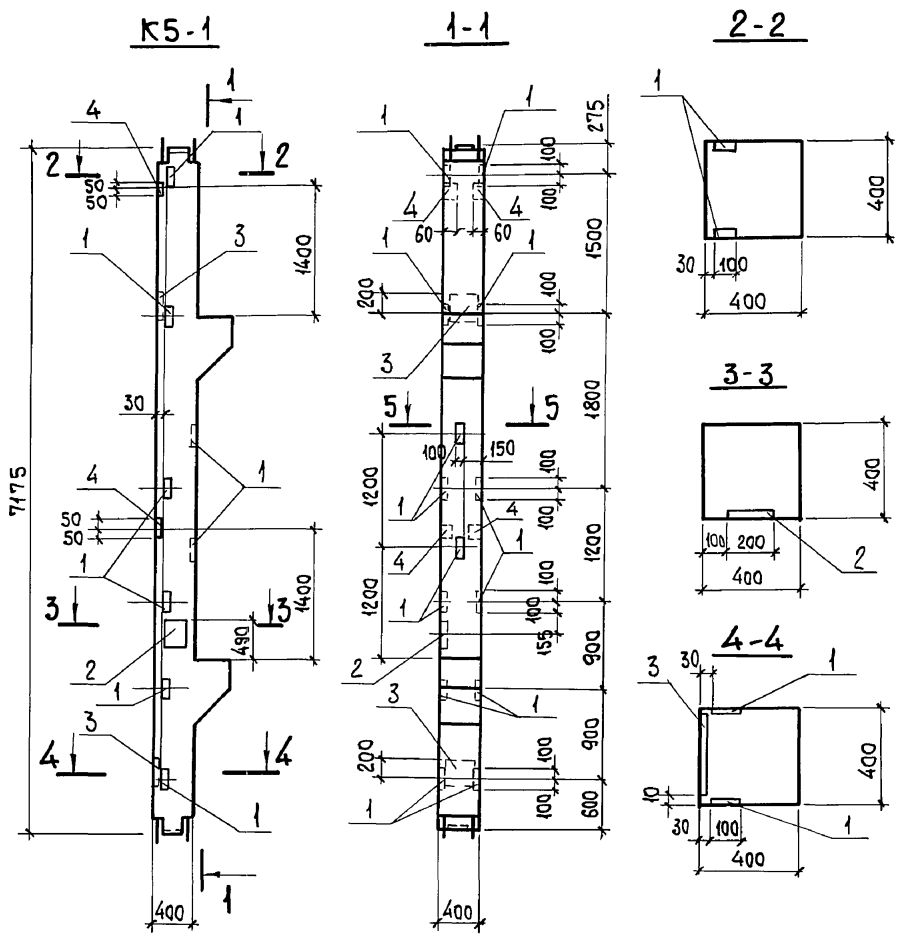
Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

ПРИВЯЗАН:

Инв. №			
--------	--	--	--

903-1-281.90			КЖ.И - К5			
Н.КОНТР.	Зорин	<i>Зорин</i>	Колонна К5	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛ. СПЕЦ.	Зорин	<i>Зорин</i>		Р	СМ. ТАБЛ.	
ЗАВ. ГР.	Шахновский	<i>Шахновский</i>		Лист	Листов	1
ВЕД. ИНЖ.	Боднянская	<i>Боднянская</i>		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
ПРОВЕР.	Чепелева	<i>Чепелева</i>				
РАЗРАБ.	Козуб	<i>Козуб</i>				

Альбом 8 4/1



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
			1.420.-12. Вып. 1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ		
				ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.420-12. вып. 1	Колонна К9а-2-2	1	2900 кг
		1	1.420-12. вып. 5 л. 8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М42	14	2,2 кг
		2	1.400-6/76 вып. 1 л. 53	М1-11-8	1	6,7 кг
		3	1.420-12. вып. 5 л. 8	М43	2	12,6 кг
		4	1.400-15 вып. 1	МН101-1	4	0,6 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								Всего	
	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ					
	А-III				Вст 3 кп 2					
	ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 19903-74*					
	φ8	φ12	φ14	φ16	Итого	δ=6	δ=10	δ=12	Итого	
К5-1	1,2	8,4	1,3	6,6	17,5	1,2	27,8	18,6	47,6	65,1

РАЗБИВКУ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ М42 ВЫПОЛНИТЬ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №							
И. КОНТР.	Зорин	Зорин	Шахновский	Бодянская	Чепелева	Козуб	
ГЛ. СПЕЦ.							
ЗАВ. ГР.							
ВЕД. ИНЖ.							
ПРОВЕР.							
РАЗРАБ.							

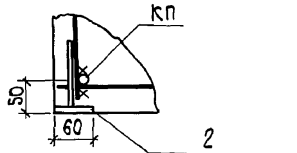
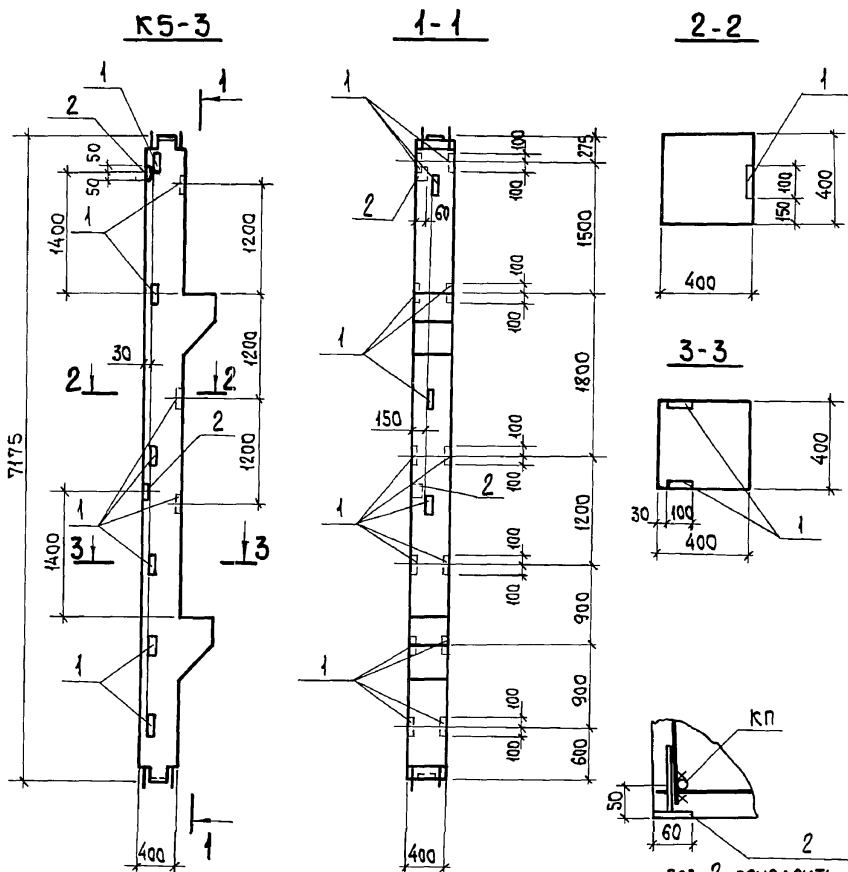
903-1-281.90 КЖ.И-К5-1

Колонна К5-1

СТАЛИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	
ЛИСТ	ЛИСТОВ	1

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

Альбом 8 4/1



поз. 2 приварить к пространственному каркасу.
Тип шва КЗ-Рр.

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
			1.420-12. Вып. 1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.420-12. Вып. 1	Колонна К5а-2-2	1	2900 кг
		1	1.420-12 вып.5 л. 8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М42	15	2.2
		2	1.400-15 вып.1	" МН10-1	2	0.6

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								Всего	
	АРМАТУРА КЛАССА А-III				ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗ кп 2					
	ГОСТ 5781-82 *				ГОСТ 19903-74 *					
	φ8	φ12			Итого	δ=6	δ=10			Итого
К5-3	0,6	9,0			9,6	0,6	24,0		24,6	34,2

РАЗБИВКУ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ М42 ВЫПОЛНИТЬ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.

ИНВ. № ПОДА. ПОДП. И. ДАТА. ВЗАМ. ИНВ. №

ПРИВЯЗАН:

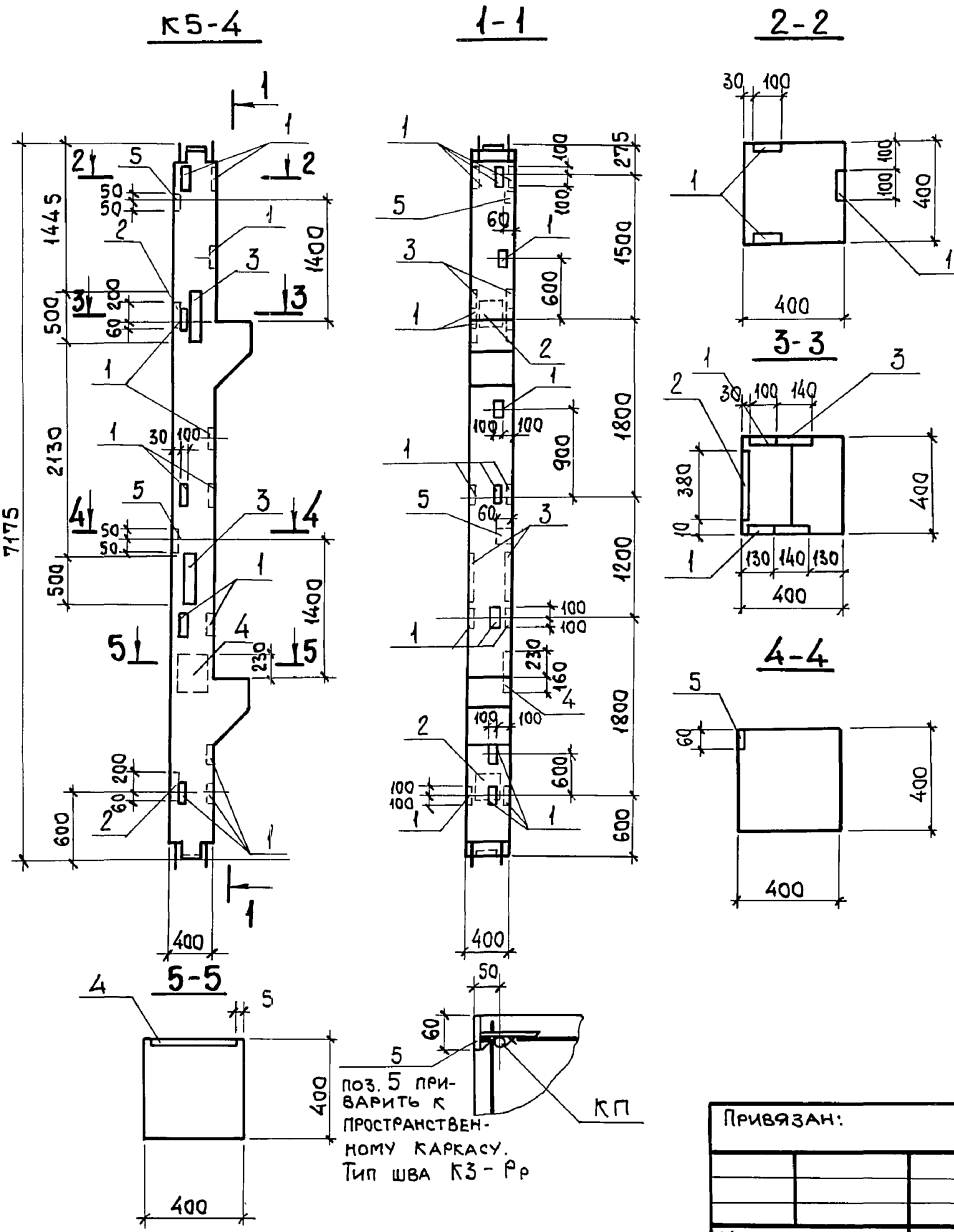
И. КОНТР.	Зорин	<i>Зорин</i>
ГЛ. СПЕЦ.	Зорин	<i>Зорин</i>
ЗАВ. ГР.	ШАХНОВСКИЙ	<i>Шахновский</i>
ВРА. ИНЖ.	БОДНЯНСКАЯ	<i>Боднянская</i>
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА	<i>Чепелова</i>
РАЗРАБ.	КОЗУБ	<i>Козуб</i>

ИНВ. №

903-1-281.90 КЖ.И-К5-3

Колонна К5-3	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	СМ. ТАБЛ.	
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			

Альбом 8 4/1



поз. 5 ПРИВАРИТЬ К ПРОСТРАНСТВЕННОМУ КАРКАСУ. Тип шва К3-Рр

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБЪЕДИНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
			1.420-12. вып. 1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.420-12. вып. 1	КОЛОННА К9а-2-2	1	2900 кг
	1		1.420-12 вып. 5 л. 8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М42	17	2,2 кг
	2		"	" М43	2	12,6 кг
	3		"	" М21	2	41,8 кг
	4		1.400-6/76 вып. 1 л. 94	" М4-35	1	11,1 кг
	5		1.400-15 вып. 1	" МН101-1	2	0,6 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНЫЕ										ВСЕГО	
	АРМАТУРА КЛАССА А-II					ПРОКАТ МАРКИ В ст 3 кп 2						
	ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 19903-74*						
	φ8	φ12	φ16	-	Итого	δ=6	δ=8	δ=10	δ=12	δ=16		Итого
К5-4	0,6	11,8	6,6		19,0	0,6	9,5	27,2	41,0	61,2	139,5	158,5

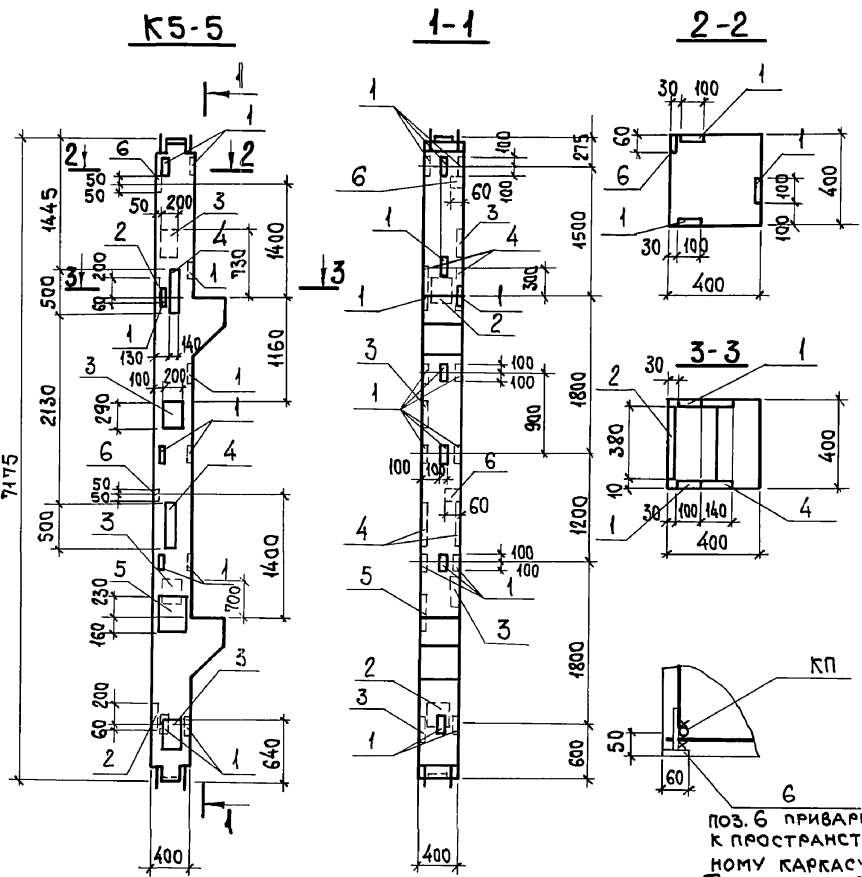
РАЗБИВКУ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ М42 ВЫПОЛНЯТЬ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.

903-1-281.90			КЖ.И-К5-4		
КОЛОННА К5-4			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	см. ТАБЛ.	
Лист			Листов 1		
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ					

ПРИВЯЗАН:

Имя.№							
Имя.№							

Альбом 8 4/1



ПОЗ. 6 ПРИВАРИТЬ
К ПРОСТРАНСТВЕННОМУ
КАРКАСУ.
Тип шва КЗ-Рр.

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.420-12. вып. 1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.420-12. вып. 1	КОЛОННА К9а-2-2	1	2900 кг
	1		1.420-12. вып. 5 л. 8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М42	17	2,2 кг
	2		"	" М43	2	12,6 кг
	3		1.400-6/76 вып. 1 л. 53	" М1-11-8	3	6,7 кг
	4		1.420-12 вып. 5 л. 4	" М21	2	41,8 кг
	5		1.400-6/76 вып. 1 л. 94	" М4-35	1	11,1 кг
	6		1.400-15 вып. 1	" МН101-1	2	0,6 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ										Всего	
	АРМАТУРА КЛАССА А-III					ПРОКАТ МАРКИ В ст 3 кп 2						
	ГОСТ 5781-82 *					ГОСТ 19903-74 *						
	φ8	φ12	φ14	φ16	Итого	δ=6	δ=8	δ=10	δ=12	δ=16		Итого
К5-5	0,6	11,8	3,9	6,6	22,9	0,6	9,5	43,4	41,0	61,2	155,7	178,6

РАЗБИВКУ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ М42 ВЫПОЛНЯТЬ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.

ИМЬ/№ ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА. ВЗАМ. ИМЬ. №

ПРИВЯЗАН:

И. КОНТР.	Зорин	29.01.71
ГЛ. СПЕЦ.	Зорин	30.01.71
ЗАВ. ГР.	ШАХОВСКИЙ	31.01.71
ВЕД. ИНЖ.	БДАНЯНСКАЯ	01.02.71
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛЁВА	02.02.71
РАЗРАБ.	КОЗУБ	03.02.71
ИМЬ. №		

903-1-281.90 КЖ.И-5-5

КОЛОННА К5-5

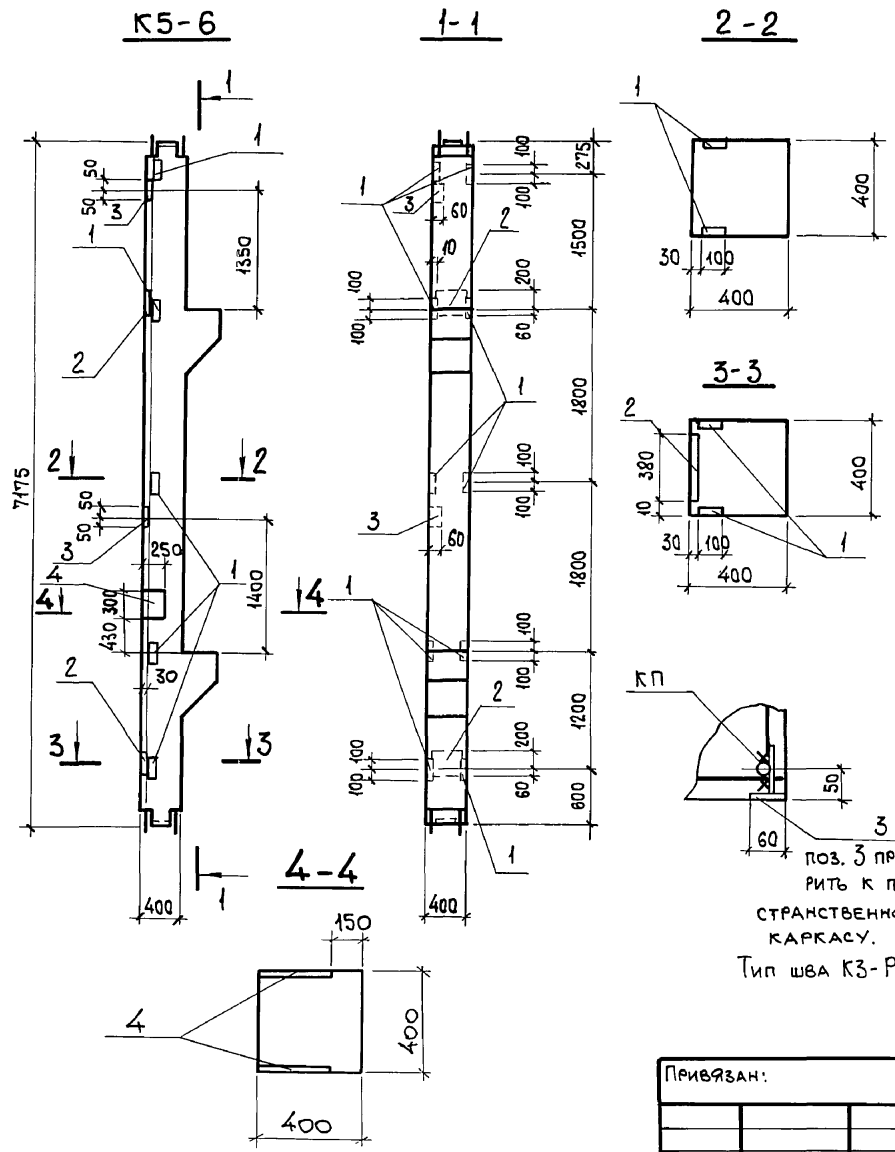
СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р см. ТАБЛ.

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

Альбом 8 4/1



ПОЗ. 3 ПРИВАРИТЬ К ПОДСТРАНСТВЕННОМУ КАРКАСУ.
Тип шва КЗ-Рр.

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.420-12. вып. 1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.420-12. вып. 1	КОЛОННА К9а-2.2	1	2900 кг
		1	1.420-12 вып. 5 л. 8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М42	10	2,2 кг
		2	"	" М43	2	12,6 кг
		3	1400-15 в. 1	" МН101-1	2	0,6 кг
		4	1400-15 в. 1	" МН147-3	2	9,0 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								Всего	
	АРМАТУРА КЛАССА А-III				ПРОКАТ МАРКИ Вст 3 кп 2					
	ГОСТ 5781-82 *				ГОСТ 19903-74 *					
	φ8	φ12	φ16	φ14	Итого	δ=6	δ=10	δ=12		Итого
К5-6	0,6	6,0	6,6	6,2	19,4	0,6	27,8	18,6	47,0	66,4

РАЗБИВКУ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ М42 ВЫПОЛНИТЬ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.

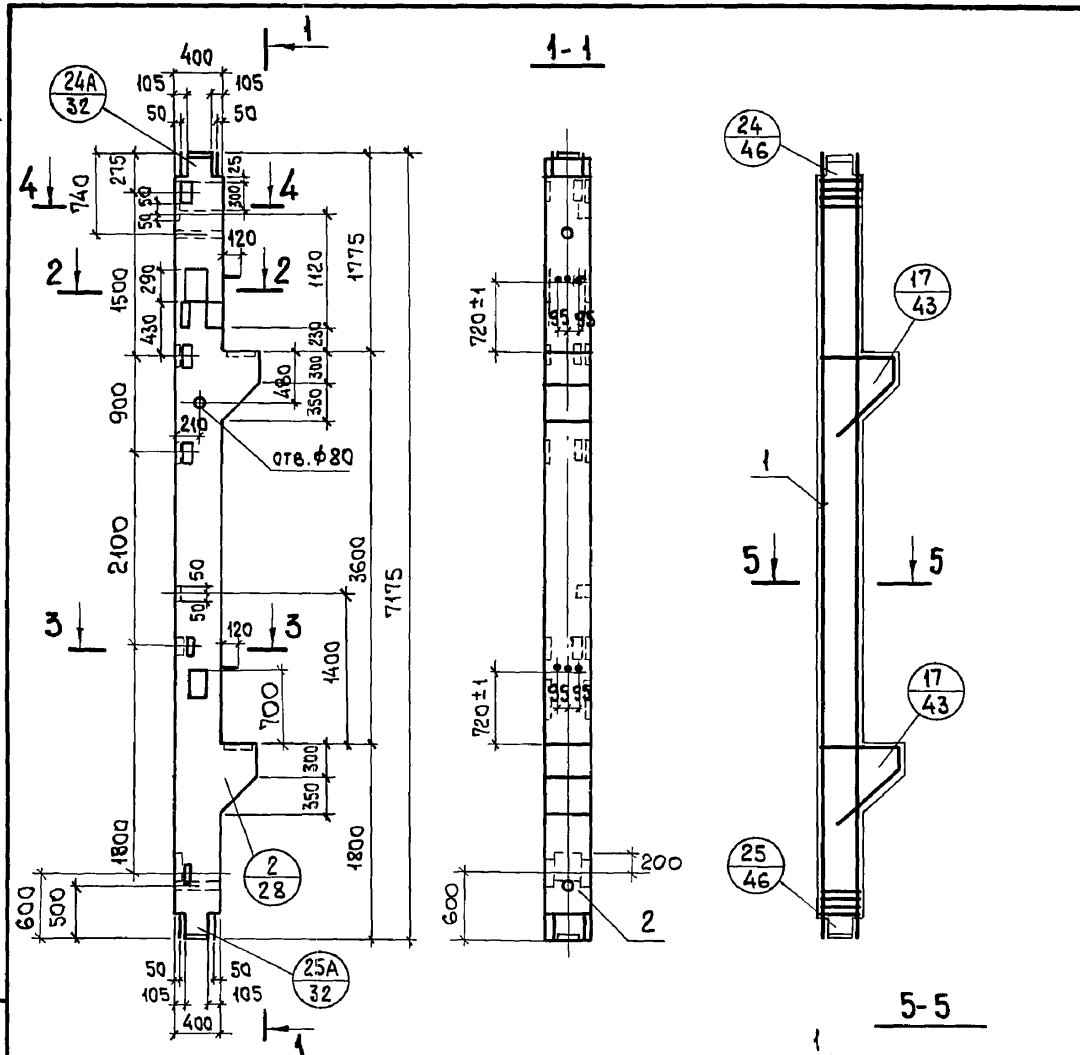
903-1-281.90			КЖ.И-К5-6			
Н.КОНТР.	Зорин	<i>Зорин</i>	КОЛОННА К5-6	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛ.СПЕЦ.	Зорин	<i>Зорин</i>		Р	СМ. ТАБЛ.	
ЗАВ.ГР.	ШАХНОВСКИЙ	<i>Шахновский</i>		Лист	Листов	1
ВЕД.ИНЖ.	БОДНЯНСКАЯ	<i>Боднянская</i>		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА	<i>Чепелова</i>				
РАЗРАБ.	КОЗУБ	<i>Козуб</i>				

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

ПРИВЯЗАН:

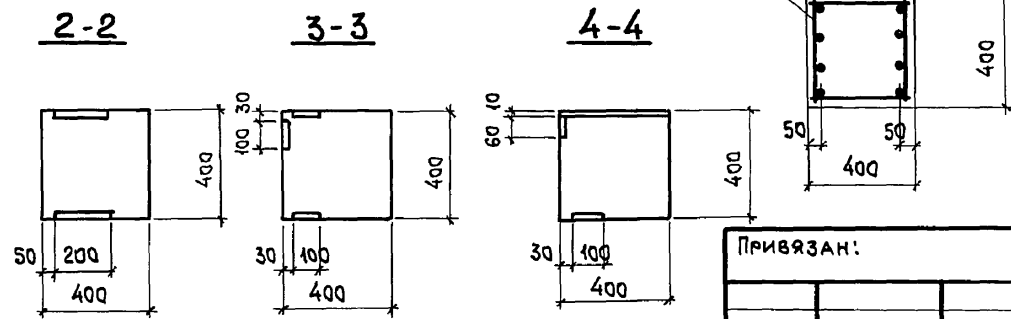
Инв. №

Альбом 8 4/1



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.420-12 вып. 1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A3		1	903-1-281.90 КЖ.И-КП22	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП22	1	534,0кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		2		БЕТОН КЛАССА В25	1,2	м ³

1. ВСЕ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ВХОДЯТ В СОСТАВ ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА КП22.
 2. УЗЛЫ, ЗАМАРКИРОВАННЫЕ НА ЧЕРТЕЖЕ, ПРИНЯТЫ ПО СЕРИИ 1.420-12 в.1.
 3. КОЛОННУ ИЗГОТАВЛИВАТЬ В ОПАЛУБКЕ КОЛОННЫ К9а-2-2 СЕРИИ 1.420-12 В.П. 1.



ПРИВЯЗАН:

Инв. №			
--------	--	--	--

903-1-281.90	КЖ.И-К6	СТАИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Колонна К6		р	2900 кг	
		Лист 1	Листов 2	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ				

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ								ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ															
	АРМАТУРА КЛАССА								АРМАТУРА КЛАССА								ПРОКАТ МАРКИ							
	А-I				А-III				всего	А-III								В ст 3 пс 6-1						
	ГОСТ 5781-82									ГОСТ 5781-82								ГОСТ 19903-74 *						
	φ 8	φ 12	Итого	φ 10	φ 12	φ 28	Итого	φ 8	φ 12	φ 14	φ 16	φ 18	φ 20	φ 28	φ 36	Итого	δ=6	δ=8	δ=10	δ=12	δ=16	δ=25	Итого	
К6	21,4	5,3	26,7	23,2	8,6	278,4	310,2	336,9	0,6	13,0	5,2	7,6	9,2	1,8	11,6	24,0	73,0	0,6	14,3	46,6	20,4	7,6	22,0	111,5

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										всего	Общий РАСХОД
ПРОКАТ МАРКИ											
В ст 3 пс 6-1											
ГОСТ 8509-86		ГОСТ 8510-86		ГОСТ 5945-70 *		ГОСТ 3262-75 *					
145x5	Итого	163x40 x8	Итого	1А16	Итого	1А3.ТР. d _y =40	Итого				
2,6	2,6	4,6	4,6	0,8	0,8	3,0	3,0	195,5	532,4		

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

903-1-281.90

КЖ.И-К6

Лист
2

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг

Альбом 84/

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ									ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							
	АРМАТУРА КЛАССА									АРМАТУРА КЛАССА							
	А-III					А-I				Всего	А-III						
	ГОСТ 5781-82										ГОСТ 5781-82						
	φ10	φ12	φ20	φ25	Итого	φ8	φ12	Итого	φ8		φ12	φ16	φ18	φ32	φ36	Итого	
К7	23,2	17,2	67,6	166,2	274,2	23,4	5,3	28,7	302,9	1,0	6,0	15,2	9,2	20,4	30,6	82,4	

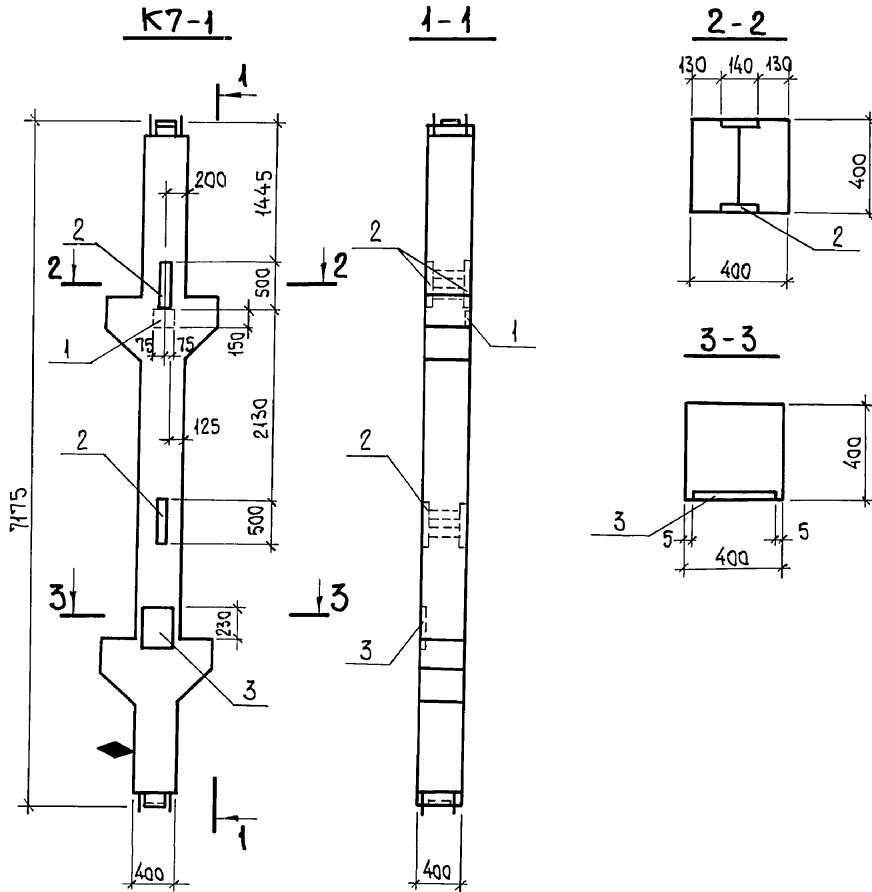
ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ											Всего	Общий расход
ПРОКАТ МАРКИ												
В ст 3 кл 2		В ст 3 кл 6-1				В ст 3 кл 2						
ГОСТ 19903-74 *						ГОСТ 8509-86	ГОСТ 3262-75 *	ГОСТ 5915-70 *				
δ=6	δ=8	δ=12	δ=16			175x8	ГАЗ.ТР. дн=40	ГАЗ.ТР. М16	Итого			
1,0	15,0	40,8	7,6			5,2		3,0	1,2	9,4	156,2	459,1

Инв. № подл. Подп. и дата
Взам. инв. №

903-1-281.90 КЖИ-К7

Лист 2

Альбом 84/



ФОРМАТ	ЗОНА	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.420-12. вып. 1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А3			903-1-281.90 КЖ.И-К7	КОЛОННА К7	1	3100 кг
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
		1	1.400-15 вып. 0 л. 1	МН III-1	1	1,6 кг
		2	1.420-12 вып. 5 л. 4	" M21	2	41,8 кг
		3	1.400-6/76 вып. 1 л. 94	" M4-35	1	11,1 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								Всего		
	АРМАТУРА КЛАССА А-III				ПРОКАТ МАРКИ В Ст 3 кп 2						
	ГОСТ 5781-82				Итого	ГОСТ 19903-74 *					
	φ 8	φ 12				δ=6	δ=8	δ=16		δ=12	Итого
К7-1	0,5	1,6			2,1	1,1	9,5	61,2	22,4	94,2	96,3

КОЛОННУ ИЗГОТАВЛИВАТЬ В ОПАЛУБКЕ КОЛОННЫ К10а-2-5 СЕРИИ 1.420-12 вып. 1.

ИМВ. № ПОСЛА. ПОДЛ. И ДАТА
ВЗАМ. ИМВ. №

ПРИВЯЗАН:

ИМВ. №				
И. КОНТР.	Зорин	Зорин		
ГЛ. СПЕЦ.	Зорин	Зорин		
ЗАВ. ГР.	Щакинский	Щакинский		
ВЕД. ИНЖ.	Боднянская	Боднянская		
ПРОБЕР.	Чепелева	Чепелева		
РАЗРАБ.	Козуб	Козуб		

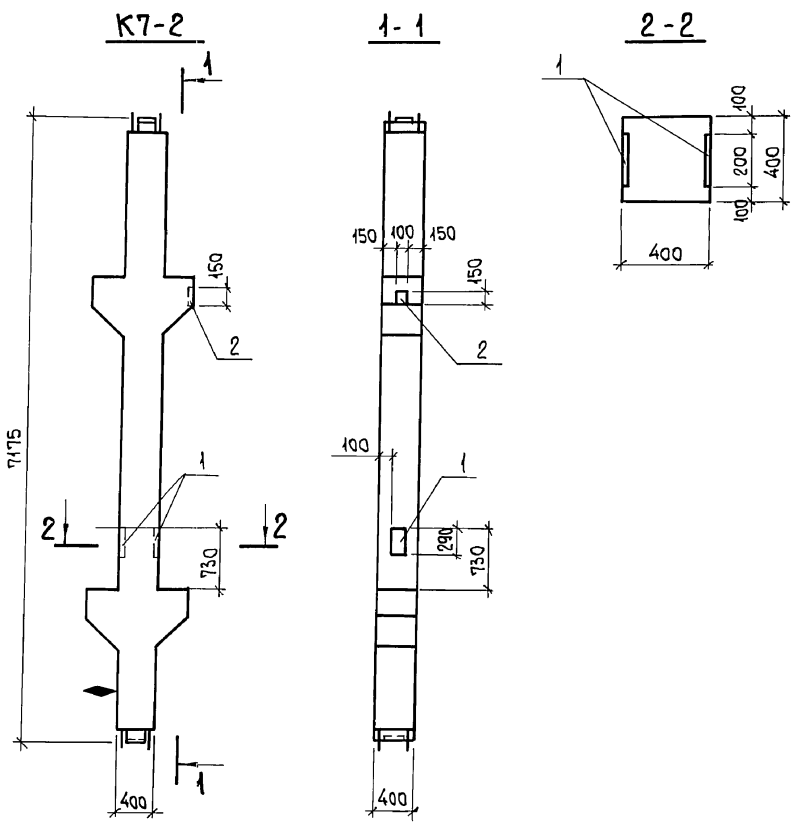
903-1-281.90 КЖ.И-К7-1

Колонна К7-1

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	см. ТАБЛ.	
Лист	Листов 1	

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

Алфавит 8 ч./



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
			1.420-12. Вып. 1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ		
				<u>СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A3			903-1-281.90 КЖ.И-К7	КОЛОННА К7	1	3100 кг
				<u>ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ</u>		
	1		1.400-6/76 вып. 1 л. 53	М1-11-8	2	6,7 кг
	2		1.400-15 вып. 1	МН 106-2	1	1,1 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

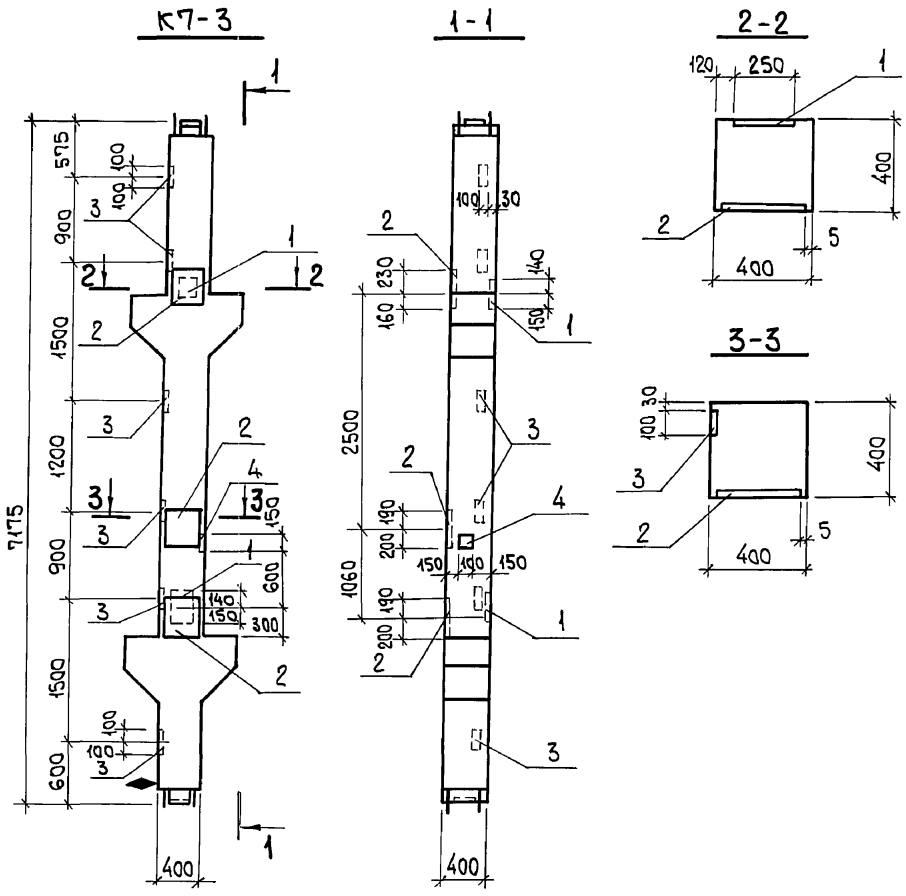
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								Всего		
	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ						
	А-III				В Ст 3 кп 2						
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 19903-74 *						
К7-2	φ8	φ14			Итого	δ=6	δ=10		Итого	11,5	14,5
	0,4	2,6				3,0	0,7	10,8			

Колонну изготавливать в опалубке колонны К10а-2-5 серии 1.420-12 вып. 1.

ИНВ. № ПРОЕКТА, ПОДПИСЬ И ДАТА, ВЗАИМ. ИНВ. №

903-1-281.90			КЖ.И-К7-2		
Колонна К7-2			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	см. ТАБЛ.	
ПРИВЯЗАН:			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ИНВ. №			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

Альбом 84/



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.420-12, вып. 1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕ-		
				ЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А3			903-1-281.90 КЖ.И-К7	КОЛОННА К7		3100 кг
				<u>ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ</u>		
		1	1.400-6/76 л.53	М1-9-8	2	7,8 кг
		2	л.94	М4-35	3	11,1 кг
		3	1.420-12 вып.5 л.8	М42	6	2,2 кг
		4	1.400-15 вып.1	МН106-2	1	1,1 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА А-III				ПРОКАТ МАРКИ В Ст 3 кп 2				
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 19903-74*				
	φ8	φ12	φ14	Итого	δ=6	δ=8	δ=10	Итого	
К7-3	0,4	8,4	2,6	11,4	0,7	28,5	22,6	51,8	63,2

КОЛОННУ ИЗГОТАВЛИВАТЬ В ОПАЛУБКЕ КОЛОННЫ К10а-2-5 СЕРИИ 1420-12 ВЫП. 1.

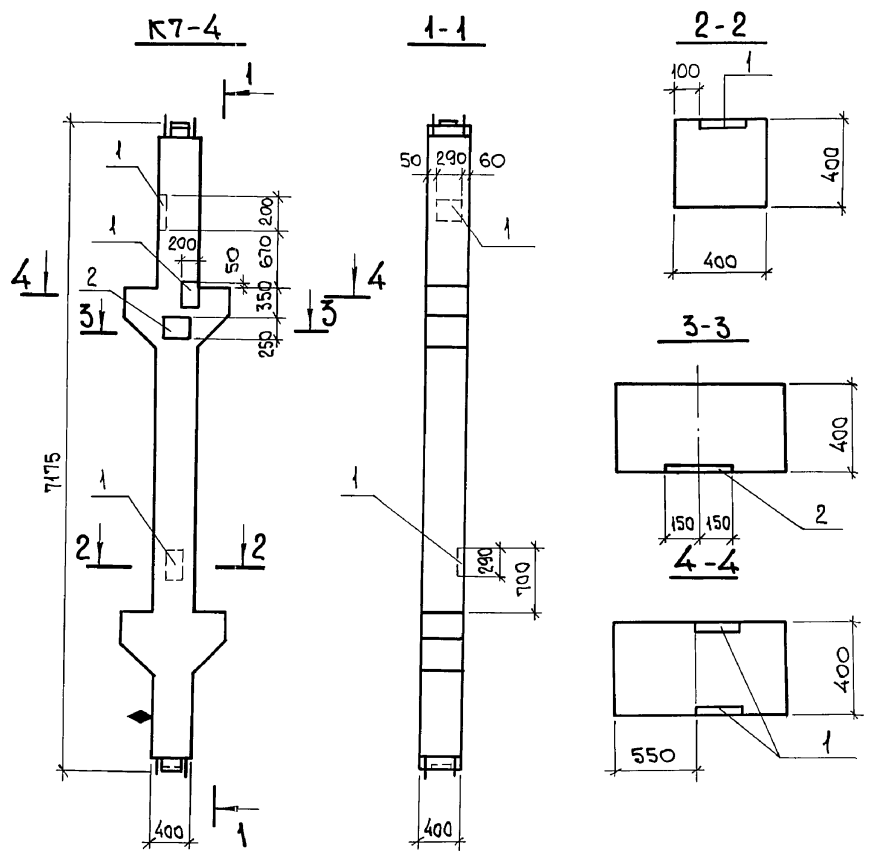
ИНВ. № ПОДАЛ. ПОДАТ. И ДАТА. ВЗАИМ. ИНВ. №

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №			
--------	--	--	--

903-1-281.90		КЖ.И-К7-3	
Колонна К7-3	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	р	см. ТАБЛ.	
	Лист	Листов 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ			

Альбом 8 4/1



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.420-12 вып. 1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ		
				ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А3			903-1-281.90 КЖ.И-К7	КОЛОННА К7	1	3100 кг
				<u>ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ</u>		
	1		1.400-6/76 вып. 1 л. 53	М1-11-8	4	6,7 кг
	2		1.400-15 в. 1	МН124-1	1	5,6 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ								Всего
	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ				
	А-III				ВСт3 кп 2				
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 19903-74 *				
	φ10	φ14		Итого	φ8	φ10		Итого	
К7-4	0,9	5,2		6,1	4,7	21,6		26,3	32,4

КОЛОННУ ИЗГОТАВЛИВАТЬ В ОПАЛУБКЕ КОЛОННЫ К10а-2-5 СЕРИИ 1.420-12 ВЫП. 1.

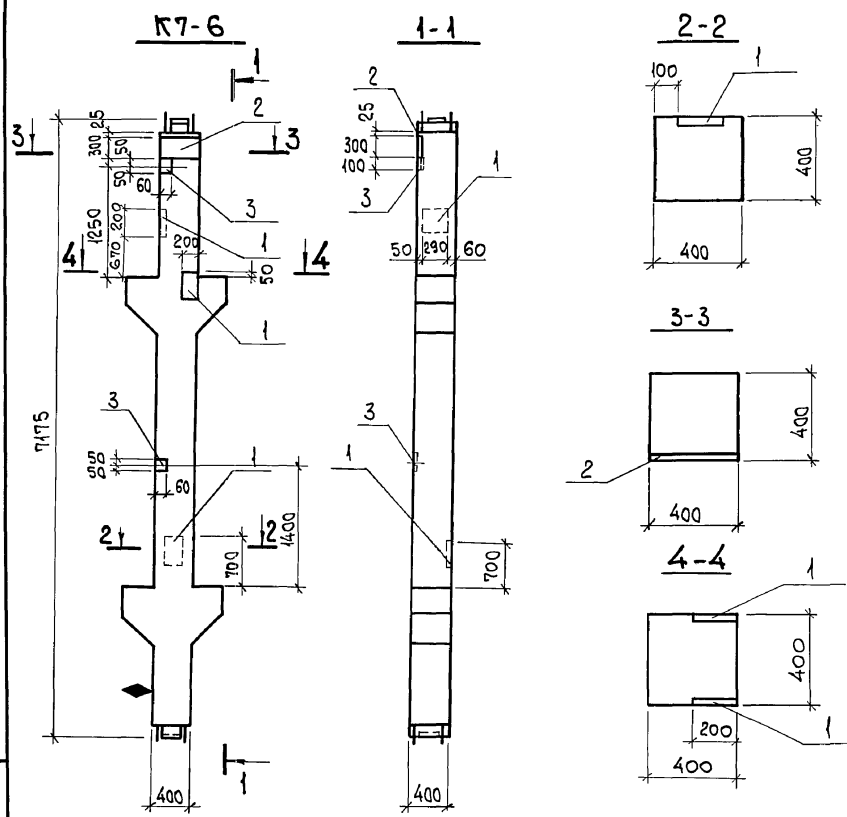
ИМВ. № ПОДА. ПОДАТ. И ДАТА. ВЗАМ. ИМВ. №

ПРИВЯЗАН:

ИМВ. №				
--------	--	--	--	--

И. КОНТР.	ЗОРИН				903-1-281.90 КЖ.И-К7-4	КОЛОННА К7-4	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛ. СПЕЦ.	ЗОРИН						Р	СМ. ТАБЛ.	
ЗАВ. ГР.	ШАХНОВСКИЙ						ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
ВЕД. ИНЖ.	БОДНЯНСКАЯ						ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА								
РАЗРАБ.	КОЗУБ								

Альбом 8 4/1



ФОРМАТ	ЗОНА	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
			1.420-12. вып. 1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А5			903-1-281.90 КЖ.И-К7	Колонна К7	1	3100 кг
				<u>ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ</u>		
		1	1.400-6/76 вып. 1 л. 53	М1-И-8	4	6,7 кг
		2	1.400-15 вып. 1	М144-2	1	9,5 кг
		3	То же	МН101-1	2	0,6 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ								Всего
	АРМАТУРА КЛАССА А-III				ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗ кп 2				
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 19003-74*				
	φ8	φ12	φ14	Итого	δ=6	δ=8	δ=10	Итого	
К7-6	0,6	2,0	5,2	7,8	0,6	7,5	21,6	29,7	37,5

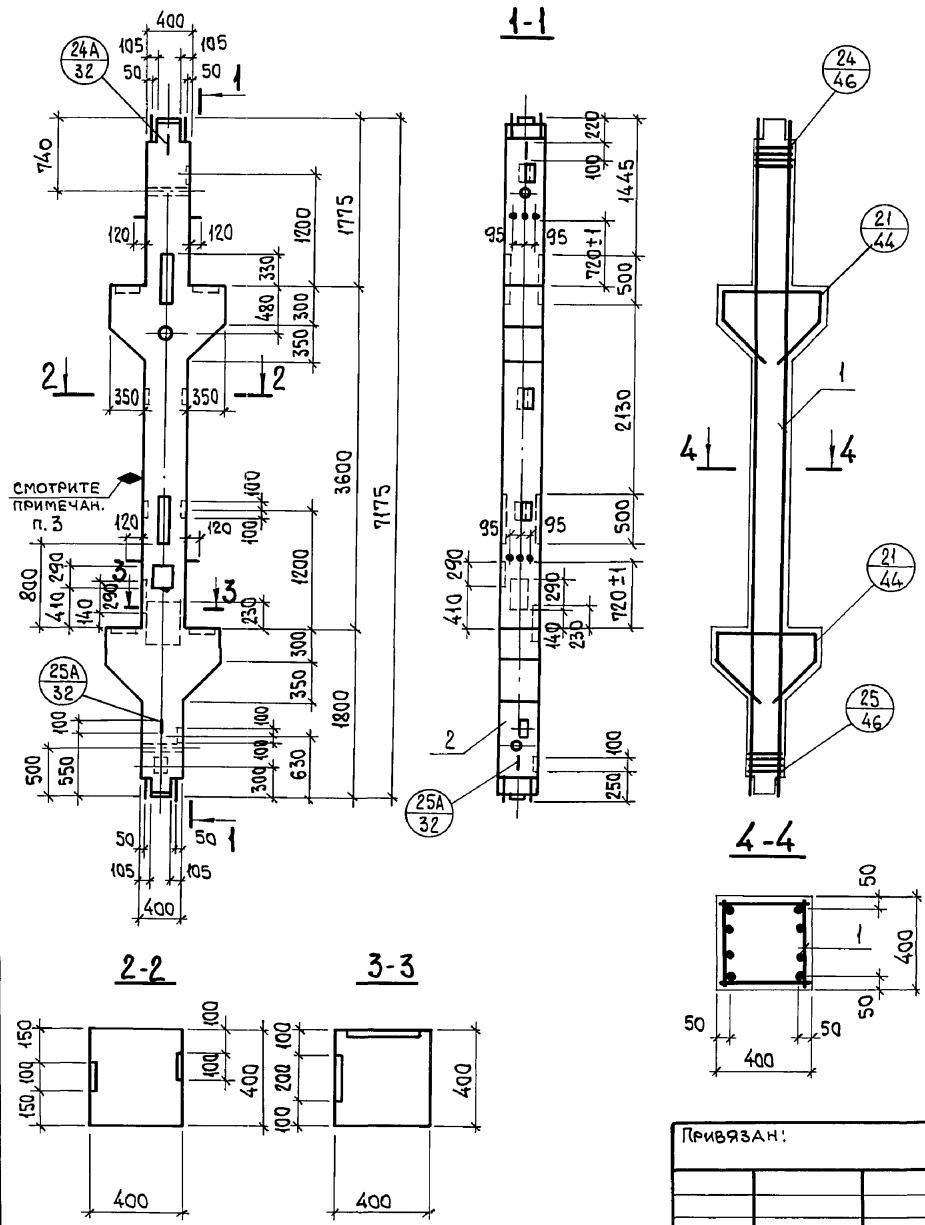
- РАЗБИВКУ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ МН144-2 ВЫПОЛНЯТЬ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.
- КОЛОННУ ИЗГОТАВЛИВАТЬ В ОПАЛУБКЕ КОЛОННЫ К10а-2-5 СЕРИИ 1.420-12 ВЫП. 1.

ИМВ. № ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗАИМ. №

903-1-281.90 КЖ.И-К7-6			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Колонна К7-6			Р	СМ. ТАБЛ.	
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ					

ИМВ. №	ПРИВЯЗАН:	Н. КОНТР. ЗОРИН	ГЛА. СПЕЦ. ЗОРИН	ЗАВ. ГР. ШАХНОВСКИЙ	ВЕД. ИНЖ. БОДЯНЦКАЯ	ПРОВЕР. ЧЕПЕЛОВА	РАЗРАБ. КОЗУБ
--------	-----------	-----------------	------------------	---------------------	---------------------	------------------	---------------

Альбом 8 4/1



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
			1.420-12 вып. 1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А3		1	903-1-281.90 КЖ.И-КП21	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП21	1	605,0 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		2		БЕТОН КЛАССА В30	1,3	м ³

1. ВСЕ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ВХОДЯТ В СОСТАВ ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА КП 21.
2. УЗЛЫ, ЗАМАРКИРОВАННЫЕ НА ЧЕРТЕЖЕ, ПРИНЯТЫ ПО СЕРИИ 1.420-12 В.2.
3. НА ГРАНИ, КОЛОННЫ, УКАЗАННОЙ НА ЧЕРТЕЖЕ НАНЕСИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ ЗНАК \blacklozenge , ОБОЗНАЧАЮЩИЙ СТОРОНУ МОНТАЖА.
4. КОЛОННУ ИЗГОТАВЛИВАТЬ В ОПАЛУБКЕ КОЛОННЫ К10а-2-5 СЕРИИ 1.420-12 ВЫП. 1.

Инв. № подл. | Подг. и дата | Взам. инв. №

903-1-281.90			КЖ.И-К8		
Колонна К8	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ		
	Р	3100 кг			
	Лист 1	Листов 2			
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ					

ПРИВЯЗАН:

Инв. №			
--------	--	--	--

Н. КОНТР.	ЗОРИН	<i>Зорин</i>
ГЛ. СПЕЦ.	ЗОРИН	<i>Зорин</i>
ЗАВ. ГР.	ШАХНОВСКИЙ	<i>Шахновский</i>
ВЕД. ИНЖ.	БОДНЯНСКАЯ	<i>Боднянская</i>
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛЕВА	<i>Чепелева</i>
РАЗРАБ.	ЛИЧКАТАЯ	<i>Личкатая</i>

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг

Альбом 8 к.1

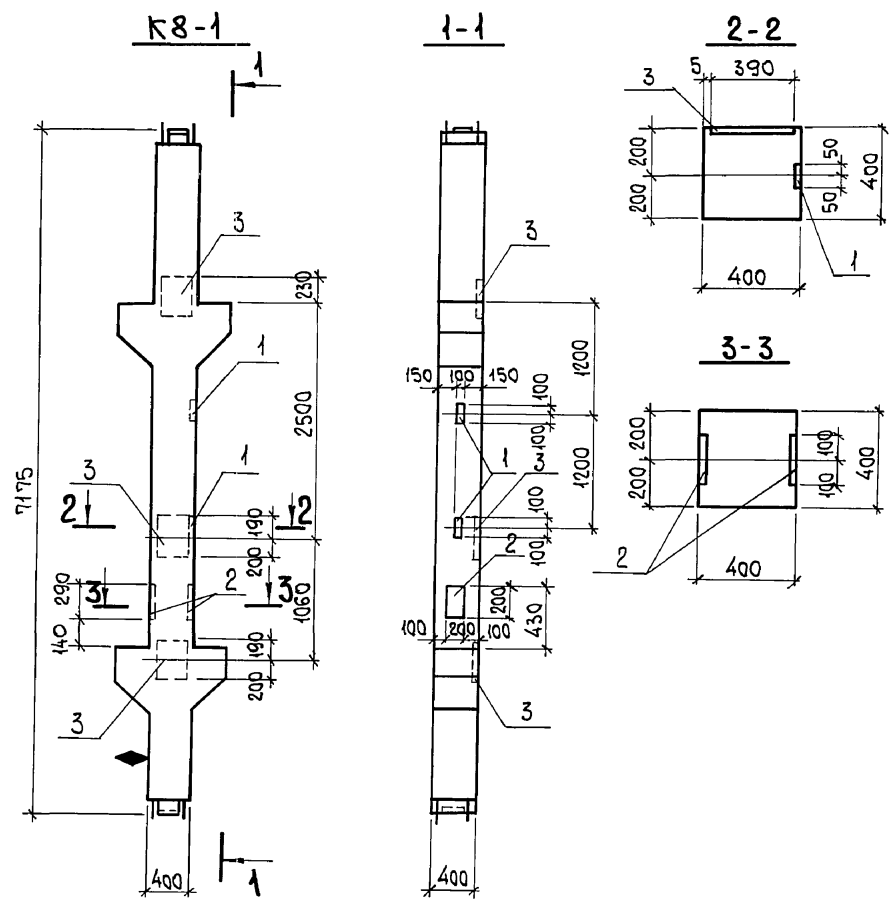
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ							ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								
	АРМАТУРА КЛАССА							АРМАТУРА КЛАССА								
	А-III			А-I				А-III								
	ГОСТ 5781-82							ВСЕГО	ГОСТ 5781-82							
	φ10	φ12	φ28	Итого	φ8	φ12	Итого		φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	φ32	φ36	Итого
к8	23,2	17,2	278,4	318,8	23,4	5,3	28,7	347,5	0,5	7,2	2,6	15,2	9,2	20,4	30,6	85,7

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ											ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
ПРОКАТ МАРКИ												
В Ст 3кп			В Ст 3 пс 6-1				В Ст 3 кп 2					
ГОСТ 19903-74 *						ГОСТ 8509-86	ГОСТ 3262-75 *	ГОСТ 5915-70 *	Итого			
δ=6	δ=8	δ=10	δ=12	δ=16	Итого	Л75x8	ЛАЗ.ТР. δy=40	МАРКА M16	Итого			
0,5	9,5	20,4	63,2	68,8	162,4	5,2	3,0	1,2	9,4	257,5	605,0	

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

903-1-281.90 КЖ.И-к8
24566-15 47
Лист 2

Альбом 8 4/1



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
			1.420-12. вып. 1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A3			903-1-281.90 КЖ.И-К8	КОЛОННА К8	1	3100 кг
	1		1.420-12 вып.5 л.8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М42	2	2,2 кг
	2		1.400-6/76 вып.1 л.53	" М1-И-8	2	6,7 кг
	3		" л.94	" М4-35	3	11,1 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								Всего	
	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ					
	А-III				В Ст3 кп 2					
	ГОСТ 5781-82				Итого	ГОСТ 19903-74 *				Итого
φ12	φ14			δ=8		δ=10				
К8-1	6,0	2,6			8,6	28,5	14,0		42,5	51,1

1. ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ КОЛОННЫ К8-1 В ПРОСТРАНСТВЕННОМ КАРКАСЕ КП21 ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ М21 НЕ УСТАНАВЛИВАТЬ.
2. РАЗВЯЗКУ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ М4-35, М1-И-8, М42 ВЫПОЛНЯТЬ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.

3. Колонну изготавливать в опалубке колонны К10а-2-5 серии 1.420-12 вып. 1.

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

Привязан:

И. КОНТР.	Зорин	<i>Зорин</i>
ГЛ. СПЕЦ.	Зорин	<i>Зорин</i>
ЗАВ. ГР.	Шахновский	<i>Шахновский</i>
ВЕД. ИНЖ.	Боднянская	<i>Боднянская</i>
ПРОВЕР.	Чепелева	<i>Чепелева</i>
РАЗРАБ.	Козуб	<i>Козуб</i>
Инв. №		

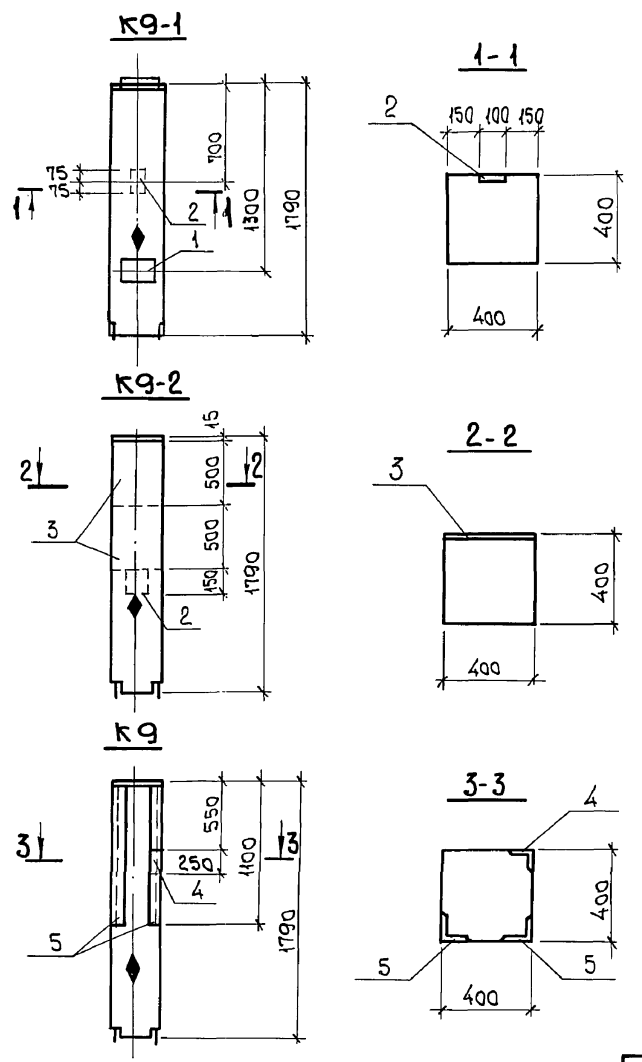
903-1-281.90 КЖ.И-К8-1

Колонна К8-1

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	см. ТАБЛ.	
Лист	Листов 1	

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Альбом 84/1



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО			ПРИМЕЧАНИЕ
					К9-1	К9-2	К9	
				<u>Документация</u>				
			1.420-12 вып. 1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СВОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ				
				<u>СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
			1.420-12 вып. 4	КОЛОННА К75-2	1	1	1	700 кг
		1	1.400-Б/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1-П-8	1	-	-	6,7 кг
		2	1.400-15 вып. 1	МН106-2	1	1	-	1,1 кг
		3	"	МН159-2	-	2	-	15,6 кг
		4	"	МН519 Р.1100	-	-	п.м 2,2	11,5 кг
		5	"	МН505	-	-	1	2,2 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Всего	
	АРМАТУРА КЛАССА А III					ПРОКАТ МАРКИ В ст 3 пс 2						
	ГОСТ 5781-82				Итого	ГОСТ 19903-74*			ГОСТ 8509-86			Итого
	φ8	φ10	φ12	φ14		δ=6	δ=8	δ=10	190x7	175x6		
К9-1	0,4	-	-	1,3	1,7	0,7	-	5,4	-	-	6,1	7,8
К9-2	0,4	-	6,0	-	6,4	0,7	25,2	-	-	-	25,9	32,3
К9	1,6	3,1	-	-	4,7	-	-	-	21,1	1,7	22,8	27,5

НА ГРАНИ КОЛОНН, УКАЗАННЫХ НА ЧЕРТЕЖЕ, НАНЕСИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ ЗНАК ♦, ОБОЗНАЧАЮЩИЙ СТОРОНУ МОНТАЖА.

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

Привязан:

Инв. №	Н. КОНТР. Зорин	Зорин
	ГЛ. СПЕЦ. Зорин	Зорин
	ЗАВ. ГР. ШАХНОВСКИЙ	Шахновский
	ВЕД. ИНЖ. БОДНЯНСКАЯ	Боднянская
	ПРОВЕР. ЧЕПЕЛОВА	Чепелова
	РАЗРАБ. БЕЛАН	Белан
	РАССЧИТ. ПЕТРАШ	Петраш

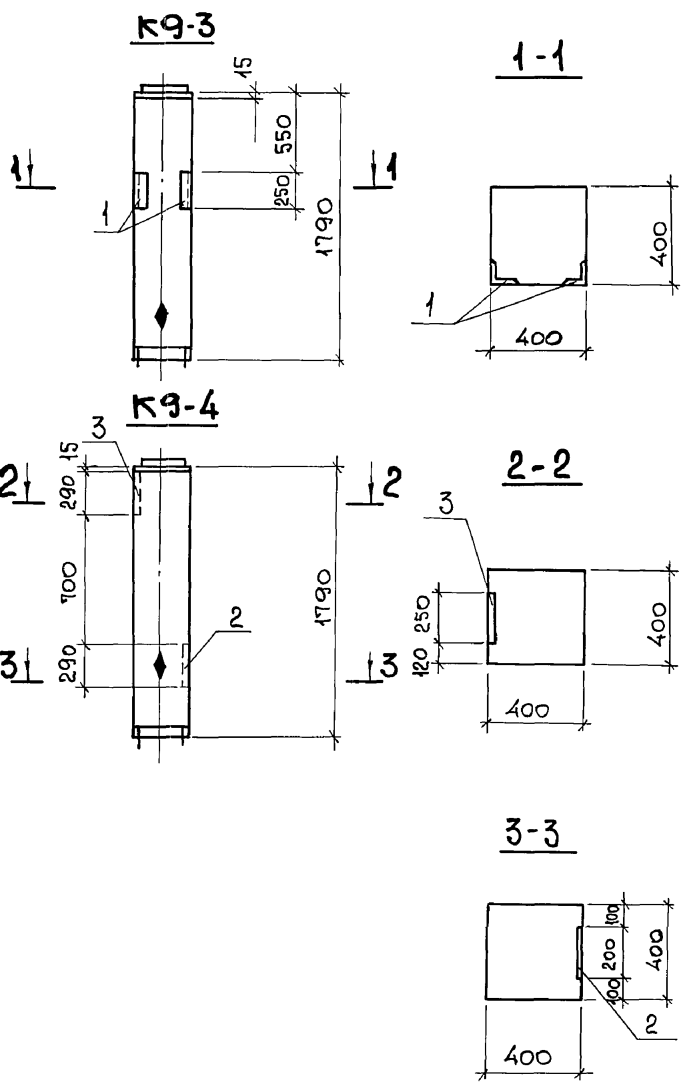
903-1-281.90 КЖ.И-К9...К9-2

КОЛОННА К9...К9-2

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	см. ТАБЛ.	
Лист	Листов 1	

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Альбом 8 4.1



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО			ПРИМЕЧАНИЕ
					К9-3	К9-4		
				<u>Документация</u>				
			1.420-12 вып. 1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ				
				К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ				
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
			1.420-12 вып. 4	КОЛОННА К75-1	1	1		700 кг
	1		1.400-15 вып. 1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН505	2	-		2,2 кг
	2		1.400-6/76	" М1-11-8	-	1		6,7 кг
	3		"	" М1-9-8	-	1		7,8 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ , кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ				
	А-III				В Ст 3 пс 2				
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 8509-86		
	φ8	φ14	Итого	Итого	δ=10	175x6	Итого	Итого	
К9-3	1.0	-	1.0	-	3.4		3.4	4.4	
К9-4	-	2.6	2.6	11.9	-		11.9	14.5	

НА ГРАНИ КОЛОНН, УКАЗАННЫХ НА ЧЕРТЕЖЕ, НАНЕСТИ НЕСМываемой краской знак ♦, обозначающий сторону монтажа.

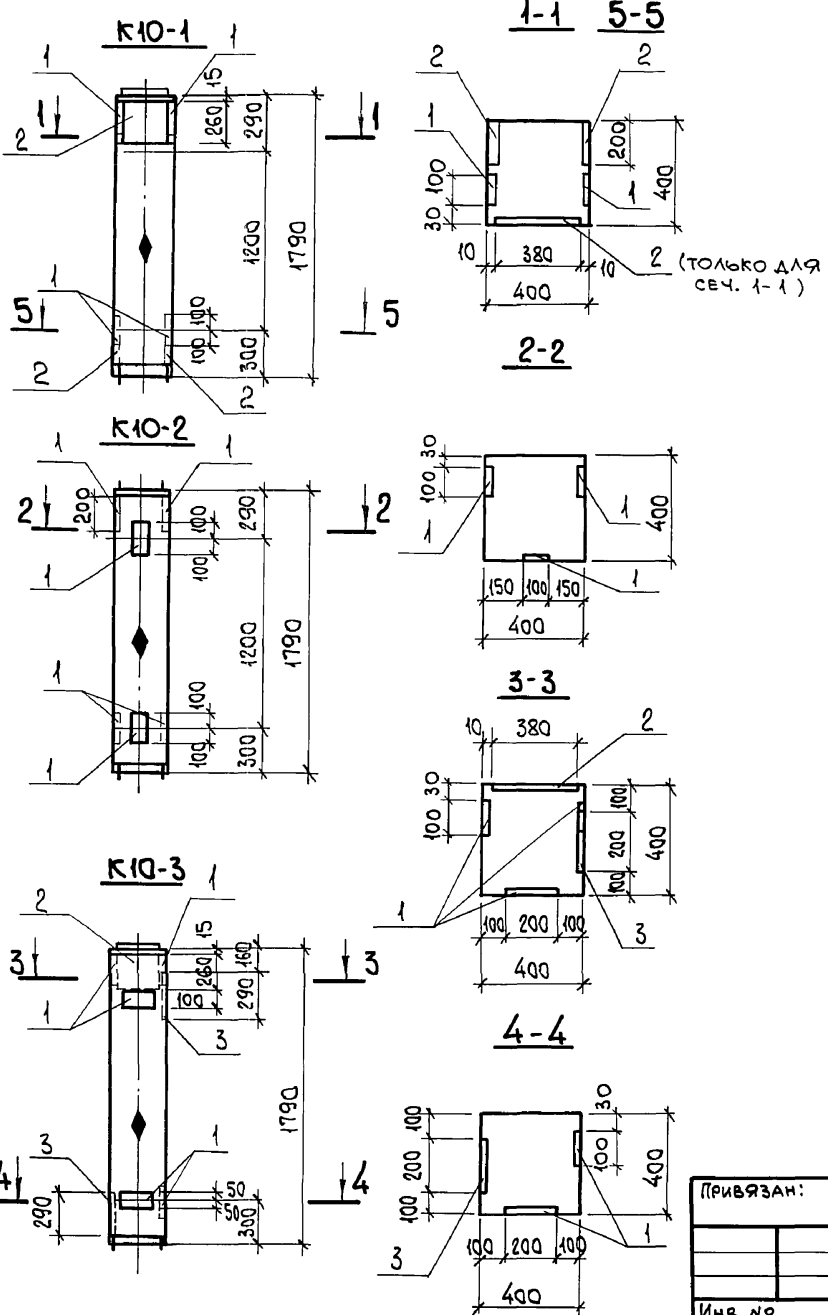
Инв. № гос. арх. и град. плана
 Подп. и дата
 Взам. инв. №

Привязан:

И. КОНТР.	Зорин	<i>Зорин</i>
Гл. спец.	Зорин	<i>Зорин</i>
Зав. гр.	Шахновский	<i>Шахновский</i>
Вед. инж.	Бодянская	<i>Бодянская</i>
Провер.	Челелева	<i>Челелева</i>
Разраб.	Белан	<i>Белан</i>
Расчет	Петраш	<i>Петраш</i>
Инв. №		

903-1-281.90 КЖ.И-К9-3;К9-4		
Н. КОНТР.	Колонна К9-3;К9-4	СТАДИЯ
М. СПЕЦ.		МАССА
З. АВ. ГР.		МАСШТАБ
В. ЕД. ИНЖ.		Р
П. ПРОВЕР.		см. ТАБЛ.
Р. РАЗРАБ.		Лист
Р. РАСЧЕТ.		Листов 1
		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

Альбом 84/1



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБЪЕДИНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО			ПРИМЕЧАНИЕ
					K10-1	K10-2	K10-3	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
			1.420-12 вып. 1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ				
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
			1.420-12 вып. 4	КОЛОННА К75-2-2	1	1	1	700 кг
		1	1.420-12 вып. 6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М42	4	6	5	2,2 кг
		2	"	" М43	5	-	1	12,6 кг
		3	1.400-6/76	" М1-11-8	-	-	2	6,7 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА А-III				ПРОКАТ МАРКИ В ст 3 пс 2				
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 19903-74 *				
	φ12	φ14	φ16	Итого	8-10	8-12	Итого		
	K10-1	2,4	-	16,5	18,9	6,4	46,5	52,9	
K10-2	3,6	-	-	3,6	9,6	-	9,6		13,2
K10-3	3,0	2,6	3,3	8,9	18,8	9,3	28,1		37,0

1. НА ГРАНИ КОЛОНН, УКАЗАННЫХ НА ЧЕРТЕЖЕ, НАНЕСИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ ЗНАК ♦, ОБЪЕДИНАЮЩИЙ СТОРОНУ МОНТАЖА.
 2. ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ КОЛОНН K10-1; K10-2; K10-3 ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ М56 НЕ УСТАНАВЛИВАТЬ В ПРОСТРАНСТВЕННОМ КАРКАСЕ.

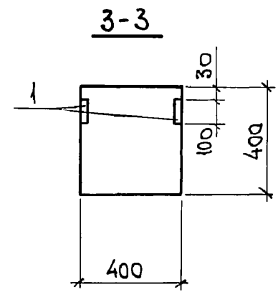
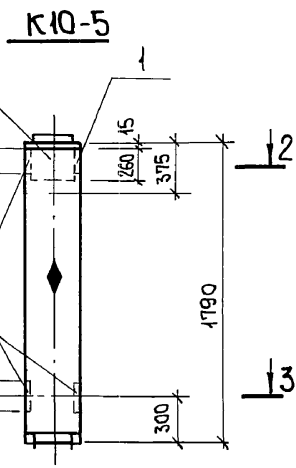
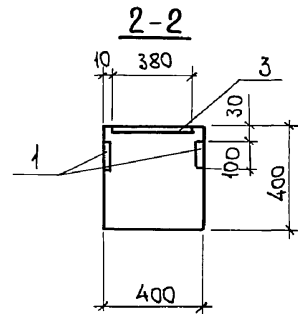
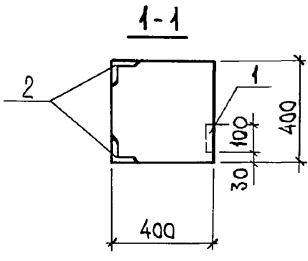
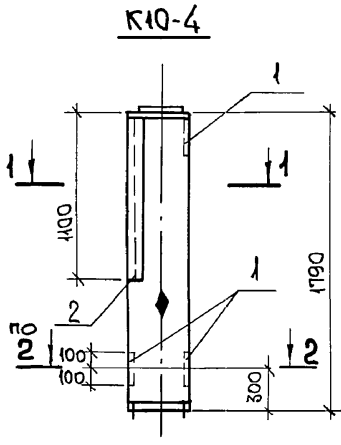
Инв. № подл. Подп. и дата
 Взам. инв. №

ПРИВЯЗАН:

Инв. №					

903-1-281.90		КЖ.И-K10-1...K10-3	
Н.КОНТР.	Зорин	СТАДИЯ	МАССА
ГЛ. СПЕЦ.	Зорин	Р	СМ. ТАБЛ.
ЗАВ. ГР.	ШАХНОВСКИЙ	Лист	Листов 1
ВЕД. ИНЖ.	БОДЯНСКАЯ	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА		
РАЗРАБ.	БЕЛАН		
РАССЧИТ.	ПЕТРАШ		

Альбом 84/



Формат	Зона	Поз.	ОБЪЕДИНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО		ПРИМЕЧАНИЕ
					K10-4	K10-5	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
			1.420-12 вып. 1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ			
				К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ			
				ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОН-			
				СТРУКЦИЙ			
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
			1.420-12 вып. 4	Колонна К75-2-2	1		700 кг
			"	К75-3-2		1	700 кг
	1		1.420-12 вып. 5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М42	-	4	2,2 кг
	2		1.400-15 вып. 1	" М519, P=1100	п.м. 2,2	-	11,5 кг
	3		"	" М43	-	1	12,6 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ					
	А-III					В ст 3 кп 2					
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 19903-74*					
	φ8	φ10	φ12	φ16	Итого	8-10	8-12	190x7		Итого	
K10-4	1,1	3,1	-	-	4,2	-	-	21,1		21,1	25,3
K10-5	-	-	2,4	3,3	5,7	6,4	9,3	-		15,7	21,4

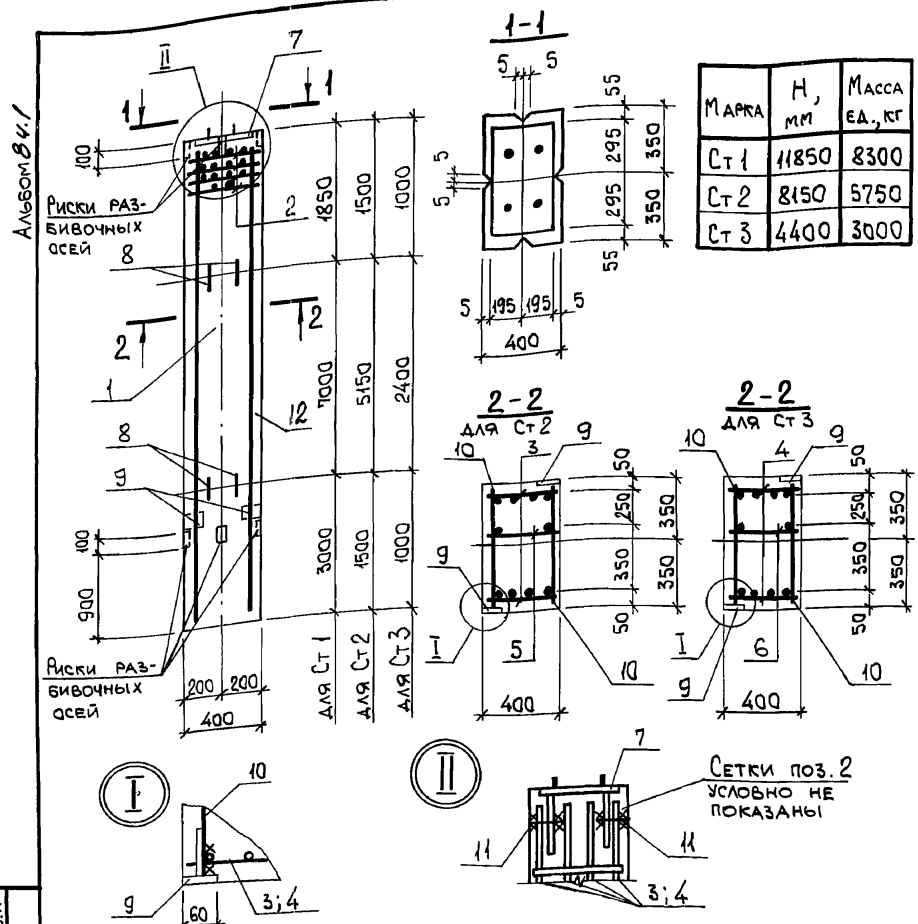
1. На грани колонн, указанных на чертеже, нанести несмываемой краской знак \blacklozenge , обозначающий сторону монтажа.
 2. При изготовлении колонны K10-4 закладное изделие М56 в пространственном каркасе не устанавливать; при изготовлении колонны K10-5 в пространственном каркасе не устанавливать закладные изделия М56.

ИЗМ. № ПОДАЛ. ПОДП. И. ДАТА. ВЗАМ. ИЗМ. №

ПРИВЯЗАН:

Изм. №			
--------	--	--	--

903-1-281.90	КЖ.И-К10-4; К10-5		
Колонна К10-4; К10-5	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	СМ. ТАБЛ.	1:25
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ			



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧ.			ПРИМЕЧАНИЕ
					Ст1	Ст2	Ст3	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>								
			903-1-281.90 КЖ.И-ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ				
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>								
		1	1.423.1-5/88	2К108-3МЗ	1	-	-	
		2	1.423.1-5/88.2-27	СЕТКА АРМАТУРНАЯ СЗ	-	4	4	2,1кг
A4		3	903-1-281.90 КЖ.И Кр 68	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр 68	-	2	-	81,2 кг
A4		4	903-1-281.90 КЖ.И Кр 69	" Кр 69	-	-	2	43,5 кг
A4		5	903-1-281.90 КЖ.И Кр 70	" Кр 70	-	1	-	15,4 кг
A4		6	903-1-281.90 КЖ.И Кр 71	" Кр 71	-	-	1	8,4 кг
		7	1.423.1-5/88.2-39	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2-13	1	1	1	39,9 кг
		8	1.423.1-5/88.2-55	МН27	4	4	4	4,2 кг
		9	1.400-15 вып.1	МН101-1	2	2	2	0,60 кг
<u>ДЕТАЛИ</u>								
Б4		10		Ф5В1, ГОСТ 6727-80, ρ=660		40	22	0,10 кг
Б4		11		Ф10А1, ГОСТ 5781-82, ρ=100		2	2	0,06 кг
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>								
		12		БЕТОН КЛАССА В22,5	3,3	2,3	1,2	м3

Позиции 7,9 приварить к рабочей арматуре стоек.
 Установку закладных изделий М2-13; МН27 смотрите серию 1.423.1-5/88 выпуск 1.

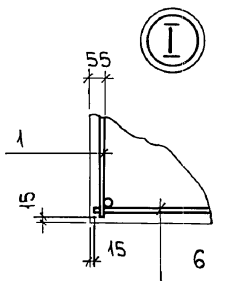
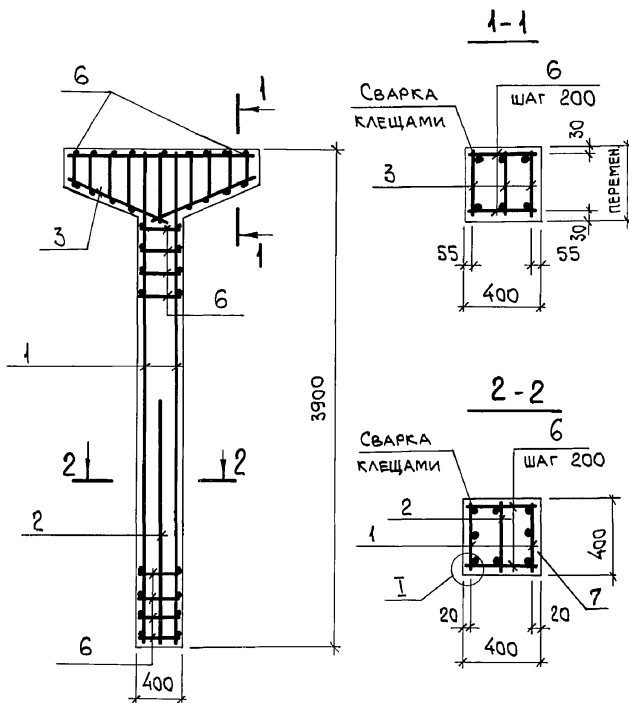
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг

Лист № подл.	№ подл. и дата	Взам. инв. №	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг												Общий расход		
			ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ									
			АРМАТУРА КЛАССА					АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ						
			A-III	A-I	B-I	Всего		A-III	A-I	B Ст 3 кл 2	Гай-ка	Шай-ба	Всего				
Ст 1	-	-	-	-	-	0,6	0,5	1,8	16,8	0,6	14,5	7,4	0,05	0,05	42,3	42,3	
Ст 2	14,4	160,0	8,4	0,1	7,2	190,1	0,6	0,5	1,8	16,8	0,6	14,5	7,4	0,05	0,05	42,3	232,4
Ст 3	7,7	86,0	8,4	0,1	4,0	106,2	0,6	0,5	1,8	16,8	0,6	14,5	7,4	0,05	0,05	42,3	148,5

ПРИВЯЗАН:
Инв. №

903-1-281.90	КЖ.И- Ст 1; Ст 2; Ст 3
СТОЙКА Ст 1; Ст 2; Ст 3	СТАДИЯ Р МАССА МАСШТАБ
М. КОНТР. Зорин	Р см. ТАБЛ.
ГЛ. СПЕЦ. Зорин	Лист Листов 1
ЗАВ. ГР. Шахновский	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ
ВЕД. ИНЖ. БОДНЯНСКАЯ	
ПРОВЕР. Шахновский	
РАЗРАБ. ГНАТЕНКО	

Ансамбль 84/1



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБЪЯСНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			903-1-281.90 КЖ.И-ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4		1	903-1-281.90 КЖ.И-КР 7	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 7	2	35,8 кг
A4		2	903-1-281.90 КЖ.И-КР 8	КР 8	1	8,4 кг
A4		3	903-1-281.90 КЖ.И-КР 6	КР 6	3	6,0 кг
		4	1.400 - 6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2-25	3	16,4 кг
		5	3.015-1/82 в. П-3 л.73	М5	2	1,3 кг
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		6		СТ. АРМ. ГОСТ 5781-82 φ8АІ ρ=370	63	0,15 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		7		БЕТОН КЛАССА В15	0,9	м ³

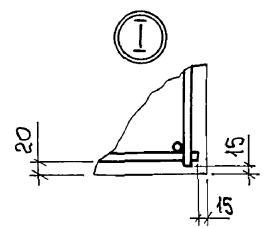
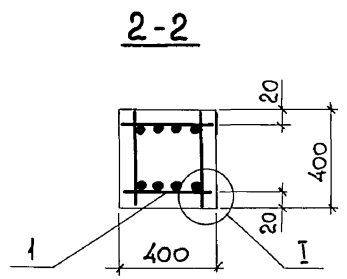
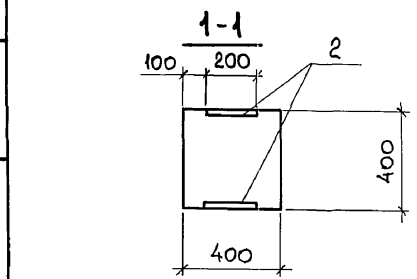
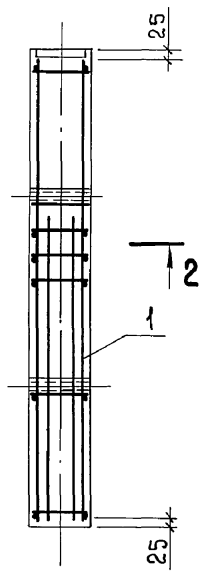
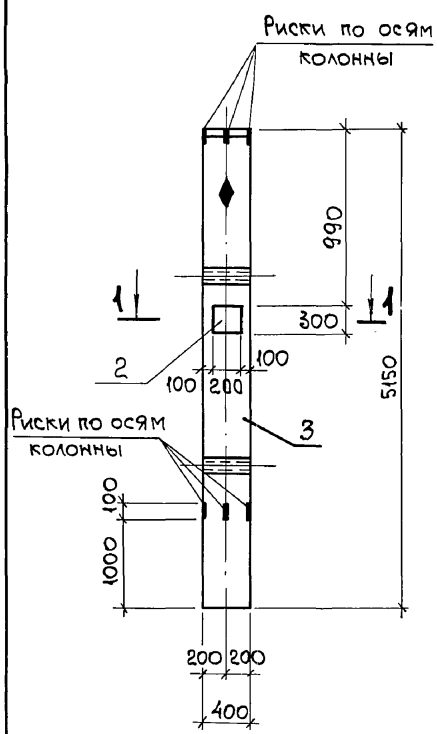
Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

ПРИВЯЗАН:

Инв. №

						903-1-281.90	КЖ.И-СТ 4		
						Стойка СТ 4	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
							р		
							ЛИСТ 2	ЛИСТОВ 2	
							ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		


Альбом 8 4/1



ФОРМАТ	ЗОНА	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>Документация</u>		
			903-1-281.90 КЖ.И-ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A3	1		903-1-281.90 КЖ.И-КП7	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП7	1	92,4 кг
	2		1.400-15 в.1. 510-10	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН304-1	2	5,7 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	3			БЕТОН КЛАССА В15	0,8	м ³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ОБЩИЙ РАСХОД					
	АРМАТУРА КЛАССА				АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ							
	А-I		А-III		А-III		ВСтЗ кп 2							
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74							
Ст 5	φ6		Итого	φ16	φ20	Итого	φ12	Итого	δ=10	δ=8	ГОСТ 3262-75*	Итого	ВСЕГО	
	8,8		8,8	19,2	50,4	69,6	78,4	5,2	5,2	10,0	7,6	2,6		20,2

1. Стойка Ст5 изготавливается в опалубке колонны К32-2 серии 3.015-1/82 вып. II-2.
2. На грани колонны нанести несмываемой краской знак , обозначающий сторону монтажа.

Инв. № подл. Подг. и дата. Взам. инв. №

Привязан:

И. КОНТР.	Зорин	<i>Зорин</i>
ГЛ. СПЕЦ.	Зорин	<i>Зорин</i>
ЗАВ. ГР.	Шахновский	<i>Шахновский</i>
ВЕД. ИНЖ.	Боднянская	<i>Боднянская</i>
ПРОВЕР.	Боднянская	<i>Боднянская</i>
РАЗРАБ.	Квасова	<i>Квасова</i>

903-1-281.90	КЖ.И-СТ5		
Стойка Ст5	СТАДИЯ Р	МАССА 2060 кг	МАСШТАБ
	Лист	Листов 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			

Альбом 8 к/1

Формат Зона	Пр.з.	Обозначение	Наименование	Количество					Примечание
				Р1	Р3	Р3-1	Р6	Р7	
			<u>Документация</u>						
		ИИ 23-2/70	Технические требования к изготовлению стержней железобетонных конструкций сборочные единицы						
		ИИ 23-2/70	Ригель ИБ26пр.-2		1	1			6230кг
		"	ИБ 5-6	1					6730кг
			ИБ 5-28				1		6730кг
			ИБ 5-4					1	6730кг
	1	ИИ 23-2/70	Изделие закладное МЗ	6	8	9	8	8	4,0кг
	2	"	М7		1	2			4,0кг
	3	1.400-15 в.1	МН616	2		1			22,3кг

Ведомость расхода стали на дополнительные
закладные изделия, кг

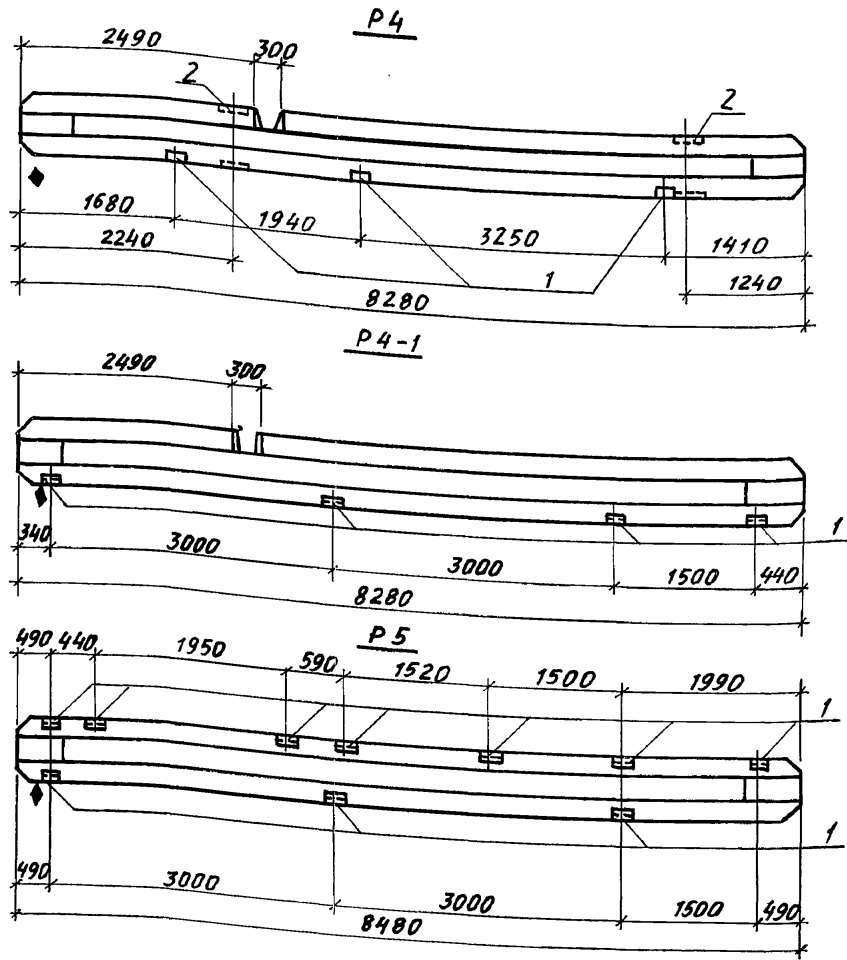
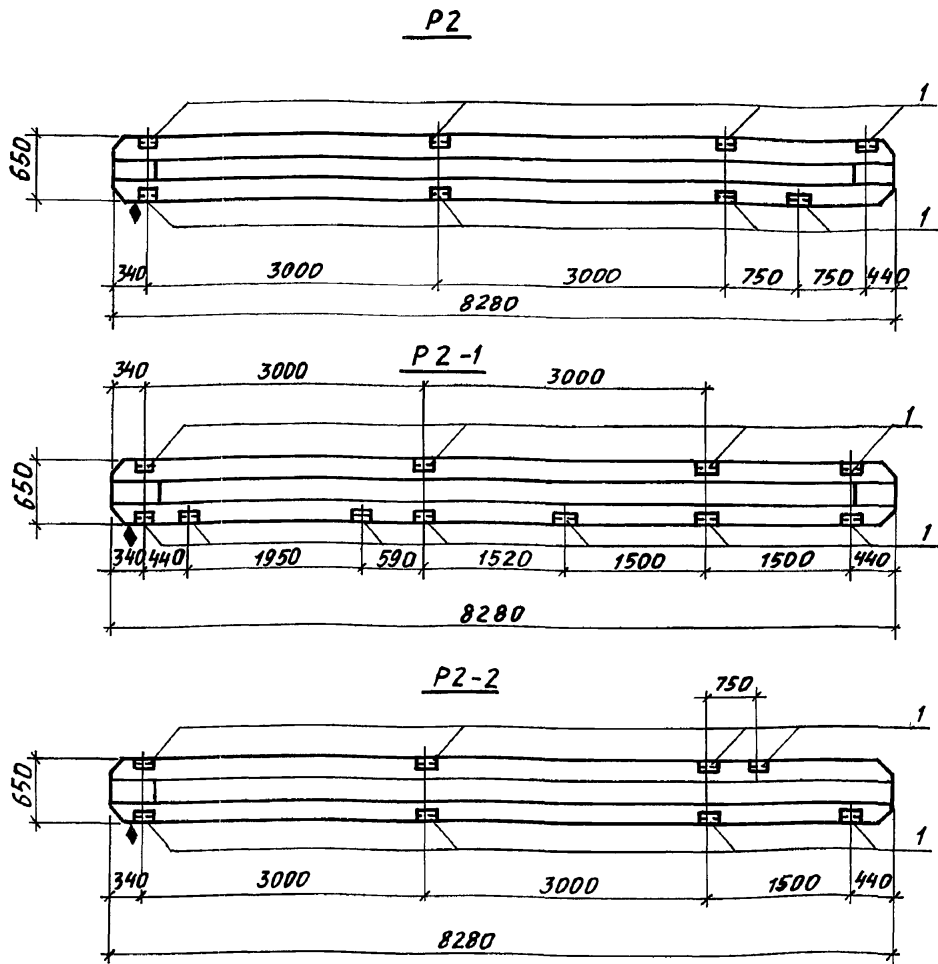
Марка элемента	Изделия закладные								Всего	
	Арматура класса А-III			Прокат марки Ст 3 кл 3-1						
	ГОСТ 5781-82		Итого	ГОСТ 8510-86		ГОСТ 3262-75*		ГОСТ 19903-74*		Итого
	φ 6	φ 12		Л.110 × 570 × 7	Тр.20	δ=10				
Р1	0,5	15,6	16,2	17,4	1,8	33,2	52,4	68,6		
Р3	0,9	9,0	9,9	26,1	-	-	26,1	36,0		
Р3-1	1,1	15,8	16,9	31,9	0,9	16,6	49,4	66,3		
Р6	0,8	8,0	8,8	23,2	-	-	23,2	32,0		
Р7	0,8	8,0	8,8	23,2	-	-	23,2	32,0		

Инв.№ прова. Подпись и дата Взам. инв. №

903-1-281.90

Р1; Р3; Р3-1
КЖ.И.-Р6; Р7Лист
2

Альбом 8 ч.



1. На гранях ригелей, указанных на чертеже, нанести несмываемой краской знак \blacklozenge , обозначающий сторону монтажа.
2. В пространственных каркасах ригелей ИБ 5-6, ИБ 5-7, ИБ 6-15 разбивку закладных изделий МЗ выполнить по данному чертежу.

Привязан:

ИВ. №							
-------	--	--	--	--	--	--	--

903-1-281.90		КЖ.И- P2; P2-1; P2-2; P4; P4-1; P5	
Н. КОНТР. Зорин	Гл. спец. Зорин	Зав. гр. Шаховский	Бед. инж. Боднянская
Провер. Чепелева	Разраб. Белан		
Ригель P2; P2-1; P2-2; P4; P4-1; P5		Стация	Масштаб
		P	1:50
		Лист 1 из 2	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			

ИВ. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

СПЕЦИФИКАЦИЯ P2; P2-1; P2-2; P4; P4-1; P5

Альбом в 4 ч.

Формат Взнос	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество							Примечание
				P2	P2-1	P2-2	P4	P4-1	P5		
			<u>Документация</u>								
		ИИ 23-2/70	Технические требования к изготовлению сборных железобетонных конструкций сборочные единицы								
		ИИ 23-2/70	Ригель ИБ 5-6	1	1	1					6730 кг
		"	ИБ 5-7				1	1			6730 кг
		"	ИБ 6-15						1		6900 кг
		1 ИИ 23-2/70	Изделие закладное МЗ	8	11	8	3	4	10		4,0 кг
		2 1.400-15 в.1	МН616				2				22,3 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные элементы, кг

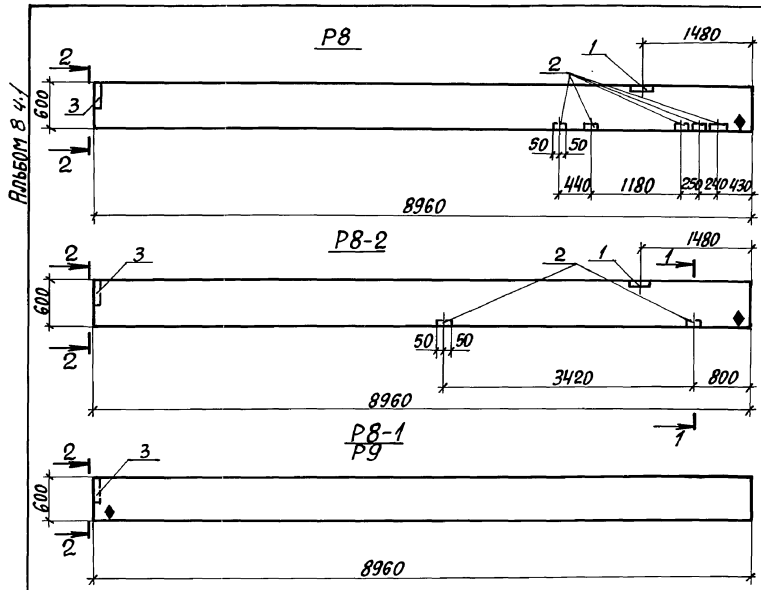
Марка элемента	Изделия закладные								Всего	
	Арматура класса А III			Прокат марки Ст 3 кп 3-1						
	ГОСТ 5781-82		Итого	ГОСТ 8510-86		ГОСТ 3262-75*		ГОСТ 19903-74*		
	φ 6	φ 12		Л110х Л70х7	Тр. 20	8х10				
P2	0,8	8,0	8,8	23,2	-	-			23,2	32,0
P2-1	1,1	11,0	12,1	31,9	-	-			31,9	44,0
P2-2	0,8	8,0	8,8	23,2	-	-			23,2	32,0
P4	0,3	12,6	12,9	8,7	1,8	33,2			43,7	56,6
P4-1	0,4	4,0	4,4	11,6	-	-			11,6	16,0
P5	1,0	10,0	11,0	29,0	-	-			29,0	40,0

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

903-1-281.90

КЖ.И-P2; P2-1; P2-2; P4; P4-1; P5.

Лист 2

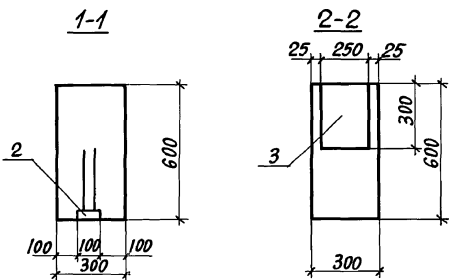


КОЛ-ВО	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО				ПРИМЕЧАНИЕ
					Р8	Р8-1	Р8-2	Р9	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ					
			1.420-12 вып.9	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕННЫМ СБОРНЫМ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМ КОНСТРУКЦИЙ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
			1.420-12 вып.9	РИГЕЛЬ Б49-2-а	1	1	1		4000 кг
			"	" Б49-3-а				1	4000 кг
1			1.420-12 вып.9	" М6	1	1			2.7 кг
2			1.400-15 вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН105-1	5	-	2	-	1,0 кг
3			"	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН125-2	1	1	1	1	7,9 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА А-III				ПРОКАТ МАРКИ Ст 3 кп 3-1				
	ГОСТ 5781-82			Итого	ГОСТ 19903-74*			Итого	
	Ф8	Ф14			δ=6	δ=8	δ=10		
Р8	2,9	2,0	4,9	2,5	2,3	5,9	10,7	15,6	
Р8-1		2,0	2,0			5,9	5,9	7,9	
Р8-2	1,4	2,0	3,4	1,0	2,3	5,9	9,2	12,6	
Р9		2,0	2,0			5,9	5,9	7,9	

Имя, фамилия, подпись и дата выдачи листа №



НА ГРЯНЯХ РИГЕЛЕЙ, УКАЗАННЫХ НА ЧЕРТЕЖЕ, НАНЕСТИ НЕСМывАЕМОЙ КРАСКОЙ ЗНАК ◆, ОБОЗНАЧАЮЩИЙ СТОРОНУ МОНТАЖА.

ПРЯВЯЗАН:

Интв. №									
---------	--	--	--	--	--	--	--	--	--

903-1-281.90 КЖ.И. Р8; Р8-1; Р8-2; Р9

РИГЕЛЬ Р8; Р8-1; Р8-2; Р9.

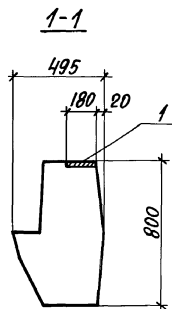
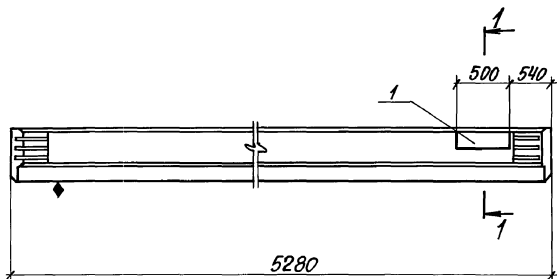
СТАДИЯ МАСШТАБ

Р см. ТАБЛ. 1:50

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

Рис. В.41



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.		ПРИМЕЧАНИЕ
					PID		
				ДОКУМЕНТАЦИЯ			
			1.420-12 в.1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ			
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
			1.420-12 в.6	РИГЕЛЬ Б40-1	1		3700 кг
		1	1.420-12 в.7	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М10	1		6,1 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА А-III			ПРОКАТ МАРКИ СТЗ КПЗ-1			
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 19903-74*	ГОСТ 5915-70*	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 19903-74*	ГОСТ 5915-70*	
	Ф 8	Итого δ=8	Итого	Итого	Итого	Итого	
PID	0,37	0,37	5,7	0,03	5,73	6,1	

НА ГРАНИ РИГЕЛЯ, УКАЗАННОЙ НА ЧЕРТЕЖЕ, НАНЕСИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ ЗНАК ♦, ОБОЗНАЧАЮЩИЙ СТОРОНУ МОНТАЖА.

ПРИВЯЗАН:

Инв. №

И. КОНТ. ЗОРИН
 Д. СПЕЦ. ЗОРИН
 ЗАВ. ГР. ШАРНОВСКИЙ
 ВЕД. ИЖ. БОДЯНСКАЯ
 ПРОВЕР. БОДЯНСКАЯ
 РАЗРАБ. АРТЕМЕНКО

903-1-281,90 КЖ.И-PID

Ригель P10

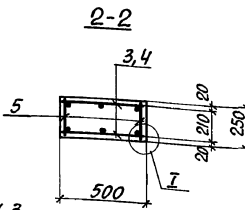
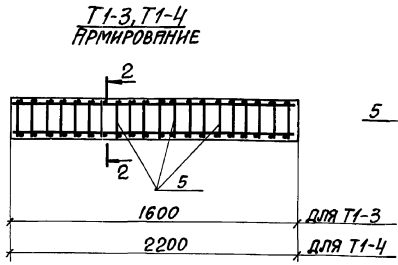
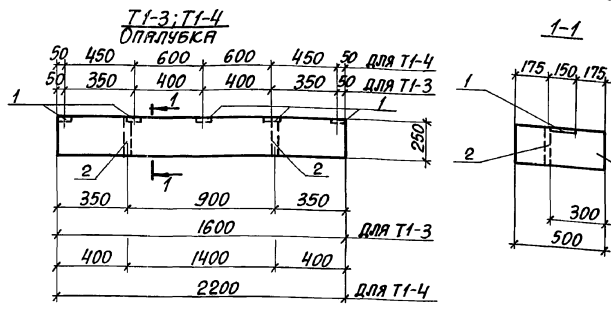
СТАДИЯ (МАССА) (МАШТАБ)

P

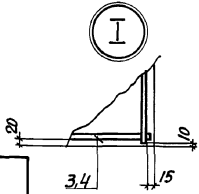
Лист 1 Листов 1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Рольбом в 4 л.



Кол.	Т1-3	Т1-4	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.		ПРИМЕЧАНИЕ
					Т1-3	Т1-4	
ДОКУМЕНТАЦИЯ							
			903-1-281.90 КЖ.И-ТЧ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ			
				К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ			
				ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ			
				СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ			
	1		3.400-6/76 л.17	МН 1-11	5	5	0,8 кг
	2		3.015-1/82 в. II-3. л.73	М2	2	2	0,8 кг
И4	3		903-1-281.90 КЖ.И-Кр96, Кр97	КЛРКАС ПЛОСКИЙ Кр96	2		6,1 кг
И4	4		" КЖ.И-Кр96, Кр97	Кр97	2		8,3 кг
ДЕТАЛИ							
И4	5			ФБР1, ГОСТ 5781-82, C=230	20	26	0,05 кг
МАТЕРИАЛЫ							
	6			БЕТОН КЛАССА В15	0,20	0,28	М ³



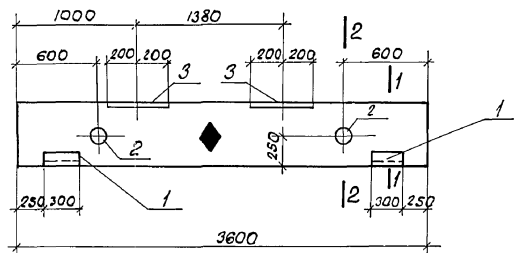
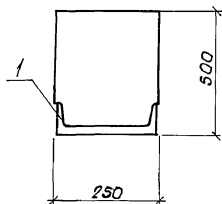
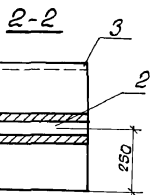
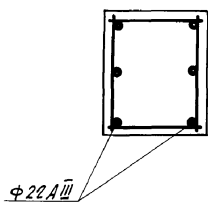
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								Общий расход
	АРМАТУРА КЛАССА АIII		АI		АРМАТУРА КЛАССА АIII		ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗ кп2						
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74М		ГОСТ 3262-75М				
	Ф16	Итого	Ф6	Итого	Ф8	Итого	Ф8	Итого	Ф8	Итого	Ф8	Итого	
Т1-3	10,0	10,0	3,2	3,2	13,2	1,0	1,0	3,0	3,0	1,6	1,6	5,6	18,8
Т1-4	13,8	13,8	5,9	5,9	19,7	1,0	1,0	3,0	3,0	1,6	1,6	5,6	25,3

ПРИВЯЗАН:			
ИНВ. №			

903-1-281.90 КЖ.И-Т1-3,Т1-4			
ТРАВЕРСА Т1-3,Т1-4		СТАНДА. МАССА	МАСШТАБ
И.КОНТ. ЗОРИН	Зорин	Р	
Г. СПЕЦ. ЗОРИН	Зорин	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ЗАВ. ГР. ШАРНОВСКИЙ	Шарновский	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	
ВЕД. ИИИ. БОДИЯНСКАЯ	Бодьянская		
ПРОВЕР. БОДИЯНСКАЯ	Бодьянская		
ОТВЕТ. МИННЕНКО	Минненко		

Рис. 6008 в 4/1

1-1
(опалуска)1-1
(армирование)

Формат	Зона	Лос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			3.015-1/82 выпуск I	Технические требования к изготовлению сварных железобетонных конструкций		
				<u>Сборочные единицы</u>		
			3.015-1/82 выпуск II-2	Траверса Т II-2		
				Изделие закладное		
	1		3.400-6/76	МИ 4-7	2	11,7 кг
	2		3.015-1/82 выпуск II-3	М2	2	0,8 кг
	3		1.400-15 81	МН143-1	2	9,3 кг

Ведомость расхода стали на изделия закладные, кг

Марка элемента	Изделие закладное								Всего		
	Арматура класса А-III				Прокат марки ВСтЗ						
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 12903-74*		ГОСТ 8510-86			ГОСТ 2262-75*	
	Ф8	Ф10	Ф14	Итого	δ=8	Л10х70 х8	Л10х70 х8	Л10х70 х8		Итого	
Т2	0,4	2,8	9,8	13,0	13,8	13,2	1,6	30,6	43,6		

Знак ♦ нанести несмываемой краской.

Привязан:

Ш.н.в. №

Н.контр.	Зорин	Зорин
П.слес.	Зорин	Зорин
Зав.гр.	Шаховский	Шаховский
Провер.	Шаховский	Шаховский
Разраб.	Жерносекова	Жерносекова

903-1-281.90

КН.И Т-2.

Траверса Т2

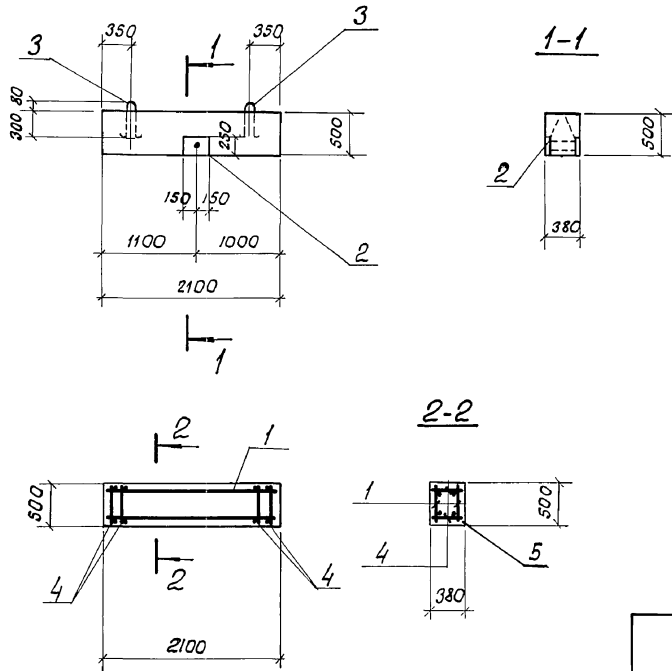
Стадия Масса Масштаб

Р 1125кг.

Лист Листов 1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Альбом 8.41



Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			903-1-281.90 КЖ.И-ТУ	Технические условия		
				к изготовлению сборных железобетонных изделий		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		903-1-281.90 КЖ.И-Кр 86	Каркас плоский Кр 86	2	2.6 кг
А4	2		903-1-281.90 КЖ.И-МН 7	Изделие закладное МН 7	1	14.7 кг
	3		1.400-9 Вып.1	Изделие закладное УП-4	2	0.59 кг
				<u>Детали</u>		
Б4	4			ФБА I, ГОСТ 5781-82, e=350	26	0.08 кг
				<u>Материалы</u>		
	5			Бетон класса В15	0.4	м ³

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные					Изделия закладные								Всего	Детский расход	
	Арматура масса		Всего	Арматура класса			Прокат марки		Всего	Детский расход						
	А-III	А-I		А-III	А-I	Вст 3 кл 2										
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74 *		ГОСТ 3162-75 *									
φ8	Уголок φ6	Уголок φ6	Уголок	φ10	φ12	Уголок φ10	Уголок φ10	φ=10	Уголок φ=3/4"	Уголок						
Б1	1.6	1.6	5.6	5.6	7.2	1.5	1.4	2.9	1.2	1.2	11.8	11.8	0.6	0.6	16.5	23.7

Учв. № подл. Подпись и дата. Взам. учв. №

903-1-281.90 КЖ.И-Б

Балка Б1

Сталь: Р 1000 кг

Лист 1 из 1

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

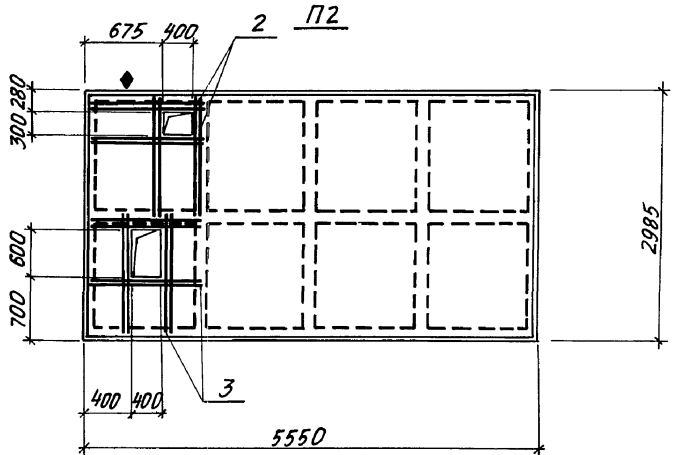
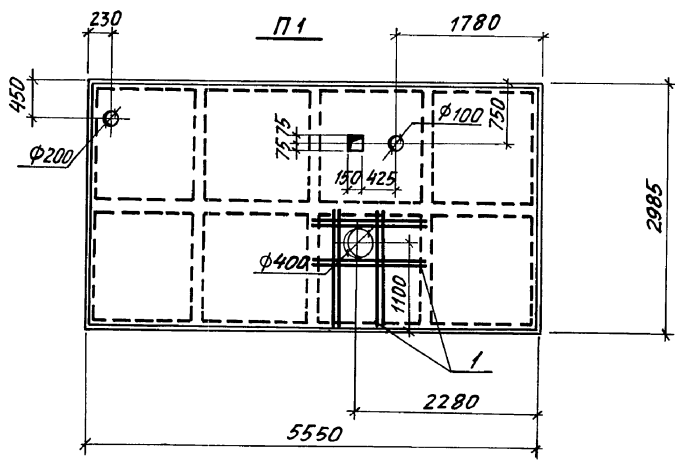
24566-15 66

Привязан:

И.конт. Зорин
Г.слес. Зорин
Зав. гр. Шаповалов
вед. инж. Боднянская
Провер. Шаповалов
Разраб. Петраш

Учв. № 2

Альбом В.ч.1



ФОРМАТ	ЗОНА	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.		ПРИМЕЧАНИЕ
					П1	П2	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
			1.442.1-1. В.1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ			
				К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ			
				ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ			
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
				ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ			
			1.442.1-1.87.1-3	П1-2 Ат VII	1	1	4730 кг
				СЕТКА АРМАТУРНАЯ			
А4	1	903-1-281.90	КЖ.И-С20	С20	1		2,6 кг
А4	2	903-1-281.90	КЖ.И-С6	С6		1	2,6 кг
А4	3	903-1-281.90	КЖ.И-С7	С7		1	2,6 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ
НА ДОПОЛНИТЕЛЬНУЮ АРМАТУРУ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		Итого	ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА			
	А-III			
	ГОСТ 5781-82			
	Ф6			
П1	2,6		2,6	2,6
П2	5,2		5,2	5,2

Имя, № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

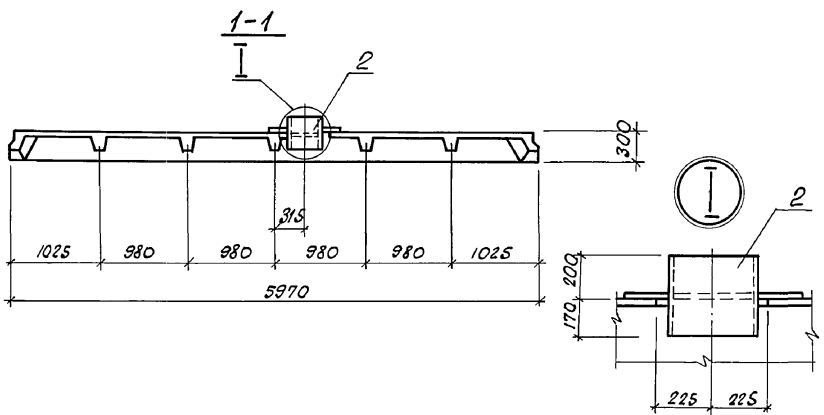
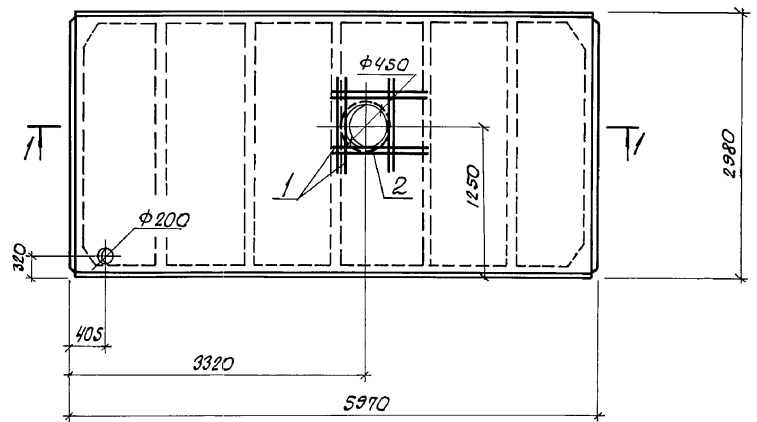
ПРИБЯЗАН:

И. КОНТР.	ЗОРИН	Зорин			
П. КОНСТ.	ЗОРИН	Зорин			
ЗАВ. ГР.	ШАХНОВСКАЯ	Шахновская			
ПРОВЕР.	БЕДНЯНСКАЯ	Беднянская			
РАЗРАБ.	МИНАЕВА	Минаева			
ИНВ. №					

903-1-281.90		КЖ.И-П1; П2	
ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ П1; П2	БЕДНЯНСКАЯ	МАССА	МАССЫТАБ
	Р	4730 кг	
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			

Альбом 8 4.1

П1-1



Шнб. № и дата. Подпись и дата. Взам. Шнб. №

Привязан:

Н.контр.	Зорин	Зорин
Гл. констр.	Зорин	Зорин
Зав. гр.	Шахновская	Шахновская
Провер.	Бадьянская	Бадьянская
Разраб.	Минаева	Минаева
Шнб. №		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол		ПРИМЕЧАНИЕ
					П1-1		
				<u>Документация</u>			
			1.465.1-10/82. В.1	Технические требования к изготовлению сборных железобетонных конструкций			
				<u>Сборочные единицы</u>			
				Плита покрытия			
			1.465.1-10/82. В.1	1ПГ-3 Ат II ст	1		
				Сетка арматурная			
A4		1	903-1-281-90 КН.И-СЗ1	СЗ1	1		7,2 кг
				Изделие соединительное			
A4		2	903-1-281,90 КН.И МС7,МС8	МС7	1		51,1 кг

Ведомость расхода на дополнительную арматуру и соединительные изделия, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия соединительные				Всего
	Арматура класса А-III		Арматура класса А-I		Прокат марки				
	Гост 5781-82		Гост 5781-82		Вст 3 кл 2		Вст 3 кл 2		
	φ12	Уточ	φ6	Уточ	Гост 8732-78*	Уточ	Гост 19903-74*	Уточ	
П1-1	7,1	7,1	0,1	0,1	34,2	34,2	16,9	16,9	58,3

903-1-281.90

КН.И-П1-1

Плита покрытия П1-1

Стадия Масса Масштаб

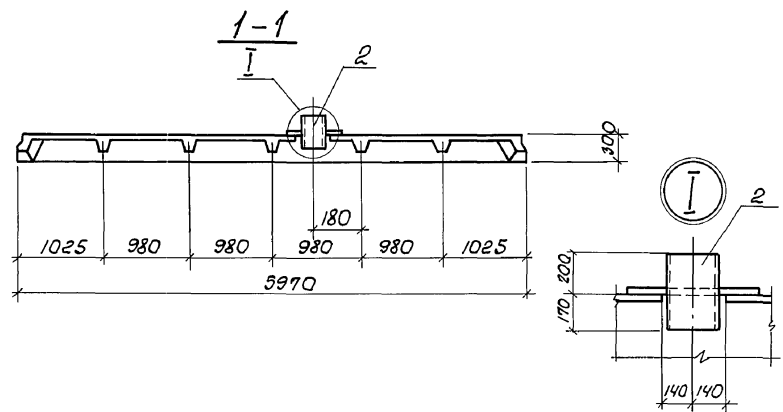
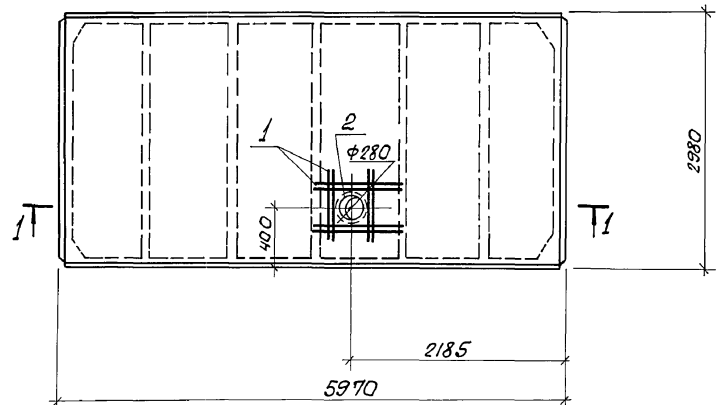
р 2650 кг

Лист Листов 1

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Альбом 84.1

П1-2, П2-1



Исполнитель: Подпись и дата
Взам. инж. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.		Примечание
					П1-2	П2-1	
				<u>Документация</u>			
			1.465.1-10/82.В.1	Технические требования к изготовлению сборных железобетонных конструкций <u>Сборочные единицы!</u>			
			1.465.1-10/82.В.1	Плита покрытия ПП-ЗАТ II ст	1		2650 кг
			"	ПП-БАТ II ст		1	2650 кг
				Сетка арматурная			
A4	1	903-1-270.89	КНИ-С32	С32	1	1	6.4 кг
A4	2	903-1-270.89	КНИ-МС7,МС8	Изделие соединительное МС8	1	1	24.5 кг

Ведомость расхода на дополнительную арматуру и соединительные изделия

Марка элемента	Изделия арматурные		Изделия соединительные				Всего	
	Арматура класса		Арматура класса		Прокат марки			
	A-II	A-I	A-I	A-I	Вст 3 кл 2	Вст 3 кл 2		
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8732-78*	ГОСТ 19903-74*	ГОСТ 19903-74*		
П1-2, П2-1	6.3	0.1	0.1	0.1	17.0	7.5	7.5	30.9

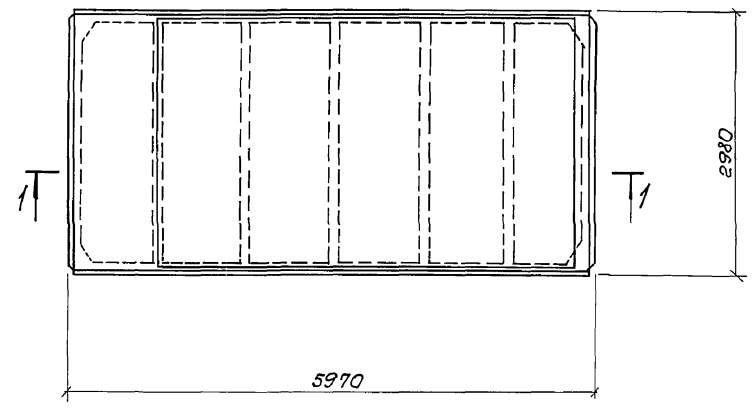
Привязан

Исполн.	Зорин	Зорин
ГЛ.ИСП.	Зорин	Зорин
Зав. гр.	Шаповалов	Шаповалов
Провер.	Воднянская	Воднянская
Разраб.	Минаева	Минаева
И.н.в. №:		

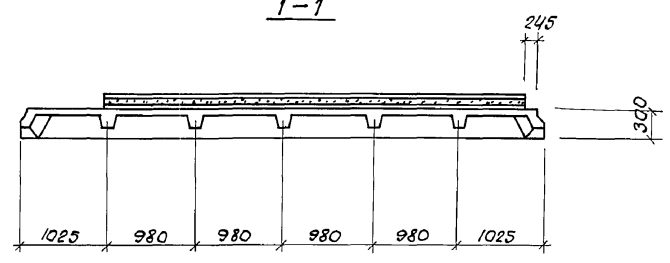
903-1-281.90		КНИ-П1-2, П2-1	
Плита покрытия П1-2; П2-1	Стация	Масса	Масштаб
	Р	см. табл.	
	Лист	Листов 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ			

ПЗ-1

Альбом 8 ч./



1-1



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. ПЗ-1	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			1.465.1- 10/82. В.1	Технические требования к изготовлению сборных железобетонных конструкций		
				<u>Сборочные единицы</u>		
			1.465.1- 10/82. В.1	Плита покрытия ПВЧ-44т (Уст-ОЯН-400П)	1	2650кг

Ц.н.в. № / Подпись и дата / Взам. инв. №

Привязан:

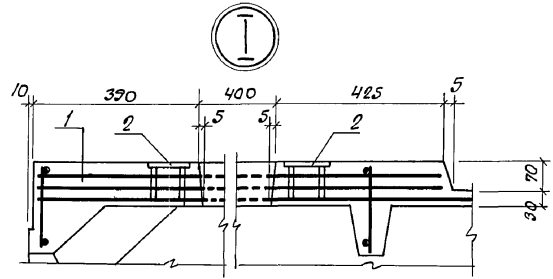
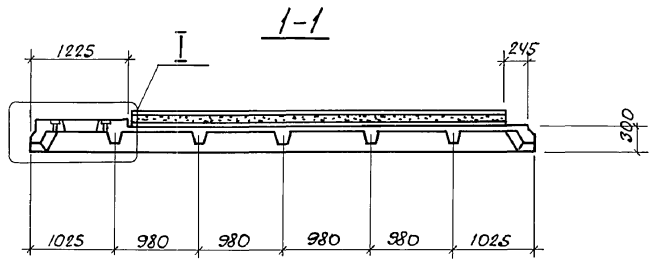
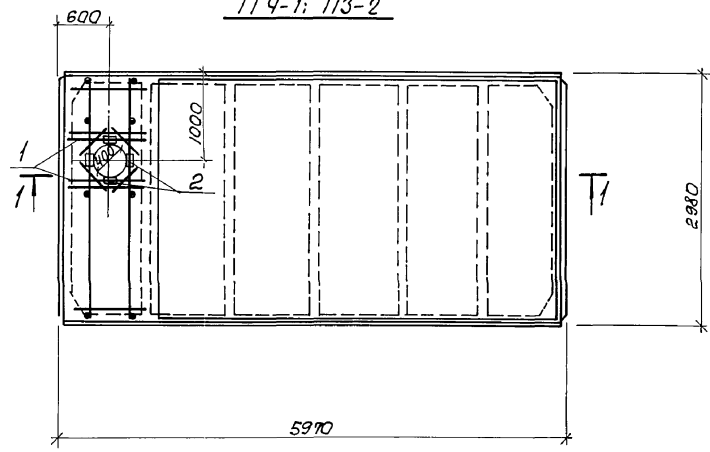
				903-1-281,90	КН.И-ПЗ-1	
				Плита покрытия ПЗ-1	Стадия	Масштаб
					р	2650 кг
					Лист	Листов 1
					ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	

Н.контр. Зорин
 П.л.контр. Зорин
 Зав.гр. Шахновский
 Провер. Бодянская
 Разреш. Минаева

Экз-1
 Экз-1
 Минаев
 Экз
 Минаев

П4-1; П3-2

Альбом 8 4.1



Учв. №02.1. Подпись и дата. Взам. Учв. №8

Формат	Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.		Примеч.
					П4-1	П3-2	
				<u>Документация</u>			
			1.465.1-10/82. В.1	Технические требования к изготовлению сварных железобетонных конструкций			
				<u>Сборочные единицы</u>			
				Плита покрытия			
			1.465.1-10/82. В.1	ПВЧ-3Ат IV ст ОЯН-400П	1		3300кг
				ПВЧ-4Ат IV ст ОЯН-400П		1	3300кг
				Каркас пространственный			
А3		1	903-1-281,90 КЖ.И-КП23	КП23	1	1	25,6кг
				Изделие закладное			
		2	ГОСТ 22701.5-77	МВ	4	4	1,3кг

Ведомость расхода стали на дополнительные арматурные и закладные изделия, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные		Изделия закладные				Всего
	Арматура класса		Арматура класса		Прокат марки		
	А-III		А-III		Вст 3 кл 2		
	ГОСТ 5781-82	Утого	ГОСТ 5781-82	Утого	ГОСТ 19903-74*	Утого	
φ12			φ10				δ=6
П4-1; П3-2	25,6	25,6	1,4	1,4	3,6	3,6	30,6

				903-1-281,90	КЖ.И-П4-1; П3-2
				Плита покрытия П4-1; П3-2	Стандия Масса Масштаб
					Р см. табл. 1:50
					Лист Листов 1
					ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

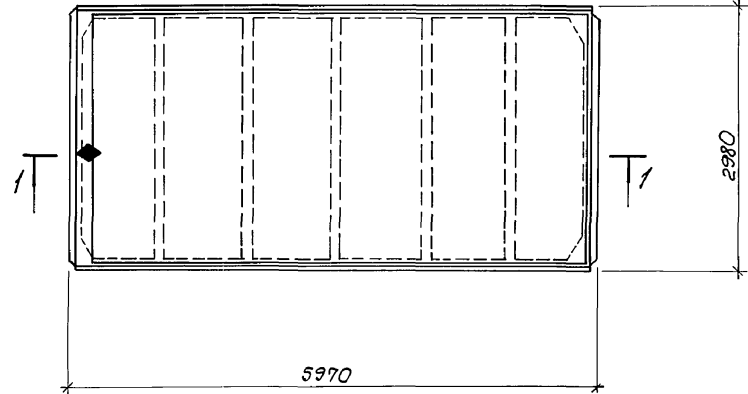
Привязан:

Учв. №			

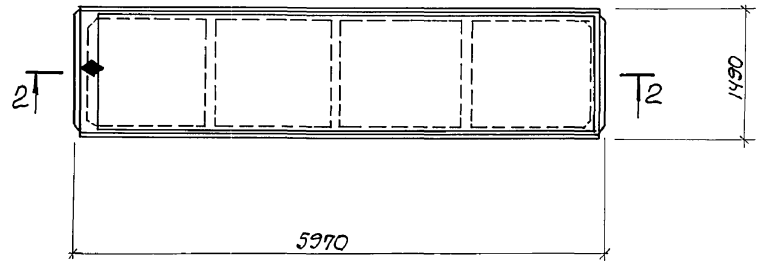
Н.контр.	Зорин	Зорин
П.контр.	Зорин	Зорин
Зав. гр.	Шохновский	Шохновский
Провер.	Бодянская	Бодянская
Разраб.	Минаева	Минаева

Альбом 841

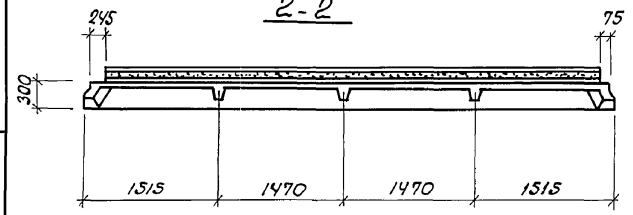
П6-2, П8-1



П5-1; П9-1

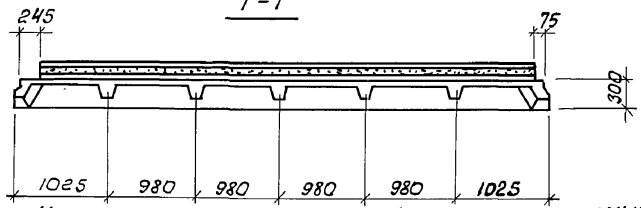


2-2



ФОРМАТ ЗОНА	ПОЗ.	Обозначение	Наименование	КОЛ.				Приме- чание
				П6-2	П8-1	П5-1	П9-1	
			<u>Документация</u>					
		1.465.1-10/82. В1	Технические требования к изготовлению сборных железобетонных конструкций					
			<u>Сборочные единицы</u>					
			Плита покрытия					
		1.465.1-10/82. В1	1ПГ-3АТ1Уст-ОЯН-400П	1	-	-	-	2650КГ
		"	1ПГ-4АТ1Уст-ОЯН-400П	-	1	-	-	2650КГ
		1.465.1-10/82	2ПГБ-2АТ1Уст-ОЯН-400П	-	-	1	-	1500КГ
		"	2ПГБ-3АТ1Уст-ОЯН-400П	-	-	-	1	1500КГ

1-1



На поверхности плиты, указанной на чертеже, несмываемой краской нанести знак \blacklozenge , обозначающий сторону монтажа.

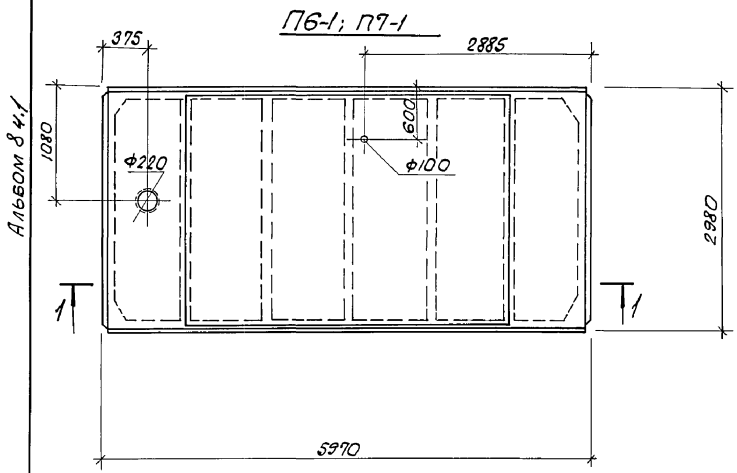
Исполн. Подпись и дата
Изм. №

Привязан:

	Н.контр.	Зорин	<i>Зорин</i>
	Гл.констр.	Зорин	<i>Зорин</i>
	Зав.гр.	Шахновский	<i>Шахновский</i>
	Провер.	Боднянская	<i>Боднянская</i>
	Разраб.	Минаева	<i>Минаева</i>

903-1-281.90		П6-2; П8-1; КЖИ-П5-1; П9-1	
Студия	Масса	Масштаб	
Р	см.	табл.	
Лист	Листов 1		
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			

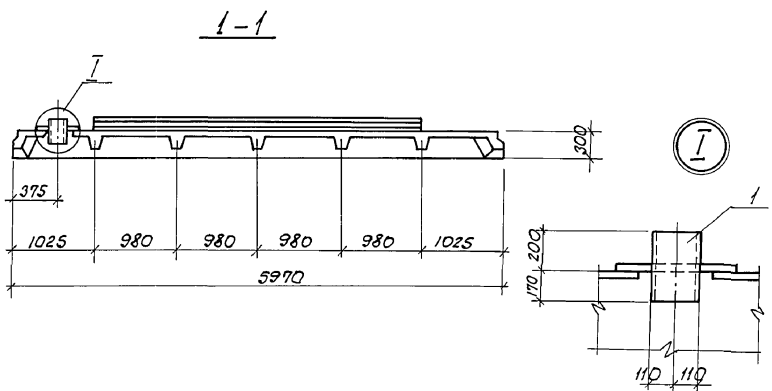
Изм. №



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.		Примеч.
					П6-1	П7-1	
				<u>Документация</u>			
			1.465.1-10/82. В.1	Технические требования к изготовлению сборных железобетонных конструкций <u>Сборочные единицы</u>			
				Плита покрытия			
			1.465.1-10/82. В.1	ПФ-3Ат IIст-ОЯН-400П	1		2650кг
				ПФ-6Ат IIст-ОЯН-400П		1	2650кг
				Изделие соединительное			
А4		1	903-1-281,90 КНИ-МС15	МС15	1	1	16,2кг

Ведомость расхода на дополнительные соединительные изделия, кг

Марка элемента	Изделия соединительные				Всего
	Прокат марки				
	Вст3 кп2		Вст3 кп2		
	ГОСТ 8732-78*	Углого	ГОСТ 19903-74*	Углого	
П6-1, П7-1	8,62		8,62	7,54	16,16



ЦНБ. № Подпись и дата

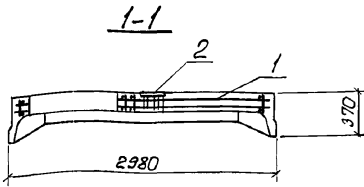
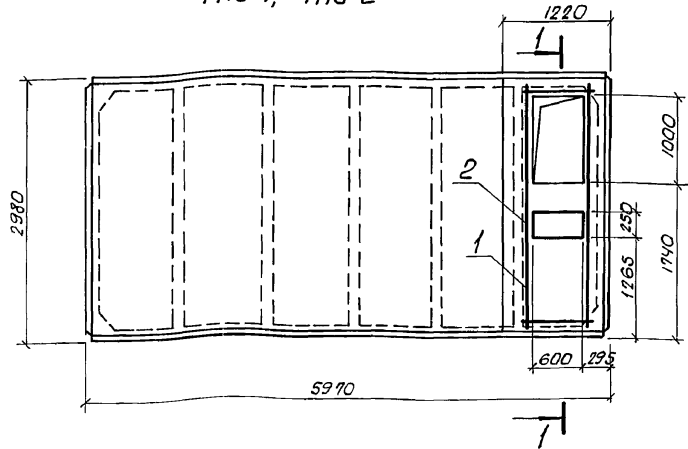
Привязан:

ЦНБ. №

903-1-281.90			КНИ-П6-1; П7-1		
Плита покрытия П6-1; П7-1			Стандия	Масса	Масштаб
			р	см. табл.	1:50
			Лист	Листов 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ					

Альбом В 4/1

П10-1, П10-2



Ведомость расхода стали на дополнительные арматурные и закладные изделия.

Марка элемента	Изделия арматурные			Изделия закладные					Общий расход	
	Арматура класса		всего	Арматура класса		Прокат марки				
	А-III			А-III						
	ГОСТ 5781-82	φ12		φ8	φ6	φ8	Углов			
П10-1, П10-2	25.4	25.4	25.4	0.2	0.2	7.1	0.6	7.7	7.9	33.3

Привязан:

Ш/в. №

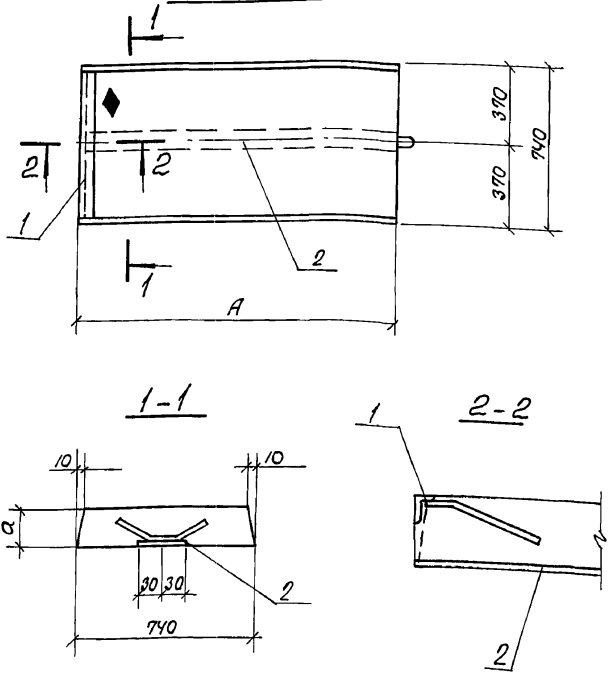
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.		Примечание
					П10-1	П10-2	
				<u>Документация</u>			
			1.465.1-10/82. 8.1	Технические требования к изготовлению сварных железобетонных конструкций			
				<u>Сборочные единицы</u>			
				Плита покрытия			
			1.465.1-10/82. 8.1	ПВ7-3Ат1Уст- ЯН-400П	1		3600 кг.
			"	ПВ7-4Ат1Уст- ЯН-400П		1	3600 кг.
				<u>Каркас пространственный</u>			
А3		1	903-1-281.90	КПЗО	1	1	25.4 кг.
				<u>Изделие закладное</u>			
		2	1.400-15. В1.140-29	МН131-6	0.6л.м.	0.6л.м.	13.1 кг.

Ш/в. № Подпись и дата. Взам. Ш/в. №

903-1-281.90			КЖИ-П10-1, П10-2			
Н.контр.	Зорин	Зорин	Плита покрытия П10-1, П10-2	Студия	Масса	Масштаб
Гл. конст.	Зорин	Зорин		Р	СМ.	
Зав. гр.	Шаповаловский	Шаповаловский		Лист	ТЯБЛ.	Листов 1
Провер.	Петраш	Петраш	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			
Разраб.	Дубингер	Дубингер				

Альбом 8 ч./

П22; П23



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-ч.		Примечание
					П22	П23	
				<u>Документация</u>			
			3.006.1-2.87. вып.2	Технические требования к изготовлению сборных железобетонных конструкции <u>Сборочные единицы</u>			
				Плиты перекрытия			
			3.006.1-2.87. 2-12	П12г - 12	1		440.0кг
			-24	П24г - 8		1	330.0кг
				<u>Изделия закладные</u>			
			1 1.400-15.ВЛ.540-09	МН5 48	0.74	0.74	4.2 кг(п.м)
			2 1.400-15.ВЛ.430-01	МН414-2	1.48	2.78	3.7 кг(п.м)

Марка за-та	а, мм	А, мм	Масса ед, кг.
П22	160	1480	440,0
П23	180	2780	330,0

На грани плиты, указанной на чертеже, нанести несмываемой краской знак \blacklozenge , обозначающий сторону монтажа.

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Всего
	Арматура класса А-III			Прокат марки ВСт3 кп2			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74	ГОСТ 8509-86			
	Ф8	Цтотп	δ=6	Цтотп	L50x5	Цтотп	
П22	1.6	1.6	4.1	4.1	2.8	2.8	8.5
П23	2.8	2.8	7.8	7.8	2.8	2.8	13.4

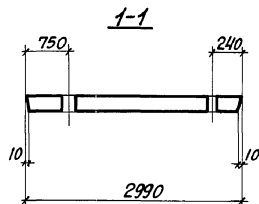
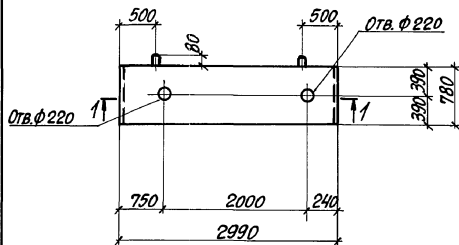
Привязан:

ЦНВ.№

903-1-281.90		КНУ-П22; П23	
Н.контр. Шаховский П.контр. Зорин Зав.г.р. Шаховский Вед.инж. Боднянская Пробер. Шаховский Разраб. Минаева Рассчит. Боднянская	Плита перекрытия П22; П23	Студия	Масса
		р	см. таблицы
		Лист	Листов/1
		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	

ЦНВ. № 100001. Подпись и дата. Взам. инв. №

АЛБЕОН В.К.



Плита П24 отличается от плиты П5-5 по серии 3.006.1-2.87 дополнительными отверстиями.

Привязан:

ИНВ. №

903-1-281.90 КЭЖ.И-П1

ПЛИТА П24

СТАДИЯ | МАССА | МАСШТАБ

Р | 410кг |

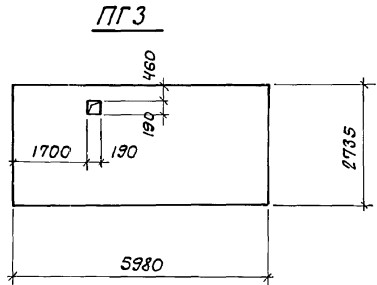
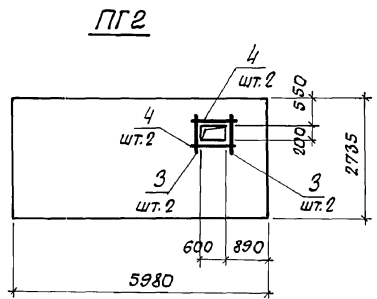
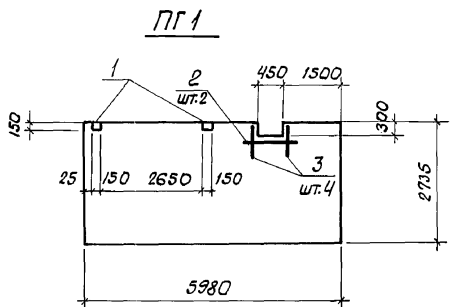
ЛИСТ | ЛИСТОВ 1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

Имя, Фамилия, Подпись и Печатать Инв. №

И.КОНТР.	ЗОРИН	Зорин
ПР.СПЕЦ.	ЗОРИН	Зорин
ЗЯВ.ГР.	ШАХНОВСКИЙ	Шахновский
ВЕД.ИНЖ.	БОДНЯНСКАЯ	Боднянская
ПРОВЕР.	БОДНЯНСКАЯ	Боднянская
ВЗЯРЬ.	МИНЯЕВА	Миняева

Альбом 841



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.			Примеч.
					ПГ1	ПГ2	ПГ3	
				<u>Документация</u>				
			1.030.9-2 В.О	Технические требования к изготовлению сборных железобетонных конструкций				
				<u>Сварочные единицы</u>				
				Панель перегородки				
			1.030.9-2	ПГ60.27-2-1	1	1	1	2100 кг
		1	903-1-281.90 КН.И-МНЗУ	Изделие закладное МНЗУ	2	-	-	1.3 кг
				<u>Детали</u>				
Б4		2		φ8 А III, ГОСТ 5781-82, ρ=1000	2	-	-	0.40 кг
Б4		3		φ8 А III, ГОСТ 5781-82, ρ=800	4	4	-	0.32 кг
Б4		4		φ8 А III, ГОСТ 5781-82, ρ=1200	-	4	-	0.47 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные арматуру и закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия арматурные			Изделия закладные				Общий расход	
	Арматура класса А-III			Арматура класса А-III		Прокат марки Вст 3 пс 2			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74*			
	φ8	Утого	Всего	φ8	Утого	δ=6	Утого		
ПГ1	1.4	1.4	1.4	0.4	0.4	2.2	2.2	2.6	4.0
ПГ2	3.2	3.2	3.2	-	-	-	-	-	3.2

Шиб. №, Подпись и дата, Взам. инв. №

903-1-281.90 КН.И-ПГ1... ПГ3

Панель перегородки ПГ1... ПГ3

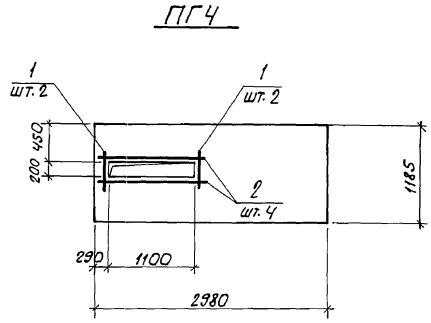
Привязан:

Н. контр.	Зорин	Зорин
Гл. спец.	Зорин	Зорин
Зав. гр.	Шахновский	Шахновский
Вед. инж.	Боднянская	Боднянская
Провер.	Шахновский	Шахновский
Разраб.	Петраш	Петраш

Стация	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	
Лист	Листов 1	

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

А.15600М 8 4/1



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. ПГЧ	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			1.030.9-2 8.0	Технические требования к изготовлению сварных железобетонных конструкций		
				<u>Сварочные единицы</u>		
				Панель перегородки		
			1.030.9-2 8.1	ПР 30.12-2-11	1	450 кг
				<u>Детали</u>		
Б4		1		Ф8 А III, ГОСТ 5781-82, l=800	4	0.32 кг
Б4		2		Ф8 А III, ГОСТ 5781-82, l=1600	4	0.64 кг

Ведомость расхода стали на дополнительную арматуру, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные			Общий расход
	Арматура класса		всего	
	А-III			
	ГОСТ 5781-82			
	Ф8	Цтого		
ПГЧ	3,8		3,8	3,8

Инв. № подл. Листов в составе. Всего листов. Инв. №

Привязан:

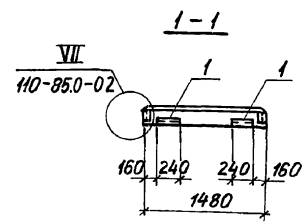
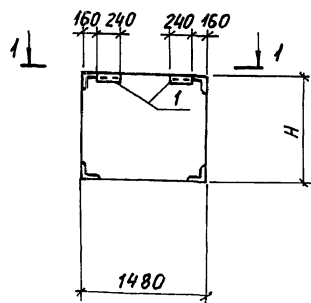
	Н. контр.	Зорин	3.9.1
	Гл. спец.	Зорин	3.9.1
	Зав. гр.	Ивановский	3.9.1
	Вед. инж.	Боднянская	3.9.1
	Провер.	Ивановский	3.9.1
	Разраб.	Петраш	3.9.1
Инв. №			

903-1-281.90 КЖ.И-ПГЧ

Панель перегородки ПГЧ.

Стация	Масса	Масштаб
Р	450 кг	
Лист	Листов 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙИНПРОЕКТ		

Альбом 8 4/1



Марка	Размер	Масса, кг
	H	
ПС23-А	1185	384
ПС46-А	1785	572

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во		Примечание
					ПС23-А	ПС46-А	
				<u>Документация</u>			
			110-85.1-000 ТД	Технические требования к изготовлению сборных железобетонных конструкций			
				<u>Сборочные единицы</u>			
				Панели стеновые			
			110-85.1-180	ПС15.12.2,0-А-18	1		
			110-85.1-180-03	ПС15.18.2,0-А-18	1		
				Изделие закладное			
		1	110-85.2-0800	М1	2	2	2,14 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Всего
	Арматура класса А-III			Прокат марки Ст3 кп2			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19904-77	ГОСТ 8509-86		Итого	
	φ10	Итого δ=6	Итого δ=6	Итого δ=6			
ПС23-А, ПС46-А	0,51	0,51	0,56	0,56	1,37	1,37	2,44

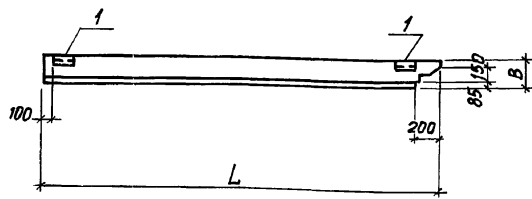
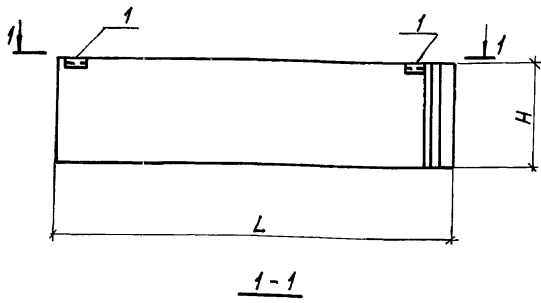
Инв. № табл. Подпись и дата: 2004 г. 11 мая

Привязан:

903-1-281.90	КЖ.И-ПС23-А, ПС46-А		
Панель стеновая ПС23-А, ПС46-А	Стадия	Масса	Масштаб
		см. табл.	
	Лист	Листов 1	
	Харьковские ИИ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

Н. КОНТР. ЗОРИН
 СЛ. КОНСТ. ЗОРИН
 ЭЛ. ГР. ШАХОВСКИЙ
 ПРОВЕР. ШАХОВСКИЙ
 РАЗРАБ. ПЛАТЕНКО

Альбом 84/1



МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм			МАССА кг
	L	H	B	
ПС 8	5750	885	250	1640
			300	1960
ПС 9	5750	1785	250	3280
			300	3840
ПС 10	5750	1185	250	2210
			300	2590

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО			ПРИМЕЧАНИЕ
					ПС 8	ПС 9	ПС 10	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
			1.030.1-1.1-1.00 ТД	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ				
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
				<u>ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ</u>				
			1.030.1-1.1-1 40-□	ПС 57.5.9 □-6.А-1	1			
			1.030.1-1.1-1 40-□	ПС 57.5.12 □-6.А-1			1	
			1.030.1-1.1-1 42-□	ПС 57.5.18 □-6.А-1		1		
		1	1.030.1-1.1-3.30-01	ЗАКЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ М2	2	2	2	2,14кг

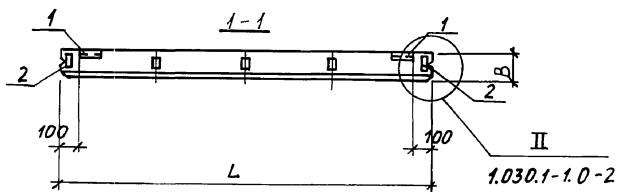
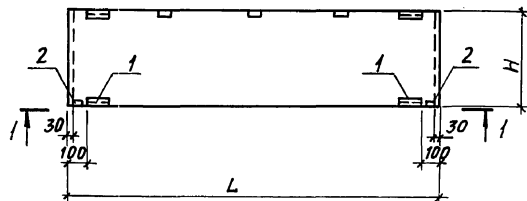
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ			
	А-III			ВСт2 КП 2			
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 19904-74*	ГОСТ 8509-86	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 19904-74*	ГОСТ 8509-86	
ПС 8... ПС 10	0,40	0,40	1,12	1,12	2,74	2,74	4,26

Имя, Фамилия Подпись и дата Взам. инв. №

903-1-281.90	КЖ.И-ПС 8... ПС 10
И. КОНТР. ЗОРИН	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС 8... ПС 10
И. КОНСТ. ЗОРИН	
Э. ДВ. ГР. ШАХНОВСКИЙ	СТАДНЯ МАССА МАСШТАБ
ПРОВЕР. ШАХНОВСКИЙ	Р СМ. ТАБЛ.
РАЗРАБ. ПИЛЕНКО	ЛИСТ ЛИСТОВ 1
ИНВ. №	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Альбом В 4/1



МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ			МАССА ЕД., КГ
	L	H	B	
ПС 11	5980	1785	□	□
ПС 15		1185		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО		ПРИМЕЧАНИЕ
					ПС11	ПС15	
			1.030.1-1.1-1.00 T0	ДОКУМЕНТАЦИЯ			
				ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ			
				К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ			
				ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ			
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
				ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ			
			1.030.1-1.1-1 07-01	ПС 60.18. □ -3л -47	1		
			1.030.1-1.1-1 05	ПС 60.12. □ -2л -47		1	
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			
			1 1.030.1-1.1-3-30-01		M2	2	2,14 кг
			2 -33		M6	2	1,14 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ				
	А-III		В Ст3 кп 2				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76		ГОСТ 8509-86		
	φ10	Итого	δ=6	δ=8	Итого	163*6	Итого
ПС 11, ПС 15	1,4	1,4	0,6	1,3	1,9	2,7	5,4

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №

903-1-281.90

КЖ.И-ПС11, ПС15

Н.КОНТ. ЗОРИН
Гл. СПЕЦ. ЗОРИН
Зав. гр. ШАНОВСКИЙ
ПРОВЕР. ШАНОВСКИЙ
РАЗРАБ. ГИЛЕНКО

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ
ПС11; ПС15

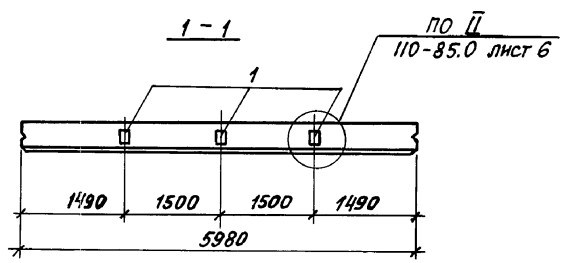
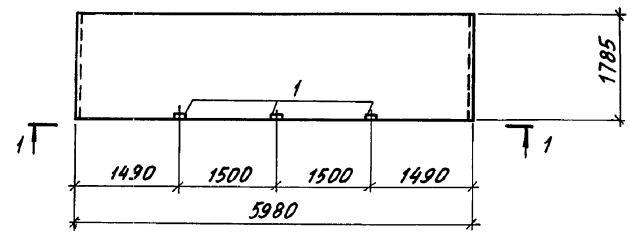
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	см. таб. л.	
ЛИСТ ЛИСТОВ 1		

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

24566-15 87

Имя и Фамилия. Подпись и дата. Владелец. Инв. №

Альбом 8 ч.1



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			110-85.1-000 TO	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ <u>СБОРЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			110-85.1-110-□	Панель стеновая ПС 60.18. □-А-16	1	
			110-85.2-900	Изделие закладное М5	3	1,6 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА А-III			ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗ кп 2			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 19903-74 *			
	Ø10		Итого	Ø8		Итого	
ПС 16-А	1,0		1,0	3,0		3,0	4,0

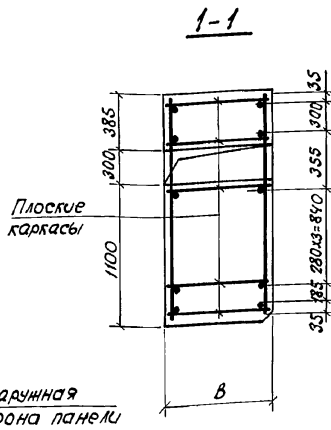
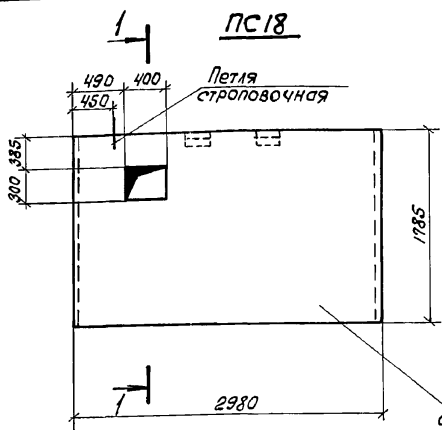
ИНВ. № ПОДА. ПОДАПИСЬ И ДАТА ЗАДАЧА ИНВ. №

Привязан:

Инв. №			

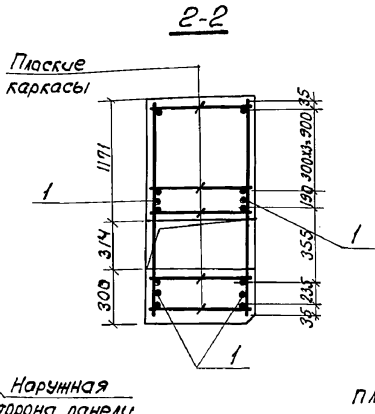
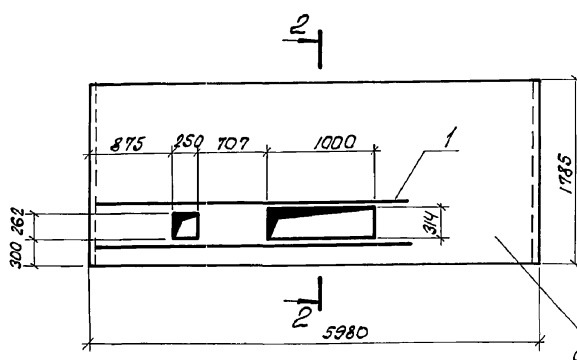
				903-1-281.90	КЖ.И-ПС 16-А		
Н. КОНТР. ЗОРИН	29.07			Панель стеновая ПС 16-А	СТАНДАРТ	МАССА	МАСШТАБ
П. СПЕЦ. ЗОРИН	29.07				р	ст. ТАБЛ.	
ЗАВ. ГР. ШАХОВСКИЙ	М.И.				Лист	Листов 1	
ПРОВЕР. ШАХОВСКИЙ	М.И.				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ		
РАЗРАБ. ПАТЕНКО	М.И.						

Альбом В.Ч.1



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.		Примечание
					ПС18	ПС19	
				<u>Документация</u>			
			1.030.1-1.1-1 0070	Технические требования к изготовлению сварных железобетонных конструкций			
				Сварочные единицы			
				Панели стеновые			
			1.030.1-1.1-1	ПС30.18. □ - 6.1-57	1		
			1.030.1-1.1-1	ПС60.18. □ - 6.1-31		1	
				<u>Детали</u>			
Б.Ч.		1		Ф14 АIII L=3400		4	2.1 кг

ПС19



Ведомость расхода стали на дополнительные арматурные изделия, кг

Марка элемента	Изделия арматурные		всего
	Арматура класса		
	A-III	ГОСТ 5781-82	
	Ф14	Итого	
ПС19	16.4	16.4	16.4

При изготовлении пространственных каркасов, разбивку плоских каркасов производить по данному чертёжу.

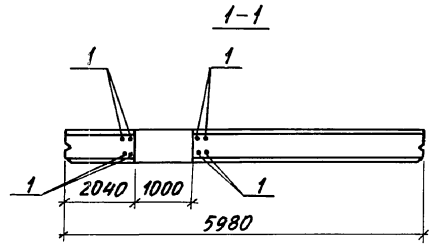
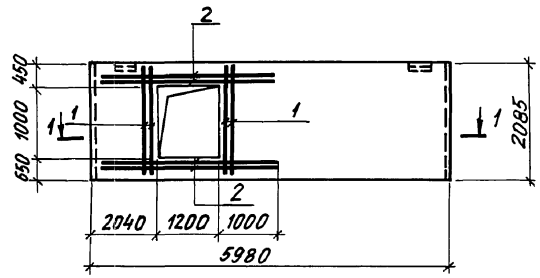
Марка	Размер	Масса, кг.
	B	
ПС18	200, 250, 300	□
ПС19	200, 250, 300	□

Привязан:

903-1-281.90 КН.И-ПС18; ПС19			Стдия	Масса	Масштаб
Панель стеновая ПС18, ПС19			р	см. табл.	
Лист			Листов /		
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ					

Цив.м.посл. Подпись и дата Взам. инв.л.

Альбом 8 4.1



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ПС20	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.030.1-1.1-1 00 Т0	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				<u>ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ</u>		
			1.030.1-1.1-1 07-14	ПС 60.21. □ - 6л - 31	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
54		1		Φ10АIII, ГОСТ 5781-82, l=2000	8	1,23 кг
54		2		Φ10АIII, " , l=3200	8	1,97 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АРМАТУРНЫЕ ДЕТАЛИ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА		
	А - III		
	ГОСТ 5781-82		
	Φ10	Итого	
ПС 20	25,6	25,6	25,6

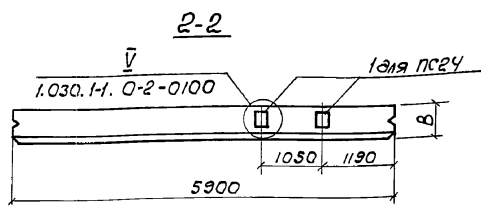
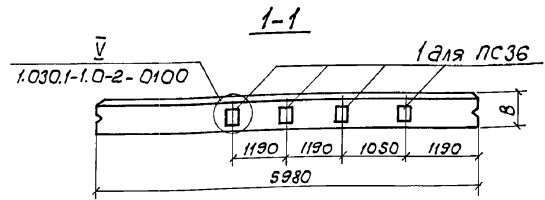
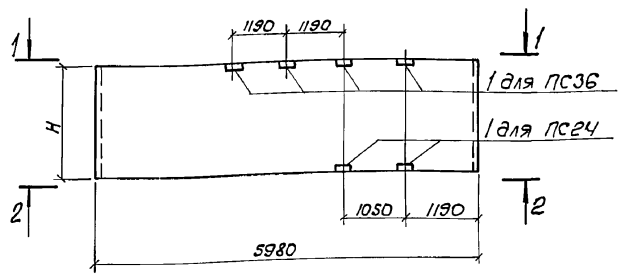
Инв. № подл. Подпись и штамп В.А.М.И.В.14

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №

			903-1-281.90	КЖ.И-ПС20		
Н.КОНТР. ЗОРНИ Гл. СПЕЦ. ЗОРНИ Зав. гр. ШАХИДСКАЯ	ЗОРНИ ЗОРНИ Шахидская	ЗОРНИ ЗОРНИ Шахидская	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС 20	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
				Р	СМ. ТАБЛ.	
				Лист	Листов 1	
ПРОВЕР. ШАХИДСКАЯ РАЗРАБ. ГИЯТЕНКО			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИНПРОЕКТ			

Разбор 8 и 1



Марка	Размеры, мм		Масса Ед. кг
	Н	В	
ПС24	1185		
ПС36	885		

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.		Приме- чание
				ПС24	ПС36	
			<u>Документация</u>			
		1.030.1-1.1-1 0070	Технические требования к изготовлению сборных железобетонных конструкций			
			<u>Сборочные единицы</u>			
			Панели стеновые			
		1.030.1-1.1-1 05	ПС60.12. □ - 6Л-32	1		
		1.030.1-1.1-1 04	ПС60.9. □ - 6Л-31		1	
			Закладная деталь			
	1	1.030.1-1.1-3 36		М9	2	4 1,38 кг

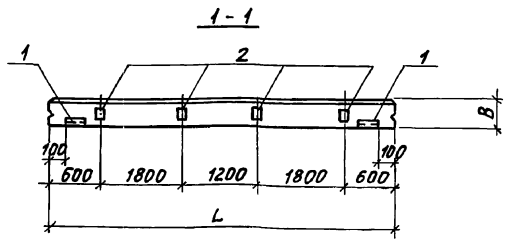
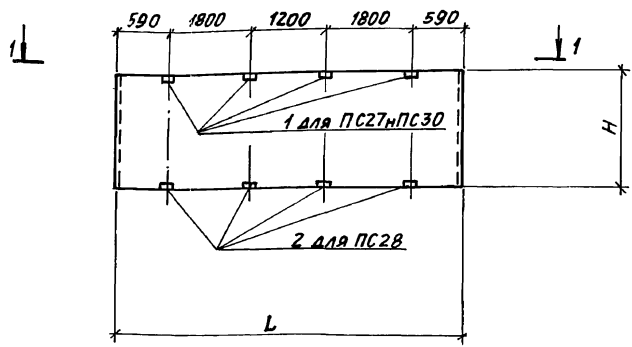
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Всего
	Арматура класса			Прокат марки			
	А-III			Ст3 кп			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74*				
	φ10	Итого	δ=8		Итого		
ПС24	0.76	0.76	2.0		2.0	2.76	
ПС36	1.52	1.52	4.0		4.0	5.52	

Привязан:		903-1-281.90		КНИ-ПС24, ПС36	
Н.контр. Зорин	Зорин	Панель стеновая ПС24, ПС36.	Стальная	Масса	Масштаб
Гл. спец. Зорин	Зорин		Р	см. тавл.	
Зав. гр. Шахновский	Шахновский		Лист	Листов 1	
Проверил Шахновский	Шахновский	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			
Разработ. Мубингер	Мубингер				
ИИВ-Н					

ИИВ-Н по эл. Подпись и дата Власт. инст.-л

Рольбон В 41



МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм			МАССА ЕД., кг
	L	H	B	
ПС 27		885		
ПС 28	5980	1785		
ПС 30		1185		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.			ПРИМЕЧАНИЕ
					ПС27	ПС28	ПС30	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
			1.030.1-1.1-100ТО	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ.				
				ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ				
			1.030.1-1.1-1 04	ПС 60.9. □ - 6. л. - 31	1			
			1.030.1-1.1-1 05	ПС 60.12. □ - 6. л. - 31			1	
			1.030.1-1.1-1 07	ПС 60.18. □ - 6. л. - 32	1			
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				
	1		1.030.1-1.1-3 36	М9	4	4	4	1,38кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА А-III			ПРОКАТ МАРКИ			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 19903-74*			
	φ 10		Итого	δ=6	δ=8	Итого	
	ПС27, ПС28, ПС30	1,5		1,5	4,0	4,0	

ИНВ. № ПОДАЛ. Подпись и дата: В.М.М.В.К.

Привязан:

И. КОНТР. ЗОРИН	Зорин
ГЛА. СПЕЦ. ЗОРИН	Зорин
ЗАВ. ГР. ШАХНОВСКИЙ	Шахновский
ПРОВЕР. ШАХНОВСКИЙ	Шахновский
РАЗРАБ. ИАТЕНКО	Иатенко
ИНВ. №	

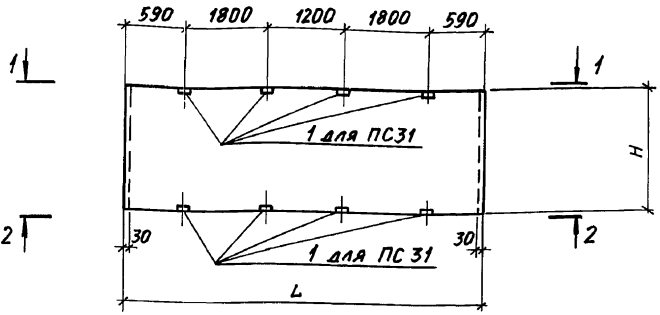
903-1-281.90 КЖ.И-ПС27; ПС28; ПС30

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС 27; ПС 28; ПС 30

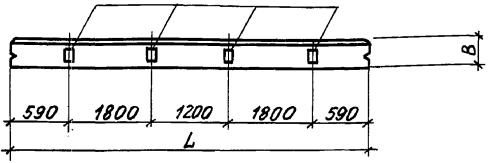
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

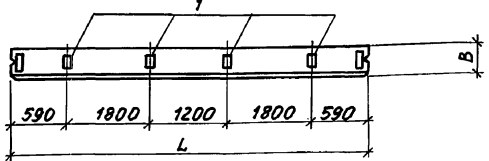
Альбом 8 к/



1-1



2-2



МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ			МАССА ЕД., КГ
	L	H	B	
ПС 31	5980	1785		
ПС 32		885		

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.		ПРИМЕЧАНИЕ
					ПС31	ПС32	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ			
			1.030.1-1.1-1 00 Т0	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ			
				К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ			
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ.			
				ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ			
			1.030.1-1.1-1 07	ПС 60. 18. □ - Б. А-32	1		
			1.030.1-1.1-1 05	ПС 60. 9. □ - Б. А-32		1	
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			
	1		1.030.1-1.1-3 36	М9	8	4	1,38кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА А-III		ПРОКАТ МАРКИ Ст		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19003-74 *		
	Ф10	Итого	δ=8	Итого	
ПС 31	3,0	3,0	8,0	8,0	11,0
ПС 32	1,5	1,5	4,0	4,0	5,5

Инд. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

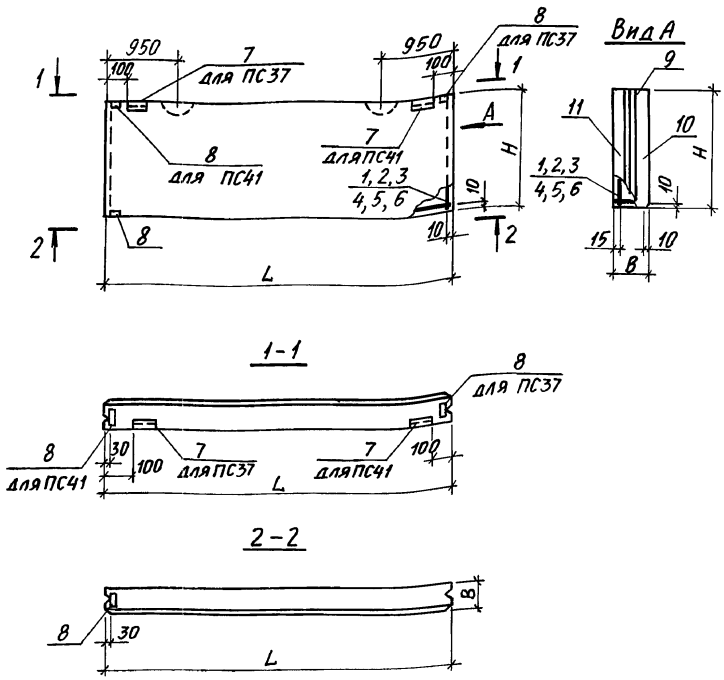
ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №					

Н. КОНТР. ЗОРИН	3.2007
П. СПЕЦ. ЗОРИН	2.2007
ЗАВ. ГР. ШИХОВСКИЙ	11.11.07
ПРОВЕР. ШИХОВСКИЙ	11.11.07
РАЗРАБ. ГИЯТЕНКО	11.11.07

903-1-281.90	КЖ.И-ПС3; ПС32		
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС31; ПС32	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	СМ. ТАБЛ.	
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИНПРОЕКТ			

Альбом 8 к./



МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ			МАССА, ЕД., КГ
	Л	Н	В	
ПС37	3780	2085	250	□
			300	
ПС41	4680	2085	300	□
			350	
			400	

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.		ПРИМЕЧАНИЕ
					ПС37	ПС41	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
			1.030.1-1.1-1 00 TO	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
				<u>ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ</u>			
			1.030.1-1.1-1 07 □	ПС 60.21. □ Б. л			
		1	903-1-281.90 КЖИ-КП2	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП2		1	
ВЧ		2	903-1-281.90 КЖИ-КП3	То же КП3		1	56,05кг
ВЧ		3	903-1-281.90 КЖИ-КП4	То же КП4		1	57,1кг
ВЧ		4	903-1-281.90 КЖИ-КП5	То же КП5		1	43,9кг
ВЧ		5	903-1-281.90 КЖИ-КП6	То же КП6		1	41,7кг
				<u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</u>			
		7	1.030.1-1.1-3 30-01	М2	2	2	2,14кг
		8	1.030.1-1.1-3 35-01	М11	2	2	1,36кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
		9		БЕТОН ЛЕГКИЙ КЛАССА В3,5	□	□	М ³
		10		РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М100	0,16	0,19	М ³
		11		То же М150	0,12	0,15	М ³

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №

					903-1-281.90	КЖИ-ПС37; ПС41		
И. КОНТР.	ЗОРИН	2007			ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС37; ПС41	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛ. СПЕЦ.	ЗОРИН	2007				Р	СМ. ТАБЛ.	1:50
ЗАВ. ГР.	ШАХНОВСКИЙ	2007				Лист	Листов 2	
ПРОВЕР.	ШАХНОВСКИЙ	2007				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		
РАЗРАБ.	ГНАТЕНКО	2007						

Имя, № подл. Подпись и дата Вып. инв. №

Альбом 8 41

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ											Общий расход					
	АРМАТУРА КЛАССА										АРМАТУРА КЛАССА						ПРОКАТ МАРКИ										
	А-III					Bp-I					А-III			AC-II			Bст 3 кп										
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 6727-80					ГОСТ 5781-82			ГОСТ			ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 8509-72								
	φ 8	φ 10	φ 12	φ 14	Итого	φ 4	φ 5	Итого	φ 10	φ 12	φ 14	Итого	φ 18	φ 20	φ 16	Итого	δ=6	δ=8	Итого	ЛБ3*6	Итого						
ПС 37 δ=250	26,54	0,28	0,52		27,3	3,0	6,4	9,4	36,7	1,28				1,28			4,90	4,90	1,12			1,12	4,58		4,58	11,88	48,6
ПС 37 δ=300	26,54		1,0		27,54	3,67	6,4	10,7	37,6	1,28				1,28	6,74			6,74	1,12			1,12	4,58		4,58	13,72	51,3
ПС 41 δ=300		51,34	1,00		52,34	4,52	6,4	10,92	63,3	1,28				1,28	6,74			6,7	1,12			1,12	4,58		4,58	13,72	77,0
ПС 41 δ=350	33,12		0,56	0,96	34,64	5,33	6,4	11,7	46,34	1,28				1,28		9,7		9,7	1,12			1,12	4,58		4,58	16,68	63,0
ПС 41 δ=400	33,12		0,7		33,82	6,3	6,4	12,7	46,52	1,28				1,28		9,7		9,7	1,12			1,12	4,58		4,58	16,68	63,2

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. Инв. №

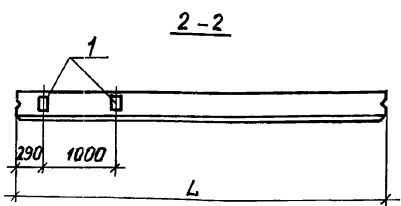
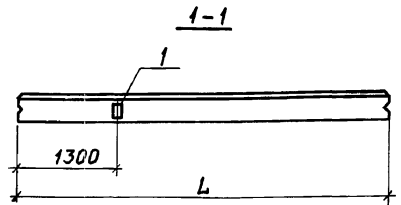
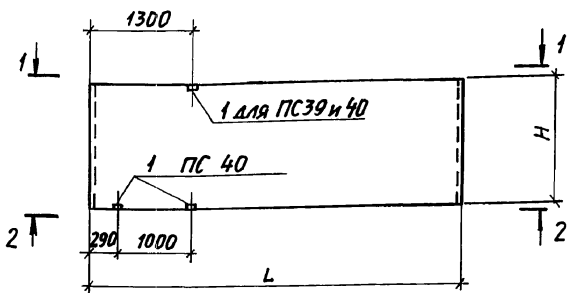
ПРИВЯЗАН:

Инв. №

903-1-281.90 КЖ.И-ПС37, ПС41

Лист
2

Альбом 8 41



МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ		МАССА ЕД., КГ
	Л	Н	
ПС 39	5980	885	□
ПС 40	5980	1485	□

ФОРМАТ ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.		ПРИМЕЧАНИЕ
				ПС39	ПС40	
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
		1.030.1-1.1-1 00ТО	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
			ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ			
		1.030.1-1.1-1 04-□	ПС 60.9. □ - 6.А-31	1		
		1.030.1-1.1-1 06-□	ПС 60.15. □ - 6.А-31	1		
			ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			
	1	1.030.1-1.1-3 36	М9	1	3	1,38 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ		
	А-III		Ст 2 кл 3-1		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74*		
	Φ 10	Итого	δ=8	Итого	
ПС 39	0,4	0,4	1,0	1,0	1,4
ПС 40	1,1	1,1	3,0	3,0	4,1

Инд. № подл. Подпись и дата В.И.Р. Инв. №

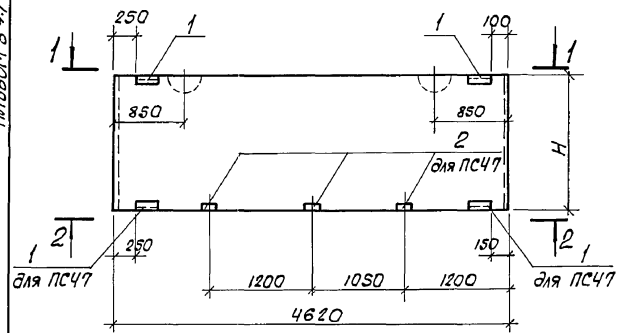
ПРИВЯЗАН:

Инд. №					

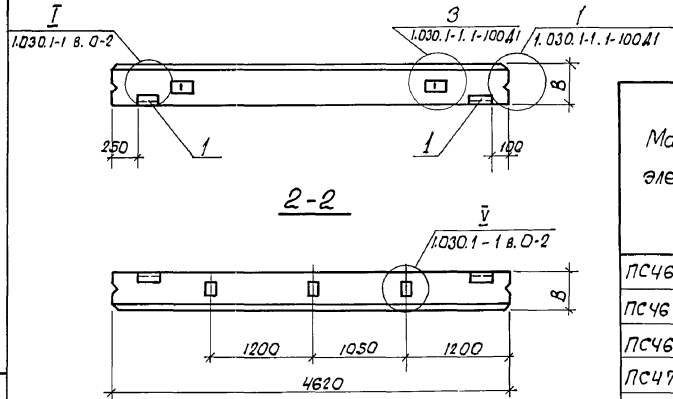
Н. КОНТР. ЗОРНИ	Зас
Гл. СПЕЦ. ЗОРНИ	Зас
ЗАВ. ГР. ШАХНОВСКАЯ	Зас
ПРОВЕР. ШАХНОВСКАЯ	Зас
РАЗРАБ. ГНАТЕНКО	Зас

903-1-281.90	КЖ.И-ПС39; ПС40	
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС39; ПС40	СТАЛЬНАЯ МАССА	МАСШТАБ
	СМ. ТАБЛ.	
	ЛИСТ	Листов 1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

Альбом В.ч.



1-1



2-2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во		Примечание
					ПСЧ6	ПСЧ7	
				<u>Документация</u>			
			1.030.1-1.1-1 00ТУ	Технические условия на изготовление сварных железобетонных конструкций сборочные единицы			
				Изделие закладное			
		1	1.030.1-1.1-3-30-01	M2	2	4	2.1 кг.
		2	-36	M9		3	1.4 кг.

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные										Изделия закладные						Итого	Остаток		
	Арматура класса										Арматура класса		Прокат марки							
	А-III			Ас-II			Вр-I				А-III		С235							
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 6727-80				ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 8509-86					
Ф8	Ф10	Ф12	Углого	Ф12	Углого	Ф4	Ф5	Углого	Ф10	Углого	δ=6	δ=8	Углого	163x6	Углого	Итого	Расход			
ПСЧ6	В=200	0.1	0.2	41.0	41.3	2.1	2.1	2.5	4.7	7.2	50.6	0.4	0.4	1.1		1.1	2.7	2.7	4.2	54.8
ПСЧ6	В=250	0.1	28.3		28.4	2.1	2.1	2.1	4.7	6.8	37.3	0.4	0.4	1.1		1.1	2.7	2.7	4.2	41.5
ПСЧ6	В=300	18.1	0.3		18.4	2.1	2.1	3.3	4.7	8.0	28.5	0.4	0.4	1.1		1.1	2.7	2.7	4.2	32.7
ПСЧ7	В=200	0.3		32.8	33.1	2.1	2.1	2.2	3.4	5.6	40.8	1.9	1.9	2.2	3.0	5.2	5.5	5.5	12.6	53.4
ПСЧ7	В=250	0.3	22.4		22.7	2.1	2.1	1.8	3.4	5.2	30.0	1.9	1.9	2.2	3.0	5.2	5.5	5.5	12.6	42.6
ПСЧ7	В=300	14.7			14.7	2.1	2.1	2.8	3.4	6.2	23.0	1.9	1.9	2.2	3.0	5.2	5.5	5.5	12.6	35.6

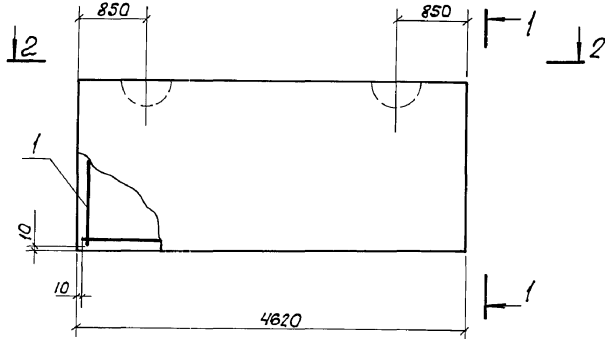
Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв.

Марка панели	H	B	Вес, кг.
ПСЧ6	1185	200 250,300	
ПСЧ7	885	200 250,300	

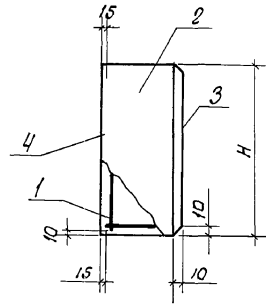
Н.контр.	Зорин	29-7
Гл. спец.	Зорин	29-7
Зав. гр.	Шахновский	Минин
Провер.	Шахновский	Минин
Разраб.	Класова	И. С.

903-1-281.90	КНИ-ПСЧ6, ПСЧ7
Панель стеновая ПСЧ6, ПСЧ7.	Листов
р	Масштаб
Лист	Листов 1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	

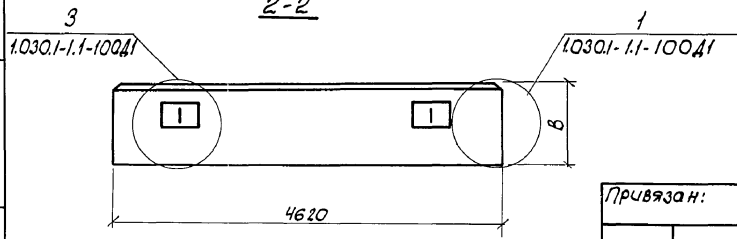
Размер в мм



1-1



2-2



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во для В			Примечание
					200	250	300	
Документация								
			1.030.1-1 В. 1-1	Технические требования к изготовлению сварных железобетонных конструкций				
Переменные данные для исполнения								
ПСЧ6								
Сварочные единицы								
A4		1	903-1-281.90 -КН.И -КП24	Каркас пространственный КП24	1			50,6 кг
A4			- КП25	Каркас пространственный КП25		1		37,3 кг
A4			- КП26	Каркас пространственный КП26			1	28,5 кг
Материалы								
		2		Бетон легкий М50	1,01м³	1,23м³	1,56м³	
		3		Раствор цементный М100	0,11м³	0,11м³	0,11м³	
		4		Раствор цементный М50	0,08м³	0,08м³	0,08м³	
ПСЧ7								
Сварочные единицы								
A4		1	903-1-281.90 КН.И- КП27	Каркас пространственный КП27	1			40,8 кг
A4			- КП28	Каркас пространственный КП28		1		30,0 кг
A4			- КП29	Каркас пространственный КП29			1	23,0 кг
Материалы								
		2		Бетон легкий М50	0,72м³	0,92м³	1,12м³	
		3		Раствор цементный М100	0,06м³	0,06м³	0,06м³	
		4		Раствор цементный М50	0,04м³	0,04м³	0,04м³	

ЦНБ.Л.Ладв. Подпись и дата Взам. ЦНБ.Л

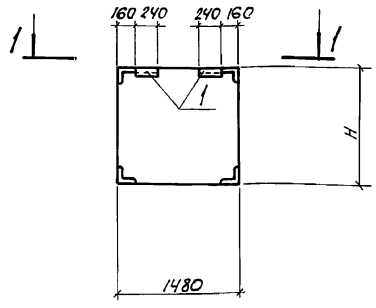
Привязан:

ЦНБ.Л			

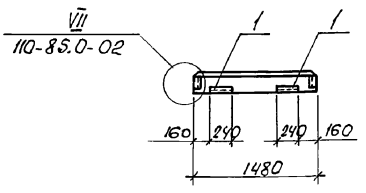
Науч.отд.	Агранович	Н. Агранович
Ин.контр.	Зорин	Зорин
Гл.слес.	Зорин	Зорин
Зав.г.р.	Шахновских	Шахновских
Провер.	Петраш	Петраш
Разраб.	Жерносекова	Жерносекова

903-1-281.90		КН.И-ПСЧ6, ПСЧ7	
Панель стеновая ПСЧ6, ПСЧ7		Стяжка	Масса
		р	Масштаб
		лист	листов 1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИЙ ПРОЕКТ			

Плановый В 41



1-1



Формат листа	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во		Приме- чание
					ПС-23А	ПС-46А	
				<u>Документация</u>			
			110-85.1-0000	Технические требования к изготовлению сборных железобетонных конструкций			
				<u>Сборочные единицы</u>			
				Панели стеновые			
			110-85.1-189	ПС 15.12.20-А	1		
			110-85.1-180-03	ПС 15.18.20-А		1	
				Изделия закладные			
		1	110-85.2-0800		М1	2	2

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг.

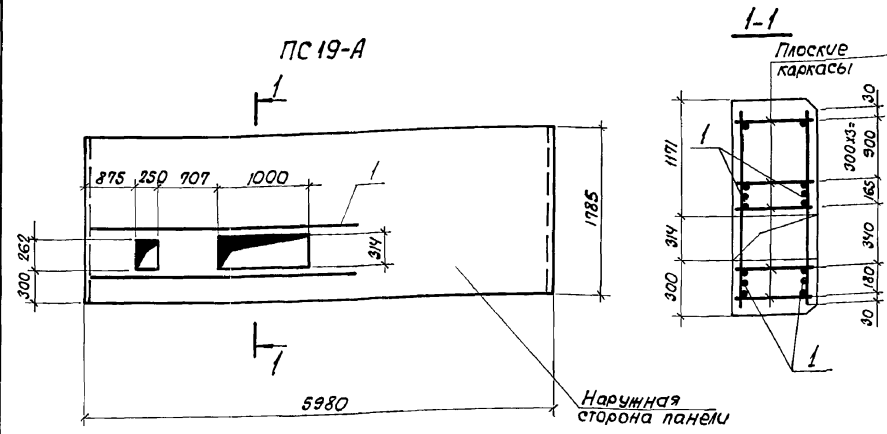
Марка элемента	Изделия закладные				Всего	
	Арматура класса А-III		Прокат марки Ст3 кп2			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19904-74			
	ГОСТ 8509-86	ГОСТ 8509-86		ГОСТ 8509-86		
φ10	Углов δ=6	Углов 163x6	Углов			
ПС 23-А, ПС 46-А	0,51	0,51	0,56	1,37	1,37	2,44

Марка	Размер	Масса, кг
	H	
ПС 23-А	1185	384
ПС 46-А	1785	572

Привязан:		903-1-281.90	КЖИ-ПС 23-А, ПС 46-А
И.контр.	Зорин	2997	Панель стеновая ПС 23-А, ПС 46-А
С.контр.	Зорин	2997	
Зав. гр.	Шаповалов	Шевченко	
Провер.	Шаповалов	Шевченко	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
Разраб.	Черносолов	Же...	
ЛНВ. № 2		Лист	Листов 1

ЛНВ. № 41
Лист № 1
Листов 1
Всего ЛНВ. № 41

Рольбом В 4/



Ведомость расхода стали на дополнительные изделия арматурные, кг

Марка элемента	Изделия арматурные		Всего
	Арматура масса		
	А-III		
	ГОСТ 5781-82		
	Ф10	Утого	
ПС19-А	8.4	8.4	8.4

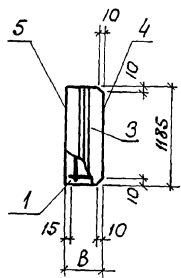
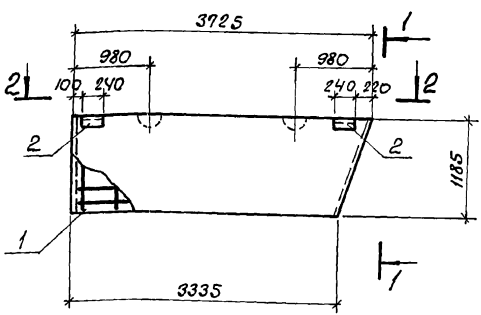
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Ком.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			110-85.1-000ТО	Технические требования к изготовлению сборных железобетонных конструкций		
				<u>Сборочные единицы</u>		
				Панель стеновая		
			110-85.1-090-06	ПС60.18.2.0-А-9	1	
				<u>Детали</u>		
Б4	1			Ф10А III, ГОСТ 5781-82, L=3400	4	21 кг

При изготовлении пространственных каркасов, разбивку плоских каркасов производить по данному чертежу.

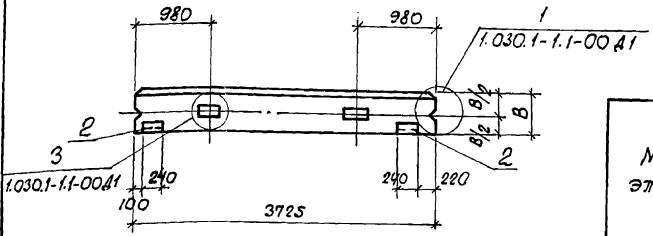
Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

			903-1-281.90	КН.Ц-ПС19-А		
Привязан:			Панель стеновая ПС19-А	Стадия	Масса	Масштаб
				Р	2298 кг	
				Лист	Листов 1	
Инв. №:			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ			

1-1



2-2



Формат	ЗОНА	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол-ч.			Примеч.
					ПС53	ПС61	ПС67	
				<u>Документация</u>				
				<u>Сборочные единицы</u>				
				<u>Каркасы пространственные</u>				
А4		1	903-1-281.90 КНИ-КП8...КП13	КП8	1	-	-	17.5 кг
А4			"	КП9	-	1	-	17.7 кг
А4			"	КП10	-	-	1	20.9 кг
		2	1.030.1-1.1-30-01	Изделие закладное М2	2	2	2	2.14 кг
				<u>Материалы</u>				
		3		Бетон легкий класса В 3,5	0,69 М3	0,90 М3	1,1 М3	
		4		Раствор цементный марки 100	0,08 М3	0,08 М3	0,08 М3	
		5		"	0,06 М3	0,06 М3	0,06 М3	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные									Изделия закладные						Общий расход		
	Арматура класса									Арматура класса		Прокат марки						
	А-III			Ас-II			Вр-I			А-III		Ст3кп3-1						
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 6727-80			Всего		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 15923-79			ГОСТ 8509-86	
φ6 φ8 φ10 Уг100			φ12 φ14 Уг100			φ4 φ5 Уг100			φ10 Уг100		δ=6		163x6 Уг100					
ПС53	7.8	0.1	0.2	8.1	2.1	-	2.1	3.4	3.9	7.3	17.5	0.4	0.4	1.1	2.7	3.8	4.2	21.7
ПС61	7.8	0.1	0.3	8.2	2.1	-	2.1	3.4	3.9	7.3	17.6	0.4	0.4	1.1	2.7	3.8	4.2	21.8
ПС67	7.8	-	0.7	8.5	-	3.4	3.4	5.1	3.9	9.0	20.9	0.4	0.4	1.1	2.7	3.8	4.2	25.1

Марка	В, мм	Масса в.д., кг
ПС53	200	960
ПС61	250	1170
ПС67	300	1370

903-1-281.90 КНИ-ПС53;ПС61;ПС67

Панель стеновая ПС53; ПС61; ПС67

Привязан:

Н.контр. Зорин 28-7
 Пл. спец. Зорин 28-7
 Заб. гр. Шатновский М.И.И.

Проверил Шатновский М.И.И.
 Разраб. Артеменко И.И.И.

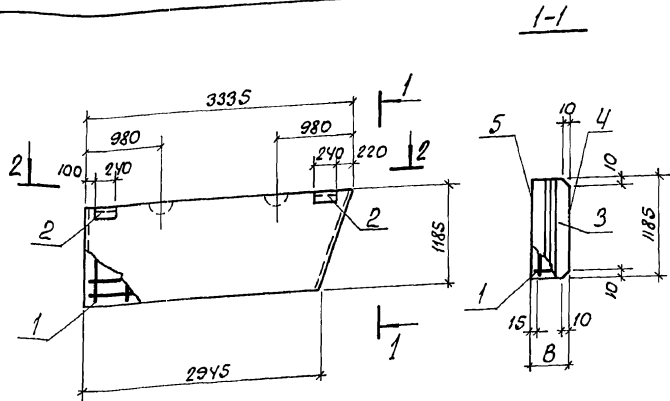
Стация	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	

Лист 1 / Листов 1

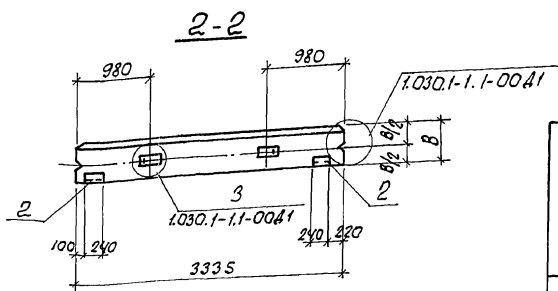
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Шиб. мод. Подпись и дата в.зам.Шиб.А

Альбом 8 ч.1



Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-ч.			Приме- чание		
				ПС54	ПС62	ПС68			
			<u>Документация</u>						
			<u>Сборочные единицы</u>						
			Каркасы пространственные						
A4	1	903-1-281.30 КНИ КЛБ...КЛ13	КЛ11	1	-	-	16.0 кг		
A4		"	КЛ12	-	1	-	16.1 кг		
A4		"	КЛ13	-	-	1	19.3 кг		
	2	1.030.1-1.1-3-30-01	<u>Изделия закладные М2</u>			2	2	2	2.14 кг
			<u>Материалы</u>						
	3		Бетон легкий класса В 3,5	0.61 М3	0.80 М3	0.39 М3			
	4		Раствор цементный марки 100	0.07 М3	0.07 М3	0.07 М3			
	5		"	50 М3	0.06 М3	0.06 М3			



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные									Изделия закладные						Общая расход		
	Арматура класса									Арматура класса		Прокат марки						
	А-III			Ас-II			Вр-I			A-III	Ст3кп3-1							
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 6727-80			всего	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 19023-73	ГОСТ 8249-80	всего				
	φ6	φ8	φ10	Угата	φ12	φ14	Угата	φ4	φ5	Угата	φ10	Угата	δ=6	Л63х6	Угата			
ПС54	6.3	0.1	0.2	7.2	2.1	-	2.1	3.1	3.6	6.7	16.0	0.4	0.4	1.1	2.7	3.8	4.2	22.2
ПС62	6.3	0.1	0.3	7.3	2.1	-	2.1	3.1	3.6	6.7	16.1	0.4	0.4	1.1	2.7	3.8	4.2	22.3
ПС68	6.3	-	0.7	7.6	-	3.4	3.4	4.7	3.6	8.3	19.3	0.4	0.4	1.1	2.7	3.8	4.2	23.5

Инв. № тех. Подпись и дата Взам. Инв. №

Марка	В, мм	Масса ед. кг.
ПС54	200	860
ПС62	250	1050
ПС68	300	1240

Привязан:

	И.контр.	Зорин	Зорин
	П. спец.	Зорин	Зорин
	Зав. гр.	Шановский	Шановский
	Провер.	Шановский	Шановский
	Разраб.	Артемченко	Артемченко
Инв. №			

903-1-281.90 КНИ-ПС54;ПС62;ПС68

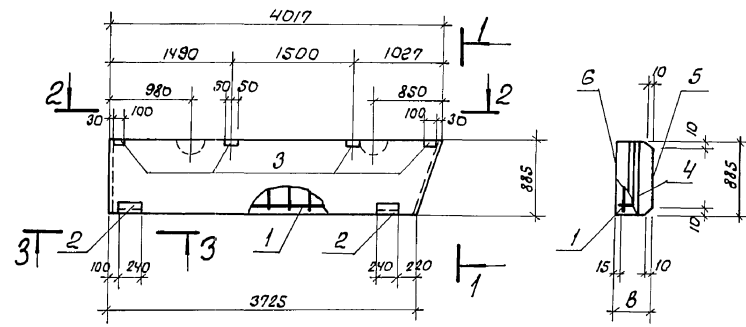
Панель стеновая
ПС54; ПС62; ПС68

Содня	Масса	Масштаб
Р	СМ ТОВА	
Лист	Листов 61	

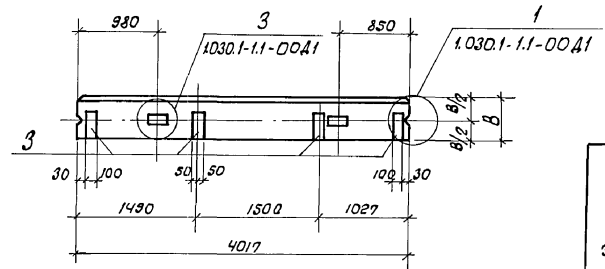
ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Альбом 8 4/1

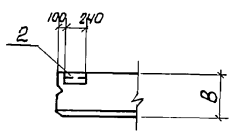
1-1



2-2



3-3



Марка	В, мм	Масса Ед, кг.
Пс 55	200	810
Пс 63	250	985
Пс 69	300	1170

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Колыч.			Приме-чание
					ПС55	ПС63	ПС69	
<u>Документация</u>								
<u>Сборочные единицы</u>								
Каркасы пространственные								
A4	1		903-1-281.90 КНИ-КЛПЧ-КЛ16	КЛ14	1	-	-	14.4кг
A4			"	КЛ15	-	1	-	15.4кг
A4			"	КЛ16	-	-	1	29.2кг
<u>Изделия закладные</u>								
	2		1.030.1-1.1-3 30-01	M2	2	2	2	2.14кг
	3		1.030.1-1.1-3 33-02	M15	4	4	-	1.95кг
	3		1.030.1-1.1-3 33-03	M16	-	-	4	2.32кг
<u>Материалы</u>								
	4			Бетон легкий класса В3,5	0.57 м ³	0.74 м ³	0.91 м ³	
	5			Раствор цементный марки 100	0.07 м ³	0.07 м ³	0.07 м ³	
	6				0.05 м ³	0.05 м ³	0.05 м ³	
					50			

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные									Изделия закладные				Общий расход			
	Арматура класса									Арматура класса		Прокат марки					
	А-III			Ас-II			Вр-I			А-III	Ст 3кп 3-1						
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82	ГОСТ 15903-74	ГОСТ 8509-86					
	φ6	φ8	φ10	Утого	φ10	φ12	Утого	φ4	φ5	Утого	φ10	δ=6	δ=8	163х6			
ПС55	6.8	0.2	-	7.0	1.3	-	1.3	3.1	3.0	6.1	14.4	4.6	1.1	4.3	2.7	12.7	27.1
ПС63	6.8	0.1	0.3	7.2	-	2.1	2.1	3.1	3.0	6.1	15.4	4.6	1.1	4.3	2.7	12.7	28.1
ПС69	-	0.1	17.3	17.4	-	2.1	2.1	4.6	3.0	7.6	27.1	5.1	1.1	5.5	2.7	14.4	41.5

903-1-281.90 КНИ-ПС55;ПС63;ПС69

Панель стеновая ПС55; ПС63; ПС69

Привязан:

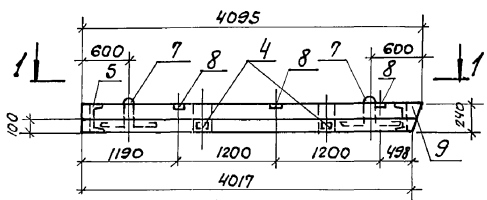
Н.контр.	Зорин	Зор-1
Гл. спец.	Зорин	Зор-1
Зав. гр.	Шаховский	Шаховский
Провер.	Шаховский	Шаховский
Разраб.	Артемко	Артемко

Студия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	
Лист	Листов 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

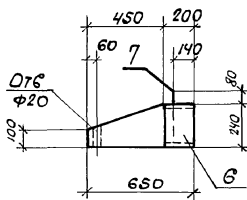
Линейный. Подпись и дата в том. инв. №

Альбом 841

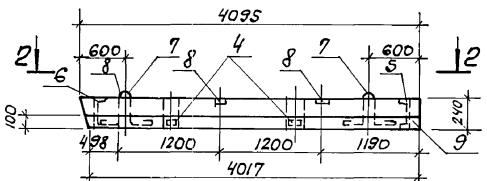
ПС 56



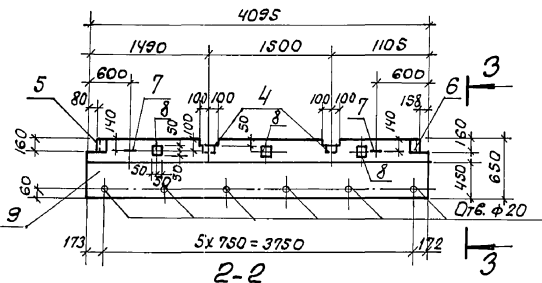
3-3



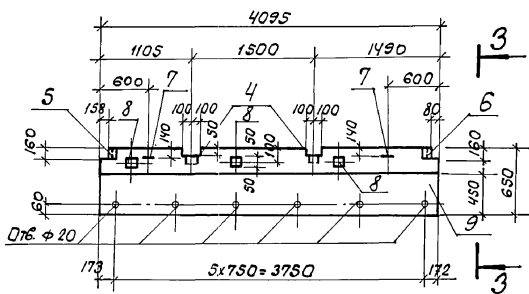
ПС 60



1-1

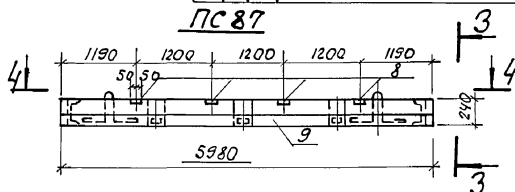


2-2

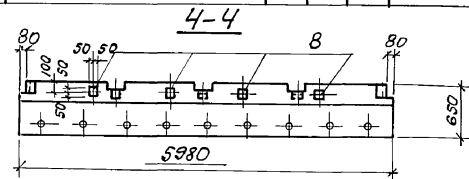


Марка	Масса ед. кг.
ПС 56	750
ПС 60	750
ПС 87	1200

ПС 87



4-4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Колуч.			Приме-чание
					ПС56	ПС60	ПС87	
				<u>Документация</u>				
				<u>Сварочные единицы</u>				
			1.030.1-1.2-1 6.00.00	Панель карнизная ПК60,6,5-1	-	-	1	
		1	1.030.1-1.2-1 0.07.0	Каркас плоский Кр1 Сетки арматурные	2	2	-	1.7 кг
A4		2	903-1-281.90 КНИ-С35	С35	1	1	-	20.8 кг
A4		3	903-1-281.90 КНИ-С36	С36	1	1	-	6.3 кг
				<u>Изделия закладные</u>				
		4	1.030.1-1.2-1 0.11.0	МН9	2	2	-	1.84 кг
		5	1.030.1-1.2-1 0.10.0	МН3	1	1	-	4.6 кг
		6	1.030.1-1.2-1 0.10.0-01	МН4	1	1	-	4.6 кг
		7	1.030.1-1.2-1 0.002	Петля СП2	2	2	-	4.2 кг
		8	1.400-15	МН105-3	3	3	4	0.8 кг
				<u>Материалы</u>				
		9		Бетон на пористых заполнителях класса В12,5	0.50 м ³	0.50 м ³	-	

Шифр пров. Подпись и дата Взам. ШНБ-Л/А

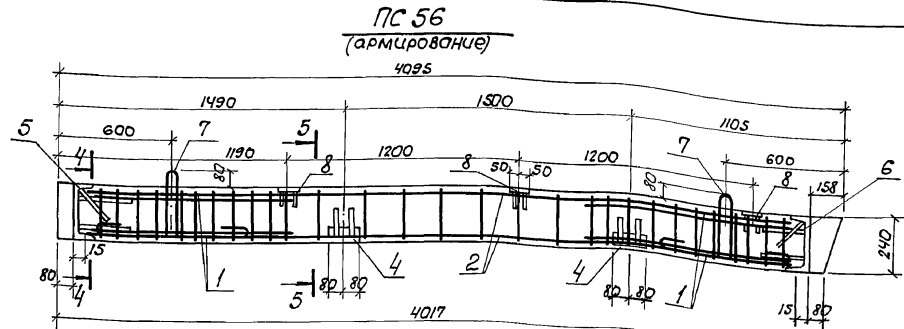
Привязан:

ШНБ-№			

Н.контр.	Зорин	Зорин
Гл. спец.	Зорин	Зорин
Зав. гр.	Шаповалов	Шаповалов
Провер.	Шаповалов	Шаповалов
Разраб.	Артемченко	Артемченко

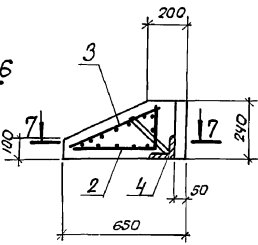
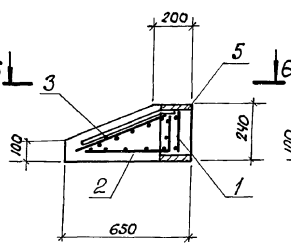
903-1-281.90 КНИ-ПС56;ПС60;ПС87			
Р	Стадия	Масса	Масштаб
	см. табл.		
Лист 1		Листов 2	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			

Альбом 8 ч.1

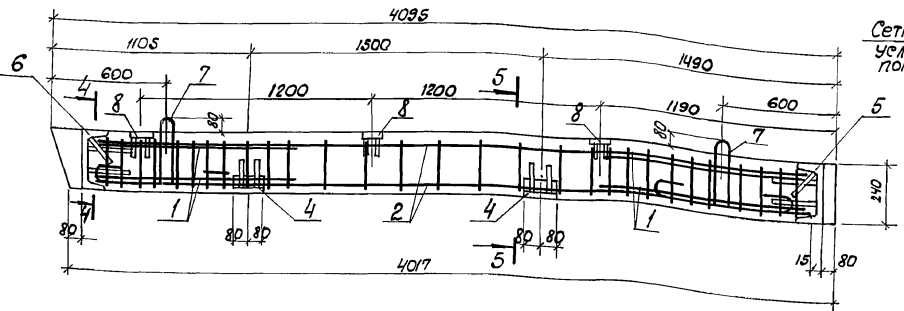


4-4

5-5

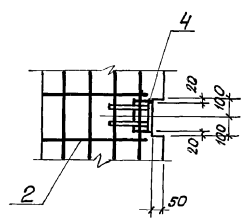
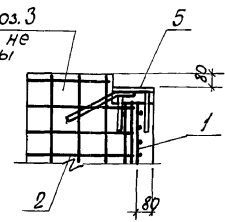


PC 60
(армирование)



6-6

7-7



Сетки по 3
удобно не
показаны

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Ведомость расхода стали на ПС87 дана только на дополнительные закладные изделия.

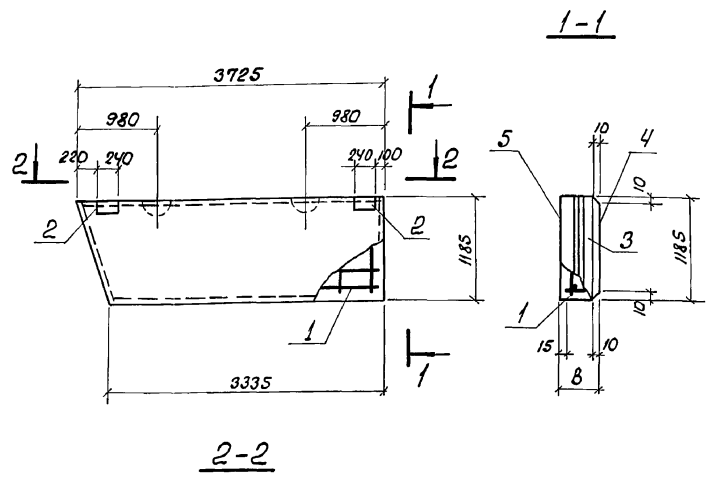
Имя, Подпись и дата

Марка элемента	Изделия арматурные					Изделия закладные										Всего	Остатки расхода	
	Арматура класса А-III		ВА-I		Всего	Арматура класса А-III				Прокат марки ст3кп3-1								
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82				ГОСТ 8810-86		ГОСТ 8240-72		ГОСТ 19903-74				
	φ10	Углого	φ5	Углого		φ8	φ10	Углого	φ20	Углого	С24	δ=6	Углого					
ПС 56	21.4	21.4	9.2	9.2	30.6	2.2	1.5	3.7	8.4	12,1	2.8	7.7	1.5	12.0	24.1	54.7		
ПС 60	21.4	21.4	9.2	9.2	30.6	2.2	1.5	3.7	8.4	12,1	2.8	7.7	1.5	12.0	24.1	54.7		
ПС 87						1.2		1,2				2.0		2.0	3.2	3.2		

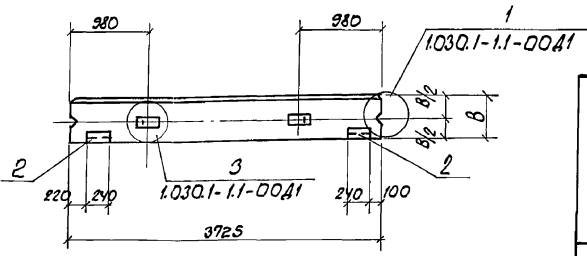
Привязан:		
Лин. №:		

903-1-281.90 КЖУ-ПС56; ПС60; ПС87
24586-15 105

Альбом 84/



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Колич			Примечание
					пс7	пс6	пс70	
				Документация				
				Сварочные единицы				
				Каркасы пространственные				
A4	1		903-1-281.90 КН.И.КП8...КП8	КП8	1	-	-	17.5 кг
A4			"	КП9	-	1	-	17.7 кг
A4			"	КП10	-	-	1	20.9 кг
	2		1.030.1-1.1-3-30-01	Изделие закладное м2	2	2	2	2.14 кг
				Материалы				
	3			Бетон легкий класса в 3,5	0.69 м3	0.90 м3	1.1 м3	
	4			Раствор цементный марки 100	0.08 м3	0.08 м3	0.08 м3	
	5			То же	0.06 м3	0.06 м3	0.06 м3	



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные									Изделия закладные						Общий расход		
	Арматура класса									Арматура класса		Прокат марки						
	А-III			Ас-II			Вр-I			А-III		Ст3кп3-1						
	ГОСТ 5781-82									ГОСТ 19903-79		ГОСТ 5781-82						
	φ6	φ8	φ10	Утаро	φ12	φ14	Утаро	φ4	φ5	Утаро	φ10	Утаро	δ=6	δ=6x6	Утаро	Всего		
ПС57	7.8	0.1	0.2	8.1	2.1	-	2.1	3.4	3.9	7.3	17.5	0.4	0.4	1.1	2.7	3.8	4.2	21.7
ПС64	7.8	0.1	0.3	8.2	2.1	-	2.1	3.4	3.9	7.3	17.6	0.4	0.4	1.1	2.7	3.8	4.2	21.8
ПС70	7.8	-	0.7	8.5	-	3.4	3.4	5.1	3.9	7.0	20.9	0.4	0.4	1.1	2.7	3.8	4.2	25.1

Линейный и. Подпись и дата

Марка	В, мм	Масса ед, кг
ПС57	200	960
ПС64	250	1170
ПС70	300	1370

903-1-281.90 КН.И-ПС57; ПС64; ПС70

Панель стеновая ПС57; ПС64; ПС70

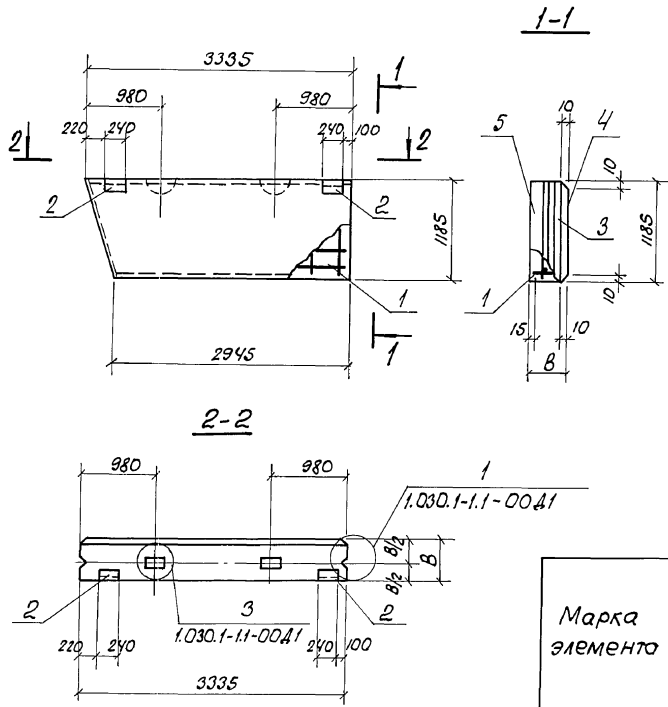
Привязан:

И.контр. Зорин Зорин
 П.слес. Зорин Зорин
 Заб. гр. Шаповалов Мещеряков

Пробер. Ивановский
 Разраб. Артеменко

Лист 1 из 1
 ХАРЬКОВСКИЙ
 ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

А1560М 8 4/1



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во			Примечание
					ПС58	ПС65	ПС71	
<u>Документация</u>								
<u>Сборочные единицы</u>								
<u>Каркасы пространственные</u>								
А4		1	903-281.90 КНИ-КП8... КП13	КП11	1	—	—	16.0 кг
А4			"	КП12	—	1	—	16.1 кг
А4			"	КП13	—	—	1	19.3 кг
		2	1.030.1-1.1-3-30-01	Узлы закладные М2	2	2	2	2.14 кг
<u>Материалы</u>								
		3		Бетон легкий класса В3,5	0.61 м³	0.80 м³	0.99 м³	
		4		Раствор цементный марки 100	0.07 м³	0.07 м³	0.07 м³	
		5		То же	0.06 м³	0.06 м³	0.06 м³	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Узлы арматурные									Узлы закладные						Общий расход		
	Арматура класса									Арматура класса		Прокат марки						
	А-III			Ас-II			Вр-I			А-III		Ст3 кл 3-1						
	φ6	φ8	φ10	Углов	φ12	φ14	Углов	φ4	φ5	Углов	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 19075-79	ГОСТ 1519-86	всего			
ПС58	6.9	0.1	0.2	7.2	2.1	—	2.1	3.1	3.6	6.7	16.0	0.4	0.4	1.1	2.7	3.8	4.2	20.2
ПС65	6.9	0.1	0.3	7.3	2.1	—	2.1	3.1	3.6	6.7	16.1	0.4	0.4	1.1	2.7	3.8	4.2	20.3
ПС71	6.9	—	0.7	7.6	—	3.4	3.4	4.7	3.6	8.3	19.3	0.4	0.4	1.1	2.7	3.8	4.2	23.5

Линейный код, Подпись и дата, Взам. Инв. №

Марка	В, мм	Масса Ед. кг.
ПС 58	200	860
ПС 65	250	1050
ПС 71	300	1240

903-1-281.90 КНИ-ПС58; ПС65; ПС71

Панель стеновая ПС58; ПС65; ПС71

Контр.	Зорин	Зорин
Гл. слес.	Зорин	Зорин
Зав. гр.	Шахновский	Шахновский
Провер.	Шахновский	Шахновский
Разраб.	Артеменко	Артеменко

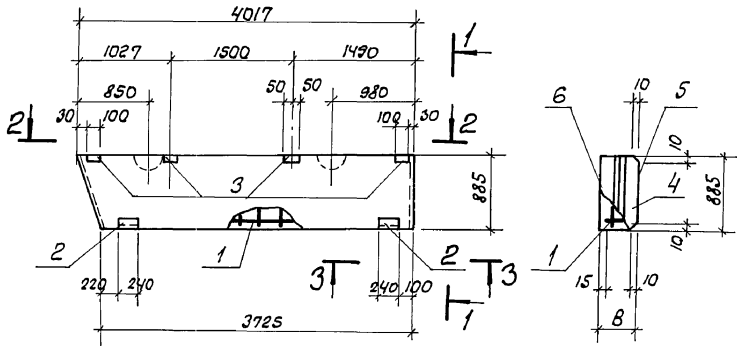
Статус	Масса	Масштаб
р	см. табл.	
Лист 1 из 1		
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

Привязан:

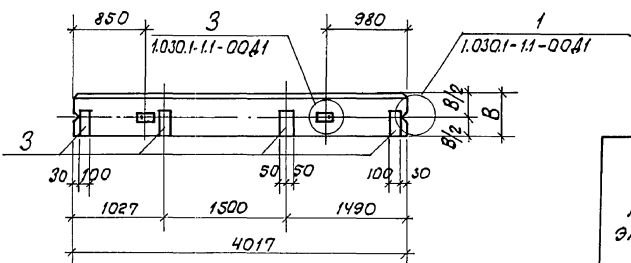
Лин. №

Альбом 841

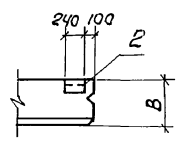
1-1



2-2



3-3



Марка	В, мм	Масса Ед, кг
ПС 59	200	810
ПС 66	250	985
ПС 72	300	1170

Форма Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-ч.			Приме- чание
				ПС 59	ПС 66	ПС 72	
			Документация				
			Сварочные единицы				
			Каркасы пространственные				
А4	1	903-1-281.90 КНИ-КПЧ... КП16	КП14	1	-	-	14.4 кг
А4		"	КП15	-	1	-	15.4 кг
А4		"	КП16	-	-	1	29.2 кг
			Изделия закладные				
	2	1.030.1-11-3 30-01	М2	2	2	2	2.14 кг
	3	1.030.1-11-3 33-02	М15	4	4	-	1.95 кг
	3	1.030.1-11-3 33-03	М16	-	-	4	2.32 кг
			Материалы				
	4		Бетон легкий класса В3.5	0.57 м³	0.74 м³	0.91 м³	
	5		Раствор цементный марки 100	0.07 м³	0.07 м³	0.07 м³	
	6		То же	0.05 м³	0.05 м³	0.05 м³	

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные						Общий расход				
	Арматура класса						Арматура класса		Прокат марки								
	А-III		Ас-II		Вр-I		А-III		Ст3кп 3-1		Общий						
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 1592-16						
	φ6	φ8	φ10	Угол	φ10	φ12	Угол	φ4	φ5	Угол	φ10	φ=6	φ=8	Л63х6			
ПС 59	6.8	0.2	-	7.0	1.3	-	1.3	3.1	3.0	6.1	14.4	4.6	1.1	4.3	2.7	12.7	27.1
ПС 66	6.8	0.1	0.3	7.2	-	2.1	2.1	3.1	3.0	6.1	15.4	4.6	1.1	4.3	2.7	12.7	28.1
ПС 72	-	0.1	17.3	17.4	-	2.1	2.1	4.6	3.0	7.6	27.1	5.1	1.1	5.5	2.7	14.4	41.5

Имя, инициалы, Подпись и дата в соответствии с ГОСТ 10177-82

Привязан:

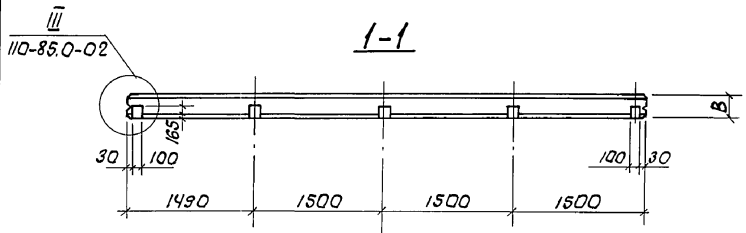
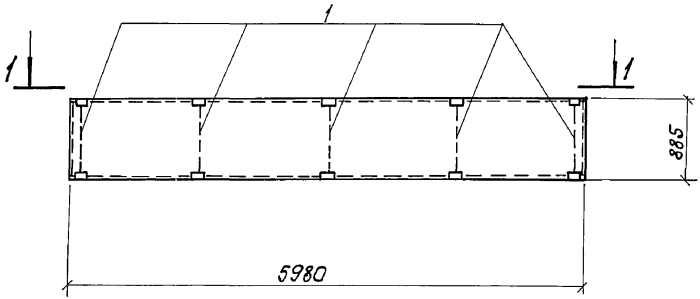
И. контр.	Зорин	Зорин
Гл. спец.	Зорин	Зорин
Зав. гр.	Шаповалов	Шаповалов
Про вер.	Шаповалов	Шаповалов
Разраб.	Артеменко	Артеменко

903-1-281.90 КНИ-ПС59, ПС66, ПС72

Панель стеновая
ПС59; ПС66; ПС72

Стандия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	
Лист 1	Листов 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

Альбом 8 ч.1



В панелях ПС 60.9.2.0-А-1 и ПС 60.9.2.5-А-1 закладные изделия М1 и М2 не устанавливать

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.		Примечание
					ПС73	ПС80	
				<u>Документация</u>			
			110-85.1	Технические требования к изготовлению сборных железобетонных конструкций			
				<u>Сборочные единицы</u>			
				Панели стеновые			
			110-85.1-010	ПС60.9.2.0-А-1	1	—	1140 кг
			110-85.1-010-01	ПС60.9-2.5-А-1	—	1	1373 кг
				<u>Изделия закладные</u>			
А4		1	903-1-281.90 КНЦ-МН32	МН32	5	5	3.5 кг

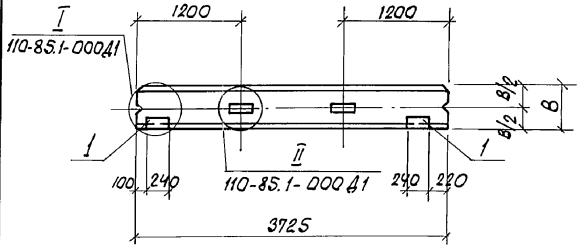
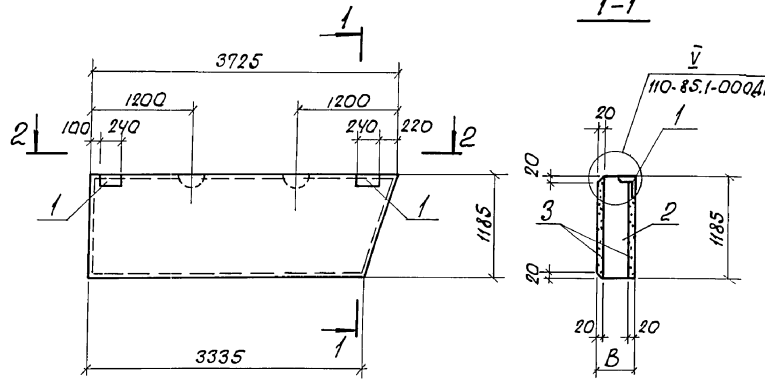
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные			всего
	Арматура класса	Прокат марки		
	А-III	Ст 3кп 3-1		
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 19903-74*		
	Ф10	Штаб δ=8	Штаб	
ПС73; ПС80	7.7	7.7	10.4	10.4
				18.1

Линейный метод Подпись и дата Взам.Лин.№

Привязан:		903-1-281.90 КНЦ-ПС73;ПС80		Панель стеновая ПС73; ПС80.		Годия	Масса	Масштаб
Н.контр.	Зорин Зор					Р	см. табл.	
П.случ.	Зорин Зор					Лист	Листов 1	
Зав.гр.	Шахновский М.И.					ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
Провер.	Шахновский М.И.							
Разраб.	Артемюк А.С.							
Лин.№:								

А 1650М 8 Ч.1



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.		Примечание
					ПСТУ	ПСВ1	
				Документация			
				Сборочные единицы			
				Панели стеновые			
A3			903-1-281.90-КНИ-ПСТУ,ПСВ1	ПСТУ	1	-	
A3			"	ПСВ1	-	1	
				Изделия закладные			
		1	110-85.2-0800	M1	2	-	2,44 кг
			"	M2	-	2	2,52 кг
				Материалы			
	2			Арболит класса В2	0,67 м ³	0,88 м ³	
	3			Цем.песч. раствор марки 100	0,17 м ³	0,17 м ³	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса			Прокат марки			
	А-III			Ст 3 кл 3-1			
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 19903-74*	ГОСТ 4509-86				
φ10	Углого δ=6	Углого 163x16					
ПСТУ	1,0	1,0	1,1	1,1	2,7	2,7	4,8
ПСВ1	1,2	1,2	1,1	1,1	2,7	2,7	5,0

Марка	В, мм	Масса Ед., кг.
ПСТУ	200	732
ПСВ1	250	863

903-1-281.90 КНИ-ПСТУ; ПСВ1

Панель стеновая ПСТУ; ПСВ1

Привязан:

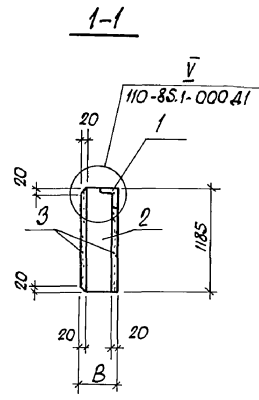
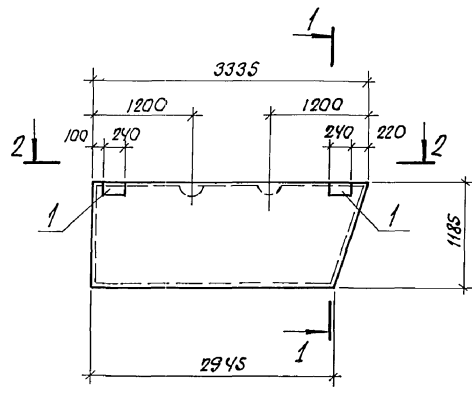
Н.контр. Зорин Зорин
 Гл. спец. Зорин Зорин
 Зав. гр. Шаховских Шаховских

Провер. Шаховских Шаховских
 Разраб. Артеменко Артеменко

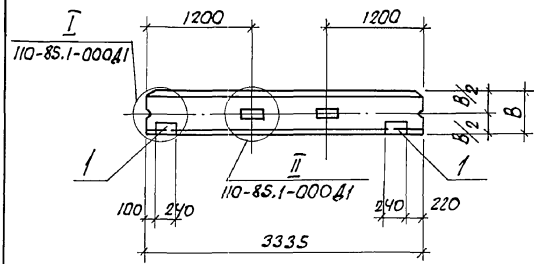
Листов 1
 ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

Шифр, метод, Подпись и дата, Взам. инв. №

Альбом № 4.1



2-2



Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол-во		Примечание
				пс75	пс82	
			<u>Документация</u>			
			<u>Сборочные единицы</u>			
			Панели стеновые			
А3		903-1-281.90 КЖИ-пс75; пс82	пс 75	1	—	
А3		"	пс 82	—	1	
			<u>Изделия закладные</u>			
	1	110-85.2-0800	М1	2	—	2.44кг
		"	М2	—	2	2.52кг
			<u>Материалы</u>			
	2		Арболит класса В2	0.60 м ³	0.78 м ³	
	3		Цем.песч.раствор марки 100	0.15 м ³	0.15 м ³	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

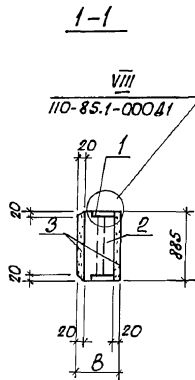
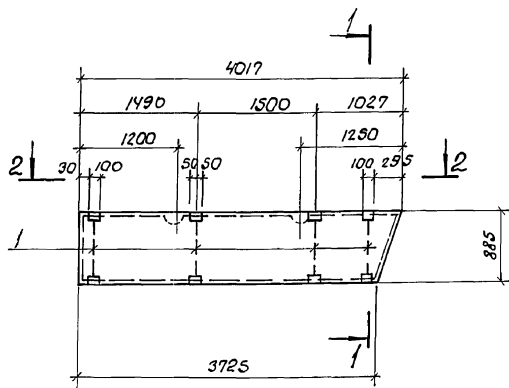
Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса		Прокат марки				
	А-III		Ст3 кп 3-1				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 8509-86		
	φ10	Углого	δ=6	Углого	Л63х6	Углого	
пс 75	1.0	1.0	1.1	1.1	2.7	2.7	4.8
пс 82	1.2	1.2	1.1	1.1	2.7	2.7	5.0

Марка	В мм	Масса ед. кг.
пс75	200	651
пс82	250	761

Привязан:			903-1-281.90 КЖИ-пс75; пс82			
И.контр	Зорин	Зорин	Панель стеновая пс75; пс82	Стация	Масса	Масштаб
Л.слес.	Зорин	Зорин		Р	см. табл.	
Зав. гр.	Шахновский	Шахновский		Лист	Листов 1	
Провер.	Шахновский	Шахновский		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
Разраб.	Артемченко	Артемченко				
ЦНБ.№						

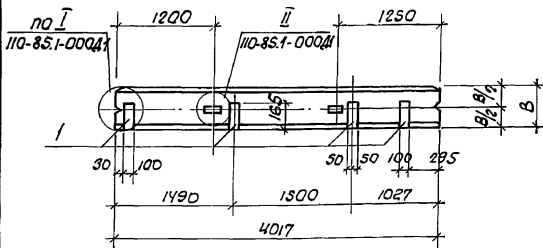
Лицевой лист. Подпись и дата взаим. учета

Альбом 8 4.1



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Колич		Приме-чание
					ПС76	ПС83	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
				Панели стеновые			
			ТП903-1-281.90 КНИ ПС76, ПС83	ПС76	1	—	
			"	ПС83	—	1	
				Изделие закладное			
А4		1	ТП903-1-281.90 КНИ-МН22	МН32	4	4	3,5 кг
				<u>Материалы</u>			
		2		Арболит класса В2	0,55 м ³	0,72 м ³	
		3		Цем.-песч. раствор марки 100	0,14 м ³	0,14 м ³	

2-2



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг.

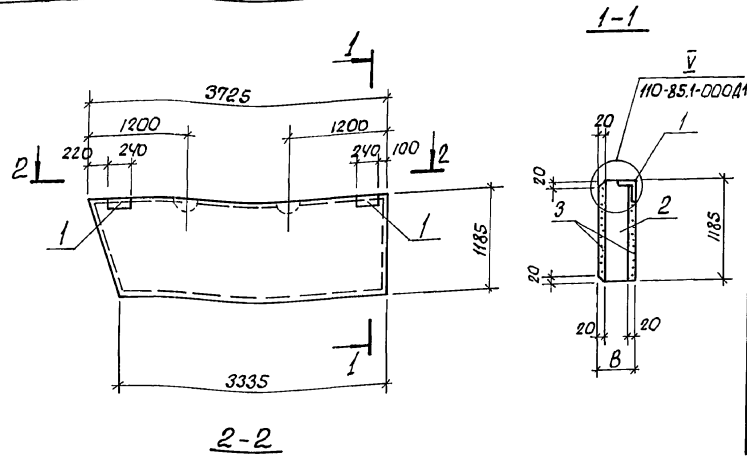
Марка элемента	Изделия закладные				Общий расход
	Арматура класса А-III		прокат марки Ст3кп 3-1		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74*		
	φ10	Углом δ=8	Углом		
ПС76, ПС83	8,3	8,3	6,1	6,1	14,4

Марка	В, мм	Масса ЕД, кг.
ПС76	200	609
ПС83	250	710

Привязан:			903-1-281.90 КНИ-И-ПС76; ПС83		
	Н. контр.	Зорин	300-1	Панель стеновая ПС76; ПС83	Сталь
	Л. спец.	Зорин	300-4		
	Зав. пр.	Шаховский			Масса
	Провер.	Шахнаваев			Масштаб
	Разраб.	Артемченко			Р
Унб. №					см табл.
					Лист
					Листов 1
					ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Линейный масштаб

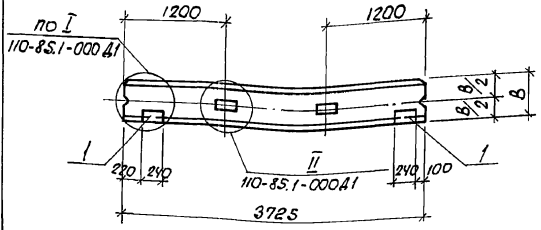
Альбом 8 4.1



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-ч.		Примечание
					пс77	пс84	
				Документация			
				Сборочные единицы			
				Панели стеновые			
	А3		903-1-281.90 КЖИ-пс77, пс84	пс77	1	—	
	А3		"	пс84	—	1	
				Изделия закладные			
		1	110-85.2-0800	М1	2	—	2.44 кг
			"	М2	—	2	2.52 кг
				Материалы			
	2			Арболит класса В2	0.67 м ³	0.88 м ³	
	3			Цем.-песч.раствор марки 100	0.17 м ³	0.17 м ³	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса		Прокат марки				
	А-III		Ст3 кп 3-1				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 8509-86		
	φ10	Угоро	φ=6	Угоро	163x6	Угоро	
пс77	1.0	1.0	1.1	1.1	2.7	2.7	4.8
пс84	1.2	1.2	1.1	1.1	2.7	2.7	5.0



Марка	В, мм.	Масса Ед, кг.
пс77	200	732
пс84	250	863

Привязан:

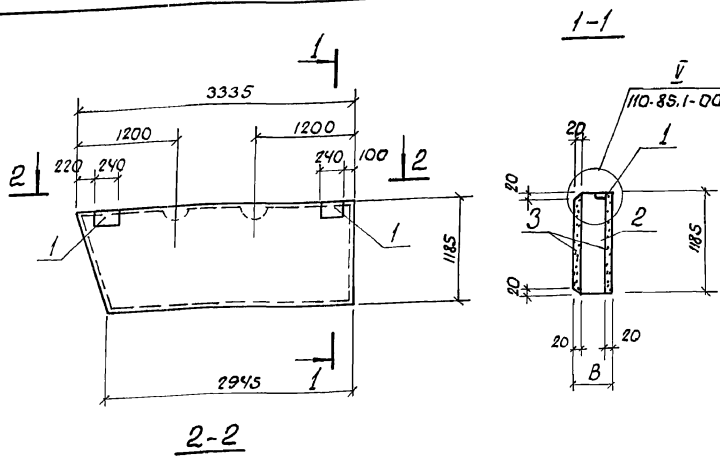
Исполн.	Зорин	Зву
Гл.слес.	Зорин	Зву
Зав.гр.	Шахновский	Шах
Провер.	Шахновский	Шах
Разраб.	Артемченко	Артем

Лин. №

903-1-281.90 КЖИ-пс77; пс84			Сталь	Масса	Масштаб
Панель стеновая пс77; пс84			р	см. табл.	
			Лист	Листов 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ					

Лин. №, подпись и дата

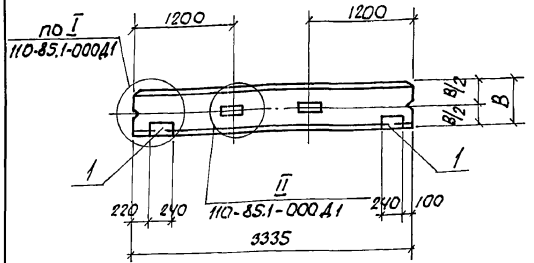
Альбом 8 К/1



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во		Примечание
					пс78	пс85	
				Документация			
				Сборочные единицы			
				Панели стеновые			
А3			903-1-281.90 КНИ пс.78, пс85	пс 78	1		
А3			"	пс 85	1		
				Изделия закладные			
		1	110-85.2-0800	М1	2		2,44 кг
			"	М2	2		2,52 кг
				Материалы			
		2		Арболит класса В2	0,60 м ³	0,78 м ³	
		3		Цем. песч. раствор марки 100	0,15 м ³	0,15 м ³	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг.

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса А-III		Прокат марки Ст3 кп 3-1				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 8509-86		
	φ10	Утого	φ6	Утого	Л63х6	Утого	
пс 78	1,0	1,0	1,1	1,1	2,7	2,7	4,8
пс 85	1,2	1,2	1,1	1,1	2,7	2,7	5,0



Марка	В, мм	Масса в.д., кг.
пс 78	200	651
пс 85	250	761

903-1-281.90 КНИ-пс78; пс85

Панель стеновая пс78; пс85

Студия Масса Масштаб

Р см. табл.

Лист Листов 1

ХА РЫКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Н.контр. Зорин
Гл. спец. Зорин
Зав. гр. Шаповалов

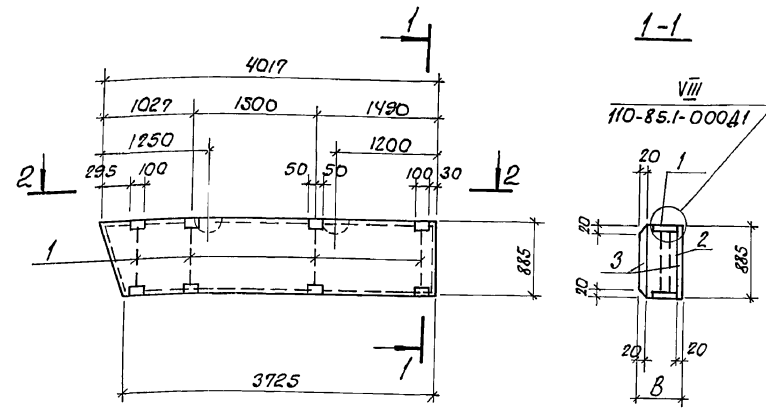
Провер. Шаповалов
Разраб. Артеменко

Привязан:

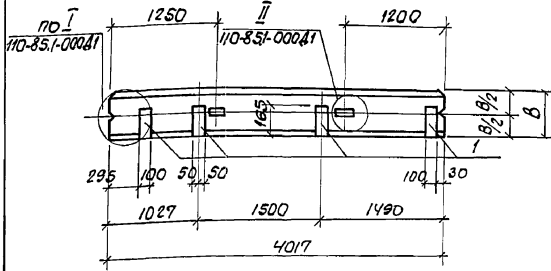
ЛНВ.Н

ЛНВ.Н.О.П.Л. Подпись и дата. Взам.инвент.

Альбом 4.1



2-2



Марка	В, мм	Масса ед. кг.
ПС 79	200	609
ПС 86	250	710

Формат	Зона	Год	Обозначение	Наименование	Кол-ч.		Приме- чание
					ПС79	ПС86	
				Документация			
				Сборочные единицы			
				Панели стеновые			
			903-1-281.90 КНИ ПС79, ПС86	ПС79	1	-	
			"	ПС86	-	1	
				Изделие закладное			
А4	1		903-1-281.90 КНИ-МН32	МН32	4	4	3,5 кг
				Материалы			
	2			Арболит класса В2	0,55 м ³	0,77 м ³	
	3			Цем.-песч. раствор марки 100	0,14 м ³	0,14 м ³	

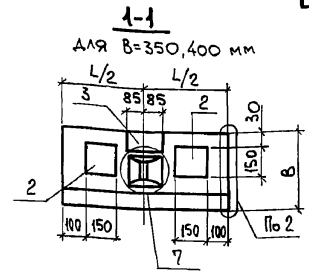
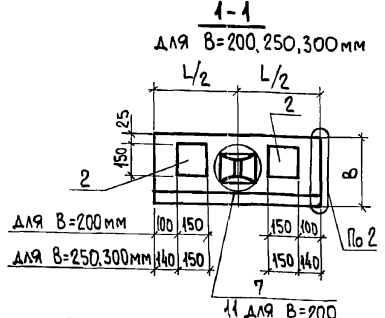
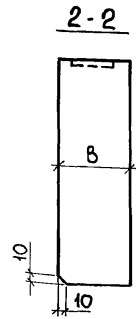
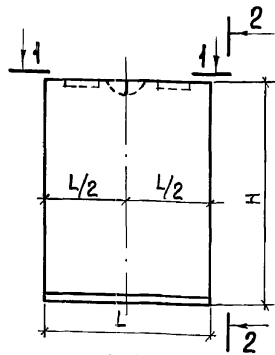
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные				Общий расход
	Арматура класса		прокат марки		
	А-III		Вст 3 кл 3-1		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74*		
	φ10	Итого	φ=8	Итого	
ПС79; ПС86	8.3	8.3	6.1	6.1	14.4

ЦНБ. и.подкл. Подпись и дата. Вост. инв. №

Привязан:			903-1-281.90 КНИ-ПС79; ПС86		
	Н.контр.	Зорин	Зорин	Зорин	Зорин
	Гл. спец.	Зорин	Зорин	Зорин	Зорин
	Зав. пр.	Шаповалки	Шаповалки	Шаповалки	Шаповалки
	Провер.	Шаповалки	Шаповалки	Шаповалки	Шаповалки
	Разраб.	Артеменко	Артеменко	Артеменко	Артеменко
	ЦНБ. №				

АЛБОМ 8 4/1



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	БЛОК							ПРИМЕЧАНИЕ	
					БЛ1	БЛ2	БЛ3	БЛ4	БЛ5	БЛ6	БЛ7		
					ДОКУМЕНТАЦИЯ								
			903-1-281.90	КЖ.И-ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ								
					СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ								
		1	1.030.1-1.1-3	01-02	ПЕЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СПЗ	1	1	1	1	1	1	1	0,7кг
					ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ								
		2	1.030.1-1.1-3	36-01	М8	2	2	2	2	2	2	2	2,5кг
		3		33-02	М15				1	1	1		2,0кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								Всего	
	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ					
	А-III		АС-II		Ст 3 кп 3-1					
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 19903-74*					
	φ10	φ8	Итого	φ10	Итого	δ=8	Итого			
БЛ1,0...БЛ3,0;БЛ7,0	2,2	0,1	2,3	0,7		0,7	2,8		2,8	5,8
БЛ4,0...БЛ6,0	3,3	0,1	3,4	0,7		0,7	3,9		3,9	8,0

Узлы 2,7 и 11 см. 1.030.1-1.1-1 00Д1. листы 1 и 3.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	РАЗМЕРЫ, ММ			МАССА ЕД., КГ	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	РАЗМЕРЫ, ММ			МАССА ЕД., КГ
	В	Н	Л			В	Н	Л	
БЛ1. 2.0	200	885	720	130	БЛ4. 3.0	300	885	820	220
БЛ1. 2.5	250		770	170	БЛ4. 3.5	350		870	270
БЛ1. 3.0	300		820	220	БЛ4. 4.0	400		920	330
БЛ2. 2.0	200	1785	720	260	БЛ5. 3.0	300	1785	820	440
БЛ2. 2.5	250		770	340	БЛ5. 3.5	350		870	540
БЛ2. 3.0	300		820	440	БЛ5. 4.0	400		920	660
БЛ3. 2.0	200	1185	720	170	БЛ6. 3.0	300	1185	820	290
БЛ3. 2.5	250		770	230	БЛ6. 3.5	350		870	360
БЛ3. 3.0	300		820	290	БЛ6. 4.0	400		920	440
БЛ7. 2.0	200	2085	720	300					
БЛ7. 2.5	250		770	400					
БЛ7. 3.0	300		820	510					

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №					
И. КОНТР.	Зорин				
ГЛ. СПЕЦ.	Зорин				
ЗАВ. ГР.	ШАХНОВСКИЙ				
ПРОВЕР.	МАЛУША				
РАЗРАБ.	ДУБИНКЕР				

903-1-281.90			КЖ.И-БЛ1...БЛ7		
БЛОК БЛ1...БЛ7			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	СМ. ТАБЛ.	
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ					

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДП. И. ДАТА. ВЗАМ. ИНВ. №

Малышев