



# **И**НСТРУКЦИЯ

по учету работы  
и списанию бурильных,  
обсадных и насосно-  
компрессорных труб

**РД 39·1·456·80**

Куйбышев ● 1981

МИНИСТЕРСТВО НЕФТЯНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ  
Всесоюзный научно-исследовательский институт  
разработки и эксплуатации нефтепромысловых труб  
(ВНИИТнефть)

ИНСТРУКЦИЯ

по учету работы и списанию бурильных,  
обсадных и насосно-компрессорных труб  
на предприятиях и в трубных подразделениях  
производственных объединений  
Министерства нефтяной промышленности

РД 39-I-456-80

Куйбышев 1981

Рассмотрены вопросы учета работы и списания бурильных, обсадных и насосно-компрессорных труб, их поступления и расхода.

Приведены формы учета работы и списания бурильных, обсадных и насосно-компрессорных труб.

Применение РД позволит упорядочить учет работы и списание труб, повысить уровень их эксплуатации, снизить потери, улучшить обеспечение предприятий Миннефтепрома трубами.

РД разработан в соответствии с приказом Миннефтепрома № 2 от 05.01.1976 г. "О повышении эффективности использования труб нефтяного сортамента и о дальнейшем развитии производственных трубных баз" отделом совершенствования производственных трубных баз Всесоюзного научно-исследовательского института разработки и эксплуатации нефтепромысловых труб.

Директор института канд. техн. наук С.М.Данелянц.

Зам.директора по научной работе С.А.Сабырянов.

Составители: М.С.Злотников, Г.М.Джамгаров, В.М.Маслов, Г.С.Осин, В.В.Сиднев, В.И.Белоцерковский.

Согласован

с Техническим управлением Миннефтепрома 31 октября 1980 г.;

с Управлением по развитию техники, технологии и организации бурения 28 октября 1980 г.;

с Управлением по развитию техники, технологии и организации добычи нефти 30 октября 1980 г.;

с Управлением материально-технического снабжения 30 октября 1980 г.;

с Планово-экономическим управлением 30 октября 1980 г.;

с Управлением по бухгалтерскому учету, отчетности и контролю 30 октября 1980 г.

Утвержден заместителем министра нефтяной промышленности Э.М.Халимовым 31 октября 1980 г.

© Всесоюзный научно-исследовательский институт разработки и эксплуатации нефтепромысловых труб, 1981.

## РУКОВОДЯЩИЙ ДОКУМЕНТ

---

### ИНСТРУКЦИЯ ПО УЧЕТУ РАБОТЫ И СПИСАНИЮ БУРИЛЬНЫХ, ОБСАДНЫХ И НАСОСНО-КОМПРЕССОРНЫХ ТРУБ НА ПРЕДПРИЯТИЯХ И В ТРУБНЫХ ПОДРАЗДЕЛЕНИЯХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ОБЪЕДИНЕНИЙ МИНИСТЕРСТВА НЕФТЯНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

РД 39-І-456-80

Вводится впервые

---

Приказом Министерства нефтяной промышленности № 603 от 21.II.1980 г. срок введения установлен с 25.I2.1980 г.

#### І. УЧЕТ РАБОТЫ ТРУБ

##### Бурильные трубы

І.1. Бурильные трубы, поступившие в трубное подразделение, подготавливаются к эксплуатации и на основании заказа-заявки (приложение І, ФБТ-І.0), согласованной с производственным объединением, собираются в комплекты. В комплект включаются трубы одного типоразмера, одной группы прочности и, если это возможно, одного завода-изготовителя. Составление комплекта оформляется актом (приложение І, ФБТ-І.1), к которому прилагается опись труб комплекта (дополнение к ФБТ-І.1).

І.2. На каждый комплект составляется паспорт-журнал (приложение І, ФБТ-І.0...ФБТ-І.5) - в двух экземплярах. Один экземпляр хранится в трубном подразделении, а другой экземпляр паспорта-журнала или выписка из него (приложение І, ФБТ-І.6) - у бурового мастера, эксплуатирующего данный комплект труб. Получение мастером документации на комплект подтверждается распиской по форме ФБТ-І.7 (приложение І).

І.3. Комплекты бурильных труб передаются буровым или нефтегазодобывающим предприятиям в соответствии с РД 39-2-275-79 "Положение о взаимоотношениях центральной трубной базы с буровыми и нефтегазодобывающими подразделениями производственных объединений Миннефтепрома по вопросам подготовки к эксплуатации и ремонт-

но-профилактическому обслуживанию бурильных, обсадных и насосно-компрессорных труб" (Введ. 25.12.79. - М.: ВНИИОЭНГ, 1980, с.ІІ-25). Передача труб предприятиям и приемка их в ремонт оформляются актами (приложения 4, 5).

І.4. Запрещается разобщать комплект. В исключительных случаях разрешается дополнять его новыми трубами того же типоразмера и такой же группы прочности, что и трубы комплекта, или трубами с более высокими механическими свойствами.

І.5. Работа комплекта учитывается по форме ФБТ-І.2 (приложение І). В паспорте-журнале ведется также учет аварий с комплектом (ФБТ-І.3), профилактических (ФБТ-І.4) и ремонтных (ФБТ-І.5) работ с комплектом труб.

І.6. Работа утяжеленных бурильных труб (УБТ) учитывается по формам ФБТ-І.2... ФБТ-І.5 (приложение І).

І.7. Работа ведущей трубы оформляется паспортом (ФБТ-І.8) и формами учета (приложение І):

- работы ведущей трубы (ФБТ-І.9);
- профилактических работ с ведущей трубой (ФБТ-І.10);
- ремонта ведущей трубы (ФБТ-І.11).

І.8. Для своевременного и качественного обеспечения буровых предприятий трубами необходимых типоразмеров, а также с целью планирования работы трубного подразделения в последнем организуется учет:

- получения, наличия и расхода бурильных труб (ФБТ-І.12) и бурильных замков (ФБТ-І.13);
- движения комплектов бурильных труб (ФБТ-І.14);
- объемов и видов профилактических и ремонтных работ с бурильными трубами (ФБТ-І.15).

#### Обсадные трубы

І.9. Обсадные трубы, поступившие в трубное подразделение, подготавливаются к эксплуатации (РД 39-2-І32-78. Инструкция по подготовке обсадных труб к спуску в скважину: Введ. 25.04.1979.- Куйбышев: Б.и., 1980. - 88 с.) и комплектуются в соответствии с заказом-заявкой бурового или нефтегазодобывающего предприятия (приложение 2, ФОР-2.0), согласованной с производственным объемом.

Передача труб указанным предприятиям производится в соответствии с РД 39-2-275-79 (см. с.3 настоящего РД).

I.10. В случае поступления некачественных труб трубное подразделение предъявляет отправителю, поставщику претензию, к которой прилагается акт приемки труб по качеству и комплектности (Инструкция о порядке приемки продукции производственно-технического назначения и товаров народного потребления по качеству: Утв. постановлением Государственного арбитража при Совете министров СССР от 25 апреля 1966 г. № П-7: С дополнениями и изменениями, внесенными постановлениями Госарбитража СССР от 20.12.73 № 81, от 14.11.74 № 98. - Бюллетень нормативных актов министерств и ведомств СССР, 1975, № 2, с. 53-57).

I.11. Движение обсадных труб с момента приемки от органов транспорта до спуска в скважину учитывается следующей документацией (приложение 2):

- ведомость подготовки труб к эксплуатации (ФОР-2.1);
- формой учета поступления и наличия обсадных труб (ФОР-2.2);
- ведомость на обсадные трубы, предназначенные для комплектования колонны (ФОР-2.3);
- ведомость очередности спуска обсадных труб в скважину (ФОР-2.4);
- ведомость расхода обсадных труб (ФОР-2.5).

#### Насосно-компрессорные трубы

I.12. Насосно-компрессорные трубы, поступившие в трубное подразделение, проходят подготовку к эксплуатации и на основании заказа-заявки (приложение 3, ФНК-3.0), согласованной с производственным объединением, собираются в комплекты.

На каждый комплект составляется паспорт-журнал - в двух экземплярах. Один экземпляр хранится в НГДУ (на промысле), а второй - в трубном подразделении.

I.13. Паспорт-журнал на скважинный комплект насосно-компрессорных труб должен содержать следующие документы (приложение 3):

- заказ-заявку (ФНК-3.0);

- ведомость учета работы комплекта насосно-компрессорных труб (ФНК-3.1);

- копии актов расследования аварий с колонной насосно-компрессорных труб, составленных по форме, приведенной в РД 39-1-305-79 "Методические рекомендации по приемке насосно-компрессорных труб и расследованию аварий с ними" (Введ. 20.03.80. - Куйбышев: Б.и., 1980. - 16 с.) (приложение 3, с. 39).

I.14. Комплекты насосно-компрессорных труб передаются нефтегазодобывающим или буровым предприятиям в соответствии с РД 39-2-275-79 (см. с. 3 настоящего РД) по акту (приложение 4). На передачу труб в ремонт также составляется акт (приложение 5).

I.15. В трубном подразделении должен вестись учет (приложение 3):

- профилактических работ с насосно-компрессорными трубами (ФНК-3.2);

- нанесения покрытий на внутреннюю поверхность насосно-компрессорных труб (ФНК-3.3);

- ремонта комплекта насосно-компрессорных труб (ФНК-3.4);

- объемов и видов профилактических и ремонтных работ с насосно-компрессорными трубами (ФНК-3.5);

- движения насосно-компрессорных труб (ФНК-3.6).

## 2. СПИСАНИЕ БУРИЛЬНЫХ И НАСОСНО-КОМПРЕССОРНЫХ ТРУБ

2.1. Трубные подразделения совместно с буровыми предприятиями определяют пригодность бурильных труб для дальнейшей эксплуатации и ремонта, дают заключение на их списание.

Запрещается списание бурильных труб в металлолом или перевод их из одного класса в другой по начисленному условному износу. Списание труб производится по акту (Инструкция по эксплуатации, ремонту и учету бурильных труб. - Куйбышев: Б.и., 1979, с. 95) только по их фактическому состоянию.

Списание труб производится с занесением всех данных, характеризующих трубу, в специальную ведомость (приложение I, ФБТ-I.16).

Отработанные алюминиевые бурильные трубы сдаются Вторцветмету в качестве металлолома.

2.2. Списание насосно-компрессорных труб производится в соответствии с "Типовой инструкцией о порядке списания пришедших в негодность оборудования, хозяйственного инвентаря и другого имущества, числящегося в составе основных фондов (средств)" № 161/31-и (Утв. 16.06.1962/ Минфин СССР, Госплан СССР. - Переизд. с учетом изменений, внесенных письмом Минфина СССР и Госплана СССР от 31.07.1968 г. № 188/АБ-22-Д. - М.: Б.и., 1969.- 8 с.).

Заключение на списание насосно-компрессорных труб дается трубным подразделением.

Трубы, вышедшие из строя в результате аварий, списываются на основании акта расследования аварии с колонной насосно-компрессорных труб (приложение 3, с. 39).

Списание труб производится с занесением всех данных, характеризующих трубу, в специальную ведомость (приложение 3, ФНК-3.7) с указанием причин списания.



ФОРМЫ  
УЧЕТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ  
ПО БУРИЛЬНЫМ ТРУБАМ

МИНИСТЕРСТВО НЕФТЯНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ  
МИНИСТЕРСТВО ГЕОЛОГИИ СССР  
МИНИСТЕРСТВО ГАЗОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

ПАСПОРТ-ЖУРНАЛ  
НА КОМПЛЕКТ БУРИЛЬНЫХ ТРУБ № \_\_\_\_\_

## ЗАКАЗ-ЗАЯВКА

от \_\_\_\_\_  
(буровое или нефтегазодобывающее предприятие)на комплектование бурильной колонны для скважины № \_\_\_\_\_  
площади \_\_\_\_\_

"\_\_\_" \_\_\_\_\_ 19\_\_ г.

Дата заезда "\_\_\_" \_\_\_\_\_ 19\_\_ г.

Характеристика комплекта	Секции колонны	
	I	II
Тип труб Диаметр труб, мм Толщина стенки труб, мм Группа прочности (марка стали) Длина комплекта, м Масса комплекта по сертификату завода-изготовителя, т		

Представитель бурового  
(нефтегазодобывающего) предприятия \_\_\_\_\_

(фамилия, и.о., должность)

ФБГ-I.I

Производственное объединение \_\_\_\_\_  
 Буровое предприятие \_\_\_\_\_  
 Трубное подразделение \_\_\_\_\_

АКТ  
 на составление комплекта бурильных труб №

" " \_\_\_\_\_ 19\_\_ г.

- I. Тип:
  1. труб \_\_\_\_\_
  2. замков \_\_\_\_\_
2. Размер труб, мм:
  1. диаметр \_\_\_\_\_
  2. толщина стенки \_\_\_\_\_
3. Группа прочности (марка стали), сплав:
  1. труб \_\_\_\_\_
  2. замков \_\_\_\_\_
4. Резьба \_\_\_\_\_  
 (правая, левая)
5. Масса, кг:
  1. I м труб по сертификату завода-изготовителя \_\_\_\_\_
  2. замка \_\_\_\_\_
6. Средняя масса I м труб в воздухе с учетом высадок и замка по сертификату завода-изготовителя, кг \_\_\_\_\_
7. Длина комплекта труб в сборе с замками, м \_\_\_\_\_
8. Масса комплекта труб в сборе с замками, т \_\_\_\_\_
9. Число труб в комплекте, шт. \_\_\_\_\_
10. Завод-изготовитель, дата изготовления и номер сертификата:
  1. труб \_\_\_\_\_
  2. замков \_\_\_\_\_
- II. Метод сборки замков с трубами \_\_\_\_\_
12. Место сборки \_\_\_\_\_
13. Дата сборки \_\_\_\_\_
14. Стоимость комплекта труб, руб. \_\_\_\_\_
15. Особые отметки \_\_\_\_\_  
 (обварка, наплавка замков и т.д.)

Представитель  
 трубного подразделения

\_\_\_\_\_  
 (фамилия, и.о., должность)

ОПИСЬ  
бурильных труб комплекта №

№ п/п	№ труб в комплекте	Завод-изготовитель	№ сертификата	Заводской № трубы	Класс труб	Длина трубы, м	Масса труб по сертификату, кг	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9

Представитель трубного подразделения \_\_\_\_\_  
(фамилия, и.о., должность)

Примечание. Класс трубы (гр. 6) определяется согласно п.4.6 "Инструкции по эксплуатации, ремонту и учету бурильных труб" (Куйбышев: Б.и., 1979, с. 60-67).

Работа комплекта труб

ФБТ-1.2

№ скважин, пробуренных комплектом, площадь	Количество труб в комплекте			Способ бурения	Проходка, м		Время работы комплекта, ч			Число рейсов	Начисленный условный износ, руб.	Отметка о списании труб					
	т	м	шт.		Интервал бурения	Всего	Механическое бурение	СПО*, промывка, обработка	Всего			Дата списания	Количество списанных труб			Причина списания	
													т	м	шт.		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	

Представитель бурового предприятия \_\_\_\_\_  
(ФАМИЛИЯ, И.О., ДОЛЖНОСТЬ)

Примечание. Масса труб (гр. 2, 14) - по сертификату завода-изготовителя. В гр. 14 масса бурильных труб сборной конструкции указывается без учета массы бурильных замков, а масса бурильных труб типа ТБПВ - с учетом массы бурильных замков.

\* СПО - спуско-подъемные операции.

## Аварии с комплектом труб (выписки из актов об авариях)

I	2	3	4	5	6	7	Количество списанных труб			II
							г	м	шт.	

Представитель бурового предприятия (фамилия, и.о., должность)

Представитель трубного подразделения (фамилия, и.о., должность)

Примечание. Масса труб (гр. 8) указывается по сертификату завода-изготовителя.

Виды профилактических работ с комплектом труб  
в трубном подразделении \_\_\_\_\_

Дата проверки	Визуальный контроль		Дефектоскопия и толщинометрия		Контроль размеров труб и замков		Отбраковано труб			Примечание
	Про- рено	Отбра- ковано	Про- ренс	Отбра- ковано	Про- рено	Отбра- ковано	т	м	шт.	
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	II

Представитель трубного подразделения \_\_\_\_\_  
(фамилия, и.о., должность)

Примечание. В гр. 2-7 указывается количество труб в шт.



## Ремонт комплекта труб

Дата ремонта		Количество ремонтируемых труб в шт. по видам ремонтных работ					Количество отремонтированных труб, шт.	Количество отбракованных труб, шт.	Причина отбраковки труб
Начало	Окончание	Ремонт замковой резьбы	Смена замка		Наплавка боковой поверхности замка	Прочие			
			без перенарезки трубной резьбы	с перенарезкой трубной резьбы					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

Представитель трубного подразделения

\_\_\_\_\_  
(фамилия, и.о., должность)

ФБГ-I.6

## ВЫПИСКА

из паспорта-журнала на комплект бурильных труб № \_\_\_\_  
(вручается буровому мастеру)

Трубное подразделение \_\_\_\_\_  
 Длина комплекта, м \_\_\_\_\_  
 Масса комплекта (по сертификату завода-изготовителя), т \_\_\_\_\_  
 Типоразмер труб \_\_\_\_\_  
 (тип, диаметр и толщина стенки в мм)  
 Группа прочности (марка стали) \_\_\_\_\_  
 Завод-изготовитель \_\_\_\_\_  
 Тип замков \_\_\_\_\_  
 Число замков, шт. \_\_\_\_\_  
 Начисленный условный износ, руб. \_\_\_\_\_  
 Дата проверки труб \_\_\_\_\_  
 Направляется для работы на буровую № \_\_\_\_\_

Начальник трубного подразделения \_\_\_\_\_  
 (подпись, дата)

Трубы сданы \_\_\_\_\_  
 (должность ответственного лица, подпись)

Трубы приняты \_\_\_\_\_  
 (должность, подпись, дата)

## СВЕДЕНИЯ ОБ ОТБРАКОВКЕ ТРУБ

Дата отбраковки \_\_\_\_\_ Причина отбраковки \_\_\_\_\_

Отбраковано труб: длина, м \_\_\_\_\_, масса, т \_\_\_\_\_

Комплект труб длиной \_\_\_\_\_ м, массой \_\_\_\_\_ т  
 сдан \_\_\_\_\_  
 (наименование трубного подразделения)

Представитель бурового предприятия \_\_\_\_\_  
 (фамилия, и.о., должность)

## РАСПИСКА

бурового мастера в получении второго экземпляра паспорта-журнала или выписки на комплект бурильных труб

Дата выдачи паспорта или выписки	Фамилия, и.о. бурового мастера	№ буровой, площадь	Подпись бурового мастера	Дата возвращения паспорта-журнала или выписки в трубное подразделение	Подпись представителя трубного подразделения
1	2	3	4	5	6

Производственное объединение \_\_\_\_\_  
Буровое предприятие \_\_\_\_\_  
Трубное подразделение \_\_\_\_\_

ПАСПОРТ  
на ведущую трубу № \_\_\_\_\_

Тип трубы \_\_\_\_\_  
Заводской № \_\_\_\_\_  
Плавка № \_\_\_\_\_  
Группа прочности (марка стали) \_\_\_\_\_  
Сторона квадрата, мм \_\_\_\_\_  
Масса труб в сборе с переводниками (ГОСТ 7360-75), кг \_\_\_\_\_  
Завод-изготовитель \_\_\_\_\_  
Номер сертификата \_\_\_\_\_  
Дата изготовления \_\_\_\_\_  
Переводник верхний изготовлен из стали марки \_\_\_\_\_  
и закреплен в горячем состоянии на трубной базе \_\_\_\_\_

Тип резьбы \_\_\_\_\_  
(по ГОСТ 5286-75)

Переводник нижний изготовлен из стали марки \_\_\_\_\_  
и закреплен в горячем состоянии на трубной базе \_\_\_\_\_

Тип резьбы \_\_\_\_\_  
(по ГОСТ 5286-75)

Длина трубы, м:  
начальная \_\_\_\_\_  
после ремонта \_\_\_\_\_

Представитель трубного подразделения \_\_\_\_\_  
(фамилия, и.о., должность)

ФБТ-1.9

## Работа ведущей трубы

№ трубы	Дата от- правки трубы на буровую	№ буровой, площадь	Способ бурения	Проходка, м		Время работы трубы, ч			Состояние трубы
				Интервал бурения	Всего	Механи- ческое бурение	Промыв- ка, про- работка	Всего	
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10

Буровой мастер \_\_\_\_\_  
(подпись)

Представитель бурового предприятия \_\_\_\_\_  
(фамилия, и.о., должность)

Стр. 20 РЛ 39-Г-456-80

## Профилактические работы с ведущей трубой

Дата	Место профилактики (трубное подразделение, буровое предприятие)	Краткое описание произведенной работы	Примечание
1	2	3	4

Представитель трубного подразделения

---

(фамилия, и.о., должность)

## Ремонт ведущей трубы

Дата	Вид ремонта (ремонт замковой или трубной резьбы, смена переводника, правка и прочее)	Примечание
1	2	3

Представитель трубного подразделения \_\_\_\_\_

(фамилия, и.о., должность)

**СВЕДЕНИЯ**  
о наличии, получении и расходе буровых труб за \_\_\_\_\_  
(месяц, квартал, полугодие, год)

(буровое предприятие, производственное объединение)

1	2	3	4	Наличие труб по состоянию на 1.01.19__ г.		7	Передано годных труб другим организациям		10	В том числе				15	16	17	18
				5	6		8	9		11	12	13	14				
Вид и тип труб	Груша прочности (марка стали)	Наружный диаметр, мм	Толщина стенки, мм	Всего	В том числе в сборе с замками	Получено новых труб за отчетный период	Всего	В том числе в сборе с замками	Списано всего	по фактическому износу	из-за аварии, осложнений	из-за повреждения при транспортировке	прочее	использовано в качестве обсадных труб	списано в металлолом	списано в материал	Наличие труб на конец отчетного периода

Представитель трубного подразделения \_\_\_\_\_  
(фамилия, и.о., должность)

Примечание. В гр. 5-18 указывается масса труб в тоннах по сертификатам заводов-изготовителей



## СВЕДЕНИЯ

о наличии, получении и расходе бурильных замков за \_\_\_\_\_  
(месяц, квартал, полугодие, год)

по \_\_\_\_\_  
(буровое предприятие, производственное объединение)

Типо- размер замка	Завод-изготовитель	Наличие замков по состоянию на I.OI.I9__ г.	Получено замков за отчетный период	Передано другим органи- зациям замков	Расход замков за отчет- ный период			Наличие замков на конец отчетного периода
					Всего	В том числе		
						оставлено в скважи- нах	списано в метал- лолом	
I	2	3	4	5	6	7	8	9

Представитель трубного подразделения \_\_\_\_\_  
(фамилия, и.о., должность)

## СВЕДЕНИЯ

о движении комплектов бурильных труб за \_\_\_\_\_  
(месяц, квартал, полугодие, год)

по \_\_\_\_\_  
(буровое предприятие, производственное объединение)

№ комп- лекта	Количество труб в комп- лекте, шт.	Первоначальная стоимость комп- лекта, руб.	Износ		Количество пробуренных скважин	Суммарная проходка, м	Приме- чание
			условный, руб.	фактический			
1	2	3	4	5	6	7	8

Представитель бурового предприятия \_\_\_\_\_  
(фамилия, и.о., должность)

Примечание. Фактический износ (гр.5) - такое изменение геометрических параметров, при котором дальнейшая эксплуатация труб не допускается.

**СВОДНАЯ ВЕДОМОСТЬ**  
 объемов и видов профилактических и ремонтных работ с бурильными трубами за \_\_\_\_\_  
 (месяц, квартал, полугодие, год)  
 по \_\_\_\_\_  
 (буровое предприятие, производственное объединение)

Типоразмер труб	Группа прочности (марка стали)	Проверено всего	В том числе проверено посредством			Отбраковано всего	В том числе отбраковано в результате			Отремонтировано всего	В том числе произведены				Собрано с замками		
			визуального контроля	дефектоскопии толщинометрии	контроля размеров труб и замков		визуального контроля	дефектоскопии и толщинометрии	контроля размеров труб и замков		ремонт замковой резьбы	смена замков		наплавка боковой поверхности замка	прочие	в холодном состоянии	в горячем состоянии
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18

Представитель трубного подразделения \_\_\_\_\_  
 (фамилия, и.о., должность)

Примечания. В гр. 3-18 указывается количество труб в шт.

## ВЕДОМОСТЬ

на списание буровых труб за \_\_\_\_\_  
(месяц, квартал, полугодие, год)по \_\_\_\_\_  
(буровое предприятие, производственное объединение)

Тип труб	Группа прочности (марка стали)	Диаметр, мм	Толщина стенки, мм	Номер комплекта	Масса списанных труб (по сертификатам), т	Суммарная длина списанных труб, м	Количество списанных труб, шт.	Стоимость списанных труб, руб.		Заключение о списании труб с баланса предприятия (в металллом, на производственные нужды и т.д.)
								первоначальная	остаточная	
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	II

Примечание. В гр. 7 суммарная длина труб типа ТБПБ подсчитывается с учетом длины замков, суммарная длина труб сборной конструкции - без учета длины замков.

Представитель бурового предприятия \_\_\_\_\_  
(фамилия, и.о., должность)

Представитель трубного подразделения \_\_\_\_\_  
(фамилия, и.о., должность)

Представитель производственного объединения \_\_\_\_\_  
(фамилия, и.о., должность)

ФОРМЫ  
УЧЕТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ  
ПО ОБСАДНЫМ ТРУБАМ

## ЗАКАЗ-ЗАЯВКА

от \_\_\_\_\_  
 (буровое или нефтегазодобывающее предприятие)  
 на комплектование колонны обсадных труб для скважины № \_\_\_\_\_  
 площади \_\_\_\_\_

Элементы обсадной колонны (нужное подчеркнуть): направление, кондуктор, промежуточная колонна (1, 2, 3-я ...), секция (1, 2, 3-я ...) промежуточной колонны, эксплуатационная колонна

Дата заказа обсадной колонны " \_\_\_\_ " \_\_\_\_\_ 19 \_\_ г.

Условный диаметр труб, мм	Толщина стенки труб, мм	Группа прочности (марка стали)	ГОСТ, ТУ	Тип резьбового соединения	Количество труб		
					шт.	м	т
1	2	3	4	5	6	7	8
Итого							
Резервные трубы							
Всего							

Представитель бурового  
 или нефтегазодобывающего предприятия \_\_\_\_\_  
 (фамилия, и.о., должность)



## СВЕДЕНИЯ

о поступлении и наличии обсадных труб за \_\_\_\_\_  
 (месяц, квартал, полугодие, год)  
 по \_\_\_\_\_  
 (трубное подразделение, производственное объединение)

Типоразмер, группа прочности (марка стали), тип соединения	Завод-изготовитель	№, дата выдачи и местонахождение сертификата	Наличие обсадных труб на начало отчетного периода		Поступило обсадных труб за отчетный период		Передано обсадных труб потребителям за отчетный период		Остаток обсадных труб на конец отчетного периода					
			т	м	т	м	т	м	Всего		В том числе забракованных			
									т	м	подлежащих ремонту		не подлежащих ремонту	
т	м	т	м	т	м	т	м	т			м	т	м	
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15

Представитель трубного подразделения \_\_\_\_\_

(фамилия, и.о., должность)



Трубное подразделение \_\_\_\_\_

(его подчиненность) \_\_\_\_\_

**ВЕДОМОСТЬ**  
на обсадные трубы, предназначенные для комплектования колонны

№ трубы, присвоенный трубным подразделением	Наружный диаметр, мм	Толщина стенки, мм	Группа прочности (марка стали)	Длина трубы, м	Масса трубы по сертификату завода-изготовителя, т	Завод-изготовитель, №, дата выдачи, местонахождение сертификата	Заводской № трубы	Дата выпуска	Давление гидротестирования, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Местонахождение проверенных труб в трубном подразделении
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11

Все трубы прошли входной контроль и допускаются к спуску в скважину.

Представитель трубного подразделения \_\_\_\_\_

(фамилия, и.о., должность)

Трубное подразделение, производившее комплектование колонны \_\_\_\_\_

(его подчиненность) \_\_\_\_\_

ВЕДОМОСТЬ

очередности спуска обсадных труб по скважине № \_\_\_\_\_ площади \_\_\_\_\_ УБР \_\_\_\_\_

Проектная длина колонны, м \_\_\_\_\_  
 Условный диаметр труб, мм \_\_\_\_\_  
 Число труб, шт. \_\_\_\_\_  
 Количество труб, м (всего) \_\_\_\_\_  
 В том числе резервных \_\_\_\_\_

№ трубы по порядку спуска	Заводской № трубы	Дата выпуска	Диаметр, мм	Толщина стенки, мм	Группа прочности (марка стали)	Длина трубы, м	Общая длина нарастающим итогом, м	Масса трубы (по сертификату завода-изготовителя), т	Общая масса нарастающим итогом, т	Давление гидроразрыва труб на поверхности, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Примечание*
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12

Ответственный за комплектование колонны \_\_\_\_\_ (должность, фамилия, и.о.) \_\_\_\_\_ (подпись) \_\_\_\_\_ (дата)

Обсадные трубы принял буровой мастер \_\_\_\_\_ (фамилия, и.о.) \_\_\_\_\_ (подпись) \_\_\_\_\_ (дата)

\* В гр. 12 приводятся сведения о наличии и местонахождении сертификата на трубы, номера ГОСТа или ТУ, тип резьбы, завод-изготовитель и порядковые номера резервных труб.

ФОР-2.5

## ВЕДОМОСТЬ

расхода обсадных труб за \_\_\_\_\_  
(месяц, квартал, полугодие, год)по \_\_\_\_\_  
(буровое или нефтегазодобывающее предприятие, производственное объединение)

№ скважины	№ куста	Площадь	Фактическая глубина, м	Диаметр, толщина стенки, группа прочности (марка стали), тип соединения	Количество труб	
					т	м
1	2	3	4	5	6	7

Представитель трубного подразделения \_\_\_\_\_  
(фамилия, и.о., должность)

Приложение 3

Обязательное

ФОРМЫ  
УЧЕТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ  
ПО НАСОСНО-КОМПРЕССОРНЫМ ТРУБАМ

Министерство нефтяной промышленности

Объединение \_\_\_\_\_

НГДУ \_\_\_\_\_

Промысел \_\_\_\_\_

ПАСПОРТ-ЖУРНАЛ  
НА СКВАЖИННЫЙ КОМПЛЕКТ НАСОСНО-КОМПРЕССОРНЫХ ТРУБ

Ответственные за ведение паспорта-журнала:

Представитель НГДУ (промысла) \_\_\_\_\_  
(фамилия, и.о., должность)

Представитель трубного подразделения \_\_\_\_\_  
(фамилия, и.о., должность)

ФНК-3.0

## ЗАКАЗ-ЗАЯВКА

от \_\_\_\_\_  
 (нефтегазодобывающее предприятие)  
 на комплект насосно-компрессорных труб  
 для скважины № \_\_\_\_\_ площади \_\_\_\_\_

"\_\_\_" \_\_\_\_\_ 19\_\_ г.

1. Глубина скважины (фактический забой), м \_\_\_\_\_
2. Конструкция эксплуатационной колонны:  
 длина, м \_\_\_\_\_  
 диаметр, мм \_\_\_\_\_  
 толщина стенки, мм \_\_\_\_\_  
 группа прочности (марка стали) \_\_\_\_\_
3. Пластовое давление, МПа \_\_\_\_\_
4. Характеристика добываемой жидкости:

Обводненность, %	Содержание		
	парафина, %	смола, %	механических примесей, мг/л

5. Характеристика коррозионной среды (водной части нефтяных скважин, водного или газового конденсата газовых и газоконденсатных скважин):

рН	Содержание компонентов, мг/л						
	$H_2S$	$CO_2$	$O_2$	$Cl^-$	$SO_4^{--}$	$HCO_3^-$	

6. Характеристика лифтовой колонны:

Типоразмеры труб по секциям			Группа прочности (марка стали)	Масса секции по сертификату, т	Интервал спуска секции, м	Назначение покрытия	Покрытие	Интервал спуска труб с покрытием, м
Тип	Наружный диаметр, мм	Толщина стенки, мм						

Представитель нефтегазодобывающего предприятия

\_\_\_\_\_  
(фамилия, и.о., должность)

ВЕДОМОСТЬ  
учета работы комплекта насосно-компрессорных труб по скважине № \_\_\_\_\_  
площади \_\_\_\_\_

Дата спуска	Диаметр, мм	Толщина стенки, мм	Группа прочности (марка стали)	Тип трубы	Покрытие	Интервал спуска, м	Количество труб по интервалам		Масса секций, т*	Завод-изготовитель	№ сертификата	Заводской № трубы	Дата выпуска	Характеристика трубы	Дата подъема	Время работы, сут	Причина подъема	Заводской № отбракованной трубы	Количество отбракованных труб			Причина отбраковки
							м	шт.											шт	м	т*	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23
6.08.79	73	5,5	Д	Гладкая	Эпоксидное лакокрасочное	1500-3500	2000	222	19,6	Руставский металлургический завод	638/1327	37575-37797	Июль 1979	Новые	5.06.80		Промывка скважины	4775 4793 4888	3	27	0,35	Повреждение резьбы
6.08.79	73	5,5	Д	С высажеными концами	Эпоксидное лакокрасочное	0-1500	1500	167	14,8	Азербайджанский трубный завод	7664	4768-4935	Май 1979	Новые								
Изменение состава комплекта труб																						
9.06.80	73	5,5	Д	С высажеными концами	Эпоксидное лакокрасочное	0-27	27	3	0,27	Азербайджанский трубный завод	7664	8304-8307	Июнь 1979	Новые								

Представитель трубного подразделения \_\_\_\_\_  
(фамилия, и.о., должность)

Представитель нефтегазодобывающего предприятия \_\_\_\_\_  
(фамилия, и.о., должность)

\*Масса секций труб и отбракованных труб указывается по сертификатам завод-изготовитель





## 7. Характеристика коррозионной среды (водной части нефтяных скважин и водного конденсата газовых скважин):

рН	Содержание компонентов, мг/л								
	CO <sub>2</sub>	O <sub>2</sub>	H <sub>2</sub> S	Cl <sup>-</sup>	SO <sub>4</sub> <sup>2-</sup>	HCO <sub>3</sub> <sup>-</sup>	Ca <sup>++</sup>	Mg <sup>++</sup>	Na <sup>+</sup> +K <sup>+</sup>

## 8. Тип, марка наземного оборудования (станка-качалки)

Его параметры:

длина хода, м  
число качаний в мин

## 9. Тип, марка подземного оборудования:

насос  
пакер  
якорь  
кабель

Параметры	Шифр

## 10. Конструкция обсадной колонны в зоне повреждения

Наружный диаметр, мм	Толщина стенки, мм	Интенсивность искривления, градусов на 10 м

## II. Конструкция лифтовой колонны и хвостовика

Наименование	Наружный диаметр, мм	Толщина стенки, мм	Труба		Группа прочности		Длина секции, м
			Тип	Шифр	Обозначение	Шифр	
Лифтовая колонна							
Хвостовик							

## 12. Конструкция штанговой колонны

Условный диаметр, мм	Длина секции, м

13. Завод-изготовитель аварийного элемента
14. Номер аварийной трубы
15. Дата изготовления аварийного элемента
16. Дата ввода в эксплуатацию
17. Дата последнего подъема труб
18. Дата аварии
19. Глубина повреждения (от устья), м
20. Характер аварии

Параметры	Шифр

## 21. Обстоятельства аварии

---



---



---



---

## 22. Последствия аварии:

длительность простоя скважины, скважино-часов

время, затраченное на ликвидацию аварии, бригадо-часов

убытки, вызванные аварией, руб.


23. Заключение комиссии:  
причины аварии

---

виновники аварии \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

рекомендации, мероприятия по предотвращению аварий и т.п.

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

Председатель комиссии

Члены комиссии

Производственное объединение \_\_\_\_\_

Нефтедобывающее предприятие \_\_\_\_\_

Трубоное подразделение \_\_\_\_\_

ВЕДОМОСТЬ  
профилактических работ с насосно-компрессорными трубами

"\_\_\_" \_\_\_\_\_ 19\_\_ г.

№ п/п	Завод- изготовитель	№ сертификата	Заводской № трубы	Дата выпуска	ГОСТ, ТУ	Тип трубы	Диаметр, мм	Толщина стенки, мм	Группа прочности (марка стали)	Длина трубы, м	Проверено посредством				
											визуального контроля	контроля размеров труб и муфт	дефектоско- пии и тол- щинометрии	шаблониро- вания	гидроиспы- тания
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	II	12	13	14	15	16

Проверено всего \_\_\_\_\_ шт., \_\_\_\_\_ м, \_\_\_\_\_ т.<sup>ж</sup>Отбраковано всего \_\_\_\_\_ шт., \_\_\_\_\_ м, \_\_\_\_\_ т.<sup>ж</sup>Отправлено в ремонт \_\_\_\_\_ шт., \_\_\_\_\_ м, \_\_\_\_\_ т.<sup>ж</sup>Количество труб, пригодных к эксплуатации, \_\_\_\_\_ шт., \_\_\_\_\_ м, \_\_\_\_\_ т.<sup>ж</sup>

Представитель трубоного подразделения (фамилия, и.о., должность)

<sup>ж</sup> Масса труб указывается по сертификатам заводов-изготовителей.

**ВЕДОМОСТЬ**  
**покрытия внутренних поверхностей насосно-компрессорных труб**

"   "   \_\_\_\_\_ 19\_\_ г.

№ п/п	Завод- изготовитель	№, местонахождение сертификата	Заводской № трубы	Дата выпуска	ГОСТ, ТУ	Тип трубы	Диаметр, мм	Толщина стенки, мм	Группа прочности (марка стали)	Назначение покрытия	Покрытие
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12

Покрыто \_\_\_\_\_ шт., \_\_\_\_\_ м, \_\_\_\_\_ т<sup>ж</sup>.

Представитель трубого подразделения

(фамилия, и.о., должность)

\*Масса труб указывается по сертификатам заводов-изготовителей.

ВЕДОМОСТЬ  
ремонта насосно-компрессорных труб

" " \_\_\_\_\_ 19\_\_ г.

№ п/п	Завод-изготовитель	№, местонахождение сертификата	Заводской № трубы	Дата выпуска	ГОСТ, ТУ	Тип труб	Диаметр, мм	Толщина стенки, мм	Группа прочности (марка стали)	Виды ремонта			
										ремонт трубной резьбы	смена муфты	перестановка муфты	прочее
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14

Отремонтировано \_\_\_\_\_ шт., \_\_\_\_\_ м, \_\_\_\_\_ т<sup>ж</sup>.

Отбраковано \_\_\_\_\_ шт., \_\_\_\_\_ м, \_\_\_\_\_ т<sup>ж</sup>.

Представитель трубного подразделения (фамилия, и.о., должность)

\*Масса труб указывается по сертификатам заводов-изготовителей.

**СВОДНАЯ ВЕДОМОСТЬ**  
 объемов и видов профилактических и ремонтных работ с насосно-компрессорными трубами за \_\_\_\_\_  
 (месяц, квартал, полугодие, год)  
 по \_\_\_\_\_  
 (нефтегазодобывающее предприятие, производственное объединение)

Типоразмер, группа прочности трубы (марка стали)	Проверено всего			В том числе проверено посредством										Покрыто всего			Назначение покрытия	Покрытие	Отремонтировано всего			В том числе произведены				Примечание
				визуального контроля		контроля размеров труб и муфт		дефектоскопии и толщинометрии		шаблонирования		гидроиспытания										ремонт резьбы трубы	смена муфты	перестановка муфты	прочие	
	т	м	шт.	Всего	Отбраковано	Всего	Отбраковано	Всего	Отбраковано	Всего	Отбраковано	Всего	Отбраковано	т	м	шт.			т	м	шт.					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27

Представитель трубного подразделения \_\_\_\_\_  
 (фамилия, и.о., должность)

Примечание. В гр. 5-14, 23-26 указывается количество труб в шт.

ВЕДОМОСТЬ  
учета движения насосно-компрессорных труб за \_\_\_\_\_  
(месяц, квартал, полугодие, год)  
по \_\_\_\_\_  
(нефтегазодобывающее предприятие, производственное объединение)

№ п/п	Тип трубы	Диаметр, мм	Толщина стенки, мм	Группа прочности (марка стали)	Покры- тие	Наличие труб на начало отчетного периода				Поступило за отчетный период		Сдано в ремонт за отчетный период		Списано за отчетный период		Передано другим организа- циям		Наличие труб на конец отчетного периода					
						Всего		В том числе не спущенных в скважину		т	м	т	м	т	м	т	м	т	м	Всего		В том числе не спущенных в скважину	
						т	м	т	м											т	м	т	м
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22		

Представитель нефтегазодобывающего предприятия \_\_\_\_\_  
(фамилия, и.о., должность)



Производственное объединение \_\_\_\_\_  
 Нефтегазодобывающее предприятие \_\_\_\_\_  
 Трубное подразделение \_\_\_\_\_

ВЕДОМОСТЬ  
 на списание насосно-компрессорных труб за \_\_\_\_\_  
 (месяц, квартал, полугодие, год)

№ п/п	Заводской № трубы	Завод - изготовитель	Дата выпуска	ГОСТ, ТУ	Тип трубы	Диаметр, мм	Толщина стенки, мм	Группа прочности (марка стали)	Покрытие	Причина списания
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	II

Списано всего \_\_\_\_\_ шт., \_\_\_\_\_ м, \_\_\_\_\_ т<sup>ж</sup>.

Представитель нефтегазодобывающего предприятия (фамилия, и.о., должность)

Представитель трубного подразделения (фамилия, и.о., должность)

Представитель производственного объединения (фамилия, и.о., должность)

\*Масса труб указывается по сертификатам заводов-изготовителей.

Приложение 4

Обязательное

АКТ

на передачу труб буровому или нефтегазодобывающему предприятию

Мы, нижеподписавшиеся, представитель \_\_\_\_\_  
(наименование труб-

ного подразделения, фамилия, и.о., должность представителя)

и представитель \_\_\_\_\_  
(наименование предприятия, фамилия, и.о., долж-

ность представителя)

составили настоящий акт о том, что первый сдал, а второй принял

\_\_\_\_\_ (тип, размеры, количество труб)

вместе с копиями паспортов-журналов на комплекты труб.

Общая длина труб, м \_\_\_\_\_  
(соответствует, не соответствует)

указанной в паспортах-журналах.

Подписи:

Дата

АКТ

на передачу труб трубному подразделению

Мы, нижеподписавшиеся, представитель \_\_\_\_\_  
(наименование

предприятия, фамилия, и.о., должность представителя)

и представитель \_\_\_\_\_  
(наименование трубного подразделения, фамилия,

и.о., должность представителя)

составили настоящий акт о том, что первый сдал, а второй принял

\_\_\_\_\_ (тип, размеры, количество труб)

вместе с копиями паспортов-журналов на комплекты труб.

Общая длина труб, м \_\_\_\_\_  
(соответствует, не соответствует)  
указанной в паспортах-журналах.

Подписи:

Дата

## ОГЛАВЛЕНИЕ

І. Учет работы труб .....	3
Бурильные трубы .....	3
Обсадные трубы .....	4
Насосно-компрессорные трубы .....	5
2. Списание бурильных и насосно-компрессорных труб .....	6
Приложения:	
1. Формы учетной документации по бурильным трубам .....	8
2. Формы учетной документации по обсадным трубам .....	28
3. Формы учетной документации по насосно-компрессорным трубам .....	35
4. Акт на передачу труб буровому или нефтегазодобываю- щему предприятию .....	49
5. Акт на передачу труб трубному подразделению .....	50

ИНСТРУКЦИЯ  
по учету работы и списанию бурильных,  
обсадных и насосно-компрессорных труб  
на предприятиях и в трубных подразделениях  
производственных объединений  
Министерства нефтяной промышленности

РД 39-1-456-80

---

Подп. в печ. 8/У 1981 г. Формат 60x84 1/16. Бумага №1.  
Уч.-изд. л. 3,7. Усл. печ. л. 3,3.  
Тираж 1000 экз. Заказ № 3467 Цена 50 коп.

---

Всесоюз. науч.-исслед. ин-т разработки и эксплуатации нефтепро-  
мысловых труб. Куйбышев, ул.Авроры, 110.

---

Типография им. Мяги. Куйбышев, ул.Венцека, 60.