

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
801-5-63.87

ДОИЛЬНО-МОЛОЧНЫЙ БЛОК  
НА 2 УСТАНОВКИ „ТАНДЕМ“ УДА-8А  
С ЭНЕРГОСБЕРЕГАЮЩИМИ СИСТЕМАМИ

АЛЬБОМ II  
СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
801-5-63.87

ДОИЛЬНО-МОЛОЧНЫЙ БЛОК  
НА 2 УСТАНОВКИ „ТАНДЕМ” УДА-8 А  
С ЭНЕРГОСБЕРЕГАЮЩИМИ СИСТЕМАМИ

АЛЬБОМ II  
СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАЗРАБОТАН  
ИНСТИТУТОМ „ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ”

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *Всег* — В. А. ЧЕРНОЯРОВ  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Лев* О. Л. ЛЕВЧЕНКОВА

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ  
ИНСТИТУТОМ ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ  
ОТ 2.11.87г. ПРИКАЗ № 242-П

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	№ СТР.
	СОДЕРЖАНИЕ	2
КЖИ - 00.ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	3
КЖИ - 01.0.00	КОЛОННА 1К36.2-1-1; 1К36.2-1-2; 2К36.2-1-1	4
КЖИ - 02.0.00	БАЛКА 1БСТ6... (1БСТ6-1А-IVТ-П1; 1БСТ6-1А-IVТ-П.2; 1БСТ6-2А-IVТ-П1; 1БСТ6-2А-IVТ-П.2	5
КЖИ - 03.0.00	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ 1ПГ- А-IVТ-П-а; 1ПГ- А-IVТ-П-б; 1ПГ- А-IVТ-П-в; 1ПВ4- А-IVТ-П-а; 1ПВ7-А-IVТ-П-а	6
КЖИ - 04.0.00	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПСД (ПСД 6.12...-Т-У; ПСД 6.12...-Т-УП)	7
КЖИ - 04.0.00СБ	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПСД (ПСД 6.12...-Т-У; ПСД 6.12...-Т-УП) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	8
КЖИ - 05.0.00	ПАНЕЛЬ ПЦД, ПСД	9, 10
КЖИ - 05.0.00СБ	ПАНЕЛЬ ПЦД, ПСД. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	11-15
КЖИ - 05.0.00РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬ- НЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ПАНЕЛЕЙ.	16
КЖИ - 06.0.00	ЛОТОК Л23-3-Т; 2ЛК73.70.50 (Л23-3-Т-а; Л23-3-Т-б; Л23-3-Т-в; Л23-3-Т-г; 2ЛК73.70.50.а)	17, 18
КЖИ - 07.0.00	ПЛИТА КАНАЛА П4-15-а	19
КЖИ - 08.0.00	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП1, КП2	20
КЖИ - 09.0.00	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр1	21
КЖИ - 10.0.00	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-1	22
КЖИ - 001.00	НАТЯЖНОЕ УСТРОЙСТВО НУ (НУ1; НУ2)	23
КЖИ - 00.2.00	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1...М3	20
КЖИ - 00.3.00	РАМКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РМ1... РМ5	24
КЖИ - 00.3.00СБ	РАМКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РМ1... РМ5 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	25
КЖИ - 00.4.00	НАСАДКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ НС1, НС2	26

## ИЗДЕЛИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ.

1. ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ ВЕСТИ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ СЛЕДУЮЩИХ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ:
  - ГОСТ 10922-75 „Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций“;
  - ГОСТ 14098-85 „Соединения сварные арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций“;
  - СН 393-78 „Инструкция по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций“.
2. Ручную дуговую сварку производить электродами типа Э-42 по ГОСТ 9467-75.
3. Изготовление плоских каркасов и сеток производить при помощи контактной точечной электросварки.
4. Сварку сеток и каркасов производить во всех точках пересечения стержней.
5. ПОКРЫТИЕ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ ВЫПОЛНИТЬ. Гор. А120 по ГОСТ 9301-86.

## ИЗДЕЛИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ

1. Изготовление изделий вести в соответствии с требованиями следующих нормативных документов:
  - ГОСТ 13045.0-83. „Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Общие технические требования“;
  - ГОСТ 13045.1-81. „Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Правила приемки“;
  - ГОСТ 13045.2-81. „Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Правила маркировки“;
  - ГОСТ 13045.3-81. „Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Документ о качестве“;
  - ГОСТ 13045.4-84. „Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Правила транспортирования и хранения“.
  - СЕРИЙ ЧЕРТЕЖЕЙ ТИПОВЫХ КОНСТРУКЦИЙ, УКАЗАННЫХ НА ЧЕРТЕЖАХ ИЗДЕЛИЙ;
  - ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ТРЕБОВАНИЙ, УКАЗАННЫХ В РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖАХ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ КЖ.
2. Для обеспечения требуемой толщины защитного слоя бетона под арматуру следует устанавливать специальные прокладки из плотного цементно-песчаного раствора состава 1:2, асбестоцемента или из пластмассы. Предусматривать стальные прокладки или фиксаторы, выходящие на поверхность бетона не допускается.

Инв. № подл

Подп. и дата

Взам. инв. №

Привязан		Нач. отд.	Томзяков	01.88	801-5-63.87-кжи-00.ТТ			
		Н. контр.	Трейбач		ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	Стадия	Лист	Листов
		Гл. конст.	Олешко			Р		1
		Гл. спец.	Алексеев			ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
		Рук. гр.	Тайрова					
Инв. №		Инженер	Ярошенко					

Рис. 1

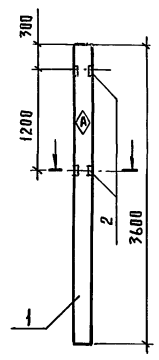


Рис. 2

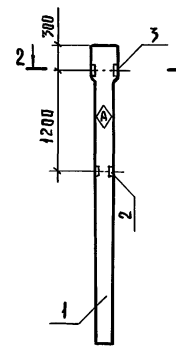
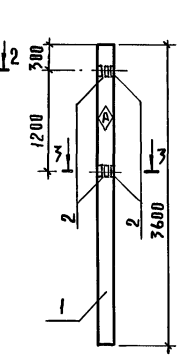
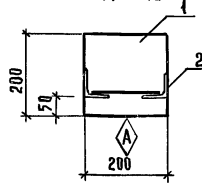


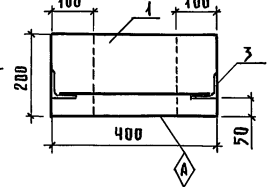
Рис. 3



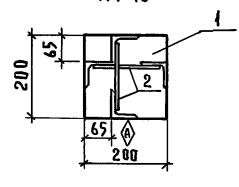
1-1  
М 1:10



2-2  
М 1:10



3-3  
М 1:10



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.			Примечание
					-	-01	-02	
				Документация				
А3			КЖИ-00.ТТ	Технические требования	×	×	×	
				Сборочные единицы				
А4	1		1.823.1-2 вып.1	Колонна 1К36.2-1	1	1		
А4	1		1.823.1-2 вып.1	2К36.2-1			1	
А4	2		КЖИ-10.0.00	Изделие закладное МН1	2	4	1	
А3	3		1.400-6/76 вып.1	М1-14			1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг.

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса А-III			Прокат марки ВСт3кп2			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 8509-86			
	д 12		Итого	16х65		Итого	
1К36.2-1-1	0,70		0,70	2,90		2,90	3,20
1К36.2-1-2	0,60		0,60	5,80		5,80	6,40
2К36.2-1-1	0,48		0,48	2,88		2,88	3,36

1. Маркировочный знак  $\diamond$  нанести несмываемой краской  
2. Остальное см. серию 1.823.1-2 вып.1

Инв.№ подл. Подпись и дата. Взам. инв.№

Обозначение	Марка	Рис.	Масса кг	Примечание
КЖИ-01.0.00	1К36.2-1-1	1	350	
-01	1К36.2-1-2	3	350	
-02	2К36.2-1-1	2	400	

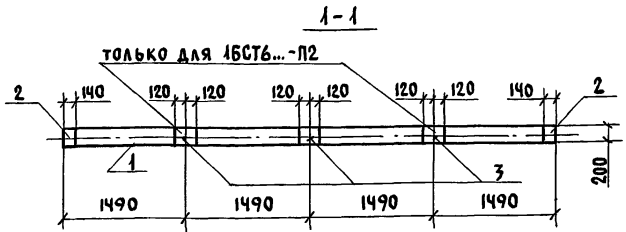
Привязан

Нач. отд.	Гомзяков	<i>Гомзяков</i>	01.89
Н.контр.	Трейбач	<i>Трейбач</i>	
Гл. констр.	Олешко	<i>Олешко</i>	
Гл. спец.	Алексеевко	<i>Алексеевко</i>	
Рук. гр.	Тайрова	<i>Тайрова</i>	
Инжен.	Ярошенко	<i>Ярошенко</i>	

801-5-63.87-КЖИ-01.0.00		
Стаяя	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:50
Лист   Листов		
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		

КОЛОННА  
1К36.2-1-1;  
1К36.2-1-2;  
2К36.2-1-1.

Альбом II



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса А-III			Прокат марки Вст3кл2			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 19903-74			
	α 8		Итого	α 6		Итого	
1БСТ6-1А-IVТ-П.1	0,48		0,48	4,65		4,65	5,13
1БСТ6-1А-IVТ-П.2	0,96		0,96	8,95		8,95	9,91
1БСТ6-2А-IVТ-П.1	0,48		0,48	4,65		4,65	5,13
1БСТ6-2А-IVТ-П.2	0,96		0,96	8,95		8,95	9,91

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ			ПРИМЕЧАНИЕ
					-01	-02	-03	
А3			КЖИ-00.ТТ	ДОКУМЕНТАЦИЯ				
				ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	×	×	×	
<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>								
А3		1	1.462.1-10/80 вып.1	БАЛКА 1БСТ6-1А-IVТ-П	1	1		
А3		1	1.462.1-10/80 вып.1	1БСТ6-2А-IVТ-П		1	1	
А3		2	1.462.1-10/80.2-100	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М5	2	2	2	2
А3		3	1.462.1-10/80.2-110	М6		3	3	

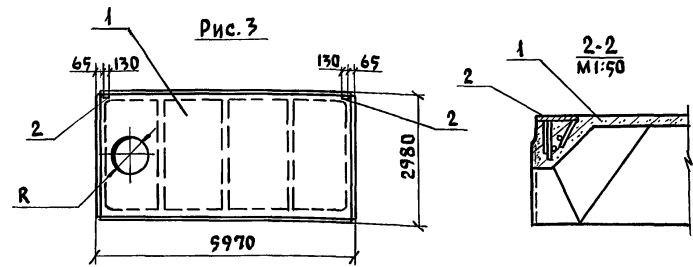
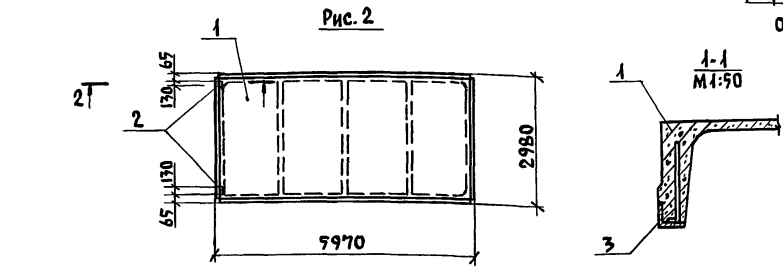
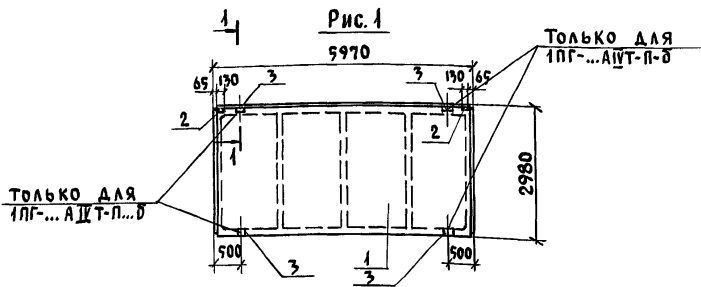
ОСТАЛЬНОЕ СМ. СЕРИЮ 1.462.1-10/80 вып.1

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	ПРИМЕЧАНИЯ
КЖИ-02.0.00	1БСТ6-1А-IVТ-П1	
-01	1БСТ6-2А-IVТ-П1	
-02	1БСТ6-1А-IVТ-П.2	
-03	1БСТ6-2А-IVТ-П.2	

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИНВ. К

ПРИБВЯЗАН:	НАЧ. ОТА ГОМЗЯКОВ	<i>[Signature]</i>	01.88
	Н. КОНТ. ТРЕЙБАЧ	<i>[Signature]</i>	
	ГЛ. КОНСТ. ОЛЕШКО	<i>[Signature]</i>	
	ГЛ. СПЕЦ. АЛЕКСЕЕНКО	<i>[Signature]</i>	
	ИНЖЕН. ЯРОШЕНКО	<i>[Signature]</i>	

801-5-63.87-КЖИ-02.0.00		
БАЛКА 1БСТ6... (1БСТ6-1А-IVТ-П.1; 1БСТ6-1А-IVТ-П.2; 1БСТ6-2А-IVТ-П.1; 1БСТ6-2А-IVТ-П.2)	СТАДИЯ	МАСШТАБ
	Р	1:50
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ГИПРОНИСЕЛЪХОЗ		



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ				ПРИМЕЧАНИЕ
					-01	-02	-03	-04	
					<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>				
А3	1		1.865.1-4/84 вып.1	1ПГ-...АІУТ-П	1	1	1		
А3	1		1.865.1-4/84 вып.1	1ПВ4-...АІУТ-П				1	
А3	1		1.865.1-4/84 вып.1	1ПВ7-...АІУТ-П					1
А4	2		1.865.1-4/84 вып.4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М10	2	2	2	2	
А4	3		1.865.1-4/84 вып.4	М11		4			

ОСТАЛЬНОЕ СМ. СЕРИЮ 1.865.1-4/84 вып.1

**ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ**

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ			ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ОБЩИЙ РАСХОД	
	АРМАТУРА КЛАССА А-III		ВСЕГО	ПРОКАТ МАРКИ В ст 3 кп 2		ВСЕГО			
	ГОСТ 9781-82			ГОСТ 8509-86	ГОСТ 19903-74				
	с 8	с 10	Итого	с 8	Итого				
1ПГ-...АІУТ-П-а	0,6	0,6	0,6			1,8	1,8	1,8	2,4
1ПГ-...АІУТ-П-б	0,64	0,6	0,6	1,24	2,4	2,4	1,96	1,96	4,76
1ПГ-...АІУТ-П-в									
1ПВ4-...АІУТ-П-а		0,6	0,6	0,6			1,8	1,8	1,8
1ПВ7-...АІУТ-П-а									2,4

МАРКИ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ ПО НЕСУЩЕЙ СПОСОБНОСТИ ДАНЫ НА ЛИСТЕ КЖ-12

ИНВ. И ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИНВ.Н

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	R мм	МАССА КГ
КЖИ-03.0.00	1ПГ-...АІУТ-П-а	1	—	2250
-01	1ПГ-...АІУТ-П-б			
-02	1ПГ-...АІУТ-П-в	2	—	
-03	1ПВ4-...АІУТ-П-а	3	400	2900
-04	1ПВ7-...АІУТ-П-а		700	2850

ПРИВЯЗАН:

ИЯЧ. ОТА.	ГОМЗЯКОВ	01.88
И. КОНТР.	ТРЕЙБАЧ	
ГЛ. КОНСТ.	ОЛЕШКО	
ГЛ. СПЕЦ.	АЛЕКСЕЕНКО	
РУК. ГР.	ТАНРОВА	
СТ. ИНЖ.	ЩЕГОЛЕВА	

801-5-63.87-КЖИ-03.0.00		
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	1:100
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		

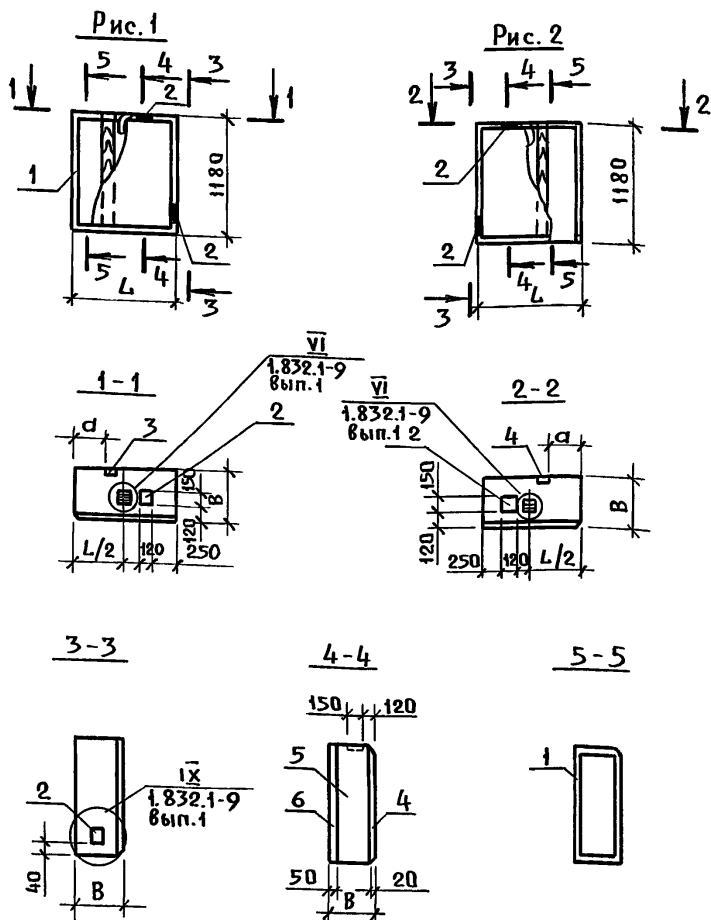
ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСП. КЖИ - 04.0.00					ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01	02	03	04	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
A3			КЖИ - 00.ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ						
A3			КЖИ - 04.0.00СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ						
A3			1.832.1-9, вып.1	УЗЕЛ VI						
A3			1.832.1-9, вып.1	УЗЕЛ IX						
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
A3	1		КЖИ - 08.0.00	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП1	1					
			-01	КП2	1					
A4	2		1.832.1-9, вып.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1	2	2	2	2	2	2
				<u>ДЕТАЛИ</u>						
B4	3			ПИЛОМАТЕРИАЛЫ - 2-СОСНА, ЕЛЬ - 60x100ГОСТ 24454-80Е	0,007	0,007	0,007	0,007	0,007	0,007
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>						
		4		ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ РАСТВОР	0,024	0,024	0,024	0,024	0,024	0,024
		5		ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ СЛОЙ	0,27	0,27	0,39	0,39	0,51	0,51
		6		ИЗОЛИРУЮЩИЙ СЛОЙ	0,059	0,059	0,059	0,059	0,059	0,059

ИНВ. № ПОДАЛ. ПОДАЛ. и ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

Привязан				НАЧ.ОТД. ГОМЗЯКОВ	01.88	801-5-63.87-КЖИ-04.0.00		
				Н.КОНТР. ТРЕЙБАЧ		ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПСД (ПСД 6.12...-Т-У; ПСД 6.12...-Т-У)		
				ГЛ.КОНСТР. ОЛЕШКО				
				ГЛ. СПЕЦ. АЛЕКСЕЕНКО		СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1		
				РУК. ГР. КИРИЛОВА				
ИНВ. №				ИНЖЕНЕР КОЛЕСНИК		ГИПРОНИСЕ/ЬХ03		



Альбом II



Ведомость расхода стали на 1 элемент, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					Общий РАСХОД	
	АРМАТУРА КЛАССА					АРМАТУРА КЛАССА						
	A-III		Bp-I			A-III		Прокат марки ВстЗкп2(ВстЗпс6*)				
	ГОСТ5781-82		ГОСТ6727-80			ГОСТ5781-82		ГОСТ103-76				
	d 6	d 12	Итого	d 4	Итого	Всего	d 10	Итого	t=8	Итого	Всего	
ПСД6.12.30-Т-У	1,28		2,48	1,68	1,68	4,16						7,52
ПСД6.12.30-Т-УП												
ПСД6.12.40-Т-У		1,20					0,76	0,76	2,6	2,6	3,36	4,56
ПСД6.12.40-Т-УП												
ПСД6.12.50-Т-У												
ПСД6.12.50-Т-УП												4,56

\* В скобках - марка стали для t<sub>2</sub> = минус 40°С.

ИНВ. И ПОДЛ.	ПОДП. И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. И	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм		
						L	B	d
			КЖИ-04.00.00	ПСД6.12.30-Т-У	1	890	300	150
			-01	ПСД6.12.30-Т-УП	2			
			-02	ПСД6.12.40-Т-У	1	990	400	250
			-03	ПСД6.12.40-Т-УП	2			
			-04	ПСД6.12.50-Т-У	1	1090	500	350
			-05	ПСД6.12.50-Т-УП	2			

ПРИВЯЗАН:		
Нач. отд.	Гомзяков	Подп.
Н. контр.	Трейбач	"
Гл. конст.	Олешко	"
Гл. спец.	Александрко	"
Рук. гр.	Кириллова	"
Инжен.	Колесник	"

801-5-63.87-КЖИ-04.0.00СБ			
Панель стеновая ПСД (ПСД6.12...Т-У, ПСД6.12...Т-УП)	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТ.
Сборочный чертеж	Р	см. табл.	
	Лист	Листов 1	
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ			

Пров. маш 10.3.92-Коп. [Signature]

22953-02 9

Альбом II

ФОРМАТ	ЗОНА	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ																	ПРИМЕЧАНИЕ	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15			
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																			
A3			- КЖИ-00.ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ																			
A3			- КЖИ-05.0.00СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ																			
A3			- КЖИ-05.0.00 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ																			
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																			
A3	1		1.832.1-9, вып.5	ПАНЕЛЬ ПЦД60.15.30-Т	1	1	1																
A3			1.832.1-9, вып.5	ПЦД 60.15.40-Т	1	1	1																
A3			1.832.1-9, вып.5	ПЦД60.15.50-Т	1	1	1																
A3			1.832.1-9, вып.5	ПЦД60.15.30-Т-У				1															
A3			1.832.1-9, вып.5	ПЦД 60.15.40-Т-У				1															
A3			1.832.1-9, вып.5	ПЦД 60.15.50-Т-У				1															
A3			1.832.1-9, вып.5	ПЦД 60.15.30-Т-УП					1														
A3			1.832.1-9, вып.5	ПЦД 60.15.40-Т-УП					1														
A3			1.832.1-9, вып.5	ПЦД 60.15.50-Т-УП					1														
A3			1.832.1-9, вып.1	ПСА 60.12.30-Т					1														
A3			1.832.1-9, вып.1	ПСА 60.12.40-Т					1														
A3			1.832.1-9, вып.1	ПСА 60.12.50-Т					1														
A3			1.832.1-9, вып.1	ПСА 60.9.30-Т						1	1	1	1										
A3			1.832.1-9, вып.1	ПСА 60.9.40-Т						1	1	1	1										
A3			1.832.1-9, вып.1	ПСА 60.9.50-Т						1	1	1	1										
A3			1.832.1-9, вып.1	ПСА 60.9.30-Т-У									1										
A3			1.832.1-9, вып.1	ПСА 60.9.40-Т-У									1										
A3			1.832.1-9, вып.1	ПСА 60.9.50-Т-У									1										

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

ПРИВЯЗАН

НАЧ.ОТД.	ГОМЗЯКОВ	<i>Гомз</i>	01.88
Н.КОНТР.	ТРЕЙБАЧ	<i>Трей</i>	
ГЛ.КОНСТ.	ОЛЕШКО	<i>Олеш</i>	
СПЕЦ.	АЛЕКСЕЕНКО	<i>Алекс</i>	
РУК.ГР.	КИРИЛОВА	<i>Кирил</i>	
СТ.ИНЖ.	БОЖКО	<i>Бож</i>	

801-5-63.87-КЖИ-05.0.00

ПАНЕЛЬ ПЦД, ПСА

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
ГИПРОНИСЕ/ЛЪХОЗ		

Инв. №

Альбом II

Формат	Зона	Проз.	Обозначение	Наименование	Код. на исполнение -																Примечание												
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15													
А3		1	1.832.1-9, вып. 1	панель ПСА60.9.30-Т-УП														1															
А3			1.832.1-9, вып. 1	ПСА60.9.40-Т-УП															1														
А3			1.832.1-9, вып. 1	ПСА60.9.50-Т-УП															1														
А3			1.832.1-9, вып. 1	ПСА60.18.30-Т																1													
А3			1.832.1-9, вып. 1	ПСА60.18.40-Т																1													
А3			1.832.1-9, вып. 1	ПСА60.18.50-Т																1													
А3			1.832.1-9, вып. 1	ПСА60.18.30-Т-У																	1												
А3			1.832.1-9, вып. 1	ПСА60.18.40-Т-У																	1												
А3			1.832.1-9, вып. 1	ПСА60.18.50-Т-У																	1												
А3			1.832.1-9, вып. 1	ПСА60.18.30-Т-УП																		1											
А3			1.832.1-9, вып. 1	ПСА60.18.40-Т-УП																		1											
А3			1.832.1-9, вып. 1	ПСА60.18.50-Т-УП																		1											
А3			1.832.1-9, вып. 1	ПСА30.12.30-Т																			1										
А3			1.832.1-9, вып. 1	ПСА30.12.40-Т																			1										
А3			1.832.1-9, вып. 1	ПСА30.12.50-Т																			1										
				Изделия заводные																													
А4		2	1.832.1-9, вып. 6	МН-1	4	2	6	4	4																								
А4		3	1.832.1-9, вып. 2	М-1						2	2	6	4	4	4	4	4	4	5	3	2	3											
А4		4	1.030.1-1, вып. 1-3	М-16								3	3	3	3	3	3	3															

ИНВ. И ПОДП. ПОДАП. И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. I

Привязан:


ИНВ. №

801-5-63.87-КЖИ-05.0.00

Лист

2

Альбом II

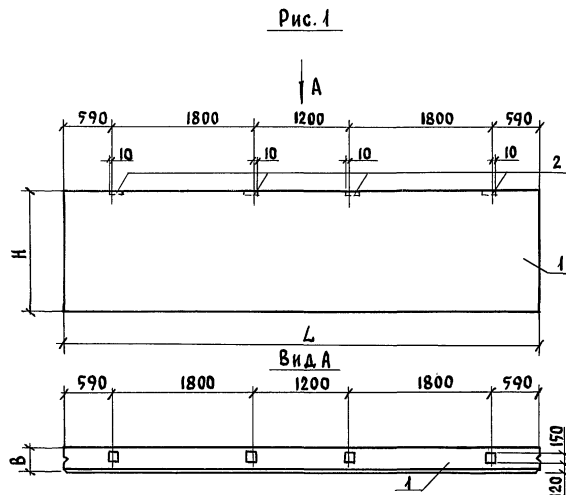
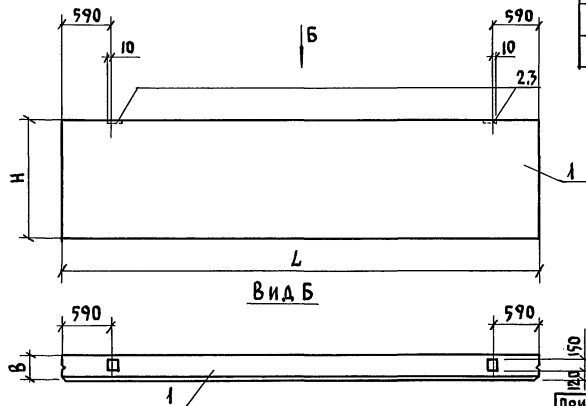


Рис. 2



Обозначение	Наименование	Рис.	Размеры, мм									
			L		H		B					
			Варианты									
			$t_{\text{с}}=20^{\circ}\text{C}$	$t_{\text{с}}=30^{\circ}\text{C}$	$t_{\text{с}}=40^{\circ}\text{C}$	$t_{\text{с}}=20^{\circ}\text{C}$	$t_{\text{с}}=30^{\circ}\text{C}$	$t_{\text{с}}=40^{\circ}\text{C}$	$t_{\text{с}}=20^{\circ}\text{C}$	$t_{\text{с}}=30^{\circ}\text{C}$	$t_{\text{с}}=40^{\circ}\text{C}$	
КЖИ	ПЦД 60.15... -Т-1	1	5980			1480						
-01	ПЦД 60.15... -Т-2	2	5980			1480						
-02	ПЦД 60.15... -Т-3	3	5980			1480						
-03	ПЦД 60.15... -Т-У1	4	6290	6390	6490	1480	900	1000	1100			
-04	ПЦД 60.15... -Т-УП1	5	5980			1480						
-05	ПСА 60.12... -Т-1	2	5980			1180						
-06	ПСА 60.9... -Т-1	6	5980			1180	300	400	500			
-07	ПСА 60.9... -Т-2	6	5980			1180	300	400	500			
-08	ПСА 60.9... -Т-3	6	5980			1180	300	400	500			
-09	ПСА 60.9... -Т-4	6	5980			1180	300	400	500			
-10	ПСА 60.9... -Т-У1	7	6290	6390	6490	1180	900	1000	1100	1800	1900	2000
-11	ПСА 60.9... -Т-УП1	8	5980			1180						
-12	ПСА 60.18... -Т-1	9	5980			1180						
-13	ПСА 60.18... -Т-У1	10	6290	6390	6490	1180	900	1000	1100			
-14	ПСА 60.18... -Т-УП1	11	5980			1180						
-15	ПСА 70.12... -Т-1	12	2980			1180						

Ведомость расхода стали см. стр. 16

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Привязан:

Инв. №	
--------	--

Нач. отд.	Гомзяков	<i>Гомзяков</i>	01.38
Н. контр.	Трейбач	<i>Трейбач</i>	
Гл. конст.	Олешко	<i>Олешко</i>	
Гл. спец.	Алексеев	<i>Алексеев</i>	
рук. гр.	Кириллова	<i>Кириллова</i>	
ст. инж.	Божко	<i>Божко</i>	

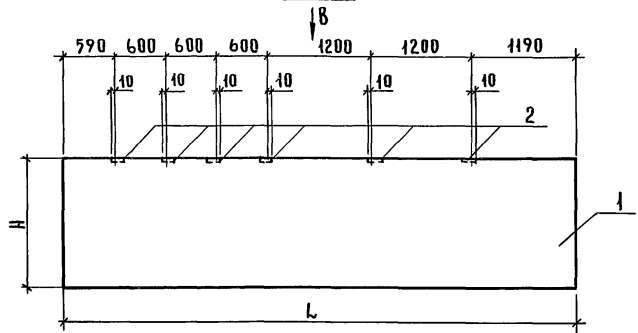
801-5-63.87-КЖИ-05.0.00СБ

Панель ПЦД, ПСА.  
Сборочный чертеж

Стация	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:50
Лист 1	Листов 5	

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

Рис. 3



Вид В

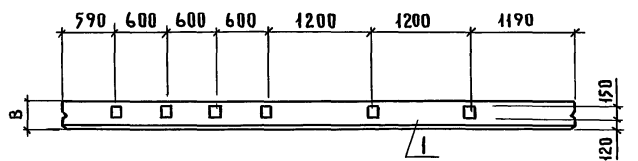
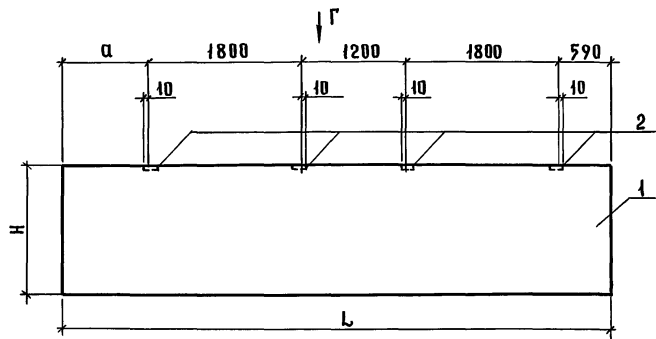


Рис. 4



Вид Г

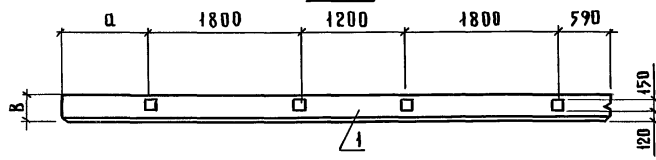
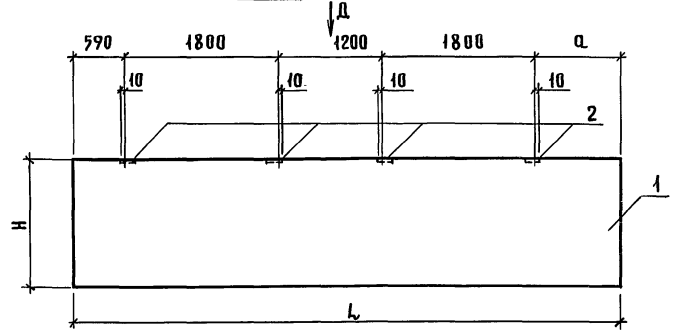
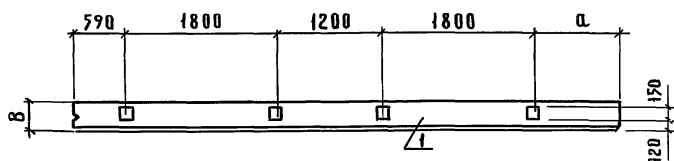


Рис. 5



Вид Д



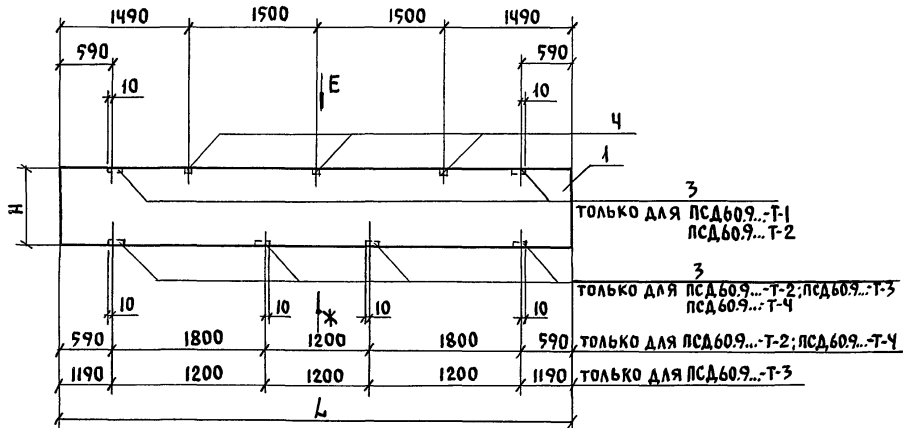
Таблицу исполнений см. лист 1

Привязан			
Инв. №			

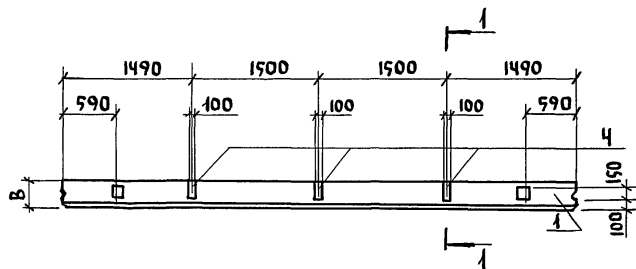
801-5-63.87-КЖИ-05.000 СБ

22953-02 /3 ФОРМАТ А3

Рис. 6



ВИДЕ



ВИД Ж

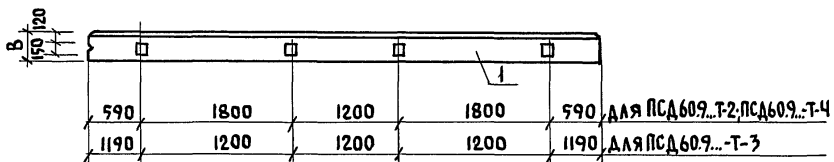
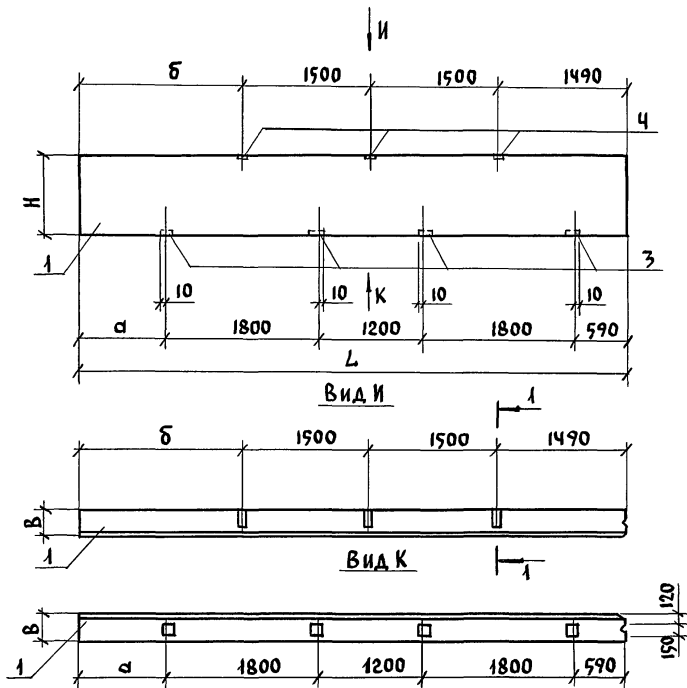
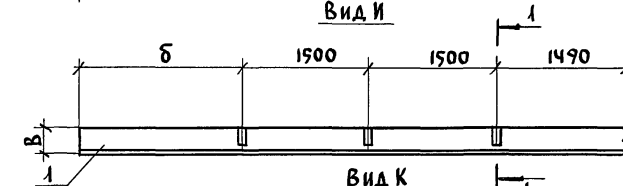


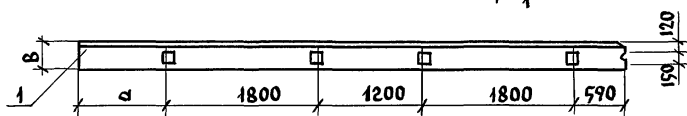
Рис. 7



ВИД И



ВИД К



Таблицу исполнений см. лист 1.

Привязан:


801-5-63.87-КЖИ-05.0.00СБ

Лист 3

АЛБ0М II

Рис. 8

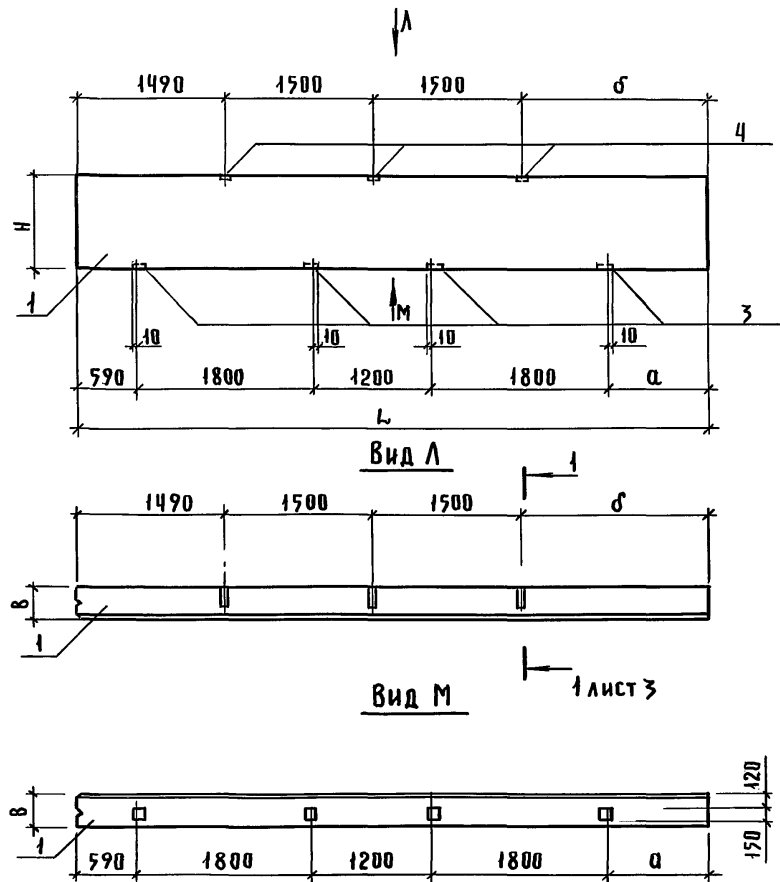
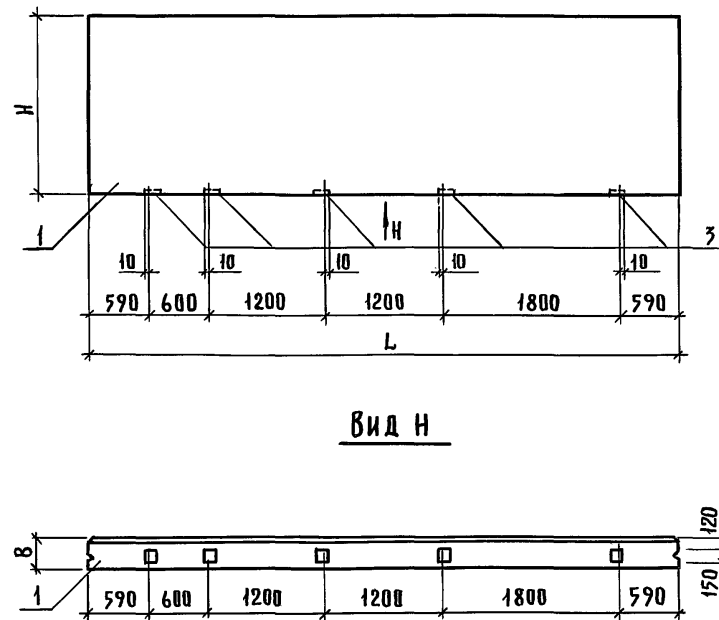


Рис. 9



ТАБЛИЦУ ИСПОЛНЕНИЙ СМ. ЛИСТ 1

ИНВ. № ПОД. Д. ПОДПИСЬ И ДАТА

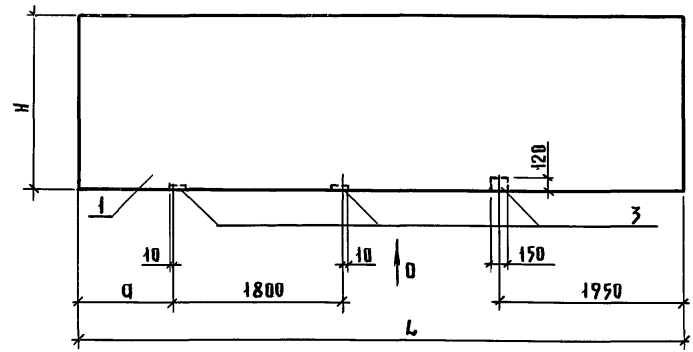
ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

801-5-63.87-КЖИ-050.00 СБ

Лист  
4

АЛБОМ II

Рис. 10



Вид О

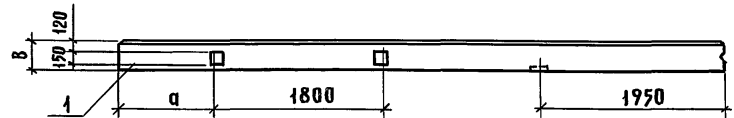
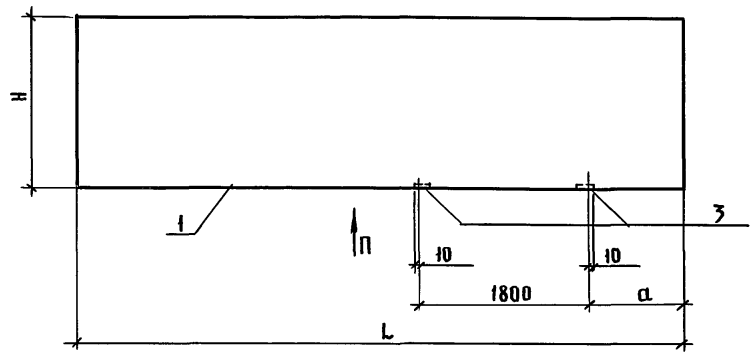


Рис. 11



Вид П

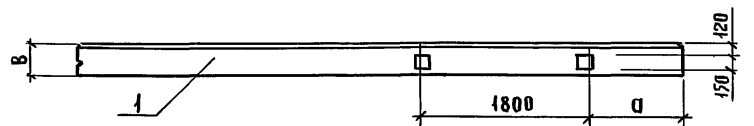
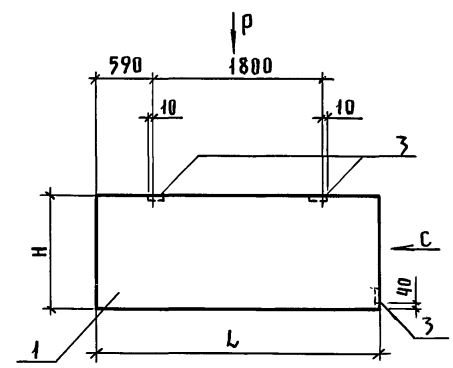
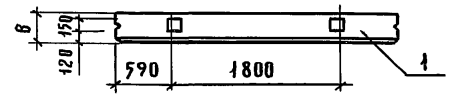


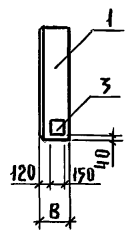
Рис. 12



Вид Р



Вид С



Таблицу исполнений см. лист 1

Привязан			
Инв. №			

801-5-63.87-КЖИ-05.0.00СБ

22953-02 16 Формат А3

Лист  
5

Инв. № подл. Сданы и дата. Взам. инв. №



Марка ЭЛЕМЕНТА	Изделия закладные								Всего	Общий расход
	Арматура класса				Прокат марки					
	А-III				Вст3кп2, (Вст3пс6-1)*					
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 103-76		ГОСТ 19903-74			
	α 10			Итого	т=8		т=8	Итого		
ПЦД60.15...-Т-1	1,52			1,52	5,2			5,2	6,72	6,72
ПЦД60.15...-Т-2	0,76			0,76	2,6			2,6	3,36	3,36
ПЦД60.15...-Т-3	2,28			2,28	7,8			7,8	10,08	10,08
ПЦД60.15...-Т-У1	1,52			1,52	5,2			5,2	6,72	6,72
ПЦД60.15...-Т-УП1	1,52			1,52	5,2			5,2	6,72	6,72
ПсД60.12...-Т-1	0,76			0,76	2,6			2,6	3,36	3,36
ПсД60.9...-Т-1	4,30			4,30	2,60		4,14	6,74	7,68	11,04
ПсД60.9...-Т-2	5,82			5,82	5,80		4,14	11,94	17,76	17,76
ПсД60.9...-Т-3	5,06			5,06	5,20		4,14	9,34	14,40	14,40
ПсД60.9...-Т-4	5,06			5,06	5,20		4,14	9,34	14,40	14,40
ПсД60.9...-Т-У1	5,06			5,06	5,20		4,14	9,34	14,40	14,40
ПсД60.9...-Т-УП1	5,06			5,06	5,20		4,14	9,34	14,40	14,40
ПсД60.18...-Т-1	1,90			1,9	6,5			6,5	8,4	8,4
ПсД60.18...-Т-У1	1,14			1,14	3,9			3,9	5,04	5,04
ПсД60.18...-Т-УП1	0,76			0,76	2,6			2,6	3,36	3,36
ПсД30.12...-Т-1	1,14			1,14	3,9			3,9	5,04	5,04

\* Вст3пс6-1 для температуры наружного воздуха минус 40°С

ПРИВЯЗАН:				И.О.Т.А. ГОМЗЯКОВ	02.12	801-5-63.87-КЖИ-05.0.00РС					
				И.КОНТ.Р. ТРЕЙБАЧ		ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				Г.А.КОНСТ. ОЛЕШКО		НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ			Р		1
				Г.А.СПЕЦ. АЛЕКСЕЕНКО		ИЗДЕЛИЯ ПАНЕЛЕЙ.			ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
ИНВ.№				Р.У.С.ГР. КИРИЛЛОВА							
				С.Т.ИНЖ. БОЖКО							

Альбом II

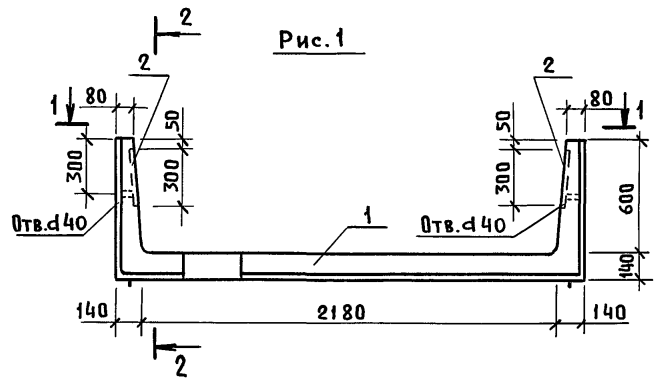
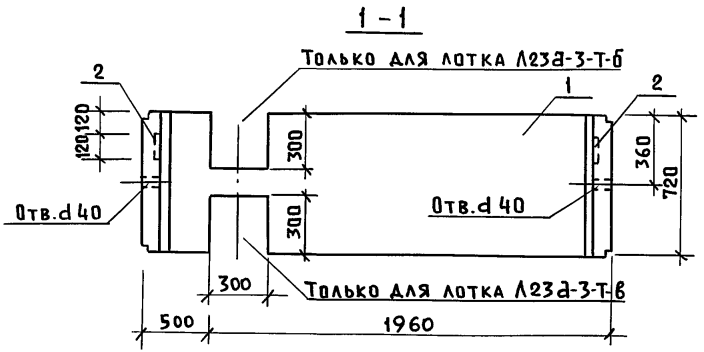
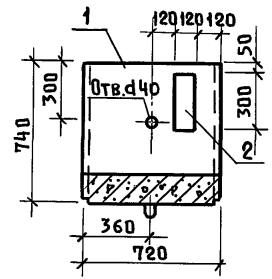


Рис. 1



2-2



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исп. КЖИ-06.0.00					Примечание
					—	01	02	03	04	
				Документация						
A3			КЖИ-00.ТТ	Технические требования	×	×	×	×	×	
				Сборочные единицы						
A4	1		3.006.1-2/82 вып.1-1	Лоток Л23д-3-Т	1	1	1	1		
A4	1		3.818.9-2 вып.4	2ЛК73.70-50					1	
A3	2		3.006.1-2/82 вып.1-3	Изделие закладное М7	2	2	2	2	2	
A3	3		КЖИ-00.1.00-02	МЗ				1		

Остальное см. 3.006.1-2/82 вып.1-1 и 3.818.9-2 вып.4

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход	
	Арматура класса А-III			Прокат марки ВСт.3 кп 2				
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 19903-74				
	д 8		Итого	т=6		Итого		
Л23д-3-Т-а	0,36		0,36	3,38		3,38	3,74	3,74
Л23д-3-Т-б	0,36		0,36	3,38		3,38	3,74	3,74
Л23д-3-Т-в	0,36		0,36	3,38		3,38	3,74	3,74
Л23д-3-Т-2	0,71		0,71	9,28		9,28	9,99	9,99

Таблицу исполнений см. лист 2.

Инв.н подл. Подп. и дата Взам. инв.н

Привязан:				801-5-63.87- КЖИ-06.0.00					
	Нач.отд.	Гомзяков	Подп.	Лоток Л23д-3-Т; 2ЛК73.70.50 (Л23д-3-Т-а; Л23д-3-Т-2; Л23д-3-Т-в; Л23д-3-Т-2; 2ЛК73.70.50а)			Стадия	Масса	Масшт.
	Н.контр.	Трейбач	"				р	см. табл.	
	Гл.конст.	Олешко	"				Лист 1	Листов 2	
	Гл.спец.	Алексенко	"				ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
	Рук.гр.	Танрова	"						
Инв.н		Инжен. Ярошенко	"						

Пров. маш 10.3.92 г. коп. ф.а.

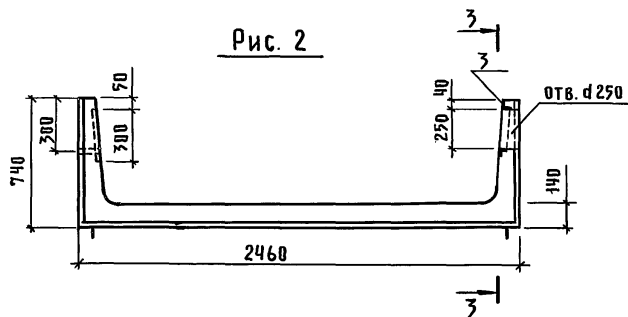


Рис. 2

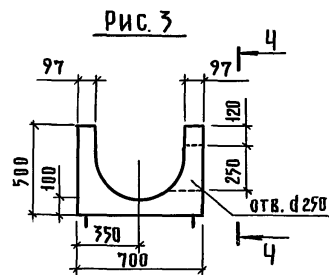
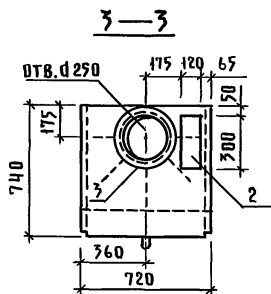
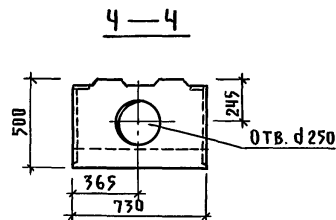


Рис. 3



3-3



4-4

Инв.№ подл. Подпись и дата Взам. инв. №

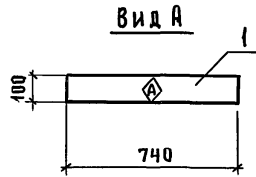
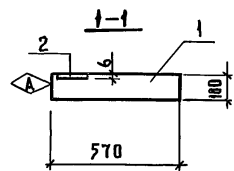
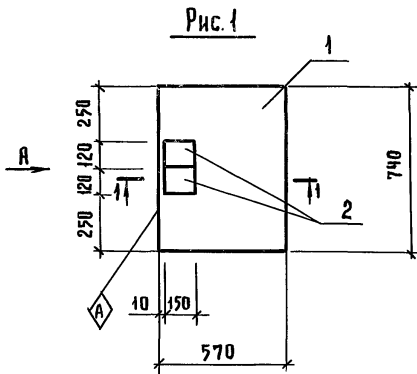
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС	МАССА
КЖИ-06.000	Л230-3-Т-а	1	900
- 01	Л230-3-Т-б	1	900
- 02	Л230-3-Т-в	1	900
- 03	Л230-3-Т-г	2	900
- 04	2ЛК 73.70.50а	3	350

ПРИВЯЗАН			
Инв. №			

801-5-63.87-КЖИ-06.0.00

Лист  
2

АЛБЮМ II



1. МАРКИРОВОЧНЫЙ ЗНАК  $\diamond$  НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			КЖИ-00.ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		З.006.1-2/82.1-2-1.0 СБ	ПЛИТА КАНАЛА ПЧ-15	1	
А4	2		З.006.1-2/82.1-3-13.0 СБ	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-8	2	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ОБЩИЙ РАСХОД, КГ.
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ		
	А-III		ВСтЗ кп2		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74		
	d=8	ИТОГО	t=8	ИТОГО	
ПЧ-15-а	0,92	0,92	1,60	1,60	2,52

ИЗВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИ.ИЗВ.№

				801-5-63.87-КЖИ-070.00		
ПРИВЯЗАН				НАЧ.ОТД.	ГОМЗЯКОВ	01.88
				И.КОНТР.	ТРЕЙБАЧ	
				ГЛАВ.КОН.ОТД.	ОЛЕШКО	
				ГЛАВ.СПЕЦ.	АЛЕКСЕЕНКО	
				РУК.ГР.	ТЯМРОВА	
				СТ.ИЖ.	ЗАХАРОВА	
ИЗВ.№						
				ПЛИТА КАНАЛА ПЧ-15-а		
				СТАДИЯ	МЯССА	МАСШТАБ
				Р	СМ. ТАБЛ.	1:50
				ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
				ГИПРОИНСЕЛЬХОЗ		

Альбом II

Рис. 1

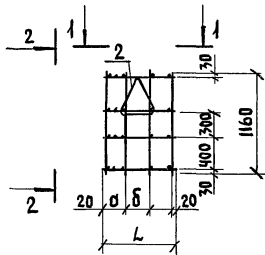
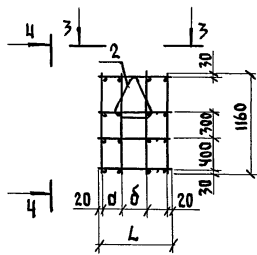
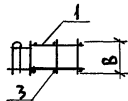


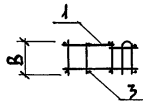
Рис. 2



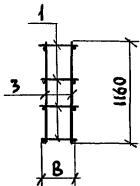
1-1



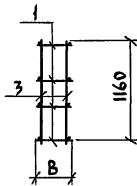
3-3



2-2



4-4



Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ				ПРИМЕЧАНИЕ
					-	-01			
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
A3			КЖИ-0.0.ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	×	×			
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
A3		1	КЖИ-09.0.00	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1	4	4			
				<u>ДЕТАЛИ</u>					
A4		2	1.832.1-9 вып.2	ПЕТЛИ ПМ12-3	1	1			
B4		3		ВР-Г-4 ГОСТ 6727-80 E=1160	8	8			0.12 кг

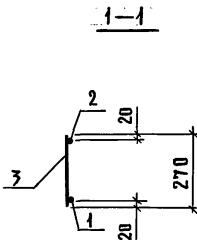
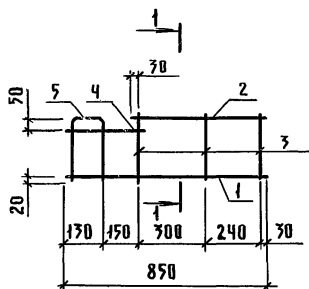
ИНВ. № ПОДАТЬ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛМ.ИНВ.К

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	РАЗМЕРЫ, ММ				МАССА, КГ
			L	B	д	б	
КЖИ-08.0.00	КП1	1	850	270	270	280	4.16
-01	КП2	2					

Привязан:

ИЯЧ.ОТД.	ГОМЗЯКОВ	<i>[Signature]</i>	01.88
И.КОНТР.	ТРЕЙБАЧ	<i>[Signature]</i>	
ГЛ.КОНСТ.	ОЛЕШКО	<i>[Signature]</i>	
ГЛ.СПЕЦ.	АЛЕКСЕЕНКО	<i>[Signature]</i>	
РУК.ГР.	КИРИЛЛОВА	<i>[Signature]</i>	
ИНВ. №	ИНЖЕН.	КОЛЕСНИК	<i>[Signature]</i>

801-5-63.87- КЖИ-08.0.00		
Р	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП1, КП2	СТАНДАРТ
		МАССА
		МАСШТАБ
		СМ. ТАБЛ.
		ЛИСТ
		ЛИСТОВ 1
		ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ



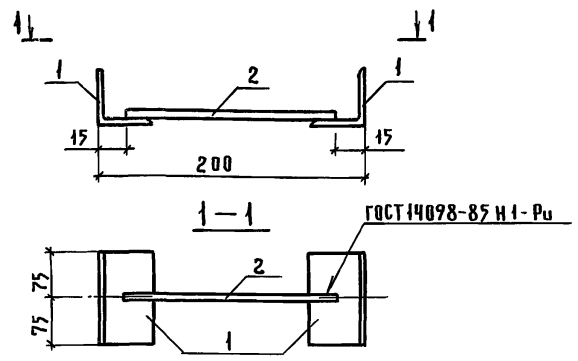
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСП. КЖИ-		ПРИМЕЧАНИЕ
					-	-	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
			КЖИ-00.ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		X	
				<u>ДЕТАЛИ</u>			
		Б4	1	КЖИ-09.0.01	А-III-6 ГОСТ 5781-82 l=850	1	0,19 кг
		Б4	2	-01	l=600	1	0,13 кг
		Б4	3	КЖИ-09.0.02	Вр-I-4 ГОСТ 6727-80 l=270	3	0,03 кг
		Б4	4	-01	l=310	1	0,03 кг
		Б4	5	1.832.1-2,20011101-01	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	1	0,06 кг

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА  
ВЗЯМ. ИНВ. №

ПРИБЯЗАН	ИЯЧ.ОТД.	ГОМЗЯКОВ	<i>Гомз</i>	01.88
	Н.КОНТР.	ТРЕЙБАЧ	<i>Трей</i>	
	ГЛ.КОНСТР.	ОЛЕШКО	<i>Олеш</i>	
	ГЛ.СПЕЦ.	АЛЕКСЕЕНКО	<i>Алекс</i>	
	РУК. ГР.	КИРИЛОВА	<i>Кирил</i>	
ИНВ. №	ИНЖЕНЕР	КОЛЕСНИК	<i>Колес</i>	

801-5-63.87-КЖИ-09.0.00			
КАРКАС ПЛОСКИЙ КР I	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	0,5	
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ			

АЛБОМ II



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			КЖИ-00.ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	×	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		КЖИ-10.00.1	Уголок 6-63*63*5 ГОСТ 8509-86 ВСТЗКП2 ГОСТ 535-79		
				ℓ=150	2	0.72 кг.
Б4	2		- 01	Я-III-12 ГОСТ 5781-82 ℓ=170	1	0.15 кг.

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

КЖИ-10.00.00

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
МН1

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	1,59	1:5
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

ФОРМАТ А4

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. №

НАЧ. ОТД.	ГОМЗЯКОВ	<i>[Signature]</i>	01.88
Н. КОНТР.	ТРЕЙБАЧ	<i>[Signature]</i>	
Л. КОНСТР.	ОЛЕШКО	<i>[Signature]</i>	
Л. СПЕЦ.	АЛЕКСЕЕНКО	<i>[Signature]</i>	
РУК. ГР.	ТАИРОВА	<i>[Signature]</i>	
ИНЖЕНЕР	ЯРОШЕНКО	<i>[Signature]</i>	

Рис 1

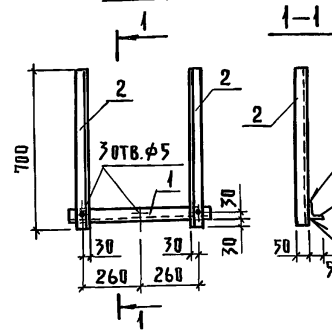
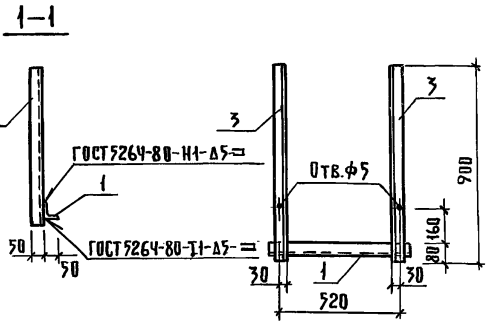


Рис 2



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА	ПРИМЕЧАНИЕ
					- 01	
А3			КЖИ-00.ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	×	×
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		КЖИ-00.1.01	Уголок 6-50*50*5 ГОСТ 8509-86 ВСТЗКП2 ГОСТ 535-79		
				ℓ=600	1	1 2,26 кг
Б4	2		- 01	ℓ=700	2	5,28 кг
Б4	3		- 02	ℓ=900	2	6,78 кг

ОБОЗНАЧЕНИЕ	РИС	МАРКА	МАССА, КГ	ПРИВЯЗАН
КЖИ-00.1.00	1	НУ1	12.82	
- 01	2	НУ2	25.82	

ИНВ. №

8015-63.87-КЖИ-00.1.00

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА

НАЧ. ОТД.	ГОМЗЯКОВ	<i>[Signature]</i>	01.88
Н. КОНТР.	ТРЕЙБАЧ	<i>[Signature]</i>	
Л. КОНСТР.	ОЛЕШКО	<i>[Signature]</i>	
Л. СПЕЦ.	АЛЕКСЕЕНКО	<i>[Signature]</i>	
РУК. ГР.	ТАИРОВА	<i>[Signature]</i>	
ИНЖЕНЕР	ЯРОШЕНКО	<i>[Signature]</i>	
ИНЖЕНЕР	ДЫМОВ	<i>[Signature]</i>	

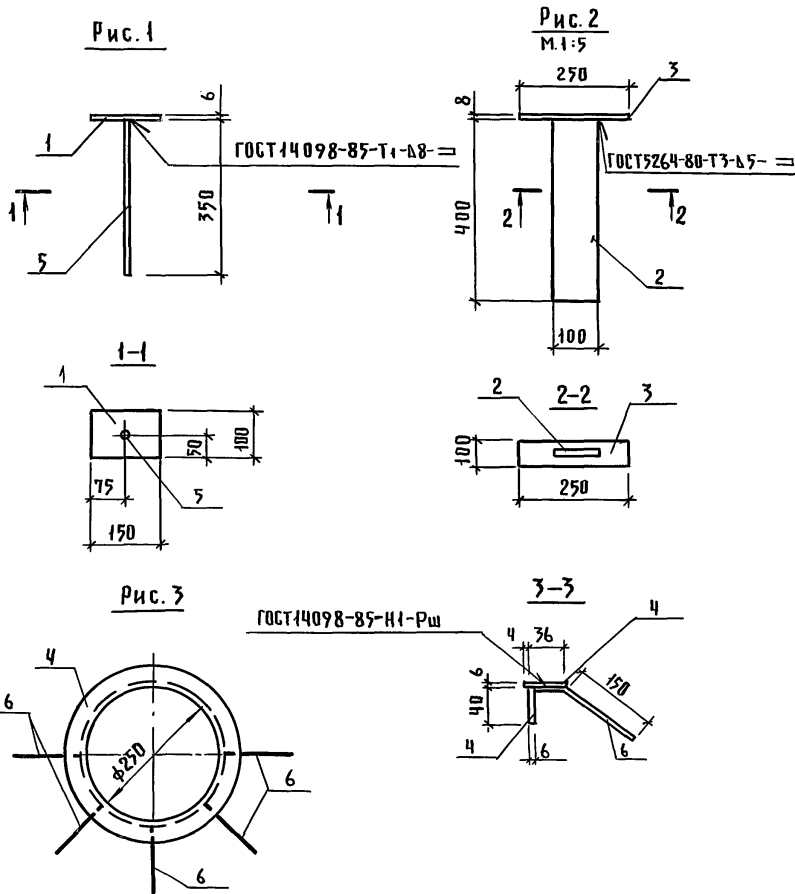
НАТЯЖНОЕ УСТРОЙСТВО НУ  
(НУ1; НУ2)

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	1:20
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

22953-02 23 ФОРМАТ А4

Альбом II



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение			Примечание
					-	-01	-02	
<b>Документация</b>								
А3			КЖИ-00.ТТ	Технические требования	×	×	×	
<b>Сборочные единицы</b>								
				Лист -6x100 ГОСТ 19903-74 Вст 3 кп 2 ГОСТ 14637-79				
Б4	1		КЖИ-00.2.01	ℓ=150	1			0,94 кг
Б4	2		- 01	ℓ=400		1		2,51 кг
Б4	3		- 02	ℓ=250		1		1,57 кг
Б4	4		КЖИ-00.2.02	Лист -6x1570x40 ГОСТ 19903-74 Вст 3 кп 2 ГОСТ 14637-79			2	2,95 кг
Б4	5		КЖИ-00.2.03	А-III-16 ГОСТ 5781-82 ℓ=550	1			0,6 кг
Б4	6		КЖИ-00.2.04	А-III-8 ГОСТ 5781-82 ℓ=180			5	0,07 кг

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг	Привязан	Нач. отд. Н. контр. Гл. конст. Гл. спец. Рук. гр. Ст. инж.	Гомзяков Трейбач Олешко Алексеевич Тайрова Щеголева	01.88	801-5-63.87-КЖИ-00.2.00			
КЖИ-00.2.00	М1	1	1,5					Изделие закладное	Стадия	Масса	Масштаб
-01	М2	2	4,08					М1 ... М3	Р	см. табл.	1:10
-02	М3	3	6,3					Лист	Листов	1	
				Инв. №				ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ			



Альбом II

ФОРМАТ	Фона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исполн. КЖИ-00.3.00					ПРИМЕЧАНИЕ
					-	-01	-02	-03	-04	
				Документация						
А3			КЖИ - 00.ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	×	×	×	×	×	
А3			КЖИ - 00.3.00СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
			КЖИ - 00.3.01	УГОЛОК Б-63×63×5ГОСТ8509-86 Вст3 кп2ГОСТ535-79						
Б4	1			ℓ = 1380	2					6.64 кг
Б4	1		- 01	ℓ = 1116					2	5.37 кг
Б4	2		- 02	ℓ = 616					2	2.96 кг
Б4	2		- 03	ℓ = 630	2					3.03 кг
Б4	3		- 04	ℓ = 620		2	2			2.98 кг
Б4	4		- 05	ℓ = 430		2				2.07 кг
Б4	4		- 06	ℓ = 570			2			2.74 кг
Б4	5		КЖИ - 00.3.02	Лист -6 × 220ГОСТ19903-74 Вст3 кп2ГОСТ14637-79						
				ℓ = 510		2	2			5.28кг
Б4	6		- 01	ℓ = 300		2				3.11 кг
			- 02	ℓ = 440			2			4.56 кг
Б4	7		КЖИ - 00.3.03	Лист -6 × 1570 × 60ГОСТ19903-74 Вст3 кп2ГОСТ14637-79					1	4.44кг
Б4	8		КЖИ - 00.3.04	Лист -6 × 1320 × 200ГОСТ19903-74 Вст3 кп2ГОСТ14637-79					1	12.43кг
Б4	9		КЖИ - 00.3.05	А-III - 8ГОСТ5781-82 ℓ = 150	10				10	0.08кг
	10*		- 01	ℓ = 580		6	6			0.23кг
Б4	11		- 02	ℓ = 260					2	0.10 кг
Б4	12		- 03	ℓ = 310					2	0.12 кг
Б4	13		- 04	ℓ = 1170					4	0.46кг

1. Поз. 10\* РАСПОЛОЖЕНА НА ЛИСТЕ КЖИ-00.3.00СБ
2. ТАБЛИЦУ ИСПОЛНЕНИЯ СМ. ЛИСТ КЖИ-00.3.00 СБ

Привязан

НАЧ.ОТД	ГОМЗЯКОВ	<i>ГК</i>	01.88
Н. КОНТР	ТРЕЙБАЧ	<i>ТТ</i>	
ГЛ. МОДЕСТ	ОЛЕШКО	<i>ОЛ</i>	
ГЛ. СПЕЦ.	АЛЕКСЕЕНКО	<i>АЛ</i>	
РУК. ГР.	ТАИРОВА	<i>ТА</i>	
СТ. ИНЖ	ЩЕГОВАВА	<i>ЩШ</i>	

801-5-63.87 - КЖИ-00.3.00

РАМКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ

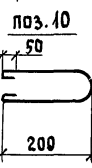
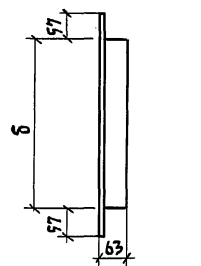
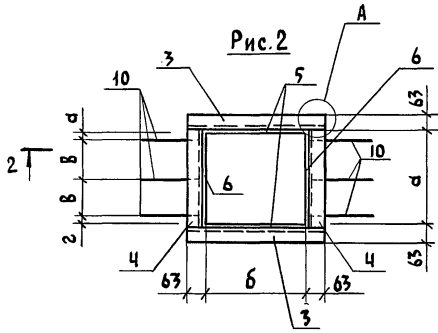
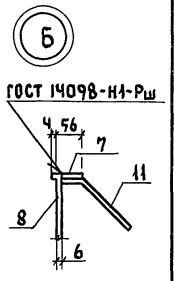
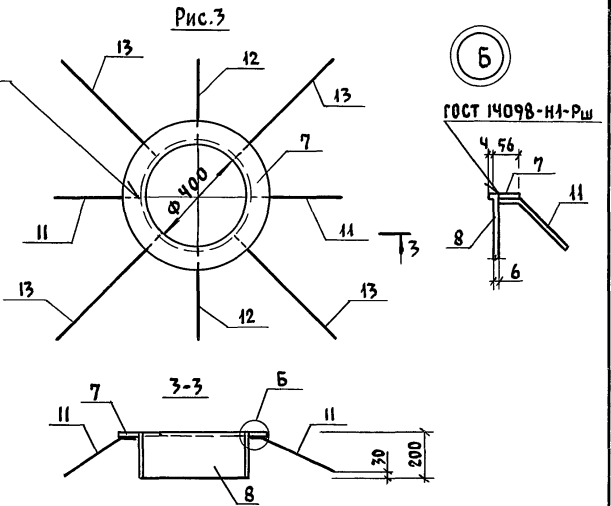
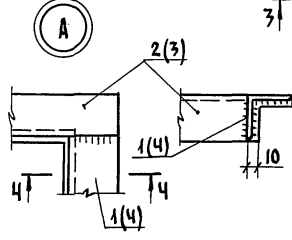
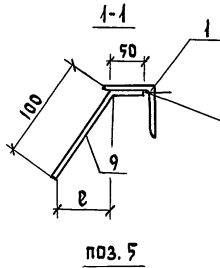
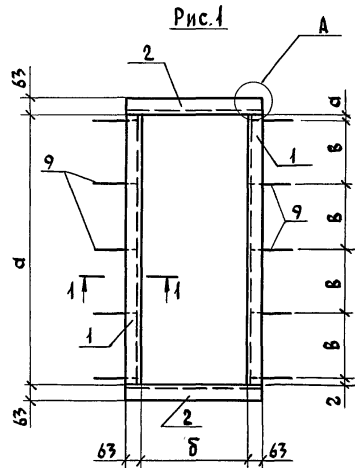
РМ1... РМ5

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1

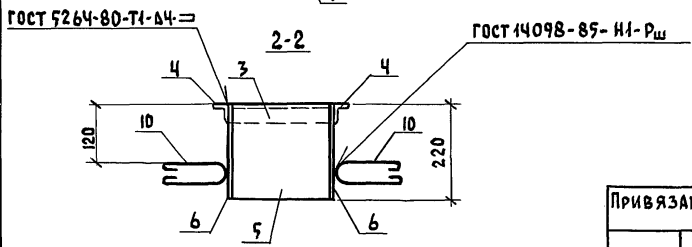
ГИПРОИЧИСЕЛЬХОЗ

ИНВ. № ПОДА. ПОДП. И ДАТА ВЗАИМН. ПОДП.

Альбом II



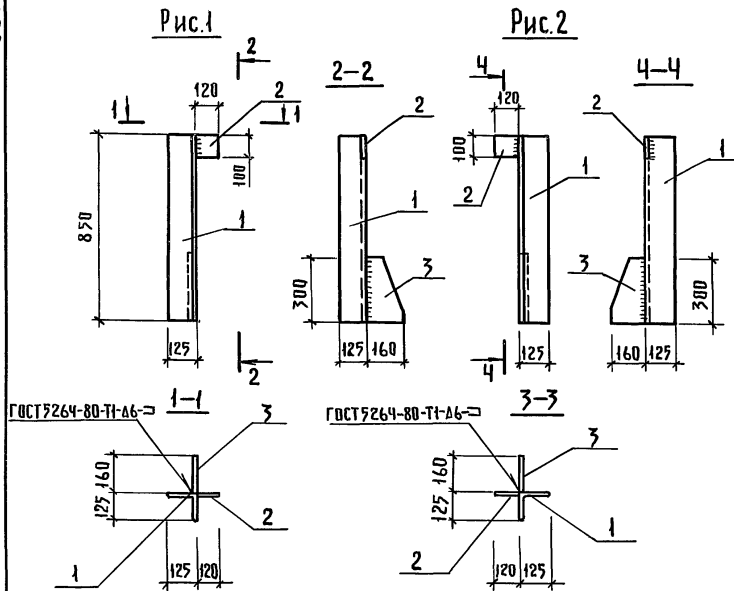
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм						МАССА кг
			а	б	в	г	д	е	
КЖИ-00.3.00	Рм 1	1	1255	505	225	140	215	50	19.94
-01	Рм 2	2	300	490	75	75	75	—	28.26
-02	Рм 3		440		130	75	105	—	32.50
-03	Рм 4	3	—	—	—	—	—	—	19.15
-04	Рм 5	1	990	490	225	45	45	70	



						801-5-63.87 - КЖИ-00.3.00С6			
						РАМКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ Рм 1... Рм 5	СТАДИЯ Р	МАССА см. ТАБ.	МАСШТАБ 1:50
						СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
							ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		

Привязан:	Нач. отд.	Гомзьяков	01.88
	Н. контр.	Трейбач	
	Гл. конст.	Олешко	
	Гл. спец.	Алексеевко	
	Рук. гр.	Тайрова	
Инв. №	Ст. инж.	Щеголева	

Имя, № подл., Подпись и дата, Взам. инв. №



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.			ПРИМЕЧАНИЕ
					-	-01		
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
А3			КЖИ-00.ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	×	×		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
Б4	1		КЖИ-00.Ч.01	УГОЛОК 6-125×125×9 ГОСТ 8509-86 ВСТЗ КН2 ГОСТ 535-79				
				ℓ=850	1	1		14,7 кг
Б4	2		КЖИ-00.Ч.02	ЛИСТ -8×100×120 ГОСТ 19903-74 ВСТЗ КН2 ГОСТ 14637-79	1	1		0,75 кг
Б4	3		КЖИ-00.Ч.03	ЛИСТ -8×160×300 ГОСТ 19903-74 ВСТЗ КН2 ГОСТ 14637-79	1	1		3,15 кг

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	МАССА, КГ
КЖИ-00.Ч.00	НС1	1	18,60
-01	НС2	2	18,60

Дата, номер, подпись и дата

801-5-63.87-КЖИ-00.Ч.00			
НАСАДКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ НС1, НС2			
СТАНДА	МАССА	МАСШТАБ	
Р	18,60	1:50	
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1	
ГИПРОНИСЕ ЛЬХОЗ			

ПРИВЯЗАН	И.О.О.	Г.О.О.	Д.О.О.
	Гомзяков	01.88	
	Трейбач		
	Олешко		
	Васкрасенко		
	Тяирова		
И.О.О.	Захарова		