

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
708 - 66. 91

АВТОМОБИЛЬНОЕ ПРИЕМНОЕ УСТРОЙСТВО ДЛЯ
ТЯЖЕЛЫХ И ЛЕГКИХ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА
С ГОДОВЫМ ГРУЗОБОРОТОМ 100 ТЫС. ТОНН

АЛЬБОМ 3

КМ КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

708-66.91

АВТОМОБИЛЬНОЕ ПРИЕМНОЕ УСТРОЙСТВО
ДЛЯ ТЯЖЕЛЫХ И ЛЕГКИХ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА
С ГОДОВЫМ ГРУЗОБОРОТОМ 100 ТЫС. Т.

АЛЬБОМ 3

ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ

АЛЬБОМ 1 ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	КЖ	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ТХ	ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА	КЖИ	СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
ТХ.Н	ОБЩИЕ ВИДЫ НЕТИПОВЫХ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ	ОВ	ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ
ЭМ	СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ	ВК	ВОДOPPOBOD И КАНАЛИЗАЦИЯ
ЭО	ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ОСВЕЩЕНИЕ	АЛЬБОМ 3 КМ	КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ
СС	СВЯЗЬ И СИГНАЛИЗАЦИЯ	АЛЬБОМ 4 СО	СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ
АЛЬБОМ 2 АР	АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ	АЛЬБОМ 5 ВМ	ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ
		АЛЬБОМ 6 С	СМЕТЫ

РАЗРАБОТАН:

Промтрансини проектом
Первый заместитель директора
Главный инженер проекта

В.И. Поляков
В.К. Виноградов

Учрежден проектом строительства
Главный инженер института *В.И. Гордеев*
Главный инженер проекта *А.Я. Мельниченко*

Утвержден и введен
в действие Промтрансини проектом
Приказ от 04.12.92 г. М-10

Госхим проектом
Главный инженер института
Главный инженер проекта

С.Я. Ивентис
Е.М. Савин

А/60013

Лист	Наименование	Прим.
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (окончание)	
3	Техническая спецификация металла	
4	Ведомость металлоконструкций по видам профилей.	
5	Ведомость опорочных марок. Лестницы, перила, площадки на фундаменте.	
6	План колонн на отм. 0.000. План кровли на отм. 10.600. Разрезы 1-1... 3-3	
7	План на отм. 0.000. Схема раскладки щитов на отм. 0.000	
8	План монорельса на отм. 9.600. Площадка на отм. 7.500. План перекрытия на отм. 4.200	
9	Перекрытие на отм. -3.600. Разрезы 4-4', 5-5', 17-17	
10	Ведомость элементов. Узел 10.	
11	Схема расположения вертикальных щитов. Щиты ВЩ1... ВЩ3	
12	Планы отверстий для установки оборудования на отм. 4.200 и -3.600. Узлы 7...9	
13	Схема стенового факверга	
14	Балки Б1, Б2, Щиты Щ1... Щ4	
15	Узлы 1,2	
16	Узлы 3,4	
17	Узлы 5,6	

Возражение	Наименование	Примеч.
Серия 1.423.2-6 вып.1	Ссылочные документы балки путей подвешного транспорта	
Серия 1.450.3-6 вып.0.1	Стальные лестницы, площадки, стремянки, ограждения	
Серия 2.440-2 вып.1	Узлы стальных конструкций производственных зданий	
Серия		

Настоящий проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает в части архитектурно-строительных решений мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *С/у* МЕЛЬНИЦЕНОВА Я

ИНВ. № ПРОЕКТА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТИЯ НА ВЗГЛЯД

1. Общая часть и область применения.

1.1. Автомобильное приемное устройство предназначено для приема тяжелых (песок и щебень) и легких (керамзитовый гравий) заполнителей бетона, поступающих в автомобильных средствах доставки и подачи их на приемный тракт хранилища.

Приемное устройство подлежит строительству в составе предприятий строительной индустрии с централизованным обслуживанием персонала, работающего на приемном устройстве, бытовыми служебными помещениями завода.

2. Исходные данные

2.1. При проектировании стальных конструкций приняты следующие нагрузки:
 - нормативная снеговая нагрузка для III географического района - 100 кгс/м²;
 - скоростной напор ветра для I географического района - 23 кгс/м²;
 - расчетная температура наружного воздуха района строительства - минус 30°С и выше.

2.2. Нагрузки от технологического, электротехнического, сантехнического оборудования и ограждающих конструкций приняты согласно чертежей-заданий институтов «Промтранснии-проект» г. Москва и «Госхимпроект» г. Москва.

2.3. Металлоконструкции запроектированы в соответствии с главами СНиП 2.01.07-85, «Нагрузки и воздействия», СНиП II-23-81, «Нормы проектирования стальных конструкций», СНиП 2.05.03-84 «Мосты и трубы», СНиП 2.09.03-85 «Оборудования промышленных предприятий», а так же с учетом указаний «Руководства по расчету и проектированию

нелегированных, стальных и комбинированных бункеров».

2.4. За условную отметку ± 0.000 принята отметка верхних поясов бункерных балок.

3. Характеристика сооружения и конструктивные решения.

3.1. Приемное устройство имеет размеры в плане 18,0 x 9,2 м и состоит из бункерной части и надстройки. По всей длине приемного устройства предусмотрены ездовые балки для автомобильного транспорта. Надстройка представляет собой рамную конструкцию пролетом 7,2 м и высотой 10,6 м, шарнирно соединенную с фундаментами. Шаг рам 6,0 м. В осях 1...2 и 3...4 на отметке 4,2 м предусмотрены технологические площадки.

Пространственная жесткость каркаса обеспечивается в поперечном направлении рамами, в продольном - связями.

Ограждающие конструкции из стального оцинкованного профилированного настила.

4. Материал конструкций

4.1. Марки стали элементов металлических конструкций приняты в зависимости от вида конструкций и с учетом расчетной зимней температуры до минус 30°С и выше.

4.2. Марки стали элементов конструкций приведены в ведомости элементов. Условия

ИНВ. №		ПРИВЯЗКА:	
708-66.91-КМ			
ИЗЧ. ОТА. КРЫША БА	ИЗЧ. ОТА. ШЕИНИЧ	СТАВ.	ЛИСТ
ГЛ. КОНСТ. ШЕИНИЧ	ГЛ. ИНЖ. МЕЛЬНИЦЕНОВА	ЛП	1
ЗАВ. ГР. СВИСОВ	ПРОВ. МЕЛЬНИЦЕНОВА	ЛИСТОВ	17
ИСПОЛН. ГЛАТОВА	ИЗЧ. ОТА. ШЕИНИЧ	УЗЕРНИИ ПРОЕКТСТАВ	
Автомобильное приемное устройство для тяжелых и легких заполнителей бетона		конструкция	
Общие данные (начало)			

поставки стали с.м. техническую спецификацию металла.

5. Соединения элементов.

5.1. Все заводские соединения сварные, монтажные соединения на болтах нормальной точности и сварке.

5.2. Поясные и угловые швы в элементах длиной более 2 м, выполнять автоматической сваркой под слоем флюса, прочие заводские угловые швы - полуавтоматической сваркой в углекислом газе.

5.3. Сварочные материалы принимать по таблице 55* СНиП II-23-81*.

Расчетные сопротивления сварных соединений, а также значения нормативного сопротивления металла шва для швов, выполняемых автоматической и полуавтоматической сваркой, принимать по СНиП II-23-81*.

Для швов, выполняемых ручной сваркой, значения нормативного сопротивления шва следует принимать равным значению временного сопротивления разрыву металла шва, указанных в ГОСТ 9467-75.

5.4. Болты следует принимать нормальной точности класса 5.8 по ГОСТ 7798-70*, гайки - по ГОСТ 5915-70, шайбы - по ГОСТ 11374-78*. Для болтов класса прочности 5.8 применение автоматной стали не допускается.

6. Требования к изготовлению и монтажу.

6.1. Изготовление металлоконструкций производить в соответствии с требованиями глав СНиП III-18-75 "Правила производства и приемки работ. Металлические конструкции."

6.2. Монтаж металлоконструкций производить

в соответствии с требованиями глав СНиП 3.03.01-87, "Несущие и ограждающие конструкции." Стальной профнастил марки Н75-750-09 по ГОСТ 24045-86 крепить к каждому прогону через волну.

6.3. Все монтажные соединения на болтах нормальной точности предохранять от раскручивания постановкой контргайек и пружинных шайб.

6.4. При изготовлении металлоконструкций бункерной части приемного устройства производить контрольную сборку.

7. Антикоррозионная защита.

7.1. Антикоррозионную защиту металлоконструкций выполнять на заводе-изготовителе окраской конструкций двумя слоями быстросохнущей эмали ПФ-1189 по ТУ 6-10-1710-86.

7.2. При производстве окрасочных работ соблюдать требования глав СНиП 2.03.11-85 "Защита строительных конструкций и сооружений от коррозии. Правила производства и приемки работ".

7.3. При производстве работ по окраске металлоконструкций на заводе-изготовителе и монтаже соблюдать технику безопасности согласно положений ГОСТ 12.3.005-75.. Система стандартов безопасности труда. Работы окрасочные. Общие требования безопасности".

8. Дополнительное данные.





8.1. Предельное давление под опорными плитами принимать 90 кг/см².

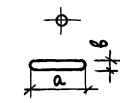
8.2. Металлопрокат, применяемый в проекте, соответствует "Сокращенному сортаменту металлопроката для применения в строительных конструкциях", утвержденному Постановлением Госстроя СССР №110 от 18 декабря 1990 г.

8.3. Вентиляторы ЦПБ-45-8-01, расположенные на перекрытиях на отм. 4.200 обязательно должны быть установлены на виброизоляторах. Нагрузки от вентиляторов приняты согласно заданию - вертикальная не превышает 165 кг и горизонтальная перпендикулярно оси вентилятора - 66 кг.

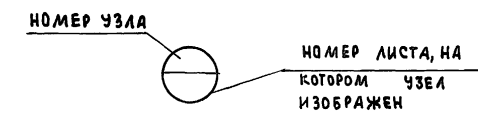
В процессе эксплуатации необходимо постоянно вести надзор и контроль за работой вентиляторов, не допуская увеличения динамических нагрузок на металлоконструкции каркаса здания.

8.4. В проекте приняты следующие условные обозначения:

	Сварные швы	Заводские	Монтажные
Сплошные видимые	—————	—————	XXXXXXX
Сплошные невидимые	— — — — —	— — — — —	XX XX XX XX
	ОТВЕРСТИЕ КРУГЛОЕ		
	ОТВЕРСТИЕ ОВАЛЬНОЕ		
	БОЛТ ПОСТОЯННЫЙ		
	БОЛТ ВРЕМЕННЫЙ		



Маркировка узлов на схемах



708-66.91-КМ						
НАЧ. ОТД.	КРЫЖЕВА	<i>В.В.</i>	Автомобильное приемное устройство для тяжелых и легких заполнителей бетонов с годовым грузооборотом 100 тыс. т	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	ШЕЙНИЧ	<i>В.В.</i>		р.п	2	
ГЛ. КОНСТР.	МЕЛЬНИЧЕНКО	<i>В.В.</i>	Общие данные (окончание)	УКРНИИ ПРОЕКТАСТАЛЬ КОНСТРУКЦИЯ		
ГЛ. ИНЖ. ПР.	МЕЛЬНИЧЕНКО	<i>В.В.</i>				
ЗАВ. ГР.	СЫСОВЕВ	<i>В.В.</i>				
ПРОВ.	МЕЛЬНИЧЕНКО	<i>В.В.</i>				
ИСПОЛН.	ГЛОТОВА	<i>В.В.</i>				

Имя, год, Подпись и дата (в 2-х местах)

Альбом 3

Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Наименование конструкций по номенклатуре прейскуранта	Позиция по прейскуранту	Строк	Код конструкции	Масса конструкций, т										Всего, т	Всего с учетом 3% на уточнение массы металла									
				по видам профилей																				
				Всего стальной	Полосы	Балки швеллер	Деревянные	Широкие	Полосы	Двутавры	Крутые	Сортамент	Сварные			Сортамент	Металло	Сортамент	Толсто	Листов	Толсто	Листов	Толсто	Листов
Колонны	1			11.5				13.1	0.3														15.9	16.1
Связи по колоннам	2				0.6				2.3														3.1	3.1
Балки покрытия	3			4.0	1.7			4.0	1.3												4.5		7.3	7.4
Балки перекрытия	4				4.3			6.8	3.7			0.1											21.6	21.8
Бункера	5			9.5				10.6	0.8														1.9	1.9
Монорельсы	6				1.4				0.4			0.1										0.3	3.7	3.7
Факверк	7											0.1										3.1	1.8	1.8
Лестницы и площадки	8																					4.5	0.2	
	9																							
Итого с учетом 3% на уточнение массы в чертежах КМД	10			25.0	8.0			34.5	8.9			0.3		19.5	4.7	4.7							80.6	81.4
Итого с учетом откодов 3.7%	11			25.9	8.3			35.8	9.2			0.3		20.2	4.9	4.9							83.6	84.4
Приведенная к обычным профилям масса металла с учетом 3% на уточнение массы в черт. КМД и 3.7% на отходы	12				8.3			36.9	9.2			0.3		20.2	5.6	4.9							85.4	86.2
Разница приведенной и натуральной массы	13																						1.8	
Распределение массы металла по пределам текучести с учетом 3% на уточнение массы в чертежах КМД и 3.7% на отходы	14				МПа			кгс/мм ²															56.1	1.5
					225 - 245			23 - 25															26.0	
					255 - 275			26 - 28																
					265 - 345			27 - 35																
Приведенная к стали углеродистой обыкновенного качества по ГОСТ 380-71 масса металла с учетом 3% на уточнение массы в чертежах КМД и 3.7% на отходы	15																						89.6	
Всего приведенная масса металла с учетом 3% на уточнение массы в чертежах КМД и 3.7% на отходы	16																						91.4	

Ведомость отправочных марок лестницы, площадки, перила

Наименование элемента	№ п/п	Марка элемента	Кол-во, шт	Масса, кг		Серии, вып.	Примечание
				Марки	Всех		
Лестничные элементы, поручни, стойки, ограждения, площадки	1	ЛХФ60-30.7	2	87.2	174.4	Серия 1.450.3-6, вып.01	
	2	ЛХФ60-18.7	2	51.9	103.8		
	3	ЭПЛХ60-30	4	5.97	23.9		
	4	ЭПЛХ60-18	4	3.4	13.6		
	5	ЭСЛХ60-30	4	4.8	19.2		
	6	ЭСЛХ60-18	4	2.7	10.8		
	7	СЛХ60Л(П)	12	2.2	26.4		
	8	ПХВ 60.9	3	216.8	650.4		
	9	ПХВ 9.7	2	24.3	48.6		
	10	ЭПХ-60	6	10.96	65.84		
	11	ЭПХ-9	9	1.6	14.4		
	12	ЭСХ-60	6	8.7	52.2		
	13	ЭСХ-9	9	1.3	11.7		
	14	ЭБХ-60	6	16.97	101.8		
	15	ЭБХ-9	9	2.5	22.5		
	16	СХ	60	2.2	132		
17	СХ-34	1	56.3	56.3			
18	ОГС-12.4	1	14.0	14.0			
19							
20							
21	Итого			1541.8			

Имя, Подпись, Дата, Взам. Инв. №

708-66.91 КМ			
Нач. отд.	Крыжва		
Н. контр.	Шрейнич		
Гл. констр.	Шрейнич		
Лин. инж. пр.	Мельниченко		
Рук. гр.	Сысоев		
Провер.	Сысоев		
Исполн.	Беляева		
Инв. №			

Автомобильное прицепное устройство для тяжелых легковых автомобилей с годовым грузоборотом 100 тыс. т

СТАДИЯ Лист Листов

ИП 4

УКРНИИПРОЕКТАСТАЛЬ КОНСТРУКЦИЯ

Альбом 3

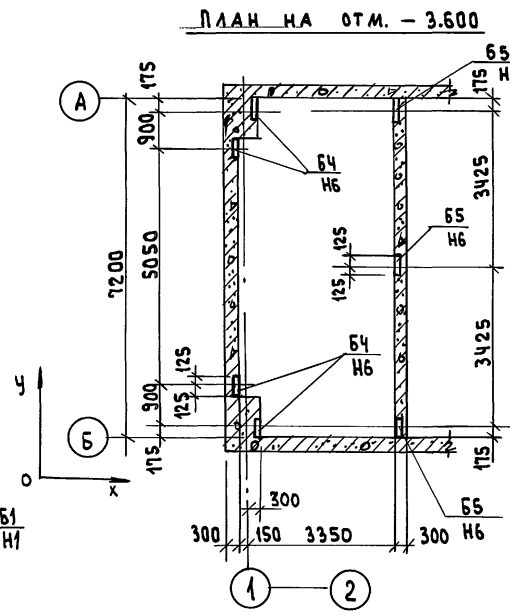
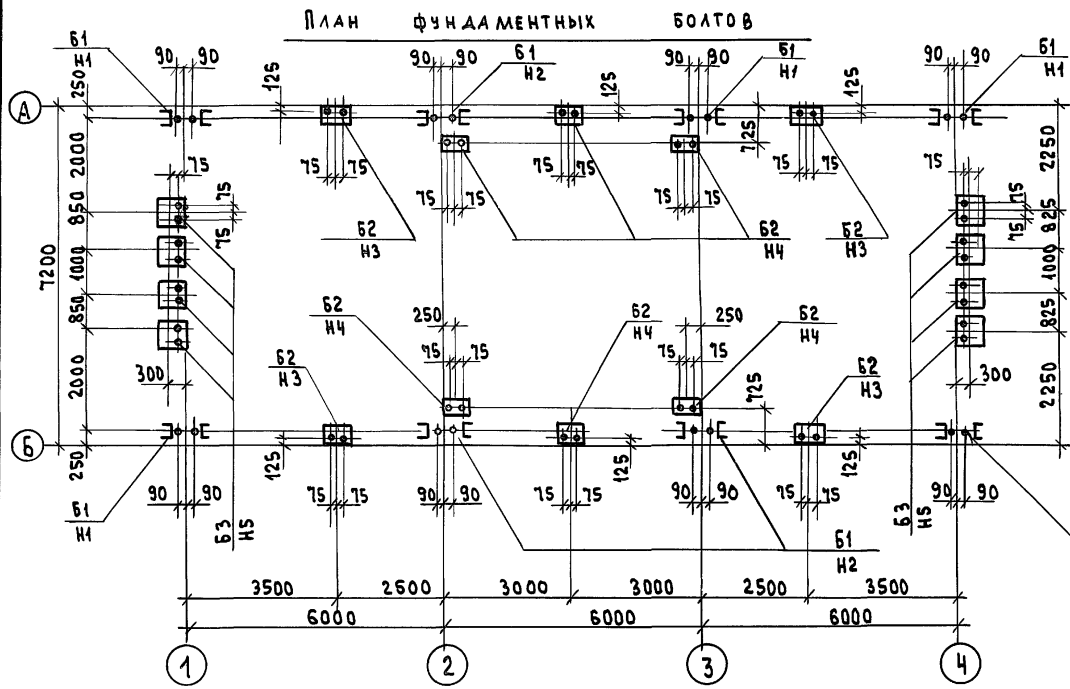
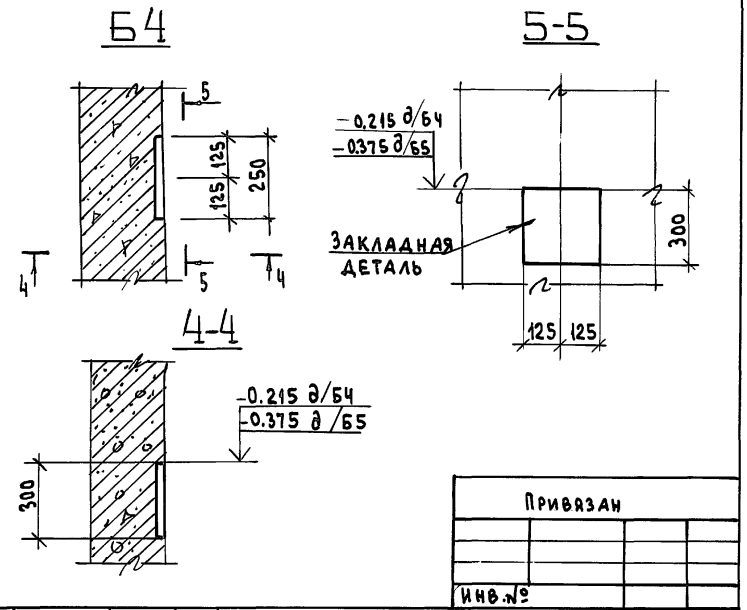
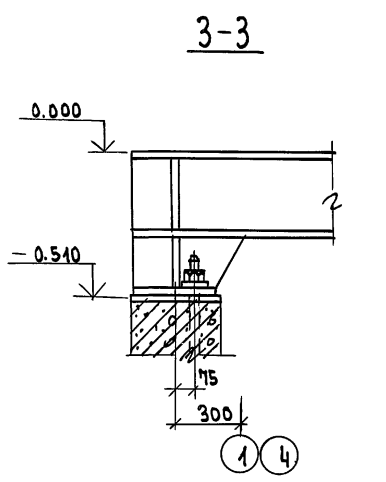
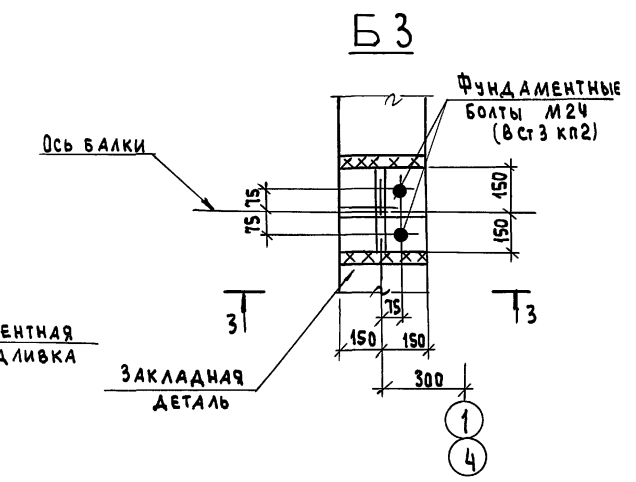
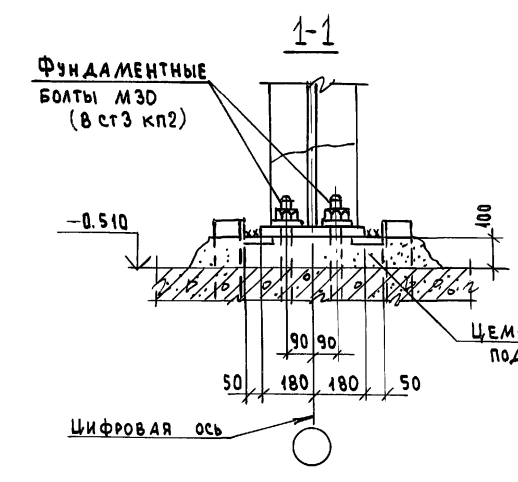
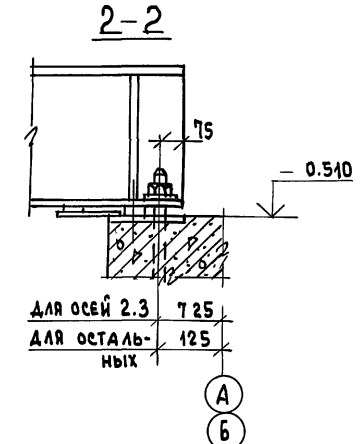
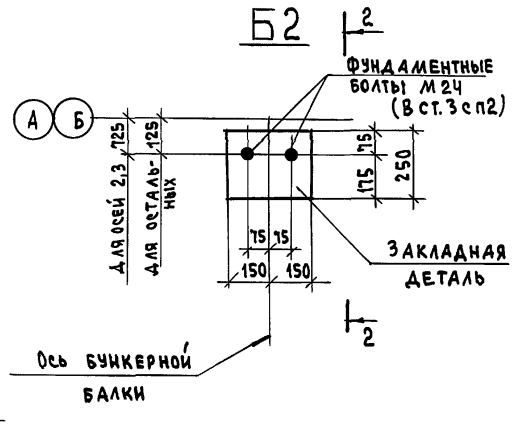
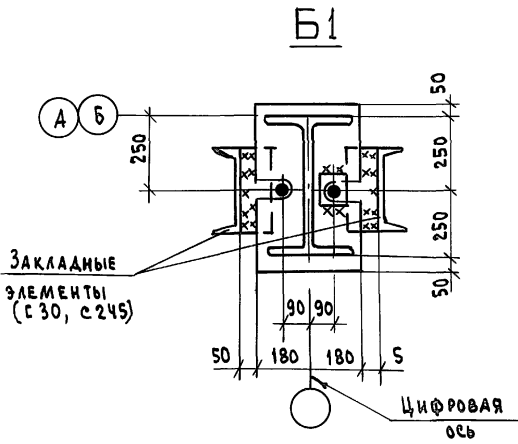


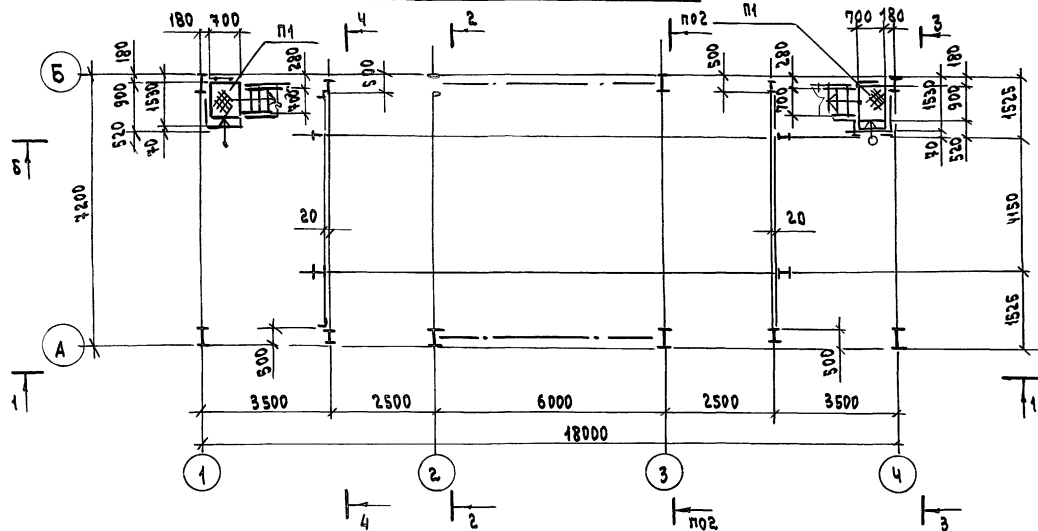
ТАБЛИЦА РАСЧЕТНЫХ НАГРУЗОК НА ФУНДАМЕНТЫ									
МАРКА ФУНДАМЕНТА НАГРУЗКИ	СХЕМА ПРИЛОЖЕНИЯ НАГРУЗКИ	ОБОЗНАЧЕНИЕ НАГРУЗКИ	ПОСТОЯННАЯ СОБСТВ. ВЕС И КОНСТР.	ВРЕМЕННЫЕ НАГРУЗКИ					
				СНЕГ	ВЕТЕР		ПОДЪЕЗНАЯ КА	МОНОРЕЛЬС	ТЕХНОЛОГИЧ. КА
				СНЕГ	В ДАЛЬ ОСИ X	В ДАЛЬ ОСИ Y	ПОДЪЕЗНАЯ КА	МОНОРЕЛЬС	ТЕХНОЛОГИЧ. КА
Б1	Н1	N	3.53	1.47		±1.07	12.2	2.5	1.88
		Qx							
	Н2	Qy	±0.02	±0.085		±0.76		±0.21	±0.25
		N	3.44	2.94		±2.13	2.43	2.5	8.72
	Н3	Qx				±0.7			
		Qy	±0.03	±0.17		±1.51		±0.21	±1.83
Б2	Н4	N	11.9				5.7	1.0	8.4
		Qx	±0.5						2.5
	Н5	Qy							4.0
		N	22.8				2.0		8.4
	Н6	Qx							2.5
		Qy	±1.0						7.8
Б3	Н5	N	0.4				2.3	0.4	6.4
		Qx							±12
	Н6	Qy							
		N	4.2				2.4		
Б4	Н6	Qx	2.55						
		Qy							
КОЭФФИЦИЕНТ НАДЕЖНОСТИ ПО НАГРУЗКЕ			1.1	1.4	1.4	1.4	1.2	1.2	1.2



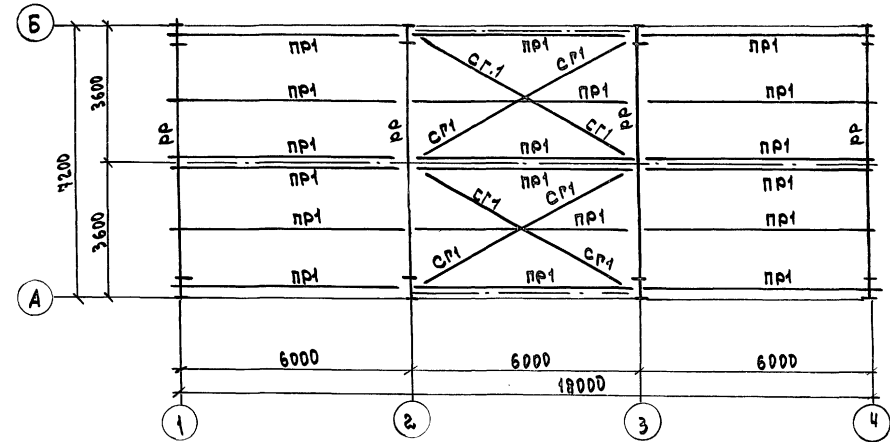
708 - 66.91 КМ		ПРИВЯЗАН	
Исполнитель	БЕЛЯЕВА	Инв. №	
Нач. отд.	Крыжжа	Лист	Листов
Н. контр.	Шейнич	р.п.	5
Гл. конст.	Шейнич	Автомобильное приемное устройство для тяжелых и легких сползающих бетонов с годовым грузооборотом 100 тыс. т	
Гл. инж. пр.	Мельниченко	ПЛАН ФУНДАМЕНТНЫХ БОЛТОВ. ТАБЛИЦА НАГРУЗОК НА ФУНДАМЕНТЫ	
Рук. гр. пр.	Сысоев	УКРНИПРОЕКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ	
Проверил	Сысоев		

Исполнитель по 4. Подпись и дата В.А.М.И.В.

ПЛАН КОЛОНИ НА ОТМ. 0.000



ПЛАН КРОВЛИ НА ОТМ. 10.600

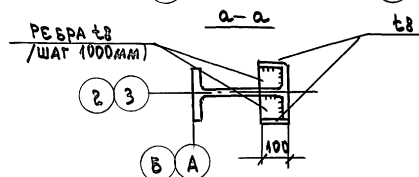
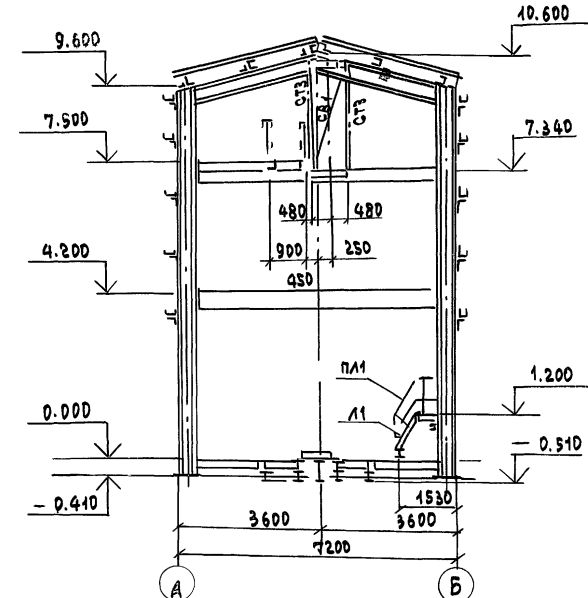
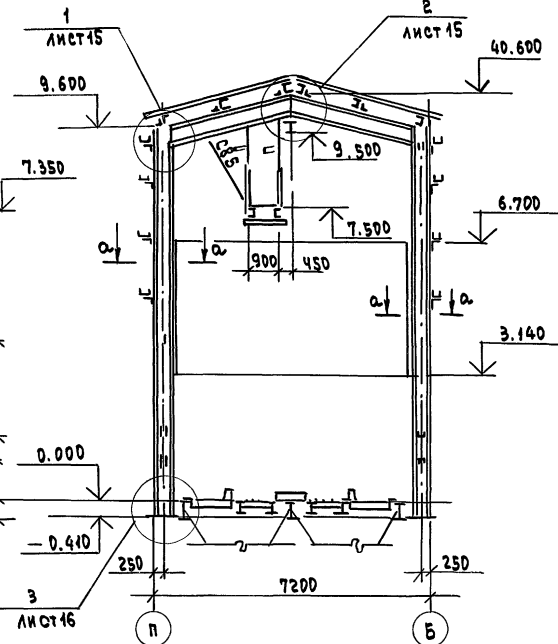
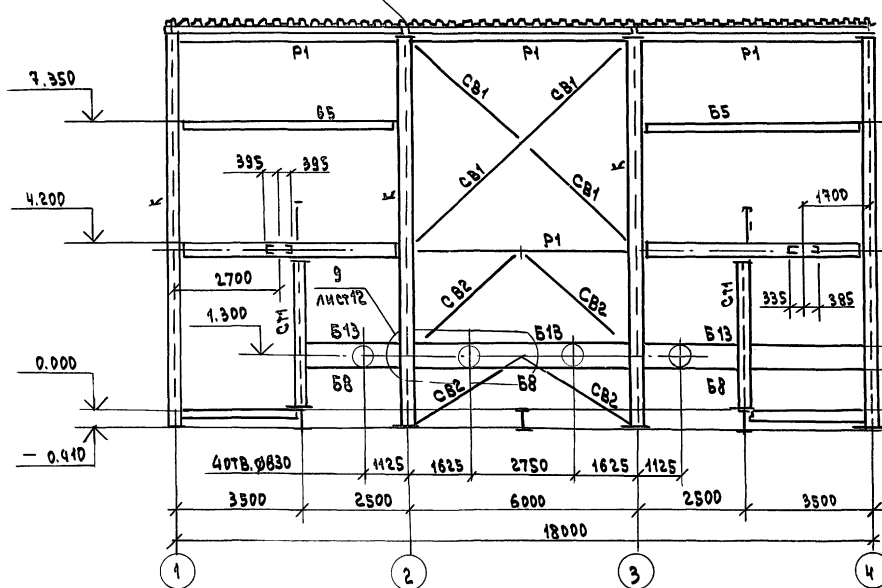


1-1

2-2

3-3

РАСКЛАДКА ПРОФНАСТИЛА ПО ЧЕРТЕЖАМ МАРКИ "АР"

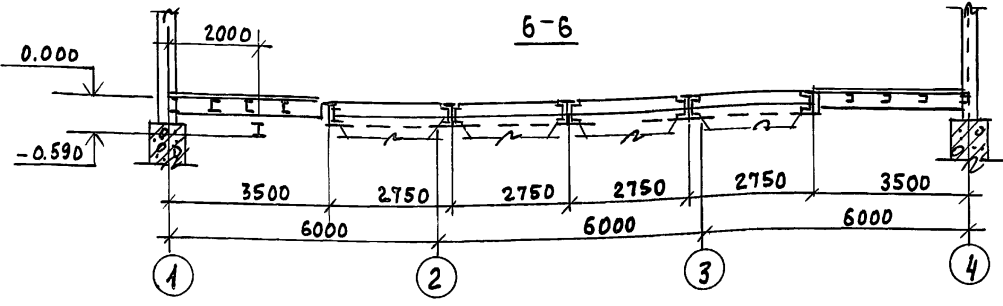
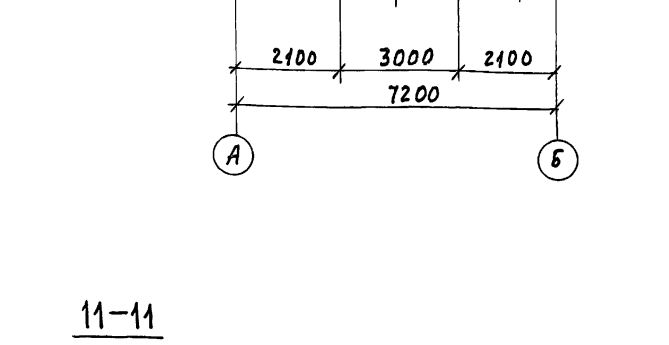
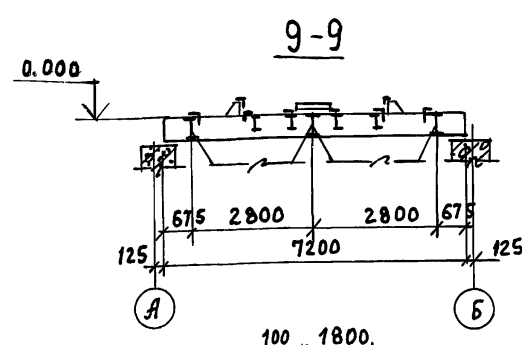
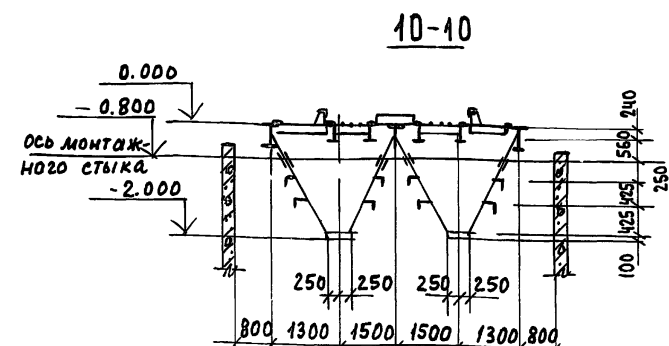
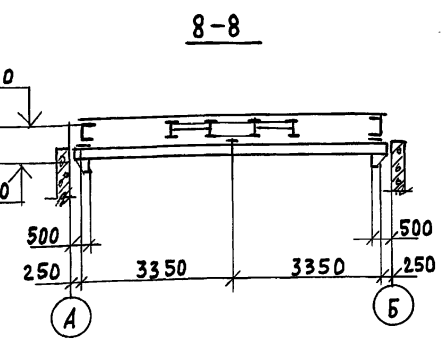
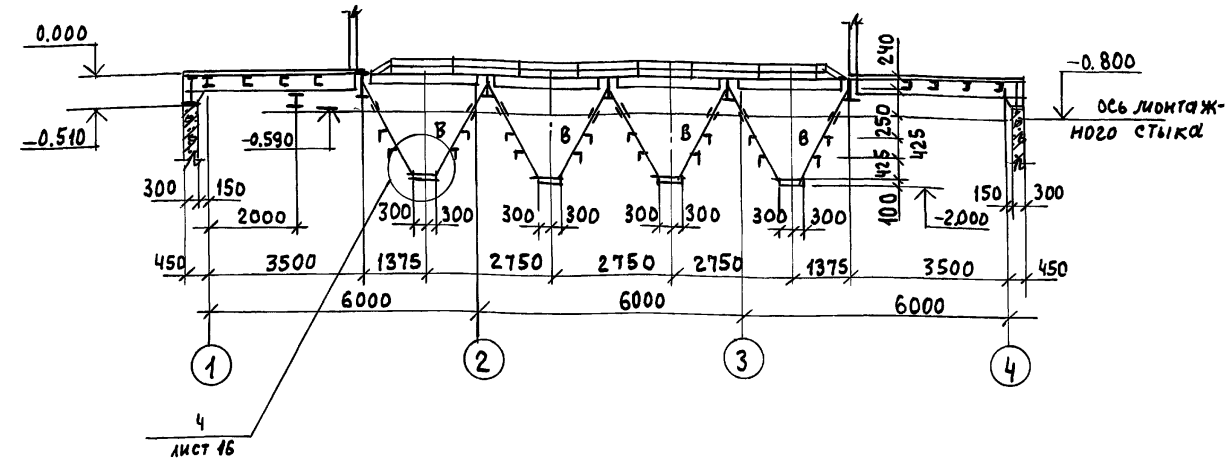
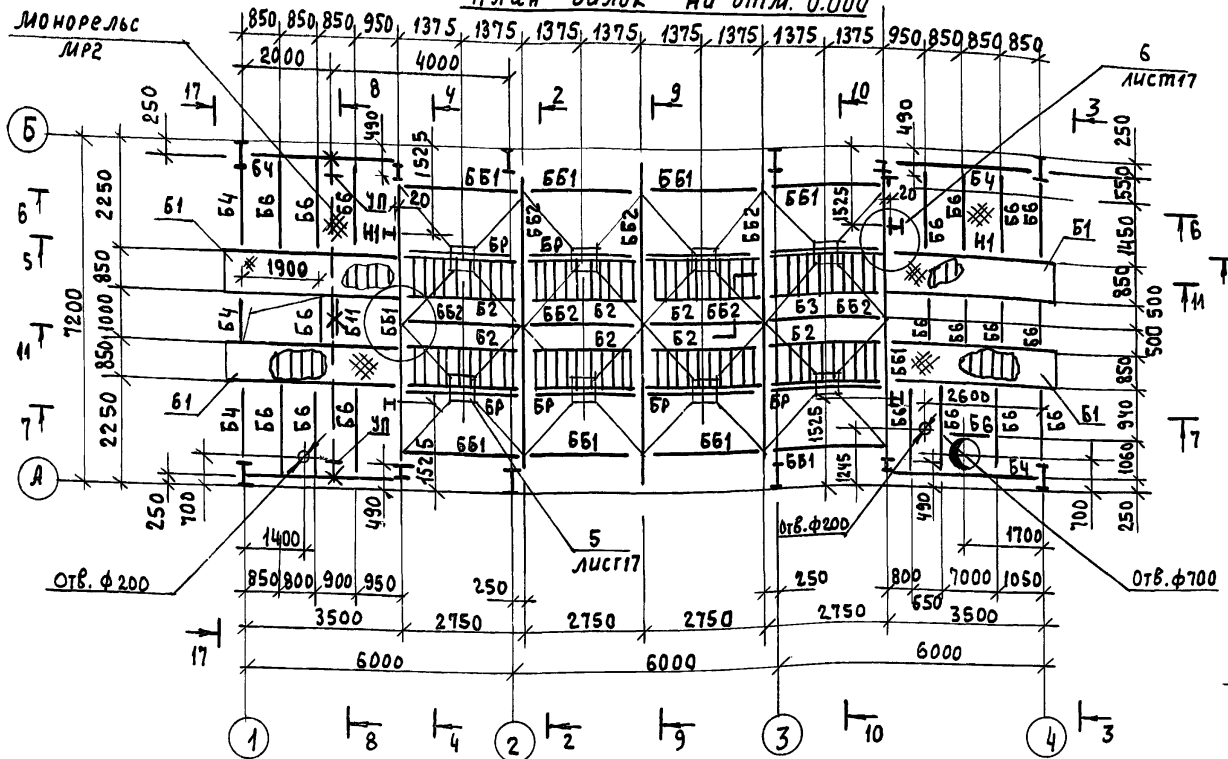


1. ТАБЛИЦА ЭЛЕМЕНТОВ НА ЛИСТЕ КМ-10
2. РАЗРЕЗЫ 4-4, 5-5 НА ЛИСТЕ КМ-9

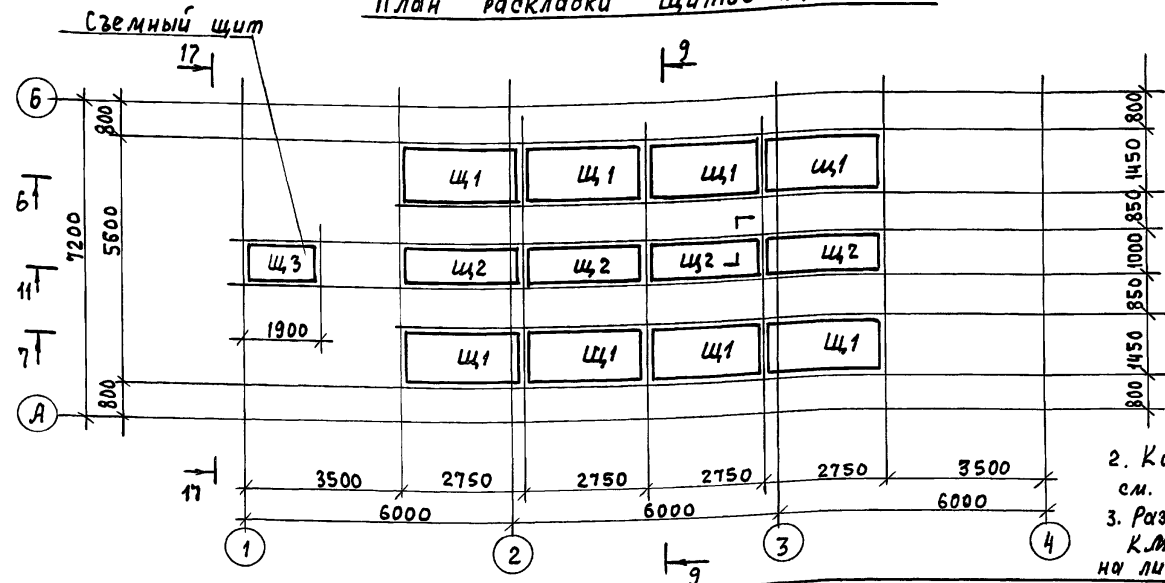
708-66.91-КМ			
НАЧ.ОТД.	БРЫНБА	И.КОТ.	ШЕИНИЧ
ГЛ.КОН.	ШЕИНИЧ	РАС.ТР.	СЫСОВ
ГЛ.ИН.ЛО.	МЕЛЬНИЧЕНКО	ПРОВ.	СЫСОВ
ИСПОЛ.	БЕЛЯЕВА	ИЗВ.НО	
А ВТОМОБИЛЬНОЕ ПРИЕМНОЕ УСТРОЙСТВО ДЛЯ ТЯЖЕЛЫХ ИЛЮЗИИ ЗА ПЛАНИРОВАНИИ БЕТОНА СТАЛОВАЯМ ГРУЗОВОБОРТА И ОБЪЕКТ			СТАД. ЛИСТ ЛИСТОВ ПР 6
ПЛАН КОЛОНИ НА ОТМ. 0.000 ПЛАН КРОВЛИ НА ОТМ. 10.600 РАЗРЕЗЫ 1-1... 3-3			УКРИИПРОЕКТАЛЬ- КОНСТРУКЦИЯ

Альбом 3

План балок на отм. 0.000



План раскладки щитов на отм. 0.000



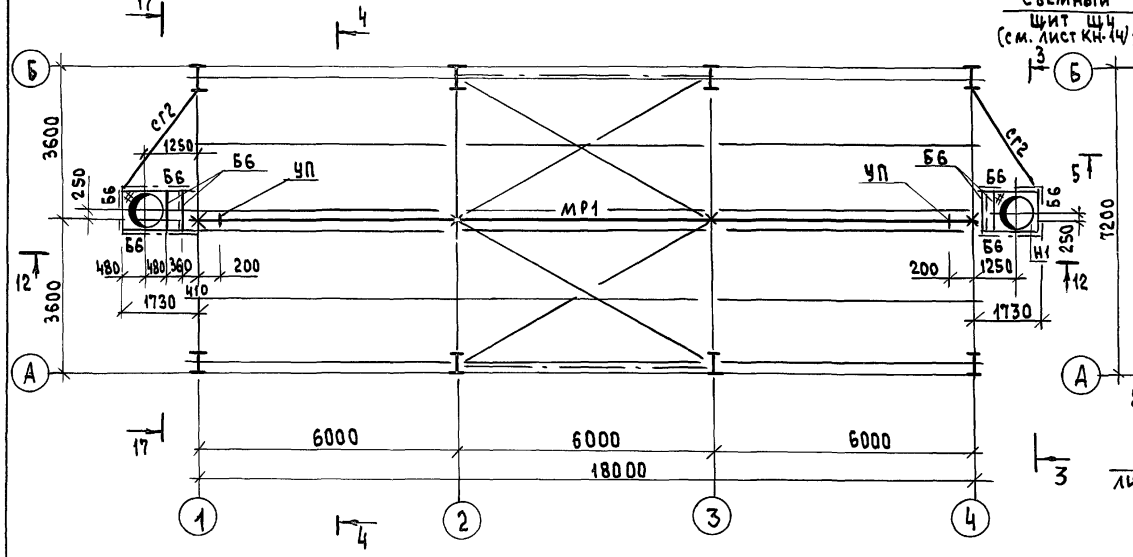
- 1. Таблица элементов на листе КМ-10.
- 2. Конструкцию щитов см. на листе КМ-14.
- 3. Разрезы 2-2,3-3 на листе КМ-6, разрезы 4-4, 17-17 на листе КМ-9.

708-66.91 КМ		Стр. 7	Лист 7	Листов							
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 20%;">Инициалы</td> <td>И.И. Шейнин</td> </tr> <tr> <td style="width: 20%;">Привязан</td> <td>К.М. 10</td> </tr> <tr> <td style="width: 20%;">Инв. №</td> <td></td> </tr> </table>	Инициалы	И.И. Шейнин	Привязан	К.М. 10	Инв. №		Нач. отд. Крыша Н. контр. Шейнин Гл. констр. Шейнин Гл. инж. по Челябинку Рук. гр. Сыроев Проверк. Сыроев Исполн. Беляева	Автомобильное приемное устройство для тяжелых и легких заполнителей бетона с годовой грузопропускной способностью 100тыс.т План на отм. 0.000 Схема раскладки щитов на отм. 0.000	Стр. 7	Лист 7	Укринпроектстальконструкция
Инициалы	И.И. Шейнин										
Привязан	К.М. 10										
Инв. №											

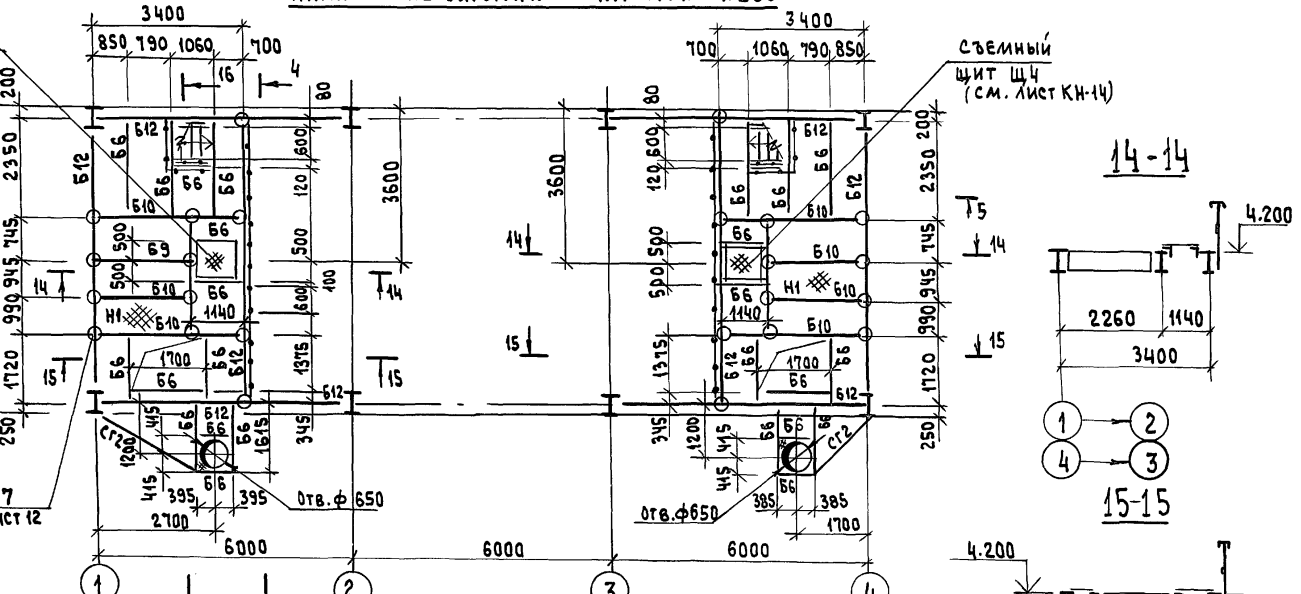
Ш.Б. Ловля подписи и дата взаим. шифр

Альбом 3

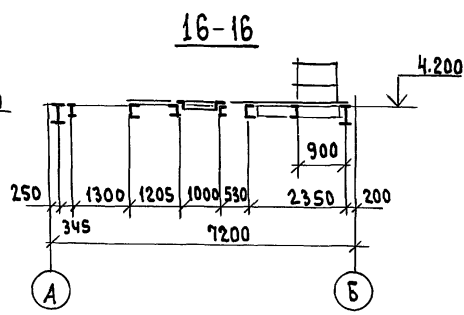
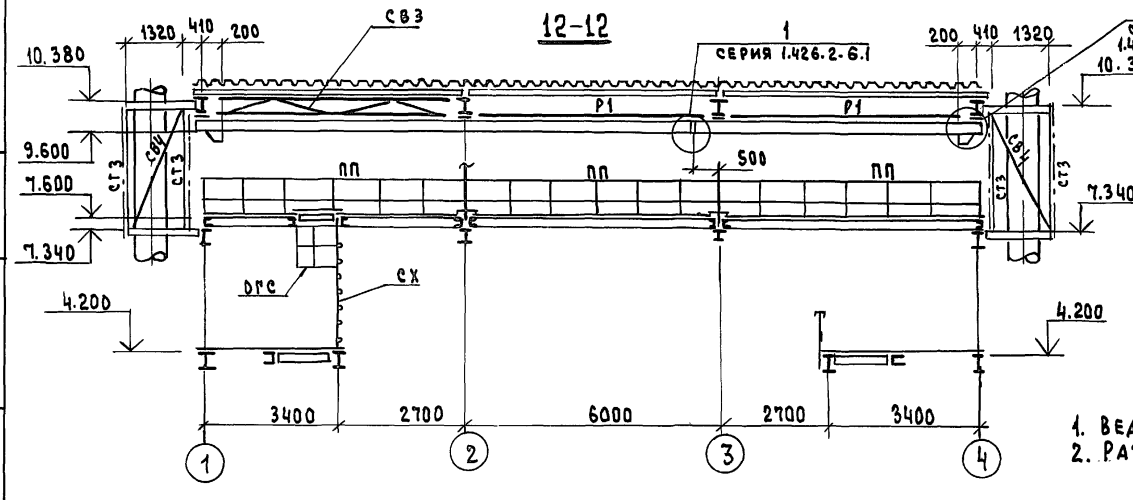
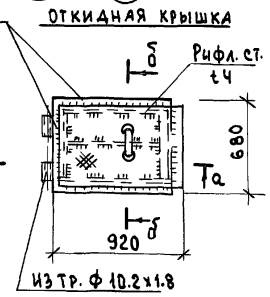
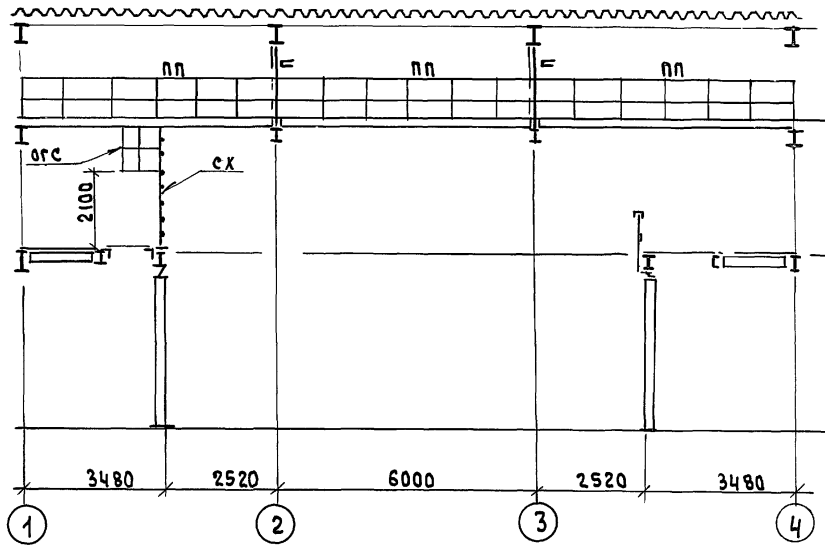
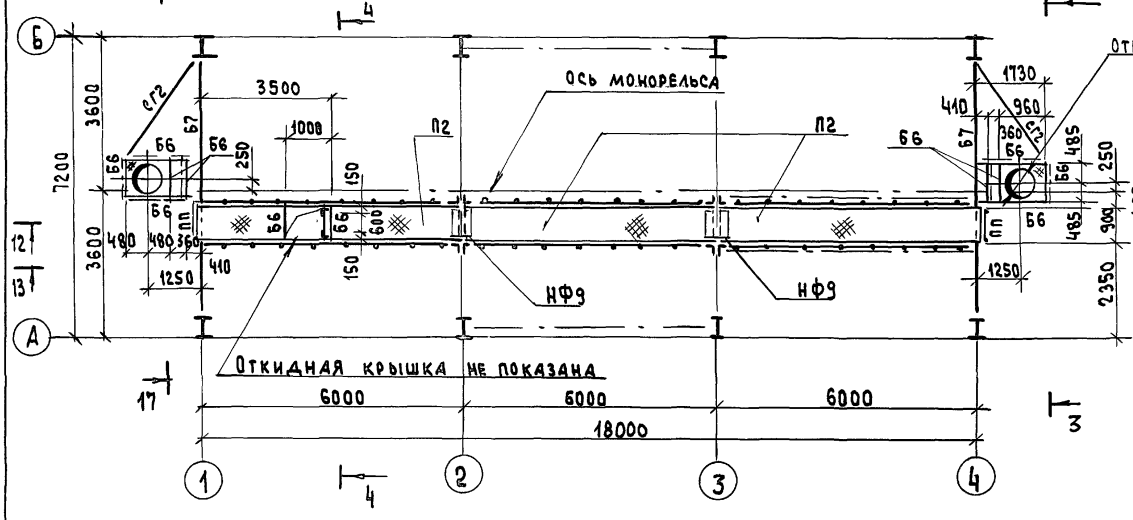
ПЛАН МОНОРЕЛЬСА НА ОТМ. 9.500



ПЛАН ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ. 4.200



ПЛОЩАДКА НА ОТМ. 7.500



- 1. ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ НА ЛИСТЕ КМ-10.
- 2. РАЗРЕЗЫ 4-4, 5-5, 17-17 НА ЛИСТЕ КМ-9.

ПРИВЯЗАН			
ИВН. №			
ИДЧ.ОТД.	КРЫЖКА		
Н. КОНТР.	ШЕЙНИЧ		
ГЛ. КОНСТР.	ШЕЙНИЧ		
ГЛАВН. ПР.	МЕЛЬНИЧЕНКО		
РЧК. ГРУП.	СЫСЬОВ		
ПРОВЕРИЛ	СЫСЬОВ		
ИСПОЛНИЛ	БЕЛЯЕВА		

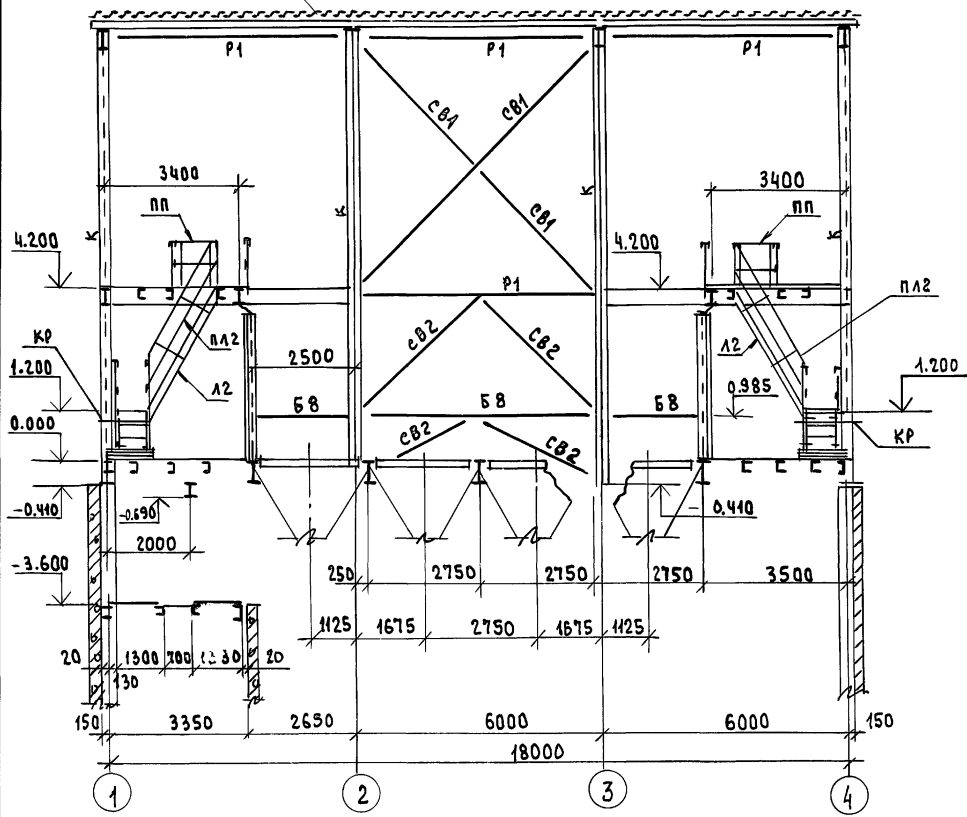
708-66.91-КМ		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Автомобильное приемное устройство для тяжелых и легких заполнителей бетона с подвижностью 100 тыс. г		рп	8	
ПЛАН МОНОРЕЛЬСА НА ОТМ. 9.500 ПЛОЩАДКА НА ОТМ. 7.500 ПЛАН ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ. 4.200		УКРНИИПРОЕКТАЛЫ КОНСТРУКЦИЯ		

ИВН. № ПОДА. ПОДАПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИВН. №

Альбом 3

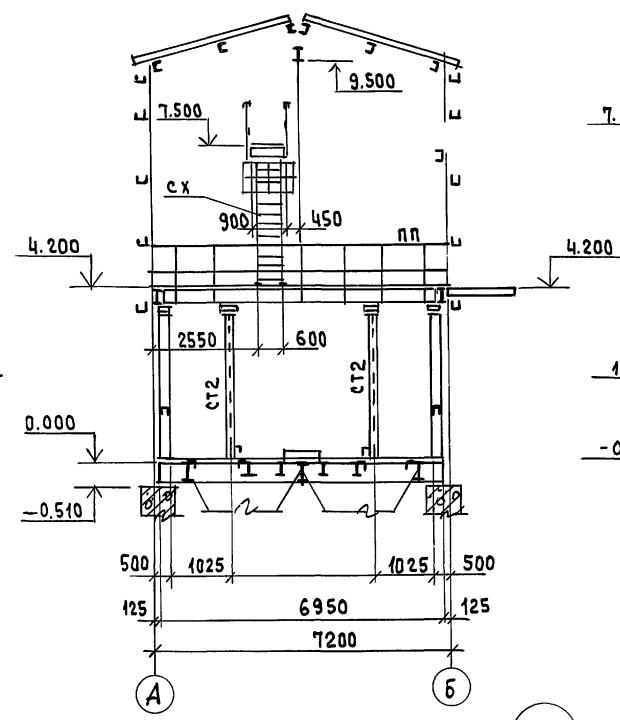
РАСКЛАДКА ПРОФ-НАСТИЛА ПО ЧЕРТЕЖАМ "АР"

5-5

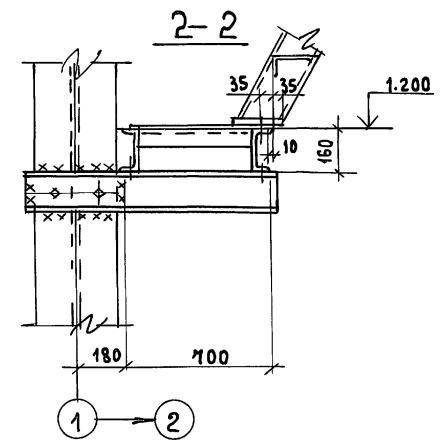
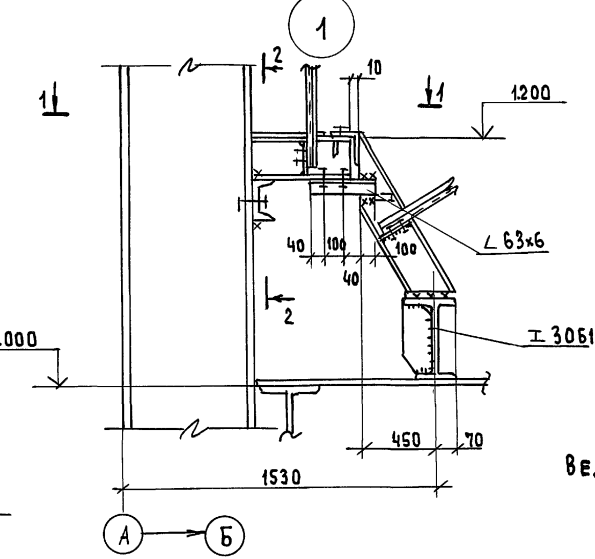
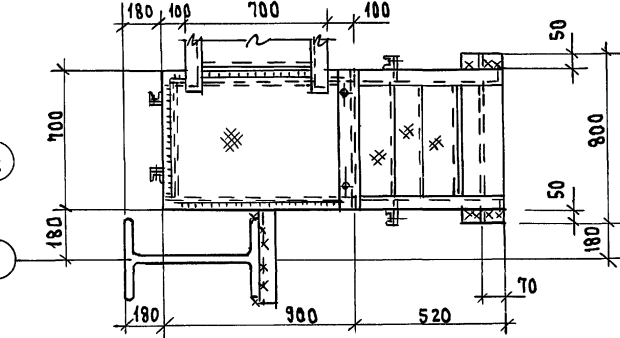
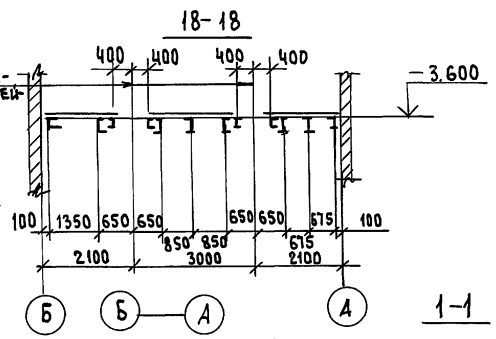
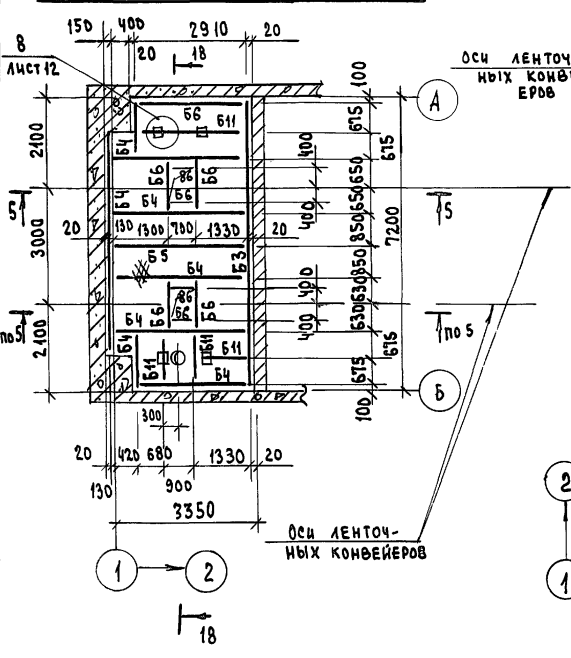
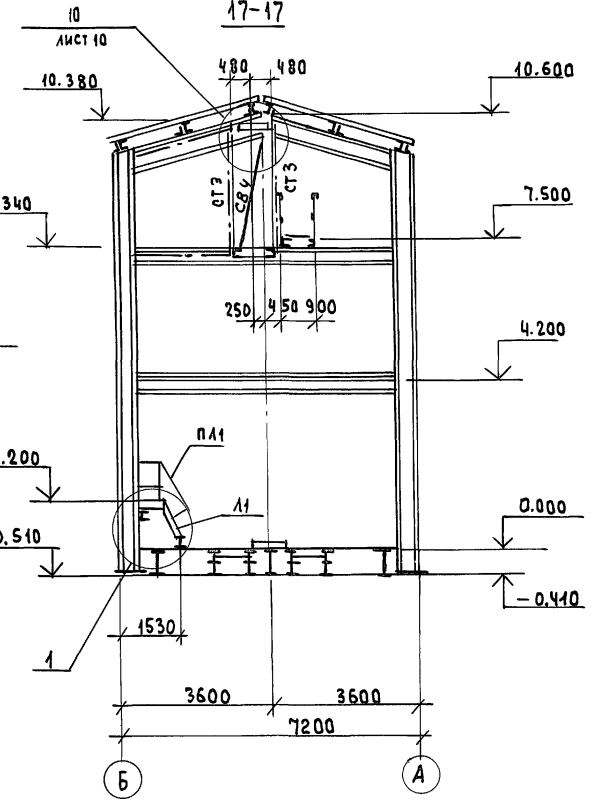


ПЕРЕКРЫТИЕ НА ОТМ -3.600

4-4



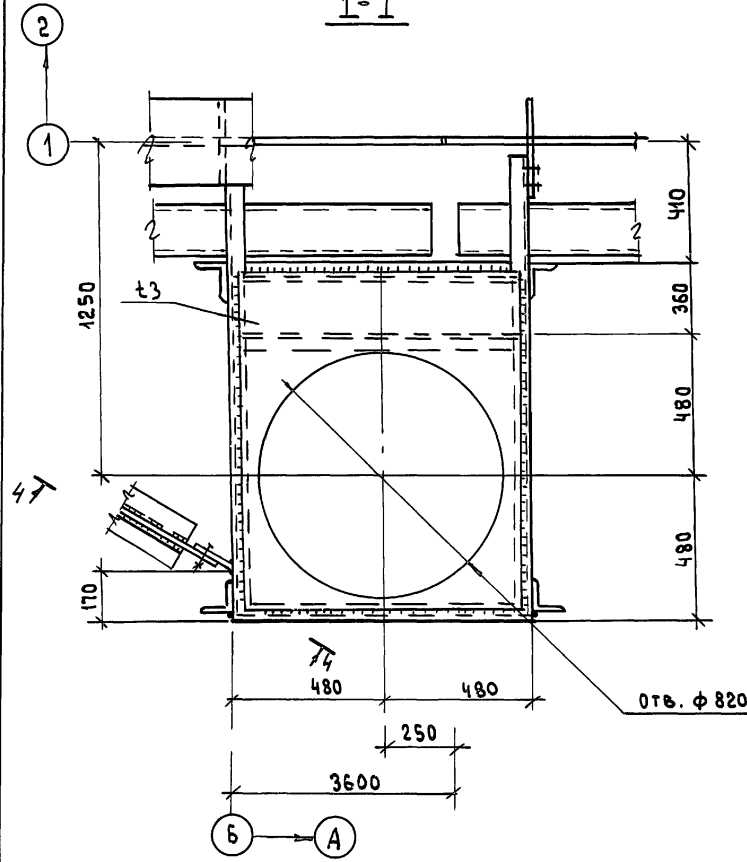
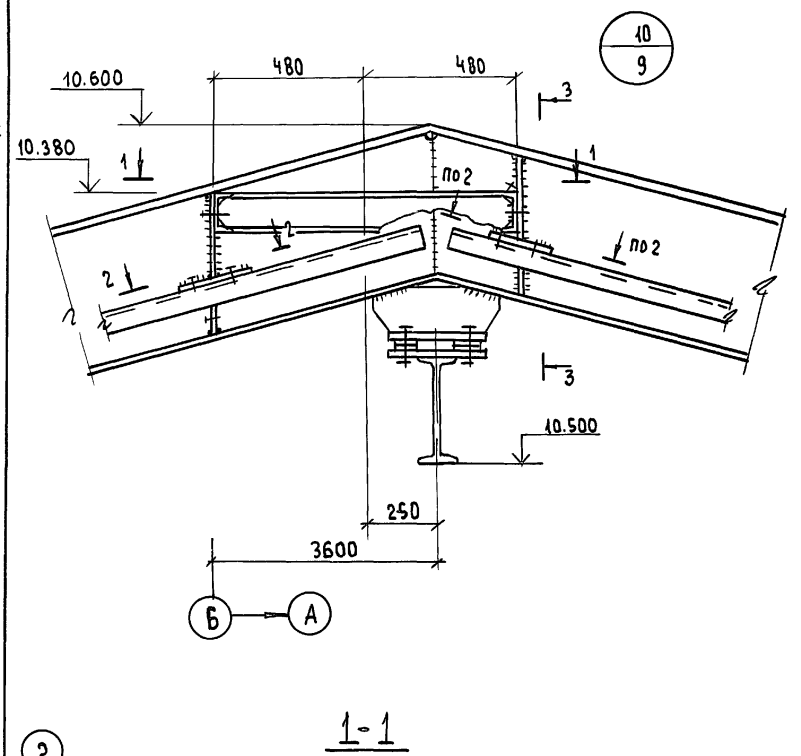
17-17



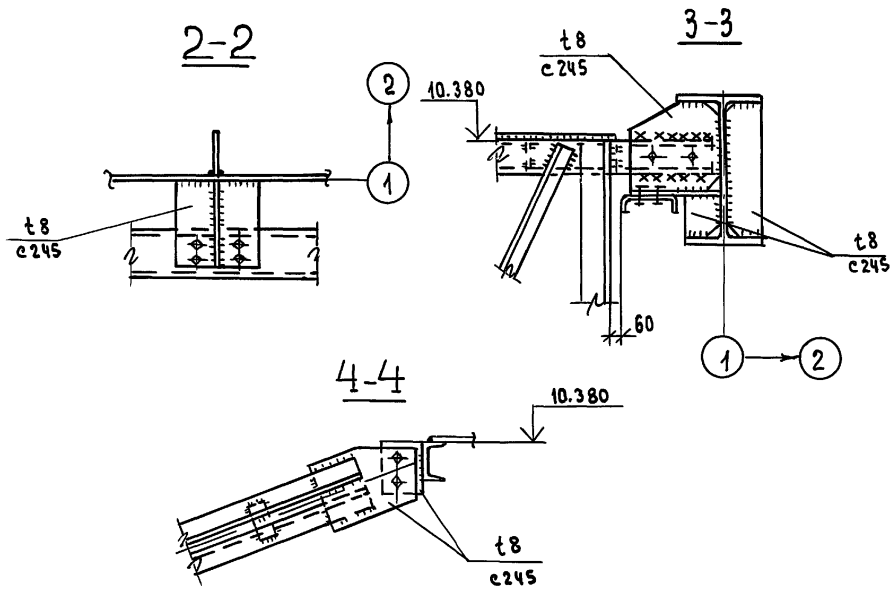
ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ НА ЛИСТЕ КМ-10.

			708-66.91-КМ			
НАЧ. ОТД.	КРЫЖБА		АВТОМОБИЛЬНОЕ ПРИЕМНОЕ УСТРОЙСТВО Д.А.Р. ТЯЖЕЛЫХ И ЛЕГКИХ ЗАВОДОВ ИДЕМ. БЕТОНА С ГОДОВЫМ ОБОРОТОМ 100 ТЫС. Т	СТАИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	ШЕЙНИЧ			РП	9	
ГЛ. ИНЖ. Д.	МЕЛЬНИЧЕНКО					
РУК. ПР.	СЫСОВ					
ПРОВЕР.	СЫСОВ					
ИСПОЛН.	БЕЛЯЕВА					
ПРИВЯЗАН			ПЕРЕКРЫТИЕ НА ОТМ.-3.600	УКРНИПРОЕКТАСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ		
ИМБ. №			РАЗРЕЗЫ 4-4, 5-5, 17-17			

Альбом 3



1	2	3	4	5	6	7	8	9
ОБ		1 L 160x10 2 t 8	L 160x10		с шагом 600 мм		С 245	
УП	L	L 100x7					С 245	
БР		1 L 140x10 2 t 8	L 140x10		с шагом 300 мм		С 245	
ПР1	C	C 16					С 245	
СВ5	L	L 70x5					С 245	
Н1	—	Рифл. ст t 4	РЕБРО-60x6	ЧЕРЕЗ 1000			С 235	
П1		ПХВ 9.7						СЕРИЯ 1.450.3-6.0 Вып. 01
П2		ПХВ 60.9						
М		из ЛХФ 60-18.7						
Л2		ЛХФ 60-30.7						
СХ		из СХ-34						
ОГС		ОГС-12.4						
ПА1		ЭПАХ; ЭСАХ; САХ						
ПА2		—						
ПП		ЭППХ; ЭСПХ; ЭБПХ; СПХ						
НФ9								



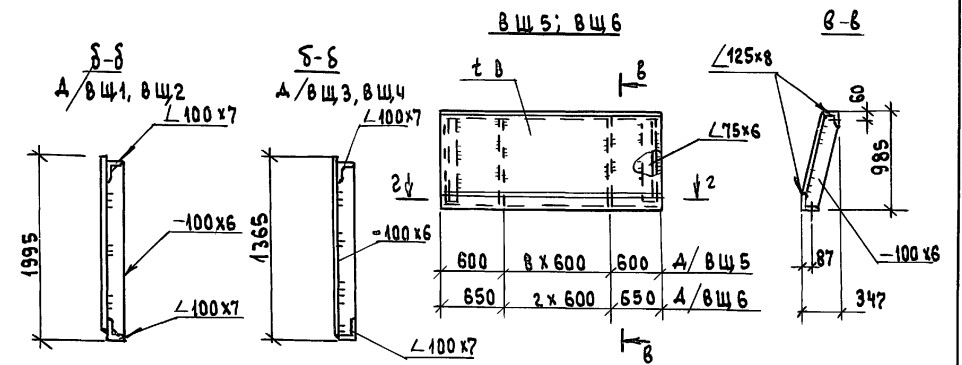
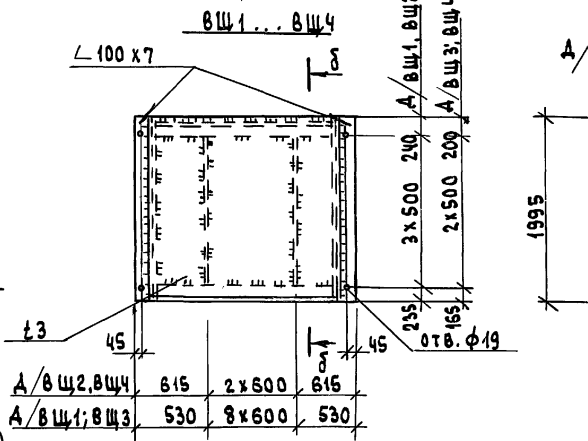
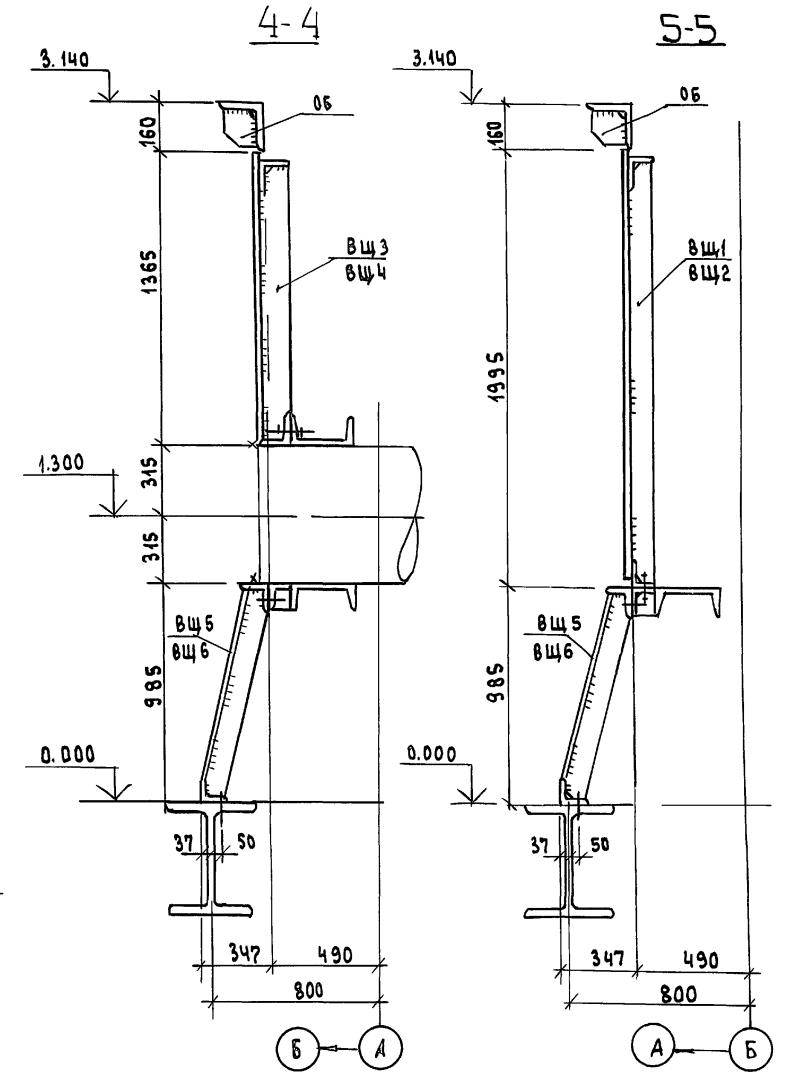
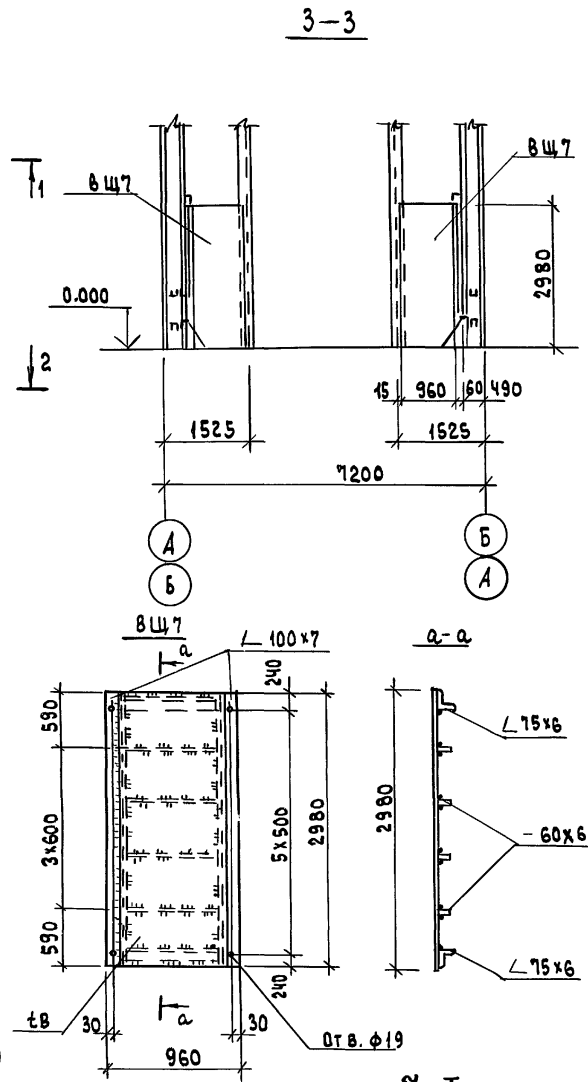
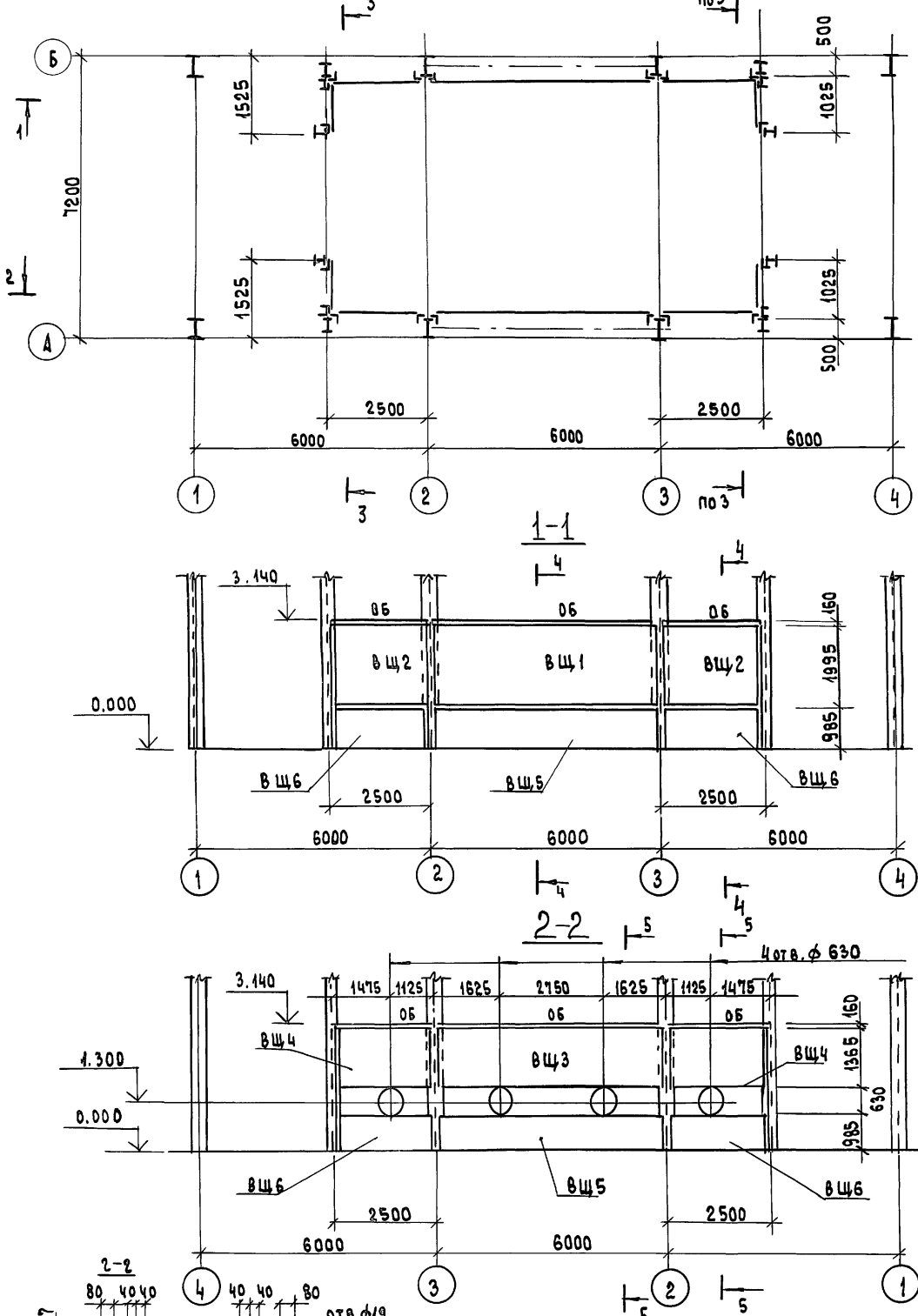
МАРКА	СЕЧЕНИЕ			ОПОРНЫЕ УСИЛИЯ			МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ	
	ЭСКИЗ	ПОЗ	СОСТАВ	М Т.М	В Т.С.	Н Т.С.			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	
РР	I		I 50 Ш 2	10.6	7.5	2.7	С 345-3		
К	I		I 50 Ш 2	10.6	0.5	8.0	С 345-3		
СТ1		1	I 20 Ш 1	0.5	—	2.5	С 245		
		2	L 100x7						
СТ2	I		I 20 Ш 1	0.5	—	2.5	С 245		
СТ3	L		L 110x8	по гибкости			С 245		
Р1	ПГ		2 L 110x8	—	—	—	С 245		
СВ1	L		L 110x8	—	—	—	С 245		
СВ2	ПГ		2 L 70x5	—	—	—	С 245		
СВ3		1	2 L 70x5				С 245		
		2	2 L 50x5						
СВ4	L		L 50x5	по гибкости			С 245		
СГ1	L		L 110x8	—	—	—	С 245		
СГ2	ПГ		2 L 70x5	—	—	—	С 245		
ББ1		1	I 50 Ш 2				С 345-3		
		2	t 8						
ББ2		1	I 50 Ш 2				С 345-3		
		2	t 8						
В		1	t 8				С 245		
		2	L 70x5						
Б1	СЕЧЕНИЕ СЛОЖНОЕ СМ. ЛИСТ КМ.							С 245	
Б2	—							С 245	
Б3	C		C 40	13.1	6.3	—	С 245		
Б4	C		C 24	4.0	2.7	—	С 245		
Б5	C		C 16	0.8	0.9	—	С 245		
Б6	C		C 12	0.6	1.2	—	С 245		
Б7	I		I 20 Ш 1	1.8	0.9	—	С 245		
Б8		1	C 30				С 245		
		2	L 100x7						
Б9	I		I 35 Ш 1				С 245		
Б10	I		I 35 Ш 1				С 245		
Б11	I		I 16				С 245		
Б12	I		I 35 Ш 1	8.4	5.2	0.7	С 245		
МР1	I		I 36 М				С 255	СЕРИЯ 1.426.2-6 Вып. 1	
МР2	I		I 24 М				С 255		
Б13	L		L 30				С 245		
П	L		L 50x5				С 245		

708-66.91-КМ			
НАЧ. ОТА КРЫЖБА		СТАДИЯ	ЛИСТ
Н. КОНТ. ШЕЙНИЧ		Р.П	10
ГЛА. КОНСТ. ШЕЙНИЧ		ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛА. ИНЖ. ПРО. МЕЛЬНИЧЕНКО		Р.П	10
РУК. ГРУПП. СЫСОВ		ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ УЗЛА 10.	
ПРОВЕРИЛ СЫСОВ		УКРНИИПРОЕКТАЛС КОНСТРУКЦИЯ	
Исполнил БЕЛЯЕВА			

ИНВ. Л. ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗА М. ИНВА

Альбом 3

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ВЕРТИКАЛЬНЫХ ЩИТОВ



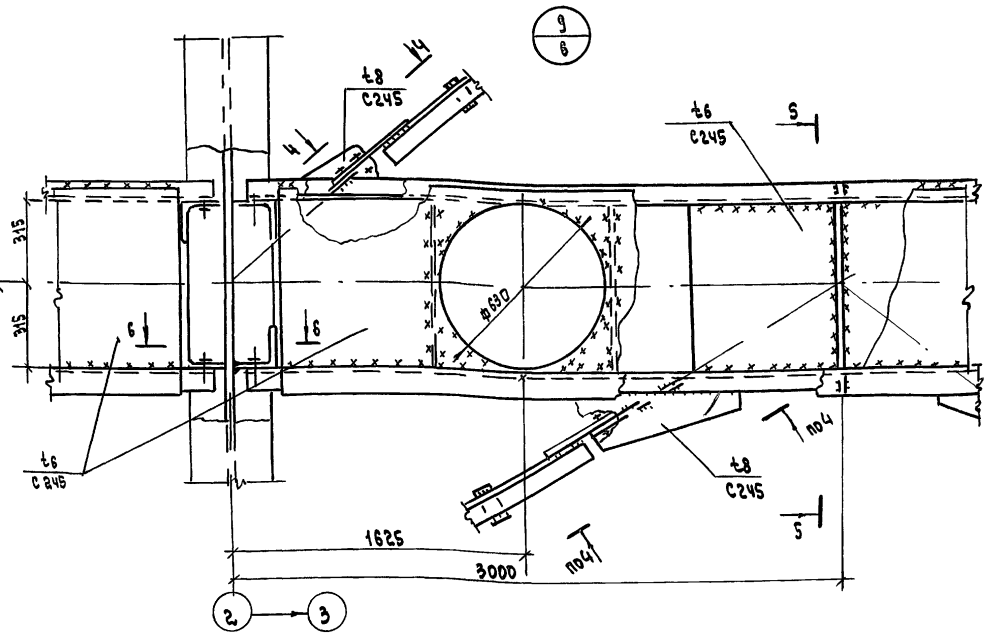
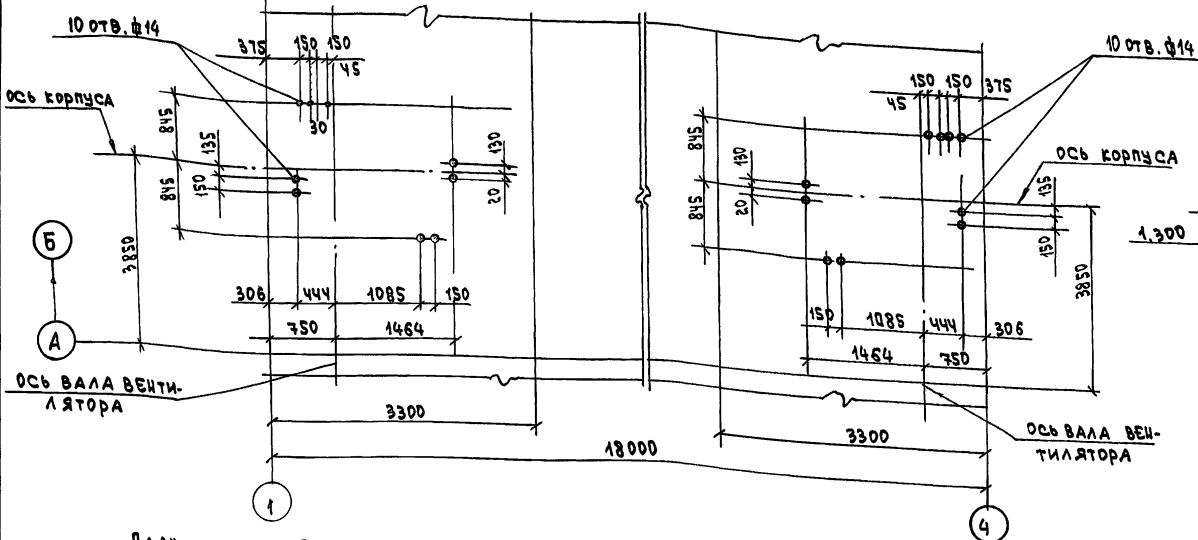
80	40	40	80	отв. ф19
20	580	8x600	580	20 А/ВЩ5
20	630	2x600	630	20 А/ВЩ6

1. ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ НА ЛИСТЕ КМ-10

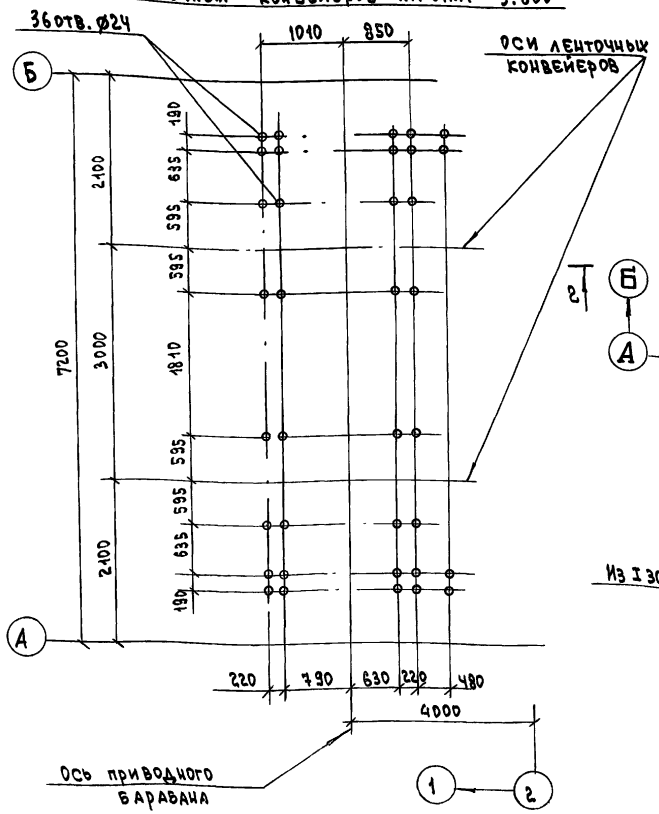
А/ВЩ2, ВЩ4	615	2x600	615
А/ВЩ1; ВЩ3	530	8x600	530

708-66.91 КМ		
Исполнил	БЕЛЯЕВА	
Проверил	СЫСОВ	
Рук. гр.	СЫСОВ	
Гл. инж. пр.	МЕЛЬНИЧЕНКО	
Гл. конст.	ШЕЙНИН	
Н. контр.	ШЕЙНИН	
И. о. пр.	КРЫЖБА	
Автомобильное устройство для тяжелых и легких заполнителей бетона с годовым грузооборотом 100 тыс. т		
Стация	РП	Лист 11
УкрНИИПроектСталь-конструкция		

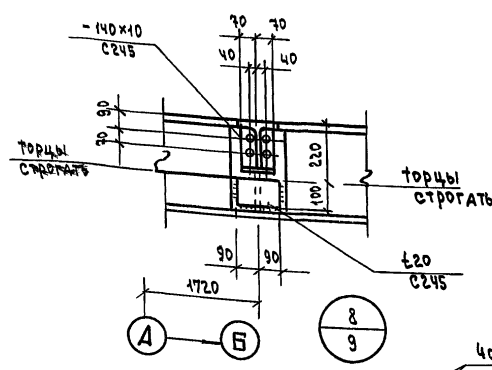
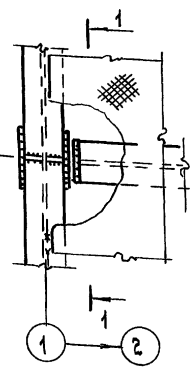
ПЛАН ОТВЕРСТИЙ ДЛЯ УСТАНОВКИ ВЕНТИЛЯТОРОВ НА ОТМ. 4.200



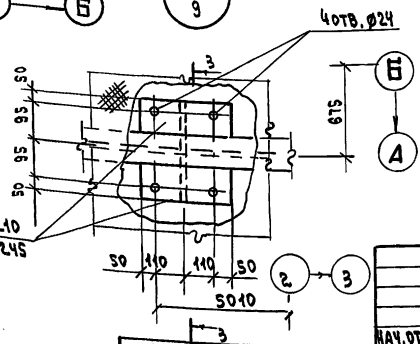
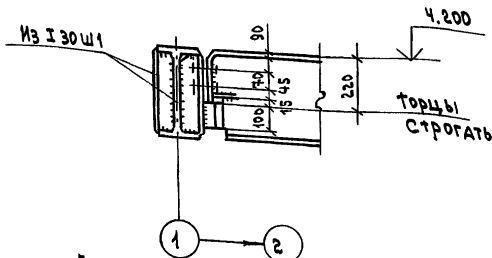
ПЛАН ОТВЕРСТИЙ ДЛЯ УСТАНОВКИ ЛЕНТОЧНЫХ КОНВЕЙЕРОВ НА ОТМ. -3.600



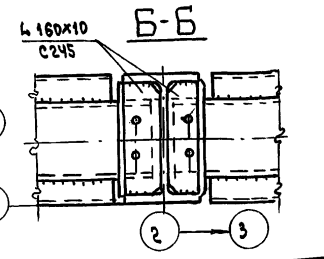
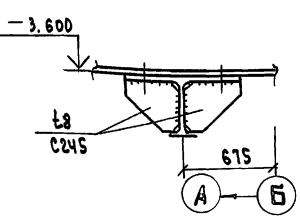
7/8



2-2



3-3



ПЛАН БАЛОК НА ОТМ. 4.200 СМ. НА ЛИСТЕ КМ-8, ПЛАН БАЛОК НА ОТМ. -3.600 СМ. НА ЛИСТЕ КМ-9

ПРИВЯЗАН		708-66.91-КМ	
ИВ.Н.ПОДЛ.	ПОДЛ. И.ДАТА	ВЗЛ. ИВ.Н.Н	
НАЧ.ОТД.	КРЫИМБА	И.КОНТ.	ШЕЙНИЧ
ГЛ.КОНСТ.	ШЕЙНИЧ	ГЛ.ИНЖ.	МЕЛНИЧЕНКО
РЧК.ГР.	СЫСОВ	ПРОВЕР.	СЫСОВ
ИСПОЛН.	БЕЛЯЕВА	ИСПОЛН.	БЕЛЯЕВА
АВТОМОБИЛЬНОЕ ПРИЕМНОЕ УСТРОЙСТВО ДЛЯ ТЯЖЕЛЫХ И ЛЕГКИХ ЗАПОРНИТЕЛЬНЫХ СТРОИТЕЛЬНЫХ ТРУБОБОРТАХ ЧУТОВС.		СТАДИЯ	ЛИСТ
ПЛАНЫ ОТВЕРСТИЙ ДЛЯ УСТАНОВКИ ОБОРУДОВАНИЯ НА ОТМ. 4.200 И -3.600 ЧЗЛЫ 7...9		РП	12
		УКРНИИПРОЕКТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ	

Альбом 3

СХЕМА ПРОДОЛЬНОГО ФАХВЕРКА ПО РЯДУ "А"

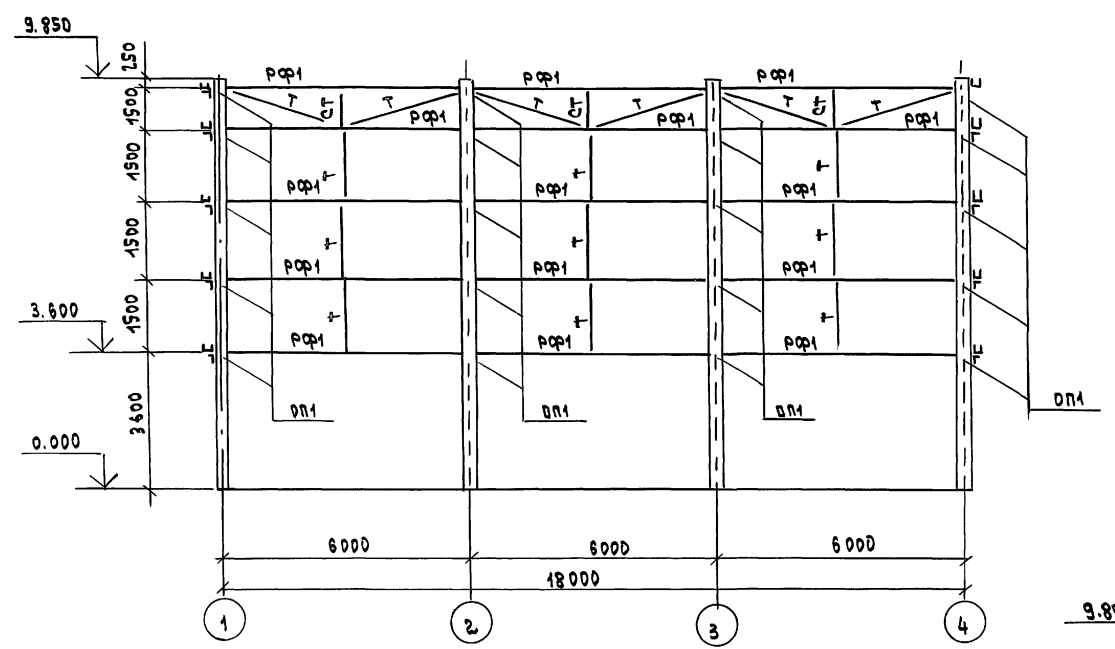


СХЕМА ПРОДОЛЬНОГО ФАХВЕРКА ПО РЯДУ "Б"

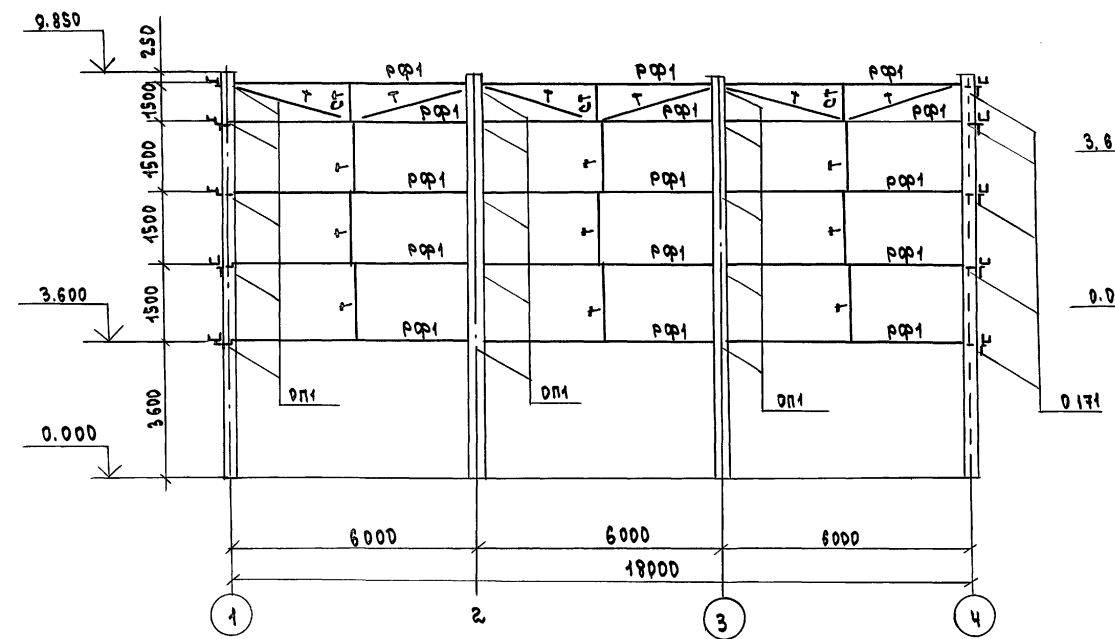


СХЕМА ТОРЦОВОГО ФАХВЕРКА ПО ОСИ 1

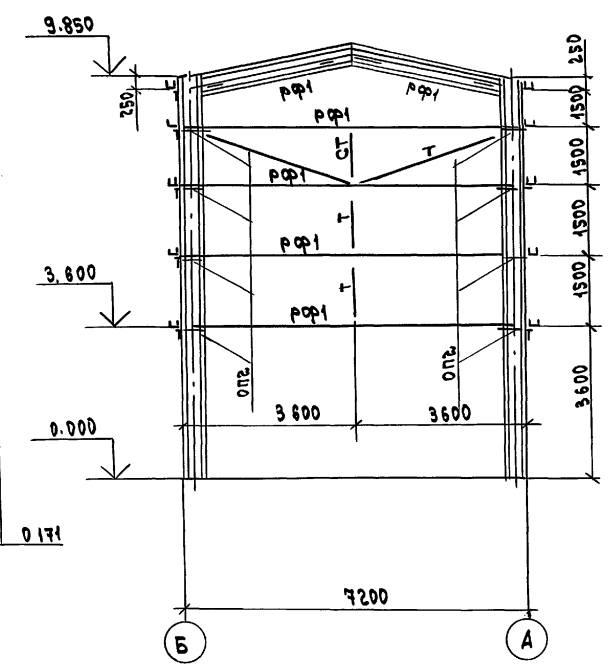
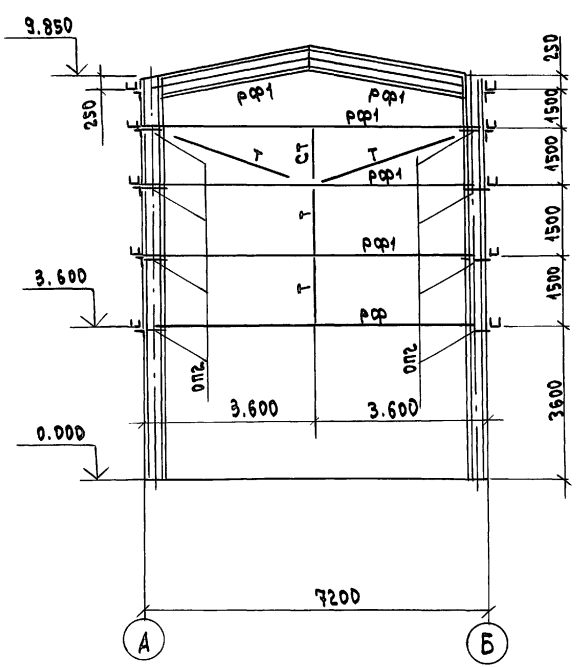


СХЕМА ТОРЦОВОГО ФАХВЕРКА ПО ОСИ 4



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА	СЕЧЕНИЕ		УСИЛИЯ			МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
	ЭСКИЗ	ПОЗ.	СОСТАВ	А, ТС	Н, ТС		
РФ1			ГКС160x80x5				С235
Т			Ø 10				С235
ОП1			Л 160x10				С245
ОП2			Л 160x10				С245
СТ			Л 70x5				С245

И.В. Л. ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗМ. ИМ. Ч.

708-66.91 - КМ					
НАЧ. ОТД.	КРЫМБА	<i>Л.С.</i>			
Н. КОНСТ.	ШЕЙНИН	<i>Л.С.</i>			
ГЛ. КОНСТ.	ШЕЙНИН	<i>Л.С.</i>			
ГЛАВН. ПРО.	МЕЛЬНИЧЕНКО	<i>Л.С.</i>			
РУК. ГР.	СЫСОВ	<i>Л.С.</i>			
ПРОВЕР.	СЫСОВ	<i>Л.С.</i>			
ИСПОЛН.	БЕЛЯЕВА	<i>Л.С.</i>			
ПРИВЯЗАН					
ИМ. Ч. №					

Автомобильное приемное устройство для танковых и легких залпальных и бронированных гранатометов, вращающихся по вертикальной оси

СХЕМА СТЕНОВОГО ФАХВЕРКА

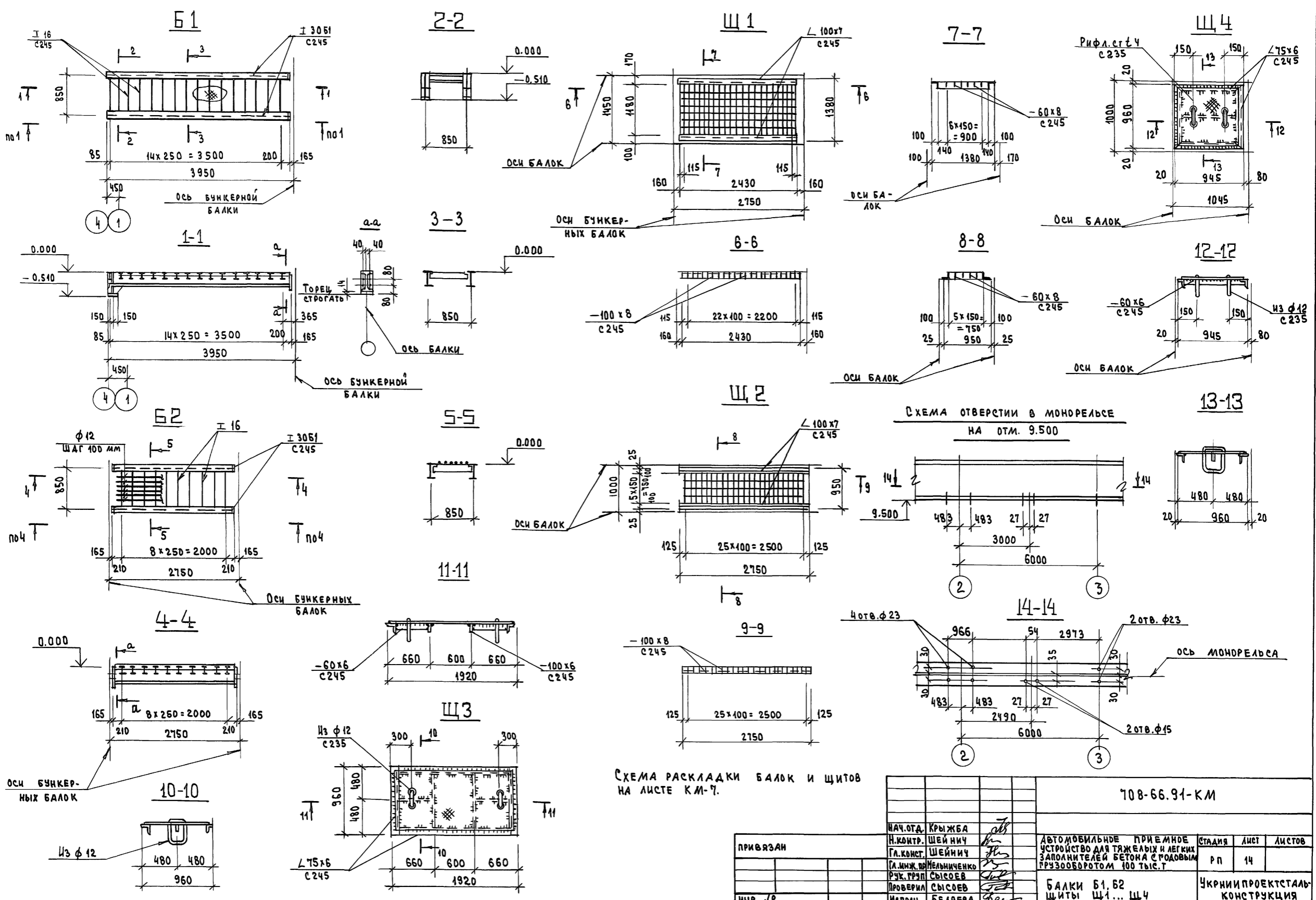
СТАВЛЯ ЛИСТ

ЛИСТОВ

РП 13

УКРИИ ПРОЕКТАСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ

А 160 М 3

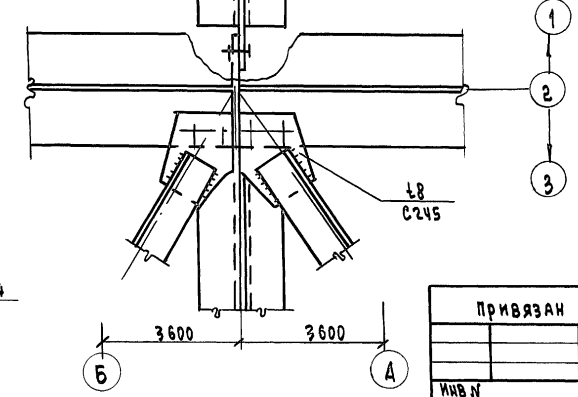
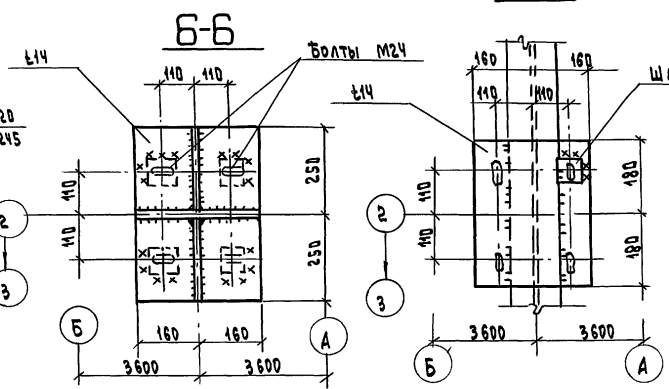
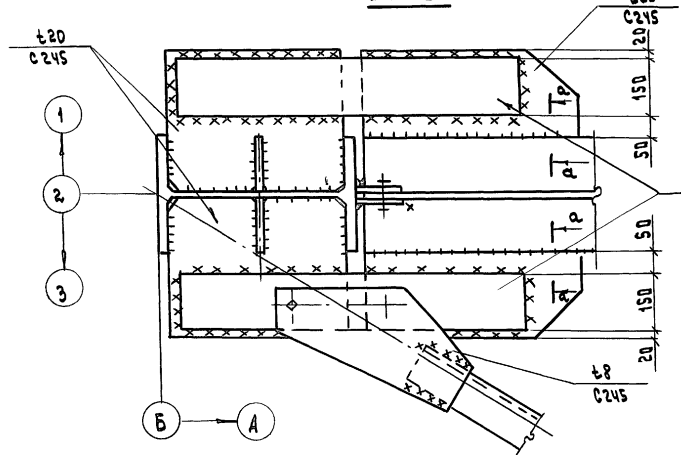
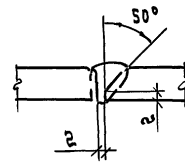
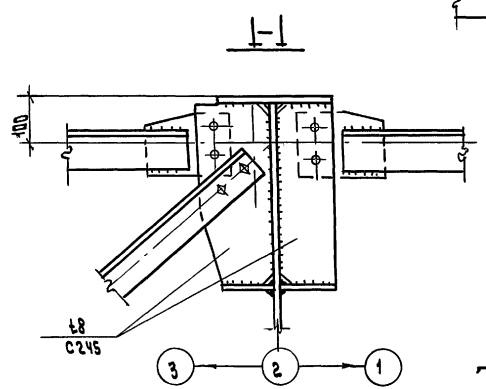
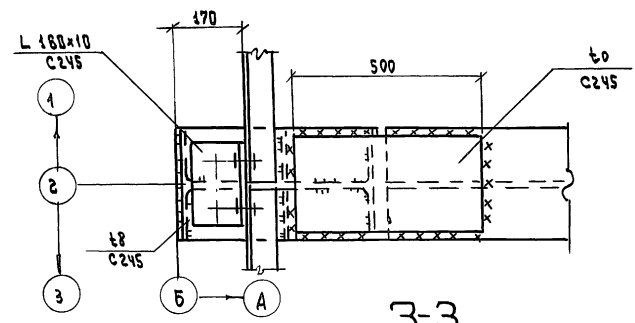
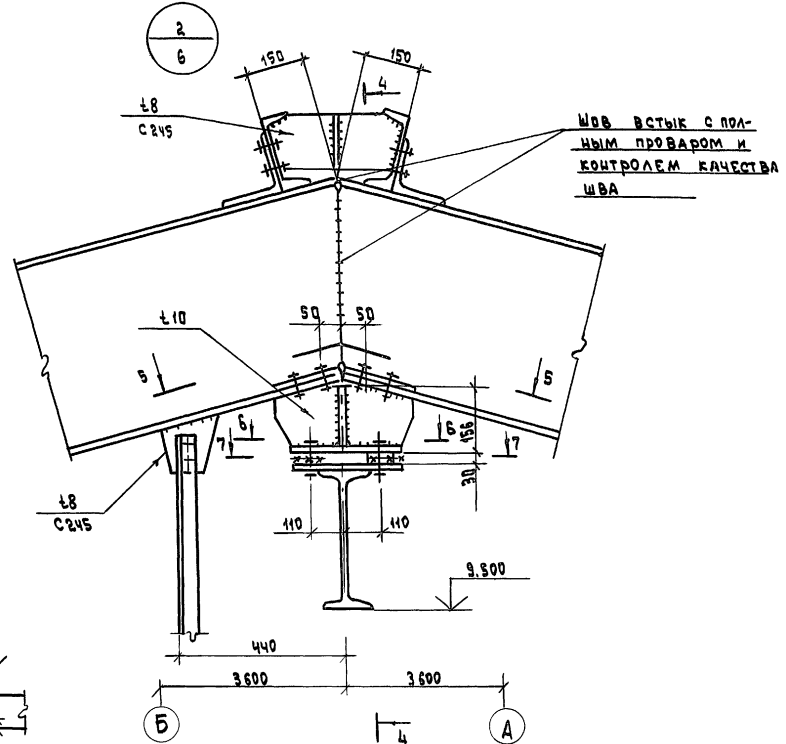
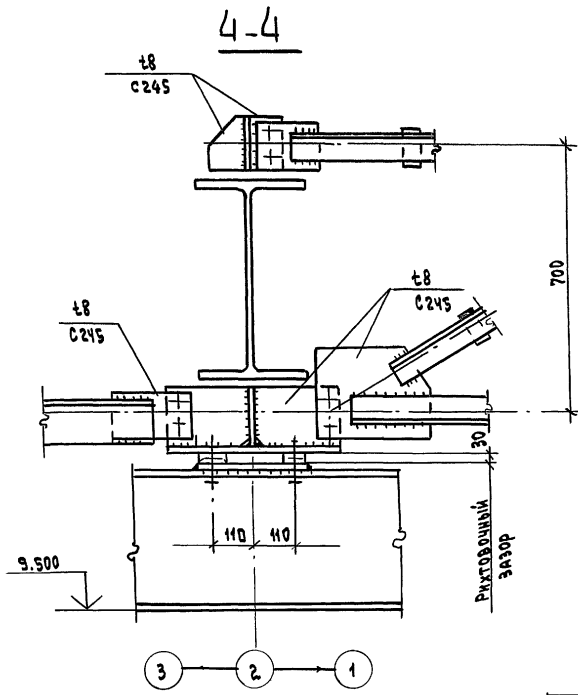
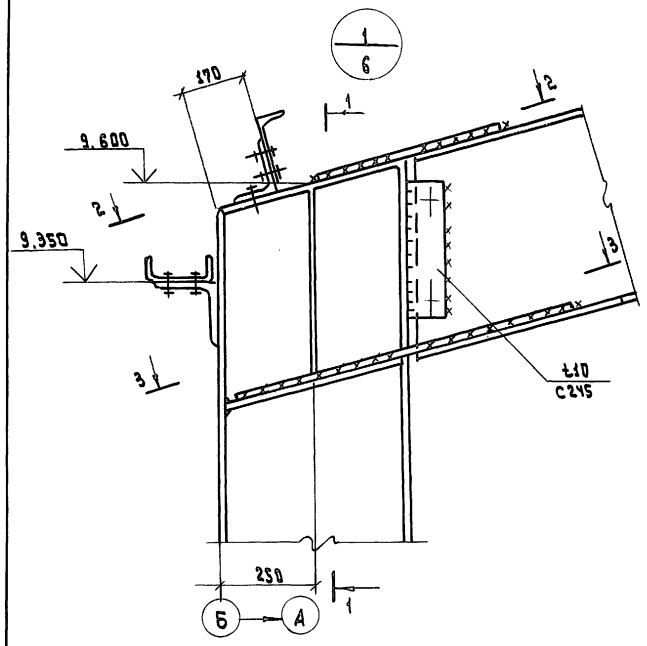


ИНВ. № ПОЯЛ. ПОДАТЬ И ДАТА 193 А.М. ИНВ. №

СХЕМА РАСКЛАДКИ БАЛОК И ЩИТОВ НА ЛИСТЕ КМ-9.

708-66.91-КМ					
НАЧ. ОТА. КРЫЖБА	<i>ab</i>	АВТОМОБИЛЬНОЕ ПРИЕМНОЕ УСТРОЙСТВО ДЛЯ ТЯЖЕЛЫХ И ЛЕГКИХ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА С РОДОВЫМ ПРИБОРОБОРОТОМ 100 ТЫС. Т	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТ. ШЕЙНИЧ	<i>ab</i>		РП	14	
ГЛ. КОНСТ. ШЕЙНИЧ	<i>ab</i>				
ГЛ. ИНЖ. НЕЛЬНИЧЕНКО	<i>ab</i>				
РУК. ГРУП. СЫСОВ	<i>ab</i>				
ПРОВЕРИЛ СЫСОВ	<i>ab</i>	БАЛКИ Б1, Б2	УКРНИИПРОЕКТАСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ		
ИСПОЛН. БЕЛЯЕВА	<i>ab</i>	ЩИТЫ Ц1... Ц4			

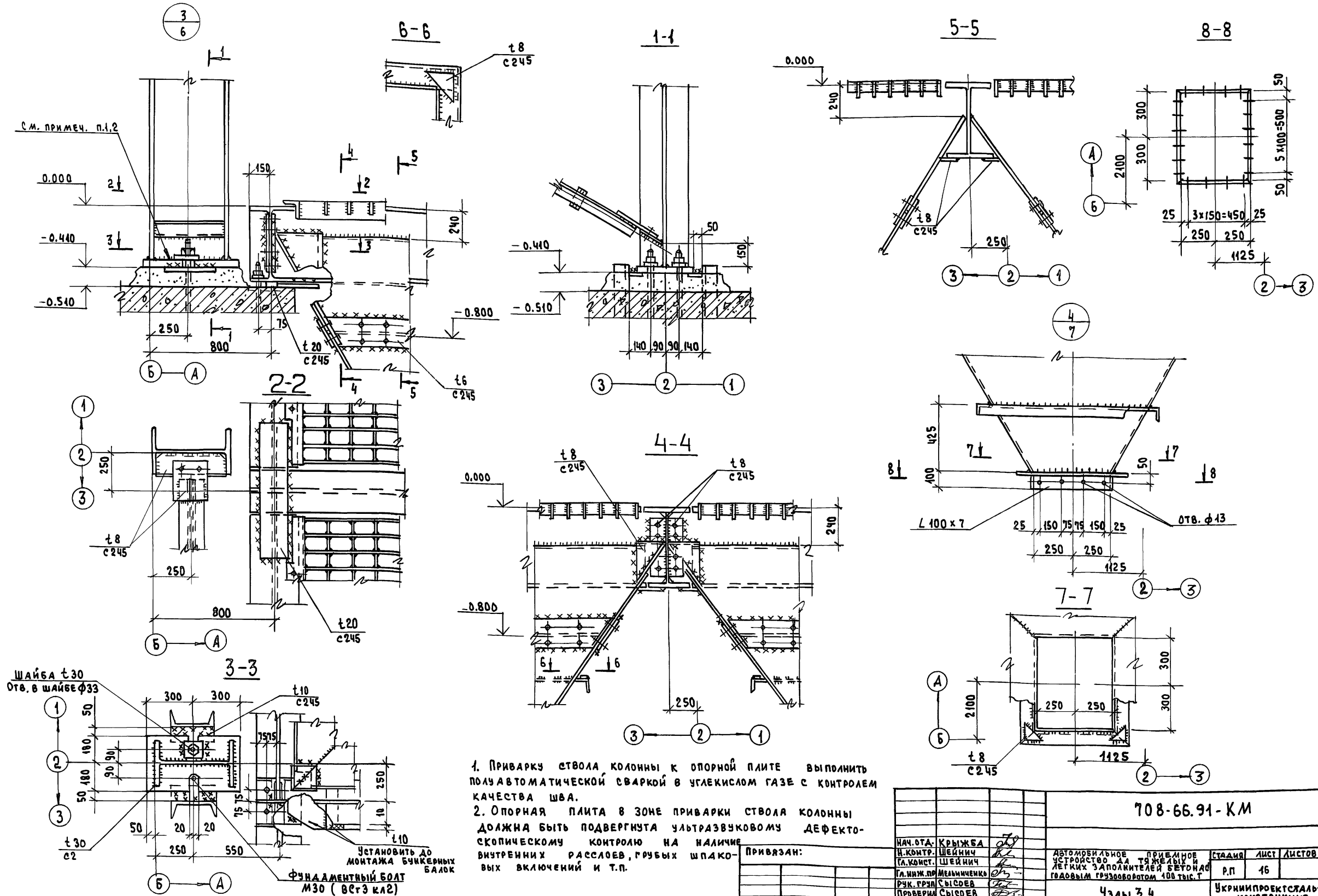
А1650М3



ПРИВЯЗАН		
ИНВ. N		

708-66.91-КМ		
НАЧ. ОУДА. КРЫМБА		
И. КОНТР. ШЕЙНИЧ		
ГЛ. КОНСТ. ШЕЙНИЧ		
ГЛ. ИНЖ. ПР. МЕЛАНЧИЧЕНКО		
Р.К. ГРУП. СЫСОВ		
ПРОВЕР. СЫСОВ		
ИСПОЛН. БЕЛЯЕВА		
Автомобильное приемное устройство для тягачей и легковых транспортных средств с тяговым электродвигателем		СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
Узлы 1,2		РП 15
Укринпроектстальконструкция		

ИНВ. N ПОДАТЬ НА АТА ВЗМ. НАВ. N



1. Приварку ствола колонны к опорной плите выполнить полуавтоматической сваркой в углекислом газе с контролем качества шва.
2. Опорная плита в зоне приварки ствола колонны должна быть подвергнута ультразвуковому дефектоскопическому контролю на наличие внутренних расслоев, грубых шпакельных включений и т.п.

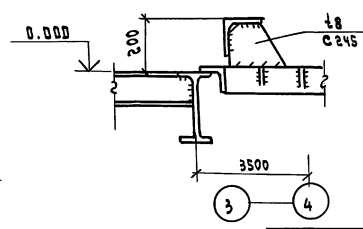
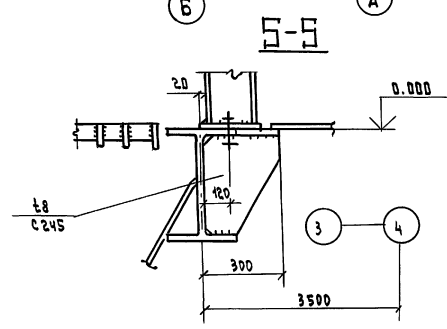
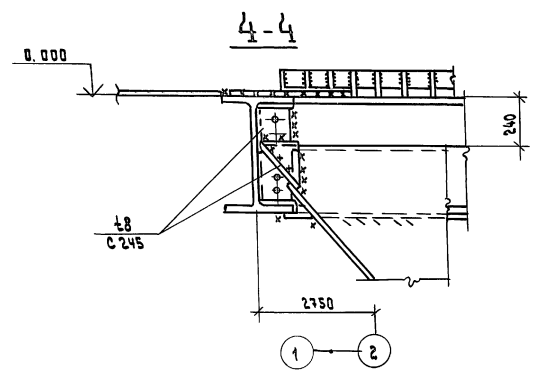
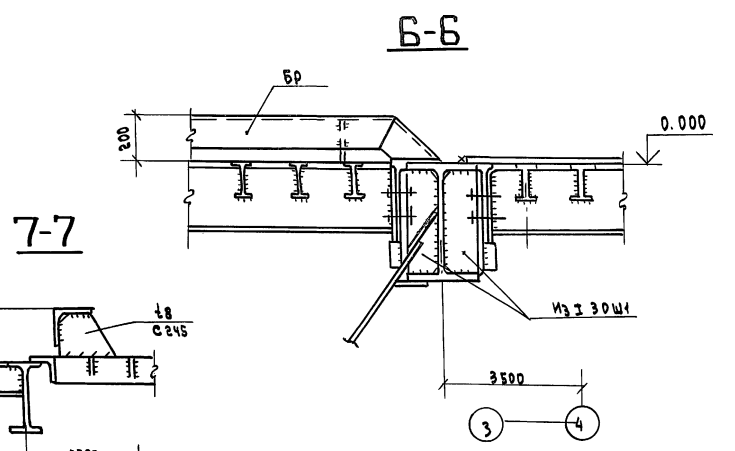
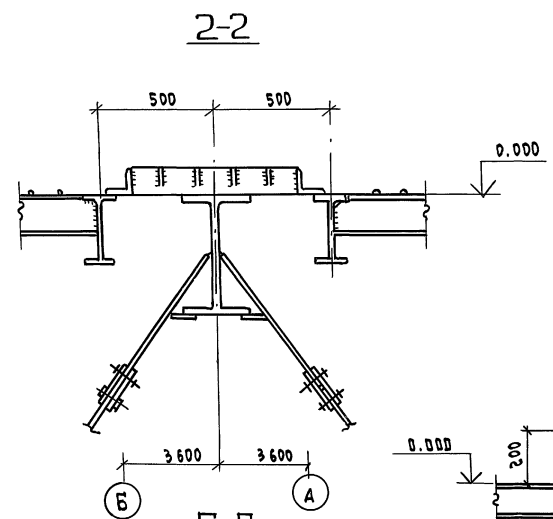
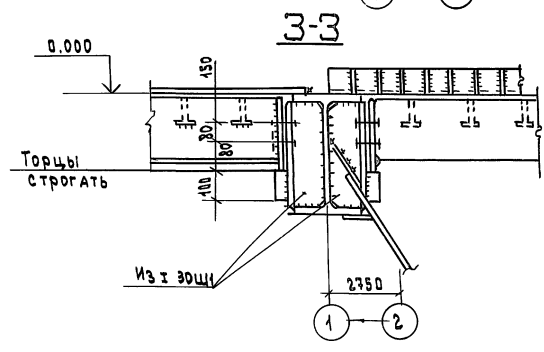
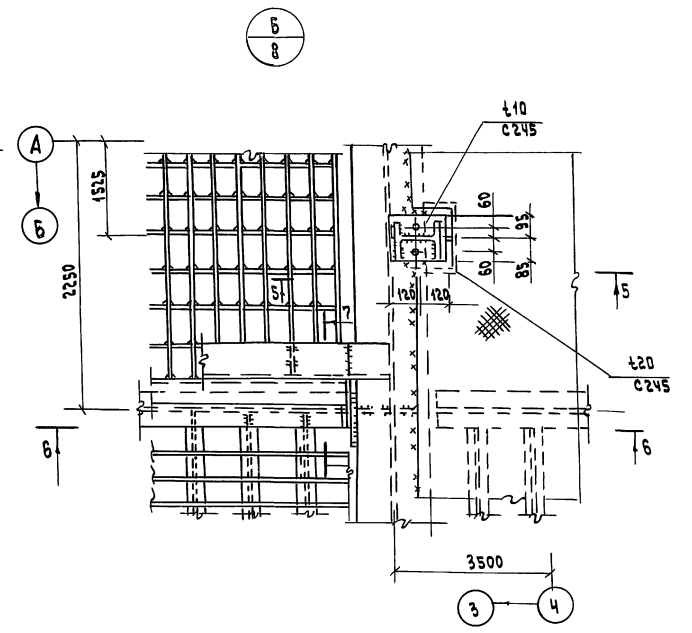
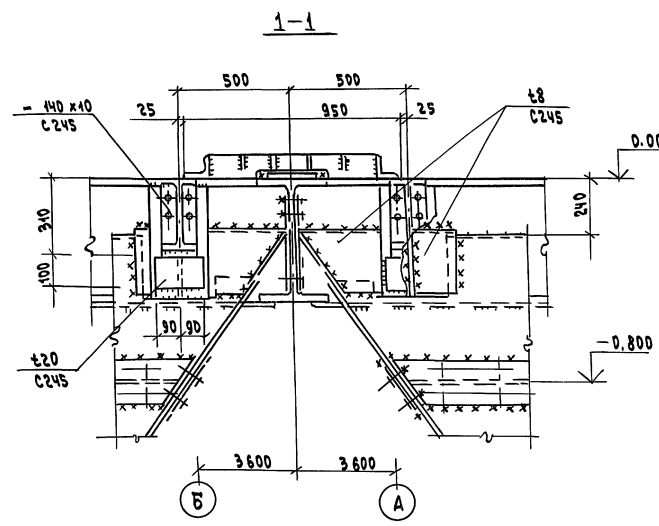
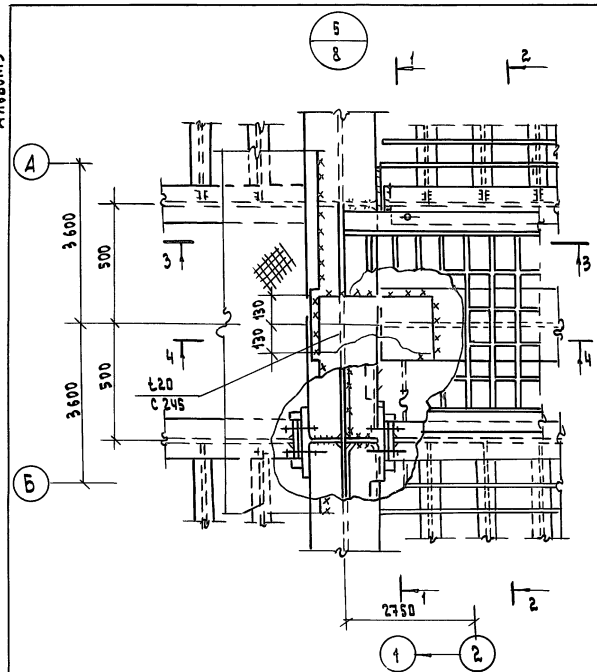
Привязан:

ИНВ. №

708-66.91-КМ			
НАЧ. ОТД.	КРЫЖЕВА		
Н. КОНТР.	ШЕЙНИЧ		
ГЛАВ. КОНСТ.	ШЕЙНИЧ		
ГЛАВ. ПРОМ.	МЕЛЬНИЧЕНКО		
РУК. ГРУП.	СЫСОВ		
ПРОВЕРИЛ	СЫСОВ		
ИСПОЛНИЛ	БЕЛЯЕВА		
Автомобильное приемное устройство для тяжелых и легких заполнителей бетонов годовым грузооборотом 400 тыс. т		СТАДИЯ	ЛИСТ
Узлы 3,4		Р.П.	46
УКРИПРОЕКТААБ-КОНСТРУКЦИЯ			

ИНВ. ПОД ПИКАП ПОДАТЬСЯ И ДАВАТЬСЯ ИМБЛ

А 1880М3



ИЧВ. № ПОДА. ПОДАРИНСИ И ДАРТА. ВШАМ. ИЧВ. №

		708 - 66.91 - КМ			
ИЧВ. ОТД.	КРЫМБА	АВТОМОБИЛЬНОЕ ПРИЕМНОЕ УСТРОЙСТВО ДЛЯ ТАМБЛА И АВТОБУСОВ ЗА ПЛАН И ВЕЛИЧИНАМИ С ПОДЪЕМНЫМ ГРУЗОВЫВОРОТОМ 100 ТОНН	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И. КОНТР.	ШЕЙНИЧ		РП	17	
ГЛ. ИНЖ.	МЕЛЬНИЧЕНКО				
РУК. ГРУПП.	СЫСОВ				
ПРОВЕР.	СЫСОВ				
ИЧВ. №	ИСПОЛНИ	Узлы 5.6	УКРИПРОЕКТАЛЪ-КОНСТРУКЦИЯ		
	БЕЛЯЕВА				