

1. Сборные железобетонные изделия: плиты ПЛ1-1А, ПФ2-1А, ПФ2-1Б и блок ББ2 изготавливать в соответствии с техническими требованиями ГОСТ 13015.0-83; 13015.1-81; 13015.2-81; 13015.3-81; 13015.4-84.

2. Марка бетона по морозостойкости изделий принята F75 по СН и П 2.03.01-84 «Бетонные и железобетонные конструкции».

3. Отклонения от номинальной толщины защитного слоя бетона не должны превышать ± 5 мм (ГОСТ 13015-75, таблица 4/).

4. Расположение каркасов и сеток в железобетонных изделиях должно соответствовать их проектному положению, обеспеченному специальными мероприятиями.

5. Поставку изделий потребителю производить после достижения бетоном отпускной прочности не менее 70% от проектной марки по прочности на сжатие.

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

701-2-44.88 КЖИ 000ТУ1

Технические условия

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ГПИ-6
МОСКВА

Копировал

Формат А4

1. Арматурные стали, применяемые для армирования железобетонных изделий, должны удовлетворять требованиям ГОСТ 380-71*

2. Материал арматурной стали класса АІ - сталь марки ВСтЗкп2, класса АІ - сталь марки ВСт5сп2, класса АІІ - сталь марки 35ГС по ГОСТ 380-71* и СН и П 2.03.01-84 (Приложение 1) «Бетонные и железобетонные конструкции».

3. Сварные арматурные и стальные изделия должны удовлетворять требованиям ГОСТ 14098-85, 10922-75 и СН 393-78. Инструкция по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций».

4. Арматурные каркасы и сетки изготавливать контактной точечной сваркой в соответствии с ГОСТ 14098-85.

5. В арматурных каркасах и сетках сварке подлежат все крестообразные пересечения стержней (узлов).

6. Ручную дуговую сварку производить по ГОСТ 5264-80 электродами типа Э-42 по ГОСТ 9467-75.

7. Антикоррозионное покрытие соединительных изделий МС2, МС3 выполнить слоем цинка толщиной 0,2 мм в соответствии со СН и П 2.03.11-85 «Защита строительных конструкций от коррозии». Остальные стальные изделия покрываются на заводе-изготовителе двумя слоями грунта ФЛ-03к (ГОСТ 9109-81).

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

701-2-44.88 КЖИ 000ТУ2

Технические условия

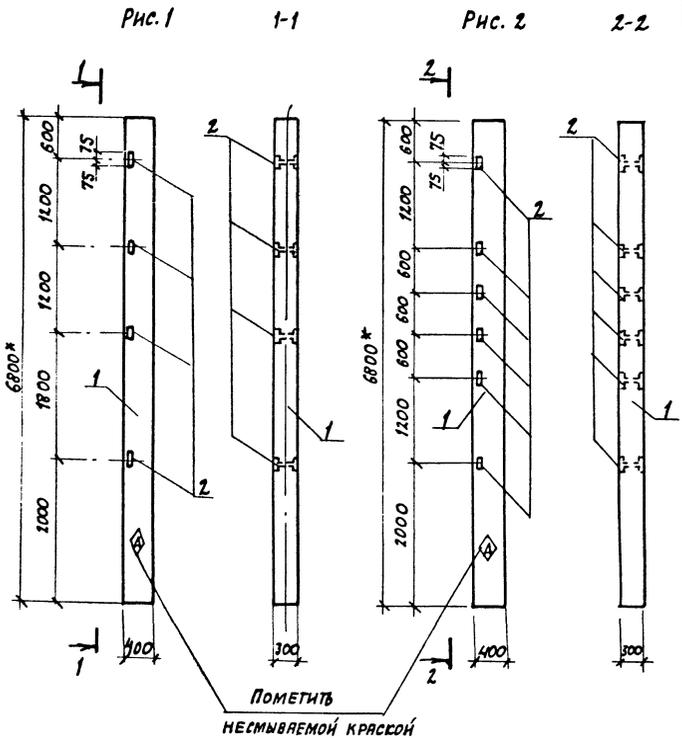
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ГПИ-6
МОСКВА

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4
400429-02 4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 701-2-44.88 АЛЬБОМ I



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РИС.
K1	701-2-44.88 КНИ 001	1
K2	-01	2

* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

ИНВ. №:	
ПРИВЯЗАН	

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на колод.		ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
A3			1.423-3	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ	1	1	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
A3	1		1.423-3 вып. 1	КОЛОННА К60-10 с	1	1	
A4	2		1.423-3 вып. 2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1-15	4	6	1.7кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ		ВСЕГО
	А-III		В СтЗ КП2		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-86		
	Ф12	Итого	Л63х5	Итого	
K1	1.0	1.0	5.8	5.8	6.8
K2	1.5	1.5	8.7	8.7	10.2

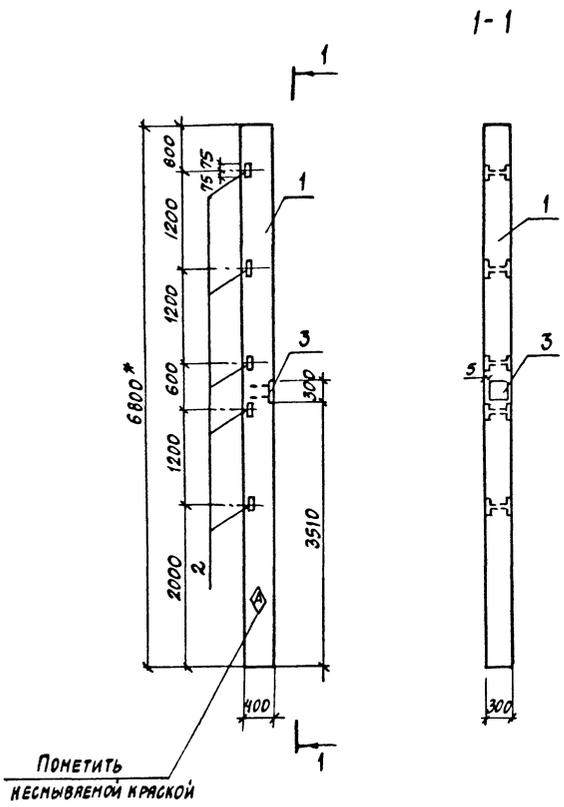
УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ПРОИЗВОДИТЬ ПО СЕРИИ 1.423-3 ВЫП.1

701-2-44.88 КНИ 001		
Колонна К60-10с-1 (K1)	СТАНДА	МАССА
К60-10с-2 (K2)	P	2000
	ЛИСТ	1:50
	ЛИСТЫ	
ГПИ-6		
МОСКВА		
ФОРМАТ А3		

КОПИРОВАТЬ

Ц00429-02 5

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 701-2-44.88 АЛБОМ I



* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			1.423-3	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A3	1		1.423-3 вып.1	КОЛОННА К60-10С		
A3	2		1.423-3 вып.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ И-13	5	1,7 кг
A3	3			ИИ-4	1	11,9 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ									ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ				
	А-I		А-III			ВСТЗ КП 2				
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 8509-86		ГОСТ 19903-74		
	Φ6	Φ12	Φ14	Φ22	ИТОГО	Л63x5	ИТОГО	δ=10	ИТОГО	
К3	0,2	1,2	3,5	1,4	6,3	7,2	7,2	6,8	6,8	20,3

УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ПРОИЗВОДИТЬ ПО СЕРИИ 1.423-3 ВЫП.1

ИМВ. № С. 2-1. ПОДПИСЬ И ДАТА РАБОТНИКА

701-2-44.88		КЖИ 002	
КОЛОННА К60-10С-3(К3)		СТАЛИ	МАССА
Р	2000	МАСШТАБ 1:50	
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ГПИ-Ъ МОСКВА			

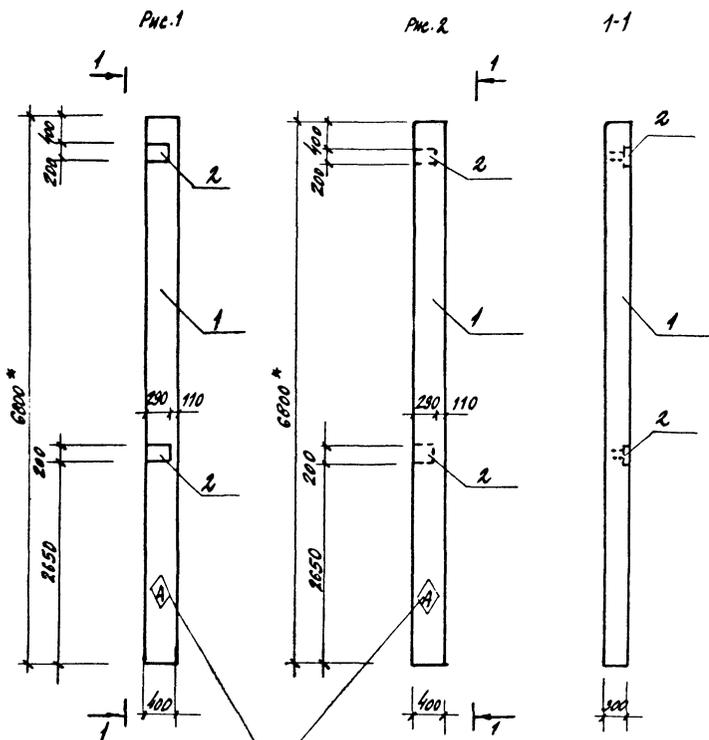
ПРИВЯЗАН			
ИМВ. №			

НАЧ. ОТД.	ПЕТУХОВ	2000	1/31
Н. КОНТР.	НИМЕГОРОВА	2000	1/31
ГЛ. СПЕЦ.	СМИРНОВ	2000	1/31
РУК. ГР.	СУРОВА	2000	1/31
СТ. ИНЖ.	ЯРЕЖЬЕВА	2000	1/31
ИНЖЕНЕР	АИЗЯНЧИКОВА	2000	1/31

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А3
Ц.00429-02 6

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 701-2-44.88 АЛЬБОМ I



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис.
К4	701-2-44.88 КЖИ 003	1
К5	-01	2

* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

ФОРМАТ	ЭВМ	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО НА ИСПОЛ.		ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
А3			1.423-3	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ	×	×	
				<u>БОРОУЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
А3	1		1.423-3 ВЫП.1	КОЛОННА К60-10С	1	1	
А3	2		1.423-3 ВЫП.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МГ-12	2	2	6.0кг

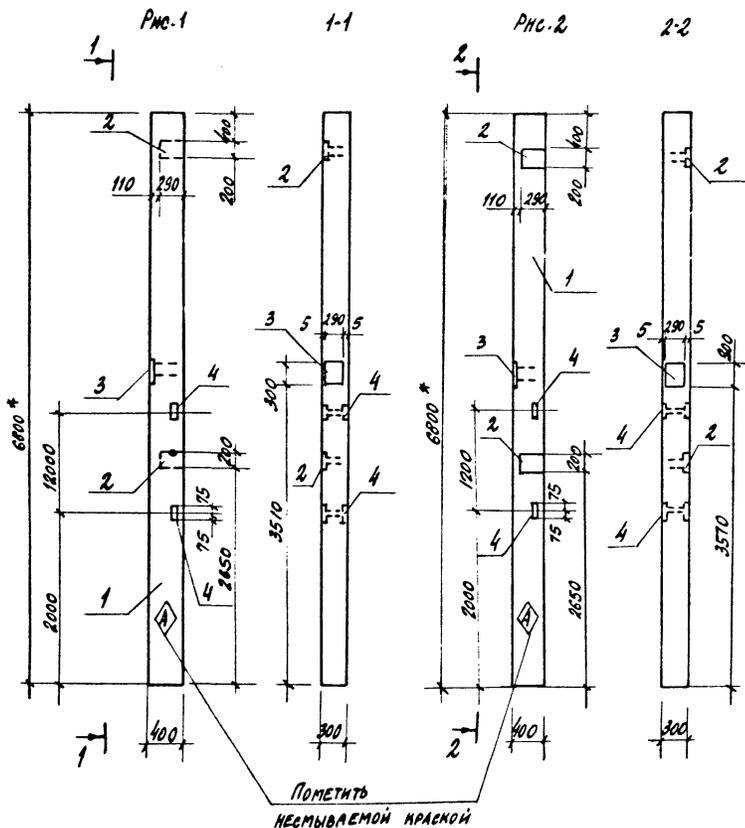
ВЕДОМОСТЬ РАЗРЕДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА А-III			ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗ МП2			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 19903-74			
	Ф12			М10ГД	8:10	М10ГД	
К4, К5	2,8			2,8	9,2	9,2	12,0

УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ПРОИЗВОДИТЬ ПО СЕРИИ 1.423-3 ВЫП.1.

ИЗМ. И ПЛАТ. ПОСТАВКА И ДАТА ВЗН. ИМ. ИД.

				701-2-44.88		КЖИ 003		
ИЗМ. ИД.	ПЕТУХОВ	11.87		КОЛОННА	К60-10с-4(К4) К60-10с-5(К5)	СТАНДА	ИМША	МАСШТАБ
И. КОМТ.	ИММЕДИЯКОВ	4.87				Р	2000	1:50
ПР. СПЕЦ.	СМЕРНОВ					ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
РУК. ГР.	СЧЕРВА					ГПИ-Б		
СТ. ИМШ.	АРЕФЬЕВА					МОСКВА		
ИМШ.	ИЗЯНУКОВА							
ИМШ. №				КОПИРОВАЛ		ФОРМАТ А3		



ФОРМАТ	ЗНА	ПРЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО ИСПОЛ.		ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>							
А3			1.423-3	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ			
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>							
А3	1		1.423-3 вып.1	КОЛОННА К60-10С	1	1	
А3	2		1.423-3 вып.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1-12	2	2	6.0КГ
А3	3		1.423-3 вып.2	М1-4	1	1	11.9КГ
А3	4		1.423-3 вып.2	М1-13	2	2	1.7КГ

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								Всего	
	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ					
	АI		АII		Вст 3 КП2		Всего			
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 8519-86		ГОСТ 18903-74			
	Ф6	Ф12	Ф14	Ф22	Итого	Л63x5	Итого	δ=10	Итого	
К6, К7	0,2	3,3	3,5	1,4	8,4	2,9	2,9	16,0	16,0	27,3

УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ПРОИЗВОДИТЬ ПО СЕРИИ 1.423-3 вып.1

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РНС.
К6	701-2-44.88 КЖМ 004	1
К7	-01	2

* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

ИЗВЕСТИИ

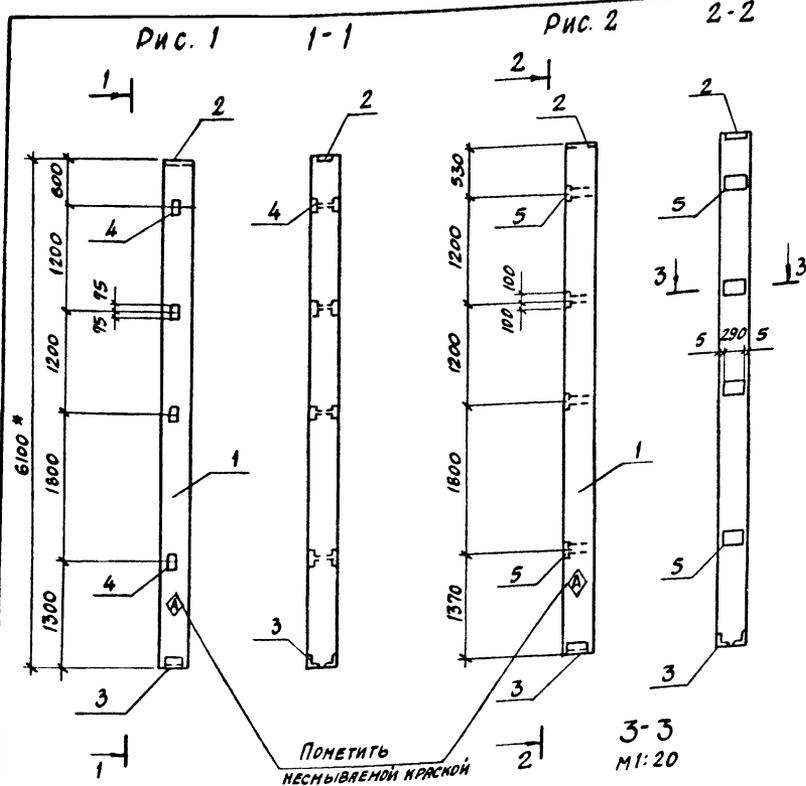
ИЗВ. №

701-2-44.88 КЖМ 004		
МАТ. ОТА. ПЕТУХОВ	ИЗМ. П. П.	КОЛОННА К60-10С-6 (К6) К60-10С-7 (К7)
Н. КОНТР. И. ЛЕГОВА	П. П. П.	
П. СПЕЦ. СМЕРНОВ	П. П. П.	СТАЛЬ
РУК. ГР. СУРОВА	П. П. П.	МАССА
СТ. ИИИ. АРЕФЬЕВА	П. П. П.	МАШТАБ
ИИИ. ПУКОВИЧЕВ	П. П. П.	Р 2000
		1:50
		ЛИСТ
		ЛИСТОВ 1
		ГПН-Б
		МОСКВА

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А3

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 701-2-44.88 АЛЬБОМ II



ФОРМАТ	ЗОНА	П/С.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПЫТ.		ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
A3			1.427.1-3	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
A3	1		1.427.1-3.1-1.00-022	КОЛОННА 1КФ61-1 ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ	1	1	
A4	2		1.427.1-3.2-0.10.0	МН5	1	1	5,8 кг
A4	3		1.427.1-3.2-0.12.0	МН7	1	1	5,3 кг
A4	4		1.427.1-3.2-0.20.0	МН2В	4		1,6 кг
A4	5		1.400-6/76 вып.1	М1-12		4	6,0 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ									ВСЕГО	
	АРМАТУРА КЛАССА АII				ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗ Кп 2						
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 19903-74		ГОСТ 8509-86				
	φ10	φ12	φ14	Итого	δ=8	δ=10	Итого	δ63*5	δ90*6		Итого
К8	1,1	2,8		3,9	3,8		3,8	5,6	4,2	9,8	17,5
К9	1,1	2,0	5,6	8,7	3,8	18,4	22,2		4,2	4,2	35,1

Установку закладных деталей производить по серии 1.427.1-3 вып.1

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РИС.
К8	701-2-44.88 КЖИ 005	1
К9	-01	2

* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

НАЧ. ОТА	ПЕТУХОВ	11.87
Н. КОНТР.	НИМЕГОРДОВА	11.87
Г. СПЕЦ.	СМИРНОВ	
РУК. ГР.	СУРОВА	
СТ. ИНЖ.	АРЕФЬЕВА	
ИНЖЕНЕР	ФРОМИЧЕВ	

701-2-44.88 КЖИ 005

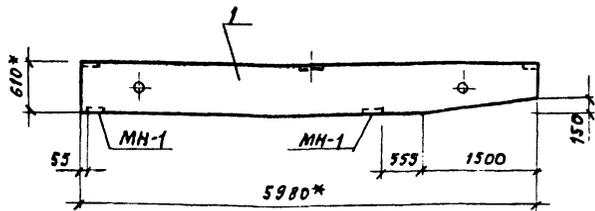
КОЛОННА
1КФ61-1-1 (К8)
1КФ61-1-2 (К9)

СТАРШАЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	1400	1:50
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ГПИ-6
МОСКВА

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А3
СОО429-02 9



Формат Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примечан.
<u>Документация</u>					
A3		3.019.1-1	Рампы и навесы над ними		
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
A3	1	3.019.1-1 вып.1	Балка 1БН6-3		**)

***) РАЗБИВКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ МН-1 - ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ, ОСТАЛЬНОЕ - СМ. 3.019.1-1 ВЫП.1
 * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

ПРИВЯЗАН	
ИНВ. №:	

701-2-44.88 КЖИ 007

Балка 1БН6-3-1 (52)

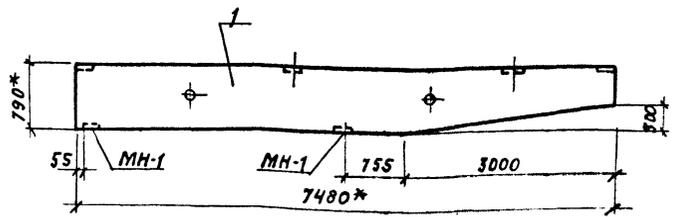
ОТРАСЬ	МАССА	МАСШТАБ
Р	2300	1:50

ЛИСТ ЛИСТОВ 1
ГПИ-6
 Москва

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4

Имя, №, пол, дата рождения и адрес, образование

Имя, отчество	ПЕТУХОВА	Л.С.	11.87
И.контр.	ИЛЬМЕНЕВ	В.С.	11.87
Гл. спец.	СМИРНОВА	В.С.	11.87
Рук. гр.	СУРОВА	В.С.	11.87
Ст. инж.	АРЕФЬЕВА	В.С.	11.87
Инженер	ИЛЬМЕНЕВ	В.С.	11.87



Формат Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примечан.
<u>Документация</u>					
A3		3.019.1-1	Рампы и навесы над ними		
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
A3	1	3.019.1-1 вып.1	Балка 2БН7.5-4		**)

***) РАЗБИВКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ МН-1 - ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ, ОСТАЛЬНОЕ - СМ. 3.019.1-1 ВЫП.1
 * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

ПРИВЯЗАН	
ИНВ. №:	

701-2-44.88 КЖИ 006

Балка 2БН7.5-4 (51)

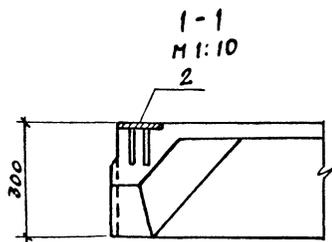
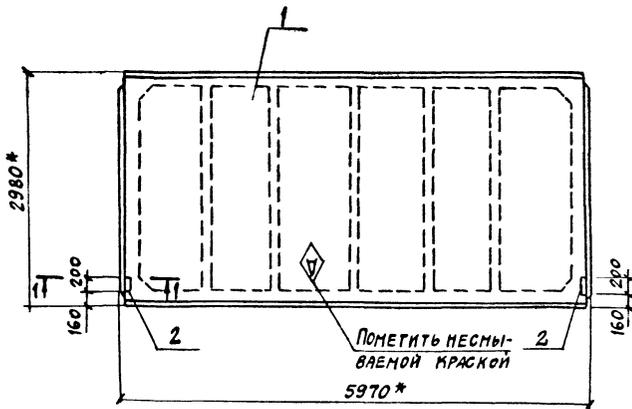
ОТРАСЬ	МАССА	МАСШТАБ
Р	2800	1:50

ЛИСТ ЛИСТОВ 1
ГПИ-6
 Москва

КОПИРОВАЛ: ФОРМАТ А4

Имя, №, пол, дата рождения и адрес, образование

Имя, отчество	ИЛЬМЕНЕВ	В.С.	11.87
И.контр.	ИЛЬМЕНЕВ	В.С.	11.87
Гл. спец.	СМИРНОВА	В.С.	11.87
Рук. гр.	СУРОВА	В.С.	11.87
Ст. инж.	АРЕФЬЕВА	В.С.	11.87
Инженер	ИЛЬМЕНЕВ	В.С.	11.87



* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ГОСТ 22701.0-77...22701.5-77	ПЛИТЫ ПОКРЫТИЙ		
				ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	ГОСТ 22701.1-77	ПЛИТА ПГ-ЗАТУП		
		2	ГОСТ 22701.5-77	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МВ	2	1,7кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

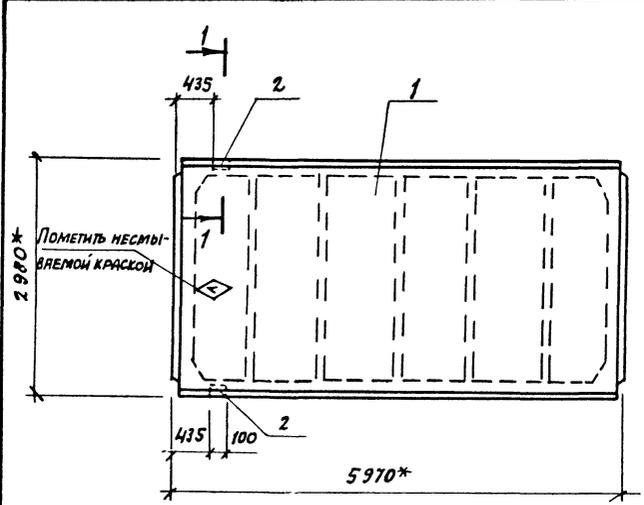
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ		ВСЕГО
	АIII		ВСт 3 Кп 2		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74		
	10	Итого	δ=8	Итого	
ПЗ	0,8	0,8	2,6	2,6	3,4

ПРИВЯЗАН		НАЧ.ОТД. ПЕТУХОВ	И.ОТД. ПЕТУХОВ	И.ОТД. ПЕТУХОВ	701-2-44.88	КЖИ 008
		Н.КОНТ. НИМЕГОРСКОЕ	И.ОТД. ПЕТУХОВ	И.ОТД. ПЕТУХОВ	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПГ-ЗАТУП-1 (ПЗ)	СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ
		ГЛ.СПЕЦ. СМЕРНОВ	И.ОТД. ПЕТУХОВ	И.ОТД. ПЕТУХОВ		Р 2150 1:50
		РУК.ГР. СУРОВА	И.ОТД. ПЕТУХОВ	И.ОТД. ПЕТУХОВ		ЛИСТ ЛИСТОВ 1
		СТ.ИНЖ. АРЕФЬЕВА	И.ОТД. ПЕТУХОВ	И.ОТД. ПЕТУХОВ		ГПИ-6 МОСКВА
ИНВ.№		ИНЖЕНЕР ФОМИЧЕВ	И.ОТД. ПЕТУХОВ	И.ОТД. ПЕТУХОВ		

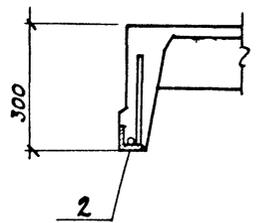
КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А3
Ц00429-02 11

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 701-2-44.88 АЛБОН II



1-1
M1:10



* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

ФОРМА	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ГОСТ 22701.0-77...22701.5-77	ПЛИТЫ ПОКРЫТИЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	ГОСТ 22701.1-77	ПЛИТА ПГ-4АТУ П		
		2	ГОСТ 22701.5-77	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М9	2	1.25кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

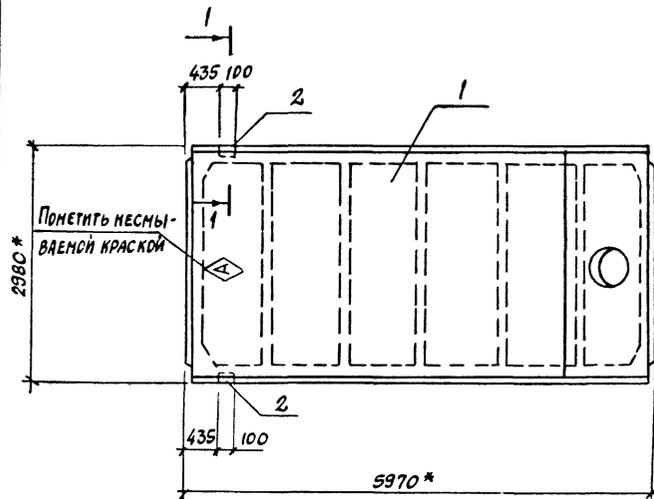
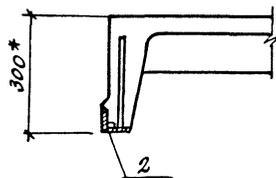
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					
	АРМАТУРА КЛАССА А-III		ПРОКАТ МАРКИ В Ст.3 кл.2		ВСЕГО	
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-86			
	φ10	φ14	Итого	кг	Итого	кг
П4	0.6	0.2	0.8	1.7	1.7	2.5

ИМЯ НЕПОНА, ПРАВИЛЬНЫЕ И ДАТЫ, ВЗНУМАНИЕ, М.С.

ПРИВЯЗАН		701-2-44.88 КЖ И 009		ПЛИТА ПОКРЫТИЯ ПГ-4АТУТ-2 (П4)		СТАНДА. МАССА	МАШТАБ
И. КОМП. ПАСПЕЧ. Р.УК. П.Р. СТ. ИМ. ИНИ.	ПЕГУХОВ СМИРНОВ СУРОВА АРЕНЧЕВА ФОРМУЧЕВ	11.37 11.27		Р	2150	1:50	
				ЛИСТ		Листов 1	
ИНВ. №				ГПН-6 МОСКВА			

КОПИРОВАЛ:

ФОРМАТ А3
Ц.00429-02 12

1-1
М 1:10

* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

ПРИБЯЗАН

ИЛВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ГОСТ 22701.0-77...22701.5-77	Плиты покрытий ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	1		ГОСТ 22701.2-77	Плита пвч-4ат үп		
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
	2		ГОСТ 22701.5-77		М9	2 1,25 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ
ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ				
	А-III		ВСтЗ кп 2				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-86				
	Ф10	Ф14	Итого	Л70х8	Итого		
П5	0,6	0,2	0,8	1,7	1,7	2,5	

701-2-44.88 КЖИ 010

ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ
ПВЧ-4АТ үП-1 (П5)

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р 2600 1:50

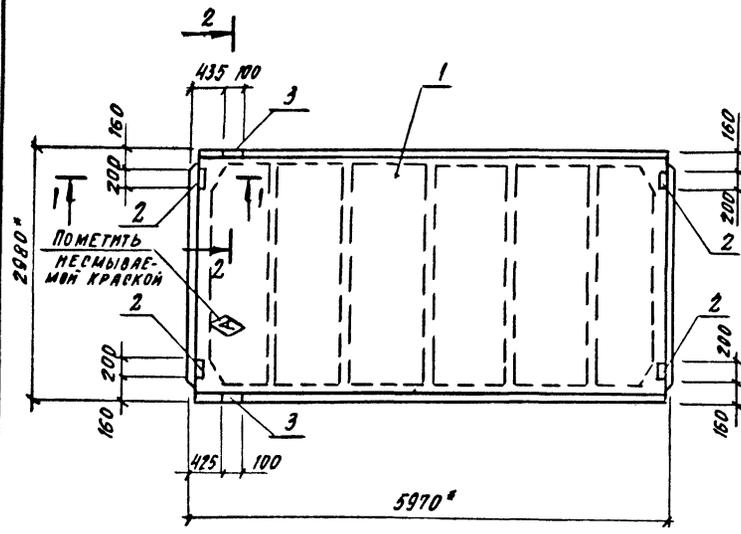
ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ГПИ-Б
МОСКВА

КОПИРОВАЛ

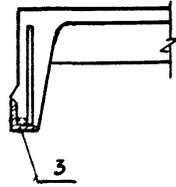
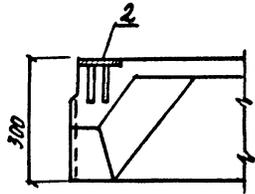
ФОРМАТ А3
Ц00429-02 13

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 701-2-44.88 АЛЬБОМ I



1-1
М 1:10

2-2
М 1:10



* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ

ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ГОСТ 22701.0-77...22701.5-77	ПЛИТЫ ПОКРЫТИЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ		
				<u>СБОРЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	1		ГОСТ 22701.1-77	ПЛИТА ПР-4АТ I П		
	2		ГОСТ 22701.5-77	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М8	4	1.7 кг
	3		ГОСТ 22701.5-77	М9	2	1.25 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Всего	
	АРМАТУРА КЛАССА А-III			ПРОКАТ МАРКИ ВР3 КПЗ				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-86	ГОСТ 19903-74		Итого		
	Ф10	Ф14	Итого	Л70-8	Л70-8			
П6	2.2	0.2	2.4	1.7	1.7	5.2	5.2	9.3

ПРИВЯЗАН			
ИВ. №			

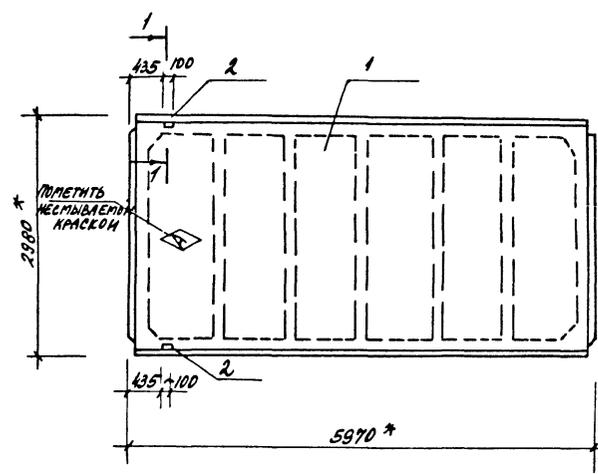
				701-2-44.88		КНИ 011	
				ПЛИТА ПОКРЫТИЯ ПР-4АТ I П-3 / П6 /			
НАЧ.ОТД. ПЕТУХОВ		И.О. 2.87		СТАДИЯ		НАСВА	
И.КОНТ. ЛИНЕКОРОВА		И.О. 11.87		Р		2150 1:50	
П.ОПЕЧ. СМЕРЛОВ				Лист		Листов 1	
РУК.ГР. ДУРОВА				ГЛИ-Б МОСКВА			
ОТ.ПЛИН. АРЕРЬЕВА							
ИНЖЕН. ФОНЧЕВ							

КОПРОВАЯ

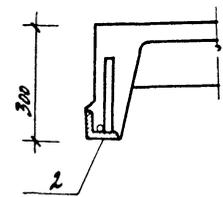
ФОРМАТ А3

Ц00429-02 14

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 701-2-4488 АЛБЕОМ II



1-1
М1:10



* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ

ФОРМАТ	ЗОНА	ПРБ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ГОСТ 22701.6-79	ПАНТЫ ПОКРЫТИЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ		
				<u>БЕЗРУЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	ГОСТ 22701.6-79	ПАНТА ПГ 6.3-7Ат У Т		
		2	ГОСТ 22701.5-77	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М9	2	1,25 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						
	АРМАТУРА КЛАССА А-II		ПРОКАТ МАРКИ В Ст 3 КП2				
	ГОСТ 5701-82		ГОСТ 8509-86				
	Ø10	Ø14	Итого	ЛТхВ	Итого		
ПВ	0.6	0.2	0.8	1.7	1.7	2.5	

ИВ. № ПЛ. А. Подпись и дата
В. № ПЛ. В. №

ПРИВЯЗАН		701-2-44.88		КЖН 012		
ИВ. ДТЗ.	ПЕТУХОВ	Л. 11.87	ПАНТА ПОКРЫТИЯ ПГ 6.3-7Ат У Т-1 (ПВ)	СТАНДА	МАССА	МАСШТАБ
И. КОНТР.	ИЖЕГОРОВА	Л. 11.87		Р	2900	1:50
М. СПЕЦ.	СМИРНОВ	Л. 11.87		ЛМСТ		ЛМЕТОВ 1
РУК. ГР.	СУРОВА	Л. 11.87		ГПИ-Б МОСКВА		
СТ. ИМН.	АРЕФЬЕВА	Л. 11.87				
ИМН.	ФОРМЧЕВ	Л. 11.87				
ИВ. № Р						

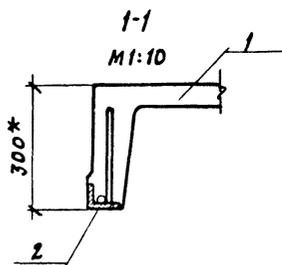
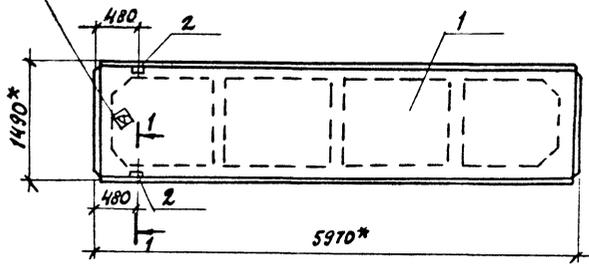
КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А3
ЦОД 429-02 15

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 701-2-44.88 АЛБСОН Б

ИВ. № подл. Подпись и дата Взам. №

ПОМЕТИТЬ НЕСМЫВАЕМОЙ
КРАСКОЙ



* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

ФОРМАТ ЗОНА	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3		1.465.1-7/84	ПЛИТЫ ПОКРЫТИЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4	1	1.465.1-7/84 вып. 1	ПЛИТА 2ПГБ-5АТЎТ		
A4	2	1.465.1-7/84 вып. 2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МЗ	2	0.9 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬ-
НЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

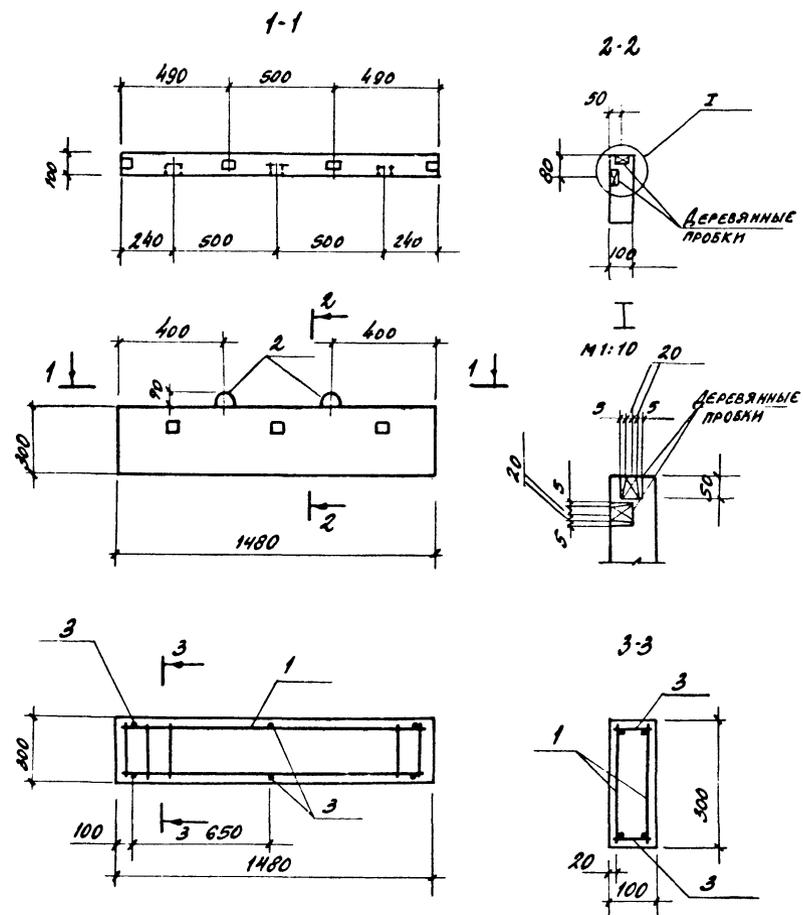
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ			
	А-III			В ст 3 кпз			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 8509-86			
	Ф8	Ф16		Итого	463x6	Итого	
П10	0,4	0,2		0,6	1,2	1,2	1,8

ПРИВЯЗАН				701-2-44.88 КЖИ 013				Плита покрытия 2ПГБ-5АТЎТ-1 (П10)			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
				НАЧ. ОД.	ПЕТУХОВ						Р	1500	1:50
				Н. КОНТР.	НИКОЛСОНОВА						ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
				ГЛ. СПЕЦ.	СМИРНОВ						ГПИ-6 Москва		
				РУК. ГР.	СУРОВА								
				СТ. ИНЖ.	АРЕФЬЕВА								
				ИНЖ.	СИДОРОВ								
ИНВ. №													

КОПИРОВАЛ:

ФОРМАТ А3
ЦД0429-02 16

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 701-2-44.88 АЛЬБОМ I



ФОРМАТ	ВЕНА	ЛСТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
A4			701-2-44.88 КЖИ 000ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
A3			3.019.1-1 ВП.1	РАМПЫ И НАВЕСЫ НАД НИМН		
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
A3	1		701-2-44.88 КЖИ 021-03	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР4	2	0.45
A4	2		3.019.1-1.1-МНБ	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНН1	2	0.3 кг
<u>ДЕТАЛИ</u>						
B4	3		701-2-44.88 КЖИ 034	В-Г-3 ГОСТ 6727-80 С-80	6	0.005
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>						
				ПРОШКА 50x50x50 ГОСТ 9685-61		0.001 м ³
				БЕТОН НА ПОРИСТЫХ ЗАПОЛНЕНИЯХ КЛАССА В15		0.045 м ³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ			ВСЕГО	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД	
	АРМАТУРА КЛАССА				ВСЕГО	ПРОБАТ НАРЖИ			
	В-1					ГОСТ 3 кп2			
	ГОСТ 6727-80					ГОСТ 2590-71			
φ3	φ4	Итого	φ8						
ББ2	0.33	0.6	0.93	0.93	0.6	0.6	1.53		

БЛОК ББ2 ВЫПОЛНИТЬ В ОПАЛУШКЕ БЛОКА ББН1-П ПО СЕРИИ 3.019.1-1 ВП.1

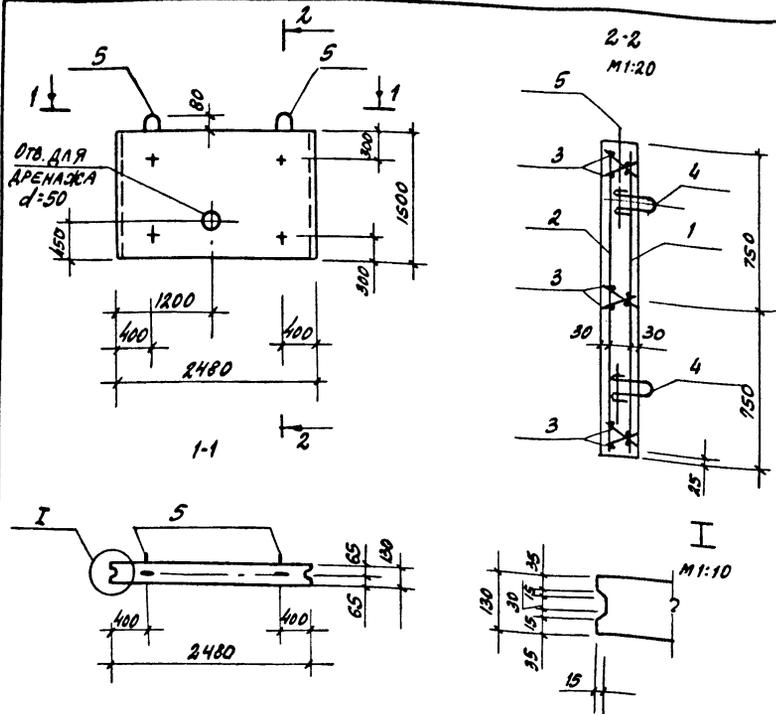
ИМЯ № ПОДА. ПОДПИСЬ МАСТРА. ВЗАИМ. ПЕЧАТЬ

ПРИВЯЗАН		701-2-44.88 КЖИ 014		БЛОК БОРТОВОЙ ББН1-П-1 (ББ2)		СТАНДА	МАССА	МАССА/ТАБ
НАЧ. ОТД.	ПЕТУХОВ	И. КОТ.	НИЖЕГОРЦЕВА	Р. СПЕЦ.	СМИРНОВ	Р	90	1:50
РУК. ГР.	СУРОВА	СТ. ИНЖ.	АРЕФЬЕВА	ИНЖЕН.	ЛТКВЯНИКОВА	Лист	Листов 1	
ИМЯ №						ГПИ-Б МОСКВА		

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А3
Ц00У29-02 17

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 701-2-44.88 АЛЬБОМ II



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			701-2-44.88 КЖМ 000У1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
A4			З.002.1-1 ВЫП. 1.2	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПОДПОРНЫЕ СТЕНЫ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		701-2-44.88 КЖМ 024	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С2	1	16.2кг
A4	2			С3	1	8.4кг
A3	3			021	6	0.8кг
A4	4		З.002.1-1.2-140	НОДЕНЕ ЗАКЛАДНОЕ М1	4	0.7кг
A4	5		З.002.1-1.2-150	М5	2	0.9кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН КЛАССА В25		0.5м3

ПАНТУ ПЛ1-1А ВЫПОЛНИТЬ В ОПАЛУБКЕ ПАНТЫ ПЛ1-1 ПО СЕРИИ З.002.1-1 ВЫП.1.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	НЗДЕЛКА АРМАТУРНЫЕ						НЗДЕЛКА ЗЯКЛАДНЫЕ			ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА		Всего	ПРОКАТ МАРКИ			Всего	ПРОКАТ МАРКИ		
	A-I	A-II		ВСт 3 кп 2				ВСт 3 кп 2		
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 2590-71				ГОСТ 2590-71		
Φ6	Итого	Φ8	Φ10	Итого	Φ10	Φ12	Итого			
ПЛ1-1А	13.2	13.2	4.5	11.7	16.2	29.4	2.8	1.8	4.6	34.0

ГРИБЫ/ЗАН			
ИВВ. N°			

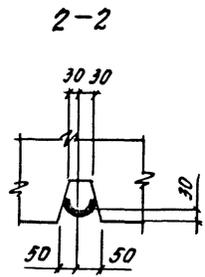
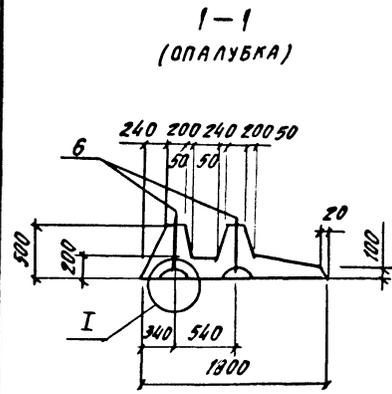
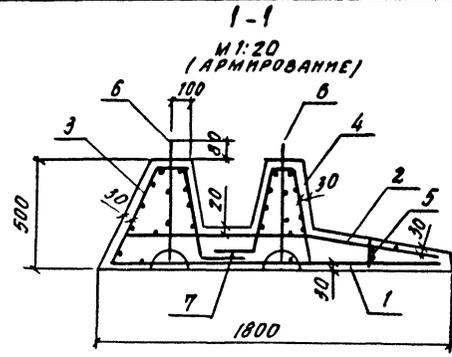
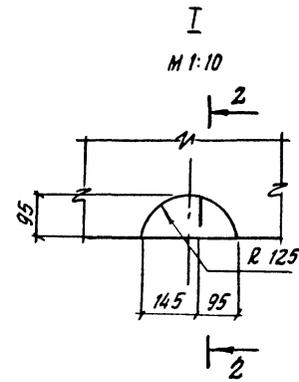
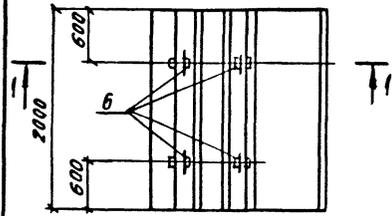
		701-2-44.88		КЖМ 015	
НАЧ. ОТА ПЕТУХОВ		И. КОНТ. НИЖЕГОРОДЦА		ПАНТА ЛИЦЕВАЯ ПЛ1-1А	
М. СПЕЦ. СМЕРНОВ		РУК. ГР. БУРОВА		СТАДНЯ	
СТ. ИИИ. АРЕФЬЕВА		ИИИИИ. ФОРМИЧЕВ		МАССА	
				МАСШТАБ	
				р 12.50 1:50	
				ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1	
				ГПИ-Б	
				МОСКВА	

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А3

Ц00429-02 18

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 701-2-44.88 Альбом II



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			ОБЩИЙ РАСХОД	
	АРМАТУРА КЛАССА		ВСЕГО	ПРОКАТ МАРКИ		ОБЩИЙ РАСХОД				
	A-I	A-III		DPT3 KП2						
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 2590-71				
	Ф 8 Итого	Ф 8	Ф 10	Итого	Ф 14		Итого			
ПФ2-1А	1.4	1.4	19.2	39.6	58.8	60.2	12.4		12.4	72.6

Плиту ПФ2-1А выполнить в опалубке плиты ПФ2-1 по черт. 3.002.1-1 вып.1

Имя и фамилия проектирующего инженера

ПРЯВЯЗАН		701-2-44.88 КММ016СБ		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
		ПЛИТА ФУНДАМЕНТАРНАЯ ПФ2-1А СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Р	2400	1:40
				ЛМСТ	ЛМЕТОВ 1	
				ГПИ-Б МОСКВА		

ИЛВ. №

КОПИРОВА

ФОРМАТ А3
Ц.00У29-02 20

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 701-2-4488 АЛЬБОМ №

№ п/п	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
A4			701-2-44.88 КЖ.И.000ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
A4			000ТУ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
A3			017 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.		
A4			3.002.1-1 ВМЛ.1,2	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПОДПОРНЫЕ СТЕНЫ		
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
A3	1		701-2-44.88 КЖ.И.026-01	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С8	1	10,3 кг
A3	2		027-01	С9	1	9,5 кг
A3	3		028-01	С10	1	10,9 кг
A3	4		029-01	С11	1	10,1 кг
A3	5		021-02	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР3	1	0,8 кг
A4	6		3.002.1-1.2-170-01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М10	4	3,1 кг
<u>ДЕТАЛИ</u>						
Б4	7		701-2-44.88 КЖ.И.036	А-Т-6-ГОСТ5781-82 В-1350	1	0,3 кг
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>						
						БЕТОН КЛАССА В25
						0,61 м³

ИНВ. № ПОДА ПОДА ПЛАТЬ НА ДАТА ВЗГЛЯД НА

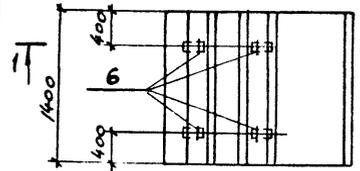
ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №:			

ИРЧ. РДА	ПЕТУХОВ	Дата:	11.87	701-2-44.88 КЖ.И.017 ПЛИТА ФУНДАМЕНТНАЯ ПЧ-15	СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И. КОПИТ	МИНЕЕВ	Дата:	11.87		Р		1
П. СПЕЦ	СМИРНОВ	Дата:	11.87		ГПИ-6 Москва		
РУК. ПР.	СУРОВА	Дата:					
СТ. ИНЖ.	АРВАНД	Дата:					
ИНЖЕНЕР	ФРОМИНОВ	Дата:					

КОПИРОВАЛ:

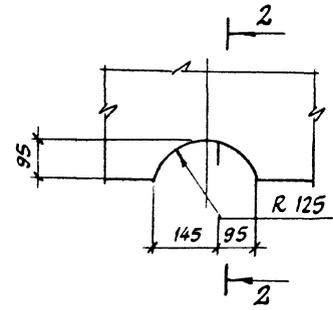
ФОРМАТ А3
 400429-02 21

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 701-2-44.88 АЛЬБОМ I

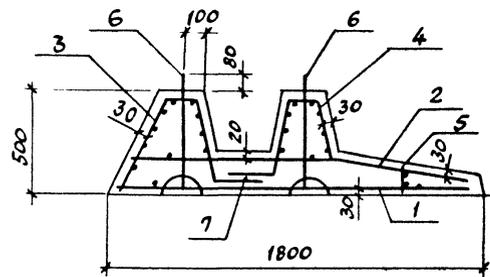


I

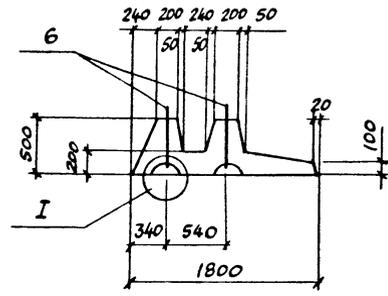
I
M 1:10



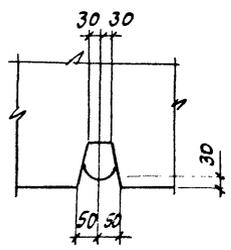
1-1
M 1:20
(АРМИРОВАНИЕ)



1-1
(ОПАЛУБКА)



2-2



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		ОБЩИЙ РАСХОД	
	АРМАТУРА КЛАССА						ПРОКАТ МАРКИ			
	А-I			А-III			ВСЕГО	ВСТЗКП 2		
	ГОСТ 5781-82							ГОСТ 2590-71		
	φ 6	ИТОГО	φ 8	φ 10	ИТОГО	ИТОГО	φ 14	ИТОГО		
ПФ2-1Б	1,1	1,1	12,0	28,8	40,8	41,9	12,4	12,4	54,3	

Плиту ПФ2-1Б выполнить в опалубке плиты ПФ2-1 по серии 3.002.1-1 вып.1.

ИНВ.№ ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ОБЪЕМ ИЛИ

				701-2-44.88 КЖИОП СБ					
ПРИВЯЗАН:				ПЛИТА ФУНДАМЕНТНАЯ ПФ2-1Б СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
							Р	1700	1:40
ИНВ.№							ЛИСТ		ЛИСТОВ
							8		1
							ГПИ-Б МОСКВА		

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А3
Ц000429-02 22

Рис. 1

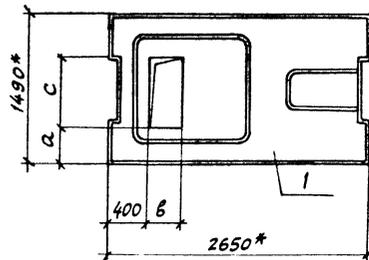
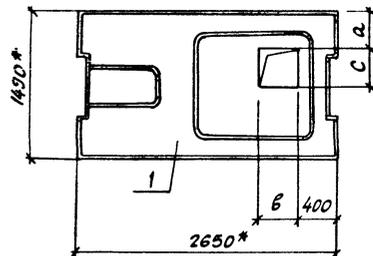


Рис. 2



* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ				ПРИМЕЧАНИЕ
					01	02	03	04	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
A3			1.041.1- 2 вып. 6	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МНОГОУСТОЙНЫЕ ПЛИТЫ	×	×	×	×	×
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
A3	1		1.041.1- 2.6 1.0.00.0-03	ПЛИТА ПРС 26.15-6П	1	1	1	1	1

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РИС	РАЗМЕРЫ, ММ			МАССА КГ
			а	б	с	
П12	701-2-44.88 КЖИ 018	1	350	350	600	1130
П13	-01	2	350	350	700	1126
П14	-02	2	350	400	400	1135
П15	-03	1	540	300	600	1133
П16	-04	1	350	300	400	1138

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

НАЧ.ОТД. ПЕТУЛОВ 7/11/88 4.67
 Н.КОНТ. НИЖЕГОРОДОВА 7/11/88 4.27
 ГЛ.СПЕЦ. СМЕРНОВ 7/11/88 4.52
 РУК.ГР. СУРОВА 7/11/88 4.52
 СТ. ИНЖ. ЯРЬБЕВА 7/11/88 4.52
 ИНЖЕНЕР ЛУБЯНЧИЦА 7/11/88 4.52

701-2-44.88 КЖИ 018

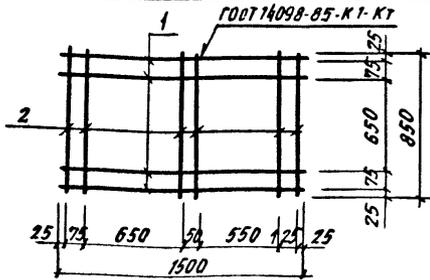
ПЛИТА
 ПРС26.15-6П-1... ПРС26.15-6П5
 (П12... П16)

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	1:50
Лист	Листов 1	

ГПИ-Б
МОСКВА

Копировал

ФОРМАТ А3
Ц.00429-02 23



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
А4			701-2-44.88 КМН 000У2	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
<u>ДЕТАЛИ</u>						
Б4	1		701-2-44.88 КМН 046	А-В-12 ГОСТ 5781-82 С-1500	4	1.3 кг
Б4	2		047	С-850	6	0.8 кг

ПРИВЯЗАН

ИНО.Н.°

701-2-44.88 КМН 023

СЕТКА (С1)

СТАДЛЯ МАССА МАСШТАБ

Р 10.0 Б/М

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

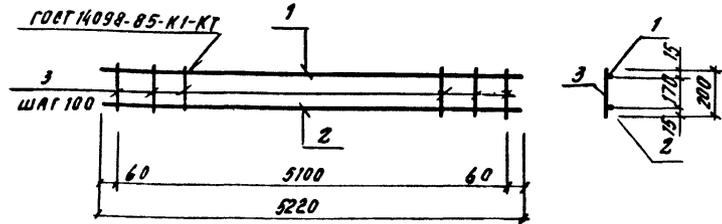
ГПИ-Б
МОСКВА

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

ИМЯ КОЛОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТИЯ КОПИЯ

ИМЯ ОТД. ПЕТУХОВ
И. КОМ. НИКОГОРОДОВА
ГЛАВ. КОМ. СМЕРНОВ
РУК. ГР. СУРОВА
СТ. ИНЖ. АРЕФЬЕВА
ИНЖ. КОДЕСНИКОВА



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
А4			701-2-44.88 КМН 000У2	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
<u>ДЕТАЛИ</u>						
Б4	1		701-2-44.88 КМН 043	А-Г-10 ГОСТ 5781-82 С-5220	1	3.19 кг
Б4	2		044	А-В-12 ГОСТ 5781-82 С-5220	1	4.60 кг
Б4	3		045	А-Г-6 ГОСТ 5781-82 С-200	52	0.04 кг

ПРИВЯЗАН

ИНО.Н.°

701-2-44.88 КМН 022

КАРКАС ПЛОСКИЙ
(КР5)

СТАДЛЯ МАССА МАСШТАБ

Р 10.1 Б/М

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ГПИ-Б
МОСКВА

КОПИРОВАЛ

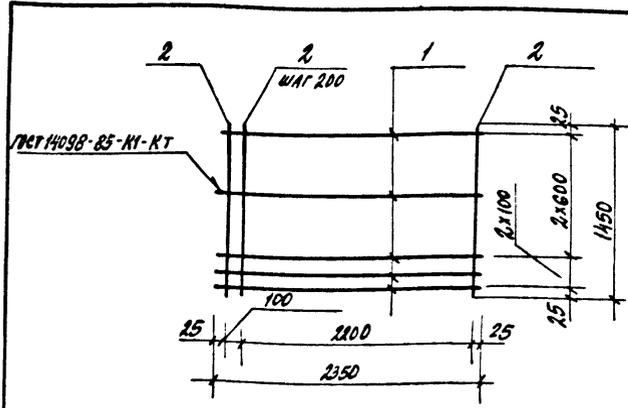
ФОРМАТ А4

ЦД00У29-02 26

ИМЯ КОЛОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТИЯ КОПИЯ

ИМЯ ОТД. ПЕТУХОВ
И. КОМ. НИКОГОРОДОВА
ГЛАВ. КОМ. СМЕРНОВ
РУК. ГР. СУРОВА
ВЕД. ИНЖ. АРЕФЬЕВА
ИНЖ. КОДЕСНИКОВА

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 701-2-44.88 АЛЬБОМ I



ФОРМАТ	ЭШКА	НОМ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			701-2-44.88 КЭЖ ООД ТУЭ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		701-2-44.88 КЭЖ 048	А-III-8-РОСТ 5781-82 С-2350	5	0,9 кг
Б4	2		049	А-III-10-РОСТ 5781-82 С-1450	13	0,9 кг

ПРИВЯЗАН			
ИМБ. №			

701-2-44.88 КЭЖ 024

НАЧ. ОТД.	ПЕТУХОВ	1.87
И. КОНТР.	НИЖЕГОРОДЦА	11.87
РАСПЕЦ.	СМИРНОВ	11.87
РУК. ГР.	СУРОВА	
СТ. ИНИЖ.	АРЕФЬЕВА	
ИНИЖ.	ФРОМИЧЕВ	

СЕТКА (СЗ)

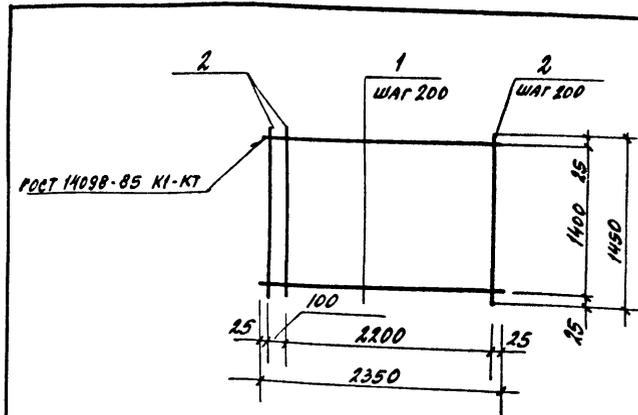
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	16.2	Б/М
ЛИСТ		ЛИСТОВ

ГПИ-Б
МОСКВА

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 701-2-44.88 АЛЬБОМ I



ФОРМАТ	ЭШКА	НОМ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			701-2-44.88 КЭЖ ООД ТУЭ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		701-2-44.88 КЭЖ 050	А-І-6-РОСТ 5781-82 С-2350	8	0,5 кг
Б4	2		051	С-1450	13	0,3 кг

ПРИВЯЗАН			
ИМБ. №			

701-2-44.88 КЭЖ 025

НАЧ. ОТД.	ПЕТУХОВ	11.87
И. КОНТР.	НИЖЕГОРОДЦА	11.87
РАСПЕЦ.	СМИРНОВ	11.87
РУК. ГР.	СУРОВА	
СТ. ИНИЖ.	АРЕФЬЕВА	
ИНИЖ.	ФРОМИЧЕВ	

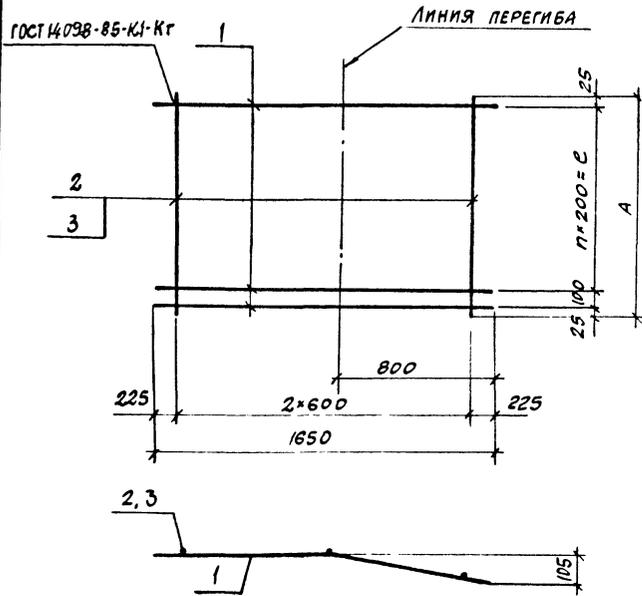
СЕТКА (СЗ)

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	8.4	Б/М
ЛИСТ		ЛИСТОВ

ГПИ-Б
МОСКВА

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	П	РАЗМЕРЫ, ММ		МАССА КГ
			е	А	
С5	701-2-44.88 КЖИ02Т	9	1800	1950	13,4
С9	-01	6	1200	1350	9,5

ФОРМА	ЗОНА	ПРЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.		ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>							
А4			701-2-44.88 КЖИ00ТУ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	×	×	
<u>ДЕТАЛИ</u>							
Б4	1		701-2-44.88 КЖИ055	А-III-10-ГОСТ5781-82 Е-1645	11	8	1,0 кг
Б4	2		056	А-III-В ГОСТ5781-82 Е-1950	3		0,8 кг
Б4	3		057	Е-1350	3		0,5 кг

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

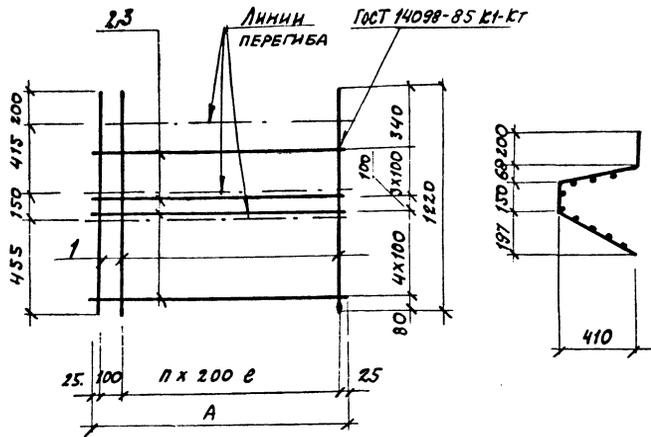
701-2-44.88 КЖИ02Т

НАЧ. ОД.	ПЕТУХОВ	И.И.	И.И.	СЕТКА (С5, С9)	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Н. КОМП.	ИММЕДРОВИЧ	И.И.	И.И.		Р	СМ. ТАБЛ.	Б/М
ГЛ. СПЕЦ.	СМИРНОВ	И.И.	И.И.		ЛИСТ ЛИСТОВ		
РУК. ГР.	СУРОВА	И.И.	И.И.		ГПИ-6		
СТ. ИНЖ.	ЯРЕФЬЕВА	И.И.	И.И.		МОСКВА		
ИНЖЕНЕР	ФРОНИЧЕВ	И.И.	И.И.				

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А3
Ц00429-02 29

ТИПО ВОЙ ПРОЕКТ 701-2-4488 АЛБСОН Я



ФОРМАТ ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.		ПРИМЕЧАНИЕ
				-	01	
ДОКУМЕНТАЦИЯ						
А4		701-2-44.88	КЭЖИ 000ТУ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	×	×
ДЕТАЛИ						
Б4	1	701-2-44.88	КЭЖИ 058	А-И-10-ГОСТ 5787-82 В-1220	11	8 0.8 кг
Б4	2		059	А-И-8-ГОСТ 5787-82 В-1350	9	0.8 кг
Б4	3		060	В-1350	9	0.5 кг

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	n	РАЗМЕРЫ, мм			МАССА кг
			В	А		
С6	701-2-44.88 КЭЖИ 028	9	1800	1950		16.0 кг
С10	- 01	6	1200	1350		10.9 кг

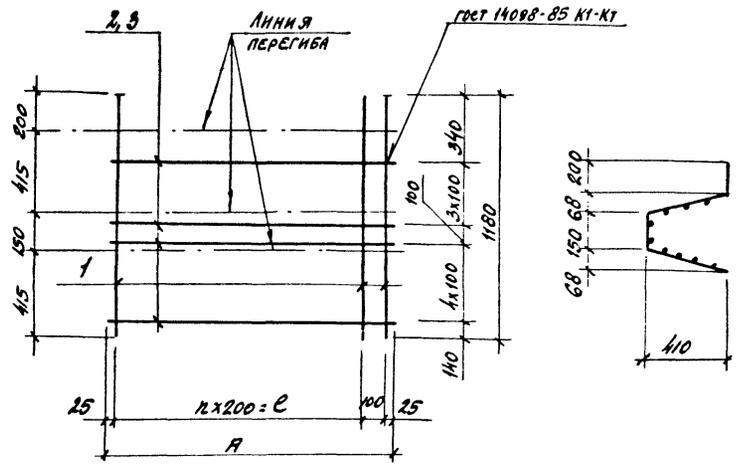
ПРИВЯЗАН			
ИМБ. №:			

701-2-44.88 КЭЖИ 028		
СЕТКА (С6, С10)		
МАХ. ОТД.	ПЕТУХОВ	И. П. П.
Н. КОНТР.	НИШЕТАРОВА	И. П. П.
ГЛ. СПЕЦ.	СМИРНОВ	И. П. П.
РУК. ГР.	СУРОВА	И. П. П.
СТ. ИНЖ.	АРЕФЬЕВА	И. П. П.
ИНЖ.	БОМКИЕВ	И. П. П.
СТАНЦИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	Б/М
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
ГПИ-6 МОСКВА		

КОПИРОВАЛ: ФОРМАТ А3
С00429-02 30

ИМБ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЕРСИИ №1

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 701-2-44.88 АЛЬБОМ I



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА НЕПОЛН		ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>							
А4			701-2-44.88 КЖИ 000 ТУ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	×	×	
<u>ДЕТАЛИ</u>							
Б4	1		701-2-44.88 КЖИ 061	А-III-10-ГОСТ 5781-82 e=1180	11	8	0.7кг
Б4	2		062	А-III-8-ГОСТ 5781-82 e=1950	9		0.8кг
Б4	3		063	e=1350	9		0.5кг

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	N	РАЗМЕРЫ, ММ			МАССА КГ
			e	A		
СТ	701-2-44.88 КЖИ 029	9	1800	1950		14.9
СИ	-01	6	1200	1350		10.1

ПРИВЯЗКИ		
ИМБ. №		

701-2-44.88			КЖИ 029		
БЕТКА (СТ, СИ)			СТАВЛЯ	МАССА	КОЭФФИЦИЕНТ
			P	СМ. ТАБЛ.	Б/М
НАЧ. ДВА. ПЕТУХОВ			11.87		
Н. КОНТР. АНЖЕРОДОВА			11.87		
М. СПЕЦ. СМЕРНОВ			11.87		
РУК. ГР. СУРОВА			11.87		
СТ. ИНИ. АРЕФЬЕВА			11.87		
ИНЖЕН. ФРОМИЧЕВ			11.87		
			Лист		
			Листов 1		
ГПИ-Б МОСКВА					

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А3

Ц.00429-02 31

ИМБ. № ТАБЛ. УСЛОВИЯ И ДАТА ВСТАВ. № 01

Рис. 1

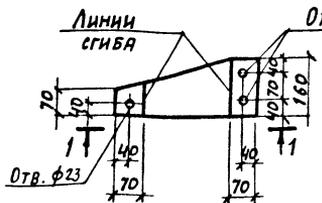
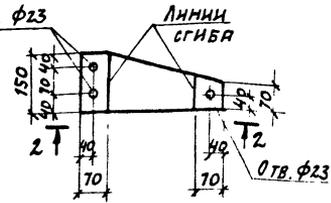
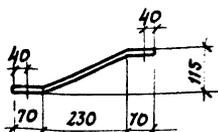


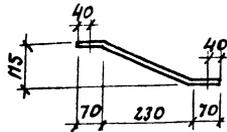
Рис. 2



1-1



2-2



Марка	Обозначение	Рис.
МС 2	701-2-44.88 КЖИ 031	1
МС 3	- 01	2

ПРИВЯЗКА

ИМВ. №:

701-2-44.88 КЖИ 031

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ
(МС 2, МС 3)

СТРАНА МАССА ШКАЛЬ

Р 3,8 1:10

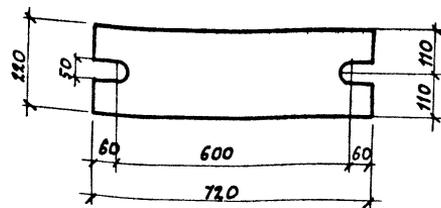
ЛИСТ ЛИСТОВ 1

Б-ЛУ-0-ВЛ15ДЛУ00 ГОСТ 19903-72
В ст. 3 кпз ГОСТ 14637-79

ГПИ-6
Москва

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4



ИМВ. №: ПОДПИСЬ НАДПИСЬ ЗАКЛЮЧИТЕЛЬ

ПРИВЯЗКА

ИМВ. №:

701-2-44.88 КЖИ 030

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ
(МС 1)

СТРАНА МАССА ШКАЛЬ

Р 24,8 1:10

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

Б-ЛУ-0-20Х120Х70 ГОСТ 19903-74
Лист 8 ст. 3 кпз ГОСТ 14 637-79

ГПИ-6
Москва

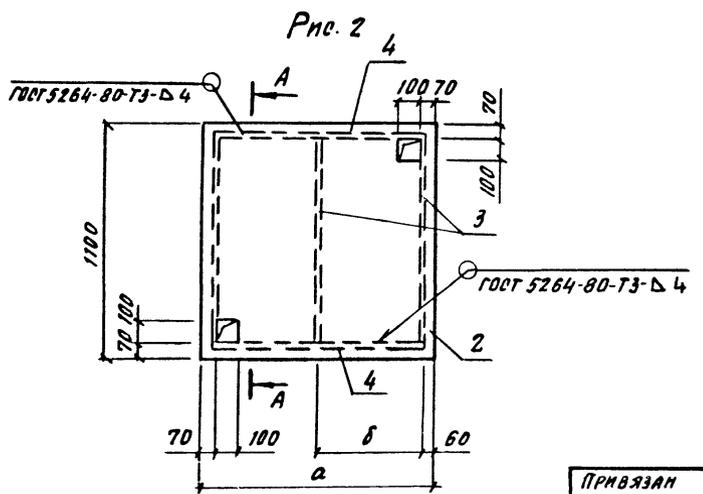
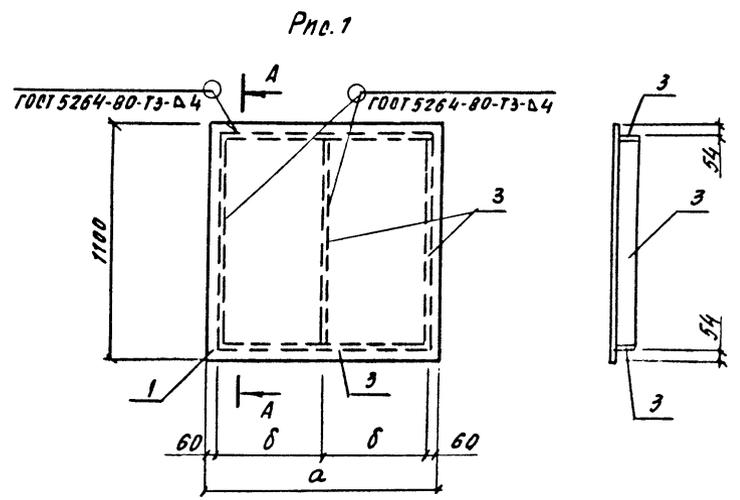
КОПИРОВАЛ:

ФОРМАТ А4

4.00429-02 32

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 701-2-4488 А16600 И

Имя и фамилия проектирующей организации



ФОРМАТ Лист	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО ТИПОВ		ПРИМЕЧАНИЕ
				-	01	
ДОКУМЕНТАЦИЯ						
А4		701-2-44.88 КНИ.032У2	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ			
ДЕТАЛИ						
Лист ромб ГОСТ 8568-77						
Б4	1	701-2-44.88 КНИ064	О-ПМ-Б.О-1100-1100	1		60.6 кг
Б4	2	065	О-ПМ-Б.О-1100-1000	1		55.1 кг
Б4	3	066	Полова 6-26-50 ГОСТ 103-76 ВСТ 3 КПЗ ГОСТ 535-79 Р-980	5	3	2,3 кг
Б4	4	067	Р-880	2		2.1 кг

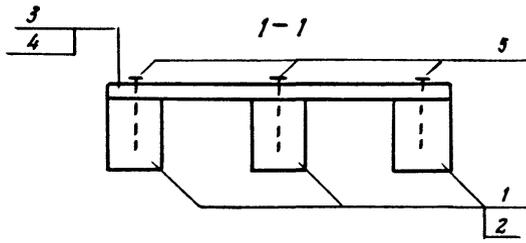
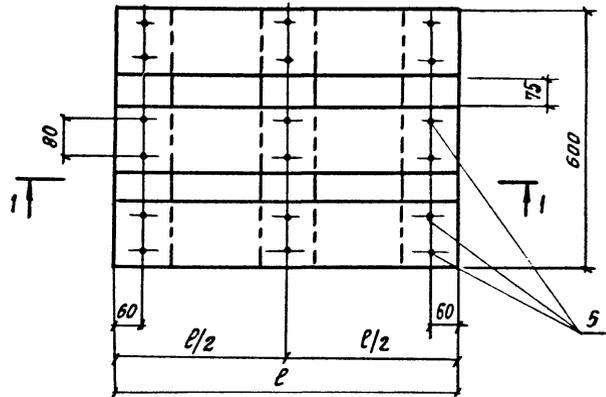
МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис.	РАЗМЕРЫ ММ		МАССА КГ
			а	б	
ЩС1	701-2-44.88 КНИ032	1	1100	490	72.1
ЩС2	-01	2	1000	440	66.2

ПРИВЯЗАН		701-2-44.88 КНИ И 032		СТАДЕЯ	МАССА	МАШТАБ
НАЧ.ОТД.	ПЕТУХОВ	И.КОНТР.	ИМНЕГОРОДЦОВА	Р	СМ. ТАБЛ.	Б/М
П.ОПЕЧ.	СМЯРНОВ	Р.ОПЕЧ.	СМЯРНОВ	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
РУК.ГР.	СУРОВА	СТ.МОН.	ДРЕФЬЕВА	ГПИ-Б Москва		
ИНЖЕН.	КОЛОСНИКОВА	ИНЖЕН.	КОЛОСНИКОВА			
ИВ.Н.№						

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А3

Ц00429-02 33



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО НА ПОСЛ.		ПРИМЕЧ.
					-	01	
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ							
БЧ	1		701-2-44.88 КЖИ 068	БРУС 130*180 ГОСТ 8486-86 L-600	3		8.4 кг
БЧ	2		069	БРУС 130*130 ГОСТ 8486-86 L-600	3		6.1 кг
БЧ	3		070	ДОСКА 150*32 ГОСТ 8486-86 L-800	3		2.3 кг
БЧ	4		071	L-970	3		2.8 кг
БЧ	5		072	ГВОЗДЬ К 4-100 ГОСТ 4028-63	18	18	0.01 кг

Доски и брусья изготовить из елени
Влажность древесины должна быть в пределах от 9% до 12%

Имя, отчество, фамилия, должность, дата, подпись, инициалы

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ			МАССА кг
		l	l/2		
ПДТ1	701-2-44.88 КЖИ 033	800	400		32.3
ПДТ2	-01	970	485		26.9

ПРИВЯЗАН			
Имя, ИР			

701-2-44.88 КЖИ 033		ВЕРХ	МАССА	НАСЧЕТ
НАЧ. ОТА - ПЕТУХОВ	18.87	ПОДОВАРИК ДЛЯ НАТУРАЛЬНОГО КАУЧУКА ПДТ1, ДЛЯ ХЛОПКА ПДТ2	Р	1:10
И. КОНТР. ПИТЕГОРОВА	18.87		Лист	Листов 1
П. ВПЕЧ. СМЕРНОВ	18.87		ГПИ-Б Москва	
РУК. ГР. СУРОВА	18.87			
СТ. ИМН. АРЕФЬЕВА	18.87			
ИММЕН. ЛУКЬЯНИНОВА	18.87			