

Г И П Р О Ш А Х Т

С Б О Р Н И К
ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ СОСТАВ-
ЛЕНИЯ ЛОКАЛЬНЫХ СПЕЦИФИКАЦИЙ ПО ОБЪЕК-
ТАМ ЗАРУБЕЖНОГО СТРОИТЕЛЬСТВА

СБЛ I - 84

Ленинград
1984

ГИПРОШАХТ

СБОРНИК
ВОСПОМОГАТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ СОСТАВ-
ЛЕНИЯ ЛОКАЛЬНЫХ СПЕЦИФИКАЦИЙ ПО ОБЪЕК-
ТАМ ЗАРУБЕЖНОГО СТРОИТЕЛЬСТВА

СБЛ I - 84

Начальник технического отдела

Г.С.Чичерин

Главный специалист ТО

 И.Б.Горелик

Ленинград
1984

О Г Л А В Л Е Н И Е

Название материала	Стр.
Перечень основного оборудования, строительных материалов и конструкций, подлежащих включению в проектную документацию ТЭО	3
Образец заполнения локальной спецификации оборудования и материалов по П Р О Е К Т У	5
Образец заполнения локальной спецификации лабораторного оборудования по П Р О Е К Т У	8
Образец записи материалов, помещаемых в раздел "Оборудование" локальной спецификации оборудования и материалов (по П Р О Е К Т У И Р А Б О Ч И М Ч Е Р Т Е Ж А М)	10
Образец расположения и порядка записи лабораторного оборудования в локальной спецификации оборудования и материалов по Р А Б О Ч И М Ч Е Р Т Е Ж А М	15
Образец заполнения локальной спецификации оборудования и материалов по рабочим чертежам	20
Образец записи различных материалов в локальной спецификации по рабочим чертежам	24
Образец титульного листа локальной спецификации оборудования и материалов	34
Образец титульного листа опросного листа, анкеты	35

П Е Р Е Ч Е Н Ь

основного оборудования, строительных материалов и конструкций, подлежащих включению в проектную документацию ТЭО

Оборудование

1. Добычное
2. Вскрышное
3. Технологического транспорта
4. Дорожно-строительное
5. Карьерного водоотлива
6. Обоганительное:
 - 6.1. Дробилки
 - 6.2. Отсадочные машины
 - 6.3. Флотационные машины
 - 6.4. Сепараторы
 - 6.5. Электромагнитные сепараторы
 - 6.6. Элеваторы
 - 6.7. Грохоты
 - 6.8. Центрифуги, фильтр-прессы, радиальные сгустители
 - 6.9. Вакуум-фильтры
 - 6.10. Вакуум-насосы
 - 6.11. Мельницы
 - 6.12. Классификаторы
 - 6.13. Дымососы
 - 6.14. Воздуходувки
 - 6.15. Вагонопрокидыватели
 - 6.16. Маневровые устройства тяжелые
 - 6.17. Железнодорожные весы
 - 6.18. Конвейеры ленточные, скребковые, пластинчатые.
 - 6.19. Краны мостовые.
7. Электротехническое оборудование:
 - 7.1. Трансформаторы IV габарита
8. Оборудование автоматизации, СЦБ и связи:
 - 8.1. Средства вычислительной техники
 - 8.2. Комплектные устройства для управления поточно-транспортными системами
9. Строительное оборудование, в том числе крановое.

10. Котлы паровые, водогрейные и вспомогательное котельное оборудование.

11. Основное оборудование для очистных сооружений.

12. Противопожарное оборудование.

13. Компрессорное оборудование.

14. Ремонтное оборудование.

14.1. Металлообрабатывающие станки (укрупненно)

14.2. Кузнечно-прессовое оборудование

14.3. Деревообрабатывающее оборудование

Основные строительные материалы и конструкции

1. Кирпич

2. Камень

3. Цемент

4. Щебень, гравий

5. Асфальтобетон

6. Битум

7. Лесоматериалы

8. Рельсы и.колек

9. Шпалы и.колек

10. Стрелочные переводы и.колек

11. Трубы стальные, чугунные, асбоцементные

12. Сборные железобетонные конструкции

13. Стальные конструкции

14. Столярные изделия

Эксплуатационные материалы

1. Дизельное топливо, бензин

2. Масла

3. Уголь

4. Обогащительные, эксплуатационные материалы (утяжелители, реагенты и т.д.)

4.1. Магнетит

4.2. Полиакриламид

4.3. Флотреагенты

4.4. Смесь нефтеотходов (для покрытия угля в вагонах)

5. Материалы для очистных сооружений

О Б Р А З Е Ц
ЗАПОЛНЕНИЯ ЛОКАЛЬНОЙ СПЕЦИФИКАЦИИ
ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ПО ПРОЕКТУ

Позаша	Код ОКП, наименование и техническая характеристика оборудования (материал...)	Тип, марка, модель или шифр	Единица измерения	Количество	Масса нетто, кг		Кем поставляется
					единицы	общая	
№ транс- - количе- - ство							
1	2	3	4	5	6	7	8
0796009	ОБОРУДОВАНИЕ Грохот вибрационный. Рабочая площадь сит - 0,6 м ² Производительность - 10 т/ч Электрооборудование 380В 50 Гц Климатическое исполнение - У2	ГВ-06	шту- ка	1	440	440	
0796015	Конвейер ленточный Производительность - 160 т/ч Длина - 200 м Ширина ленты - 1000 мм Климатическое исполне- ние У2 К нему поставляется от- дельно: 1. Электродвигатель 75 кВт, 380В, 50 Гц Исполнение РЗ 2. Редуктор Передающее отношение - 31,5 3. Дента конвейерная 2-1000-5ВНД100-4,5- -2-С 4. Металлоконструкция	Н.О. 4407. 066. 6022.00	шту- ка	1	18900	18900	
		ВР280 6ТВ2	шту- ка	1	940	940	
		Ц 24- 400- 81,5- -12	шту- ка	1	1100	1100	
		-		430	13	5590	
			т	9,5	-	9500	
0796088	Лебедка маневровая Тяговое усилие - 450кгс Канатомкость - 200мм Электрооборудование 380В 50 Гц	ЛВД- -14Т	шту- ка	1	460	460	

№ пре- скуранта, позиция № по предель- ным мал- баркам	Оптовая цена процентности СССР руб.		Экспортная цена, руб.		Обоснование экспортной цены	Завод изготовитель, министерство, ведом- ство
	частичная	общая	частичная	общая		
9	10	11	12	13	14	15
19-16 п.16- -002	665	665				Завод "Пархоменко" Карагвиза
	20%	798				
19-14 по набо- ру узлов	9000	9000				Машзавод Красный луч
	30%	11700				
15-01 п.03- -017	1390	1390				
	30%	1807				
19-08 п.1- -026	947	947				
	35%	1278				
05-16 п.1- 234	27,5	11825				
	3%	12180				
01-22 п.323-2	324	3078				
19-13 п.6- 005	805	805				Завод "Красная Гвардия" г.Одесса
	45%	1167				

Взам. инв. №
Дата
Инв. № подл.

Спецификация оборудования
и материалов

Страница Лист Листов
ГИПРОШАХТ
ЛЕНИНГРАД

Рук. гр.
Гл. спец.
И. контр.
нач. отд.

Рук. гр. ТО

Позиция № транса - вольче - сты	Код ОКП, наименование и техническая характеристика оборудования (материал...)	Тип, марка, модель или шифр	Единица изме- рения	Количество	Масса нетто, кг		Ком. поставляется	№ преи- скуранта, позиции № по предель- ным над- бавкам	Оптовая цена промышленности СССР руб.		Экспортная цена, руб.		Обоснование экспортной цены	Завод изготовитель, министерство, ведом- ство
					единицы	обшая			единицы	общая				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
I	МАТЕРИАЛЫ Металлопрокат мелкий сорт	Вст3 ПС5	т	0,5	-	500		01-09 Табл. I Стр. 180 К=1, I	123,2	62				

№ в. № подл. | Дата | Взам. инв. №

Спецификация оборудования
и материалов

Страница | Лист | Листов

2 | 2

ГИПРОШАХТ
ЛЕНИНГРАД

Рук. гр. |
Гл. спец. |
И. контр. |
Нач. отд. |

Рук. гр. ТО

О Б Р А З Е Ц
ЗАПОЛНЕНИЯ ЛОКАЛЬНОЙ СПЕЦИФИКАЦИИ ЛАБОРАТОРНОГО
ОБОРУДОВАНИЯ ПО ПРОЕКТУ

Получил № талона - количе- ства	Код ОКП, наименование и техническая характеристика оборудования (материала)	Тип, марка, модель или шифт	Единица изме- рения	Количество	Масса нетто, кг		Ком. поставляется
					единицы	общая	
1	2	3	4	5	6	7	8
1370300	Набор лабораторных при- боров и посуды из стекла, кварца и фарфора и при- способлений		на- бор	1	-	31	

№ преи- скуранта, позиции	Оптовая цена промышленности ГССР руб.		Экспортная цена, руб.		Обоснование экспортной цены	Завод изготовитель министерство, ведом- ство
	дирини	общая	единицы	общая		
9	10	11	12	13	14	15
указать прейску- ранты	124 24%	124 153				

Исх. № подл. Дата Взам. инв. №

Спецификация оборудования и материалов
 Стадия: Проект
 ГИПРОШАХТ
 ЛЕНИНГРАД

Рук. гр. Гл. спец.
 Рук. гр. ТО
 Контр.
 Нач. отд.

О Б Р А З Е Ц
ЗАПИСИ МАТЕРИАЛОВ, ПОМЕЩАЕМЫХ В РАЗДЕЛ
"ОБОРУДОВАНИЕ" ЛОКАЛЬНОЙ СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ
И МАТЕРИАЛОВ

Позиция	Код ОКП, наименование и техника характеристика оборудования (материалов)	Тип, марка, модель или шифр	Единица измерения	Количество	Масса нетто, кг		№ в м. поставляется
					единицы	общая	
№ транс-портного средства							
1	2	3	4	5	6	7	8
	Клапан обратный подъемный муфтовый Ду20, Ру1,6 МПа (16 кгс/см ²)	16кч11р	штука	1	0,8	1	
	Клапан обратный подъемный, лагунный, муфтовый Ду25, Ру1,6 МПа (16 кгс/см ²)	16Б16к	штука	3	0,5	2	
	Конденсаторводчик термодинамический муфтовый Ду25, Ру1,6 МПа (16 кгс/см ²)	45ч12ж (УЛ76012)	штука	1	2	2	
	Регулятор давления прямого действия фланцевый "после себя" рычажный Ду150, Ру1,6 МПа (16 кгс/см ²) Указать пределы регулирования	21ч10ж	штука	2	186	372	
	Комплектно: Фланцы стальные плоские приварные с соединительным выступом (исполнение 1) ВстЗсп Ду150 Ру1,6 МПа (16 кгс/см ²)		комплект	2	21,02	42	
	Крепеж и прокладки						
	Кран проходной натяжной оальниковый Ду20 Ру1 МПа (10 кгс/см ²)	11ч66к	штука	9	1,1	10	
	Кран поливочный Ду25		комплект	2			
	Комплектующие изделия: 1. Вентиль запорный муфтовый Ду25 Ру1,6 МПа (16 кгс/см ²)	15кч18р	штука	2	1,4	3	

Имя, № подл., Дата, Взам. инв. №

Лист

№ прейскуранта, позиции	Оптовая цена промышленности СССР, руб.		Экспортная цена, р. б.		Обоснование экспортной цены	Заявитель-изготовитель, министерство
	единицы	общая	единицы	общая		
9	10	11	12	13	14	15
					Заполняются графы 9-11	

Позиция	Код ОКП, наименование и техническая характеристика оборудования (материалов)	Тип, марка, модель или шифр	Единица измерения	Количество	Масса нетто, кг		И е м поставляется	Л. прейскуранта, позиции	Оптовая цена промвылонности СССР, руб.		Экспортная цена, Е. 6.		Обоснование экспортной цены	Завод-изготовитель, министерство, ведомство	
					единицы	общая			единицы	общая					
№ трансакции - количество	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
	2.	Рукав резиновый напорный с текстильным каркасом В(П) Рр ГМпа (10кгс/см ²) внутренний диаметр 25 мм длиной 15м группа I, класс Н, температура эксплуатации 500С (группа, класс и температура по ГОСТ 15152-69 - для трюликов)		штука	2	12,6	25							Заполняется группой 9-11	
		Кран пожарный Ду65		компл-лект	II	-	-								
		Комплекующие изделия:													
		1. вентиль запорный муфтовый Ру1,6Мпа Ду65	15ч8п	штука	II	14	154								
		2. головка соединительная рукавная ГР-70 Ду70		штука	22	0,52	11								
		3. головка соединительная цапковая ЦС-70 Ду70		штука	II	0,35	4								
		4. ствол пожарный ручной РС-70 с головкой 19мм Ду70		штука	II	1,85	20								
		5. рукав пожарный льняной нормальный длиной 20 метров Ду66		штука	II	7,88	87								
				м	220										

Взам инт. И.
Дата

Лист

О Б Р А З Е Ц
РАСПОЛОЖЕНИЯ И ПОРЯДКА ЗАПИСИ ЛАБОРАТОРНОГО
ОБОРУДОВАНИЯ В ЛОКАЛЬНОЙ СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ
И МАТЕРИАЛОВ ПО РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ

№ транса- контракт	Код ОКП, наименование и техническая характеристика оборудования (материала)	Тип, марка, модель или шифр	Единица изме- рения	Количество	Масса нетто, кг		Класс поставки	№ пром- скуранта, позиции	Оптовая цена промышленности СССР, руб.		Экспортная цена, руб.		Обоснование экспортной цены	Завод изготовитель, министерство, ведом- ство
					единицы	общая			длина	общая	единицы	общая		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
I370300	Пипетка, исполнение 2, класс точности 2, емкостью 20 мл, 2-2-20	ГОСТ 20292- 74	шту- ка	1	0,004	-		I7-06- -48 п.1-669	0,12 25%	0,12 0,15				Завод медстекла, г.Молтава
I370266	Бюретка с одноходовым краном, исполнение I, 2 класса точности, емкости 25 мл I-2-25	ГОСТ 20292- 74	шту- ка	1	0,135	-		I7-06- -48 п.1-648	0,67 25%	1 1,3				Завод медстекла, г.Молтава
I370252	Колба мерная с одной отметкой и пришлифован- ной пробкой, Исполнение 2, емкостью 25мл, 2 класс точности 2-25-2	ГОСТ 1770- 74E	шту- ка	3	0,02	-		I7-06- -48 п.4-099	0,4 25%	1 1,3				Завод "Дружная горка", пос.Си- верская Ленин- градской области
I370258	Колба мерная с одной от- меткой и пришлифованной пробкой, Исполнение 2, емкостью 50 мл, 2 класс точности 2-50-2	ГОСТ 1770- 74 E	шту- ка	5	0,05	-		I7-06- -48 п.4-100	0,4 25%	2 2,5				Завод "Дружная горка", пос. Си- верская Ленинград- ской области
I370273	Колба круглодонная с конусными взаимозамени- мыми шлифами емкостью 500 мл K-I-500-29/32 ТХС	ГОСТ 25336- 82	шту- ка	3	0,27	1		I7-06- -48 п.4-361	0,55 25%	2 2,5				Завод "Дружная горка", пос.Си- верская Ленин- градской области
I370268	Колба коническая ем- костью 250	ТУ 25- -11- 1173- 75	шту- ка	4	0,1	-		I7-06- -48 п.4- -182	0,3 25%	1 1,3				Завод "Дружная горка", пос.Си- верская Ленин- градской области
I370269	Колба коническая ем- костью 500 мл	ТУ 25- II-1173 -75	шту- ка	4	0,12	-		I7-06- -48 п.4- -184	0,36 25%	1 1,3				Завод "Дружная горка", пос.Си- верская Ленин- градской области

Спецификация оборудования
и материалов

Стадия: Лист: Листов:

ГИПРОШАХТ
ЛЕНИНГРАД

Ук. гр.
Л. спец.

Контр.
нач. от.

Рук. гр. ТО

№ инв. №
Дата
№ подл.

Позиция	Код ОКП, наименование и техническая характеристика оборудования (материалов)	Тип, марка, модель или шифр	Единица измерения	Количество	Масса нетто, кг		№ в М. поставляется	№ прейскуранта, позиции	Оптовая цена промышленности СССР, руб.		Экспортная цена, г. б.		Обоснование экспортной цены	Завод-изготовитель, наименование, ведомство
					единица	объем			единица	объем				
№ транса - количество	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
	1370259	Цилиндр с носиком и пластмассовым основанием исполнение 3, емкостью 25 мл 3-25	ГОСТ 1770-74 Е	штука	7	0,02	-	17-06-48 п.4-071	0,18 I 25% I,3					Завод "Стеклоприбор", пос. Голынки Смоленской области
	1370264	Цилиндр стеклянный для ареометров с полистироловым основанием, исполнение 2, диаметром 25 мм и высотой 125 мм 25-125П	ГОСТ 9543-73	штука	1	0,058	-	17-06-48 п.4-052	0,18 I 25% -					Завод "Стеклоприбор" пос. Голынки Смоленской области
	1370274	Стаканчик для взвешивания низкий /бокс/ СНЗ4/12	ГОСТ 25336-82	штука	3	0,03	-	17-06-48 п.4-095	0,55 2 25% 2,5					ПО "Химлаборприбор", г.Клино Московской области
	1370271	Стакан высокий с носиком емкостью 250 мл, В-1-250 ТС	ГОСТ 25336-82	штука	5	0,12	I	17-06-48 п.4-123	0,22 I 25% I,3					Завод "Победа труда", пос.Васильево Татарск АССР
	1370270	Стакан высокий с носиком и меткой емкостью 100мл, ВН-100	ТУ-25-11-944-79	штука	5	0,11	-	17-06-48 п.4-122	0,15 I 25% I,3					ПО "Химлаборприбор", г.Клино Московской области
	1370250	Банка из стекломассы для медикаментов с притертой пробкой емкостью 1000 мл	-	штука	2	I	2	17-06-48 п.4-116	2,5 5 25% 6					Березический стеклозавод г.Козельск
	1370276	Воронка делительная цилиндрическая емкостью 500 мл, ВД 1-500	ГОСТ 25336-82	штука	5	0,164	I	17-06-48 п.5-254	1,85 9 25% 11					Завод "Дружная Горка", пос.Сиверская Ленинградской области
	1370278	Воронка фарфоровая Бухнера наружним диаметром 100 мм № 3	ГОСТ 9147-80 Е	штука	2	0,32	I	17-06-48 п.8-058	0,57 I 25% I,8					Завод по производству фарфоровой посуды, г.Речица Московской области
	1370289	Тигель фильтрующий ТФ-20 мм ПОР 40	ГОСТ 25336-82	штука	5	0,02	-	17-06-48 п.5-061	0,16 I 25% I,3					Завод "Дружная горка" пос.Сиверская Ленинградская области

Имя и № инв. Дата № инв. Лист

Позиция	Код ОКП, наименование и техническая характеристика оборудования (материалов)	Тип, марка, модель или шифр	Единица измерения	Количество	Масса нетто, кг		в ком. поставляется
					единицы	общая	
№ транс-акции							
1	2	3	4	5	6	7	8
1370281	Тигель низкий фарфоровый диаметром 55 мм, № 5	ГОСТ 9147-80Е	штука	5	0,08	-	
1370280	Чашка выпарительная фарфоровая емкостью 100 мл, № 3	ГОСТ 9147-80Е	штука	5	0,064	-	
1370282	Ступка фарфоровая наружным диаметром 90мм, № 3	ГОСТ 9147-80Е	штука	2	0,187	-	
1370283	Пестик № 3	ГОСТ 9147-80Е	штука	2	0,037	-	
1370304	Ложка № 1	ГОСТ 9147-80Е	штука	1	0,023	-	
1370286	Шпатель фарфоровый длиной 150 мм № 2	ГОСТ 9147-80Е	штука	2	0,036	-	
1370285	Трубка стеклянная цилиндрическая	ТУ 25-11987-80	штука	4	0,003	-	
1370238	Штатив лабораторный	ТУ 64-1707-76Е ШП	штука	1	4,2	4	

№ преискуррента, позиции	Оптовая цена промышленности СССР, руб.		Экспортная цена, Е.Е.		Обоснование экспортной цены	Завод-производитель, министерство, ведомство
	единицы	общая	единицы	общая		
№ по укрупненным надбавкам						
9	10	11	12	13	14	15
17-06-48 п.8-035	0,06	0,8				Завод по производству фарфоровой посуды, г.Речицы Псковской области
	25%	0,4				
17-06-48 п.8-020	0,15	1				Завод по производству фарфоровой посуды, г.Речицы Московской области
	25%	1,3				
17-06-48 п.8-038	0,18	0,4				Завод по производству фарфоровой посуды, г.Речицы Московской области
	25%	0,5				
17-06-48 п.8-090	0,22	0,4				Завод по производству фарфоровой посуды, г.Речицы Московской области
	25%	0,5				
17-06-48 п.8-025	0,09	0,1				Завод по производству фарфоровой посуды, г.Речицы Московской области
	25%	-				
17-06-48 п.8-020	0,12	0,2				Завод по производству фарфоровой посуды, г.Речицы Московской области
	25%	-				
17-06-48 п.8-168	0,39/шт	-				Завод "Стеклоприбор", пос.Голдники Смоленской области
	25%	-				
28-02-22 п.16-18	2,8/шт.	3				Завод РЕМ, г.Львов

№ инв. Дата

Лист

Позиция	Код ОКП, наименование в технической характеристике оборудования (материалов)	Тип, марка, модель или шифр	Единица измерения	Количество	М а с с а нетто, кг		в, е м поставляется
					единица	общая	
№ транса - количество	2	3	4	5	6	7	8
1370239	Стетив для установки 20 пробирок	ТУ 69-5-3-67 ШТ	штука	1	0,06	-	
1370292	Карандаши восковые для стекла	ТУ РСФСР 17-1579-62	штука	30	-	-	
1370290	Зажимы металлические	ТУ 64-1-964-75	штука	25	-	-	
1370291	Зажимы металлические Гофмана	ТУ 64-1-964-15	штука	25	-	-	
1370287	Пробки резиновые разных диаметров	ГОСТ 7952-76	штука	3	-	-	
1370288	Пробки корковые разных диаметров	ГОСТ 5541-76	кг	1	-	-	

№ прислани- ранта, по- зиции	Оптовая цена промышленности СССР, руб.		Экспортная цена, р. б.		Обоснование экспортной цены	Заполнитель, министр-ство, ведомство
	единица	общая	единица	общая		
№ по предель- ным над- бавкам	10	11	12	13	14	15
28-02-22 п.16-190	2,8/шт.	3				Медико-инстру- ментальный завод, г.Казань
28-02-22	0,05/шт.	2				
28-02-22 п.16-197	0,46/шт.	12				
28-02-22 п.16-197	0,46/шт.	12				
17-06-48 п.5-236	0,28	1				
	25%	1,3				
17-06-48 п.5-237	0,32	0,3				
	25%	0,4				

№ инв. № инв. Дата Взам или И

Лист

О Б Р А З Е Ц
ЗАПОЛНЕНИЯ ЛОКАЛЬНОЙ СПЕЦИФИКАЦИИ
ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ПО РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ

Позиция № транса- контра- кты	Код ОКП, наименование и технической характеристика оборудования (материала)	Тип, марка, модель или шифр	Единица изме- рения	Количество	Масса нетто, кг		Кем поставляется	№ прейс- скурочка, позиции	Основная цена промышленности СССР		Экспортная цена, руб.		Обоснование экспортной цены	Завод изготовитель, министерство, под- пись
					единица	общая			единица	общая				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
0663019	ОБОРУДОВАНИЕ Питатель качающийся Производительность - 500 т/ч Крупность материала - 0-13 мм Электрооборудование 380В 50 Гц Степень взрывозащиты РВ Климатическое исполнение - ТВ2	Кл-12	шту- ка	I	2170	2170	СССР	19-14 п.13- 0-089	1580 ----- 25%	1580 ----- 1975				Завод Горного машиностроения г.Пермь
0663087	Лебедка маневровая Тяговое усилие - 450кгс Канатовместимость - 200м Электрооборудование 380В, 50 Гц Степень взрывозащиты - Н Климатическое исполнение ТВ-2 К ней поставляется отдельно: Канат стальной 12,5Г-I- -Л-0-II-160 Климатическое исполнение ТВ-2	ЛВД-14	шту- ка	I	460	460	СССР	19-13 п.6- -005	805 ----- 45%	805 ----- 1167				Завод "Красная гвардия" г.Одесса
			м	200	0,65	130	СССР	01-18 табл. I.I	0,438 ----- 6%	83 ----- 93				

Взам. инв. №
Дата
№ инв. подл.

Спецификация оборудования
и материалов

Страниц Лист Листов

ГИПРОШАХТ
ЛЕНИНГРАД

Рук. гр.
Л. спец.
И. контр.
нач. отд.

Рук. гр. 10

Позиция	Код ОКП, наименование и техническая характеристика оборудования (материалов)	Тип, марка, модель или шифр	Единица измерения	Количество	Масса нетто, кг		Страна поставителя
					единиц	общая	
1	2	3	4	5	6	7	8
0663090	Конвейер ленточный Производительность 160т/ч Ширина ленты - 1000 мм Длина конвейера - 200м Скорость - 1,7 м/с Угол наклона - 6°12' Климатическое исполнение - ТВ2	Н.О. 4407:066 6022.00	шту-ка	I	18900	18900	СССР
	К нему поставляется отдельно: - 1. Электродвигатель	ВР280 6ТВ2	шту-ка	I	940	940	СССР
	Коробка выводов - Исполнение по монтажу Исполнение по варьоващите Мощность кВт Частота Двойное направление 330/660 Соединение фаз обмотки статора Конструктивная особенность /если есть/ Грунтовать или красить						
	Редуктор Передаточное отношение - 81,5 Схема сборки - 12	Ц24-400 81,5-12	шту-ка	I	940	940	СССР
- 3. Лента конвейерная 2-1000-5Б НД100-4,5-2-С		м		430	13	5590	СССР
Металлоконструкции							СРВ

№ пренск. ранта, позиция	Оптовая цена промышленности СССР, руб.		Экспортная цена, Ф. 6.		Обоснование экспортной цены	Завод-изготовитель, министерство, ведомство
	единица	общая	единица	общая		
9	10	11	12	13	14	15
19-14 по набору узлов	9000 80%	9000 11700				Новоульовский машинозавод
15-01 п.03-017	1390 30%	1390 1907				
19-08 п.1-023	947 35%	947 1278				
05-16 п.1-284	27,5 2%					
01-22 п.323-2	324					

Име № мод. Дата Взам или И

Позиция	Код ОКП, наименование и техническая характеристика оборудования (материал)	Тип, марка, модель или шифр	Единица измерения	Количество	Масса нетто, кг		Страна происхождения
					единиц	общая	
№ трансакции - количество	1	2	3	4	5	6	7
I	МАТЕРИАЛЫ Сталь угловая неравнобокая 75x50x6 ВСт3кп2 ГОСТ 380-71, ГОСТ 535-79	ГОСТ 8510-72	т	4	-	4000	СССР

№ пр. - скрутки, в шпале, № по порядку в над-банкам	Ситовая цена пром. высл. на 1 тв СССР руб.		Экспортная цена руб.		Обоснование экспортной цены	Зачисление в мин. руб. в т.ч. в т.ч.
	длина	объем	длина	объем		
9	10	11	12	13	14	15
01-08 табл. II стр. 180 к=	121	484				

Име. Р. подл. Дата Взам инв. №

Спецификация оборудования и материалов
 Страниц Лист Листов
 3 3
ГИПРОШАХТ
 ПЕНИНГРАД

Ук. гр.
Я. спец.
Контр.
Нач. отд.

Рук. гр. 10

О Б Р А З Е Ц

ЗАПИСИ РАЗЛИЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ В ЛОКАЛЬНОЙ
СПЕЦИФИКАЦИИ ПО РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ

78

Позиция	Код ОКП, наименование и техническая характеристика оборудования (материалов)	Тип, марка, модель или шифр	Единица измерения	Количество	Масса нетто, кг		в т.ч. М. поставляется
					единицы	общая	
1	2	3	4	5	6	7	8
I. Прокат черных металлов							
	Рельсы крановые КР70 К-62	ГОСТ 4121-76	м	242	52,89	12800	
	Сталь угловая неравнополочная 160x100x10 ВстЗсп5	ГОСТ 8510-72	т	0,4		400	
	ГОСТ 380-71, ГОСТ 535-79						
	Сталь горячекатаная круглая для армирования диаметром 20 ВстЗки2	ГОСТ 5781-82 А-I	т	0,3		300	
	ГОСТ 380-71						
	Сталь горячекатаная периодического профиля для армирования диаметром 20 ВстЗпс2	ГОСТ 5781-82 А-II	т	6,5		6500	
	ГОСТ 380-71						
	Сталь угловая равнополочная 25x25x4 ВстЗки2	ГОСТ 8509-72	т	0,4		400	
	ГОСТ 380-71, ГОСТ 535-79						
	Полоса стальная 4x25 ст 3 по ГОСТ 535-79	ГОСТ 103-76	т	0,3		300	
	ТУ 14-3-7-71						
	Сталь круглая диаметром 8 ВстЗпс5	ГОСТ 2590-71	т	0,4		400	
	ГОСТ 380-71, ГОСТ 535-79						
	Лента стальная горячекатаная 3x20 Ст2по	ГОСТ 6009-74	т	0,2		200	
	ГОСТ 380-71						
	Сталь толстолистовая толщиной 8 ВстЗки2	ГОСТ 19903-74	т	2,3		2300	
	ГОСТ 380-71	ГОСТ 14637-79					

№ пренкурента, позиция	Оптовая цена промышленности СССР, руб.		Экспортная цена, т. б.		Обоснование экспортной цены	Завод-изготовитель, министерство
	единицы	общая	единицы	общая		
9	10	11	12	13	14	15
					заполнить графы 9-11	

Дата: _____
 Взял: _____

Позиция	Код ОКП, наименование и техника; если характеристика оборудования (материалов)	Тип, марка, модель или шифр	Единица измерения	Количество	Масса нетто, кг		в е м поставляется	№ преискуранта, позиции	Оптовая цена промышленности СССР, руб.		Экспортная цена, р. б.		Обоснование экспортной цены	Заявитель-изготовитель, министерство, ведомство		
					единицы	общая			единицы	общая						
№ транса-количество	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	1.5	
		Сталь холоднокатаная толщиной 16 09Г2С1 ГОСТ 19282-73	ГОСТ 19903-74	т	20		20000							Заполнить графы 9-11		
		Сталь рифленая ромбическая толщиной 5 ВстЗкп ТУ14-2-7-71	ГОСТ 8568-77	т	10,3		10300									
		Сталь гонколистовая горячекатаная толщиной 0,5 ВстЗкп2	ГОСТ 16523-70 19903-74	т	1,2		1200									
		Сталь кровельная толщиной 0,7	ГОСТ 17715-72 19904-74	т	0,2		200									
		Сталь оцинкованная толщиной 0,8	ГОСТ 14918-80 19904-74	т	0,2		200									
		Балки двутавровые для подвесных путей 24М ВстЗоп5 ГОСТ 380-71	ГОСТ 19425-74	т	2,5		2500									
		Двутавр № 16 ВстЗоп5 ГОСТ 380-71 ГОСТ 535-79	ГОСТ 8239-72	т	2,3		2300									
		Швеллер № 20 ВстЗкп2 ГОСТ 380-71 ГОСТ 535-79	ГОСТ 8240-72	т	2,7		2700									

№ инв. № мод. Дата Взам инв. №

Лист

ТА

Позиция № транс- - количе- - ства	Код ОКП, наименование и технические характеристики оборудования (материалов)	Тип, мар- ка, мо- дель или шифр	Единица измерения	Количество	М а с с а нетто, кг		в м поставляется	№ преиску- ранта, по- зиции	Оптовая цена промышленности СССР, руб.		Экспортная цена, Г. Б.		Обоснование экспортной цены	Завод- изгото- витель, адрес, статус, владение	
					единицы	объем			единицы	объем					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	
2. Трубы и фасонные части															
	Труба стальная электро- сварная прямошовная Ст10 20x2	ГОСТ 10704- -76В ГОСТ 10705- -80	м	114	0,88	100							Затолк. гб график 9-11		
	Труба стальная бесшов- ная горячедеформиро- ванная 108x4 Ст10	8732- -78В 8731- -74	м	205	10,26	2103									
	Труба стальная водо- газопроводная обычная оцинкованная с резьбой и муфтами 32x2,8	ГОСТ 3262- -75	м	76	1,32	100									
	Труба стальная водо- газопроводная обычная неоцинкованная с резьбой и муфтами 32x3,2	ГОСТ 3262- -75	м	225	3,09	695									
	Труба стальная водо- газопроводная, легкая, неоцинкованная без резь- бы и без муфт 50x3,0	ГОСТ 3262- -75	м	30	4,22	127									
	Труба стальная водо- газопроводная обычная, неоцинкованная без резьбы и без муфт 15x2,8	ГОСТ 3262- -75	м	79	1,28	101									
	Труба обсадная с нормаль- ной длиной резьбы из стали группы прочности Д обычной точности изготовления 168x8,9	ГОСТ 632-80	м	306	35,3	10803									
	Муфта 168	ГОСТ 632-80	шту- ка	51	9,1	464									
	Труба из стали группы прочности Д с короткой треугольной резьбой 219x6,7	ГОСТ 632-80	м	800	35,1	10530									

Дата
Взам или П

Лист

Позиция	Код ОКП, наименование и техническая характеристика оборудования (материалов)	Тит. марка, модель или шифр	Единица измерения	Количество	Масса нетто, кг		в т.ч. в м поставляется	№ проекта, позиции	Оптовая цена промышленности СССР, руб.		Экспортная цена, р. б.		Обоснование экспортной цены	Завод-изготовитель, министерство, ведомство		
					единицы	общая			единицы	общая						
№ трансакции - количество	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	
		Отвод 90° 159x4,5	ГОСТ 17375-77	штука	47	6,9	324							Затопить графи 9-11		
		Труба чугунная напорная класса "А" длина 5м Ду100	ГОСТ 9583-75	м	5	22,38	112									
		Труба чугунная напорная под резиновую манжету Ду100 длина 5 м	ТУ 14-3-259-74	м	60	22	1320									
		Комплектно: Манжета Б-2 Ду100	ТУ 38-105-895-75	штука	17	0,26	4									
		Труба чугунная канализационная длиной 2м Ду50	ГОСТ 6942.3-80	м	122	5,5	671									
		Муфта прямая длинная Ду32	ГОСТ 8955-75	штука	408	0,245	100									
		Труба асбестоцементная для безнапорных трубопроводов Ду100, длиной 3 м	ГОСТ 1839-80	м	60	6	360									
		Труба керамическая канализационная длиной I, I7 м Ду150	ГОСТ 286-82	м	168	30	5040									
		Труба напорная из полиэтилена высокой плотности средняя Ду50	ГОСТ 18599-73	м	50	0,684	34									
		Труба напорная из полиэтилена низкой плотности легкая Ду50	ГОСТ 18599-73	м	100	0,359	36									

№ п/п
Дата
Взам №

Лист

12

Позиция	Код ОКП, наименование и техническая характеристика оборудования (материалов)	Тип, марка, модель или шифр	Единица измерения	Количество	Масса нетто, кг		Сем поставляется
					единицы	общая	
№ трассы - количество							
1	2	3	4	5	6	7	8
	3. Сантехнические материалы						
	Умывальник керамический с туалетным-краном, кронштейнами, бутылочным сифоном с выпуском		комплект	4	-	-	
	Комплектуемые изделия:						
	1) умывальник прямо-угольный со одной Прс-С-4	ГОСТ 23759-79	штука	4	17,4	70	
	2) кран туалетный с нижней подачей воды КТН15Д	ГОСТ 20275-74	штука	4	0,35	1	
	3) кронштейн для умывальника скрытый большой	ГОСТ 1153-3	штука	8	1,6	13	
	4) сифон бутылочный пластмассовый с выпуском и вертикальным отводом для умывальника СВЦУ	ГОСТ 23412-79	штука	4	0,91	4	
	Унитаз керамический гардельчатый с косым выпуском	ГОСТ 22847-77	штука	5	16,4	82	
	Писсуар керамический настенный с цельноотлитым керамическим сифоном тип I с писсуарным краном типа ПП-2	ГОСТ 755-72	штука	2	10	20	
	Бачок смывной	ГОСТ 21485,0-76	штука	-	10,0	10	
	Сифон напольный Ду50	ГОСТ 10161-73	штука	5	3	15	
	Кран водоразборный Ду15	ГОСТ 20275-74	штука	5	0,3	2	

Лист

X прейскуранта, позиция	Слиточная цена промывленности СССР, руб.		Экспортная цена, р. б.		Обоснование экспортной цены	Завод-изготовитель, наименование, адрес
	единицы	общая	единицы	общая		
Y по предельным надбавкам						
9	10	11	12	13	14	15
					Заполнить графики 9-11	

Дата
Взам. инв. №

Т.В.

Позиция	Код ОКП, наименование и техника, ская характеристика оборудования (материалов)	Тип, марка, модель или шифр	Единица измерения	Количество	Масса нетто, кг		в т.ч. в м. поставляется	
					единицы	общая		
№ транс-портно	1	2	3	4	5	6	7	8
	Воронка подосгочная Ду100	Вр 9	штука	8	39	312		
	Трап чугунный эмалированный Ду50	ГОСТ 1811-81	штука	2	6,3	13		
	Лок чугунный легкий	ГОСТ 3634-79	штука	12	65	780		
	Лок чугунный тяжелый магистральный ТМГ	ГОСТ 3634-79	штука	5	96	475		
	Рельс широкой колеи Р43 НБ-61 I сорт, длина 12,5 м	ГОСТ 7173-54 ТУ 14-2-502-82	т м	9,1 204	44,6	9100		
	Рельс узкой колеи Р24 Н-III I сорт длина 8,0 м	ГОСТ 6868-82 5876-82	т	5,2	-	5200		
	Стрелочный перевод из Р-50 м I/9 левый (правый)		ком-лект	5	10230	51150		
	Накладка двухголовая к Р-50	ГОСТ 19128-73 4133-73	т	7,8	-	7800		
	Подкладка Д-50 к Р-50	ГОСТ 12135-75 3280-72	т	18,2	-	18200		
	Костыль путевой 16x16x165	ГОСТ 5812-75	т	5,4	-	5400		
	Противоугол П-50 к рельсам Р-50	ГОСТ 19893-74	т	1,7	-	1700		

Лист

№ преискуранта, позиция	Фиктивная цена промышленности СССР, руб.		Экспортная цена, р. б.		Обоснование экспортной цены	Завод-поставитель, министерство, ведомство
	единицы	общая	единицы	общая		
№ по предельным надбавкам	10	11	12	13	14	15
					Заняты 6 графы 9-11	

Взвешивание
Дата
Имя

№ транса-ктов	Позиция	Код ОКП, наименование в технической характеристике оборудования (материалов)	Тип, мар-ка, мо-дель или шифр	Единица измерения	Количество	М а с с а нетто, кг		в т. ч. в м. поставляется	№ прейскуранта, по-зиции	Списовая цена промышленности СССР, руб.		Экспортная цена, р. б.		Обоснование экспертной цены	Зимол-готель, фабр., минис-терство, ведом-ство	
						единица	общая			единица	общая					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15		
		Болт 2М 24x160 с гайками к Р-50	ГОСТ 11530-76 11532-76	г	0,9	-	900							заполнить графы 9-11		
		Шайба пружинная путевая 24 к Р-50	ГОСТ 19115-73	гнц. шт.	1,0	-	64									
		Шуруп путевой 24x170	ГОСТ 809-71	г	0,9	-	900									
		5. М е т а л л														
		Канат стальной диаметром 6,1 мм грузового назначения из оцинкованной проволоки марки I, нераскручивающийся К-1372МПа (140 кгс/мм ²) Отрезки: 500x1 м	ГОСТ 3053-50	м	500	0,186	93									
		Проволока стальная 2 мм	ГОСТ 3282-74	г	0,1	-	100									
		Проволока холодно-тянутая для армирования железобетонных конструкций диаметром 4 мм	ГОСТ 6727-80	г	0,3	-	300									
		Сетка стальная плетеная 10-1,2	ГОСТ 5336-60	м2	50	2,2	110									
		Электрод марки АНО-4 типа Э-46Г диаметр 4 мм	ГОСТ 9467-75 9466-75	г	0,52	-	520									
		Шайба пружинная 20	ГОСТ 6002-70	гнц. шт.	1	15,75	16									
		Болт М8x80 с гайкой ГОСТ 5915-70	ГОСТ 7798-70	г	0,4	-	400									

Взам. инв. № _____
Дата _____

Лист _____

та

Позиция	Код ОКП, наименование и точные размеры характеристика и маркировка (материалов)	Тип, марка, модель или шифр	Единица измерения	Количество	Масса нетто, кг		№ по предельным надбавкам	№ проекта рента, позиции	Оптовая цена промышленности СССР, руб.		Экспортная цена, р. б.		Обоснование экспортной цены	Заведующий, министр, ведомство	
					единиц	общая			единицы	общая					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	
6. Лакокрасочные материалы															
	Грунтовка ГФ-020	ГОСТ 18186-79	г	0,250	-	250							Зоналитъ г. Минск 9-11		
	Пудра алюминиевая	ГОСТ 5494-71	г	0,1	-	100									
	Лак БТ-577	ГОСТ 5631-79	г	0,3	-	300									
7. Прочие материалы															
	Опора ползучая приварная марки ОПП-2 высотой 100 мм наружным диаметром 219 мм	ГОСТ 14911-82	штука	25	3,13	78									
	Плиты теплоизоляционные из минеральной ваты на синтетическом связующем толщиной 40 мм марка 50	9673-82	м3	1	50	50									
	Маты минераловатные прошивные типа 2М, марка 125 толщиной 80 мм	ГОСТ 21880-76	м3	24	125	3000									
	Шнур теплоизоляционный в оплетке из стекляной нити марка 200 диаметром 60 мм	ТУ-36-1696-79	м3	1	200	200									
	Шнур теплоизоляционный в оплетке из хлопчатобумажной нити марка 200 диаметром 60 мм	ТУ36-1696-79	м3	39	200	7800									
	Вата минеральная марки 100	ГОСТ 4640-76	м3	1	100	100									
	Стеклопластик рулонный для теплоизоляции марки РСТ-Х-Д-В	ТУ6-11-145-80	м2	700	0,43	301									

№ п/п
Дата
Взам. №

Позиция	Код ОКП, наименование и техника, ссылка характеристика оборудования (материалов)	Тип, марка, модель или шифр	Единица измерения	Количество	М а с с а нетто, кг		С о с т в о с т в л я е т с я	№ прейскуранта, позиции	Слитая цена промышленности СССР, руб.		Экспортная цена, руб.		Обоснование экспортной цены	Завод-изготовитель, министерство, ведомство		
					единицы	общая			единицы	общая						
№ траса - количество	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	
		фильтрующий материал ФВУ шириной 1200	ТУ21-РФСР 369-75	м2	150	0,5	75							дополнить заказы 9-11		
		Фольгонизол	ГОСТ 20428-75	м2	26	2,5	65									
		Рукав резиновый напорный с текстильным каркасом В(П), рабочее давление 0,25 МПа (2,5 кгс/см ²), внутренний диаметр 150, длина 4 м Для тропиков: группа класс температура эксплуатации по ГОСТ 15152-69	ГОСТ 18698-79	м	12	6,65	80									

№ п/п	Дата	Взят или Н

РАТ

Образец титульного листа

ГЛАВА МОНТЭЫОНГ СВВ

Надшахтное здание скин ого ствола

Механо-технологическая часть

Спецификация оборудования и материалов

№ _____

Листов 5 Лист I

МИНИСТЕРСТВО УГОЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ СССР
СОЮЗШАХТПРОЕКТ
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ
ГИПРОШАХТ

ШАХТА ВАНГАЗНЬ СРБ

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ
№ 2445-07962I7-0Л
на конвейер ленточный
(запись из сводной спецификации)

Трансы: 07962I7
0826094